



**Размеры для справок*

1. Поверхность винтов поз. 5 и поз. 6 должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений

2. На резьбу болтов поз. 5 и поз. 6 нанести фиксатор резьбы

					ЛТНУ.001.001.000.00 СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оптика-электронный комплекс Сварочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Герштейн									1:1
Проб.							Лист		Листов	1
Т.контр.							000 Беспилотный позрузчик			
Н.контр.										
Умб.										