



Machine Daily Check Sheet

(ตารางการตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน)

P QUALITY MACHINE PARTS CO.,LTD.

Approved

Checked

Issued

Xaroh

qmc

สุนทร

Doc No. : DC-MD-036

Machine No : PQM-MC-036

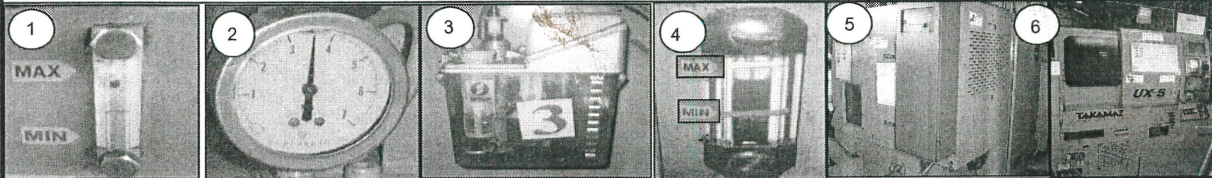
Machine Name : TAKAMAZ-UT

Model : UX-5

Rev No.

Date.

Description



△

△

△

△

△

17/05/2018

Add Shift

17/08/2016

Add ตรวจสอบการเปิด/ปิดเครื่องจักร

04/07/2016

แก้ไขแบบฟอร์มใหม่

ช่วงเวลาการตรวจเช็ค	ลำดับที่	รายการที่ต้องตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	Shaft	เดือน : มิถุนายน ปี : 2564																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทุกวัน ก่อนทำงาน		สถานะเครื่องจักร	ตาดู / มือทำ	พร้อมทำงาน	D N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	1	น้ำมันไฮดรอลิก	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
				- ในกรณีระดับน้ำมันต่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด	N																															
				ให้เติมไปที่ตำแหน่ง MAX	N																															
	2	แรงดัน (Main Pressure)	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด (...15 - 45 kg/cm ² ...)	D N	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43			
	3	น้ำมันรางสไลด์	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
				- ในกรณีระดับน้ำมันต่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด	N																															
				ให้เติมไปที่ตำแหน่ง MAX	N																															
	4	น้ำมันหล่อเย็น	ตาดู / มือทำ	ระดับที่กำหนด น้ำมันต้องอยู่ในระดับเส้นสีแดงขึ้นไป	D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
				- ในกรณีระดับน้ำมันต่ำกว่าเส้นสีแดงที่กำหนด	N																															
ให้เติมไปที่ตำแหน่ง MAX				N																																
	ส่วนผสมน้ำกับน้ำมันหล่อเย็น	Refractometer	ความเข้มข้นน้ำกับน้ำมัน ...2 - 5 ...%	D N	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
5	ฝาครอบตัวเครื่อง (COVER)	ตาดู / มือทำ	ประกอบให้เรียบร้อย	D N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
ทุกวัน ก่อนเลิกงาน	6	ความสะอาดบริเวณเครื่อง	ตาดู / มือทำ	ทำความสะอาดให้เรียบร้อย	D N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	7	ตรวจสอบการเปิด/ปิดเครื่องจักร	ตาดู / มือทำ	ตามข้อกำหนดเรื่องการเปิด/ปิดเครื่องจักร	D N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Remark : D = day (เช้า) N = Night (กลางคืน)					ผู้ตรวจเช็ค / เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต					D N																										
เครื่องหมายการตรวจเช็ค ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ (.....) ตัวเลขที่อ่านได้					พนักงานผลิต					D N																										
หมายเหตุ 1.กรณีที่แก้ไขเองได้ให้ดำเนินการทันที 2.กรณีที่แก้ไขเองไม่ได้ให้แจ้งช่างเทคนิค หรือ ผู้บังคับบัญชาทันที					หัวหน้างานผลิต					On On																										

NOTE :