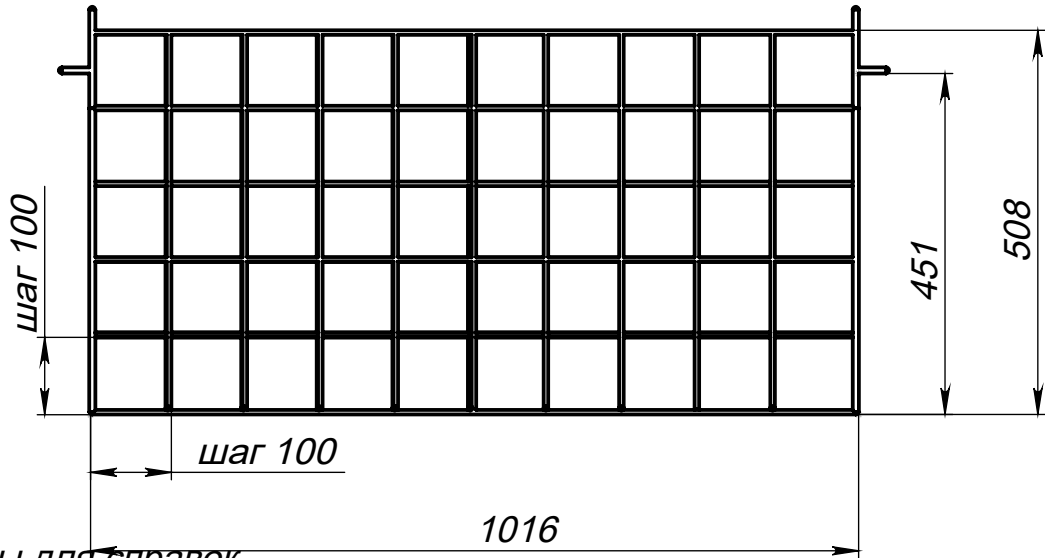


Позиция	Наименование	К-ВО	ДЛИНА
1	Пруток ф6	5	610
2	Пруток ф6	14	1010
3	Пруток ф6	16	501.8683
4	Пруток ф6	1	510
5	Пруток ф6	8	616
6	Пруток ф6	2	604
7	Пруток ф6	4	1004
8	Пруток ф8	6	610
9	Пруток ф6	1	500
10	Пруток ф6	4	531.8683
11	Пруток ф6	2	497.8673
12	Пруток ф6	2	609.9951
13	Пруток ф8	4	401.8683
14	Пруток ф6	6	451.8683
15	Пруток ф6	2	605.8296
16	Пруток ф8	4	130
17	Пруток ф8	6	40



1. * - размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76
3. Не допускать царапин, сколов, цветов побежалости и черноты на внешней стороне.

Выровнять детали по торцам, расположить как показано на чертеже, и проварить сплошным швом, зачистить.

