# ĐÁP ÁN ĐỀ CA 1

Yêu cầu chung: sinh viên ghi rõ công thức và các bước tính.

## CÂU 1: 1 đ + 1 đ + 1 đ L.O.1; L.O.2.1; L.O.2.3

a) Gọi X là thời gian hoàn thành đường chạy của một nam sinh. E(X) = 15; S(X) = 1,5.

Tỉ lệ nam sinh được chọn vào đội tuyển:  $P(X<11,5) = \Phi(\frac{11,5-15}{1.5}) - 0.5 \approx 0.0098$ 

b) Xác suất có ít nhất 1 nam sinh được chọn vào đội tuyển

= 1 - Xác suất không có nam sinh nào được chọn =  $1 - [1 - 0.0098]^{30} \approx 0.2562$ 

 $Y = X_1 + X_2 + ... + X_{30}$ ;  $X_i$  cùng phân phối xác suất với  $X_i$ ; i = 1,2,...30 và  $\{X_i\}_i$  độc lập.

 $E(Y) = 30 \times E(X) = 450$ 

 $D(Y) = 30 \times D(X) \Rightarrow S(Y) = \sqrt{30} \times S(X) = 8,2158$ 

E(X) - S(Y) = 441,7842

## CÂU 2: 1 đ + 0,5 đ L.O.1; L.O.2.1; L.O.2.3

a) Các đặc trưng mẫu:

n = 6 x = 6,0667  $s_x = 0,8901$  y = 6,65  $s_y = 0,8597$ 

 $\overline{xy} = 40,72$  B = 0,4755 A = 3,7656

Đường hồi quy tuyến tính mẫu: y = 3,7656 + 0,4755x

Giá trị ước lượng: y(x = 8) = 7,5692

b) Hệ số tương quan: r<sub>xy</sub> = 0,4922

Nêu ý nghĩa chung của  $r_{XY}$  hoặc đánh giá giá trị  $r_{XY}$  vừa tìm được trong việc xét mối tương quan tuyến tính giữa X,Y.

CÂU 3: 1,5 đ + 0,5 đ L.O.1; L.O.2.1; L.O.2.3 Gt kđ H: Cường độ phản chiếu trung bình của 3 loại vạch sơn là như nhau:  $(a_1 = a_2 = a_3)$ .

Gt đối:  $\exists a_i \neq a_i \text{ với } i \neq j$ 

 $\overline{x_A} = 10,48$   $\overline{x_B} = 11,36$   $\overline{x_C} = 10,32$   $\overline{x} = 10,72$ 

	Bậc B	O'IMSC N	UT Tckd F P	F crit
SSB = 3.136	2	1.568	F = 2.4797	$F_{C} = 3.89$
SSW = 7.588	12	0.6323		
SST = 10.724	14			

Do F > F<sub>c</sub> nên chưa bác bỏ giả thiết H.

Các giả thiết về số liệu phù hợp cho bài toán:

- + Cường độ phản chiếu của 3 loại vạch sơn tuân theo phân phối chuẩn với phương sai như
- + Các mẫu được lấy độc lập.

#### CÂU 4: 1đ + 1 đ + 1,5đ L.O.1; L.O.2.1; L.O.2.3

Máy A:  $n_1 = 8$   $\overline{x_1} = 24,8375$   $s_1 = 0,8879$  Máy B:  $n_2 = 20$   $\overline{x_2} = 24,4$   $s_2 = 0,88$ 

a)  $\varepsilon = t_{0.025}(7) \frac{s}{\sqrt{n}} = \frac{2,365 \times 0,8879}{\sqrt{8}} \approx 0,7424$ 

 $\Rightarrow$  KU'L:  $x - \varepsilon < a < x - \varepsilon$   $\Rightarrow$  24,0951 < a < 25,5799

### b) Cách 1:

Gtkđ H: Chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất bằng 24 cm. Gtkđ H₁: Chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất khác 24 cm.

Tra bảng 
$$t_{0,005}(7) = 3,499$$

Tckđ: 
$$t_0 = \frac{24,8375 - 24}{0,8879} \sqrt{8} = 2,6679$$

Do  $|t_0|$  < 3,499 nên chưa bác bỏ được  $H_0$ .

Chưa thể nói chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất là khác 24 cm.

## Cách 2: ...

Gtkđ H: Chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất bằng 24 cm. Gt đối H₁: Chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất lớn hơn 24 cm.

Tra bảng  $t_{0.01}(7) = 2,998$ .

Miền bác bỏ: W =  $(2,998; +\infty)$ 

Tckđ: 
$$t_0 = \frac{24,8375 - 24}{0.8879} \sqrt{8} = 2,6679$$

Do  $t_0 \notin W$  nên chưa bác bỏ được Ho. \(\right) \rightarrow \(\limes \limes \right)\)

Chưa thể nói chiều dài trung bình các chi tiết do máy A sản xuất là lớn hơn 24 cm.

## c) Cách 1:

Gtkđ H: Chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là bằng nhau. Gtkđ H₁: Chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là khác nhau.

Tra bảng  $t_{0.025}(18) = 2,101$ 

Tra bang 
$$t_{0,025}(18) = 2,101$$

Tckđ:  $t_0 = \frac{24,8375 - 24,4}{\sqrt{\frac{0,8879^2}{8} + \frac{0,88^2}{12}}} \approx 1,0834$ 

Do  $|t_0| < 2,101$  nên chưa bác bỏ được  $H_0$ 

Chưa kết luận được chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là khác nhau.

#### Cách 2:

Gtkđ H: Chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là bằng nhau.

Gtkđ H<sub>1</sub>: Chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là khác nhau.

Tra bảng  $t_{0,025}(18) = 2,101$ 

Miền bác bỏ: W = ( -  $\infty$  , - 2,101)  $\cup$  ( 2.101; + $\infty$  )

$$S_P^2 = 0,7798$$

Tckđ: 
$$t_0 = \frac{24,8375 - 24,4}{\sqrt{\frac{0,7798}{8} + \frac{0,7798}{12}}} \approx 1,0854$$

Do  $t_0$  ∉ W nên chưa bác bỏ được Ho.

Chưa kết luận được chiều dài trung bình các chi tiết do 2 máy sản xuất là khác nhau.