

# Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю  
С.М. Терещенко

## Протокол испытаний № 8391Е от 14.12.2020 г

Заявитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Изготовитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Объект испытаний	профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Rula серии XS570 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
Отбор образцов, идентификационный номер	28.11.2020г. – 10.12.2020г., акт отбора ОС от 28.11.2020г. - образцы профиля длиной 1000мм: коробки XS570.01(186с/20), створки XS570.02(187с/20), импоста XS570.03(188с/20); - образцы угловых соединений: коробки XS570.01(189с/20), створки XS570.02(190с/20); - образцы профиля длиной 300мм: коробки XS570.01(191с/20), створки XS570.02(192с/20), импоста XS570.03(193с/20); - образцы профиля длиной 220мм: коробки XS570.01(194с/20), створки XS570.02(195с/20), импоста XS570.03(196с/20); - образцы профиля длиной 200мм: коробки XS570.01(197с/20), створки XS570.02(198с/20), импоста XS570.03(199с/20); - образцы для определения прочности при растяжении (200с/20); - образец для определения сопротивления теплопередаче (201с/20).
Методика проведения испытаний	ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение», ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля», ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче», ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».
Условия окружающей среды при проведении испытаний	- температура воздуха 25°C - влажность воздуха 58%.

## Результат испытаний

№ регистра-ции в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
186с/20 187с/20 188с/20  186с/20 187с/20 188с/20	01.12. 2020г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля:  - ширина, мм    - высота, мм	$\pm 0,3$    $\pm 0,5$	ГОСТ 30673 п.6.3	+0,13; -0,10 +0,12; -0,09 +0,11; -0,08  +0,11; -0,05 +0,15; -0,05 +0,13; -0,04
186с/20 187с/20 188с/20	01.12. 2020г.	2. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однотонным,  без цветовых пятен и включений.  Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
186с/20 187с/20 188с/20  186с/20  186с/20 187с/20 188с/20  186с/20 187с/20 188с/20	03.12. 2020г..	3. Отклонения формы:  3.1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм   3.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм  3.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм  3.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более $\pm 0,3$    Не более 0,5  Не более 1  Не более 1,0	ГОСТ 30673 п.6.3	0,13 0,15 0,12  0,18  0,15 0,19 0,14  0,19 0,20 0,17

186с/20 187с/20 188с/20	03.12. 2020г..	4. Масса 1м профиля, г		ГОСТ 30673 п.6.5	1075 1293 1180
200с/20	03.12. 2020г..	5. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.11 ГОСТ 11262	45,0
194с/20 195с/20 196с/20	03.12. 2020г.	6. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,11 ÷ 1,15 1,12 ÷ 1,16 1,12 ÷ 1,16
191с/20 192с/20 193с/20	03.12. 2020г.	7. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	Из 10об. выдержало испытание 9об.  Из 10об. выдержало испытание 9об.  Из 10об. выдержало испытание 9об.
197с/20 198с/20 199с/20	03.12. 2020г.	8. Термостойкость при 150°С	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Вздутий, трещин, расслоений нет
189с/20 190с/20	03.12. 2020г.	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	2390; 2422; 2511 3645; 4237; 3506
201с/20	03.12. 2020г.	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м <sup>2</sup> °С/Вт.	-	ГОСТ 26602.1-99	0,81 (тип 3)

## Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков





# Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю  
С.М. Терещенко

## Протокол испытаний № 8392Е от 14.12.2020 г

Заявитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Изготовитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Объект испытаний	профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Rula серии ER358 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 30673 – 2013 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков". приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; размеры изделий; изменение линейных размеров; стойкость к удару; термостойкость при 150°C; прочность сварных угловых соединений.
Отбор образцов, идентификационный номер	направление ОС ПП от 28.11.2020г., акт отбора от 28.11.2020г. - образцы профиля длиной 1000мм: коробки ER358.01(390с/20), створки ER358.02(391с/20), импоста ER358.03(392с/20); - образцы для определения прочности при растяжении (402с/20); - образцы угловых соединений: коробки ER358.01(393с/20), створки ER358.02(394с/20); - образцы профиля длиной 300мм: коробки ER358.01(395с/20), створки ER358.02(396с/20), импост ER358.03(397с/20); - образцы для определения термостойкости при 150 °С (399с/20); - образцы для определения изменения линейных размеров (400с/20); - образец для определения сопротивления теплопередаче (403с/20).
Методика проведения испытаний	ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 11529 – 2016, ГОСТ 26602.1 – 99.
Условия окружающей среды при проведении испытаний	- температура воздуха 22-26°C - влажность воздуха 51-74%.

## Результат испытаний

Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы "ЭксПроф" серии Экорама ER358 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 43,4МПа;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,12 ÷ 1,16 (400с/20-1÷3), 1,13 ÷ 1,19 (400с/20-4÷6), 1,15 ÷ 1,18 (400с/20-7÷9);
- стойкость к удару – разрушений нет;
- при испытании на термостойкость при 150°C вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 3235Н (393с/20-1), 3280Н (393с/20-2), 3303Н (393с/20-3), 3206Н (394с/20-1), 3216Н (394с/20-2), 3199Н (394с/20-3);
- масса одного метра профиля: 951г (390с/20), 1030г (391с/20), 1094г (392с/20);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип) ER 358.01, ER 358.02 – 0,67м²°С/Вт (тип 5);
- профиль белого цвета окрашенный в массу.

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
390с/20 391с/20 392с/20  390с/20 391с/20 392с/20	01.12. 2020г..	1. Предельные отклонения размеров  поперечного сечения профиля:  - ширина, мм    - высота, мм	ГОСТ 30673- 2013	  		

390с/20 391с/20 392с/20	01.12. 2020г.	3. Внешний вид	ГОСТ 30673- 2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений.  Дефекты поверхности и  Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-  2013	Профиль белого цвета окрашенный в массе. Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разно- тонность цвета отсутствуют
402с/20	03.12. 2020г..	4. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 37	ГОСТ 30673-2013  ГОСТ 11262-80	43,4
390с/20 391с/20 392с/20	03.12. 2020г.	5. Отклонения формы:  5.1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному се- чению, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более $\pm 0,3$	ГОСТ 30673- 2013	0,04 0,05 0,06
390с/20 391с/20 392с/20		5.2. Отклонение от перпендикулярност и внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673- 2013	0,06 0,11 0,12
390с/20 391с/20 392с/20		5.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1	ГОСТ 30673- 2013	0,13 0,11 0,16
390с/20 391с/20 392с/20		5.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673- 2013	0,23 0,12 0,14
400с/20- 1÷3  400с/20- 4÷6 400с/20- 7÷9	03.12. 2020г.	6. Изменение линейных размеров после теплого воздействия, %	ГОСТ 30673- 2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529- 2016	1,12 ÷ 1,16 1,13 ÷ 1,19 1,15 ÷ 1,18
395с/20 396с/20 397с/20	5.12. 2020г.	7. Стойкость к удару	ГОСТ 30673- 2013	Разрушение не более одного  образца из десяти	ГОСТ 30673- 2013	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, раз- рушений, отсло- ений отделочного покрытия.



399с/20	5.12. 2020г.	8. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
393с/20 394с/20	5.12. 2020г.	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	3235; 3280; 3303 3206; 3216; 3199
403с/20	5.12. 2020г.	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м <sup>2</sup> °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	-	ГОСТ 26602.1-99	0,67 (тип 5)

### Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков



# Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю  
С.М. Терещенко

## Протокол испытаний № 8393Е от 14.12.2020 г

Заявитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Изготовитель, юридический и физический адрес	ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
Объект испытаний	профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Rula серии XS460 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
Отбор образцов, идентификационный номер	28.11.2020г. – 10.12.2020г., акт отбора ОС от 28.11.2020г. - образцы профиля длиной 1000мм: коробки XS460.01(170с/20), створки XS460.02(171с/20), импоста XS460.03(172с/20); - образцы угловых соединений: коробки XS460.01(173с/20), створки XS460.02(174с/20); - образцы профиля длиной 300мм: коробки XS460.01(175с/20), створки XS460.02(176с/20), импоста XS460.03(177с/20); - образцы профиля длиной 220мм: коробки XS460.01(178с/20), створки XS460.02(179с/20), импоста XS460.03(180с/20); - образцы профиля длиной 200мм: коробки XS460.01(181с/20), створки XS460.02(182с/20), импоста XS460.03(183с/20); - образцы для определения прочности при растяжении (184с/20); - образец для определения сопротивления теплопередаче (185с/20).
Методика проведения испытаний	ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение», ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля», ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче», ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».
Условия окружающей среды при проведении испытаний	- температура воздуха 25°C - влажность воздуха 58%.

## Результат испытаний

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
170с/20 171с/20 172с/20  170с/20 171с/20 172с/20	01.12.2020г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля:  - ширина, мм    - высота, мм	$\pm 0,3$    $\pm 0,5$	ГОСТ 30673 п.6.3	+0,10; -0,11 +0,09; -0,14 +0,08; -0,13  +0,09; -0,06 +0,10; -0,05 +0,08; -0,04
170с/20 171с/20 172с/20	01.12.2020г..	2. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однотонным,  без цветовых пятен и включений.  Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
170с/20 171с/20 172с/20  170с/20  170с/20 171с/20 172с/20  170с/20 171с/20 172с/20	03.12.2020г.	3. Отклонения формы:  3.1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм    3.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм   3.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм   3.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более $\pm 0,3$    Не более 0,5  Не более 1  Не более 1,0	ГОСТ 30673 п.6.3	0,14 0,16 0,13  0,16  0,13 0,12 0,12  0,17 0,21 0,19

170с/20 171с/20 172с/20	03.12. 2020г.	4. Масса 1м профиля, г		ГОСТ 30673 п.6.5	987 1175 1065
184с/20	03.12. 2020г.	5. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.1 ГОСТ 11262	44,1
178с/20 179с/20 180с/20	03.12. 2020г.	6. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,12 + 1,14 1,10 + 1,12 1,11 + 1,12
175с/20 176с/20 177с/20	05.12. 2020г.	7. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	Из 10об. выдержало испытание 9об. Из 10об. выдержало испытание 9об. Из 10об. выдержало испытание 9об.
181с/20 182с/20 183с/20	05.12. 2020г.	8. Термостойкость при 150°C	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Вздутий, трещин, расслоений нет
173с/20 174с/20	10.12. 2020г..	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	2268; 2136; 2190 3826; 3565; 3772
185с/20	05.12. 2020г.	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м² °С/Вт.	-	ГОСТ 26602.1-99	0,73 (тип 4)

## Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков

