

NIEUWE HOLLANDSE WATERLINIE

HANDBOEK MEUBILAIR

Fietsenrek

Inhoud

Vooraf	03
Fietsenrek	05
Fietsenrek Productiebeschrijving	07
Fietsenrek Technische tekeningen	11
Materialen Overzicht	21
Afwerking Overzicht	27
Afwerkingssytemen	35
Colofon	39

Vooraf

Welkom bij het digitale Handboek meubilair Nieuwe Hollandse Waterlinie!

Hier treft u de ontwerptekeningen voor al het beschikbare liniemeubilair aan, uiteenlopend van banken, tafels, hekken en trappen. Het meubilair is eigentijds en praktisch toe te passen. Het geheel is gebaseerd op historische gegevens. De oorspronkelijke forten en werken kenmerken zich door hun sobere, utilitaire en terughoudende vormgeving: het meubilair houdt zich aan dezelfde regels.

Uit documentatie van 1890 is gebleken dat er al eerder een serie standaard liniemeubilair is ontworpen. Hiervoor waren strikte regels opgesteld voor constructie, materiaalgebruik en behandeling. Het waren sterke en sobere meubels, die in alle forten en voor meerdere doeleinden ingezet dienden te worden.

Een samenvoeging van historische documenten, veldwerk en nieuwe technieken en materialen dienden als uitgangspunt voor het ontwerp van nieuw fortmeubilair. De collectie is omgevormd tot gebruiksvriendelijke meubels en daarmee aangepast aan het verblijf en gebruik van de hedendaagse recreant, de fortenbeheerder of anderzijds betrokkene bij de Nieuwe Hollandse Waterlinie. Ook is de collectie verbreed met meubels waar tegenwoordig behoefte aan is, zoals taludtrappen en veiligheidshekwerken.

Het resultaat is een set ontwerpen, tot op besteksniveau uitgewerkt, compleet met handleiding voor productie en onderhoud. De ontwerpen in het handboek zijn voor iedereen te raadplegen. Wanneer producenten overgaan tot productie van de meubels, moet aan een aantal voorwaarden worden voldaan. De voorwaarden zijn op de site van de Hollandse Waterlinie (www.hollandsewaterlinie.nl) na te lezen.

Er is al een aantal uitvoerende producenten van het liniemeubilair aangesloten bij het netwerk. Deze producenten en de contactgegevens zijn eveneens op site van de Hollandse Waterlinie te vinden. Bent u producent van meubilair en heeft u interesse om u aan te sluiten bij het netwerk van producenten? Neem contact op met het projectbureau Nieuwe Hollandse Waterlinie (info@hollandsewaterlinie.nl) of Studio Eric Klarenbeek (info@ericklarenbeek.com).

We nodigen iedereen uit het materiaal te bekijken en te delen, zodat we binnenkort overal op en rondom de forten en langs recreatieve routes door de linie het liniemeubilair aantreffen!

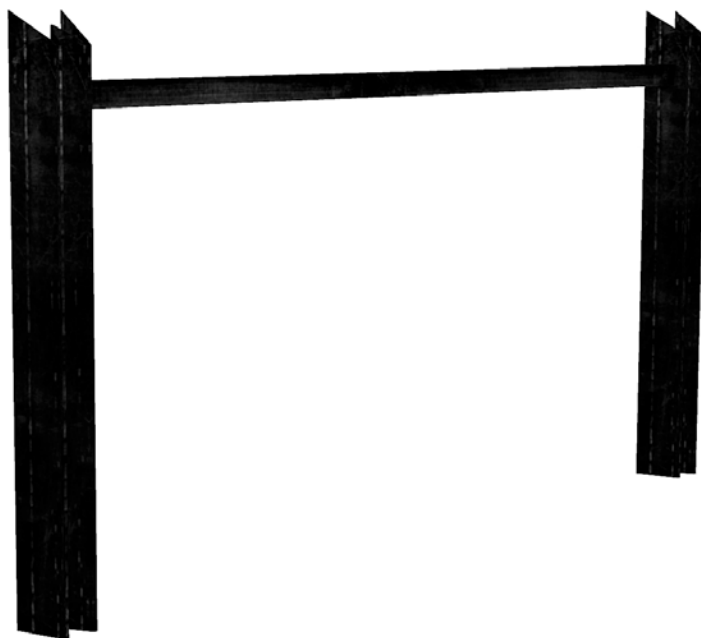


Fietsenrek

Het fietsenrek past qua vormgeving bij het overige meubilair van de Nieuwe Hollandse Waterlinie. Deze is opgebouwd uit een horizontale ligger, gedragen door W-staanders (een speciaal voor de waterlinie ontworpen “W” staalprofiel, ‘[Waterlinie Staander](#)’). Een sober maar effectief ontwerp, dat als op zichzelf staand element of geschakeld opgesteld kan worden.

Het fietsseizoen kent drukke momenten tijdens mooi weer en gedurende de weekenden. Dit betekent dat een groot deel van het jaar de fietsenrekken niet, of minder gebruikt zullen worden. Voor het plaatsen van de fietsenrekken geldt daarom het advies om deze niet in een raster te plaatsen, maar in één lijn, parallel aan landschappelijke elementen: Een onopvallende vormgeving die aansluit bij de inrichting van het gebied en georiënteerd is op de richting van het landschap.

De W-staander kan met of zonder voetplaat en betonvoet worden geleverd, afhankelijk van de ondergrond.



Fietsenrek

Productiebeschrijving

productiebeschrijving per object

fietsenrek

OBJ_008

massa/ object:

73 kg

samenstelling van het object:

- 1 staanders op diepte, onderzijde op 500 mm onder maaiveld, en afstand, 1500 mm hart op hart, in de grond plaatsen
- 2 2x gat Ø 8 mm boren in staanders t.b.v. koppelstukken
- 3 montage koppelstukken met bouten M8, Bouten voorzien van ring op lijf koppelstuk, dopmoer in binnenzijde staander
- 4 montage ligger over koppelstukken, bouten voorzien van ring en van onder doorsteken, bovenzijde dopmoer

1 x waterlinie staander staander 1000

ELM_018

massa/ element:

34,6 kg

te gebruiken verbindingsmiddelen per element:

samenstelling van het element:

- 1 betonvoet voorzien van inslag moeren
- 2 voetplaat rondom op w profiel lassen
- 3 w profiel met voetplaat poedercoaten
- 4 staander op funderingsblok bouten

1 x booglasverbinding, dikte 3 mm

3 x inslagmoer voor beton M10

3 x tapbout DIN 933, RVS A2, M10 x 40 mm

overzicht van de onderdelen per element:

1 x w profiel 1000

OND_0132

kenmerken:

materiaal: staal

x: 297 mm

afwerking: poedercoaten

y: 3 mm

massa: 6,95 kg

z: 1000 mm

opmerkingen:

- 1 W profiel zetten uit 3 mm staalplaat
- 2 bovenzijde schuin, onder 30° afzagen
- 3 flenzen op hoogste punt afronden, r= 6 mm
- 4 poedercoaten na montage van voetplaat

1 x voetplaat w profiel

OND_0133

kenmerken:

materiaal: staal

x: 135 mm

afwerking: poedercoaten

y: 135 mm

massa: 0,43 kg

z: 3 mm

opmerkingen:

- 1 voetplaat voorzien van afgeronde hoeken, r= 6 mm
- 2 voetplaat voorzien van 3x boutgat Ø 10 mm
- 3 voetplaat afronden, r= 6 mm
- 4 poedercoaten na montage van w profiel

1 x funderingsblok

OND_0134

kenmerken:

materiaal: beton

x: 200 mm

afwerking: onbehandeld

y: 200 mm

massa: 27,24 kg

z: 300 mm

opmerkingen:

- 1 betonvoet uitvoeren in kwaliteit B25
- 2 bovenzijde beton voet voorzien van 3x gat Ø 10 mm, tbv inslagmoer

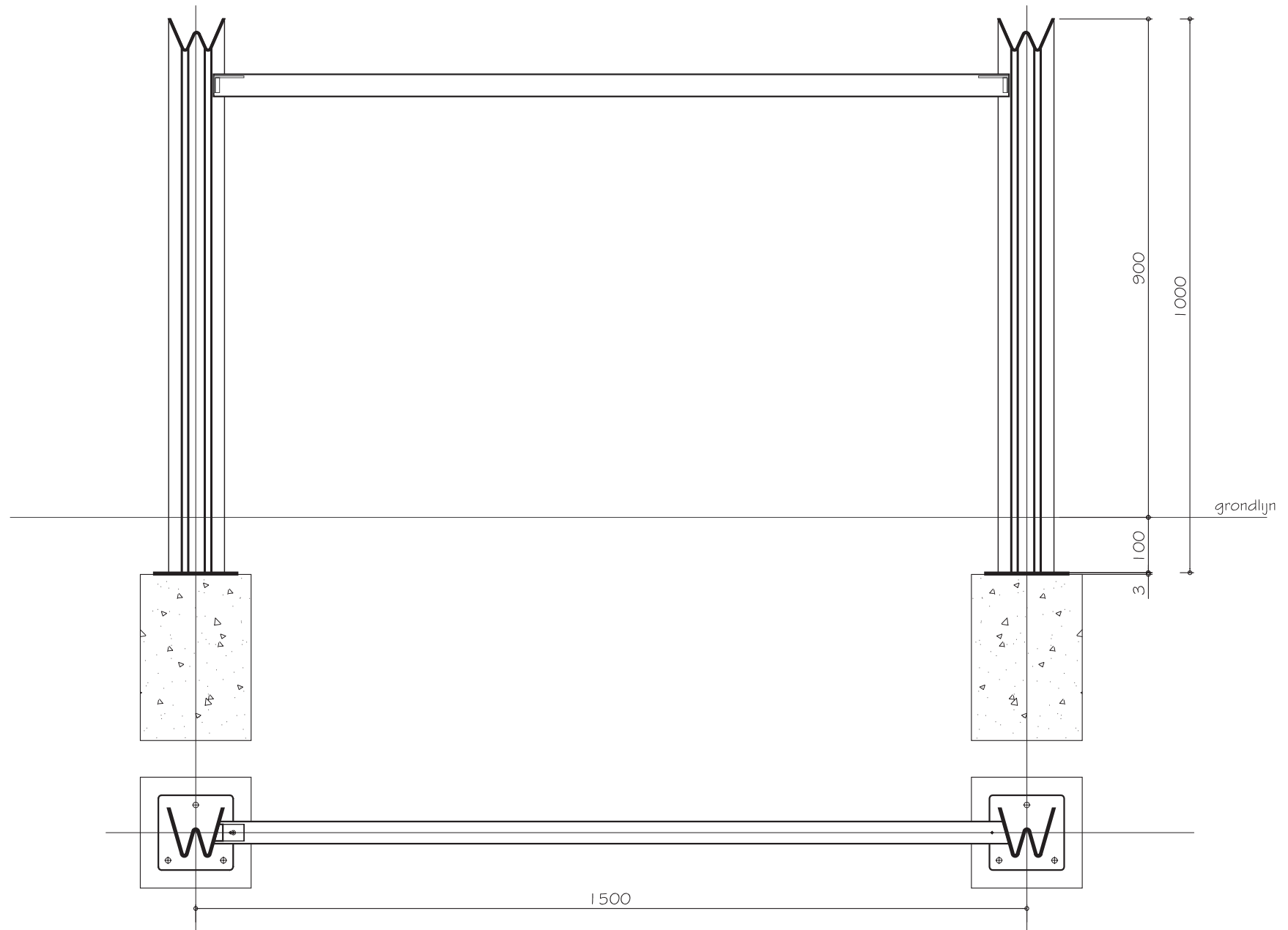
productiebeschrijving per object

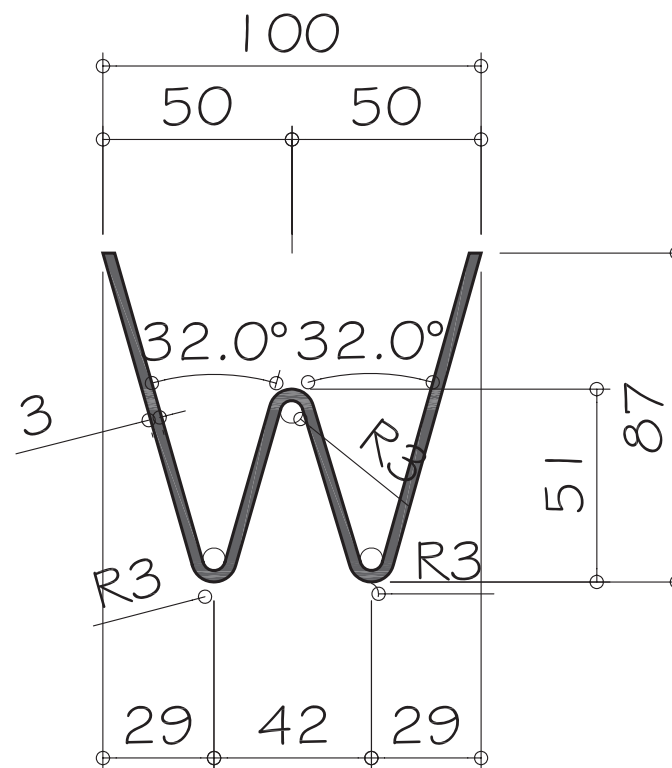
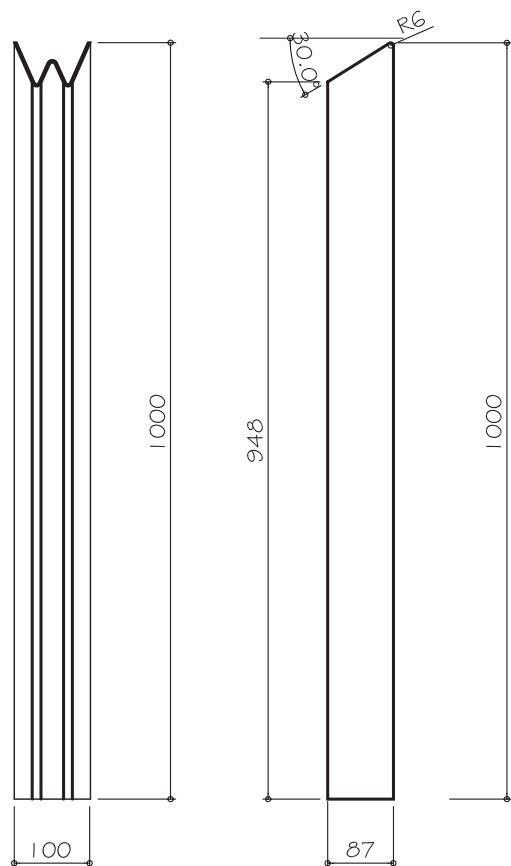
2 x	fietsenrek koppelstuk	ELM_019	massa/ element:	0,1 kg	te gebruiken verbindingsmiddelen per element:
samenstelling van het element:			1 x boogglasverbinding, dikte 3 mm		
1 bovenplaat haaks op onderplaat lassen			2 x lage dopmoer DIN 917, M8, RVS A2, zwart		
			2 x veerring met vlakke einden, DIN 127B, RVS A2, M8		
			2 x tapbout DIN 933, RVS A2, M8x 16 mm		
overzicht van de onderdelen per element:					
1 x	bovenplaat	OND_0135	kenmerken:	materiaal: staal	x: 51 mm
opmerkingen:				afwerking: poedercoaten	y: 30 mm
1 bovenplaat eenzijdig onder een hoek van 16° afslijpen				massa: 0,04 kg	z: 3 mm
2 bovenplaat voorzien van slobgat Ø 8-16 mm					
3 niet te koppelen hoeken afronden r= 6 mm					
4 poedercoaten na montage met onderplaat					
1 x	onderplaat	OND_0137	kenmerken:	materiaal: staal	x: 30 mm
opmerkingen:				afwerking: poedercoaten	y: 30 mm
1 onderplaat voorzien van boutgat Ø 8 mm				massa: 0,02 kg	z: 3 mm
2 poedercoaten na montage met bovenplaat					

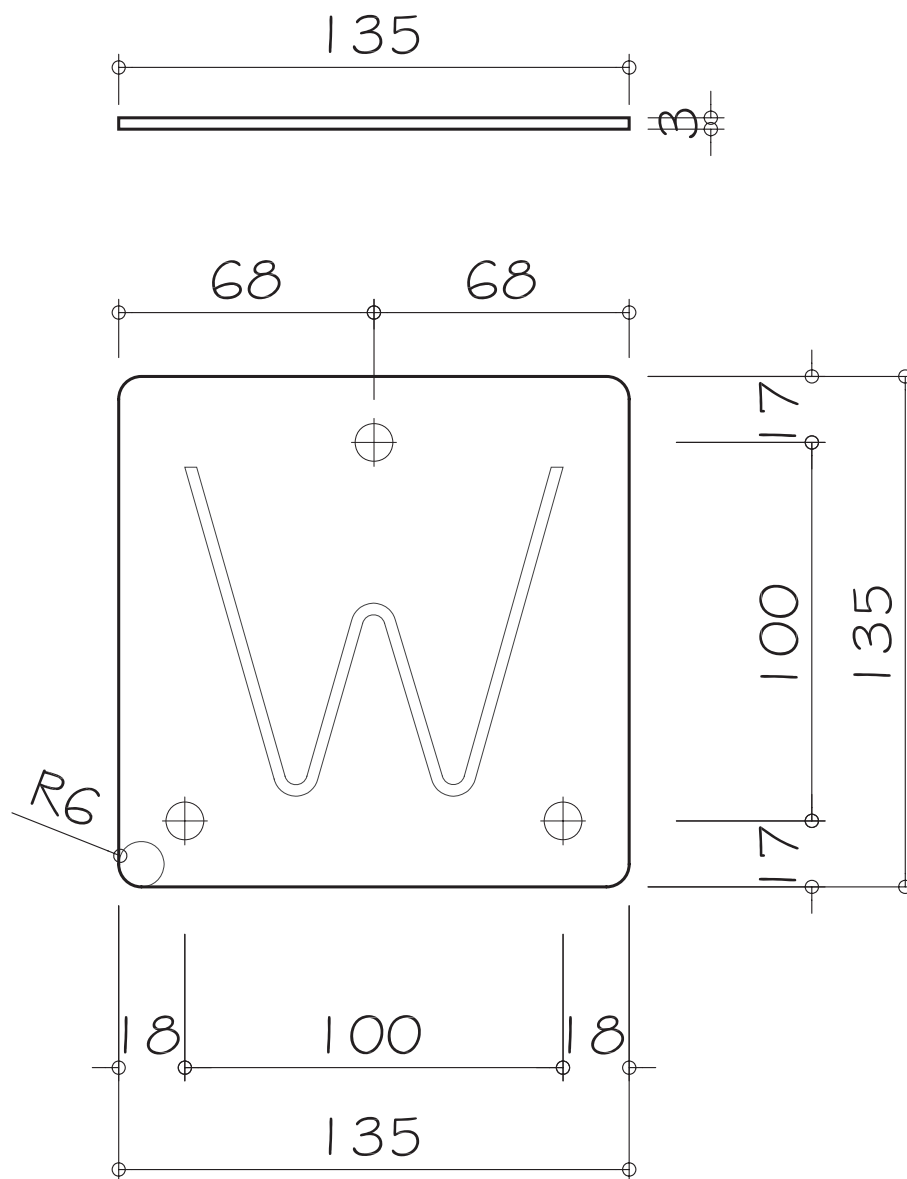
1 x	fietsenrek ligger	ELM_056	massa/ element:	3,9 kg	te gebruiken verbindingsmiddelen per element:
samenstelling van het element:					
overzicht van de onderdelen per element:					
1 x	u profiel 1500	OND_0136	kenmerken:	materiaal: staal	x: 1435 mm
opmerkingen:				afwerking: poedercoaten	y: 115 mm
1 ligger bestaat uit een u profiel 40.40.3				massa: 3,86 kg	z: 3 mm
2 kopse zijden onder een hoek van 14,2° naar elkaar toe afzagen					
3 ligger voorzien van 2x boutgat Ø 8 mm					

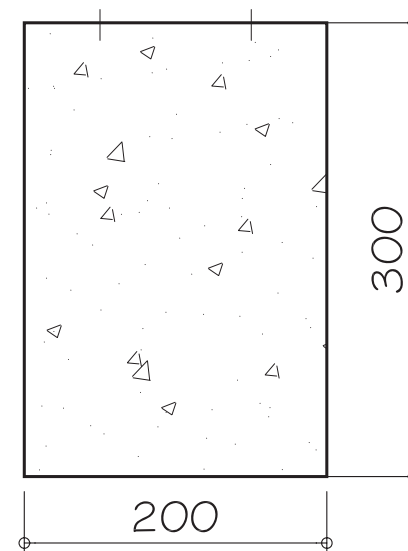
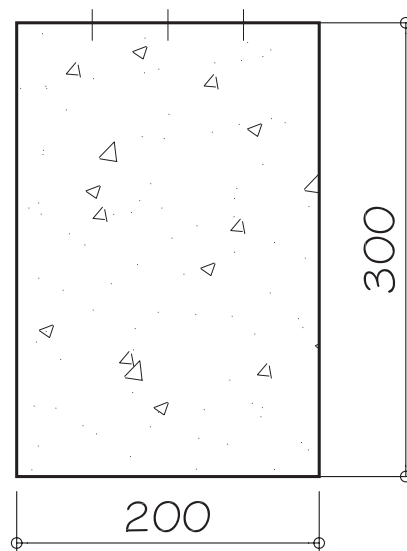
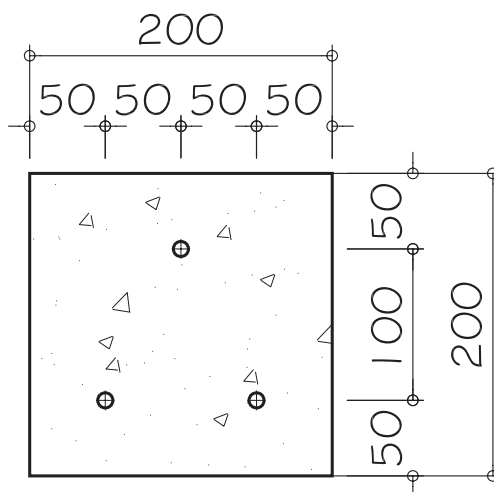
Fietsenrek

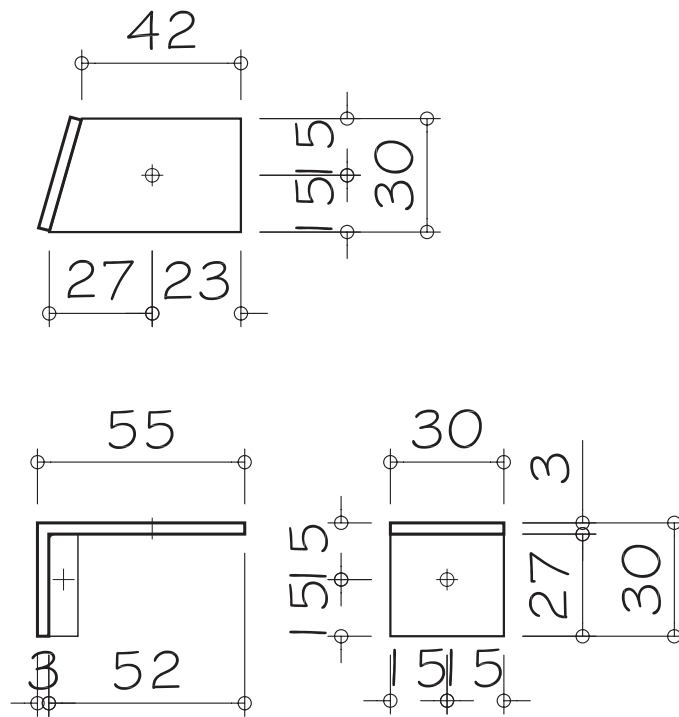
Technische tekeningen

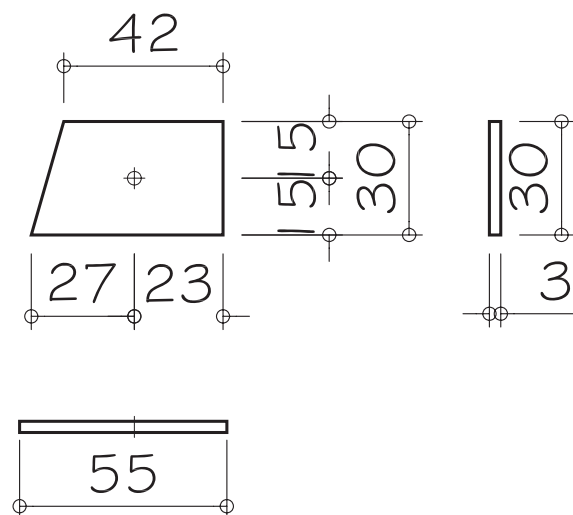


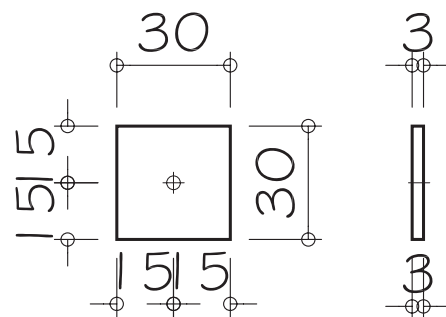


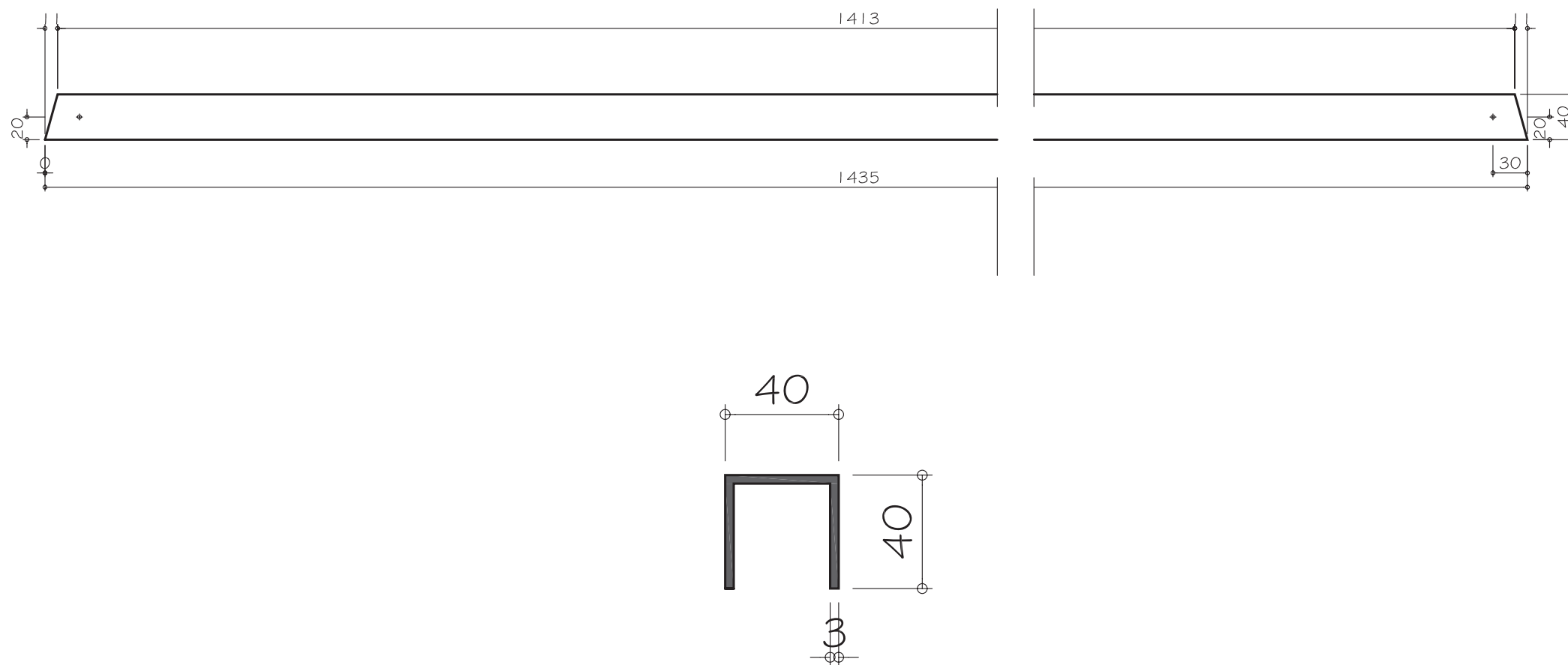












Fietsenrek

Materialen overzicht

materialen overzicht

eiken m1

europes eiken, uit duurzaam onderhouden bossen

opmerkingen:

- 1 eikenhout van Europese herkomst, FSC (o.g.) gecertificeerd
- 2 conform NEN 5476 en NEN 5477, ongekantrecht en gekantrecht Europees Eiken
- 3 kwastaandeel 0,3 en draadverloop 1:10
- 4 Vochtgehalte bij verwerking < 20%,

leverancier: Amsterdamse Fijnhouthandel

Minervahavenweg 14

1013 AR Amsterdam

020 - 688 21 00

afh@fijnhout.nl

<http://www.fijnhout.nl/indexparticulier.htm>

onderdelen:

liniebank achterstaander

liniebank bovenligger

liniebank voorstaander

liniebank onderschoor

liniebank zittingplank achter

liniebank zittingplank voor

liniebank koplat

liniebank rugleuning plank

linietafel bovenplank recht

linietafel bovenplank rond

linietafel kopplank rond

linietafel kantplank kort

liniebank zittingsklos

linietafel kantplank lang

linietafel poten

linietafel voetbalk

linietafel middenplank

inundatiebank voorstaander

inundatiebank achterstaander

inundatiebank zit schoor

inundatiebank voet schoor

inundatiebank zitplank

inundatiebank voetplank

inundatiebank rugleuning

linietafel middenschoor

materialen overzicht

staal m3

warmgewalst staal in strips, platen en profielen

opmerkingen:

- 1 blank ongelegeerd constructiestaal ST 37-2 K (SH)
- 2 chemische samenstelling volgens EN 10025
- 3 mechanische eigenschappen volgens DIN 1652-2

leverancier: Metaal Compagnie Brabant bv
Postbus 2
5550 AA Valkenswaard
040-2088333

onderdelen:

linietafel hoekbescherming

liniebank rugleuning montageplaat

linietafel kopplaat trekstang

liniebank trekstang Ø 12 mm

linietafel trekstang Ø 12 mm

fortbok kopplaat smal

forttafel middenplaatje trekstang

fortbok trekstang fortbank

forttafel trekstang

forttafel hoekrond smal

inundatiebank montageplaat

taludtrap trede

fortbok middenkoppeling trekstang

taludtrap onderbordes

taludtrap bovenbordes

fietsenrek w profiel 1000

kruishekwerk voetplaat w profiel

spijlenhekwerk deur bovenplaat

fietsenrek u profiel 1500

spijlenhekwerk deur w profiel 1300

spijlenhekwerk deur achterplaat

kruishekwerk ligger

kruishekwerk kruisdeel

spijlenhekwerk liggerstrip

spijlenhekwerk deur spijlen Ø 12 mm

spijlenhekwerk deur sluitplaatje

spijlenhekwerk deur kantstrip

spijlenhekwerk deur liggerstrip

spijlenhekwerk deur diagonaal

materialen overzicht

plato hout m4

verduurzaamd, gethermolyseerd, Europees zachthout

opmerkingen:

- 1 Plato hout leveren en gebruiken overeenkomstig de voorschriften van de leverancier: Plato international B.V. (www.platowood.nl)
- 2 Vochtgehalte bij verwerking < 6%
- 3 levering voorzien van Plato Echtheidscertificaat
- 4 garantie: conform het Plato Echtheidscertificaat
- 5 bevestiging met roest vast stalen (rvs) bevestigingsmiddelen

leverancier: Plato International BV
Postbus 2159
6802 CD Arnhem
+31 (0)88 60 500 60
info@platowood.nl
<http://www.platowood.nl>

onderdelen:

fortbank achterstaander

fortbok voorstaander

fortbok zitplank recht

fortbank bovenligger

fortbank rugplank

fortbok knieplank

fortbank onderschoor

fortbank zitplank rond

forttafel middenplank

forttafel eindplank afgerond

forttafel koplat

forttafel koppelplank

forttafel poten

forttafel onderschoor

forttafel kantplank kort

forttafel voetbalk

forttafel lange kantplanken

forttafel koppellat

fortbank koppellat zijkant

fortbok koppellat midden

fortbank onderlat achter

fortbank onderlat midden

fortbok koppellat bankje zijkant

fortbok onderlat midden bok

fortbok bovenligger

fortbok onderschoor

materialen overzicht

beton

m6

standaard beton, voor verwerking op de bouwplaats geleverd in zakken van 25 kg

opmerkingen:

- 1 Beamix Basis beton 75, verwerken conform eisen en voorschriften leverancier.
- 2 eigenschappen: Sterkteklasse (A): C20/25 (NL) ,Duurzaamheid milieuklasse: X0,XC3,XD1,XF1,XA1, Verwerkbaarheid (C): Consistentie klasse S3/F3, Grootste korrelafmeting (D): Dmax 8 mm
- 3 toepassing: voor het storten van beton bij basis toepassingen, kant-en-klaar beton

leverancier: Saint-Gobain Weber Beamix B.V.
Postbus 7932
5605 SH Eindhoven
+31(0) 40 259 79 11
info@weberbeamix.nl
www.weber-beamix.nl

onderdelen:

taludtrap funderingblok

spijlenhekwerk deur funderingsblok

Fietsenrek

Afwerking overzicht

afwerkingen overzicht

beitsen

a9

beitsen is erop gericht om gevormde oxiden tijdens de fabricage of warmtebehandelingen op een metaal werkstuk zijn ontstaan te verwijderen.

opmerkingen:

- 1 levering en applicatie conform eisen en voorschriften leverancier/
applicateur

leverancier:

borstelen

a11

door middel van borstelen wordt een oppervlak geruwd en voorzien van een patroon

opmerkingen:

- 1 borstelen met staalborstel van nader te bepalen dikte en hardheid
- 2 in overleg met ontwerper borstelpatroon vast te stellen

leverancier:

afwerkingen overzicht

chemisch zwarten

a1

chemisch zwarten is een proces dat bestaat uit een 3-tal chemische bewerkingen die samen zorgen voor een perfect zwarte oxidatielaag.

opmerkingen:

- 1 Chemisch Zwarten; Dit houdt in dat circa 0,2 tot 2 micron van het stalen oppervlak van het product getransformeerd wordt naar een ijzerfosfaat. Deze ijzer fosfaat heeft een grijs zwarte kleur..
- 2 Levering en applicatie conform eisen en voorschriften leverancier/ applicateur

leverancier: Blackfast

Baselaarsstraat 3
5211 LR 's-Hertogenbosch
+31 73 6895796
sales@blackfast.nl
<http://www.blackfast.nl/>

elektrolytische polvurethaan

a5

kleuring- en beschermingsmethode op basis van kathodische applicatie van metaaloxiden

opmerkingen:

- 1 aanbrengen polyurethaancoating in minimale laagdikte van 10 µm. Kleur op te geven, conform mogelijkheden applicateur.
- 2 levering en applicatie conform eisen en voorschriften leverancier/ applicateur.

leverancier: Blackfast

Baselaarsstraat 3
5211 LR 's-Hertogenbosch
+31 73 6895796
sales@blackfast.nl
<http://www.blackfast.nl/>

afwerkingen overzicht

Moose Färg RDM, Vasa swart a14

aanbrengen van een zwarte verflaag

opmerkingen:

- 1 ondergrond moet droog en stofvrij zijn
- 2 eerste laag met de kwast aanbrengen
- 3 laag goed laten drogen
- 4 tweede en finale laag aanbrengen
- 5 applicatie conform voorschriften fabrikant/ leverancier

leverancier: Moose Färg
De Dreef 32
1741 MH Schagen
+ 31(0)224-217071
info@moosefarg.com
<http://www.moosefarg.com>

olieën van staal a18

anticorrosderende behandeling dmv het aanbrengen van een oliefilm op het metaaloppervlak.

opmerkingen:

- 1 met doek gekookte lijnolie op het metaaloppervlak uitwrijven
- 2 na droging oppervlak nawrijven
- 3 gebruikte doeken zorgvuldig opbergen vanwege ontvlammingsgevaar

leverancier: Ursa Paint
Postbus 176
1970 AD IJmuiden
0255 54 84 48
info@ursapaint.nl
www.ursapaint.nl

afwerkingen overzicht

oliën van hout

a12

het behandelen van het houtoppervlak met olie, lijnolie, dit ter verzadiging van de poriën en ter bescherming van het houtoppervlak

opmerkingen:

- 1 verdelen: olie voor gebruik schudden; de olie dun (normaal en sterk zuigend hout) tot zeer dun (weinig zuigend hout) verdelen
- 2 inwrijven: de olie ca. 20 minuten laten intrekken: droogvallende plaatsen (matte plekken) tussentijds bijoliën. Vóór het inwrijven moet het hele oppervlak nog licht glanzen. Daarna de olie in r werken met
- 3 droogwrijven: gebruik daarvoor goed absorberende katoenen doeken, wrijf in een rustig tempo en vervang verzadigde doeken tijdig door schone. Na het droogwrijven moet het oppervlak er egaal mat
- 4 gebruikte doeken, pads e.d. onder water bewaren of uitgevouwen laten drogen om mogelijke zelfontbranding door broei te vermijden.
- 5 Corcol: ca 25 m2 /liter
Zorgvuldig droogwrijven. Corcol mag géén film op het hout vormen. droogtijd circa 24 - 48 uur. (bij 20 °C, 65% RLV)
- 6 CORCOL is een door Aquamarijn ontwikkelde, volkomen natuurlijke, oplosmiddelvrije olie op basis van o.a. tungolie en lijnolie, die een uitmuntende bescherming biedt.

leverancier: Ursa Paint

Postbus 176
1970 AD IJmuiden
0255 54 84 48
info@ursapaint.nl
www.ursapaint.nl

ontvetten

a8

het verwijderen van vet

opmerkingen:

- 1 ontvetten door middel van het afnemen met een doek gedrenkt in vetioplossend reinigingsmiddel
- 2 ontvetten door middel van onderdompeling in vet oplossende vloeistoffen

leverancier:

afwerkingen overzicht

poedercoaten

a4

het aanbrengen van één of meerder lagen poedercoating, in kleur, ter bescherming en van het werkstuk, poeder wordt onder elektrolytische spanning aangebracht en vervolgens gebakken

opmerkingen:

- 1 moffelen volgens voorschriften van de instellingen van de poederleverancier
- 2 processtappen en procedures inrichten volgens de eisen van GSB ST 663. De eindproducten voldoen aan de kwaliteitseisen van GSB ST 663
- 3 uitsluitend chemisch voorbehandelen in waaronder fosfateren en passiveren en drogen in droogovens of een andere GSB goedgekeurde methode
- 4 ISO 9001: De verzinkerij en/of de het coatbedrijf dient te beschikken over een ISO 9001 certificaat
- 5 verpakken zodat beschadiging tijdens transport en handling voorkomen wordt

leverancier:

schoonmaken

a7

het schoonmaken betreft het reinigen van het oppervlak

opmerkingen:

- 1 het oppervlak dient eerst met een droge borstel te worden afgeveegd. Stof verzamelen en conform algemene millieunormen afvoeren
- 2 het oppervlak afnemen met een natte doek gedrenkt in een reinigingsvloeistof bestaande uit water met een voor dat oppervlak specifiek reinigingsmiddel

leverancier:

afwerkingen overzicht

schooperen

a6

schooperen is het thermisch aanbrengen (spuiten) van vloeibaar zink, aluminium, gietijzer, legeringen e.d. op een vooraf blank gestraald metaaloppervlakte.

opmerkingen:

- 1 de gesmolten zinkdeeltjes worden, binnen 3 uur na het stralen, op het oppervlak aangebracht met een laagdikte van 50 µm
- 2 de legering Zn-Al 85/15 verbetert de hechting van de laklaag op het substraat
- 3 schooperen conform de norm ISO 2063
- 4 levering en applicatie conform eisen en voorschriften leverancier/applicateur

leverancier:

schuren

a13

het vlak en schoonschuren van oppervlaktes

opmerkingen:

- 1 oppervlak machinaal of handmatig grof schuren met een korrelgrote van P80, zodanig dat een valk oppervlak verkregen is en er geen vlekken, strepen of andere markeringen meer waarneembaar zijn
- 2 oppervlak machinaal of handmatig naschuren met een korrelgrote van maximaal P 120 voor zachthout, P150 voor hardhout, P180 voor metaal en kunststof
- 3 schuursel verwijderen en milieuvriendelijk afvoeren

leverancier:

afwerkingen overzicht

spoelen a2

als tussen stap bij verschillende afwerkingsprocessen dient het oppervlak goed afgespoeld te worden

opmerkingen:

- 1 materiaaloppervlak afspoelen met overmatig schoon en gedemineraliseerd water
- 2 oppervlak tenminste 2x volledig afspoelen

leverancier:

thermisch verzinken a3

metaal voorzien van een zinklaag ter bescherming tegen corrosie, zink aanbrengen door onderdompeling van het werkstuk in een zinkbad

opmerkingen:

- 1 thermisch verzinken met Special High Grade Zink.
- 2 niet geforceerd koelen.
- 3 handmatig nabewerken conform EN-ISO 1461 en rekening houden met zichtzijden, aanraakdelen en montagevlakken.
- 4 tijdens opslag en transport zorg dragen voor voldoende ventilatie en beluchting of droog op slaan.
- 5 verpakken om beschadiging tijdens transport en handling te voorkomen.
- 6 de constructie uitvoeren conform 'de richtlijnen doordacht construeren' van Stichting Doelmatig verzinken.
- 7 thermisch verzinken volgens NEN-EN-ISO 1461.

leverancier:

Fietsenrek Afwerkingssystemen

afwerkingssystemen overzicht

chemisch zwarten 3

- 1 borstelen
- 2 schoonmaken
- 3 ontvetten
- 4 chemisch zwarten
- 5 olieën van staal

onderdelen:

liniebank hoekbescherming
liniebank rugleuning montageplaat
liniebank kopplaat trekstang
liniebank trekstang Ø 12 mm
linietafel hoekbescherming
linietafel kopplaat trekstang

poedercoaten 4

- 1 borstelen
- 2 schoonmaken
- 3 spoelen
- 4 beitsen
- 5 schooperen
- 6 poedercoaten
- 7 poedercoaten

onderdelen:

linietafel trekstang Ø 12 mm
linietafel middenplaatje trekstang
fortbank hoekrond smal
fortbank kopplaat
fortbank trekstang
fortbank middenkoppeling trekstang
forttafel hoekrond smal
forttafel kopplaat
forttafel middenplaatje trekstang
forttafel trekstang
inundatiebank montageplaat
taludtrap trede
taludtrap onderbordes
taludtrap bovenbordes
waterlinie staander w profiel 1000
waterlinie staander voetplaat w profiel
fietsenrek w profiel 1000
fietsenrek voetplaat w profiel
fietsenrek bovenplaat
fietsenrek onderplaat
fietsenrek u profiel 1500
kruishekwerk ligger

afwerkingssystemen overzicht

kruishekwerk kruisdeel
kruishekwerk voetplaat w profiel
kruishekwerk w profiel 1300
fortbok kopplaat
fortbok trekstang
fortbok middenkoppeling trekstang
spijlenhekwerk voetplaat w profiel
spijlenhekwerk w profiel 1300
spijlenhekwerk liggerstrip
spijlenhekwerk spijlen Ø 12 mm
spijlenhekwerk deur voetplaat w profiel
spijlenhekwerk deur w profiel 1300
spijlenhekwerk deur bovenplaat
spijlenhekwerk deur bovenplaat
spijlenhekwerk deur achterplaat
spijlenhekwerk deur kantstrip
spijlenhekwerk deur liggerstrip
spijlenhekwerk deur diagonaal
spijlenhekwerk deur spijlen Ø 12 mm 930
spijlenhekwerk deur achterplaat
spijlenhekwerk deur zetstuk magneetaanslag
kruishekwerk deur voetplaat w profiel
kruishekwerk deur w profiel 1300
kruishekwerk deur achterplaat
kruishekwerk deur bovenplaat
kruishekwerk deur achterplaat
kruishekwerk deur achterplaat
kruishekwerk deur zetstuk magneetaanslag
kruishekwerk deur kantstrip
kruishekwerk deur liggerstrip
kruishekwerk deur diagonaal
kruishekwerk deur kruisdeurbeugel

onbehandeld

5

- 1 schuren
- 2 borstelen
- 3 schoonmaken

onderdelen:

liniebank bovenligger
liniebank onderschoor
liniebank zittingsklos
liniebank zittingplank achter
liniebank zittingplank voor
liniebank koplat
liniebank kantlat
liniebank rugleuning plank
linietafel bovenplank recht
linietafel bovenplank rond
linietafel kopplank rond
linietafel middenplank
linietafel kantplank kort
linietafel onderschoor
linietafel kantplank lang
linietafel middenschoor
linietafel voetbalk
fortbank achterstaander
fortbank voorstaander
fortbank bovenligger
fortbank onderschoor
fortbank zitplank recht
fortbank zitplank rond
fortbank koppellat zijkant
fortbank koppellat midden
fortbank afwerklát

afwerkingssystemen overzicht

fortbank rugplank
fortbank knieplank
forttafel middenplank
forttafel eindplank afgerond
forttafel koplant
forttafel koppelplank
forttafel poten
forttafel onderschoor
forttafel kantplank kort
forttafel voetbalk
forttafel lange kantplanken
forttafel koppellat
inundatiebank zit schoor
inundatiebank zitplank
inundatiebank rugleuning
taludtrap funderingsblok
waterlinie staander funderingsblok
fietsenrek funderingsblok
kruishekwerk funderingsblok
fortbok knieplank
fortbok voorstaander
fortbok bovenligger
fortbok onderschoor
fortbok zitplank recht
fortbok koppellat midden
fortbok koppellat zijde
fortbok onderlat midden
spijlenhekwerk funderingsblok
spijlenhekwerk deur funderingsblok
kruishekwerk deur funderingsblok

zwart schilderen

6

- 1 borstelen
- 2 schoonmaken
- 3 schuren
- 4 Moose Färg RDM, Vasa swart

onderdelen:

liniebank achterstaander
liniebank voorstaander
linietafel tafelpoot
inundatiebank voorstaander
inundatiebank achterstaander
inundatiebank voet schoor
inundatiebank voetplank

Colofon

Ontwerp, uitvoering onderzoek, productie kaarten, teksten, visuals

E. Klarenbeek, hoofdontwerper, projectbegeleiding

M. Dros, hoofdontwerper en onderzoeker

P. Ferreira, assistant ontwerper

J. Sneddon, assistant ontwerper

Voorlopig handboek:

W. de Wit, tekstbegeleiding

J. Flohr, assistent ontwerper

F. Kolkman, assistent ontwerper

Uitwerking bestek en technische tekeningen

bunkerQ

Opdrachtgever

Projectbureau Nieuwe Hollandse Waterlinie, Utrecht

Met dank aan

R. Groot

D. Hierck

R. Zakee

K. van der Velde

E. Hartgens

Kwaliteitsteam NHW

Uitvoering Prototypes:

Tosec Nederland

Stedon, stedelijke producten

Grijsen Nederland

Werkplaats Wormer

Historisch onderzoek en bronnen

D.T. Koen, militair historisch onderzoeker

Voor informatie kunt u contact opnemen met:

Pojectbureau Nieuwe Hollandse Waterlinie

www.hollandsewaterlinie.nl

Studio Eric Klarenbeek en Maartje Dros

M: info@ericklarenbeek.com

T: 06 16 23 23 99 - E. Klarenbeek

T: 06 28 69 68 15 - M. Dros

Dit ontwerp 'Handboek Meubilair Nieuwe Hollandse Waterlinie' is een uitwerking van de visie en ontwerpen voor nieuw meubilair voor de Nieuwe Hollandse Waterlinie.

Wij maken de lezer attent op het feit dat aan de inhoud van dit boek alle rechten zijn voorbehouden aan studio Eric Klarenbeek. De informatie in dit boek is uitsluitend bestemd voor de directe ontvanger. Openbaarmaking, vermenigvuldiging, verspreiding en/of verstrekking van deze informatie, de ontwerpen of de visie in welke zin dan ook, is niet toegestaan.

©2012 Studio Eric Klarenbeek & Maartje Dros

www.ericklarenbeek.com