

## **Руководство пользователя Рисоваки Pro**

Если эта переведенная версия не понятна, обратитесь к английской версии, а затем обратитесь к рабочему видео принтера.

Руководство по использованию 3D - принтера Рисоваки Pro

TFCard содержит инструкции, видео работы принтера, программное обеспечение, обучающее видео программного обеспечения.

## I. Базовое введение 1.1 Название части

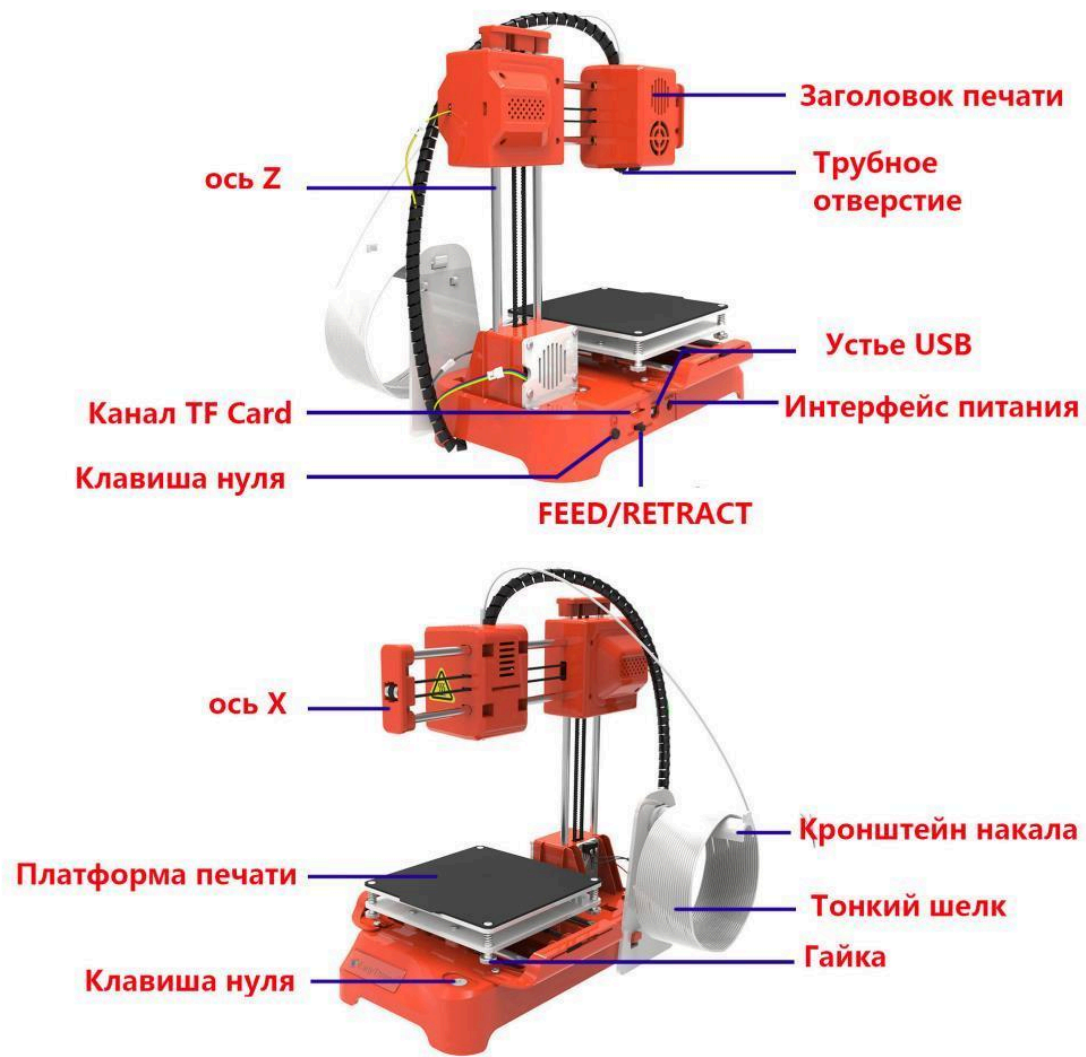


Рисунок 1.1

**1.2 Основные параметры** Диаметр сопла: 0,4 мм Печатный материал: PLA TPU 1.75mm Температура сопла: 180 - 230°C Скорость печати: 40 мм / с Толщина слоя: 0,05 ~ 0,3 мм Размер печати: 100 \* 100 \* 100 мм Формат файла, который принтер может распечатать: gcode Программное обеспечение для резки: Easyware, CURA II. Перечень упаковки

### III. Сборка принтеров



Рисунок 2.1

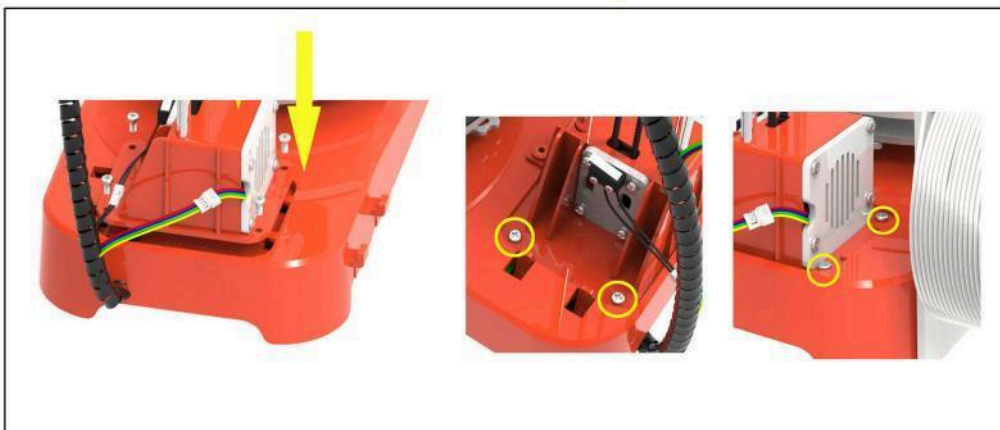
iv. Включить, распечатать

1. Включить Включите питание и зажгите свет клавиш печати.

Примечание: Принтер в электрическом состоянии, не используйте руки для перемещения оси X, Y, Z.

2. Программное обеспечение Easyware для резки (преобразование файлов в формате STL в формат gcode). (1) Программное обеспечение для срезания и обучающее видео в TF - карте, программное обеспечение для срезания может импортировать только файлы в формате STL (если вы хотите улучшить эффект печати,

- ① Установите X,Z осевой комплект в конце сиденья, закрутите 4 винта.



- ② Установка стеллажей для расходных материалов и распечатка расходных материалов



Подключите провода X,Z, Limit Switch.

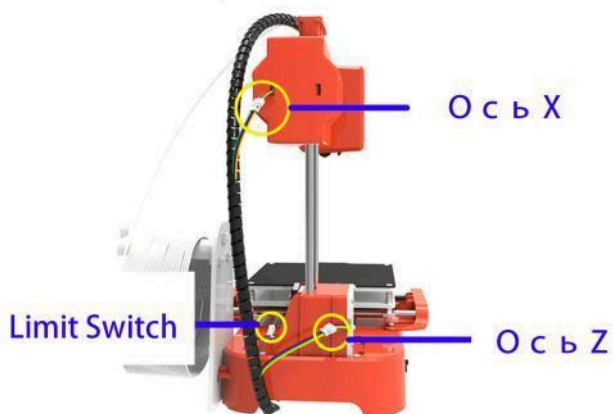


Рисунок 3.1

рекомендуется срезать с помощью программного обеспечения CURA, TF Cari имеет программное обеспечение и обучающее видео). (2) Превратите STL в gcode, скопируйте gcode в TF - карту, вставьте TF - карту в принтер и нажмите клавишу печати, чтобы распечатать. (3D - принтер может печатать только файлы в формате gcode, имя файла gcode может быть только на английском или цифровом языке, а не со специальными символами) Совет: TF - карта содержит тестовый файл gcode для проверки правильности работы принтера.

3. Операционные принтеры (1) Leveling, сначала сделайте Leveling перед первой печатью Нажмите следующие шаги Leveling, отрегулируйте платформу в четырех точках ○ 1 , ○ 2 , ○ 3 , ○ 4 , расстояние между форсунками и платформами, стандартное расстояние между форсунками и платформами - это толщина листа бумаги, есть трение при вытягивании бумаги. (Первый раз выполняется с помощью взрослых)

а) Сначала поместите лист бумаги на печатную платформу, размер которой немного больше, чем размер печатной платформы.

б) Нажмите функциональную клавишу Leveling 1, и головка печати переместится в положение ○ 1 на платформе печати (1, 2, 3, 4 на функциональной клавише Leveling соответствует ○ 1 , ○ 2 , ○ 3 , ○ 4 на платформе печати).

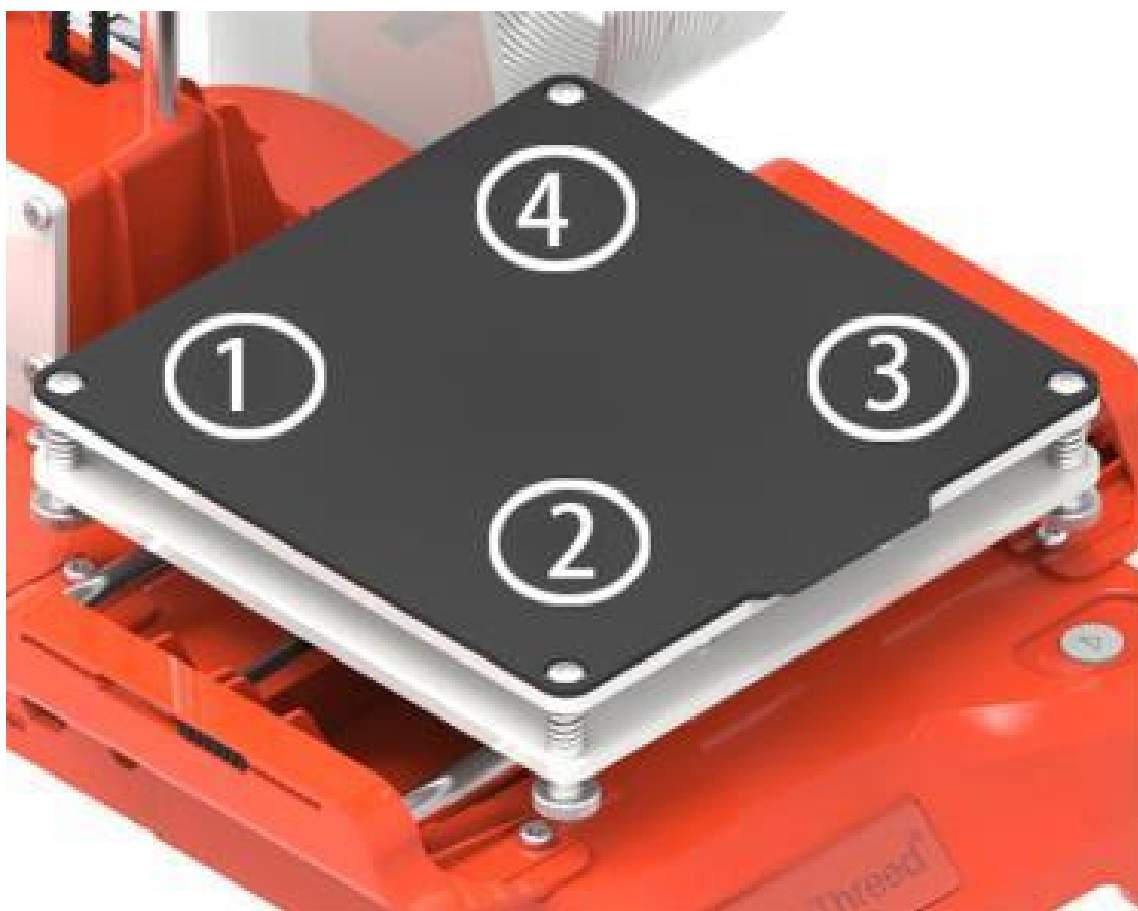


Рисунок 4.1

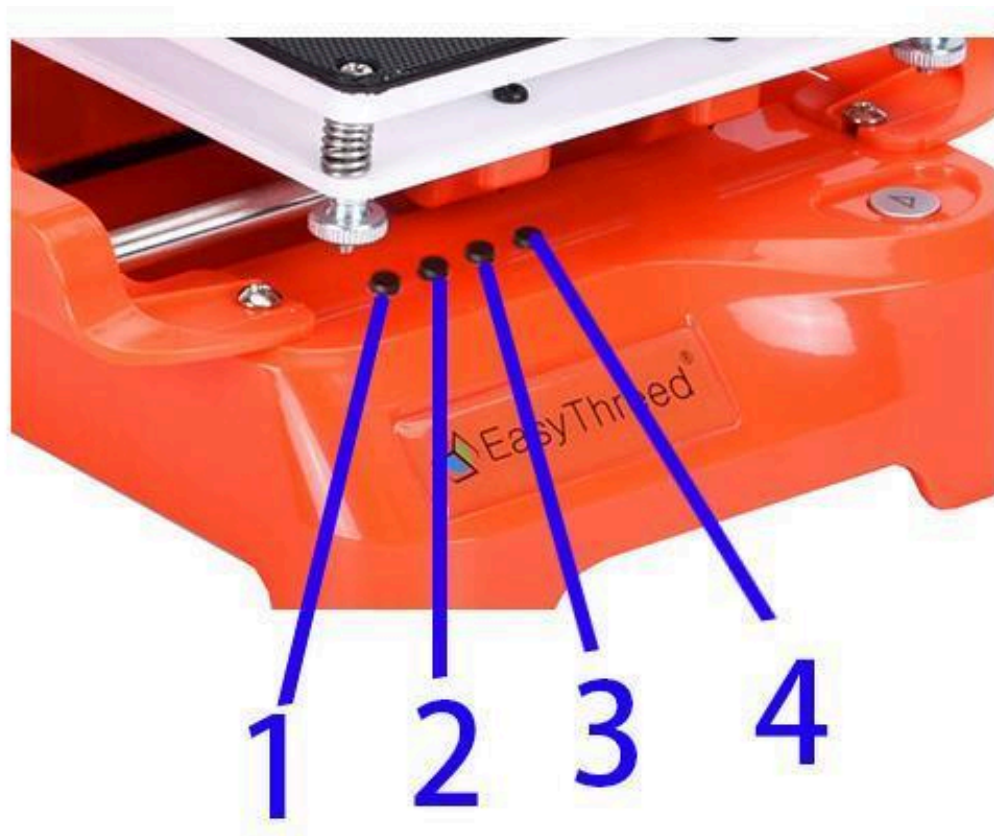


Рисунок 4.2

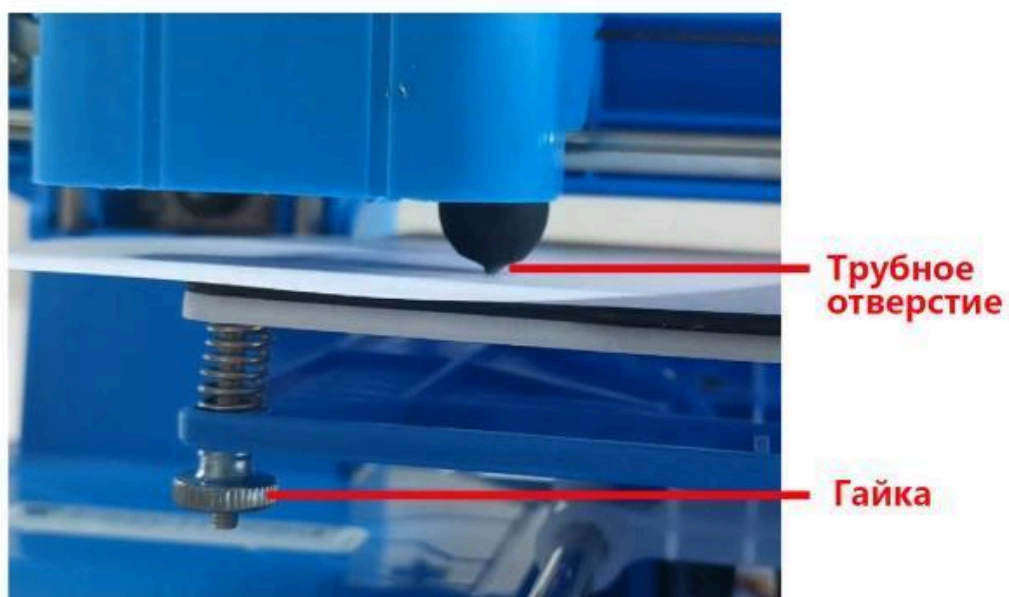


Рисунок 4.3



с) регулировать гайки под платформой (отвинчивать гайки, платформа поднимается, затягивать гайки, то платформа опускается), регулировать подъем и падение платформы, чтобы зазор между соплом и печатной платформой составлял толщину листа бумаги (около 0,1 мм), Когда бумага слегка тянется, бумага и сопло имеют явное трение, и сопло не разрушает бумагу.

Примечание: При регулировке гайки рука не должна давить на платформу, чтобы не повлиять на точность Leveling.

д) После того, как точка ○ 1 настроена, нажмите 2 клавиши функциональной клавиши leveling для выполнения работы на уровне ○ 2 , Этот же метод завершает ○ 3 ○ 4 точки leveling.

е) Если все еще есть проблема, можно повторить Leveling один раз.  
Завершение работы Leveling

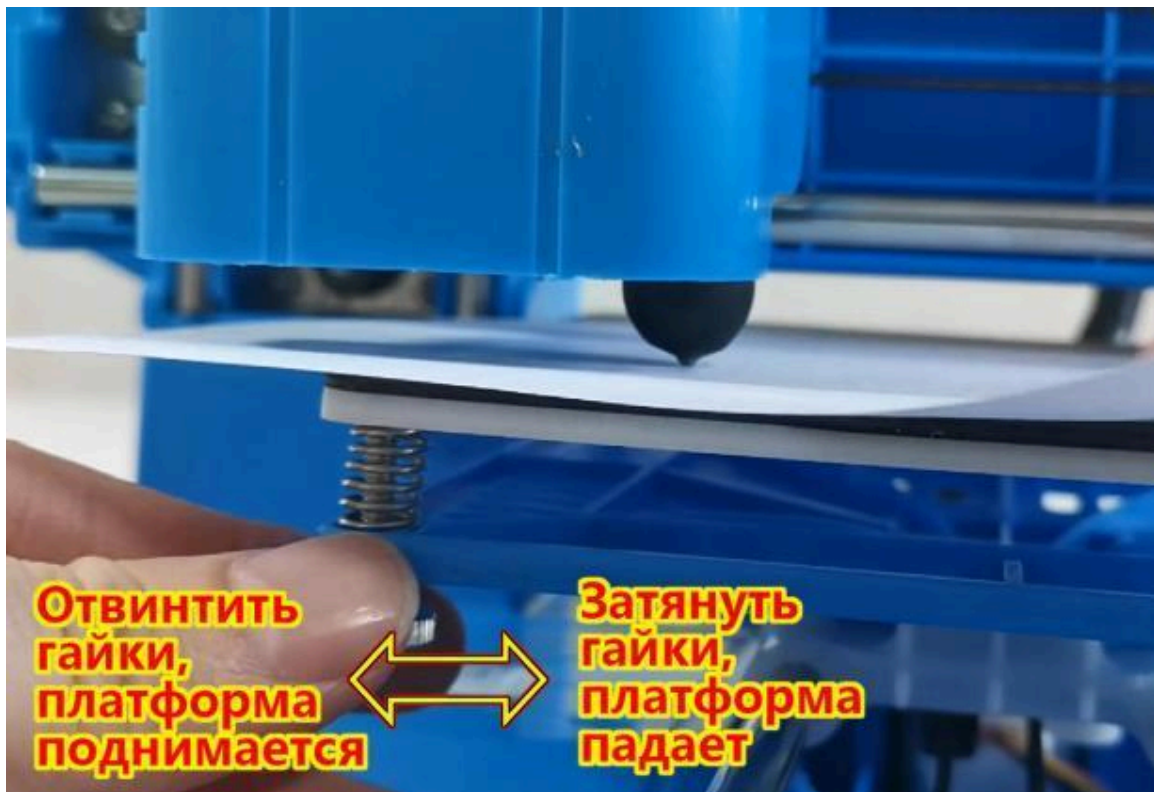


Рисунок 5.1

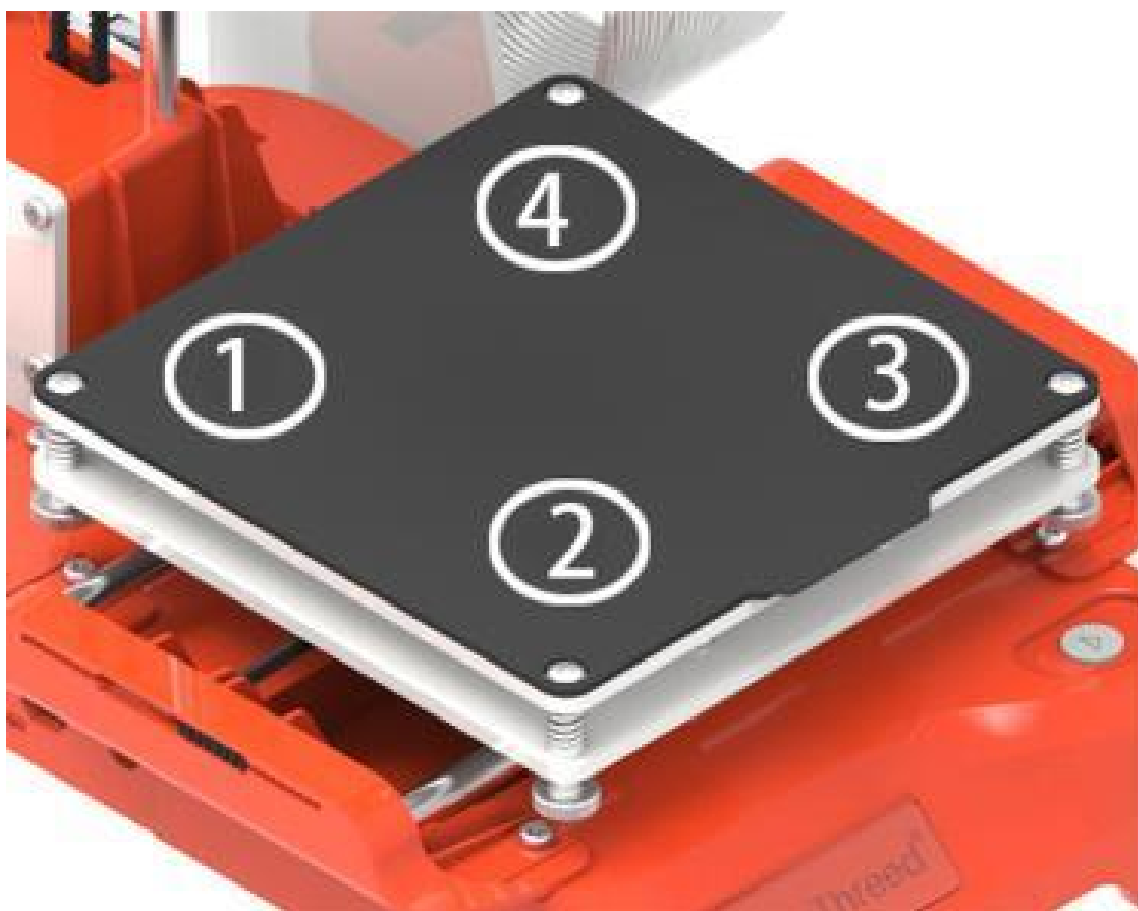


Рисунок 5.2

(2) Установка FILAMENT на сопло (также известное как FEED) ○ 1  
Перед тем, как сделать FEED, сначала поднимите головку печати, так что сопло от платформы печати имеет более 3 см, нажмите кнопку печати более 3 секунд в длину, а затем отпустите, ось Z поднимется на 1 см (принтер в состоянии остановки, удерживает клавишу печати в течение 3 секунд, а затем отпустит, головка печати будет подниматься на 1 см).

○ 2 Выпрямите переднюю часть FILAMENT 2CM и вставьте ее в катетер над головкой печати, вставляя до конца и нажимая FILAMENT точечной силой.

○ 3 Выберите положение FEED, свет начинает мигать, начинается быстрое мигание, что указывает на то, что сопло принтера нагревается, когда температура достигает, свет становится медленной вспышкой, медленная вспышка, прежде чем шестерня двигателя начинает вращаться, перетащите FILAMENT в сопло, весь процесс должен быть сжат вручную, чтобы гарантировать, что FILAMENT может быть втянут

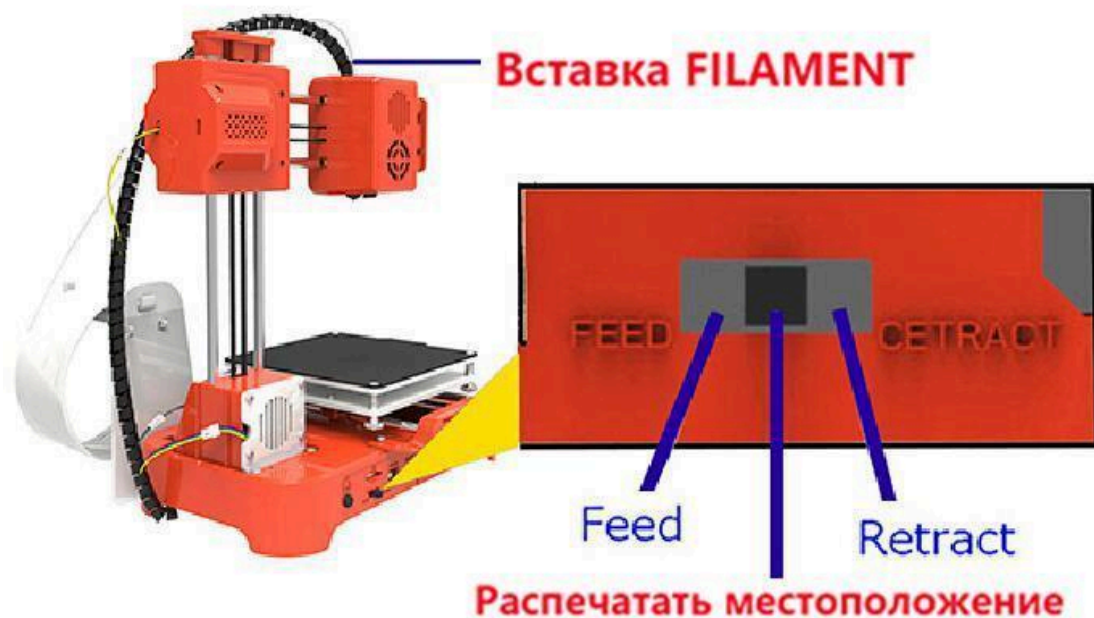
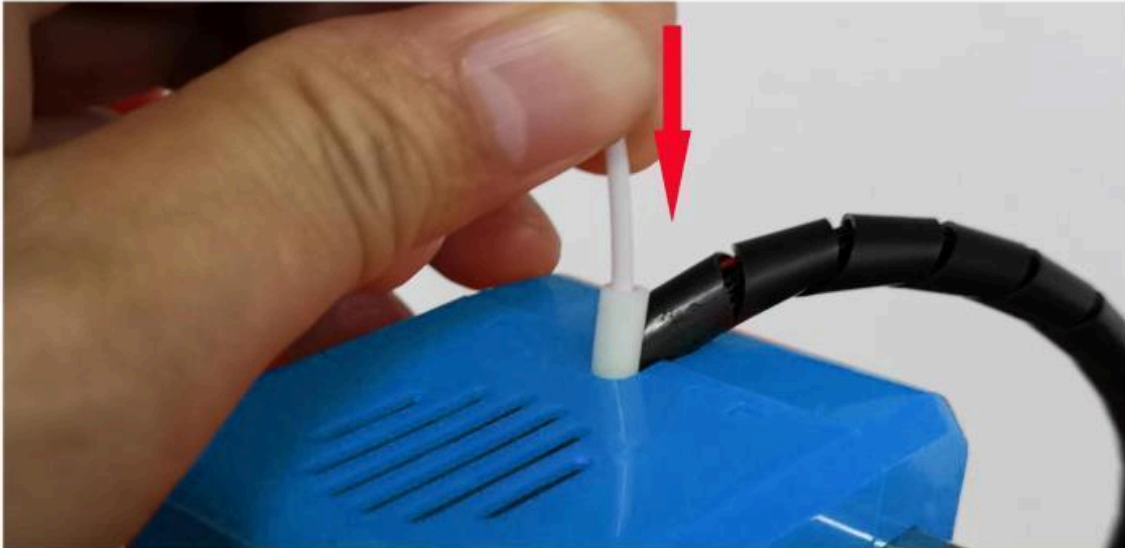


Рисунок 6.1

- 1, выпрямите переднюю часть FILAMENT 2CM и вставьте ее в катетер головки принтера.
- 2, На протяжении всего процесса FEED прижимайте FILAMENT точечной силой, чтобы не дать FILAMNET отскочить назад.



**Причина неудачи FEED:**  
1, передняя часть FILAMENT не выпрямлена,  
2 Не прижимая FILAMENT руками.

Рисунок 6.2

шестерней, когда под соплом выходит FILAMENT, что означает успех FEED, Весь процесс FEED занимает около минуты, После того, как FEED будет успешным, нужно будет перенаправить файл обратно в середину. Примечание: После завершения FEED необходимо перенаправить файл обратно в промежуточное положение, иначе машина не сможет нормально работать.

П р и ч и н а неудачи FEED: 1, передняя часть FILAMENT не выпрямлена, 2 Не прижимая FILAMENT руками. (3) Вставьте TF - карту в принтер и нажмите клавишу печати, чтобы начать печать. Вставьте TF - карту с файлом gcode (обратите внимание, что карта должна быть в правильном направлении, как показано на рисунке ниже), нажмите клавишу печати на панели принтера, принтер распознает TF - карту для последней печати файла gcode, индикатор на клавише печати начнет мигать после прочтения принтером файла gcode, пожалуйста, подождите, пока сопло нагреется около минуты, когда температура достигнет, и принтер начнет печатать.

(Примечание: Принтер печатает только последний gcode, имя файла gcode может быть только английскими буквами или цифрами.)

В TF - карте есть тестовый файл gcode, который печатается непосредственно в первый раз.

Пожалуйста, не повторяйте нажатие клавиш

(4) Приостановление печати, восстановление печати



Рисунок 7.1



Рисунок 7.2



Рисунок 7.3

Принтер печатает, хочет приостановить печать, нажмите клавишу печати, свет перестанет мигать, принтер остановится.

После паузы, затем нажмите клавишу печати, свет снова начинает мигать, принтер возобновляет печать.

(5) Остановить печать Если вы хотите остановить печать, нажмите клавишу печати более 3 секунд, а затем отпустите, принтер остановит печать и не сможет восстановить печать после остановки.

(6) RETRACT Если вы хотите поменять FILAMENT или не использовать принтер в течение длительного времени, чтобы удалить FILAMENT из сопла, перенаправить файл в положение RETRACT, свет клавиши печати будет мигать, мягко потяните FILAMENT рукой вверх, FILAMENT пойдет дальше, а затем отступит, , Весь процесс длится около минуты.

Примечание: После окончания работы FEED & RETRACT необходимо перенаправить файл обратно в промежуточное положение, иначе машина не сможет нормально работать.

После завершения печати платформа может снять изгиб и снять модель.

Рекомендуется использовать EasyThreed Filament хорошего качества.

Соображения безопасности: Пожалуйста, обратите внимание: Горячие руки! Пальцы вдали от сопла, когда



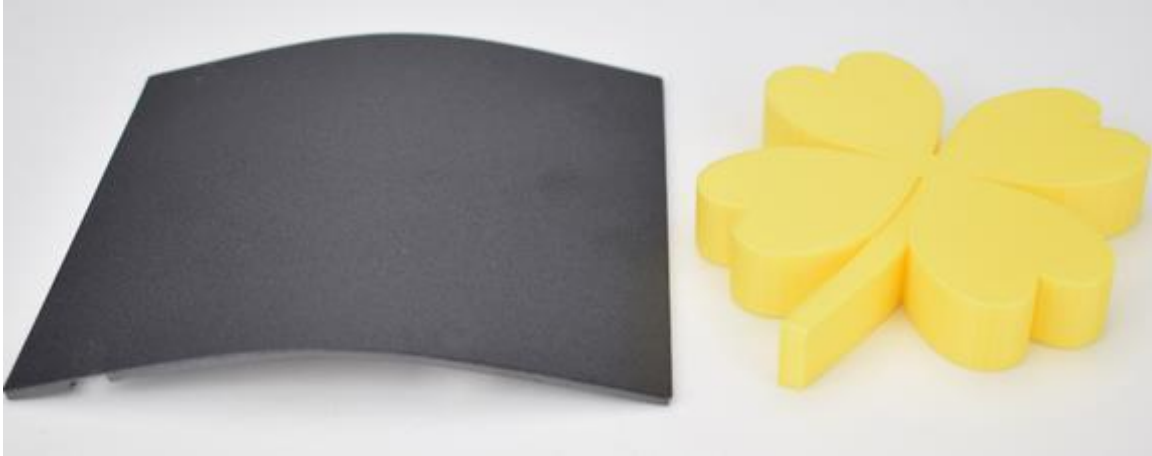


Рисунок 8.1

Принтер работает с электричеством, температура сопла достигает более 200 градусов по Цельсию.