







[illegible]

[illegible]



**Тривалість і терміни проведення практики**

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄKTS
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	1/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і Т	1/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	1/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	2/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнь	2/II	3	4.5
2.	Технологічна	3/ I	6	9
3.	Переддипломна	3/ II	4	6
	<b>Всього</b>		<b>22</b>	<b>33</b>

**5. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень**

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Транспортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проєктування		
		18.	Методичний кабінет		

## 6. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі та відповідно освітньо-професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують один курсовий проєкт в 7 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу ( наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проєкту).

Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху".

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху" , затвердженної Вченою радою ЗВО "ПДУ" " 27 " 08 2021р. Протокол № 1 та введеної в дію з " 01 " 09 2021р. (Наказ від " 31 " 08 2021р. № 93-0 ).

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від " 21 " 06 2021р. № 8 )

Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від " 30 " 06 2021р. № 7 )

Заступник директора з навчальної-виховної роботи



Л.В. Олійник