

Відокремлений структурний підрозділ "Новоушицький фаховий коледж
Закладу вищої освіти "Подільський державний університет"

Директор ВСП "НФК ЗВО "ПДУ"

М.В. Івасик

"P3" / 06 2024 p.

підготовки фахового молодшого бакалавра

Галузь знань	27 Транспорт
Спеціальність	275 Транспортні технології (на автомобільному транспорті)

фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр

з транспортних технологій (на автомобільному транспорті)

Професійна кваліфікація інженер з безпеки руху

Термін навчання 3 роки 10 міс. на основі БЗСО

Форми здобуття фахової передвищої освіти - денна

Рік вступу 2024

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

2. Практична підготовка

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	3/4/5/6	1/5/1/5	1,5/7,5/1,5/7,5
Технологічна	7	6	9
Переддипломна	8	4	6

3. Державна підсумкова атестація

3. Державна підсумкова атестація		
Форми атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
ЗНО	Усторія України	4
ЗНО	Математика	4
ЗНО	Предмет за вибором	4

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

4. Атестація здобувачів фахової передвижчої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Захист дипломного проекту	8	1

Позначення:

☐

Теоретичне навчання

T

Технологічна практика

A

Атестація здобувачів
фахової передвищої
освіти

C

Семестровый контроль

K

Канікули

□

Переддипломна
практика

МТК	Матеріалознавство і ТКМ
МД	Монтажно-демонтажна НІ
Г	Геодезична
ДВ	Робота служб ДВ НІ

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ																												
Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																
							Аудиторних				Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс				
		В тому числі				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр								
		Лекції	Лабораторії, практичні	Семінарсесії	17 тижнів	23 тижні	15 тижнів	17 тижнів	16 тижнів	17 тижнів		13 тижнів	13 тижнів															
		Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень		Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години	Години на тиждень	Кредити години						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																												
За програмою профільної середньої освіти																												
I.	Базові предмети																											
1	Українська мова	4 ЗНО				140	144	96	38	10			2	34	2	46	2	30	2	34								
2	Українська література		4			140	144	94	38	12			2	34	2	46	2	30	2	34								
3.	Іноземна мова		4			140	144		144				2	34	2	46	2	30	2	34								
4.	Зарубіжна література		2			70	70	60	10				2	34	2	36												
	Істрія: Україна і світ (експере- ментальний інтегрований курс)					210																						
5.	Історія України *	4 ЗНО					133	111		22					3	69	2	30	2	34								
6.	Всесвітня історія		2				80	68		12			2	34	2	46												
7.	Громадська освіта:					70																						
	Основи правознавства *		3				30	14	6	10							2	30										
	Основи економічної теорії*		4				40	30		10									2	40								
8.	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)	4 ЗНО				210	210	102	108				3	51	3	69	3	45	3	45								
	Природничі науки (експере- ментальний інтегрований курс)					280																						
9.	Фізика і астрономія		3				160	98	62				4	68	4	92												
10.	Біологія та екологія		2				90	76	14				2	34	2	56												
11.	Географія		1				51	47	4				3	51														
12.	Хімія		2				57	53	4				2	34	1	23												
13.	Фізична культура*		4			210	210		210				4	68	4	78	2	30	2	34								
14.	Захист України		2			105	117	69		48			2	34	3	83												
	Всього по розділу: Базові предмети					1575	1680	918	638	152	0	30	510	30	690	15	225	15	255									
II.	Профільні предмети і спеціальні курси																											
15.	Інженерна і комп'ютерна графіка*		4			5	150	64	20	44		86					2	30	2	34								
16.	Технічна механіка*	4				5	150	64	32	32		86					2	30	2	34								
17.	Матеріалознавство і техноло- гія конструкційних матеріалів*		4			4	120	64	46	18		56					2	30	2	34								
18.	Основи метрології та стандартизації*		4			3	90	34	22	12		56							2	34								
19.	Основи геодезії *		4			3	90	51	41	10		39							3	51								
20.	Загальна електротехніка та основи електроніки*		4			3	90	49	31	18		41					1	15	2	34								
21.	Основи охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту	3				4	120	60	40	10	10	60					4	60										
	Всього по розділу II	2	5			27	810	386	232	144	10	424	0	0	0	0	11	165	13	221	0	0	0	0	0	0	0	0

[illegible]

Тривалість і терміни проведення практики

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄKTS
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	2/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і Т	2/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	2/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	3/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнь	3/II	3	4.5
2.	Технологічна	4/ I	6	9
3.	Переддипломна	4/ II	4	6
	Всього		22	33

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Траснпортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проектування		
		18.	Методичний кабінет		

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі Стандарту фахової передвищої освіти спеціальності 275 Транспортні технології галузі знань 27 Транспорт, затвердженого наказом МОН від 27.02.2023 №213, та відповідно освітньо-професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

Навчальний план предметів загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачами фахової передвищої освіти на основі базової загальної освіти (9кл) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р.

Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.), проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України.

Частина навчальних годин з предмету "Фізична культура" для студентів 1-2 курсів (2 години на тиждень) не враховуються при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження. (наказ МОН №570 від 01.06.2018р.). Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують два курсових проєкти: в 6 семестрі з дисципліни "Транспортно-експлуатаційні властивості автомобільних доріг" та в 7 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу (наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проєкту).

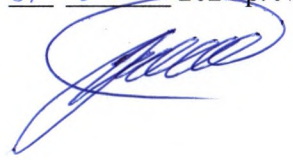
Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху", керуючись методичними рекомендаціями Державної установи "Науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти" від 21.06.2022 року №116 «Розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти».

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху", затвердженої Вченою радою ЗВО "ПДУ" "03" "06" 2024 р. Протокол № 5 та введеної в дію з "01" "09" 2024р. (Наказ від 12.06.2024р. №50-0)

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від "30" "05" 2024 р. № 11)

Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від "31" "05" 2024 р. № 11)

Заступник директора з навчальної роботи та практичного навчання



В.Б. Хрустінський