

# EAGLE Smart Wireless Solution Déployer la maintenance conditionnelle n'a jamais été aussi simple !!







## UNE PUISSANCE DE MESURE UNIQUE

**EAGLE** réalise automatiquement l'acquisition de signaux vibratoires (dont temporels et spectres) sur un ou trois axes, ainsi que la température du palier.

Vos machines sont suivies de très près : **EAGLE** déclenche automatiquement un enregistrement si les niveaux vibratoires dépassent les seuils d'alarmes prédéfinis.

Des signaux jusqu'à 16K échantillons sont transmis sans fil, permettant d'établir un diagnostic précis sur tout type de machine tournante.

### ADAPTÉ AUX ENVIRONNEMENTS SÉVÈRES

Dès la conception, les matériaux ont été choisis afin de répondre à un cahier des charges précis et exigeants.

Certifié ATEX Zone 0, **EAGLE** offre des solutions adaptées là où le câblage est coûteux ou trop complexe.

Alternative à la collecte manuelle, **EAGLE** réalise des mesures automatiques en toute sécurité en conditions extrêmes!



## → UNE SIMPLICITÉ DE DÉPLOIEMENT INÉGALÉE

#### ZÉRO CABLE

**EAGLE** est un capteur sans fil autoalimenté. Aucun câble n'est requis :

#### · Autonome

Le capteur réalise lui-même les acquisitions

- · Jusqu'à 5 ans d'autonomie
- Transmission sans fil
   Les données transitent sans fil vers le logiciel de maintenance conditionnelle ONEPROD NEST
- Repoussez les limites
   Utilisation d'Expanders permettant d'atteindre les machines les plus isolées



**Montez** votre capteur sur la machine. **Positionnez** votre gateway à une distance adaptée en fonction de votre environnement (jusqu'à 100 m).

**Ajoutez** des Expanders pour améliorer la portée et contourner les obstacles.

**Démarrez** l'acquisition depuis votre interface logicielle **ONEPROD**.

Vos données sont là, prêtes à être exploitées!



#### DÉPLACEZ, C'EST SURVEILLÉ!

Suivre en continu tous les outils de production critiques n'est pas toujours réalisable.

La solution : la surveillance temporaire.

La simplicité de déploiement d'**EAGLE** en fait un outil particulièrement adapté à ce cas d'application. Un doute sur une machine non suivie ? Rien de plus simple, il suffit de déplacer des capteurs pour pouvoir commencer la surveillance !

De quoi vous donner de nouvelles idées afin d'améliorer la fiabilité de vos installations!



## → BÉNÉFICIEZ DE TOUTE L'EXPÉRIENCE ONEPROD

#### UN SYSTÈME CENTRALISÉ

EAGLE est parfaitement intégré à ONEPROD Système.

Exploitez les données **EAGLE** avec toute la puissance des outils d'analyse et de post traitement disponibles dans ONEPROD NEST : Indicateurs vibratoires avancés, calculs sur tout l'historique de données, spectre concaténé, spectre 3D, filtre Shock Finder...

Quelle que soit sa taille, votre parc machines équipé avec EAGLE peut être supervisé à distance depuis un simple explorateur internet grâce au module SUPERVISION de NEST.





« Un doute sur une machine non suivie ? Rien de plus simple, il suffit de déplacer des capteurs pour pouvoir commencer la surveillance! »

#### UN SOUTIEN PERSONNALISÉ

Bénéficiez d'un appui temporaire des experts ONEPROD sur une machine ciblée, sans contraintes de mise en œuvre grâce à EAGLE!

Evitez-vous un arrêt dont les conséquences financières pourraient être désastreuses!

Pour plus d'information, rendez-vous sur : www.acoemgroup.com

#### SUIVI DE MACHINES COMPLEXES

Suivez vos machines à conditions de fonctionnement variables avec EAGLE. **ONEPROD** embarque toute son expérience dans cette nouvelle solution sans fil afin d'adresser le suivi des machines les plus complexes!

Les informations de fonctionnement de vos machines sont utilisées pour piloter la surveillance. La pertinence des diagnostics et la productivité de l'analyse sont accrues par la répétabilité des mesures.



## $\rightarrow$

## UNE SOLUTION INDUSTRIELLE PERFORMANTE

#### **FACILITÉ D'INSTALLATION**

- · Installation sans fil
- Utilisation d'Expanders sans fil pour atteindre les machines les plus isolées
- Jusqu'à 50 capteurs par gateway

#### LA MESURE SANS COMPROMIS

- 1 ou 3 axes vibratoires + Température
- · Analyse spectrale jusqu'à 20kHz
- · Mesure sur alarme
- Surveillance toute machine à partir de 100 tr/min

#### FACILITÉ DE MAINTENANCE

- Pile standard à bas coût remplaçable par l'utilisateur
- Jusqu'à 5 ans d'autonomie en environnement industriel

#### **MÉTHODOLOGIE ONEPROD**

- Mesures répétables : gestion de conditions de fonctionnement
- · Pas de fausse alarme

#### FIABILITÉ DE COMMUNICATION SANS FIL

- Sans interférence avec les réseaux sans fil (Wifi, Bluetooth, Wireless HART)
- · Sécurité des données
- Emission à très faible puissance garantissant la sécurité des installations et des personnes

## ADAPTÉ AUX CONDITIONS INDUSTRIELLES SÉVÈRES

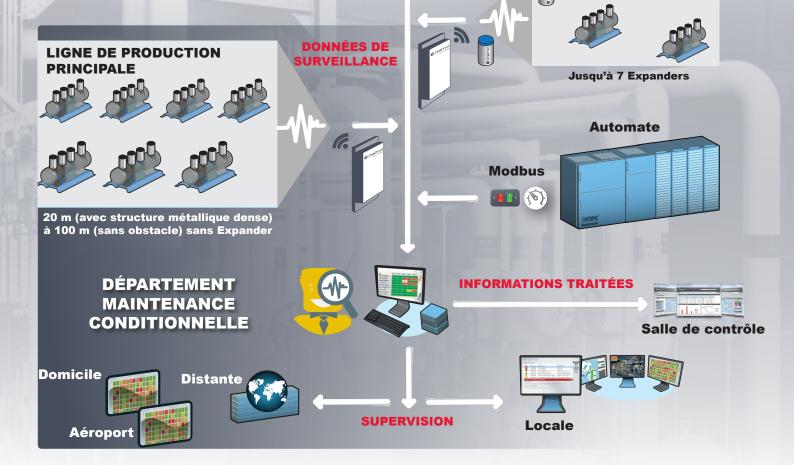
- Certification ATEX Zone 0 pour le capteur EAGLE et l'Expander
- · Adapté aux environnements corrosifs
- Supporte une température de contact de 120°C





Sensor

**MACHINES ISOLÉES** 



A propos d'ACOEM group

Réduire votre impact environnemental

Dans un monde complexe en accélération constante, l'environnement est de plus en plus impacté. Le Groupe ACOEM s'engage pour un développement durable et aide les entreprises et les pouvoirs publics à limiter leur impact environnemental, en leur proposant des produits et services permettant :

- de prévenir et contrôler les pollutions environnementales (air, bruit et vibration)
- d'accroître la productivité et la fiabilité des machines industrielles
- de contribuer à la conception de produits efficaces, silencieux et robustes
- de protéger les hommes, les sites et les véhicules sur les théâtres d'opération.

Partout dans le monde, les 670 collaborateurs ACOEM innovent dans la mesure, l'analyse et la maîtrise de l'ensemble des paramètres environnementaux avec les marques 01dB, ECOTECH, ONEPROD, FIXTURLASER, MEAX et METRAVIB.

Retrouvez-nous sur acoemgroup.com

