Budapesti Műszaki Szakképzési Centrum

Neumann János Informatikai Technikum

***Szakképesítés neve:*** Informatikai rendszer- és

alkalmazás-üzemeltető technikus

***száma:*** 5-0612-12-02

**VIZSGAREMEK**

**Vajda-Papír Kft. bemutatása**

Kiss Levente Magor, Győri Péter, Fekete Attila  
2/14B

Budapest, 2023.

**Tartalomjegyzék**

[**Cégleírás** 1](#_Toc119434240)

[**Használt protokollok** 1](#_Toc119434241)

[**Spanning Tree Protocol (Feszítőfa)** 1](#_Toc119434242)

[**HSRP (Hot Standby Router Protocol)** 2](#_Toc119434243)

[**Dunaföldvári telephely** 2](#_Toc119434244)

[**Irodaház (Piros szín)** 2](#_Toc119434245)

[**A épületrész (Kék szín)** 2](#_Toc119434246)

[**B épületrész (Narancssárga szín)** 3](#_Toc119434247)

[**C épületrész (Zöld szín)** 3](#_Toc119434248)

[**D épületrész (Lime szín)** 3](#_Toc119434249)

[**E épületrész (Lila szín)** 3](#_Toc119434250)

[**F épületrész (Rózsaszín szín)** 3](#_Toc119434251)

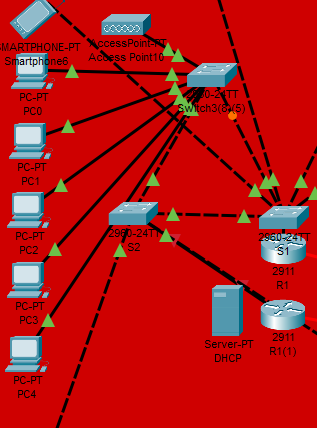
# **Cégleírás**

A Vajda-Papír Kft. egy papírgyártással foglalkozó cég, amely korszerű technológiájának köszönhetően a legújabb innovációkat használja, emellett teljesen megfelel a környezetvédelem által támasztott elvárásoknak. Magas szintűen automatizált, ezért hatékony és eredményes, egészen 1999-től, napjainkig. A cégbe számtalan világhírű márka fektette bizalmát, ezért a garázsból induló vállalkozás az évek során óriási gyártelepekké nőtte ki magát.

Csapatunk meghívást kapott a Dunaföldvári Vajda-Papír telephelyre, ahol részletes betekintést nyerhettünk a cég hálózati felépítésébe. Ezt követően arra törekedtünk, hogy minél pontosabban szimuláljuk a digitális térben a telephelyek hálózatát. Ennek célja pedig, a jövőbeli fejlesztések és frissítések tesztelése virtuálisan.

# **Használt protokollok**

### **Spanning Tree Protocol (Feszítőfa)**

A Feszítőfa egy automatikusan működő protokoll. Minden feszítőfa célja, hogy a 2. rétegbeli hurkot megelőzze, ehhez a switchek egy Spanning Tree algoritmust hívnak segítségül, aminek mindig az a célja, hogy az adott feszítő fában megállapítsa, hogy hol és ki lesz a root bridge, és hol jönnek létre designated portok, root portok és alternate portok. Ennek a folyamatnak a lejátszódása addig tart, amíg minden hurokban megállapításra nem kerül, hogy ki lesz a root bridge (amit a többiek elismernek root bridge-nek, és hirdetik), és kialakításra kerül a hurok megszakítása egy alternate port segítségével.

A Rapid Spanning Tree Protocol -t használjuk a gyorsabb konvergencia végett, amely külön kezeli a VLAN -okat.

A Cisco Portfast technológia DHCP használata esetén hasznos, mert Portfast nélkül egy PC még azelőtt küldene DHCP kérést, hogy a port továbbító állapotba kerülne, így nem kapna használható IP-címet. A Portfast azonnal továbbító módba állítja a portot, így a PC mindig kap IP-címet.

Minden switchen beállítjuk a BPDU támadások elleni védelmet, így megakadályozzuk, hogy bizonyos portokon BPDU keretek haladhassanak át.

### **HSRP (Hot Standby Router Protocol)**

Az egyik módszer arra, hogy megszüntessük a forgalomirányító kritikus meghibásodási pont szerepét az, hogy virtuális forgalomirányítót valósítunk meg. Ekkor több forgalomirányítót olyan módon konfigurálunk, hogy együttesen egyetlen forgalomirányító látszatát keltsék a LAN állomásainak számára. Egy IP-cím és egy MAC-cím közös használatával kettő vagy több forgalomirányító egyetlen virtuális forgalomirányítóként működhet.

A HSRP magas szintű hálózati elérhetőséget biztosít, az IPv4 alapértelmezett átjárót használó állomások számára ad first hop redundanciát. A HSRP a forgalomirányítók egy csoportjából választ ki aktív és készenléti (standby, tartalék) eszközt. Az aktív eszköz végzi a csomagok továbbítását, a készenléti vagy tartalék eszköz pedig, megfelelő feltételek teljesülése esetén, átveszi a kiesett aktív eszköz szerepét.

### **DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol)**

A DHCP egy hálózati menedzsment protokoll, amely az alkalmazás rétegben található. Nagy szerepet játszik a nagyobb hálózatok IP-cím kiosztásában, ugyanis segítségével dinamikusan rendelhetünk hálózatunk végeszközeihez IP-címeket, ezzel rengeteg időt megspórolva. A DHCP protokollt szolgáltató eszközünk lehet egy forgalomirányító vagy egy szerver. Ez az eszköz felé kell jeleznie a kliensünknek, egy szórásos üzenet formájában (DHCP Discover), hogy IP-címet szeretne magának. Ezt követően a protokollt futtató eszköz egy válaszban (DHCP Poffer) leírja a kliensnek szánt IP-Címet, ehhez tartozó maszkot, átjárót, a DNS szerver IP-Címét illetve a bérlet időt. Ezt követően a kliensünk visszajelez (DHCP Request), hogy számára megfelelnek a kapott címek, illetve a bérleti időt szintúgy ezzel a módszerrel tudja meghosszabbítani. Végezetül pedig egy visszajelzést kap kliensünk a szervertől (DHCP Pack), hogy bejegyzésre kerültek az IP-Címek.

Emellett vannak különböző kimenetelei az IP-Cím kérésnek. A DHCP jelzi, ha nem tud megvalósulni a kliens kérése (DHCP Nak), illetve a kliens is tudja jelezni, hogyha a mellékel IP-Cím már használatban van (DHCP Decline). Ha pedig az idő letelte előtt szeretne a kliens lemondani a bérletéről, azt is jelezheti a szerver felé (DHCP Release).

A mi hálózatunkban is nagy szerepet játszik ez a protokoll, ugyanis a legtöbb hálózati végeszköz így kapja az IP-címét. Ezzel nem csak időt takarítunk meg, hanem a hibalehetőségeket is redukáljuk.

### **OSPF (Open Shortest Path First)**

Az OSPF egy linkállapotú nyíltszabványos irányítási protokoll, amely a hálózati rétegben helyezkedik el. Főleg a nagyvállalati hálózatokban elterjedt, de bárhol használható. Támogatja a változó hosszúságú alhálózati maszkolást, azaz a VLSM -et.

# **Dunaföldvári telephely**

## **Irodaház (Piros szín)**

Itt helyezkednek el az alkalmazottak, akik irodai munkát végeznek a mindennapokban, ezért itt található a legtöbb végeszköz a hálózatban. Az irodaház egyik részlege felel a minőség-ellenőrzésért és itt található az egész telephelyet ellátó szerverszoba is. A szerverszobában megtalálható switchek közvetlenül csatlakoznak a többi helyiség kapcsolóihoz, ezzel csillagtopológiát alkotnak.

## **A épületrész (Kék szín)**

Az épület ezen része a papírgyár első állomása, itt történik a papíralapanyag érkeztetése, illetve a szállításból való kicsomagolás, majd külön, a telephely raktárával kompatibilis tekercsekre való felhelyezés és tárolása. A beérkezett alapanyagot külön kóddal ellátott címkét kapnak és ez alapján tudják beazonosítani, hogy mikor és hová helyezték el a tekercseket.

## **B épületrész (Narancssárga szín)**

A B épületrészben találhatóak azok a gépek, amelyek a papíralapanyagot átalakítják felhasználható papírrá, amiből a következő állomásokon különböző termékek készülnek. Fontos a rendszerezés fenntartása, illetve a minőség-ellenőrzés is, amit különféle manuálisan és automatikusan vezérelt gépek végeznek.

## **C épületrész (Zöld szín)**

A telephely C épületrészében található a gyár egyik legfontosabb állomása, az elkészített papíranyagok rendszerezése, illetve azok tekercselése, majd ezek után megfelelő címkével való ellátása. Fontos, hogy pontosan nevezzék meg a különböző papírfajtákat, hiszen többféle papírterméket is gyártanak ezen alapanyagokból.

## **D épületrész (Lime szín)**

A feltekercselt elkészített papír anyagokat itt tárolják el. A sok tekercs, illetve fém gép miatt, sok az jel elől elárnyékolt rész, ezért jelerősítőket alkalmaznak sorokra, illetve folyosókra felosztva. Mellőzhetetlen a kiváló jel, hiszen a rendszerezés megköveteli, hogy a tekercsek a megfelelő helyre legyenek regisztrálva a későbbi elérés érdekében.

## **E épületrész (Lila szín)**

Az gyár ezen része felel a papírtermékek elkészítéséért, számtalan gép található ezen csarnokban, amik akár Toalett papírt, zsebkendőt, vagy akár egészségügyi maszkot gyártanak a hét minden napján. Esetleges leállás komoly kockázatot jelenthet az egész telehelynek, ezért ezt az épületrészt nagyobb figyelemmel követik az említett minőségellenőrök, esetleges hibás termék esetén azonnal közbe tudjanak lépni és az adott problémát elhárítani.

## **F épületrész (Rózsaszín szín)**

Az elkészített, majd becsomagolt késztermékeket itt tárolják el, raklapokon targoncás segítséggel, ameddig azokért nem érkeznek meg a szállítással megbízott kamionok. A csomagolt termékek kapnak egy egyéni kódot, ami alapján be lehet azonosítani őket, illetve egyesével átesnek egy minőség-ellenőrzésen, amivel a cég felelősséget vállal a termékeire.