

Відокремлений структурний підрозділ "Новоушицький фаховий коледж
Закладу вищої освіти "Подільський державний університет"

Директор ВСП "НФК ЗВО "ПДУ"

" " 202 p.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма "Організація та регулювання дорожнього руху"

Галузь знань	27 Транспорт
--------------	--------------

Спеціальність	275 Транспортні технології
---------------	----------------------------

(на автомобільному транспорті)

Освітньо-професійний ступінь:

фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр

з транспортних технологій (на автомобільному транспорті)

Професійна кваліфікація інженер з безпеки руху

Термін навчання 2 роки 10 міс. на основі БЗСО

Форми здобуття фахової передвищої освіти - денна

Рік вступу 2022

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

2. Практична підготовка

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	1/2/3/4	1/5/1/5	1,5/7,5/1,5/7,5
Технологічна	5	6	9
Переддипломна	6	4	6

3. Атестація здобувачів фахової передвижної освіти

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Захист дипломного проекту	6	1

Позначення:

Теоретичне
навчання

T

Технологічна
практика

A

Атестація
здобувачів фахової
передвищої освіти

C

Семестровый
контроль

K

Канікули

□

Переддипломна
практика

МТК	Матеріалознавство і ТКМ
МД	Монтажно-демонтажна НП
Г	Геодезична
ДВ	Робота служб ДВ НП

4. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ																																
Код освітніх компонентів	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																				
		Екзамени	Зачеки	Курсові проекти (роботи)	Кредити ЄКТС	Години	Всього	Аудиторних				Самостійна робота	I курс					II курс					III курс					IV курс				
								В тому числі:					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр									
								Лекції	Лабораторні практичні	Семінарскі	17 тижнів		23 тижні		15 тижнів		17 тижнів		15 тижнів		15 тижнів		13 тижнів		13 тижнів							
											Години на тиждень		Кредити годин	Години на тиждень	Кредити годин	Години на тиждень	Кредити годин	Години на тиждень	Кредити годин	Години на тиждень	Кредити годин	Години на тиждень	Кредити годин									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25					
	Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																															
За освітньо-професійною програмою																																
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																															
OK1	Історія України * (Інтегровано в Історію України)		4		3	90	64	42		22	26				2		1															
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	1			2	60	30	30			30							2	2													
OK3	Основи філософських знань та соціологія		3		3	90	39	23		16	51												3	3								
OK 4	Культурологія		2		2	60	30	20		10	30										2	2										
OK5	Економічна теорія * (Інтегровано в Громадянську освіту)		4		2	60	40	30		10	20						2															
OK 6	Основи правознавства* (Інтегровано в Громадянську освіту)		3		2	60	30	14	6	10	30			2																		
OK 7	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		2		4	120	75	4	71		45							2	2		3	2										
OK8	Фізичне виховання		3		5	150	86	0	86		64							2	2		2	2		2	1							
OK 9	Вища математика		2		3	90	30	6	24		60										2	3										
OK 10	Вступ до спеціальності		1		1.5	45	30	20	10		15		2	1.5																		
OK 11	Основи геодезії		2		3	90	34	24	10		56				2	3																
OK 12	Транспортна географія		3		2	60	30	20	10		30							2	2													
OK 13	Нарисна геометрія та інженерна графіка		2		5	150	68	24	44		82				4	5																
OK 14	Технічна механіка	3			6	180	96	64	32		84		2	2	2	2	2	2	2													
OK 15	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів	2			5	150	79	61	18		71		3	2.5	2	2.5																
OK 16	Основи метрології та стандартизації		3		3	90	30	18	12		60							2	3													
OK 17	Загальна електротехніка та основи електроніки		3		4	120	64	46	18		56				2	2		2	2													
OK 18	Безпека життєдіяльності	1			1.5	45	30	20	10		15		2	1.5																		

[illegible]

[illegible]

Тривалість і терміни проведення практики

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄKTS
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	1/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і Т	1/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	1/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	2/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнь	2/II	3	4.5
2.	Технологічна	3/ I	6	9
3.	Переддипломна	3/ II	4	6
	Всього		22	33

5. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Транспортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проєктування		
		18.	Методичний кабінет		

6. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі та відповідно освітньо–професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують один курсовий проєкт в 7 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу (наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проєкту).

Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху".

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху" , затвердженної Вченою радою ЗВО "ПДУ" " ____ " _____ 202_ р. Протокол № _____ та введеної в дію з " ____ " _____ 202_ р. (Наказ від " ____ " _____ 202_ р. № _____) .

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від " ____ " _____ 202_ р. № _____)

Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від " ____ " _____ 202_ р. № _____)

Заступник директора з навчальної-виховної роботи

Л.В. Олійник