

NOTA DINAS

No : 011 /DAN.02.02/PPN/2017

Kepada : Pejabat Pengadaan Barang/Jasa
Dari : MPGID
Tanggal : 15 Nopember 2017
Sifat : -
Lamp : 1 (Satu) Set
Perihal : Pengadaan Konduktor GSW 55 mm2 dan OPGW 60 mm2 T/L 150 kV
Pasaman – Simpang Empat Sec. #2

Sehubungan dengan kebutuhan Konduktor GSW 55 mm2 dan OPGW 60 mm2 untuk pekerjaan T/L 150 kV Pasaman – Simpang Empat Sec. #2 kontrak No. 206.Pj.PLN2016/DAN.02.02/UIP II/2017 dengan ini diminta untuk segera memproses pengadaan material dimaksud sesuai dengan lampiran dokumen sebagai berikut:

- a) Daftar (jenis, volume) material yang dibutuhkan sebagaimana terlampir.
- b) TPG/Spesifikasi teknis material sebagaimana terlampir.
- c) Jangka waktu penyerahan material maksimal 30 (tiga puluh) hari kalender setelah PO.
- d) Calon penyedia jasa yang dapat ditunjuk untuk melaksanakan pekerjaan ini adalah PT. VOKSEL ELECTRIC Tbk
JL. Raya Narogong Km. 16
Cileungsi - Bogor 16820

Demikian disampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya diucapkan terima kasih.

Tembusan :
Direktur Teknik


ZULKARNAIN

BOQ**PEMBANGUNAN T/L 150 kV PASAMAN - SIMPANG EMPAT (SECTION 2)****2 CCT, ACSR 2 X 240/40 mm²**

No.	URAIAN	SATUAN	VOLUME
1	2	3	4
	KONDUKTOR & KAWAT TANAH :		
1	GSW 55 mm ²	m	34,284.00
2	OPGW 60 mm ² (24 Core)	m	34,284.00

DAFTAR ISIAN 3 : TECHNICAL PARTICULAR AND GUARANTEE
SUTT 150 kV Pasaman - Simpang Empat Section 2

TPG V.3.3 - GROUND STEEL WIRE (GSW) 55 mm²

NO.	DESCRIPTION	UNIT	REQUIRED GSW 55	PROPOSED AND GUARANTEE
A.	Stranded Groundwires			
1	Appropriate standard		IEC 61089	
2	Designation		55-S1B-7	
3	Manufacturer's name		Required	
4	Common name		GSW 55	
5	Number and diameter of steel wire	number/mm	7/3.20	
6	Overall diameter (approximately)	mm	9.6	
7	Sectional area of conductor	mm ²	56.27	
8	Linear mass (approximately)	kg/km	442.15	
9	Rated strength (minimum)	kN	67	
10	Modules of elasticity	kg/mm ²	Required	
11	Coefficient of linear expansion	per °C	11.5 x 10 ⁻⁶	
12	Length of one drum	m	2.000	
13	Approximate gross weight of one drum	kg	Required	
14	Approximate net weight of one drum	kg	Required	
15	Dimension of drum (diameter x weight)	mm x mm	Required	
16	Direction of stranding of outermost layer		Z-type	
17	Short circuit current capacity (min.)	kA ² - sec.	9.68	
B.	Individual Wire			
	<u>For Zinc-Coated Steel Wire</u>			
1	Appropriate standard		IEC 60888	
2	Material		Regular strength steel	
3	Diameter	mm	3.20	
4	Tolerance of diameter	mm	± 0.05	
5	Density at 20 °C	kg/dm ³	7.78	
6	Coefficient of linear expansion	per °C	11.5 x 10 ⁻⁶	
7	Minimum tensile strength	Mpa	1190	
8	Initial stress	Mpa	300	
9	Initial setting of extensometer (gauge length 250 mm)		0.375	
10	Minimum number of twisting on length of	times	Required	
11	Minimum mass of zinc coating	g/mm ²	490	

BIDDERS SIGNATURE

MANUFACTURER SIGNATURE

(.....)

(.....)

SUTT 150 kV Pasamain - Simpang Empat Section 2

FILES 60 mm²

[illegible]

MANUFACTURER SIGNATURE

()

SUTT 150 kV Pasaman - Simpang Empat Section 2

TPG 04. OPTICAL GROUNDWIRES (OPGW) AND ACCESSORIES 60 mm²[illegible]

BIDDER'S SIGNATURE

MANUFACTURER SIGNATURE

(.....)

(.....)