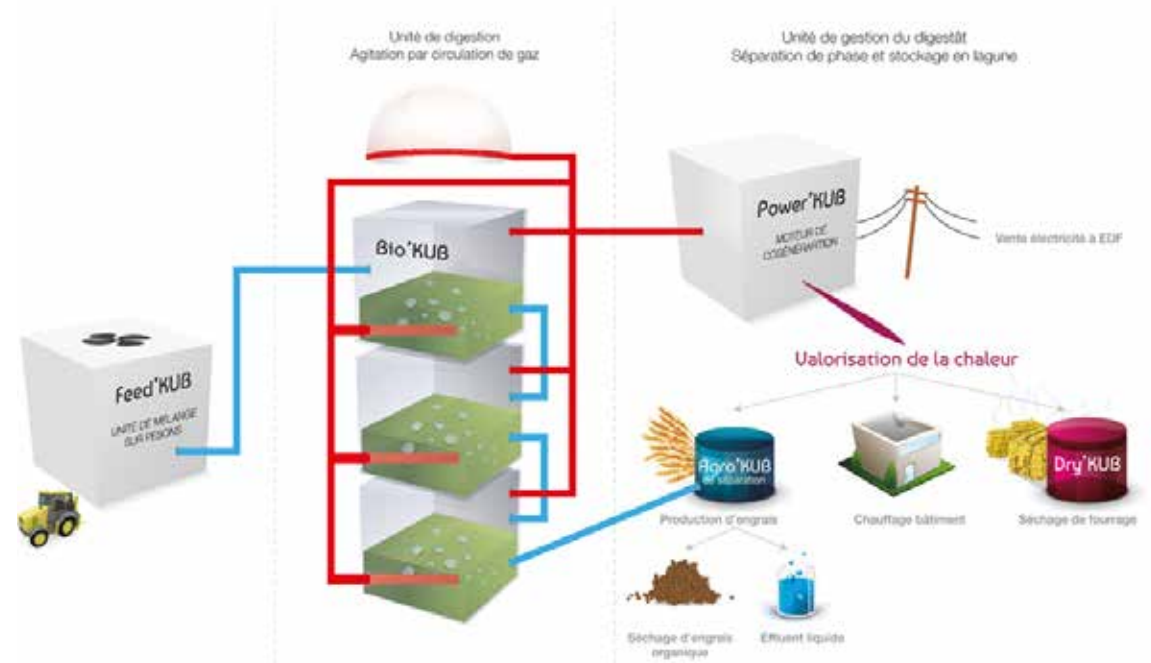




UN CONCEPT MODULAIRE

Issu de la volonté de proposer au monde agricole des **SOLUTIONS DE VALORISATION DES EFFLUENTS ET AUTRES RESSOURCES ORGANIQUES**, KUB Process propose des **UNITÉS DE MÉTHANISATION**, fruit d'une véritable réflexion sur les besoins de l'agriculture de demain. Intégrer la méthanisation dans une approche systémique où rien n'est perdu et tout est transformé, dans un cycle vertueux de la matière organique.

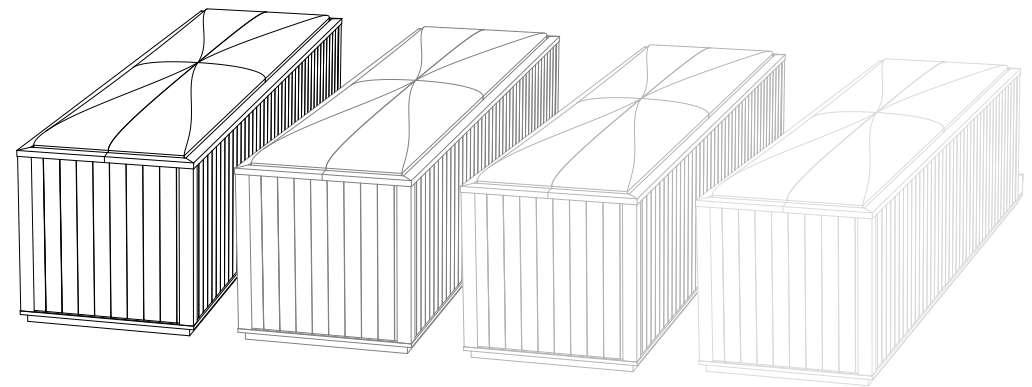


UNE UNITÉ SE CONSTITUE À MINIMA :

- Un module **Feed'KUB** permettant l'alimentation du digesteur. Il assure les fonctions de prémélange, broyage et hydrolyse de la matière.
- Un ou plusieurs modules **Bio'KUB**, assurant le rôle de digesteur. Ces digesteurs sont agités par une recirculation de gaz. Une recirculation de liquide favorise l'homogénéité.
- Un module **Power'KUB**, container comprenant l'unité de cogénération, le pupitre de commande, et l'armoire électrique



UNE TECHNOLOGIE INNOVANTE



MODULE N*1

MODULE N*2

MODULE N*3

MODULE N*4

...



Bio'KUB est avant tout un mode de construction de méthaniseur breveté, dont l'intérêt est de rendre possible la préfabrication de méthaniseurs de grande capacité.

Une unité peut se juxtaposer à une autre et cela n fois.





DECLINAISONS DE COULEURS





PROCESS