附件 2

实验方案设计

单摆法测重力加速度

李佩哲 PB21051049

2022 年 3 月 19 日

原理

已知单摆的周期公式为

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g} \left[1 + \frac{d^2}{20l^2} - \frac{m_0}{12m} \left(1 + \frac{d}{2l} + \frac{m_0}{m} \right) + \frac{\rho_0}{2\rho} + \frac{\theta^2}{16} \right]}$$

其中误差量对 T 的修正均小于 10-3. 根据要求

$$\frac{\Delta g}{g} < 1.0\% = 10^{-2}$$

由 $10^{-2} > 10^{-3}$ 可知,这些因素可以忽略,从而

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}}$$

故

$$g = l \left(\frac{2\pi}{T}\right)^2 = \left(L_{\text{4d}} + \frac{d_{\text{KK}}}{2}\right) \left(\frac{2\pi}{T}\right)^2$$

按求不确定度传递公式的方法估算,有

$$\ln g = \ln \left[\left(L + \frac{d}{2} \right) \left(\frac{2\pi}{T} \right)^2 \right] = \ln \left(L + \frac{d}{2} \right) + 2 \ln 2\pi - 2 \ln T$$

$$\therefore \frac{dg}{g} = \frac{d \left(L + \frac{d}{2} \right)}{L + \frac{d}{2}} + \frac{-2dT}{T} = \frac{dL}{L + \frac{d}{2}} + \frac{dd}{2L + d} + \frac{-2dT}{T}$$

$$\therefore \frac{\Delta g}{g} = \frac{u_g}{g} = \sqrt{\frac{u_L^2}{\left(L + \frac{d}{2} \right)^2} + \frac{u_d^2}{(2L + d)^2} + \frac{4u_T^2}{T^2}} < 1.0\%$$

根据不确定度均分原理,有

$$\frac{u_L^2}{\left(L + \frac{d}{2}\right)^2} = \frac{u_d^2}{(2L + d)^2} = \frac{4u_T^2}{T^2} < \frac{1}{30000}$$
$$\therefore \frac{u_L}{L + \frac{d}{2}} = \frac{u_d}{2L + d} = \frac{4u_T}{T} < \frac{\sqrt{3}}{3}\%$$

即

$$\frac{\Delta L}{l} = \frac{1}{2} \frac{\Delta d}{l} = 4 \frac{\Delta T}{T} < \frac{\sqrt{3}}{3} \% \approx 0.577\%$$

了解到实验仪器最大允差为 $\Delta_{\text{钢卷尺}} \approx 0.2 \text{ cm}$, $\Delta_{\text{游标卡尺}} \approx 0.002 \text{ cm}$, $\Delta_{\text{千分尺}} \approx 0.001 \text{ cm}$, $\Delta_{\text{秒表}} \approx 0.01 \text{ s}$,

人员测量时间的估计误差为 $\Delta_{\text{L}} \approx 0.2 \text{ s.}$ 由已知条件"……调节标尺高度,使其上沿中点距悬挂点 50 cm"可知,l > 50 cm. 对于钢卷尺,有 $\frac{C}{l} < 0.4\% < \frac{\sqrt{3}}{3}\%$,因此对于符合要求的绳长,选用钢卷尺测量即可. 同理可得,对 l > 50 cm,解 $\frac{1}{2} \frac{C}{l} < \frac{\sqrt{3}}{3}\%$ 得 $\Delta d < \frac{\sqrt{3}}{3}$ 即可,显然,使用钢卷尺测摆球直径即可. 综上,测量摆长使用的仪器为钢卷尺,且容易看出 l 越大,相对误差越小,精度越高.

对于周期的测量,与实际测量相比较,有

$$T = \frac{t_{\text{in}} \pm \sqrt{(t_P u_A)^2 + \left(k_P \frac{\sqrt{\Delta_{\text{in}}^2 + \Delta_{\text{in}}^2}}{C}\right)^2}}{n}$$

其中 n 为测量的周期数. 可以看到,在测量 T 时,可以通过增加 n 来减小 U_P 的影响. 按最大不确定度估计,有

解得 $t > 4\sqrt{1203}$ s ≈ 138.7 s,又因为求解条件为 $t \approx nT$,故保险起见,应测 140 s 附近的完整的周期个数.

结论

摆长至少 50 cm,增加摆长可以提高测量精度. 摆长应用钢卷尺测量,且不需要使用游标卡尺测量摆球直径. 测量周期,应测 140 s 附近的完整的周期个数.

实验步骤

- 1. 取仪器,调整至可用状态;
- 2. 调节螺栓使立柱竖直;
- 3. 调节标尺高度, 使其上沿中点距悬挂点 50 cm;
- 4. 测量摆线长度、小球直径,多次测量并记录原始数据;
- 5. 悬挂摆线,借助平面镜调整视角;
- 6. 将摆线拉开 $\theta(\theta < 5^{\circ})$ 角,松手,记录摆线第一次通过标尺中心线的时间;
- 7. 持续计时, 在经过 140 s 左右时记录摆线最后一次通过标尺中心线的时间, 记录时间差, 重复步骤6、7;
- 8. 数据处理, 计算 g 与 $\frac{\Delta g}{g}$;
- 9. 整理器材,打乱支架平衡、标尺及平面镜位置.