



RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE

Clave: RI-200

INFORMACIÓN GENERAL

RENDIMIENTO TEORICO

4 – 8 m²/ L

*Puede variar dependiendo del tipo de superficie, preparación de la pintura, color y condiciones de aplicación.

TIEMPO DE RESISTENCIA AL FUEGO

1 hora a 10 mils con rendimiento de 4 m²/ L.

2 horas a 14 mils con rendimiento de 6 m²/ L

3 horas a 18 mils con rendimiento de 8 m²/ L

MANOS RECOMENDADAS

2 manos

ACABADO

Mate.

COLORES

Blanco.

SECADO

A una temperatura de 25 – 35°C (77°F):

Al tacto: 40 – 600 minutos.

Entre cada mano: 24 horas

Total: 7 días.

ESPESOR DE PELÍCULA SECA POR CAPA

12 – 15 mils

DENSIDAD

1.350 – 1.450 g/ml

% SOLIDOS EN PESO

60 – 70

VISCOSIDAD

15,000 – 25,000 cps

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto

Es un recubrimiento antiflama base agua compuesto de resinas y cargas especiales y está diseñada para la protección contra el fuego de estructuras de acero. En caso de incendio produce una reacción química que hace que el material se expanda y forme una capa aislante que evita que la temperatura del acero se eleve hasta el nivel crítico

Superficies de aplicación

Se puede usar específicamente en las áreas donde la aplicación de productos a base de solvente se considera como un riesgo ambiental, tales como: hospitales, centros de salud, escuelas, edificios públicos, cines, gimnasios, etc. Producto recomendado para uso interior, para uso en exterior se recomienda aplicar un acabado tipo poliuretano después de haber aplicado el Recubrimiento Intumescente.

Presentaciones

4 L, 19 L y 200 L.

2. INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Para la aplicación del producto, es sumamente importante realizar una buena limpieza de superficie, por lo cual se tiene que asegurar que la misma esté libre de contaminantes como: polvo, humedad, grasa o cualquier agente extraño, capas anteriores mal adheridas deberán retirarse.

En caso de aplicarse en superficies metálicas, se recomienda que estas sean nuevas, en caso contrario, asegurar un grado de limpieza SSPC-SP-1 (limpieza con solventes), SSPC-SP-2 (limpieza con herramientas manuales) y SSPC-SP-3 (herramientas mecánicas eléctricas).

Equipos de aplicación recomendados

Se recomienda utilizar brocha, cepillo, rodillos, equipos de aspersión convencional o equipos airless.

PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx



RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE

Clave: RI-200

Dilución

Se recomienda diluir con agua. A continuación, se muestran los porcentajes recomendados de dilución para cada equipo de aplicación.

Brocha y rodillo: Diluir a un 10%.

Aspersión: Diluir de un 15 – 20%.

Airless: No se recomienda diluir.

Agitación de la mezcla

Para la obtención de una excelente mezcla de aplicación, es recomendable agitar de forma manual o mecánica nuestra mezcla de pintura y diluyente. Si se agita manualmente, se deben realizar movimientos ascendentes. Si es agitación mecánica, implementar un agitador que realice dicho movimiento.

Aplicación

Antes de la aplicación del recubrimiento intumescente en estructuras de acero en interior o exterior es necesario aplicar una imprimación anticorrosiva. Aplicar sobre todas las uniones, soldaduras y ángulos para evitar fallas prematuras en estas áreas. El espesor de película seca y la cantidad de material necesario depende de varios factores, incluyendo el nivel de resistencia al fuego requerida, el tipo de perfil, la orientación, la temperatura crítica de la estructura de acero, método de aplicación, forma, etc. La aplicación con brocha o rodillo aumenta el tiempo de secado en aproximadamente un 20%, pero disminuye el espesor de película seca. Los tiempos de secado y

curado dependen de la temperatura del aire y de la superficie, así como del espesor de película en cada mano, la ventilación y la humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran parte de las condiciones reales de temperatura en la superficie del aire. Las bajas temperaturas o la alta humedad pueden hacer que el tiempo de curado sea mayor.

Limpieza del equipo

Se recomienda lavar la brocha, los rodillos y otros utensilios con agua y jabón después de su uso.

Los equipos utilizados para la aplicación del recubrimiento pueden ser lavados con abundante agua y jabón.

3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

No se recomienda aplicar sobre superficies sin preparación.

4. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

INFLAMABILIDAD

Producto base agua no inflamable

ALMACENAMIENTO

Es preciso mantener el envase almacenado en un lugar fresco y seco, preferentemente a temperaturas por debajo de los 30°C. Una vez utilizado parte del material virgen, tapar perfectamente el sobrante. Se recomienda diluir solamente la pintura necesaria para la aplicación.

5. INFORMACIÓN LEGAL

La información y resultados mostrados corresponden al estado actual de nuestro producto y fueron obtenidos en base a las Normas Oficiales Mexicanas vigentes. Este documento pretende ser una descripción general de nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a la información sobre la precisión, adecuación, suficiencia o la ausencia de defectos y no asume ninguna responsabilidad en relación con cualquier uso de esta información.

Cualquier usuario de este producto es responsable de determinar la idoneidad de los productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. para su aplicación particular. Nada de lo incluido en esta información renuncia a cualquiera de los términos y condiciones de venta generales a menos que acuerde lo contrario por escrito. Deben respetarse todos los derechos de propiedad intelectual / industrial existentes. Debido a los posibles cambios en nuestros productos y los reglamentos y leyes nacionales e internacionales aplicables, la condición de nuestros productos podría cambiar. Las hojas de datos de seguridad de materiales que proporcionan las medidas de seguridad, que deben ser observadas al manejar o almacenar productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. están disponibles bajo petición y se proporciona en cumplimiento de la legislación aplicable. usted debe obtener y revisar la información de la hoja de datos de seguridad aplicables antes de tocar cualquiera de estos productos. para obtener información adicional, póngase en contacto con Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. (55)58-65-57-11.

PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx