# IoT 物聯網導論 智慧倉儲管理系統

# Smart Warehousing Management System: Integration of ToF Sensors and Computer Vision for Enhanced Inventory Control and Space Optimization

Ching-Kai, Cho Mechanical Engineering National Taiwan University Taipei, Taiwan r11522659@ntu.edu.tw

Shu-Han Liao
Electrical Engineering
Tamkang University
New Taipei City 251, Taiwan
shliao@gms.tku.edu.tw

Ju-Ting Bai Mechanical Engineering National Taiwan University Taipei, Taiwan r12522603@g.ntu.edu.tw

JIAN,ZONG-YU
Electrical Engineering
Socle Technology
New Taipei City 251, Taiwan
finalchien@gmail.com

Abstract—本研究提出一個具成本效益的智慧倉儲管理系統,用以解決傳統倉儲在管理上的低效率問題。本系統結合 ToF 感測器與電腦視覺技術,實現庫存自動化監控、空間優化及即時數據回報。架構採用 Raspberry Pi 和 teensy4.0 實現數據收集與控制,並透過camera與ToF 感測器獲得貨物大小與倉儲空間,系統能大幅降低人力需求,提高可靠性,並具備未來擴展性。實驗結果顯示,該系統有效提升作業效率達 50%,減少人為錯誤,並透過 Unity 直觀呈現倉儲狀態。

# Keywords—智慧倉儲、ToF 感測器、電腦視覺、庫存管理、 Unity 可視化

#### I. 簡介

在現代倉儲管理中,隨著商品流通量的增加,傳統的倉儲方式逐漸暴露出其效率低下和管理困難的問題。 傳統倉儲管理通常依賴人力進行庫存記錄、物品擺放監 控以及庫存狀態的即時更新,這種模式容易導致錯誤發 生,且效率低下,無法滿足現代供應鏈對快速響應和高 效運作的需求。

#### A. 傳統倉儲問題

# B. 系統目標

為解決上述問題,本研究旨在設計一套基於 ToF 感 測器與電腦視覺技術的智慧倉儲管理系統,結合虛 擬倉儲模擬環境,達到以下目標:

 庫存即時監控與記錄:實現貨物尺寸、編號及 數量的自動化記錄與更新。

- 空間利用優化:利用感測器精準測量倉儲空間, 優化物品擺放方式,提升空間使用率。
- 即時警報與提示:倉儲容量不足時,自動警告 使用者,避免貨物放置錯誤或掉落風險。
- 數據可視化:透過 Unity 模擬倉儲內部狀態,提供直觀的操作界面。

#### C. 系統目標用戶與效益與其目標用戶

#### D. 系統創新點

與傳統倉儲管理系統相比,本系統具備以下創新點:

- · 高成本效益:硬體配置簡單、價格低廉(如 ToF感測器及 Logitech 攝影機)。
- 自動化與無人化:僅需最低限度的設置,即可 自動進行貨物監測與記錄。
- 高擴展性:可結合重量量測、自動化產線以及 未來的 AI 技術,應用於更多場景。
- 數據直觀呈現:利用 Unity 建構虛擬倉儲模型, 提供實時數據視覺化。

# II. 系統設計

本智慧倉儲管理系統的設計以滿足業師提出的功能 需求為核心,結合感測技術與電腦視覺實現自動化倉儲 管理,並提供即時數據記錄與警報功能。以下針對需求 分析、技術方案以及系統架構進行詳細描述。

#### A. 業師需求

根據業師的需求,本系統需解決當前倉儲管理中存在的多重挑戰。首先,傳統倉儲管理需要投入大量人力來監測與記錄貨物信息,包括尺寸、編號以及數量,這種依賴人工操作的模式既費時又容易出錯。此外,由於無法即時掌握倉儲的狀態,管理者常難以及時安排補貨,影響運營效率。另一個問題是倉儲空間未被充分利用。傳統的擺放方式缺乏規劃,導致部分空間閒置,降低了整體倉儲容量的利用率。

為了解決這些問題,系統設計需達成多項目標,包括自動監測存儲區域並記錄貨物的相關數據(例如長、寬、高及編號)、實現庫存追蹤與補貨提示,以及結合虛擬環境模擬技術,為管理者提供實時的可視化監控。

#### B. 提出解方與技術細節

技術組成與解決方案(請見圖一):

- a. 貨物三維尺寸量測
- ToF 感測器:量測貨物高度(z軸)。
- 攝影機:量測貨物長寬(x、y 軸),並進行 QR Code 解碼獲取編號。
- 數據處理與轉換:透過影像處理算法(OpenCV), 結合 ToF 數據完成貨物三維測量。

# b. 倉儲深度監控與補貨提示

- 使用ToF感測器監測倉儲空間深度,判斷是否能放 置新貨物或需補貨。
- 若倉儲已滿,系統會自動觸發警告提示。

# c. 虛擬環境模擬

- Unity環境模擬:利用倉儲空間的三維模型,實時展示貨物擺放情況,直觀顯示空間利用率。
- 提供全景切換功能,讓使用者能清楚觀察倉儲內 部狀態。

# C. 系統硬體架構

為實現上述功能,系統由以下硬體組成:

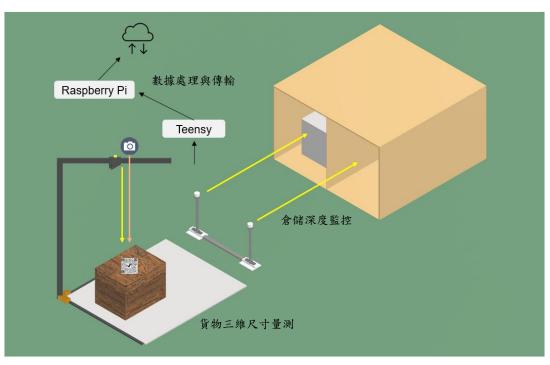
- a. ToF 感測器
  - 功能:量測物體高度及倉儲深度。
  - 特點:體積小,精度高,可單顆管理約 2.5 公尺深的倉儲空間。
- b. 攝影機 (Logitech Webcam)
- 功能:拍攝貨物影像,用於獲取貨物長寬及 QR Code 編號。
- 安裝位置: 距地面 60 cm 的支架上, 搭配白色底板 以降低影像雜訊。

#### c. 數據處理與傳輸設備

- Teensy 4.0:負責 ToF 數據處理,並透過 I<sup>2</sup>C 將數 據傳輸至 Raspberry Pi。
- Raspberry Pi 4:整合感測器與攝影機數據,進行影像處理並將結果上傳至雲端。
- Firebase:雲端數據庫,用於儲存庫存記錄。
- d. 可視化與用戶端設備
  - Unity: 構建虛擬倉儲模型,模擬貨物擺放與空間 狀態。
  - Streamlit:基於 Python 的網頁前端框架,用於展示當前庫存數據。

#### D. 系統軟體設計與數據流程

- a. 數據處理流程:
- 貨物尺寸與編號獲取:
  - (1) 利用攝影機拍攝貨物影像,經二值化處理、去 雜訊及輪廓檢測後,計算長寬。
  - (2) 利用 ToF 感測器量測貨物高度,並結合攝影機 數據轉換實際尺寸。
  - (3) 使用 OpenCV 的 QRCodeDetector 函數獲取 QR Code 內容,記錄貨物編號。



(圖一、硬體設計概念圖)

- 倉儲狀態監控:
  - (1) 計算倉儲空間剩餘深度,判斷是否能容納新貨物。
  - (2) 若空間不足,發出「倉儲已滿」警告提示。
- 數據存儲與展示:
  - (1) 數據通過 MQTT 協議傳至 Firebase,進行即時 同步與存儲。
  - (2) 在 Streamlit 網頁界面上展示庫存清單,並在 Unity 中可視化呈現。

# b. 虛擬環境模擬:

- 使用 Unity 生成貨物模型,模擬其在倉儲內的實時 擺放狀態。
- 提供鏡頭切換功能,觀察不同角度的倉儲空間。

#### E. 解方優勢

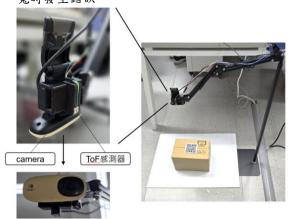
本系統在經濟性、自動化程度、擴展性與操作便利性上展現出多項優勢。首先,系統硬體配置成本低廉,使用的 ToF 感測器與 Logitech Webcam 非常適合中中倉儲應用。系統設計充分考慮自動化需求,完成設置後即可全自動運行,大幅減少人力需求。其模組化結構也提供了高度擴展性,未來可結合重測量、自動化產線整合等功能,進一步提升掃描可獲得的資料。同時線整合等功能,進一步提升掃描可獲得,提供清晰直觀的視覺化管理界面,讓管理者能輕鬆掌握倉儲內部狀況並迅速作出決策。

#### III. 實作

本智慧倉儲管理系統的實作基於感測器與影像處理 技術,結合虛擬倉儲模擬環境,旨在實現貨物尺寸量測、 編號辨識、倉儲空間監控及數據可視化展示。本節將詳 細說明系統的硬體配置、數據處理流程以及實際的功能 實現過程。

- A. 系統功能模組與實現方法(請見圖二)
- a. 貨物三維尺寸與編號量測
- (1) 裝置設置:

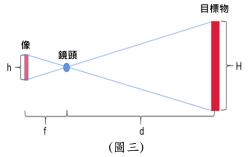
因為需要利用ToF感測器量測貨物的高度,並利用相機捕捉貨物的長與寬,因此使用支架將相機與ToF感測器架在距離地面約60cm的距離,並在地面上擺放一個白色的板子,以避免相機在做影像處理時會有過多的雜訊,進而影響讀取貨物的長寬時發生錯誤。



(圖二、實際硬體展示)

# (2) 數據處理流程:

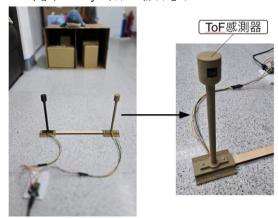
i. 透過相機成像原理 $h(pixels) = \frac{f}{d} \times H(pixels)$  [1]以及比例轉換 $\alpha H = g / R / L L$ ,藉此取得物體實際大小:經由相機焦距(f)、物體影像大小(h)以及ToF感測器量測目標物的距離(d),可以得知就目標物的大小(H),最後再透過 $\alpha(mm/pixels)$ 轉換,得出目標物的實際大小(請見圖三)。



- ii. 取得貨物的長與寬:將原始影像經過二值化 [2]後,透過侵蝕與擴張的方式將影像的雜訊 去除,再透過尋找最大矩形[3]的方式取得貨 物的輪廓,最後再將透過輪廓取得的矩形四 個頂點計算出 X、Y 軸的像數,然後再以第 一個步驟來取得貨物實際的長與寬。
- iii. 取得貨物的高:透過 ToF 感測器預先量測與 地面之間的距離為 59 cm,因此在固定高度 不變的情況下,可以將貨物進來時量測到的 距離與 59 cm 相減,即可獲得貨物的高度。
- iv. 取得貨物的編號:透過 OpenCV 提供的函式 [4],可以獲取 QR-Code 的內容,藉此取得貨物編號。

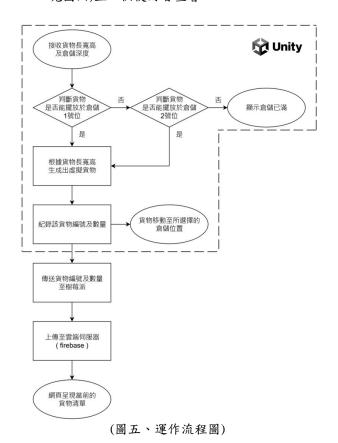
# B. 庫存紀錄與警報之解方

a. 在倉儲前方架設 ToF 感測器(請見圖四),並預 先量測倉儲深度,再量測倉儲底部到 ToF 感測 器的距離,計算出倉儲塞滿時的深度資訊,若 ToF 感測器量測到倉儲深度大於塞滿時的深度, 則會在 Unity 的介面發出警告。



(圖四)、倉儲深度量測裝置

b. 在流程的部分主要如圖五所示。系統首先接收 貨物的基本尺寸資訊以及倉儲區域的深度數據, 作為後續判斷的依據。接著,系統會進行分析,確認貨物是否能放入指定的倉儲位置。如果倉儲空間不足,則會提示倉儲已滿的訊息。當判斷完成後,系統會將貨物的編號和數量記錄並上傳至雲端伺服器(Firebase)進行儲存,確保數據的安全性與可追溯性。最後,當前的貨物清單將以視覺化的方式呈現在網頁介面(請見圖六)上,供使用者查看。



 Share ☆ ✓ ○ :

 Refresh Now
 Number

 0
 NO.28
 1

 1
 NO.30
 1

 2
 NO.29
 1

 3
 NO.27
 1

 4
 NO.26
 2

(圖六、貨物清單)

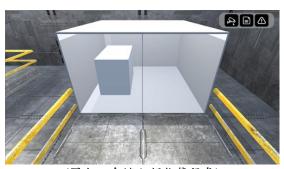
c. 在 Unity 虛擬倉儲模擬的部分,當貨物能成功放入時,系統會在 Unity 中的虛擬倉儲環境中生成對應的貨物模型,直觀地呈現貨物在倉儲中的實際位置與擺放狀態(請見圖七)。如果倉儲容量不足,畫面會彈出「Warehouse is full!!!」的警告訊息,提醒使用者倉儲已滿,無法繼續放置貨物(請見圖八)。此外,使用者還可以透過切換鏡頭的功能,更加仔細地觀察倉儲內部的狀態,確保對倉儲情況的全面掌握與管理(請見圖九)。



(圖七、倉儲與貨物介面)



(圖八、倉儲已滿狀態)



(圖九、倉儲內部狀態視角)

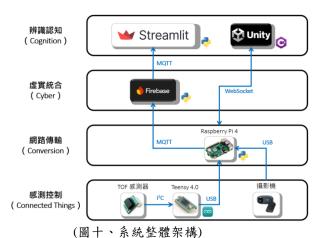
# IV. 成果與討論

本系統成功整合 ToF 感測器、攝影機和虛擬倉儲模 擬環境,實現智慧倉儲的核心功能,包括自動化尺寸量 測、即時庫存管理及空間利用優化。以下從系統架構、 性能分析和應用場景進行詳細探討。

# A. 系統架構分析

本系統採用層級化設計,將整體架構分為感測控制層、網路傳輸層、虛實整合層以及辨識與展示層(請見圖十),以實現數據的精確收集、快速傳輸、高效儲存與直觀展示。透過層級化設計,各模組分工明確,數據在各層間順暢流動,並結合虛擬與實體的倉儲管理技術,為使用者提供即時、準確且直觀的貨物管理功能。

a. 感測控制層(Connected Things): 這一層的功能主要負責獲取貨物的尺寸(包括長、 寬、高)、編號以及倉儲深度的相關數據。為實現 這一功能,系統採用了以下核心組件: 首先,使用 ToF 感測器來精準測量貨物的高度以及 倉儲的深度。測得的數據會即時傳送至 Teensy 4.0 微控制器,該控制器專門負責處理感測器傳來的數 據,並通過 I<sup>2</sup>C 接口進行數據傳輸。同時,系統中 的攝影機會負責拍攝貨物的影像,這些影像會交由 Raspberry Pi 4 進行後續處理,藉此獲得貨物的尺寸。



#### b. 網路傳輸層 (Conversion):

這一層的功能在於負責數據的收集、轉換及傳輸, 並作為感測層與雲端層之間的重要橋樑。

系統核心組件 Raspberry Pi 4 扮演了多重角色。首先,它透過 USB 接口接收來自 Teensy 4.0 的數據以及相機所拍攝的畫面影像,並進行影像處理以分析貨物的特徵和尺寸。處理後的數據會透過MQTT 通訊協議傳輸至雲端伺服器(例如Firebase),用於數據的集中儲存與管理。

同時,Raspberry Pi 4 也利用 WebSocket 將處理後的數據直接傳輸至 Unity 虛擬環境,實現倉儲狀態的即時模擬與判斷。此外,它還負責接收來自 Unity 的清單列表回傳,確保系統的雙向通信與同步性。

#### c. 虛實整合層(Cyber):

這一層的功能目的在於將數據存儲於雲端,並提供 實時的數據更新與整合功能,以確保數據的完整性 與可用性。

我們使用 Firebase 作為雲端數據庫,專門負責存儲貨物的編號及數量。數據的傳輸與交互通過Raspberry Pi 4 所執行的 Python 程式實現。Raspberry Pi 會將收集到的貨物相關數據(如編號和數量)上傳至 Firebase,確保所有記錄能即時同步到雲端。透過 Firebase 的整合功能不僅提供了數據的持久化存儲,還能夠讓 Streamlit 隨時獲取最新數據,方便每一位使用者能夠隨時在網路上查看當前放置於倉儲的貨物。

# d. 辨識與展示層(Cognition):

這一層的功能主要是為使用者提供友好的操作界面 與清晰的數據可視化展示,從而提升使用體驗與數 據的直觀性。

其中的核心組件之一是 Streamlit,一個基於 Python 的前端框架,專門用於快速構建網頁介面。通過 Streamlit,使用者可以在網頁上查看當前的貨物清單及相關數據,實現數據的即時更新與可視化顯示,方便使用者進行管理和決策。另一個關鍵組件是

Unity,負責構建虛擬倉儲環境。Unity 利用其強大的圖形處理能力,將實際的倉儲空間以虛擬模型的形式呈現,讓使用者能夠清晰地觀察倉儲內部的狀態與貨物的擺放情況。這不僅提升了系統的交互性,也便於使用者通過切換視角來仔細檢查倉儲狀態。

#### B. 定性分析

#### a. 效率提升

- 傳統方式:需依賴人工監測與記錄,過程耗時且 易出現錯誤。
- 智慧倉儲:自動化數據收集與即時更新,顯著縮 短操作時間並減少人為干預。

#### b. 可靠性

- 傳統方式:人工作業易受疲勞或注意力下降影響, 數據準確性低。
- 智慧倉儲:採用感測器與演算法,確保數據測量的精確性與穩定性。

#### c. 擴展性

- 傳統方式:難以快速整合新技術,需投入大量時間與成本。
- 智慧倉儲:具高度模組化設計,能結合更多自動 化應用(如重量測量、自動補貨等),支持未來 擴展。

#### C. 定量分析

#### a. 作業效率

比較傳統作業流程與智慧倉儲系統的效率:

- 傳統流程: 紀錄耗時 18 秒 + 放置 20 秒 + 判斷 5 秒
   = 43 秒/件。
- 智慧倉儲系統: 紀錄耗時3秒+放置20秒=23秒
   /件。效率提升46.5%。

#### b. 時間成本

自動化流程顯著縮短工作時間,適用於高流量倉儲環境。

#### c. 空間利用率

- 系統能自動判斷擺放位置,避免不規則堆放導致空間浪費。
- 自動判斷貨物是否超出倉儲容量,確保每件物品 安全存放。

# d. 數據準確性

 使用感測器和演算法,測量誤差範圍小於 10mm, 滿足倉儲管理需求。

# D. 應用情境與限制

# a. 應用情境

- 適用於中小型倉儲,如電商平台物流中心或零售 倉庫。
- 可結合自動化產線,實現快速補貨與庫存更新。

# b. 系統限制與改進建議

• 空間規模限制:目前每顆ToF感測器管理範圍約為 2.5公尺,需增加感測器數量以擴展應用範圍。

- 影像處理性能:在低光環境或反光材質貨物上, 攝影機可能出現辨識失誤,需提升影像處理演算 法的適應性。
- 實時性:現有數據傳輸延遲小於1秒,未來可進一步優化 MQTT 協議以減少延遲。

#### E. 成果總結

本系統成功展示智慧倉儲管理的核心功能,並顯著 提升效率與可靠性。以下為主要成果摘要:

- 實現自動化貨物尺寸與編號記錄,取代人工操作。
- 縮短作業時間 50%,提高空間利用率。
- 利用 Unity 虛擬模擬環境,提供直觀的倉儲狀態整控。

未來可進一步研究倉儲空間的三維優化模型,並結合 AI 預測技術,實現智慧倉儲的全面升級。

# F. 報告提問與解決方法

a. 智慧倉儲是否需要人為操作?

目前系統在運輸部分主要依靠人工操作,即貨物在 進入倉儲前由人員放置於掃描區域,完成掃描後再 由人員進行擺放。未來可考慮結合自動化輸送帶或 機械臂,實現全流程的自動化處理,進一步減少人 力需求並提升效率。

b. 東西送去哪,如何追蹤?

可分為運送期間與倉儲內部兩部分進行追蹤。運送期間:由於本系統專注於智慧倉儲管理,假設貨物能順利從運輸階段抵達倉儲,因此未針對運送過程進行額外考量。 倉儲內部:系統可在 Unity 中為虛擬貨物添加顏色標記,對應不同的儲存位置,便於快速追蹤貨物的擺放狀態。

c. 移動時如何提供一次多包裹解決方案?

為提升物流環境中的操作效率,建議在輸送帶或平台上配置多顆攝影機與感測器,實現多包裹的並行處理,快速完成尺寸測量與編號辨識。此方案可顯著縮短操作時間,適用於高運輸量的物流場景。

d. 市面上有類似產品嗎?

市面上已有如西門子、Honeywell等針對倉儲管理的 自動化解決方案,但大多集中於大型企業,屬於高 成本、高規模的全自動化設計。本系統則著重於低 成本與高擴展性,針對中小型倉儲的需求,提供靈 活的模組化解決方案,方便根據實際需求進行功能 擴展。

# e. 系統解決的問題總結

本系統針對中小型倉儲的需求,重點解決以下問題: 自動化獲取貨物尺寸與編號,取代人工記錄,提升 效率與準確性。提供即時倉儲容量監控與警報功能, 避免空間不足的情況。優化倉儲空間利用率,減少 空間浪費與不合理堆放。利用Unity進行可視化模擬, 讓管理者直觀掌握倉儲內部情況。

# f. 系統設計中資料傳輸流程的改進

本系統將貨物的尺寸(長、寬、高)、編號與倉儲 深度數據傳送至 Unity,由 Unity 負責判斷倉儲空間 是否足夠放置新貨物。若可放置,Unity 會更新清單 列表並回傳結果。 採用此方式的原因是為了優化 Raspberry Pi 4 的運行效率,避免其在影像處理與倉 儲判斷中超負荷運作。實驗顯示,Raspberry Pi 4 進 行影像處理的平均耗時為 0.15 秒,若額外增加判斷 任務,將使處理時間增加 0.05 至 0.08 秒,影響整體 系統性能。 因此,我們決定將判斷任務交由高性能 的計算設備執行,以提升整體效率。

# g. 影像辨識精度與實際尺寸差距

目前影像處理的誤差主要來自攝影機分辨率與光源 條件的影響,實驗測得誤差範圍約為 10 mm,能滿 足大多數倉儲需求。未來可通過提高攝影機分辨率 與優化影像處理算法進一步降低誤差。

h. 智慧倉儲中的空間管理與最佳化

目前系統已能準確獲取貨物的三維尺寸,並基於單一維度進行倉儲空間的擺放規劃。未來可通過多維 度空間規劃算法,實現倉儲空間的全面最佳化,例 如優化剩餘空間的利用率與自動化的物品擺放策略。

#### V. 結論

本研究提出了一套基於 ToF 感測器與電腦視覺技術的智慧倉儲管理系統,針對傳統倉儲的低效率、管理難度高及空間利用不足等痛點,提供了成本低、可靠性高且具有擴展性的解決方案。系統成功整合多種硬體與軟體技術,實現自動化數據記錄、即時倉儲狀態監控及虛擬環境模擬,顯著提升了倉儲管理的效率與準確性。

# A. 系統成果總結

- a. 自動化與效率提升: 系統自動完成貨物三維尺寸 測量與編號辨識,將操作時間從傳統流程的 43 秒 縮短至 23 秒,實現效率提升達 46.5%。
- b. 可靠性與準確性:使用 ToF 感測器與攝影機組合,確保數據測量誤差小於 1%,有效避免人工操作可能導致的疏漏與錯誤。
- c. 空間利用與警報功能: 自動化空間監測功能能判 斷貨物擺放可行性,避免過度堆積及錯誤擺放, 提升倉儲空間利用率。同時提供即時警告功能, 幫助管理者快速應對異常狀態。
- d. 數據可視化: 通過 Unity 模擬倉儲內部情況,提供直觀的視覺化界面,使倉儲管理更加高效與透明。
- e. 成本效益:本系統以低成本硬體(如 ToF 感測器 與 Logitech 攝影機)實現高效能,適用於中小型 倉儲場景,為智慧倉儲的普及化提供可行性方 案。

#### B. 系統優勢與應用前景

- a. 本系統在設計上展現出多項優勢,主要為模組化設計、高擴展性及用戶體驗方面。系統功能模組可根據不同應用需求新增或替換硬體,靈活適應多樣化的場景。此外,系統提供了高度擴展性,不僅能結合重量測量與自動化輸送設備,還可整合 AI 預測模型進一步提升智能化倉儲排列等功能。操作上,系統借助 Unity 與 Streamlit 構建的用戶界面,讓管理者能以直觀的方式掌握倉儲狀態,降低操作難度,顯著提升用戶體驗。
- b. 應用面,本系統適合中小型倉儲中心,例如零售 業或電商平台的庫存管理場景。系統的低成本設 計與靈活性,能幫助中小型企業以有限的資源實 現高效的倉儲管理。此外,如果系統打算用於自 動化物流產線,結合機器手臂與輸送帶,可用於 大型倉儲或物流中心的智能化操作。

# C. 系統限制與未來展望

目前系統存在的限制如下。對於管理方面,ToF感測器的管理範圍僅為2.5公尺深,對於大規模倉儲場景而言,需要增加感測器的數量以擴展覆蓋範圍。此外,系統的影像辨識功能在低光環境或對高反光材質時,準確性可能受到影響,這對某些特殊場合會失常,因次需要有光源設備以維持穩定掃描。在數據傳輸方面,雖然延遲已控制在1秒以內,但對於要求極高即時性的應用場景,仍需雖速度與裝置性能等。

未來展望方面,系統可以透過整合多顆感測器來提升覆蓋範圍,以滿足大型倉儲場景的需求。同時,引入AI技術與大數據分析,可對貨物的進出流量進行智能分析,實現補貨需求的準確預測與擺放的決策。此外,開發更高效的三維空間配置算法,將進一步提升倉儲容量的利用率。為應對低光與高反光環境的挑戰,系統應優化影像處理技術與攝影機解析度,提升對多樣化場景的適應性。

# 參考資料:

- [1]. https://blog.csdn.net/Bolly\_He/article/details/113 255526?utm\_source=chatgpt.com
- [2]. <a href="https://docs.opencv.org/4.x/d7/d4d/tutorial\_py\_th">https://docs.opencv.org/4.x/d7/d4d/tutorial\_py\_th</a> resholding.html
- [3]. https://docs.opencv.org/3.4/d4/d73/tutorial\_py\_co\_ntours\_begin.html
- [4]. <a href="https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q">https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q</a>
  <a href="https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q">RCodeDetector.html#a3becfe9df48966008179e1</a>
  <a href="https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q">https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q</a>
  <a href="https://docs.opencv.org/3.4/de/dc3/classcv\_1\_1Q">https://

# 使用軟體:













- 圖片透過 PowerPoint 製作
- 影片透過 DaVinci Resolve 19 製作

#### 致謝

特別感謝吳瑞北 教授與賴怡吉 教授提供專業知識與研究器材,為實驗提供莫大的助力,同時也感謝廖書漢助理教授對於研究的建議與報告指導,最後也謝謝鴻晶科技/簡宗瑜副理提供的ToF感測器,為本研究的完成提供莫大的幫助。