doi:10.11857/j.issn.1674-5124.2017.04.002



基于置信规则和证据推理的超声检测缺陷识别

王 力 1, 周志杰 1,2, 胡昌华 1, 刘涛源 1

(1.火箭军工程大学控制科学与工程系 陕西 西安 710025;2.西安理工大学自动化与信息工程学院 陕西 西安 710048)

摘 要:为解决超声检测缺陷精确识别问题 综合运用检测数据和专家知识 研究一种基于置信规则库(belief-rule-base BRB) 和证据推理 (evidential reasoning ER) 进行超声检测缺陷识别的方法。提出一种融合多种特征信息的 BRB-ER 缺陷识别模型 利用最小均方误差算法进行模型初始参数的优化 从而提高缺陷识别的准确性。通过超声检测手段获取某航空材料的缺陷数据 并对所提出识别方法进行验证。试验结果显示:该方法能够准确地进行缺陷识别 并可根据已有的产品缺陷类型进行训练 建立更加准确的缺陷识别模型。

关键词:置信规则库 证据理论 模式识别 超声检测

文献标志码:A 文章编号:1674-5124(2017)04-0006-05

Ultrasonic testing defect recognition based on belief-rule-base and evidential reasoning

WANG Li¹, ZHOU Zhijie¹², HU Changhua¹, LIU Taoyuan¹

(1. Department of Control Engineering Rocket Force University of Engineering Xi'an 710025 China; 2. School of Automation and Information Engineering Xi'an University of Technology Xi'an 710048 China)

Abstract: To improve accuracy in defects recognition by ultrasonic testing, a method of defects recognition based on belief-rule-base (BRB) and evidential reasoning (ER) is proposed according to test data and expert knowledge. Firstly, a new model of defects recognition integrating feature information based on belief-rule-base(BRB) and evidential reasoning(ER) is presented, and then the initial parameters of model are optimized with the minimum mean square error algorithm to improve the accuracy of defects recognition. Finally, ultrasonic testing is used to get the defect data of one aeronautical material and a case study is carried out to illustrate the ability and efficiency of the proposed method. The study results show that the method can recognize defects accurately. A more accurate defects recognition model is established based on exercises on existing product defects.

Keywords: belief-rule-base; evidential reasoning; pattern recognition; ultrasonic testing

0 引 言

随着科学技术的不断发展,无损检测技术现已 广泛应用于产品质量、设备维护等安全检测方面。其 中,超声检测技术因其具有被检测对象范围广、检测深度大、缺陷定位准确、检测灵敏度高等特点,应用最为广泛,使用频率最高^[1]。

收稿日期:2016-09-19;收到修改稿日期:2016-11-23

基金项目:国家自然科学基金(61370031,60736026);飞行器海上测量与控制联合实验室开放基金(FOM20140F14) 作者简介: $T=T_0(1992-1)$,男,陕西西安市人,硕士研究生,专业方向为诊断技术及自动化装置。

对缺陷进行定量和定性分析是超声检测的关键内容。由于检测原理和方法、检测设备和系统、材料等各种因素的影响,难以仅仅根据检测信号的定量信息对缺陷进行精准识别,通常只能给出可能包含有(不包含有)某种缺陷的可能性大小的结论。然而,实际工程应用中往往需要给出的缺陷形状、种类等定性结论,很大程度上依赖于检测人员的专业知识、技术水平和工作经验等主观因素^[2]。

因此,在超声检测缺陷识别中,为了综合利用带有不确定性的检测系统的定量信息与检测人员的定性知识,引入数据融合方法对定量信息和定性知识进行有效处理是很有必要的^[3]。传统的数据融合方法,主要通过贝叶斯等统计学方法进行融合,但无法有效处理不确定性信息。另外,基于概率理论的贝叶斯方法主要侧重于处理定量信息,需要大量的历史数据确定先验分布等参数,但无法较好地使用定性知识^[4]。因此,Yang等^[5-6]提出了基于证据推理算法的置信规则库推理方法,它是在 D-S 证据理论、决策理论、模糊理论和传统 IF-THEN 规则库的基础上发展起来的,具有对带有模糊不确定性、概率不确定性以及非线性特征的数据建模能力。

为了在超声缺陷识别中有效利用检测信号的定量信息和检测专家的定性知识,本文提出了一种基于置信规则库和证据推理的缺陷识别方法。首先,提出了一种融合多种特征信息 BRB-ER 缺陷识别方法。其次,对已建立方法模型的初始参数进行优化,从而提高缺陷识别的准确率。最后,通过超声检测手段获取某航空材料的缺陷数据,并对提出的方法进行了验证。

1 BRB-ER 缺陷识别方法

1.1 BRB-ER 结构模型

构建的 BRB-ER 缺陷识别模型结构如图 1 所示。BRB-ER 缺陷识别方法主要包含两个部分:第 1 部分是 BRB,主要进行缺陷识别规则的建立;第 2 部分是 ER,主要进行规则的推理合成。当通过超声检测的手段获取原始数据,经过预处理和小波包变换

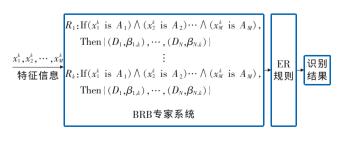


图1 BRB-ER缺陷识别模型结构

提取数学特征后所获得的特征信息,就可以利用该BRB-ER 模型进行推理和融合,最后得到缺陷识别的结果。

1.2 BRB 专家系统

为了对缺陷模式进行识别,运用专家知识构造了一系列置信规则,并构建了置信规则库 $^{[7]}$ 。其中,第K条规则描述如下:

$$R_k$$
: If $(x_1^k \text{ is } A_1) \wedge (x_2^k \text{ is } A_2), \dots, \wedge (x_M^k \text{ is } A_M)$
Then $\{(D_1, \beta_{1,k}), \dots, (D_N, \beta_{N,k})\}$

With a rule weight
$$\theta_k$$
 and attribute weight δ_1 , $\delta_2, \cdots, \delta_M$ (1)

式中: $x_i^k(i=1,\dots,m)$ ——在第 K 条规则中第 i 个前提属性;

 $A_i(i=1,\dots,M)$ ——第 i 个前提属性的参考值; M ——前提属性的个数:

 $D_i(i=1,\cdots,N)$ ——根据规则得到的评估结果; $\theta_k(k=1,\cdots,K)$ ——第 K 条规则的规则权重,它反映了第 K 条规则相对于 BRB 中其他规则的重要度:

 $\delta_i(i=1,\cdots,M)$ ——在第i个前提属性的权重,它反映了第i个前提属性相对于其他前提属性的重要度;

 $\beta_{j,k}(j=1,\dots,N;k=1,\dots,K)$ ——在第K条规则中相对于输出部分的(即置信规则的Then部分)第i个评估结果的 D_i 置信度;

△——"AND"的简写,逻辑"与"的关系。

对于 BRB 的参数,它们需要满足以下约束条件,

$$0 \le \theta_k \le 1$$
 $k=1, \dots, K$ (2)

$$0 \leq \beta_{i,k} \leq 1 \quad j=1,\cdots,N; \ k=1,\cdots,K$$
 (3)

$$\sum_{j=1}^{N} \beta_{j,k} = 1 \quad j = 1, \dots, N; \quad k = 1, \dots, K$$
 (4)

在超声检测过程中,对超声检测信号进行数据预处理和小波包分解法的特征提取后获得特征数据,主要包括以下6个时域特征指标:斜度、峰度、峰值指标、清除指标、形状指标、脉冲指标^[8]。考虑以下数据集:

{-0.0396,5.6053,3.6617,8.7820,1.6134,5.9080, 缺孔}

在该数据集中:

 $A_1 = -0.0396$, $A_2 = 5.6053$, $A_3 = 3.6617$

 $A_4=8.7820$, $A_5=1.6134$, $A_6=5.9080$ (6)

在缺陷识别中,假设总共有4种识别结果,分别是缺孔、裂纹、夹渣、凹坑。那么识别结果可以表示为

 $D=\{$ 缺孔 (D_1) ,裂纹 (D_2) ,夹渣 (D_3) ,凹坑 (D_4) }

(7)

如果该组数据的识别结果为缺孔 (D_1) ,那么缺孔 (D_1) 的置信度为 1,而裂纹 (D_2) 、夹渣 (D_3) 、凹坑 (D_4) 的置信度都为 0。置信度分配可表示为 $:\beta=(1,0,0,0)$ 。

结合识别结果,可以表示为

 $\{(D,\beta)\}=\{(D_1,1),(D_2,0),(D_3,0),(D_4,0)\}$ (8) \$\psi\text{FMW},BRB\text{ \text{PRB}}\text{ \text{\$\psi}}\$ \$K\text{ \text{\$\psi}}\$ \$\psi\text{\$\psi}\$.

 R_k : If $(x_1^k \text{ is } -0.0396) \land (x_2^k \text{ is } 5.6053), \land (x_3^k \text{ is } 3.6617) \land (x_4^k \text{ is } 8.7820) \land (x_5^k \text{ is } 1.6134) \land (x_6^k \text{ is } 5.9080)$

Then
$$\{(D_1,1),(D_2,0),(D_3,0),(D_4,0)\}$$

With a rule weight θ_k and attribute weight δ_1 , $\delta_2, \dots, \delta_M$ (9)

根据上述规则,可以构建 BRB 置信规则库。但是,在构建 BRB 置信规则库时,如果共有 M 个前提属性,并且第 M 个前提属性有 M_i 个状态时,总共需

要构建 $\prod_{i=1}^{m} M_i$ 条规则。例如本文中,共有 6 个前提属

性,每个前提属性假设有3个状态时,总共需要构建3⁶=729条规则。如果需要逐条构建规则,就会产生组合爆炸问题,逐条构建显然是不可行的。为了提高置信规则库的推理效率和解决组合爆炸问题,Chang等^[9]提出了一种新的规则激活和权重激活的计算方法用以简化置信规则库,并成功用于解决分类问题。因此,本文利用 Chang 提出的方法对 BRB 进行推理。

1.3 BRB 推理

根据 Chang 所提出的方法, BRB 中的规则推理分为两步,第 1 步是计算第 K 条规则的激活权重,第 2 步是根据激活权重对各个规则进行融合。

1.3.1 BRB 推理定义

根据 Chang 所提出的方法,在建立规则时可以最少只保留 3 条规则,其中两条属性值中最大值、最小值组合作为边界。也可以根据实际增加规则条数,以提高建模精度。其激活权重计算方法如下:

$$\omega_k = \frac{\theta_k \sum_{i=1}^{M} \alpha_i^k}{\sum_{l=1}^{L} \theta_k \sum_{i=1}^{M} \alpha_i^l}$$
(10)

式中: θ_k ——第 k 条规则的相对权重;

 α_i^k ——输入信息与第 K 条规则中第 i 个前提属性的匹配度 $i \in (1,M), k \in (1,L)$ 。

对于任意一组输入数据集 $(x_1^*,\cdots,x_m^*,\cdots,x_M^*)$,第j条规则中第i个前提属性的匹配度为

$$\alpha_{ij}(x_{i}^{*}) = \begin{cases} \frac{x_{i(k+1)} - x_{ik}^{*}}{x_{i(k+1)} - x_{ik}} & j = k \ (x_{ik} \leq x_{i} \leq x_{i(k+1)}) \\ \frac{x_{i}^{*} - x_{ik}}{x_{i(k+1)} - x_{ik}} & j = k+1 \\ 0 & j = 1, 2, \dots, |x_{i}|, \ j \neq k, k+1 \end{cases}$$

$$(11)$$

式中: x_i^* ——输入数据中第 i 个前提属性参考值;

 $x_{i(k+1)}$ 、 x_{ik}^{*} ——第 i 个前提属性相邻状态的参考值。

1.3.2 证据推理

当 BRB 中第 K 条规则被激活后,使用 ER 算法 用来对置信规则库中的规则进行组合,可以得到 BRB 最终的输出 S(x)。

$$S(x) = \{ (D_i, \hat{\beta}_i), j = 1, \dots, N \}$$
 (12)

其中 \hat{eta}_j 表示相对于评价结果 D_j 的置信度,可由解析 ER 算法算出:

$$\hat{\beta}_{j} = \frac{\mu \left[\prod_{k=1}^{L} (\omega_{k} \beta_{j,k} + 1 - \omega_{k} \sum_{i=1}^{N} \beta_{i,k}) - \prod_{k=1}^{L} (1 - \omega_{k} \sum_{i=1}^{N} \beta_{i,k}) \right]}{1 - \mu \left[\prod_{k=1}^{L} (1 - \omega_{k}) \right]}$$
(13)

$$\mu = \left[\sum_{j=1}^{N} \prod_{k=1}^{L} \left(\omega_{k} \beta_{j,k} + 1 - \omega_{k} \sum_{i=1}^{N} \beta_{j,k} \right) - (N-1) \prod_{k=1}^{L} \left(1 - \omega_{k} \sum_{i=1}^{N} \beta_{i,k} \right) \right]^{-1}$$
(14)

BRB 在建立初始规则时,模型的参数是由专家给定的,这可能导致系统不能完全适应缺陷识别的要求,其识别的精度可能会降低。因此,本文提出了一种 BRB-ER 模型参数优化算法,来对模型的初始参数进行优化,从而提高缺陷识别的精度。

2 一种 BRB-ER 模型优化算法

在 BRB 模型中存在的初始参数 θ_k 、 $\hat{\beta}_j$,通常根据专家知识给定。但是当 BRB 系统比较复杂时,专家难以确定这些参数的精确值,所提供的参数值也不能完全适应缺陷精确识别的要求。因此,需要建立模型优化训练算法,对初始参数进行优化训练。对于 BRB-ER模型,需要优化的参数包括:

1) 规则中属性的参考值。对于第i个属性的第k个参考值 A^k 必须满足如下约束:

$$lb_i \leq A_i^k \leq ub_i \quad k=1,\dots,K; \quad i=1,\dots,M$$
 (15)

$$A_i^1 = lb_i \tag{16}$$

$$A_i^{K} = ub_i \tag{17}$$

其中 lb_i 和 ub_i 分别为第 i 个属性的下界和上界。

2) 初始规则权重。对第 k 条规则,其初始权重 θ_k ,必须满足如下约束:

$$0 \le \theta_k \le 1 \tag{18}$$

3) 每条规则结论部分的置信度。对于第 i 条规则,其结论部分置信度 $\beta_{i,k}$,必须满足如下约束.

$$0 \le \beta_{n,k} \le 1 \quad n=1, \cdots, N \tag{19}$$

$$\sum_{n=1}^{N} \beta_{n,k} = 1 \tag{20}$$

其次,优化目标为估计输出与实际输出的差值,并且应使误差尽可能小。可知,由 BRB 推理得出的估算向量与输入向量具有相同的置信结构,选择识别结果中置信度数值最大的作为最终的识别结果。假设 T 表示缺陷模式的实际结果,T' 表示缺陷模式的识别结果,则 $\Delta T(Q) = T - T'$ 表示实际结果 T 和识别结果 T' 的误差,T' 表示参数 θ_k $\hat{\beta}_k$ ω_k 的集合。

因此,实际结果与识别结果之间的均方误差(MSE) 应为

MSE
$$(\theta_k, \hat{\beta}_j) = \frac{1}{N} \sum_{n=1}^{N} (T - T')^2$$
 (21)

图 2 显示了参数训练的过程。其中 $,t_1,\cdots,t_m$ 表示不同缺陷的特征数据。

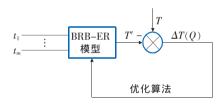


图2 BRB-ER模型参数训练的优化算法

当 MSE 越小时,模型参数越准确、合理。仅仅靠专家的知识经验构造该模型很难使模型参数达到最优结果。因此,构造了下面的非线性模型,用于训练模型参数:

$$\min MSE(x_i^k, \theta_k, \beta_{n,k})$$
 (22)

在优化过程中,首先给定初始参数,根据优化模型,利用训练数据对模型进行训练。优化方法可以采用智能优化算法,如遗传算法、模拟退火算法、差分进化算法等,也可以利用 Matlab 优化工具箱来优化模型参数,本文通过 Matlab 工具箱中的非线性优化函数 fmincon 和 fminsearch 求解参数最优值。

3 应用研究

为了验证本文所提出的基于 BRB-ER 模型进行缺陷识别方法的有效性,利用超声检测手段对某航空材料进行检测,根据所提出的模型进行缺陷识别。 3.1 问题描述

为了有效表达不同类型的超声检测信号的特征,一般从信号的数学特征和变换特征方面对超声检

测信号进行特征提取。本文采用信号数学特征,主要从时域中选取峰度、斜度、峰值指标、清除指标、形状指标、脉冲指标共6个无量纲参数作为缺陷识别属性信息,试图反映出损伤类型的本质特征。首先定义采样信号的均值和标准偏差。

假设采样的信号为 S,其采样点为 $s_i(i=1,2,\cdots,N)$, 采样个数为 N,则信号的均值 \bar{s} 为

$$\bar{s} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} s_i \tag{23}$$

样本标准偏差 s 为

$$s = \sqrt{\frac{1}{N-1} \sum_{i=1}^{N} (s_i - \bar{s})^2}$$
 (24)

从时域中选取以下 6 个无量纲参数作为缺陷识别属性信息:

斜度:

$$SK = \frac{\sum_{i=1}^{N} (s_i - \bar{s})^3}{(N-1)s^3}$$
 (25)

峰度:

$$KU = \frac{\sum_{i=1}^{N} (s_i - \bar{s})^4}{(N-1)s^4}$$
 (26)

峰值指标:

$$CI = \frac{\max|s_i|}{\sqrt{\frac{1}{N}\sum_{i=1}^{N}(s_i)^2}}$$
 (27)

清除指标:

$$CLI = \frac{\max|s_i|}{(\frac{1}{N}\sum_{i=1}^{N}\sqrt{|s_i|})^2}$$
 (28)

形状指标:

$$SI = \frac{\sqrt{\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} (s_i)^2}}{\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} |s_i|}$$
(29)

脉冲指标:

$$IMI = \frac{\max|s_i|}{\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} |s_i|}$$
 (30)

总共有 4 种缺陷识别的结果,分别为:缺孔、裂纹、夹渣、凹坑。共计算得属性信息 100 组数据,其中部分数据如表 1 所示。

本文随机选择测得数据中的 80 组作为训练数据,对模型参数进行优化训练。用剩余 20 组数据进行测试检验优化后模型的有效性。

表 1 缺陷识别属性边界数据

缺陷	缺陷识别属性信息					
类型	斜度	峰度	峰值指标	清除指标	形状指标	脉冲指标
缺孔	-0.0396	5.6053	3.6617	8.7820	1.6134	5.9080
缺孔	-0.0813	4.0876	3.7670	5.9212	1.3090	4.9295
裂纹	0.1640	3.6264	3.8480	5.6852	1.2569	4.8515
裂纹	0.1185	2.7217	2.7599	4.0466	1.2608	4.7906
夹渣	0.4406	9.4055	3.4326	10.527	1.2977	9.1684
夹渣	0.4826	9.1470	4.6117	11.777	1.7125	7.8977
凹坑	-0.0738	4.5020	3.1340	6.9412	1.5286	3.4413
凹坑	-0.0445	5.3050	7.0649	8.8339	1.6498	5.663 1

3.2 **BRB-ER** 缺陷识别模型建立

假设:

 ${A_1,A_2,A_3,A_4,A_5,A_6}$ ={斜度,峰度,峰值指标,清除指标,形状指标,脉冲指标}

 $D=\{$ 缺孔 (D_1) ,裂纹 (D_2) ,夹渣 (D_3) ,凹坑 $(D_4)\}$

本文利用 Chang^[9]所提出的一种新的规则激活和权重激活的计算方法,构造简化的 BRB 规则。根据检测的数据,可得缺陷模式识别每个前提属性的参考值的最大值和最小值。假设每个前提属性均有 3 个参考值,分别为最大值、最小值和中位数,构造简化的 BRB 规则如下:

 R_1 :If $(A_1 \text{ is } -0.0813) \land (A_2 \text{ is } 2.7217) \land (A_3 \text{ is } 2.7599) \land (A_4 \text{ is } 4.0466) \land (A_5 \text{ is } 1.2599) \land (A_6 \text{ is } 3.4413)$

then $\{(D_1, 0.15, (D_2, 0.6), (D_3, 0.1), (D_4, 0.15)\}\$

 R_2 : If $(A_1 \text{ is } 0.1640) \land (A_2 \text{ is } 5.6053) \land (A_3 \text{ is } 3.7670) \land (A_4 \text{ is } 6.9412) \land (A_5 \text{ is } 1.3090) \land (A_6 \text{ is } 4.9295)$

then $\{(D_1, 0.6, (D_2, 0.15), (D_3, 0.1), (D_4, 0.15)\}\$

 R_3 : If $(A_1 \text{ is } 0.4826) \land (A_2 \text{ is } 9.4055) \land (A_3 \text{ is } 7.0649) \land (A_4 \text{ is } 11.777) \land (A_5 \text{ is } 1.7125) \land (A_6 \text{ is } 9.1684)$

then $\{(D_1,0.1),(D_2,0.1),(D_3,0.65),(D_4,0.15)\}$

初始置信度的确定主要依靠定性知识,规则权重统一设为 1。各组数据权重的初始值由专家给定,详细的初始置信度确定方法已经由 Xu 等[0]提出。

3.3 BRB-ER 缺陷识别模型训练优化

构造 BRB-ER 模型后,可以对缺陷模式进行识别。为了验证优化后的模型能够更加准确的对缺陷模式进行识别,选取测得数据中的 80 组作为训练数据,利用 Matlab 工具箱的优化函数对模型参数进行优化训练,得到优化后 BRB 规则的权重和置信度如表 2 所示。

3.4 模型识别结果与分析

根据以上优化参数,能够构造准确率较高的

表 2 参数优化后得到的权重和置信度

规则	规则权重		置信度			
1	0.1926	0.1896	0.4444	0.0743	0.2917	
2	0.3304	0.3304	0.2306	0.0445	0.2036	
3	0.2564	0.2564	0.4299	0.2865	0.1382	

表 3 超声缺陷识别测试检验 1)

	缺陷识别属性信息							
序号	斜度	峰度	峰值	清除	形状	脉冲	实际	AU 모네
	朴皮	峄及	指标	指标	指标	指标	头刚	识别
1	-0.0813	3.8365	3.6617	8.7820	1.6134	5.9080	缺	缺
2	-0.0427	3.6264	7.0649	5.9212	1.3090	4.9295	缺	缺
3	0.1640	4.0876	3.7670	5.6852	1.2569	5.663 1	缺	凹
4	0.1185	9.405 5	3.8480	10.527	1.2608	4.8515	缺	缺
5	0.4406	2.7217	2.7599	4.0466	1.2977	4.7906	缺	缺
6	0.4826	9.1470	3.4326	11.777	1.5286	9.1684	裂	烮
7	-0.0738	4.5020	4.6117	6.9412	1.7125	7.8977	裂	烮
8	-0.0445	5.3050	3.1340	8.8339	1.6498	3.4413	裂	烮
9	0.4419	1.2948	4.3846	6.0125	1.4689	5.3985	裂	烮
10	0.4269	7.0962	6.0524	7.6852	1.5687	6.0238	裂	烮
11	0.4406	7.4055	5.4326	8.5270	1.2977	8.1684	夹	裂
12	0.4826	9.1470	4.6117	11.777	1.7125	7.8957	夹	夹
13	0.6238	11.365	9.6584	9.6584	1.3589	8.6542	夹	夹
14	0.8653	10.963	10.3656	0.3658	1.5683	9.6248	夹	夹
15	0.7634	7.2365	9.5852	9.5852	2.0985	6.7532	夹	夹
16	-0.0721	4.5037	6.9782	6.9782	1.5346	5.4866	凹	凹
17	-0.0478	5.0503	3.1550	8.3983	1.9845	5.3158	凹	凹
18	-0.1658	6.3258	7.4906	6.9387	2.6358	3.2548	凹	凹
19	-0.0366	6.3584	5.3258	7.6248	2.4021	5.0368	凹	凹
20	-0.1397	4.3025	6.3648	5.3078	3.0258	4.9348	凹	凹

注:1)表中,"裂"指裂纹,"缺"指缺孔,"凹"指凹坑,"夹"指夹渣,"实际" 指材料实际的缺陷,"识别"指根据模型识别的缺陷。

表 4 随机测试验证结果

	序号	识别正确数目	订则供记数日	识别	平均识别
			以別由民数日	正确率/%	正确率/%
_	1	19	1	95	
	2	18	2	90	
	3	19	1	95	
	4	20	0	100	
	5	18	2	90	94
	6	19	1	95	94
	7	18	2	90	
	8	18	2	90	
	9	19	1	95	
	10	20	0	100	

BRB-ER 缺陷识别模型。利用剩余 20 组数据对优化后模型的有效性测试检验,结果如表 3 所示。由表可知,利用 20 组数据进行 BRB-ER 缺陷识别的检验中,共有 18 组数据的缺陷模式能够被正确识别,成功识别率为 90%。 (下转第 67 页)

放大。应力波通信测试结果表明,本模块能够在载噪比极低的情况下进行十分可靠地通信,能初步满足恶劣电磁屏蔽环境下特殊结构的健康监测要求。此外,本模块可嵌入工业结构,在电磁屏蔽环境下进行实时、动态、多维度的监测、评估和预警。

参考文献

- [1] SILVA C, ROCHA B, SULEMAN A. Guided lamb waves based structural health monitoring through a PZT network system[J]. NDT in Aerospace, 2010, 1(4):1–8.
- [2] CAIMMI F, MARIANI S, FAZIO M D, et al. Investigation of the effectiveness and robustness of an MEMS-based structural health monitoring system for composite laminates [J]. IEEE Sensors Journal, 2014, 14 (7):2208–2215.
- [3] 李杨,郭龙江,李金宝,等. 传感器网络基于小波分段常值 压缩的数据收集研究 [J]. 仪器仪表学报,2013,34(1): 119-127.
- [4] 邬厚民. 无线传感网络中能量和距离改良的 LEACH 分 簇算法[J]. 中国测试,2012,38(5):62-65.
- [5] 邸永峰,汤宝平,蔡巍巍.面向机械振动监测的无线传感器网络节点的设计[J].中国测试,2012,38(3):105-108.

- [6] 底欣,张百海. 一类异类无线传感器网络节点调度问题研究[J]. 仪器仪表学报,2011,32(6):1364-1370.
- [7] JIN Y, YING Y, ZHAO D. Time reversal data communications on pipes using guided elastic waves: Part II. Experimental studies [C] // Proceedings of SPIE The International Society for Optical Engineering, 2011:5956-5959
- [8] KAILASWAR S, ZHENG R, KOVITZ J, et al. Concrete Com: a new communication paradigm for building structural health monitoring[C]//BuildSys'12 Proceedings of the Fourth ACM Workshop on Embedded Sensing Systems for Energy-Efficiency in Buildings,2012:131-137.
- [9] SIU S, QING J, WANG K, et al. Stress wave communication in concrete: II. Evaluation of low voltage concrete stress wave communications utilizing spectrally efficient modulation schemes with PZT transducers [J]. Smart Materials & Structures, 2014, 23(12):1-7.
- [10] 洪晓斌,黄景晓,许维蓥,等. 基于扩频理论的结构健康监测多传感应力波通信方法[J]. 华南理工大学学报(自然科学版),2015,43(5):8-16.

(编辑:李妮)

(上接第10页)

本文总共做了 10 组随机测试,即每次随机抽取 80 组数据建立模型,利用剩余 20 组进行模型验证,得到的实验结果如表 4 所示。可以看出,本文所用模型具有较好的稳定性,10 次测试的平均识别准确率为 94%。

4 结束语

本文研究了一种基于置信规则和证据推理进行 缺陷识别的方法。综合利用超声检测系统获得航空 材料属性信息和专家知识给出的模型初始参数,建 立规则置信库,利用证据推理对缺陷模式进行分类 识别。首先,提出了一种融合多种特征信息 BRB-ER 缺陷识别方法。其次,对已建立模型的初始参数进行 优化,从而提高识别的准确性。最后,根据某航空材 料的缺陷数据对该方法的有效性进行验证。

研究结果表明,该方法能够有效利用缺陷信号的定量信息和专家经验的定性知识,建立更加优化的缺陷识别模型,从而提高缺陷识别的准确率。但是在建立模型时,需要根据专家知识给出模型的初始参数,当属性信息较多时专家知识不一定非常准确,可能会影响到缺陷识别的准确性,这也是下一阶段的研究重点。

参考文献

[1] 美国无损检测学会.美国无损检测手册(超声卷)[M]. 北京;世界图书出版社,1996;28-38.

- [2] 张道富,曾燕,周晓车,等.基于信息融合技术的无损检测 缺陷模式识别[J].仪器仪表学报,2003,24(5):449-452.
- [3] 韩崇朝,朱红艳,段战胜,等. 多源信息融合[M]. 北京:清华大学出版社,2006:19-44.
- [4] 潘泉,王增福,梁彦,等. 信息融合理论的基本方法与进展 (II)[J]. 控制理论与应用,2012,29(10):1233-1234.
- [5] YANG J B. Rule and utility based evidential reasoning approach for multi-attribute decision analysis under uncertainties[J]. European Journal of Operational Research, 2001,131(1);31-61.
- [6] YANG J B, LIU J, WANG J. Belief rule-base inference methotology using the evidential reasoning approach – RIMER[J]. Systems, Man and Cybernetics(Part A),2006,36 (2):266-285.
- [7] 周志杰,杨剑波,胡昌华,等.置信规则库专家系统与复杂系统建模[M].北京:科学出版社,2011:9-30.
- [8] 叶钱. 噪声背景下金属材料小缺陷超声检测关键技术的研究[D]. 杭州:浙江大学,2015.
- [9] CHANG L L, ZHOU Z J, YOU Y, et al. Belief rule based expert system for classification problems with new rule activation and weight calculation procedures [J]. Information Science, 2016, 336(1):75-91.
- [10] XU D L, LIU J, YANG J B, et al. Inference and learning methodology of belief-rule-based expert system for pipeline leak detection[J]. Expert Systems with Applications, 2007,32(1):103-113.

(编辑:李刚)