

Призначення і вимоги до холодильних рідин

• Щоб забезпечити нормальний тепловий режим ДВЗ, необхідно в процесі його роботи постійно відводити тепло від найбільш нагрітих деталей. Залежно від типу двигуна, способу охолодження, режиму роботи кількість відведеного тепла складає 15-35 % від загальної кількості тепла, що виділяється при згорянні робочої суміші. Відхилення від оптимальних теплових умов (як перегрівання, так і переохолодження) здатні значною мірою порушити нормальний режим роботи ДВЗ і навіть привести його в аварійний стан.

• Холодильна рідина повинна відповідати таким основним вимогам:

- мати високу теплоємкість, теплопровідність і відповідну в 'язкість;
- бути дешевою і недефіцитною;
- мати високі температури кипіння і займання, низьку температуру замерзання;
- не утворювати відкладень на деталях системи охолодження і не забруднювати її;
- не викликати корозії металевих виробів і не руйнувати гумові та пластмасові деталі, мати високу фізичну і хімічну стабільність;
- не бути токсичною, вибухо- і пожежонебезпечною.

Вода як холодильна рідина

- Воді як холодильній рідині до цього часу надається перевага: вона має високу теплоємкість, пожежобезпечна і не токсична. Однак воді властиві суттєві експлуатаційні недоліки. Насамперед, висока температура замерзання (0 °C), що дуже затруднює її застосування взимку. До того ж, при замерзанні вода збільшує свій об'єм на 10 %, тому при утворенні льоду в системі охолодження виникає
- Способи пом'якшення води:



Низькозамерзаючі холодильні рідини

- Поширеною низькозамерзаючою рідиною є суміш води з двоатомним спиртом етиленгліколем.
- **Етиленгліколь** прозора безколірна в'язка рідина без запаху. Технічний етиленгліколь трохи голубуватий. Кипить при температурі 197 °C, а кристалізується (замерзає) при мінус 11,5 °C. Однак суміші етиленгліколю з водою замерзають при нижчих температурах. Змінюючи співвідношення води і етиленгліколю, можна одержати суміші з температурами замерзання від 0 до мінус 75 °C (33 % води і 67 % етиленгліколю).
- *Низькозамерзаючі холодильні рідини* повинні узгоджуватись із загальними технічними вимогами відповідно до ГОСТ 280843-89, яким передбачено випуск:
 - холодильної рідини XP-К— концентрата з масовою часткою води не більше 5 %:
 - холодильної рідини XP 65 з температурою початку кристалізації не вище мінус 65 °C;
 - холодильної рідини XP 40 з температурою початку кристалізації не вище мінус 40 °C.

Низькозамерзаючі холодильні рідини

- Першими НХР були **антифризи** марок 40 і 65, де цифри вказують на температуру кристалізації водогліколевої суміші. Пізніше, з метою зменшення корозійної дії, до них почали добавляти присадки. І антифризи отримали марки 40М і 65М. Використовувалися тільки взимку, так як влітку, не дивлячись на наявність присадок, викликали корозію металів і спінення рідини.
- 3 появою сучасних автомобілів розробили нову НХР, яка одержала назву **"ТОСОЛ"** від слів "ТОС" відділ технології органічного синтезу та "ОЛ" спирт, було створено три марки НХР:
 - **Тосол A** концентрат, літера "A" означає автомобільний;
 - Тосол A-40 HXP з температурою кристалізації не вище мінус 40 °C;
 - **Тосол А-65** HXP з температурою кристалізації не вище мінус
- Через декілька років удосконалили технологію одержання тосолів і в марках з'явилась літера "М" — модернізований. Вони містять присадки, що попереджають корозію міді, припоїв, чавуну, сталі, але не мають присадок, які захищають алюміній.
- Враховуючи кліматичні умови України, спеціалістами Інституту біоорганічної хімії і нафтохімії Національної Академії Наук розроблені технічні умови (ТУ 88 У 264-08-93) на холодильні рідини Тосол-20, Тосол-30, Тосол-40

Мастильно-холодильні рідини

- Мастильно-холодильні рідини (МХР), іноді їх називають мастильно-холодильні технологічні засоби (МХТЗ), знаходять широке використання в ремонтному виробництві та в сільськогоспо-дарському машинобудуванні під час обробки металів різанням та тиском.
- МХР виконують роль мастильної речовини, полегшують процеси деформації шарів металу, що зрізується; покращують якість поверхні, що обробляється; охолоджують інструменти і деталі; змивають стружку, металевий пил та інші забруднення; утворю-ють на поверхні деталей, що обробляються, і верстатів плівки, які захищають їх від корозії.
- Засоби поділяються на дві групи: МХР на основі оливи і емульсоли у вигляді водооливних емульсій.
- **МХР на основі оливи** це мінеральні оливи кінематичною в'язкістю при 50 °C від 2 до 40 мм2/с без присадок або ж з присад-ками різного функціонального призначення (антифрикційні, проти-зношувальні, протизадирні, протиокисні).
- Більш широке застосування одержали **емульсоли**, які самовільно емульгують при змішуванні з водою. При цьому утворюються прозорі або ледь опалесцюючі емульсії, стабілізовані високомолекулярними органічними кислотами, спиртами та іншими речовинами.