

ประกาศกรมควบคุมมลพิษ

เรื่อง แนวทางในการจัดการขยะมูลฝอยด้วยเตาเผาอย่างมีประสิทธิภาพ

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดแนวทางในการจัดการขยะมูลฝอยด้วยเตาเผาขยะอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องใช้ประกอบในการพิจารณาจัดหาหรือก่อสร้าง ระบบเตาเผาขยะ และการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพและลดปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งป้องกัน หรือลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับสุขภาพอนามัยของประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง

ดังนั้น เพื่อให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงแบ่งส่วนราชการกรมควบคุมมลพิษ กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๑ ซึ่งกำหนดให้กรมควบคุมมลพิษมีอำนาจหน้าที่ในการพัฒนา องค์ความรู้ เทคโนโลยี และกฎหมายเพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการจัดการกากของเสีย สารอันตราย คุณภาพน้ำ อากาศ ระดับเสียง และความสั่นสะเทือน และให้ความช่วยเหลือและคำปรึกษาแนะนำเกี่ยวกับการจัดการ มลพิษ อธิบดีกรมควบคุมมลพิษจึงอาศัยอำนาจตามมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการ แผ่นดิน พ.ศ. ๒๕๓๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม ออกประกาศแนวทางในการจัดการขยะมูลฝอยด้วยเตาเผา อย่างมีประสิทธิภาพไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"ขยะมูลฝอยชุมชน" หมายความว่า มูลฝอยตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข โดยไม่รวมถึง มูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน ของเสียอันตรายจากชุมชน และของเสียจากโรงงาน อุตสาหกรรม

"เตาเผา (Incineration)" หมายความว่า ระบบหรืออุปกรณ์ใด ๆ ที่ใช้เพื่อกำจัดขยะมูลฝอย โดยกระบวนการเผาไหม้ ที่ใช้ออกซิเจนหรืออากาศมากเพียงพอที่จะเกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ รวมทั้ง ต้องมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อบำบัดอากาศเสียและการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น จากการเผา ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำให้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนดไว้ รวมทั้งการจัดการเถ้าที่เกิดขึ้น จากเตาเผาทั้งหมดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ

ข้อ ๒ ให้แบ่งกลุ่มของเตาเผาออกเป็น ๔ กลุ่ม ตามสภาพการใช้งานในปัจจุบันของเตาเผา ในประเทศไทย ได้แก่

๒.๑ กลุ่มที่ ๑ เตาเผาที่มีความสามารถในการเผาไม่เกิน ๑๒๕ กิโลกรัมต่อชั่วโมง เมื่อมี ระยะเวลาในการเผาไม่เกิน ๘ ชั่วโมงต่อวัน หรือมีความสามารถในการเผาไม่เกิน ๓ ตันต่อวัน เมื่อมีระยะเวลาในการ เผา ๒๔ ชั่วโมง ๒.๒ กลุ่มที่ ๒ เตาเผาที่มีความสามารถในการเผามากกว่า ๑๒๕ กิโลกรัมต่อชั่วโมงขึ้นไป แต่ไม่ เกิน ๑,๒๕๐ กิโลกรัมต่อชั่วโมง เมื่อมีระยะเวลาในการเผาไม่เกิน ๘ ชั่วโมงต่อวัน หรือมีความสามารถในการเผา มากกว่า ๓ ตันต่อวัน แต่ไม่เกิน ๓๐ ตันต่อวัน เมื่อมีระยะเวลาในการเผา ๒๔ ชั่วโมง

๒.๓ กลุ่มที่ ๓ เตาเผาที่มีความสามารถในการเผามากกว่า ๓๐ ตันต่อวันขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๕๐ ตันต่อวัน (๒๔ ชั่วโมง)

๒.๔ กลุ่มที่ ๔ เตาเผาที่มีความสามารถในการเผามากกว่า ๕๐ ตันต่อวัน (๒๔ ชั่วโมง) ข้อ ๓ องค์ประกอบที่สำคัญของเตาเผาในการจัดการขยะมูลฝอย ตามกลุ่มของเตาเผา ทั้ง ๔ กลุ่ม มีดังนี้

| องค์ประกอบสำคัญที่นำมาประเมิน | กลุ่มที่/ความจำเป็นของแต่ละกลุ่ม | | | |
|---|------------------------------------|------------------------------------|------------|------------|
| | กลุ่มที่ ๑ | กลุ่มที่ ๒ | กลุ่มที่ ๓ | กลุ่มที่ ๔ |
| ๑. ระบบรองรับ รวบรวม เก็บกัก หรือบ่อพักขยะมูลฝอย | | | | |
| และการเตรียมขยะมูลฝอยเก่อนการเผา | | | | |
| ๑.๑ เครื่องชั่งน้ำหนัก | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๒ อาคารรองรับขยะมูลฝอย | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๓ สถานที่เก็บกักหรือบ่อพักขยะมูลฝอย | | | | |
| ๑.๓.๑ สถานที่เก็บกักขยะมูลฝอยสำหรับเตาเผาที่ ดำเนินการแบบไม่ต่อเนื่อง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณขยะมูล ฝอยที่เกิดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า ๓ วัน | ต้องมี | ต้องมี | - | <u> </u> |
| ๑.๓.๒ บ่อพักสำหรับเตาเผาที่ดำเนินการ แบบต่อเนื่อง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น ไม่น้อยกว่า ๖ วัน | - 1 | - | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๓.๓ มีระบบควบคุมอากาศเพื่อป้องกันกลิ่น รบกวนไปยังภายนอกอาคาร | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๓.๔ มีระบบรวบรวมน้ำชะขยะมูลฝอย | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๔ การเตรียมสภาพขยะมูลฝอยก่อนการเผา | | | | |
| ๑.๔.๑ การคัดแยกประเภทขยะมูลฝอยอย่างน้อย เป็นประเภทที่เผาได้และเผาไม่ได้ | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๔.๒ การป้องกันการนำมูลฝอยติดเชื้อและของเสีย อันตรายมากำจัด | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๔.๓ การลดความชื้น หรือ คัดแยกขยะอินทรีย์ ก่อนเข้าเตาเผาให้มีค่าความชื้นร้อยละ ๒๕-๓๕ หรือ ให้เป็นไป ตามข้อกำหนดของเตาเผานั้น ๆ | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๑.๕ ระบบป้องกันอัคคีภัย | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| อ. ระบบเตาเผา | | | | A Maria |

| องค์ประกอบสำคัญที่นำมาประเมิน | กลุ่มที่/ความจำเป็นของแต่ละกลุ่ม | | | |
|--|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------|
| | กลุ่มที่ ๑ | กลุ่มที่ ๒ | กลุ่มที่ ๓ | กลุ่มที่ ๔ |
| ๒.๑ ระบบการป้อนขยะมูลฝอยเข้าสู่เตาเผา อาทิ การใช้ แรงงานคนในการป้อน หรือ การใช้เครื่องจักรกลในการป้อนที่ | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| เหมาะสมกับปริมาณขยะมูลฝอย | | 8 | | |
| ๒.๒ มีการป้อนขยะมูลฝอยเข้าเตาเผาในปริมาณ หรืออัตราที่เหมาะสม (กิโลกรัมต่อชั่วโมง) | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๓ ลักษณะพื้น หรือ ผนังของเตามีการออกแบบ ให้อากาศและขยะมูลฝอยสามารถสัมผัสอากาศอย่างทั่วถึง | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๔ มีการควบคุมการไหล หรือ กระจายตัวของอากาศ ที่เข้าสู่ห้องเผาและที่ใช้ในการเผาไหม้ (อาทิ การไหลตาม ธรรมชาติ หรือ ใช้พัดลมดูด/เป่าอากาศ) | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๕ มีการควบคุมความดันในห้องเผาให้มีความดันเป็นลบ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซไอเสีย | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๖ ระยะเวลาของก๊าซไอเสียในห้องเผาสุดท้ายต้องไม่ น้อยกว่า ๒ วินาที และอุณหภูมิในห้องเผาสุดท้ายต้องมีค่า มากกว่า ๘๕๐ องศาเซลเซียส | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๗ มีหัวเผา (Burner) ในการเพิ่มอุณหภูมิของห้องเผา ในกรณีที่อุณหภูมิในห้องเผาไหม้มีค่าต่ำกว่า ๘๕๐ องศาเซลเซียส หรือ ในกรณีที่ใช้เริ่มต้นการเผา หรือ การอุ่นเตาเผา | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๘ มีการอุ่นเตาเผาขยะก่อนการเผาอย่างน้อย ๓๐-๙๐ นาที หรือ เมื่ออุณหภูมิในห้องเผามีค่าน้อยกว่า ๗๕๐ องศาเซลเซียส | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๙ มีการตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิของเตาเผา | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๑๐ มีการตรวจวัดและควบคุมปริมาณก๊าซออกซิเจน ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในห้อง เผาไหม้ | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๑๑ มีระบบการนำเถ้าหนักออกจากเตาเผา | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๒.๑๒ มีระบบการลดอุณหภูมิของเถ้าหนักที่ออกจาก เตาเผาเพื่อลดและป้องกันการเกิดสารประกอบไดออกซิน และฟิวแรน (Dioxins and Furans) | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี |
| ๓. ระบบการลดอุณหภูมิและการใช้ประโยชน์ของก๊าซไอเสีย จากการเผาไหม้ | | | | |
| ๓.๑ มีระบบการลดอุณหภูมิของก๊าซไอเสียที่ออกจากห้อง เผาไหม้ให้อยู่ในช่วงอุณหภูมิ ๒๐๐-๓๐๐ องศาเซลเซียส ภายในระยะเวลาน้อยกว่า ๕ วินาที เพื่อลดและป้องกันการ เกิดสารประกอบไดออกซินและฟิวแรน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี |
| ๓.๒ มีการนำความร้อนหรือไอเสียมาใช้ประโยชน์ อาทิ ความร้อนมาอบขยะมูลฝอย อุ่นอากาศเพื่อใช้ในการเผาไหม้ ใช้ในภาคอุตสาหกรรม หรือ ผลิตเพื่อพลังงาน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี |

| องค์ประกอบสำคัญที่นำมาประเมิน | กลุ่มที่/ความจำเป็นของแต่ละกลุ่ม | | | |
|---|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------|
| | กลุ่มที่ ๑ | กลุ่มที่ ๒ | กลุ่มที่ ๓ | กลุ่มที่ ๔ |
| ในรูปแบบต่าง ๆ | | | | |
| ๓.๓ การนำเถ้าหนักมาใช้ประโยชน์ในรูปแบบต่าง ๆ อาทิ ผสมคอนกรีต ใช้ทำถนน หรือ ปรับพื้นที่ เป็นต้น ทั้งนี้ มาตรฐานให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี |
| ๔. ระบบควบคุม บำบัด กำจัดมลพิษ | | | | |
| ๔.๑ ระบบควบคุม/บำบัด/กำจัดมลพิษทางอากาศ | | | | |
| ๔.๑.๑ มีการตรวจวัดสารมลพิษของก๊าซจากการ เผาไหม้แบบต่อเนื่อง (CEM) | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี |
| ๔.๑.๒ มีระบบควบคุม หรือ กำจัด หรือ บำบัดก๊าซ ที่มีฤทธิ์เป็นกรด เช่น กรดไฮโดรคลอริก (HCl) และ สารประกอบออกไซด์ของซัลเฟอร์ (SOx) | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๔.๑.๓ มีระบบควบคุม หรือ บำบัด สารประกอบ ไดออกซินและฟิวแรน (Dioxins and Furans) | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๔.๑.๔ มีระบบลด หรือ บำบัด ก๊าซสารประกอบออกไซด์ ของไนโตรเจน (NO _X) | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๔.๑.๕ มีระบบการลด/บำบัดฝุ่นละออง | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๔.๑.๖ มีระบบควบคุม/บำบัดโลหะหนัก | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๕๒ มีระบบบำบัดหรือ จัดการเถ้าที่เกิดขึ้นจากกระบวนการเผาไหม้ | | | | 12 |
| ๔.๓ มีระบบบำบัดหรือ กำจัดน้ำเสีย | ยังไม่มีความ จำเป็น เร่งด่วน | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๔.๔ มีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดคุณภาพ อากาศและน้ำเสียเป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๕. ระบบการบริหารจัดการเตาเผาขยะ | | | | |
| ๕.๑ มีแผนงานการดูแลและเดินระบบ | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๕.๒ แผนการจัดหาและพัฒนาบุคลากรในการดูแลและ ทำเนินการย่างต่อเนื่อง | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |
| ๕.๓ แผนงบประมาณในการดูแลและรักษาและการ ทิดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |

| องค์ประกอบสำคัญที่นำมาประเมิน | กลุ่มที่/ความจำเป็นของแต่ละกลุ่ม | | | |
|---|----------------------------------|------------|------------|------------|
| องคบระกอบสาคเบ็มหาหากระเทห | กลุ่มที่ ๑ | กลุ่มที่ ๒ | กลุ่มที่ ๓ | กลุ่มที่ ๔ |
| ๕.๔ แผนรองรับในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้งการเยียวยาและ ฟื้นฟูให้กับประชาชนที่ได้รับความเดือดร้อนจากการดำเนินการ | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี | ต้องมี |

ข้อ ๔ รายละเอียดขององค์ประกอบที่สำคัญของเตาเผา ให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๖๑

(นางสุณี ปิยะพันธุ์พงศ์) อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

ภาคผนวก

ท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง แนวทางในการจัดการขยะมูลฝอยด้วยเตาเผาอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑ ระบบรองรับ รวบรวม เก็บกักหรือบ่อพักขยะมูลฝอย และการเตรียมขยะมูลฝอยก่อนการเผา ๑.๑ เครื่องชั่งน้ำหนัก

ทำหน้าที่ในการชั่งน้ำหนักขยะมูลฝอยเพื่อทราบถึงปริมาณขยะมูลฝอยที่ต้องจัดการ ในแต่ละวันและสามารถนำไปใช้ในการวางแผนการจัดการมูลฝอยในอนาคต โดยขนาดจะต้องมีความเหมาะสม กับปริมาณขยะมูลฝอยทั้งหมดที่เข้าสู่สถานที่กำจัดขยะมูลฝอยในแต่ละวัน

๑.๒ อาคารรองรับขยะมูลฝอย

เป็นสถานที่รับขย^{*}มูลฝอยหรือเพื่อให้รถบรรทุกเก็บขนขยะมูลฝอยเทกองเพื่อรอ การป้อนเข้าเตาเผา ซึ่งอาจมีลักษณะเป็นอาคารและมีลานกองพัก หรือเป็นบ่อพักขยะมูลฝอย (Pit) ก่อนที่ จะป้อนเข้าเตาเผา โดยเตาเผาขนาดเล็กอาจใช้พื้นที่อาคารบางส่วนเพื่อกองพักขยะมูลฝอยซึ่งอาจมีน้ำชะ ขยะมูลฝอยที่มาจากรถบรรทุกเก็บขนเกิดขึ้นในระหว่างการเทหรือการพักขยะมูลฝอย รวมทั้งอาจมีเศษขยะ มูลฝอยกระจัดกระจายหรือตกหล่นก่อให้เกิดความสกปรกและกลิ่นเหม็น ดังนั้น พื้นอาคารรองรับขยะมูลฝอย ควรออกแบบให้มีลักษณะความลาดเอียงที่เหมาะสมในการรวบรวมและระบายน้ำชะขยะมูลฝอยเพื่อไปบำบัด หรือกำจัดได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีระบบการป้องกันการปนเปื้อนออกไปสู่ภายนอกอาคารรองรับขยะมูลฝอย

๑.๓ สถานที่กองพักขยะมูลฝอย

เป็นบริเวณที่ใช้ในการกองพักขยะมูลฝอยก่อนนำไปกำจัดในเตาเผา โดยเตาเผาที่มีขนาดต่ำกว่า ๑๐ ตันต่อวัน อาจใช้การกองพักบนลาน และเตาเผาที่มีขนาด ๑๐ ตันต่อวันขึ้นไป อาจพิจารณา บ่อพักขยะมูลฝอยเพื่อรอการป้อนเข้าสู่เตาเผา โดยสถานที่กองพักขยะมูลฝอยจะช่วยลดความขึ้นของขยะมูลฝอย ลงได้มาก โดยเฉพาะในฤดูฝน และช่วยทำให้เตาเผาสามารถเผาไหม้ขยะมูลฝอยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ดังนั้น ในการออกแบบขนาดของสถานที่กองพักขยะมูลฝอยกรณีที่เตาเผามีขนาดต่ำกว่า ๑๐ ตันต่อวัน หรือ แบบการป้อนขยะมูลฝอยที่ไม่ต่อเนื่อง ควรออกแบบให้สามารถรองรับขยะมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า ๓ เท่าของ ปริมาณขยะมูลฝอยที่เก็บรวบรวมได้ในแต่ละวัน สำหรับเตาเผาที่มีขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐ ตันต่อวัน หรือมีการเผาขยะมูลฝอยแบบต่อเนื่อง ควรออกแบบให้สามารถรองรับขยะมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า ๖ เท่าของปริมาณขยะมูลฝอย ที่เก็บรวบรวมสูงสุดได้ต่อวัน เพื่อรองรับในกรณีที่มีการหยุดดำเนินการเตาเผาเพื่อซ่อมบำรุงชั่วคราวหรือ ในกรณีอื่น ๆ ทั้งนี้ จะต้องมีการออกแบบระบบป้องกันกลิ่นเหม็น และระบบจัดการน้ำชะขยะมูลฝอยทั้งหมดที่ เกิดขึ้นในสถานที่กองพักขยะมูลฝอยไม่ให้ออกไปยังบริเวณภายนอก

๑.๔ การเตรียมสภาพขยะมูลฝอยก่อนการเผา

ให้ดำเนินการคัดแยกขยะมูลฝอยอย่างน้อยออกเป็น ๒ ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอย ที่เผาไหม้ได้และเผาไหม้ไม่ได้ เพื่อให้การเผาขยะมูลฝอยดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และห้ามนำมูลฝอย ติดเชื้อหรือของเสียอันตรายชุมชนมากำจัดร่วมในเตาเผา ทั้งนี้ ขยะมูลฝอยที่เผาไหม้ได้ ให้ดำเนินการ ลดความชื้นก่อนนำเข้าสู่เตาเผาให้อยู่ในช่วงร้อยละ ๒๕ – ๓๕ โดยน้ำหนัก หรือตามข้อกำหนดในเรื่องของ ค่าความชื้นที่เหมาะสมสำหรับการเผาสำหรับเตาเผานั้น ๆ

๑.๕ ระบบป้องกันอัคคีภัย

เป็นระบบที่มีความจำเป็นเนื่องจากการกองพักขยะมูลฝอยก่อนที่จะถูกป้อนเข้า เตาเผาอาจเกิดก๊าซมีเทนจากการหมักแบบไม่ใช้อากาศขึ้น กรณีที่มีปริมาณขยะมูลฝอยมาก อาจเกิดเหตุเพลิง ใหม่ได้ง่ายโดยเฉพาะกรณีที่สถานที่กองพักอยู่ใกล้กับห้องเผาขยะมูลฝอย ดังนั้นจึงต้องมีการป้องกันและแก้ไข ปัญหาการเกิดเหตุอัคคีภัย เช่น มีการติดตั้งระบบดับเพลิง มีการเตรียมสารเคมีสำหรับดับเพลิงตัวอาคาร การฝึกอบรมเจ้าหน้าที่และผู้ที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ

ข้อ ๒ ระบบเตาเผา

๒.๑ ระบบการป้อนขยะมูลฝอยเข้าเตาเผา

การป้อนขยะมูลฝอยเข้าเตาเผาเป็นกระบวนการนำขยะมูลฝอยจากภายนอกเตาเผา เพื่อเผาภายในเตาเผา ซึ่งเตาเผาขนาดเล็กมักพบปัญหาที่สำคัญ คือ เกิดการไหลย้อนของควันออกมาจาก ภายในเตาเผาระหว่างการป้อนขยะมูลฝอยเข้าสู่เตาเผา เนื่องจากเป็นการป้อนโดยใช้แรงงานคนป้อนโดยตรง ซึ่งมีการเปิดฝาเตาไว้นานเกินไปทำให้อุณหภูมิในห้องเผาไหม้ลดลงมาก ส่งผลให้เกิดการเผาไหม้อย่าง ไม่สมบูรณ์ นอกจากนี้ ในบางครั้งอาจมีเปลวไฟออกมาเนื่องจากการเปิดฝาเตาเผาในระหว่างการป้อน ดังนั้น การป้อนขยะมูลฝอยเข้าสู่เตาเผาโดยใช้ระยะเวลาสั้นที่ไม่ทำให้อุณหภูมิในห้องเผาไหม้ลดต่ำเกินไปจะช่วยให้ การเผาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งโดยทั่วไปการป้อนขยะมูลฝอยการป้อนขยะมูลฝอยเข้าสู่เตาเผาสามารถ ดำเนินการได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับปริมาณมูลฝอย งบประมาณ ขนาดของเตาเผาและเทคโนโลยี อาทิ แรงงานคน สายพานลำเลียง เครื่องยกขยะมูลฝอย (crane) การป้อนลงในปล่องรับขยะมูลฝอย (hopper) ระบบการป้อนขยะ มูลฝอยระบบดันขยะมูลฝอย (pump) ทั้งแบบใช้เครื่องจักรกล (Ram loader) และระบบใช้ความดัน (pressure) เป็นต้น ทั้งนี้ เตาเผาที่มีขนาดมากกว่า ๑ ตันต่อวันขึ้นไป ไม่ควรใช้แรงงานคนเพื่อป้อนขยะ มูลฝอยโดยตรง เนื่องจากมีโอกาสเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและปัญหามลพิษจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ รวมทั้งปัญหาอัคคีภัย นอกจากนี้ ปริมาณและองค์ประกอบของขยะมูลฝอยที่ป้อนเข้าสู่เตาเผาเป็นส่วนที่สำคัญ ในการเดินระบบเตาเผาขยะซึ่งหากมีการป้อนในปริมาณที่มากกว่าความสามารถในการเผาไหม้ในแต่ละครั้ง จะส่งผลให้เกิดการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์และก๊าซพิษต่าง ๆ การป้อนขยะมูลฝอยที่มีค่าความชื้นสูง ส่งผลให้ต้อง ใช้เชื้อเพลิงเสริมในการเผามากขึ้นเนื่องจากความชื้นทำให้อุณหภูมิในห้องเผาลดต่ำลง การนำขยะมูลฝอย ประเภทกระป๋องสเปรย์ซึ่งเป็นบรรจุภัณฑ์ที่อัดความดันเมื่อโดนความร้อนจะเกิดการระเบิดและส่งผลทำให้ผนัง ของเตาเผาได้รับความเสียหาย ซึ่งปัญหาดังกล่าวมักพบในเตาเผาขนาดเล็กที่ใช้แรงงานคนในการป้อนโดยตรง

๒.๒ ลักษณะพื้นเตา

พื้นเตามีส่วนสำคัญที่จะทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ โดยทำให้เกิดการผสมกัน ระหว่างอากาศกับขยะมูลฝอยอย่างทั่วถึง และเกิดการเคลื่อนที่ของเถ้าหนักออกจากเตาเผาได้อย่างรวดเร็ว ดังนั้นพื้นเตาบางประเภท เช่น เตาเผาแบบแผงตะกรับ (Stoker) หรือ แบบทรงกระบอกหมุนแนวนอน

(Rotary) มีการออกแบบให้พื้นเตามีความลาดเอียงเพื่อทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของขยะมูลฝอยและเถ้าไปตาม พื้นเตาเผาและออกจากเตาเผาเมื่อมีการเผาไหม้สมบูรณ์แล้ว ดังนั้น การออกแบบให้พื้นเตามีความสูงหลาย ระดับและมีการลาดเอียงเพื่อทำให้เกิดการแบ่งโซนการเผาไหม้ขยะมูลฝอยของเตาเผาออกเป็นส่วน ๆ เช่น โซนการอบแห้ง โซนการเผาไหม้และโซนหลังการเผาไหม้ หรือ การออกแบบให้พื้นเตาเผาบางส่วนมีการขยับ ตัวหรือเคลื่อนที่ การออกแบบเตาเผาให้สามารถป้อนอากาศเข้าใต้กองขยะมูลฝอยได้ เช่น Stoker และ Fluidized bed นั้น มีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดการคลุกเคล้าของขยะมูลฝอยกับอากาศอย่างทั่วถึง เพื่อให้เกิด การเผาไหม้ที่มีประสิทธิภาพ

๒.๓ การควบคุมการใหลหรือกระจายตัวของอากาศขณะเข้าสู่เตาเผาและอากาศที่ใช้ในการ เผาใหม้

อากาศซึ่งมีความสำคัญสำหรับการเผาไหม้แบบใช้อากาศ เมื่ออากาศไหลผ่านเข้าสู่ เตาเผา ถ้ามีการไหลหรือกระจายตัวไปสัมผัสกับขยะมูลฝอยอย่างรวดเร็วและทั่วถึงจะส่งผลทำให้เกิดการ เผาไหม้ที่สมบูรณ์ได้อย่างรวดเร็วซึ่งอากาศที่ไหลเข้าสู่เตาเผาสามารถออกแบบให้ไหลเข้าได้ทั้งทางด้านบนเตา (Over fired) หรือใต้เตา (Under fired) หรือด้านข้างของเตา การไหลของอากาศเข้าทางด้านล่างของขยะ มูลฝอยจะทำให้เกิดการเผาไหม้ที่ดี เช่น การไหลของอากาศเข้าด้านล่างของมูลฝอยของเตาเผาแบบ Stoker ขนาดใหญ่หรือเตาเผาแบบ Fluidized bed นอกจากนี้ปริมาณอากาศที่ใช้ในการเผามีความสำคัญอย่างยิ่ง หากมีอัตราการป้อนอากาศที่เหมาะสมจะส่งผลให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ซึ่งการเพิ่มอากาศที่ใช้ในการ เผาใหม่ในเตาเผาสามารถทำได้หลายวิธี เช่น การติดตั้งช่องให้อากาศเกิดการไหลตามธรรมชาติ (Natural draft) หรือการอัดอากาศเข้าไปในเตาเผา (Forced draft) หรือการใช้ท่อดักอากาศ (Induced draft) หรืออาจใช้ ร่วมกันเพื่อให้มีปริมาณอากาศที่มากเกินพอและสามารถควบคุมความดันภายในเตาเผาได้อย่างเหมาะสม โดยทั่วไปจะควบคุมปริมาณอากาศหลังการเผาไหม้ให้มีปริมาณอากาศที่มากเกินพออยู่ในช่วงร้อยละ 💩 - ๔ หรืออยู่ในช่วงร้อยละ ๑๐ - ๑๒ ณ ช่องทางออกของไอเสียที่ระบบรวบรวมหรือช่องดักฝุ่น (dust collector) หรือควบคุมปริมาณอากาศที่ร้อยละ ๔-๘ ที่ทางออกของไอเสียของหม้อต้ม (Boiler) นอกจากนี้ หากสามารถ ให้อุ่นอากาศหรือเพิ่มอุณหภูมิของอากาศที่จะป้อนเข้าเตาเผาขยะได้ก็จะทำให้เพิ่มประสิทธิภาพ ในการเผาไหม้มากยิ่งขึ้นและลดการใช้เชื้อเพลิงเสริม เนื่องจากอากาศที่ไม่มีการอุ่นหรือให้ความร้อนก่อนเมื่อ ป้อนเข้าสู่ห้องเผาไหม้จะทำให้อุณหภูมิในห้องเผาไหม้ลดลงอย่างรวดเร็วส่งผลให้เกิดการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์

๒.๔ การควบคุมความดันในเตา

การควบคุมความดันในเตาเผาที่เหมาะสมจะส่งผลให้เกิดการควบคุมอุณหภูมิ ในเตาเผาที่เหมาะสมเช่นกัน ดังนั้น ในกรณีที่อุณหภูมิภายในเตาเผามีค่าสูงเกินไป จำเป็นต้องลดอุณหภูมิโดย การใช้พัดลมดูดอากาศ (Induce draft fan; IDF) หรือ การติดตั้งช่องเพื่อให้อากาศเกิดการไหลตามธรรมชาติ (Natural Drafts) เพื่อลดความดันในเตาเผา แต่หากกรณีที่อุณหภูมิภายในเตาเผามีค่าต่ำจำเป็นต้องเพิ่ม อุณหภูมิโดยการใช้พัดลมอัดอากาศ (Force draft fan; FDF) เพื่อเพิ่มความดันในเตาเผา หากแรงดัน ในเตาเผาเป็นบวกอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อม เช่น อาจมีควันภายในเตาเผาไหลออกตามรูรั่ว

ของเตาซึ่งมีก๊าซต่าง ๆ ที่เกิดจากการเผาไหม้ใหลออกไปยังภายนอกเตาตามส่วนต่าง ๆ ของเตาเผาได้ ดังนั้น ควรมีการตรวจวัดและควบคุมความดันภายในเตาเผาให้เป็นลบหรือคงที่ตลอดเวลา

๒.๕ ลักษณะภายในเตา/ห้องเผาไหม้

ห้องเผาใหม้จะมีความสำคัญต่อการควบคุมการเผาใหม่ให้สมบูรณ์ได้ เช่น ระยะเวลา ของก๊าซไอเสียในห้องเผาไหม้ห้องสุดท้ายควรมากกว่า ๒ วินาที และควรออกแบบให้ห้องเผาภายในเตาเผา มีการเผาใหม้เป็นหลายโซน เช่น มีโซนการอบแห้ง โซนเผาใหม้และโซนหลังการเผา ทั้งนี้ การแบ่งโซนอาจอยู่ ในห้องเดียวกัน หรือแยกกันก็ได้ขึ้นอยู่กับการออกแบบหรือเทคโนโลยีของเตาเผาซึ่งมีรายละเอียดที่แตกต่าง กันไป โดยทั่วไปอุณหภูมิในห้องเผาไหม้หลักควรมีอุณหภูมิอยู่ในช่วง ๘๕๐ - ๑,๐๕๐ องศาเซลเซียส และ อุณหภูมิในห้องเผาห้องสุดท้ายควรมีอุณหภูมิไม่น้อยกว่า ๘๕๐ องศาเซลเซียสและมีระยะเวลาในการเผาไหม้ ก๊าซไอเสียไม่น้อยกว่า ๒ วินาที เพื่อให้ก๊าซไอเสียมีการเผาไหม้ที่อย่างสมบูรณ์

๒.๖ หัวเผา (Burner)

เตาเผาส่วนใหญ่ใช้หัวเผา (Burner) และเชื้อเพลิง (น้ำมันหรือก๊าซเชื้อเพลิง) ในการ เริ่มการเผา (startup) และการอุ่นเตาเผา สำหรับเตาเผาขนาดเล็กอาจมีการใช้เศษวัสดุแห้งหรือขยะมูลฝอยที่ มีความชื้นต่ำเป็นเชื้อเพลิงในการเริ่มเผาและอุ่นเตาเผา โดยทั่วไประยะเวลาในการอุ่นเตาเผาประมาณ ๓๐ นาที ถึง ๙๐ นาที ขึ้นอยู่กับขนาดของเตาเผา หรือ เมื่ออุณหภูมิในห้องเผาไหม้อยู่ในช่วง ๗๕๐-๘๕๐ องศาเซลเซียส ซึ่งขั้นตอนการเริ่มเผาหรือการอุ่นเตามักก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุด เนื่องจากมีอุณหภูมิที่ต่ำ ก่อให้เกิดควันและสารมลพิษมากกว่าปกติโดยเฉพาะในเตาเผาที่ใช้ขยะมูลฝอยเป็นเชื้อเพลิงในการเริ่มเผาหรือ อุ่นเตา นอกจากนี้การอุ่นเตาเผายังส่งผลต่อค่าใช้จ่ายในการดำเนินการที่สูงขึ้นหากมีการเผาไหม้แบบไม่ต่อเนื่อง

๒.๗ การตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิของเตาเผา

อุณหภูมิภายในเตาเผามีผลต่อประสิทธิภาพของการกำจัดสารมลพิษ และทำให้เกิด การเผาใหม้ที่สมบูรณ์ เมื่อมีการควบคุมอุณหภูมิให้สูงกว่า ๘๕๐ องศาเซลเซียส แต่ถ้าอุณหภูมิในห้องเผาสูงเกิน ๑,๑๐๐ องศาเซลเซียส จะมีโอกาสก่อให้เกิดมลพิษประเภทสารประกอบในโตรเจนออกไซด์ (NOx) เพิ่มมากขึ้น และทำให้วัสดุองค์ประกอบของเตาเผาได้รับความเสียหายได้ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีการตรวจวัดและควบคุม อุณหภูมิการเผาไหม้ให้เหมาะสมโดยไม่สูงหรือต่ำเกินไป

๒.๘ การตรวจวัดและควบคุมปริมาณก๊าซออกซิเจน (O2) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

การตรวจวัดปริมาณก๊าซออกซิเจน (O2) ในห้องเผาใหม้มีความจำเป็นเพื่อตรวจสอบ การทำงานและประสิทธิภาพของระบบการควบคุมการไหลหรือการกระจายตัวของอากาศขณะเข้าสู่เตาเผา ที่เหมาะสมและเพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ตลอดระยะเวลาที่มีการเดินระบบ นอกจากนี้การตรวจวัด ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO $_2$) สามารถใช้เป็นข้อมูลประกอบ ในการเดินระบบให้การเผาไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ในห้องเผาไหม้ห้องสุดท้ายควรมีค่าสูงสุดไม่เกิน ๑๐๐ ppm (ส่วนในล้านส่วน)

๒.๙ ระบบการนำเถ้าหนักออกจากเตาเผา

เตาเผาทั่วไปจะมีเถ้าหนักเหลือจากกระบวนการเผาไหม้ขยะมูลฝอยประมาณร้อยละ ๒๐-๒๕ โดยน้ำหนักเปียก จึงจำเป็นต้องมีระบบการนำเถ้าหนักหรือลำเลี่ยงเถ้าหนักออกจากเตาเผาอย่างมี ประสิทธิภาพเพื่อลดขนาดของเตา หรือ การลดการเกิดฝุ่นละอองในก๊าซไอเสีย นอกจากนี้ควรมีการแยกการ จัดการเถ้าหนักออกจากเถ้าลอย เนื่องจากเถ้าลอยมีคุณสมบัติเป็นของเสียอันตรายซึ่งต้องมีการกำจัดอย่าง ถูกต้องต่อไป

> ข้อ ๓ ระบบการลดอุณหภูมิและการใช้ประโยชน์ของก๊าซไอเสียจากการเผาไหม้ ๓.๑ ระบบการลดอุณหภูมิของก๊าซไอเสียที่ออกจากห้องเผาไหม้

โดยทั่วไปอุณหภูมิของก๊าซไอเสียที่ออกจากห้องเผาสุดท้ายมีค่าสูงกว่า ๘๕๐ องศา เซลเซียสซึ่งจำเป็นต้องมีการลดอุณหภูมิของก๊าซไอเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ โดยทั่วไปควรลดอุณหภูมิของก๊าซไอเสียอยู่ ในช่วง ๒๐๐ – ๓๐๐ องศาเซลเซียส ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๕ วินาที เพื่อลดการเกิดสารประกอบไดออกซิน และฟิวแรน (Dioxins and Furans) การลดอุณหภูมิของก๊าซไอเสียอาจดำเนินการโดยผ่านก๊าซไอเสียผ่าน หม้อต้ม (Boiler) เพื่อลดอุณหภูมิโดยใช้วิธีการแลกเปลี่ยนร้อน (Heat Exchange) ซึ่งสามารถใช้ไอน้ำมาใช้ ประโยชน์ในรูปแบบพลังงานความร้อนหรือพลังงานไฟฟ้าได้

๓.๒ การนำก๊าซไอเสียร้อนมาใช้ประโยชน์

เนื่องจากการเผาไหม้ขยะมูลฝอยต้องควบคุมอุณหภูมิให้สูงอยู่ตลอดเวลาและต้องป้อน อากาศมากเกินพอทำให้เกิดก๊าซร้อนที่ออกจากระบบการเผาไหม้ในปริมาณมาก ดังนั้น การนำความร้อนจากก๊าซไอ เสียหรือจากกระบวนการเผาใหม้มาใช้ประโยชน์ในระบบ อาทิ การใช้ความร้อนมาอุ่นอากาศเพื่อใช้ในการเผาไหม้ การนำความร้อนมาผลิตไอน้ำเพื่อใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าหรือ นำความร้อนไปใช้ในอุตสาหกรรมที่ใช้ไอน้ำหรือ ความร้อนกรณีที่เป็นเตาเผาขนาดใหญ่ที่มีการเดินระบบอย่างต่อเนื่องจะช่วยให้ลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ รวมทั้งทำให้มีความคุ้มค่ากับการลงทุนมากยิ่งขึ้น

๓.๓ การใช้ประโยชน์เถ้าหนัก

เถ้าหนักเป็นส่วนที่เกิดจากการเผาไหม้ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถเผาไหม้ได้ เถ้าหนักจาก การเผาไหม้ขยะมูลฝอย หากนำมาทดสอบด้วยวิธี Waste Extraction Test (WET) แล้วมีองค์ประกอบของสาร อนินทรีย์และสารอนินทรีย์อันตรายเจือปนน้อยกว่าค่า Soluble Threshold Limit Concentration (STLC) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม อาจนำไปใช้ประโยชน์ต่อไปได้ อาทิ การนำไปใช้ในการปรับระดับพื้นหรือถมที่บริเวณ ที่น้ำไม่ท่วมถึง ใช้เป็นวัสดุที่ผสมกับปูนซีเมนต์เพื่อผลิตเป็นวัสดุก่อสร้าง และนำไปฝังกลบร่วมกับมูลฝอยชุมชน เป็นต้น แต่หากมืองค์ประกอบของสารอนินทรีย์และสารอนินทรีย์อันตรายเจือปนเท่ากับหรือเกินค่า STLC ต้องนำไปกำจัดในลักษณะเช่นเดียวกับของเสียอันตราย อาทิ การฝังกลบแบบปลอดภัย เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อให้ เถ้าหนักมีความเป็นพิษน้อยที่สุด ดังนั้น จึงควรหลีกเลี่ยงการนำเถ้าหนักมารวมหรือผสมกับเถ้าลอยหรือฝุ่นละออง ที่มาจากหม้อต้ม (Boiler) และฝุ่นละอองจากกระบวนเย็นตัวของก๊าซไอเสีย

ข้อ ๔ ระบบควบคุม หรือ บำบัดมลพิษ ที่เกิดจากการดำเนินการ ๔.๑ ระบบควบคุม หรือ บำบัดมลพิษทางอากาศ

เตาเผาขยะมูลฝอยที่มีขนาดเกิน ๑ ตันต่อวันขึ้นไป ถูกกำหนดให้เป็นแหล่งกำเนิด มลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องควบคุมค่ามลพิษการระบายให้ เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง อากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย

๔.๑.๑ ก๊าซที่มีฤทธิ์เป็นกรด (HCl และ SOx)

การกำจัดก๊าซที่มีฤทธิ์เป็นกรด เช่น กรดไฮโดรคลอริก (HCl) และ กรดซัลฟูริก จากสารประกอบซัลเฟอร์ออกไซด์ (SOx) เมื่อเผามูลฝอยที่มีสารประกอบประเภทคลอรีน (Cl) หรือซัลเฟอร์ (S) เป็นองค์ประกอบก็จะเกิดก๊าซที่มีองค์ประกอบของคลอรีน หรือ ซัลเฟอร์ เช่น HCl, Dioxins, SOx ซึ่งสารมลพิษ ดังกล่าวจำเป็นต้องกำจัดให้เหลืออยู่ไม่เกินค่ามลพิษการระบายตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ดังนั้น ควรมีระบบการกำจัดสารพิษดังกล่าว เช่น ใช้ปูนขาว (Ca(OH)₂), โซดาไฟ (NaOH) ในระบบ เปียก (Wet Scrubber) หรือแบบกึ่งแห้งกึ่งเปียก (Semi-dry Scrubber) หรือ แบบแห้ง (Dry Scrubber) เป็นต้น

๔.๑.๒ สารประกอบไดออกซินและฟิวแรน (Dioxins and Furans)

การกำจัดสารประกอบไดออกซินและฟิวแรน มักเกิดขึ้นในช่วงการเผาไหม้ ที่อุณหภูมิต่ำและเกิดปริมาณมากหลังการเผาไหม้ในช่วงการทำให้ก๊าซเย็นตัวลงระหว่าง ๔๐๐-๒๐๐ องศาเซลเซียส โดยใช้เวลามากกว่า ๕ วินาที ซึ่งแนวทางปฏิบัติทั่วไปที่นิยมในการบำบัดหรือลดสารประกอบไดออกซินและฟิวแรน ในก๊าซไอเสีย อาทิ การใช้ผงถ่านกัมมันต์ในการดูดซับ (Adsorption) ควบคู่กับขั้นตอนเดียวกับการกำจัดก๊าซ ที่มีฤทธิ์เป็นกรด หรือ การทำลายสารประกอบไดออกซินและฟิวแรนด้วยตัวเร่ง (Catalytic Destruction) เป็นต้น

«.๑.๓ สารประกอบของในโตรเจนออกไซด์ (NOx)

สารประกอบของในโตรเจนออกไซด์ (NOx) จะเกิดขึ้นได้มากเมื่ออุณหภูมิ
การเผาไหม้สูง โดยเฉพาะเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า ๑,๑๐๐ องศาเซลเซียส และช่วงที่มีอากาศเกินพอสูงมากเกิน
ความต้องการในการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ซึ่งแนวปฏิบัติทั่วไปในการบำบัดหรือลดสารประกอบของในโตรเจนออกไซด์
(NOx) นอกจากจะควบคุมอุณหภูมิและอากาศในการเผาไหม้แล้ว คือ การใช้ระบบ Selective Non-Catalytic Reduction (SNCR) หรือ ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ซึ่งทั้งสองวิธีข้างต้นจะเปลี่ยนสารประกอบ ในโตรเจนเป็นก๊าซไนโตรเจน

๔.๑.๔ ฝุ่นละออง (Dust)

ฝุ่นละอองจากการเผาใหม้มีทั้งที่เกิดจากขยะมูลฝอยที่นำมาเผาใหม้และ ที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีในการกำจัดสารมลพิษ รวมทั้งที่เกิดจากการป้อนสารเคมีมากเกินพอเพื่อทำให้เกิดการลด สารมลพิษอย่างมีประสิทธิภาพ โดยอาจมีโลหะหนักปนเปื้อนด้วย ซึ่งจะเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ถ้ามีการ แพร่กระจายไปสู่สภาวะแวดล้อมภายนอก นอกจากนี้ฝุ่นละอองของเถ้าลอยที่เกิดขึ้นอาจเกิดจากกระบวนการ เย็นตัวลงของก๊าซร้อนที่ไม่ได้ผ่านกระบวนการลดอุณหภูมิที่ถูกต้องซึ่งจะเกิดอนุภาคขนาดเล็กที่มีมลพิษสูง เช่น สารประกอบไดออกซินและฟิวแรน ดังนั้น จะต้องมีระบบในการบำบัด/ลดฝุ่นละอองออกจากก๊าซก่อนปล่อย ออกสู่ภายนอก เช่น ถังตกตะกอน (Separation Chamber) ไซโคลน (Cyclone) การกำจัดด้วยไฟฟ้าสถิต (Electro Static Precipitator; ESP) ถุงกรอง (Bag filter) เป็นต้น ทั้งนี้ปริมาณฝุ่นละอองอาจลดลงหรือ บำบัดได้ในขั้นตอนเดียวกับการกำจัดก๊าซที่มีฤทธิ์เป็นกรด

๔.๑.๕ โลหะหนัก (Heavy Metals)

โลหะหนักที่เกิดขึ้นอาจมาจากขยะมูลฝอยซึ่งมีองค์ประกอบที่แตกต่างกัน โดยโลหะหนักที่พบในขยะมูลฝอย ได้แก่ สารหนู (As) แบเรี่ยม (Ba) ตะกั่ว (Pb) แคดเมี่ยม (Cd) ปรอท (Hg) โครเมี่ยม (Cr) ซีเลเนียม (Se) เงิน (Ag) พลวง (Sb) โคบอลต์ (Co) ทองแดง (Cu) แมงกานีส (Mn) นิเกิล (Ni) และวาเนเดียม (V) ฯลฯ โลหะหนักส่วนใหญ่จะสลายตัวกลายเป็นไอปนไปกับก๊าซไอเสียในระหว่างกระบวนการ เผาไหม้และเมื่อก๊าซไอเสียเย็นตัวลงก็จะเกาะติดกับฝุ่นละอองอยู่ปนอยู่ในเถ้าเบาที่ถูกกักไว้โดยระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ หรือปลิวออกไปกับก๊าซสู่ภายนอก และโลหะหนักบางชนิดอาจปนอยู่กับเถ้าหนัก ดังนั้น จำเป็นต้องมีระบบบำบัดหรือกำจัดโลหะหนักซึ่งโดยทั่วไปมักใช้ระบบฉีดพ่นสารเคมีแบบแห้ง (Dry Scrubber) และการกำจัดด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic precipitator) ที่พบในการกำจัดฝุ่นละอองและการกำจัดก๊าซที่มีฤทธิ์ เป็นกรด นอกจากนี้ ควรมีระบบแยกเอาฝุ่นละอองและเถ้าลอยออกจากก๊าซก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ รวมทั้งแยกการจัดการเถ้าหนักออกจากเถ้าลอย

๔.๒ ระบบบำบัด/จัดการเถ้าหนักและเถ้าลอย

๔.๒.๑ เถ้าหนัก

เถ้าหนักที่เกิดขึ้นหลังการเผาไหม้จะมีอุณหภูมิสูงและในระหว่างที่เถ้าหนัก เย็นตัวลงอาจก่อให้เกิดสารประกอบไดออกซินและฟิวแรนได้ ซึ่งในระบบเตาเผาขนาดใหญ่หรือเตาเผา แบบต่อเนื่อง ควรมีแนวทางในการป้องกันการเกิดสารไดออกซินและฟิวแรนในเถ้าหนักซึ่งสามารถดำเนินการ ได้โดยการลดอุณหภูมิเถ้าหนักลงอย่างรวดเร็ว (Quenching Ash Process) ซึ่งเถ้าหนักหากนำมาทดสอบ ด้วยวิธี Waste Extraction Test (WET) แล้วมีองค์ประกอบของสารอนินทรีย์และสารอนินทรีย์อันตรายเจือปน น้อยกว่าค่า Soluble Threshold Limit Concentration (STLC) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม อาจนำไปใช้ ประโยชน์ต่อไปได้หรือไปกำจัดร่วมกับขยะมูลฝอย

๔.๒.๒ เถ้าลอย

เถ้าลอยเกิดจากขยะมูลฝอยที่เป็นของแข็งที่ไม่สามารถเผาไหม้ได้ มีขนาดเล็ก ถูกก๊าซไอเสียที่เกิดจากการเผาไหม้พัดพามาด้วย ซึ่งมีโลหะหนักและไดออกซินเกาะติดมาด้วยและหากมีการ กำจัดมลพิษทางอากาศโดยการใช้สารเคมี เช่น ปูนขาวหรือผงถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ก็จะทำให้ ปริมาณเถ้าลอยเพิ่มมากขึ้น รวมทั้งมีโลหะหนักและสารประกอบไดออกซินและฟิวแรนปนเปื้อนมาในเถ้าลอย ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีระบบแยกเถ้าลอยออกจากก๊าซไอเสียเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของก๊าซไอเสีย ที่ระบายสู่บรรยากาศ พร้อมทั้งแยกจัดการเถ้าลอยออกจากเถ้าหนัก โดยเถ้าลอยให้ดำเนินการจัดการแบบของ เสียอันตราย เช่น วิธีการฝังกลบแบบปลอดภัย (Secure landfill) โดยผู้ที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๔.๓ ระบบบำบัดน้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดจากการเก็บขนขยะมูลฝอยและจากการกองพักหรือเก็บกักขยะมูลฝอย รวมกันโดยทั่วไปมีปริมาณประมาณร้อยละ ๒๐-๓๐ โดยน้ำหนักเปียก และมีค่าความสกปรกของน้ำเสียในรูป ปีโอดี (Biochemical Oxygen Demand; BOD) โดยทั่วไปอยู่ประมาณ ๓๐,๐๐๐ – ๕๐,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร นอกจากนี้น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการลดอุณหภูมิของเถ้าหนักโดยใช้น้ำ (Quenching ash) เพื่อแลกเปลี่ยน ความร้อน พบว่ามีสารประกอบประเภทเกลือที่ละลายน้ำได้เป็นจำนวนมาก อาทิ โซเดียม โพแตสเซียม คาร์บอเนต ซัลเฟต และคลอไรด์ เป็นต้น รวมทั้งโลหะหนักประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ตะกั่ว แคดเมียม สังกะสี อะลูมิเนียมและสารหนู ฯลฯ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีการบำบัดน้ำเสียดังกล่าวให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามข้อกำหนด มาตรฐานหรือกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเทคนิคในการกำจัดหรือบำบัด น้ำเสียอาจดำเนินการได้หลายวิธีนอกเหนือจากใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย อาทิ การนำน้ำเสียมากำจัดร่วมในเตาเผา โดยตรงหรือเพื่อใช้ลดอุณหภูมิในห้องเผาไหม้ ในกรณีที่น้ำเสียเกิดขึ้นมีปริมาณไม่มาก เป็นต้น

ข้อ ๕ ระบบการบริหารจัดการเตาเผาขยะ

การดำเนินการกำจัดมูลฝอยเพื่อให้มีประสิทธิภาพและลดปัญหามลพิษที่เกิดขึ้น นอกจาก ความครบถ้วนขององค์ประกอบที่สำคัญของระบบเตาเผาที่ควรมีเพื่อให้สามารถทำงานได้ตามหน้าที่ในแต่ละ ระบบแล้ว การบริหารจัดการก็เป็นส่วนที่สำคัญซึ่งหากมีการบริหารจัดการที่ไม่มีประสิทธิภาพก็ย่อมส่งผล กระทบต่อการดำเนินงาน ซึ่งการบริหารจัดการจะครอบคลุมถึงการวางแผนงาน การดูแลและเดินระบบเตาเผา ที่ต่อเนื่องการซ่อมบำรุงโดยต้องมีแผนการจัดหาและพัฒนาบุคลากรที่ดำเนินการดูแลและเดินระบบอย่าง สม่ำเสมอ และมีแผนงบประมาณในการดูแลและเดินระบบที่ครอบคลุมถึงการติดตาม เก็บตัวอย่างและ ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมีแผนรองรับในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉิน และการเยี่ยวยาหรือฟื้นฟูในกรณีที่ประชาชนในพื้นที่ได้รับความเดือดร้อนจากผลการดำเนินการ