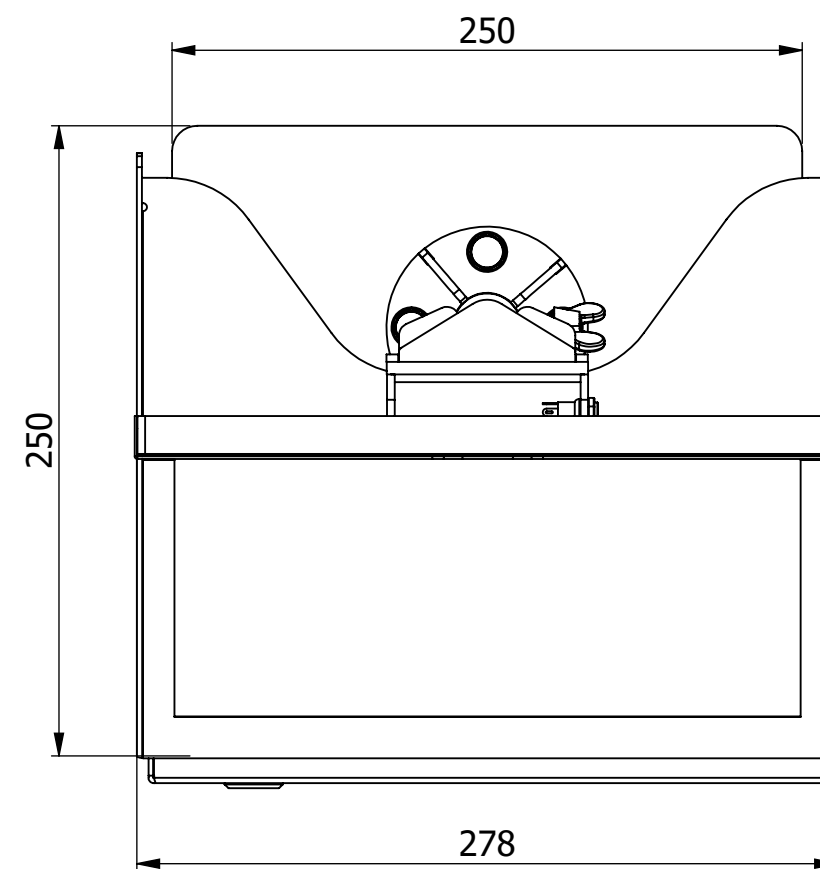
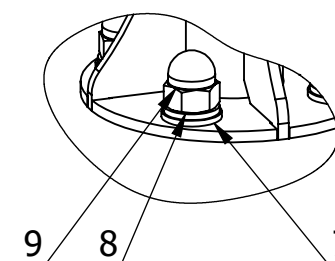


ПОЗ.	Обозначение	Наименование	К-ВО	Примечание
1	167776.977.01.00СБ	Нижняя часть	1	
2	167776.632.02.00СБ	Верхняя часть	1	
3	167776.977.03.00СБ	Основание	1	
4	164885.385.00.00	iQOS P2L(запираемый)	1	либо P2C
5	DIN 316	Болт М8х16	1	
6	DIN 965	Болт М8 X 20	4	
7	DIN 125	Шайба	4	
8	DIN 127	Шайба М8 гровер	4	
9	DIN 1587	Гайка Колпачковая М8	4	
10	L=450мм	Хомут-стяжка электрический	2	

ВИД А (1 : 3)

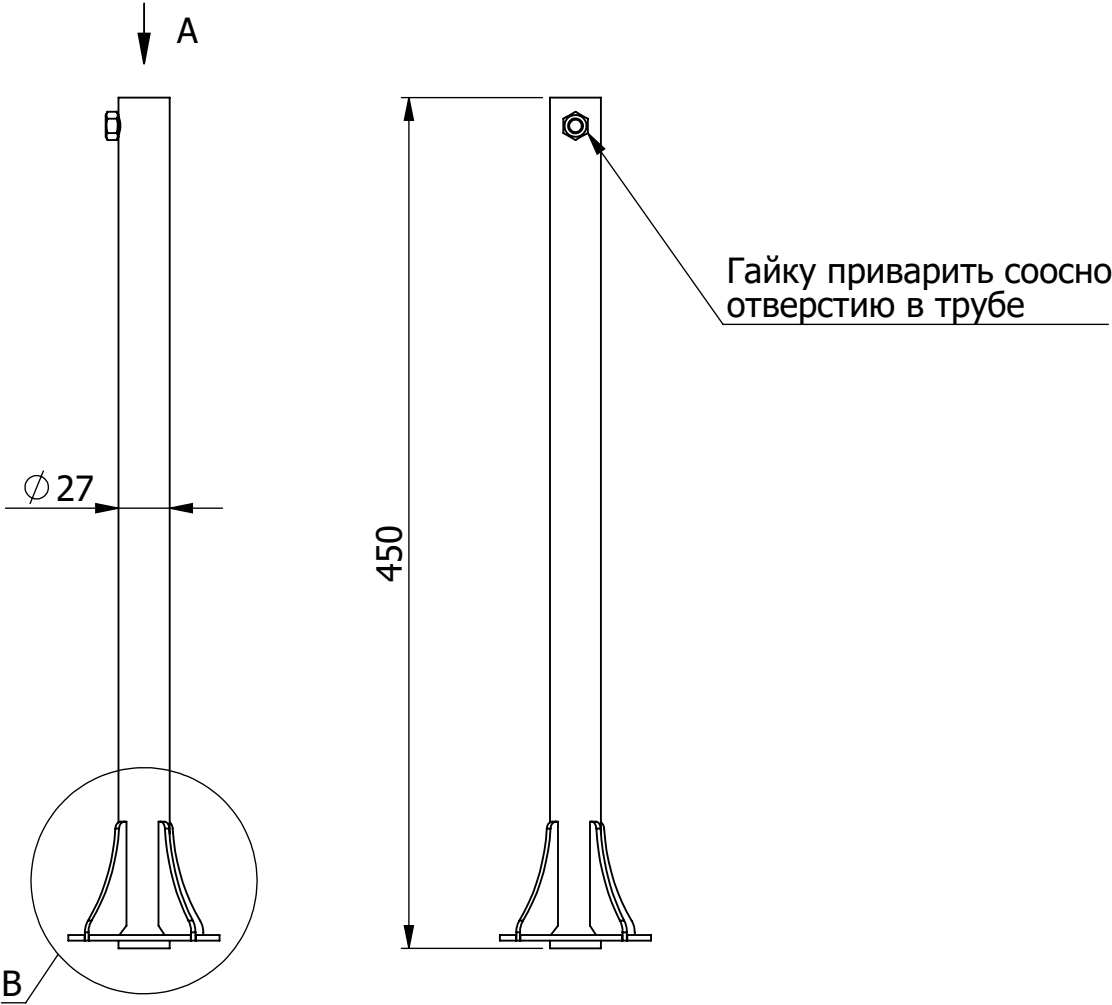


В (1 : 2)

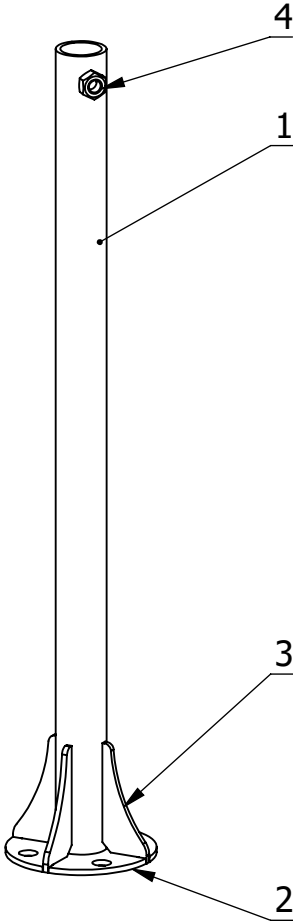
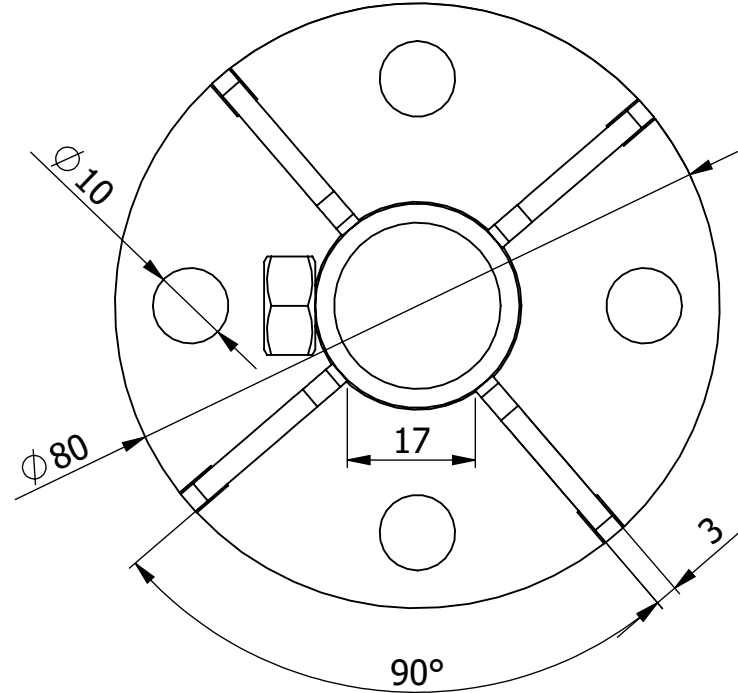


Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	167776.977.00.00СБ	Общий вид	1:7 Лист 1 из 1
Разраб.		Почкутов	10.03.2021				
Утв.					Напольный держатель облегчённый		

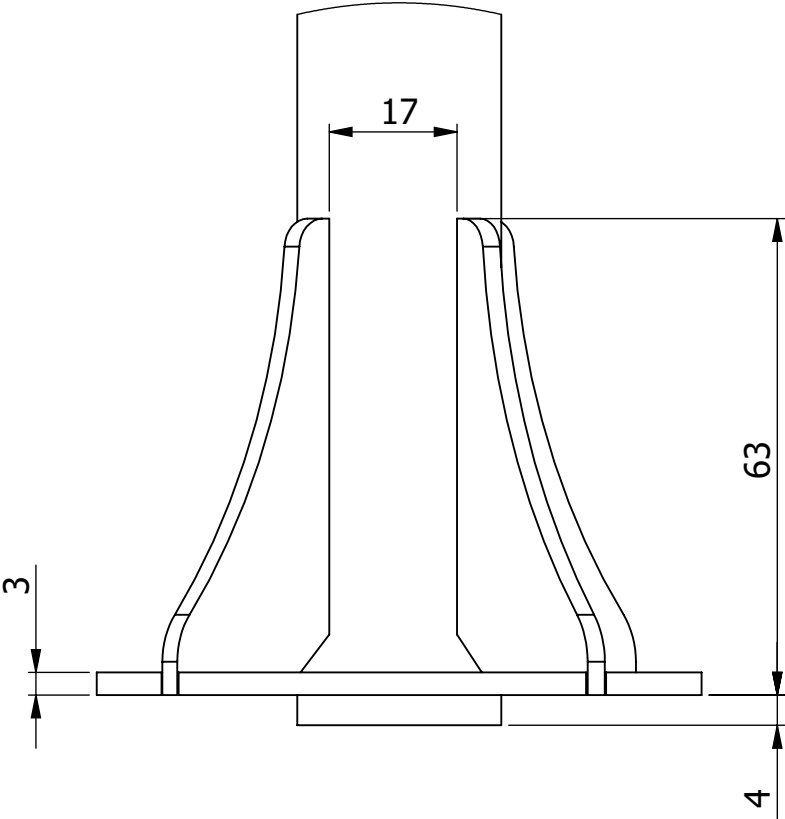
ПОЗ.	Обозначение	Наименование	К-ВО	Материал	Толщина	Длина	Ширина	Гибы	L конт	Примечание
1	167776.632.00.01	Труба-1	1	Труба круглая Ф27х2,5, Сталь		450.00				
2	167776.977.01.02	Фасонка основания-1	1	Сталь	3.00	79,9	79,9	0	507,1	
3	167776.977.01.03	Фасонка основания-2	4	Сталь	3.00	68,3	24	0	158	
4	DIN 934	Гайка М8	1							



ВИД А (1 : 1)



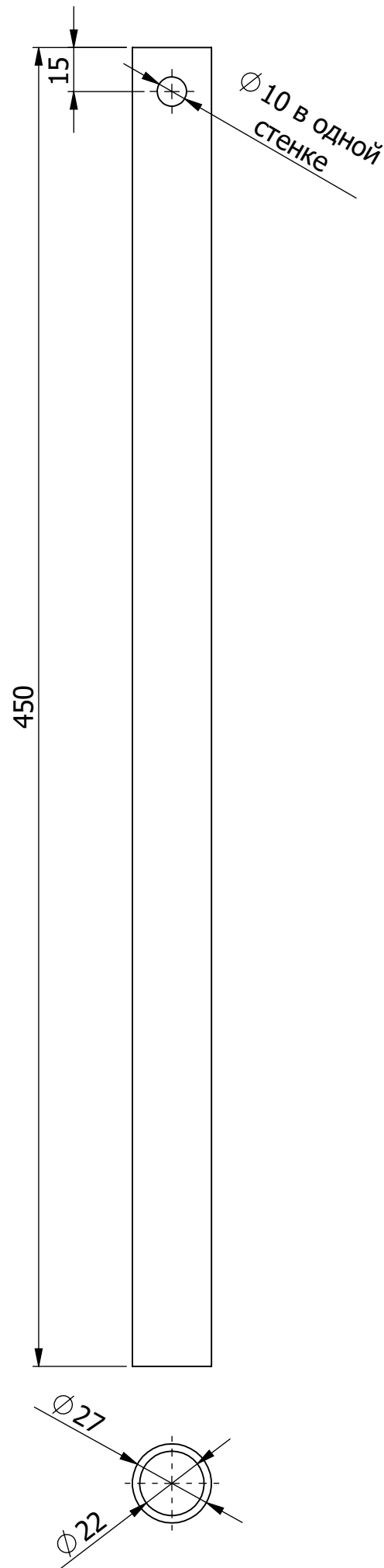
В (1 : 1)



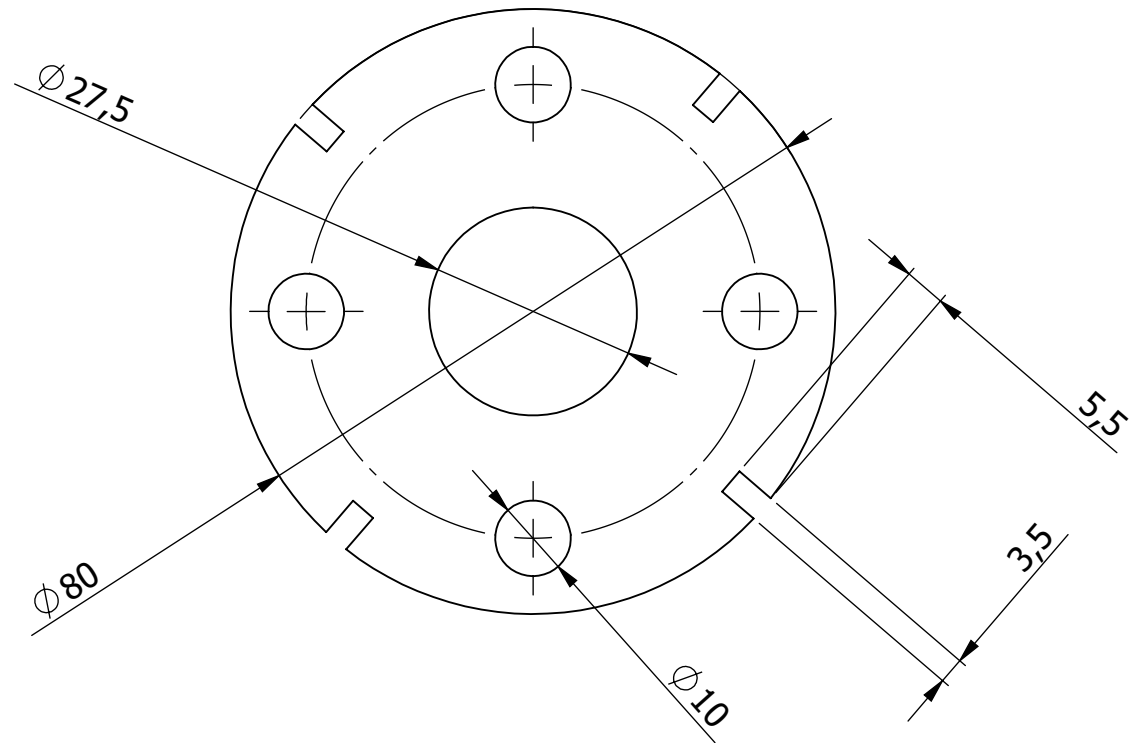
- \*Размеры для справок.
- H12, h12, ± IT12/2.
- Сварка в среде защитных газов по контуру примыкания деталей, если не указано иное.
- Катет шва выбирать соответственно толщине свариваемых деталей.
- Сварные швы тщательно зачистить.
- Покраска в RAL, кроме резьбовых элементов.
- Отверстия сверлить сквозные, по осевой линии элемента, если не указано иное.

					167776.977.01.00СБ								
					Нижняя часть  Сборочный чертеж				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.								0.85	1:4
Разраб.	Почекутов	10.03.2021											
Пров.													
Т. контр.													
									Лист 1		Листов 2		

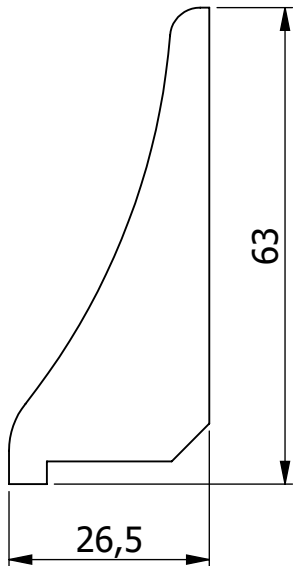
167776.977.00.01 Труба-1 - Труба круглая Ф27х2,5, Сталь - 1шт  
Масштаб 1:2



167776.977.01.02 Фасонка основания-1 - Сталь 3.00мм - 1шт

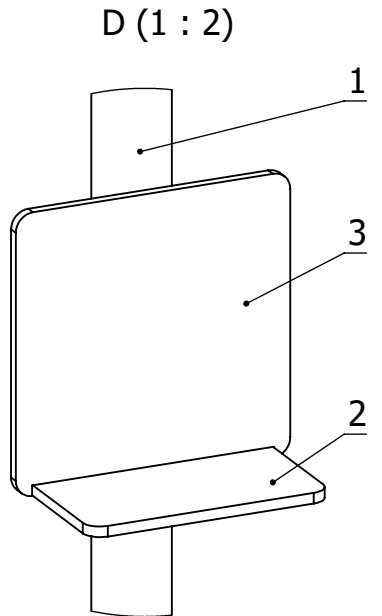
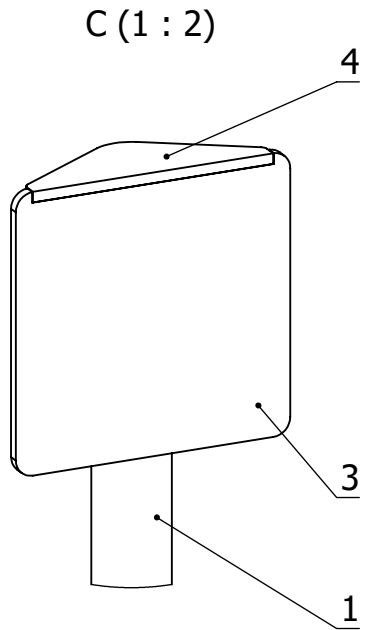
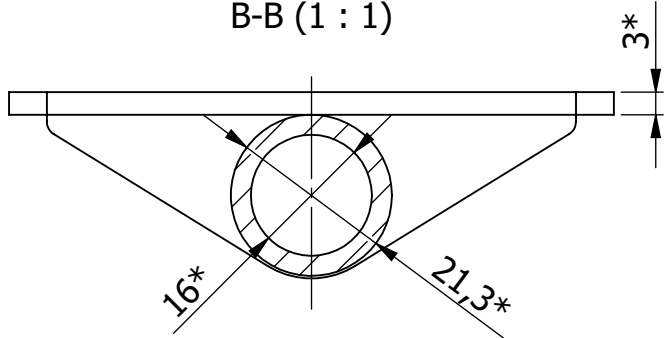
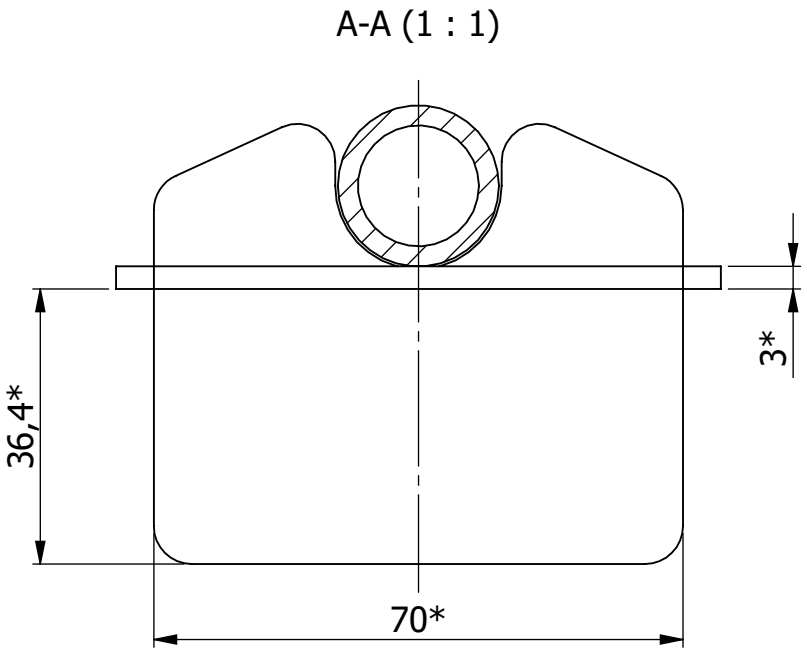
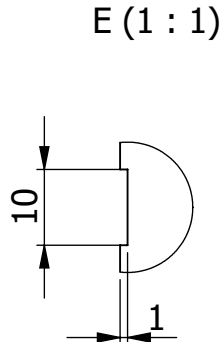
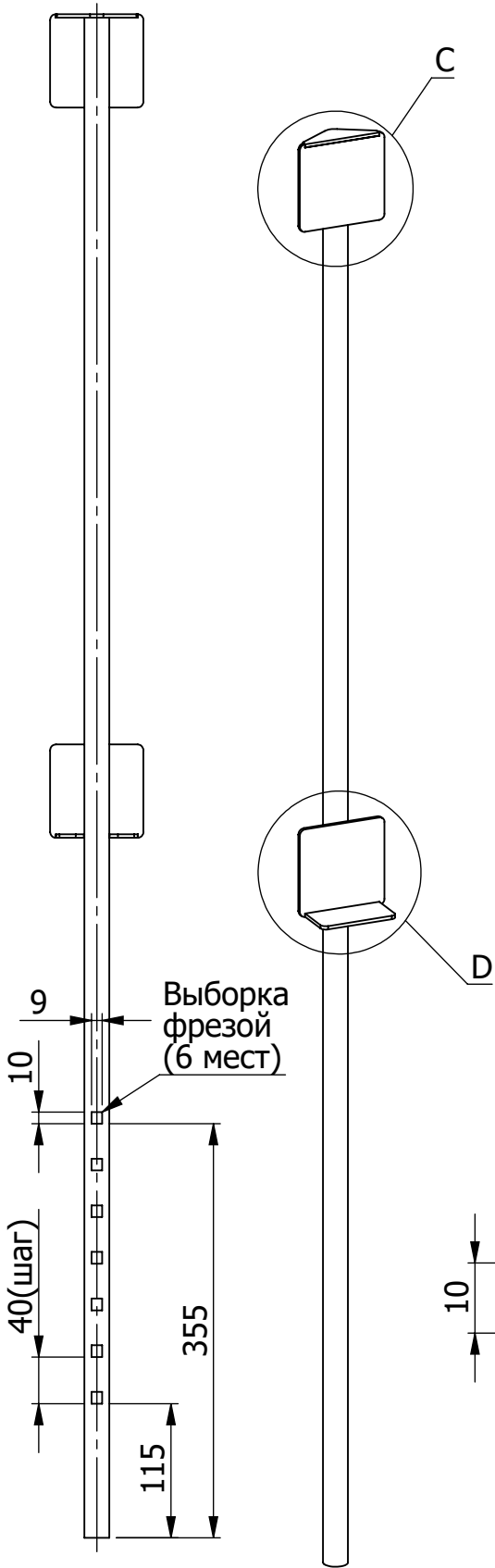
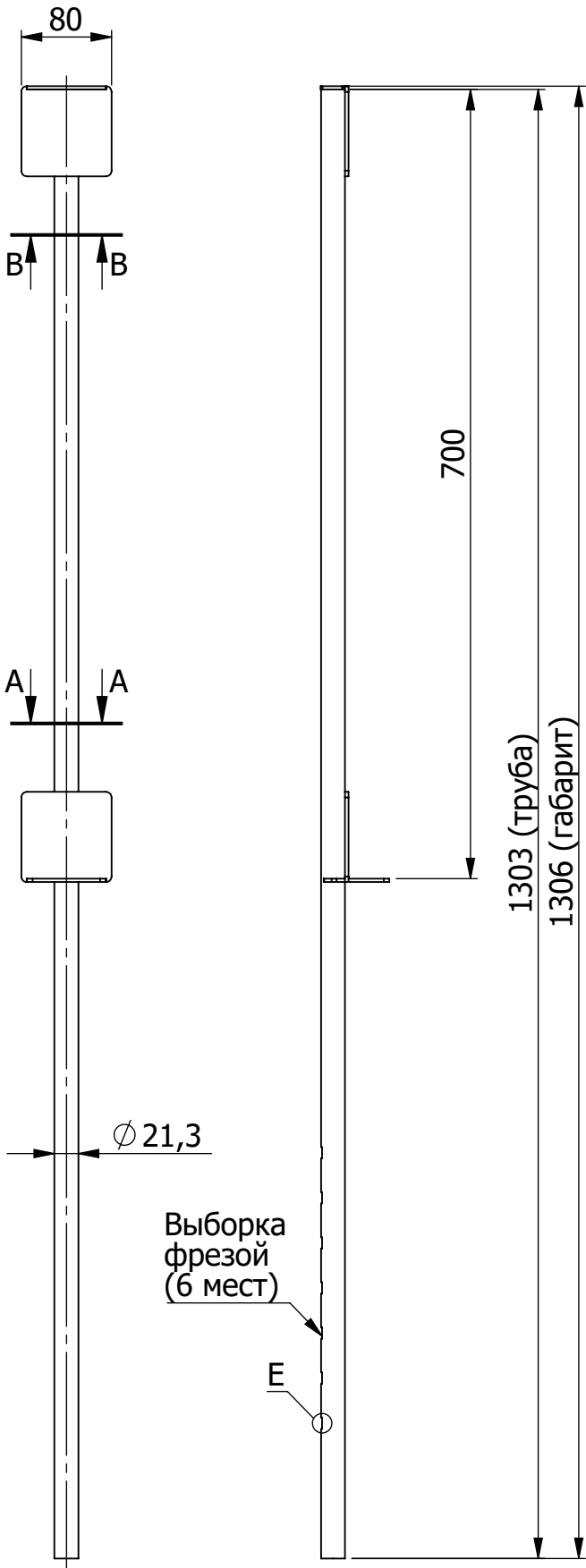


167776.977.01.03 Фасонка основания-2 - Сталь 3.00мм - 4шт



Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	167776.977.01.00СБ	Детали	1:1
Разраб.	Почекутов	10.03.2021					
Утв.							Лист 2 из 2
					Нижняя часть		

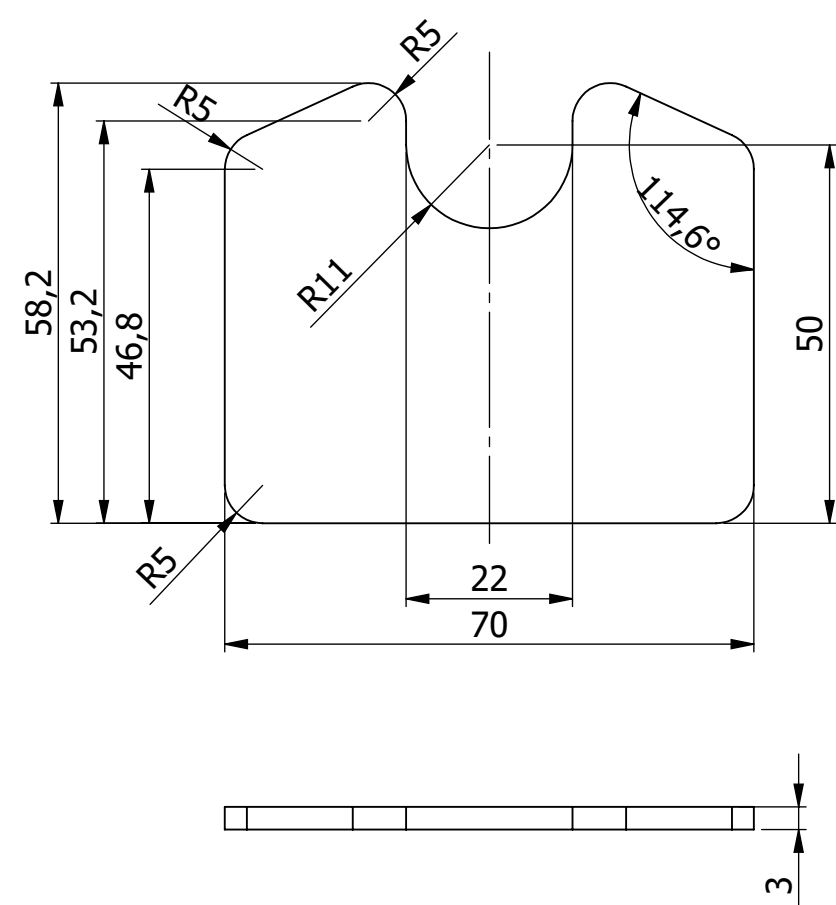
ПОЗ.	Обозначение	Наименование	К-ВО	Материал	Толщина	Длина	Ширина	Гибы	L конт	Примечание
1	167776.632.00.04	Труба-2	1	Труба круглая Ф21,3х2,7 Сталь		1303				
2	167776.632.00.11	Верх Фасонка-1	1	Сталь	3	70	58,2	0	262,5	
3	167776.632.00.12	Верх Фасонка-2	2	Сталь	3	80	80	0	317,4	
4	167776.632.00.13	Верх Фасонка-3	1	Сталь	3	70	24,6	0	160,4	



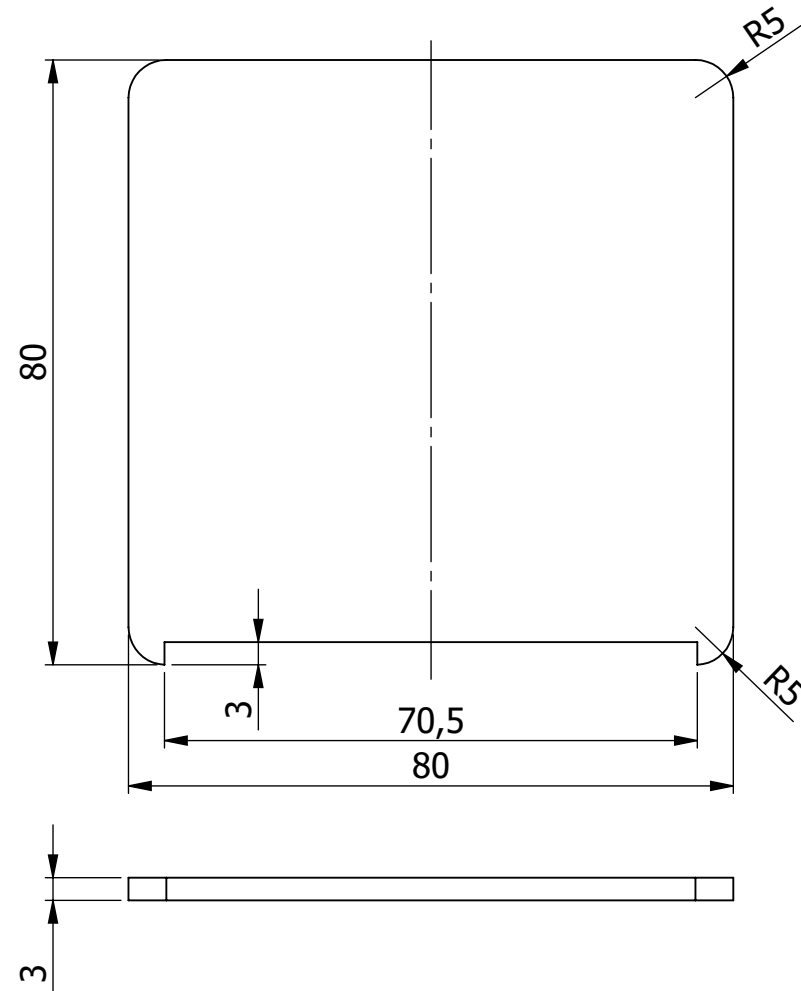
- \*Размеры для справок.
- H12, h12, ± IT12/2.
- Сварка в среде защитных газов по контуру примыкания деталей, если не указано иное.
- Катет шва выбирать соответственно толщине свариваемых деталей.
- Сварные швы тщательно зачистить.
- Покраска в RAL, кроме резьбовых элементов.

					167776.632.02.00СБ								
					Верхняя часть  Сборочный чертеж				Лит.		Масса	Масштаб	
												1.97	1:6
									Лист 1		Листов 2		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.									
Разраб.		Почекутов	27.05.2021										
Пров.													
Т. контр.													

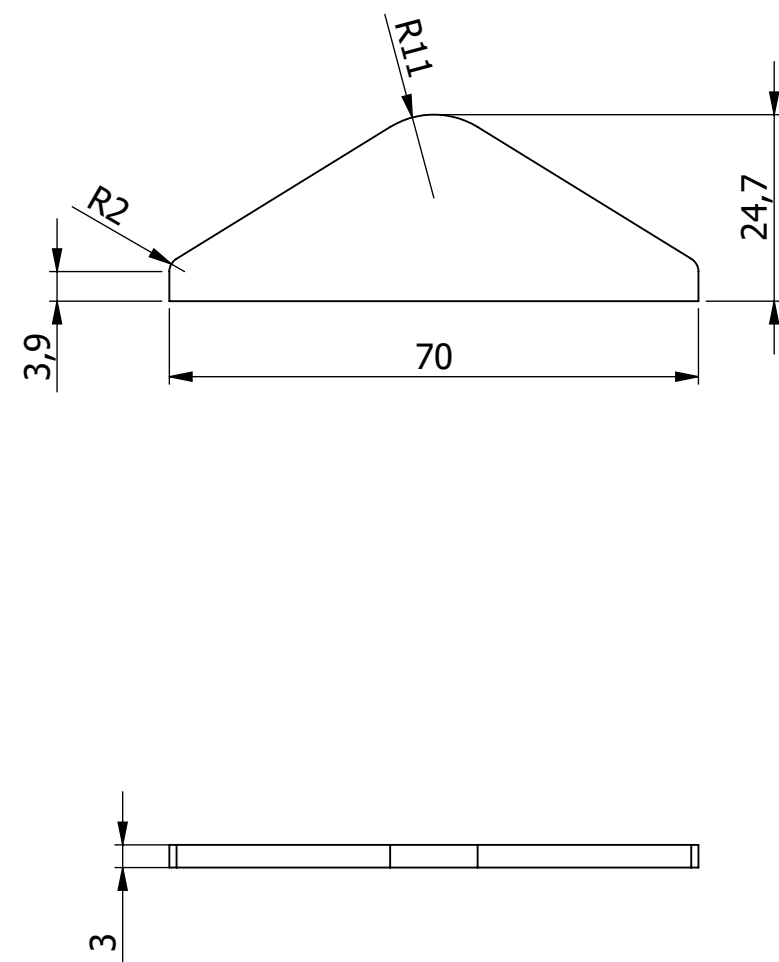
167776.632.00.11 Верх Фасонка-1 - Сталь 3мм - 1шт



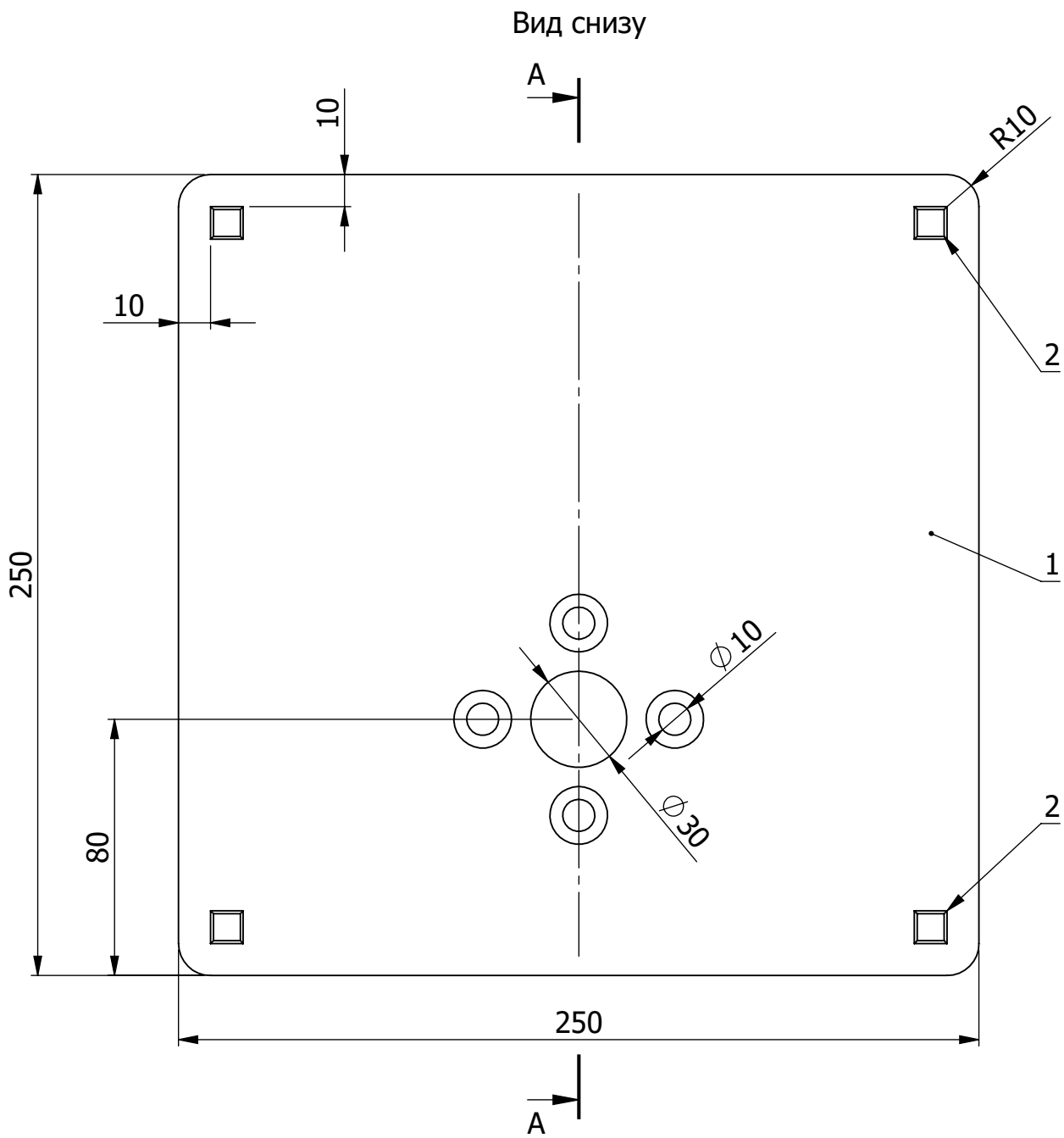
167776.632.00.12 Верх Фасонка-2 - Сталь 3мм - 2шт



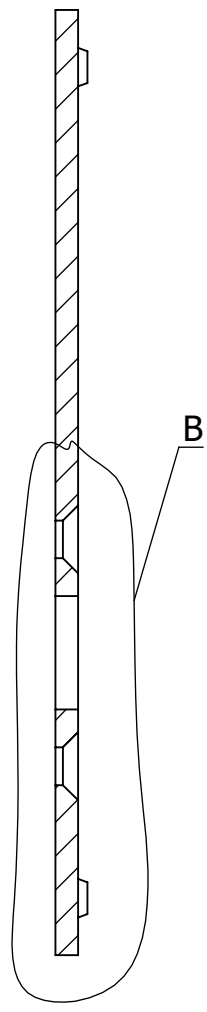
167776.632.00.13 Верх Фасонка-3 - Сталь 3мм - 1шт



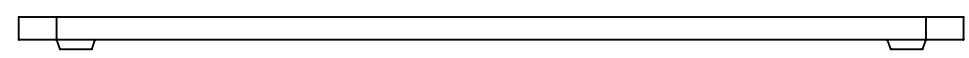
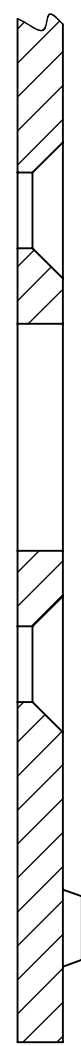
ПОЗ.	Обозначение	Наименование	К-ВО	Материал	Толщина	Длина	Ширина	Гибы	L конт	Примечание
1	167776.977.03.01	Фасонка основания	1	Сталь	6.00	250	250	0	1202,7	Окраска в согласованный RAL
2	klej.pro_5507	Демпфер 10.2x2.5мм	4							



A-A

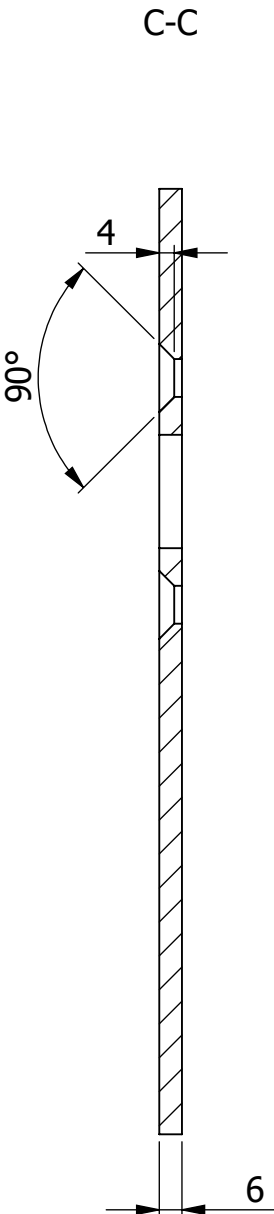
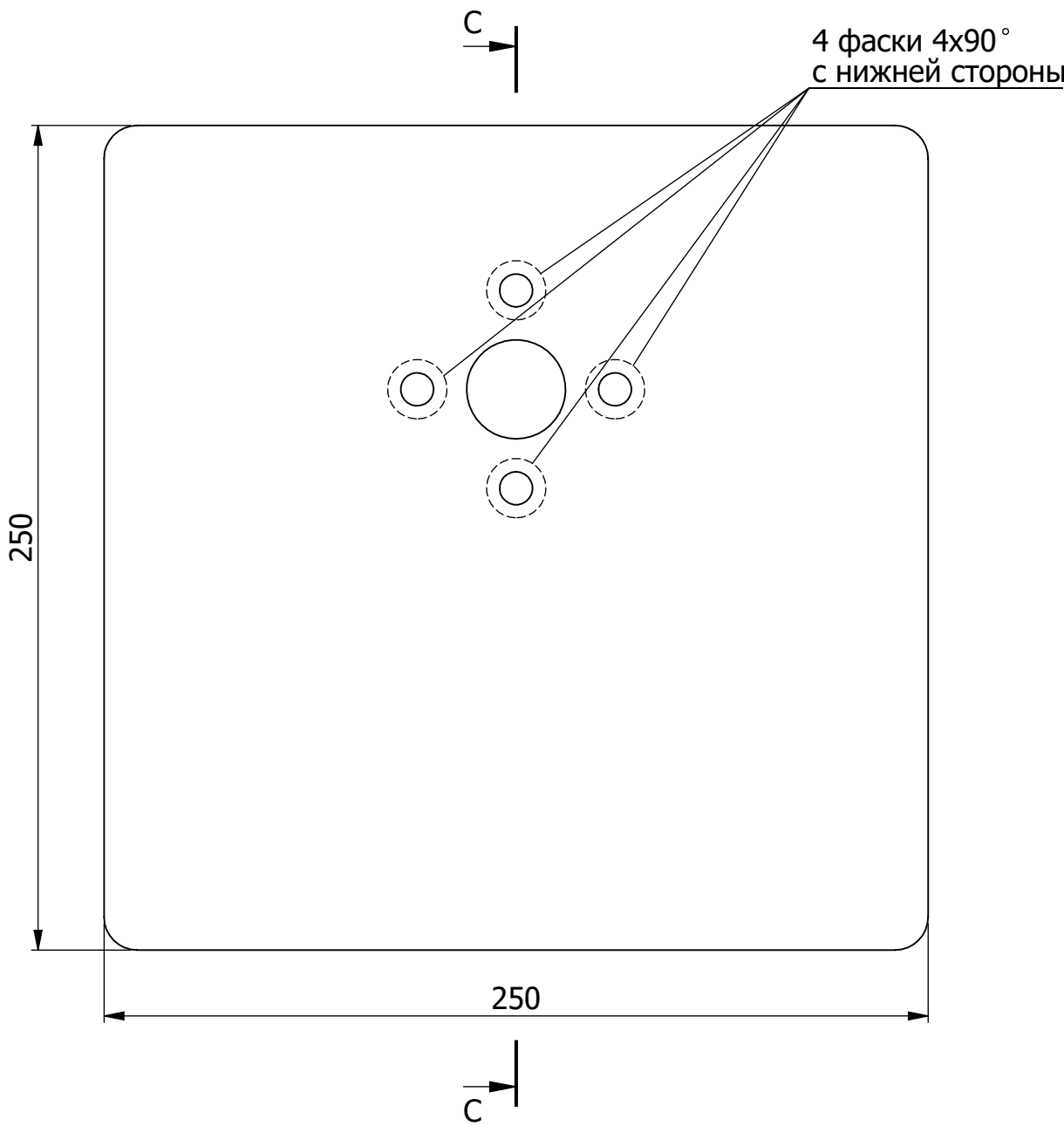


B (1 : 1)



					167776.977.03.00СБ								
					Основание  Сборочный чертеж				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.								2.86	1:2
Разраб.	Почекутов	10.03.2021											
Пров.													
Т. контр.									Лист 1		Листов 2		

167776.977.03.01 Фасонка основания - Сталь 6.00мм - 1шт



Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	167776.977.03.01  Фасонка  Фасонка основания	1:2  Лист 2 из 2
Разраб.		Почкутов	10.03.2021			
Утв.						