

Таблица 6.6 – Допустимая длина дефектов, выявляемых при проведении ультразвукового контроля с применением амплитудного критерия оценки качества

Наименование дефекта	Условное обозначение	Вид дефекта	Допустимая длина дефектов, мм		
			Для уровня качества «А»	Для уровня качества «В»	Для уровня качества «С»
Непротяженный	SH	Объемный, плоскостной	$\sum_{300} \leq 30$ мм	$\sum_{300} \leq 50$ мм	
Протяженный в сечении шва	LS <sub>1</sub>	Объемно-протяженный	$l \leq S$ и $l \leq 15$ мм; $\sum_{300} \leq 30$ мм	$l < 2S$ и $l < 25$ мм; $\sum_{300} \leq 50$ мм	
	LS <sub>2</sub>	Плоскостной по разделке кромок*	Не допускаются	$l \leq 2S$ и $l \leq 15$ мм; $\sum_{300} \leq 15$ мм	
	LS <sub>3</sub>	Плоскостной в металле сварного шва	$l \leq 2S$ и $l \leq 25$ мм; $\sum_{300} \leq 25$ мм	$l \leq 2S$ и $l \leq 30$ мм; $\sum_{300} \leq 30$ мм	
Протяженный в корне шва	LB <sub>1</sub>	Плоскостной в корне (двухсторонний непровар)	$l \leq S$ и $l \leq 12,5$ мм; $\sum_{300} \leq 25$ мм	$l \leq 2S$ и $l \leq 15$ мм; $\sum_{300} \leq 30$ мм	$l \leq 2S$ и $l \leq 25$ мм; $\sum_{300} \leq 50$ мм
	LB <sub>2</sub>	Плоскостной в корне шва из-за смещения кромок (непровар)	$l \leq 2S$ и $l \leq 30$ мм; $\sum_{300} \leq 50$ мм	$l \leq 2S$ и $l \leq 50$ мм; $\sum_{300} \leq 75$ мм	
	LB <sub>3</sub>	Утяжина, превышение проплава	$l \leq S$ и $l \leq 30$ мм; $\sum_{300} \leq 50$ мм	$l \leq 2S$ и $l \leq 50$ мм; $\sum_{300} \leq 100$ мм	
	LB <sub>4</sub>	Плоскостной по разделке кромок	Не допускаются	$l \leq S$ и $l \leq 15$ мм; $\sum_{300} \leq 15$ мм	
Цепочка (скопление)	CC	Скопления и цепочки непротяженных дефектов	$l \leq S$ и $l \leq 12,5$ мм; $\sum_{300} \leq 25$ мм	$l \leq S$ и $l \leq 15$ мм; $\sum_{300} \leq 30$ мм	
<p>* Дефект лежит на разделке кромок, если расстояние от дефекта до плоскости разделки не превышает 1 мм, в остальных случаях считать, что дефект находится в металле шва или основном металле трубы.</p> <p>Примечание – При оценке допустимости дефекта из двух значений параметра, соединенных союзом «и» выбирают наименьшее.</p>					

6.4.7 При УЗК с применением средств, выполняющих оценку качества по амплитудному критерию:

- браковочный уровень  $S_{\text{брак}}$  должен быть установлен равным сигналу от отражателя с максимально допустимой эквивалентной площадью дефекта (см. таблицу 6.4);
- контрольный уровень чувствительности  $S_k$  должен быть