



● IDENTIFICACIÓN

Nombre comercial

Cajas de registro para desagüe exterior

Línea

Alcantarillado

Presentación

Base, intermedio, marco y tapa

Resistencia

175 Kg/cm²

Peso

200 Kg. Aprox.

● PRESENTACIÓN

- **Definición:** Caja de concreto prefabricado que permite la conexión de los residuos domiciliarios con la red del servicio de alcantarillado..
- **Uso:** Facilita la limpieza y el mantenimiento del sistema sanitario domiciliario.

● FABRICACIÓN

- Elemento vibró comprimido de concreto dosificado y mezclado a máquina.
- El modelo y compactación que se obtiene con uniformidad es por el procedimiento de alta vibración del hormigón.
- el curado se debe realizar en un tiempo suficiente utilizando sistemas que impliquen sumergir y reposar en pozas de agua para asegurar la maduración del concreto.

● MATERIALES

- Cemento portland
- Arena gruesa
- Arena fina
- Polvillo
- Agua potable
- Fierro corrugado (tapa)

● ACABADO

Superficie de textura uniforme, con acabado pulido, apropiado para los fines de su uso y no presenta rajaduras, grietas ni porosidades.

● NORMATIVIDAD

- Medición de resistencia según NTP 334.081 para la caja de concreto prefabricada para registro de desagüe.
- Medición de resistencia según NTP 350.085 para la tapa de concreto prefabricada para desagüe.

