

Machine No: PQM-MC-036

Machine Daily Check Sheet

(ตารางการตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน)

Machine Name: TAKAMAZ-0T

Approved Checked Issued

Doc No.: DC-MD-036

Model: UX-5

	7 To	
AX IIIN	3 11 3 11 3 11 3 11 11 11 11 11 11 11 11	4 MAX MILES MARIES MA MARIES MARIES MARIES MARIES MARIES MARIES MARIES MARIES MARIES M

				17.00	4 1 1 1 1	通識		4								<u> </u>	0	4/07/20	016	แก้ไขแา	บบฟอร์ม	มใหม่		
ช่วงเวลาการ	ช่วงเวลาการ ลำดับ ตรวจเช็ค ที่ รายการที่ต้องตรวจเช็ค		วิธีการ	4 .	01- "						เดือ	าน :	มิถุ	ุนายน	,	ปี :	2564							
ตรวจเช็ค			ตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด		Shaft	1 2	3 4	4 5	7 8	9 1	0 11	12 13			17 18	1		22	23 24	1 25 2	26 27	28 29	9 30 31
	สถานะเครื่องจักร ตาดู / มือทำ พร้อมท่		พร้อมทำงาน		D N	4/	/	(/1	1			//	/	/		-	//	/						
ทุกวัน	1	น้ำมันไฮดรอลิค	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด	น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	1	/		11			,					//	1	1				
ก่อนท้างาน			- ในกรณีระดับเ	ะดับน้ำมันต่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด		//	0	//	1	-/-	1	/	-			7	//	1/	. /			16	3.0	
		ให้เติมไปที่ดำแห	หน่ง MAX	N N		lk .					72.						No.			16		1		
	2	แรงดัน (Main Pressure)	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด ((15 - 45 kg/cm ²)	D	43 43	4	9 49 9	9 499	343	3434	1343	Ψ	3 43	4343	434	13 3	43	43 A	3 43 4	3 43	1/3 IL	3 43
	3 น้ำมันรางสไลย์	น้ำมันรางสไลย์	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด เ	น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	1		1/	//	//.	1	11	. ,	1		1			1	1/			-
				- ในกรณีระดับเ	น้ำมันต่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด		/ /	Author 2	1	/ /						i		7	1		++	+		
			ให้เติมไปที่ดำแห	หน่ง MAX	N.	1								41 cm	10 Ja		1.85			77				
	4 น้ำมันหล่อเย็น	ตาดู /มือทำ	ระดับที่กำหนด	น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	1	Name of	7,	11	//	1	//		//	1	/	//	//	1	1	. 2 196	11		
			*	- ในกรณีระดับเ	น้ำมันด่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด	Act	/ 7/	44	11/		40.89		*	1 -	~					, ,	-	11		
			ให้เติมไปที่ตำแร	яці MAX	N				and the state of t	4											2			
_		ส่วนผสมน้ำกับน้ำมันหล่อเย็น	หนผสมน้ำกับน้ำมันหล่อเย็น Refractometer ความเข้มข้นน้ำกับน้ำมัน2 - 5%		D N	3 3	and the same of	337	2		33	33	1 3	3	3 3	3	33	3	3 3	3 3 3	5 3	8 3	3	
	5	ฝาครอบตัวเครื่อง (COVER)	ตาดู <i>I</i> มือทำ	ประกอบให้เรียบร้อย		D			11	4		AN and	- /			//		1	1	//				
ทุกวัน	6.	ความสะอาดบริเวณเครื่อง	ตาดู / มือทำ	ทำความสะอาดใ	ให้เรียบร้อย	D N	//	,				10	/ /		-/	//	1	1	/	/	1	/	1	
ก่อนเลิกงาน	.7	ตรวจสอบการเปิด/ปิดเครื่องจักร	ตาดู / มือทำ	ตามข้อกำหนดเ	รื่องการเปิด/ปิดเครื่องจักร	D N	11		///			//	77	2.		//	1		1	//	+	11	1	1
- infr					v 6 v v 411	Y	1,8		心解析			4		7	74	1								S. 120
Remark : D = day (เช้า) N = Night (กลางคืน) ผู้ตรวจเช็ค / เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต					0	1000	100	4	M	()	u u	1	111	2/2	25	N 24	11	0/9	5 4 5	2/ 0/	1/	1/01		
<u>เครื่องหมายการตรวจเซ็ค</u> 🗸 ปกติ 🗙 ไม่ปกติ () ตัวเลขที่อ่านได้ พนักงานเมลิต			N		100	An	YA					1 "	74		h	u u	5		16					
หมายเหตุ	หมายเหตุ 1.กรณีที่แก้ไขเองได้ให้ดำเนินการทันที หัวหน้างาน ผลิต							M		~ (M		y	0	1	D	V		1	V	1	1	1	
	2.กรณีที่แก้ไขเองไม่ได้ให้แจ้งช่างเทคนิค หรือ ผู้บังคับบัญชาทันที ช่าง ช่อมบำรุง						Orter	non	Any	X	m	Anne	LA	ml.	A	rl	A	ul	1	il	A	ul-		

NOTE: