Міністерство освіти та науки України ВСП "Новоушицький фаховий коледж Подільського державного аграрно-технічного університету"

Циклова комісія математичної та природничо-наукової підготовки

| "ЗАТВЕРДЖУЮ" |
|-----------------------|
| Заступник директора |
| з навчальної роботи |
| |
| Л.В. Олійник |
| "31" серпня 2020 року |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«НАРИСНА ГЕОМЕТРІЯ ТА КОМП'ЮТЕРНА ГРАФІКА»

Спеціальність 208 «Агроінженерія» Галузь знань 14 «Електрична інженерія»



Робоча програма «**Нарисна геометрія та комп'ютерна графіка**» для студентів М21СТН групи.

Спеціальність 208 «Агроінженерія» Галузь знань 14 «Електрична інженерія»

Розробники: Робоча програма навчальної дисципліни складено на підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «04» травня 2011 року.

Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії математичної та природничо-наукової підготовки.

Протокол № 1 від "31" серпня 2020 року

Голова циклової комісії ______ Мельник Ю.В.

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | |
|-----------------------|---|--------------------------------------|--------------------------|--|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання | |
| | Галузь знань | | | |
| Кількість кредитів – | 14 «Електрична інженерія» | Нормативна (за вибором) | | |
| Marurin | 11 | D::- | | |
| Модулів – 6 | Напрям підготовки | | готовки: | |
| Змістових модулів – 6 | 208 «Агроінженерія» | 2-й | 2-й | |
| Індивідуальне | 200 Wil politikeliepii// | | | |
| науково-дослідне | | Cen | иестр | |
| завдання | | | - | |
| Загальна кількість | | 1-й | 2-й | |
| годин - 180 | | | <u> </u> | |
| ТОДИИ 100 | | 8 год. | 6 год. | |
| | | | , семінарські | |
| | | 36 год. | 30 год. | |
| | | | | |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | | раторні | |
| аудиторних – 102 | рівень: | год. | год. | |
| самостійної роботи | «Молодший фаховий бакалавр» | Самостійна робота | | |
| студента - 78 | | 39 год. | 39 год. | |
| - ,,, ,, | | Індивідуальні завдання: | | |
| | | 10 год. | | |
| | | Вид підсумкового | | |
| | | контро | лю: залік | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 67% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: набуття теоретичних знань та практичних навичок у виконанні геометричних побудов, проекційних креслень та вмінні застосовувати їх у розв'язанні задач машинобудівельного креслення.

Завдання: засвоєння основних положень стандартів ЄСКД та СКДУ, оволодіння кресленням як засобом передачі технічної інформації.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

′′ НАРИСНА ГЕОМЕТРІЯ ТА КОМП'ЮТЕРНА ГРАФІКА′′

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|---------------------------------------|--|
| 1. Правила оформлення | 1. Використовувати на кресленнях |
| конструкторської документації, | основні геометричні побудови. |
| креслень | 2. Оформляти креслення згідно |
| 2. Методи, види проекціювання на | стандарту. |
| площини проекцій | 3. Використовувати способи побудови |
| 3. Правила нанесення розмірів | зображень просторових форм. |
| 4. Способи перетворення проекцій | 4. Будувати аксонометрії деталей, |
| 5. Класифікацію, правила зображення | моделей. |
| та позначення різей | 5. Виконувати технічні малюнки. |
| 6. Стандарти зображення нарізних | 6. Виконувати нарізні з'єднання. |
| з'єднань | 7. Виконувати різні типи зображень, |
| 7. Правила та послідовність виконання | ескізи деталей, робочі креслення. |
| ескізів | 8. Виконувати складальні креслення. |
| 8. Правила оформлення креслень | 9. Читати креслення складальних |
| зварних з'єднань | одиниць. |
| 9. Правила виконання складальних | 10. Самостійно користуватися |
| креслень, вимоги до їх оформлення | стандартами та довідковою літературою. |
| 10. Послідовність виконання | 11. Виконувати плани, розрізи, фасади |
| деталювання складального креслення | будівель. |
| 11. Стандарти виконання | 12. Виконувати генплани. |
| будівельних креслень | |
| | |

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| | | O | бсяг го | дин | | |
|---|----------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|
| | За навчальною | | | За робочою | | |
| | програ | | | П | рограм | |
| Назва розділу і теми | | 3 ни | ix T | | | 3 них |
| | Всього | Аудиторні | Самостійні | Всього | Аудиторні | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вступ | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Розділ І. Графічне оформленн | ня крес | леникі | ів | | | |
| 1.1 Основні відомості про оформлення креслень | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 1.2 Прийоми викреслювання контурів технічних | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| деталей Всього за розділом | 12 | 8 | 4 | 12 | 8 | 4 |
| Розділ П. Основи нарисної геомет | рії та п | роекці | ійне кр | есленн | ıя | l |
| 2.1 Способи та методи зображень | 6 | 4 | 2 | 2 | 2 | _ |
| 2.2 Точка і пряма | 6 | 4 | 2 | 10 | 6 | 4 |
| 2.3 Площина | 2 4 | 2 2 | 2 | 2 | 2 2 | 2 |
| 2.4 Способи перетворення проекцій | | | | | | |
| 2.5 Аксонометричні проекції | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.6 Поверхні геометричних тіл | 4 | 2 | 2 | 4 | 4 | - |
| 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами. | 6 | 4 | 2 2 | 8 | 2 | 2 |
| 2.8 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | 6 | 4 | | 4 | | |
| 2.9 Проекційне креслення | 6 42 | 4 | 2 16 | 10 48 | 6 | 4 |
| Всього за розділом | | 26 | | 48 | 30 | 18 |
| Розділ III. Елементи технічі | | | НЯ | 1 | 1 | |
| 3.1 Плоскі фігури та геометричні тіла | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| 3.2 Моделі Всього за розділом | 6 | 4 | 2 2 | 6 | 4 | 2 2 |
| Розділ IV. Інженерна г | | | | <u> </u> | _ | |
| 3.1 Загальні положення | 2 | 2 | l _ | 2 | 2 | l <u>-</u> |
| 4.2 Загальні правила виконання креслень | 4 | 2 | 2 | 8 | 6 | 2 |
| 4.3 Зображення та позначення різьб | 4 | 2 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 4.4 Креслення деталей, ескізи | 12 | 6 | 6 | 16 | 8 | 8 |
| 4.5 З'єднання і передачі | 6 | 4 | 2 | 12 | 8 | 4 |
| 4.6 Креслення загального вигляду. Складальне | 8 | 4 | 4 | 12 | 4 | 8 |
| креслення | | | | | · | |
| 4.7 Читання і деталювання складальних креслень | 14 | 8 | 6 | 16 | 6 | 10 |
| Всього | 36 | 20 | 16 | 72 | 38 | 34 |

| Розділ V. Комп'ютерна графіка | | | | | | |
|---|---------|--------|----|-----|-----|----|
| 5.1 Поняття про інженерну комп'ютерну графіку | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| 5.2 AUTOCAD (КОМПАС). Загальні відомості | 4 | 2 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| 5.3 Побудова графічних об'єктів в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 10 | 6 | 4 | 8 | 8 | - |
| 5.4 Команди оформлення та редагування креслення в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 2 | 4 | 8 | 4 | 4 |
| 5.5 Поверхневі об'єкти та команди їх редагування в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 |
| 5.6 Твердотільне моделювання в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| Всього | 34 | 18 | 16 | 36 | 20 | 16 |
| Розділ VI. Елементи будівел | ьного к | реслен | ПЯ | | | |
| 6.1 Будівельне креслення | 4 | 2 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| Всього | 4 | 2 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| | | | | | | |
| Всього по розділах | 162 | 92 | 70 | 180 | 102 | 78 |

4. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|------------|-----------|
| 3/Π | | годин |
| 1 | | |
| 2 | | |
| Разо | M | |

5. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Зміст графічної роботи | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Виконання написів на кресленнях | 3 |
| 2 | Контур деталей з діленням кола на рівні частини, спряженням | 3 |
| 3 | Побудова комплексних креслень, аксонометрій та розгорток геометричних тіл | 2 |
| 4 | Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова розгорток та аксонометрій | 5 |
| 5 | Побудова комплексного креслення деталі за її аксонометрією | 2 |
| 6 | За 2-ма заданими проекціями деталі побудувати 3-тю з використанням простих розрізів, та аксонометрію | 4 |
| 7 | «Виконання рисунка моделей середньої складності, заданої кресленням, або з натури.» | 3 |
| 8 | «Виконання ескізів деталей.» | 4 |
| 9 | «Виконання робочого креслення деталі за ескізом.» | 4 |
| 10 | «Виконання різьбових з'єднань: а) болтове з'єднання; б) шпилькове з'єднання.» | 2 |
| 11 | «Виконання зварного з'єднання.» | 2 |
| 12 | «Робоче креслення зубчастого колеса.» | 4 |
| 13a | «Ескізи деталей складальної одиниці, яка складається з 3 - 5 деталей. Брошурування ескізів в альбом з обкладинкою та титульним аркушем.» | 4 |
| 136 | Графічна робота 13б. Виконання складального креслення складальної одиниці за ескізами графічної роботи 13а та специфікації.» | 4 |
| 14 | Виконання робочих креслень деталей складальної одиниці за складальним кресленням виробу (35 деталей). | 8 |
| 15 | Виконати складний та простий розрізи і побудувати їхні зображення в КОМПАС -3 D. | 4 |
| 16 | Виконання плану виробничого приміщення. | 4 |
| Разо | PM | 62 |

6. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|------------|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | | |
| 2 | | |
| Разо | М | |

7. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|----------|--|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | Основні відомості про оформлення креслень | 4 |
| 2 | Контури деталей з діленням кола на рівні частини, спряженням. | 2 |
| 3 | Визначення натуральних величин відрізків прямих, плоских фігур | 2 |
| 4 | Зображення плоских фігур (многокутників), кола в | 4 |
| | аксонометричних проекціях. | |
| 5 | Комплексне креслення зрізаного граного геометричного тіла. | 4 |
| 6 | За двома даними проекціями моделі побудувати третю | 4 |
| 7 | Виконання рисунка моделей середньої складності | 4 |
| 8 | Способи перетворення проекцій | 4 |
| 9 | Поверхні і тіла | 4 |
| 10 | Аксонометричні проекції | 4 |
| 11 | Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова | 6 |
| | розгорток. | |
| 12 | Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | 2 |
| 13 | Загальні правила виконання креслеників | 2 |
| 14 | Зображення та позначення нарізі | 2 |
| 15 | З'єднання і передачі | 2 |
| 16 | Ескізи і робочі кресленики | 4 |
| 17 | Складальні кресленики. Деталювання складальних | 6 |
| | креслеників. | |
| 18 | Виконання зварного з'єднання. | 4 |
| 19 | Кресленики планів, розрізів фасадів будівель | 2 |
| 20 | Виконання складального креслення складальної одиниці | 4 |
| 21 | Читання складальних креслень. | 4 |
| 22 | Створення фрагментів креслеників в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 4 |
| | | |
| Dag | | 78 |
| Разом | | |

8. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ СТУДЕНТАМ

| № п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма контролю |
|-----------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1. Графічне оформлення креслеників. 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників. | Практичне заняття. Графічна робота 1. Викреслювання ліній. Написання літер, цифр і слів креслярським | І-й семестр, залік |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів. | Практичне заняття. Вправа. Побудова ухилу та конусності. | // |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | Практичне заняття. Графічна робота 2. Викреслювання контуру технічної деталі. Спряження. | |
| 4 | 2. Основи нарисної геометрії та проекційне креслення. 2.2 Точка і пряма | Практичне заняття. Вправа. Побудова комплексних креслень і аксонометричних проекцій точок і прямих. | // |
| 5 | 2.3 Площина | Практичне заняття. Вправа. Побудова проекцій прямих, плоских фігур і точок. | // |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | Практичне заняття. Вправа. Знаходження натуральної величини плоских фігур. | // |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | Практичне заняття. Вправа. Зображення плоских фігур в прямокутній ізометрії. | // |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл. | Практичне заняття. Графічна робота 3. Побудова комплексного креслення гранованих геометричних тіл та тіл обертання. | // |

| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл | Практичне заняття. | // |
|----|---|--|---------------|
| 9 | площинами | Графічна робота 4. | // |
| | площинами | Виконання комплексного | |
| | | креслення зрізаного | |
| | | геометричного тіла. | |
| | | Розгортка. Аксонометрія. | |
| 10 | 200 | | |
| 10 | 2.8 Взаємний перетин поверхонь | Практичне заняття. | // |
| | геометричних тіл | Графічна робота 5. | |
| | | Побудова комплексного | |
| | | креслення геометричних | |
| | 2.27 | тіл, що перетинаються. | |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | Практичне заняття. | // |
| | | Графічна робота 6. | |
| | | Побудова комплексного | |
| | | креслення моделі за | |
| | | аксонометрією. Розміри. | |
| | | Графічна робота 7. | |
| | | Побудова третьої проекції | |
| | | моделі з розтином. | |
| 12 | 3. Елементи технічного рисування. | Практичне заняття. | // |
| | 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. | Графічна робота 8. | |
| | 3.2 Моделі. | Виконання рисунка моделі. | |
| 12 | V | - | |
| 13 | Контрольна робота №1 | | // |
| 14 | 4. Інженерна графіка | Практичне заняття. | II-й семестр, |
| | 4.2 Загальні правила виконання креслеників | Вправа. Побудова складних | залік |
| | | розтинів. | |
| 15 | 4.3 Зображення та позначення нарізі | Практичне заняття. | // |
| | | Вправа. Викреслювання | |
| | | кріпильних деталей. | |
| 16 | 4.4 Креслення деталей, ескізи | Практичне заняття. | // |
| | 1. I Representation, certish | _ = | 7.7 |
| | | Графічна робота 9 | |
| 1 | | Графічна робота 9. Виконання ескізів леталей | |
| | | Виконання ескізів деталей. | |
| | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. | |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. | // |
| 17 | | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. | // |
| | 4.5 З'єднання і передачі | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. | |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі4.6 Кресленик загального виду. | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. | // |
| | 4.5 З'єднання і передачі | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. Графічна робота 13. | |
| | 4.5 З'єднання і передачі4.6 Кресленик загального виду. | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. Графічна робота 13. Виконання ескізів деталей | |
| | 4.5 З'єднання і передачі4.6 Кресленик загального виду. | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. Графічна робота 13. | |
| | 4.5 З'єднання і передачі4.6 Кресленик загального виду. | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. Графічна робота 13. Виконання ескізів деталей | |
| | 4.5 З'єднання і передачі4.6 Кресленик загального виду. | Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. Практичне заняття. Графічна робота 13. Виконання ескізів деталей | |

| 19 | 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | Практичне заняття. Графічна робота 14. Виконання робочих креслеників деталі. | // |
|----|---|--|----|
| 20 | Контрольна робота №2 | | // |
| 21 | 5.Кресленики схем. | Практичне заняття. Графічна робота 15. Виконання схеми за спеціальністю. | // |
| 22 | 6. Елементи будівельних креслеників | Практичне заняття. Графічна робота 16. Виконання плану виробничого приміщення. | // |

9. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| № 3/п | Вид заняття | Методи навчання |
|-------|----------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

10. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Програмований контроль знань |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка графічних робіт |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | сть | Примітка |
|---|-----------|--------------|----------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Столи креслярські | 20 | 20 | |
| 8. Стільці | 20 | 20 | |
| 9. Стіл викладача | 2 | 2 | |
| 10. Сейфи металічні | 3 | 3 | |
| 1. Плакати по курсу креслення (комплектів) | 2 | 2 | |
| 2. Діафільми | 40 | 40 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 80 | 80 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |
| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |
| | | | |
| / Вілеофільми | 10 | 10 | |
| 7. Відеофільми 2) Натуральні та насуні посібники | 10 | 10 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | | | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 2 1 | 30 2 1 | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 30 | 30 | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 2 1 | 30 2 1 | |

12. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА:

Базова

- 1. Райковська Г.О. Основи нарисної геометрії та інженерна, графіка.-К., 2003.
- 2. Хаскін А.М. Креслення. К., 1985.
- 3. Хаскін А.М., Цицюра К.А. Креслення. Збірник задач. К., 1984.
- 4. Боголюбов С.К. Індивідуальні задачі з курсу креслення. М: Вища школа, 1989.
- 5. Боголюбов С.К. Креслення -М.: Машинобудування, 1995.
- 6. Попова Г.Н., Алексеев С.Ю. Машинобудівне креслення в запитаннях і відповідях: довідник. М., 1984.
- 7. Миронов Б.Г., Миронова Р.С. Черчение. M., 2001.
- 8. Сидоренко В.К. Технічне креслення. Львів: Оріяна Нова, 2000.
- 9. Вишнепольський І.С. Технічне креслення. М., 1988.
- 10. Михайленко В.С, Ванін СМ., Ковальов СМ. Інженерна та комп'ютерна графіка. К.: Каравела, 2003.
- 11. Родов СВ. Курс черчения с картами программированого контроля. М., 1990
- 12. Крилов Н.Н. Начертательная геометрия. М.: Высшая школа, 1990.
- 13. Чекмарьов А.А., Осипов В.Н. Справочник по машиностроительному черчению. М.: Высшая школа, 2001.
- 14. Четверухин Н.Ф. Начертательная геометрия. М. Высшая школа, 1985.
- 15.Верхола А.П. Інженерна графіка. Довідник. -К.: Техніка, 2001.
- 16. Кащенко О.В., Левін Ж.Г., Ніколаєнко І.П. Креслення: навч.посібник. К., 2005.
- 18. Верхола А.П., Коваленко Б.Д. Інженерна графіка: креслення, комп'ютерна графіка: навч. посібник. К., 2005.
- 19. Ванін В.В., Бліок А.Б. Оформлення конструкторської документації: навч. посібник. К.: Каравела, 2003.

Допоміжна

- 1. Кирилов А:Ф. Черчение и рисование. К.: Высшая школа. 1987.
- 2. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Инженерная графика. М: АСАДЕМИА, 2000.
- 3. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Сборник заданий по инженерной графике. М.: АСАДЕМИА, 2000.
- 4. Молодих В.Л., Онипенко Т.Д. Інженерна графіка. К.. 1997.

13. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| Назва обладнання, наочних посібників, технічних засобів | Кількість | Примітка |
|---|--|---|
| | | |
| 2 | 3 | 4 |
| ропроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| плект плакатів зі всіх тем дисципліни | 1 | |
| ель просторового кута | 1 | |
| елі геометричних тіл | 10 | |
| елі зрізаних геометричних тіл | 5 | |
| елі взаємно перетнутих геометричних тіл | 9 | |
| ель для демонстрації виглядів | 5 | |
| елі для демонстрації розрізів | 5 | |
| елі для демонстрації перерізів | 2 | |
| елі для демонстрації розчленування моделі (деталі) на мі геометричні тіла | | |
| елі для демонстрації різей | 5 | |
| ель для демонстрації різьбового з'єднання | | |
| елі для демонстрації зварних швів | 6 | |
| ель болтового з'єднання | | |
| ель шпилькового з'єднання | | |
| ель гвинтового з'єднання | | |
| елі зубчастих передач | | |
| дель вузла для демонстрації та послідовності виконання цального креслення та деталювання | | |
| амічний плакат теми "Вигляди" | | |
| амічний плакат теми "Розрізи" | | |
| амічний плакат теми ,, Геометричні тіла " | | |
| амічний плакат теми ,, Деталювання " | | |
| опосібники для всіх тем дисципліни | 40 | |
| нд,,Шрифти" | | |
| нд "Нанесення розмірів" | | |
| нд "Лінії креслення" | | |
| нд "Масштаби" | | |
| нд "Основні написи" | | |
| нд "Ухили і конусність" | | |
| нд "Елементи деталей" | | |
| нд «Різі» | | |
| нд "Різьбові з'єднання" | | |
| нд "Шорсткість поверхні" | 2 | |
| нд "Технічні вимоги" | 2 | |
| д "Допуски і посадки" | 1 | |
| ıд "L ıд "Т | Порсткість поверхні" Гехнічні вимоги" | Шорсткість поверхні" 2 Гехнічні вимоги" 2 |

| 36. | Стенд "Передачі" | 1 | |
|-----|---|----|--|
| 37. | Стенд "Специфікація" | 1 | |
| 38. | Стенд "Складальне креслення" | 1 | |
| 39. | Стенд "Деталювання" | 1 | |
| 40. | Стенд "Зображення пружин" | 1 | |
| 41. | Стенд "Стандарти" | 1 | |
| 42. | Стенд ,,3разки графічних робіт" | 1 | |
| 43. | Столи креслярські | 16 | |
| | Наочні посібники | | |
| 44. | Методичний посібник "Виконання ескізів та робочих креслень" | 10 | |
| 45. | Методичний посібник ,,3'єднання і передачі" | 10 | |
| 46. | Методичний посібник "Вказівки щодо оформлення дипломного проекту" | 1 | |
| 47. | Збірник завдань для графічних робіт | 3 | |
| 48. | Комплект інструкційних карт до графічних робіт | 10 | |

Міністерство освіти і науки України Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

"ЗАТВЕРДЖУЮ"

Заступник директора з навчальної роботи

| | | М.В. Івасик |
|---|---|-------------|
| " | " | 2018 року |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«ОСНОВИ НАРИСНОЇ ГЕОМЕТРІЇ ТА ІНЖЕНЕРНА ГРАФІКА»

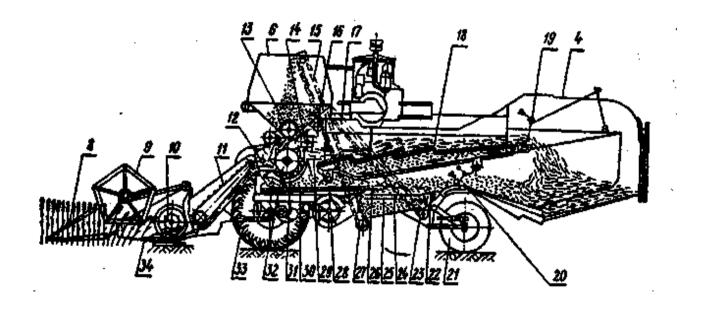
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 208 «Агроінженерія» (Експлуатація та ремонт машин і обладнання

агропромислового виробництва»

Галузь: 14 «Електрична інженерія»

Відділення: Механічне



| Робоча програма «Інженерна графіка» для студентів М-21, М-12 групи |
|--|
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 208 «Агроінженерія» (Експлуатація та ремонт машин і обладнання |
| агропромислового виробництва» |
| "" 20 року |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «12» серпня 2012 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничо- математичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від ""2018 року № |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| " 2018 року |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування показників | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | | |
|---|--|---|--------------------------|--|--|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання | | |
| Кількість кредитів – | Галузь знань: 14 «Електрична інженерія» Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст» | | ативна абором) | | |
| Модулів – 6 | Спеціальність (професійне | Рік під | готовки: | | |
| Змістових модулів – 6 | спрямування): | 2-й | 2-й | | |
| Індивідуальне науково-дослідне завдання | 208 «Агроінженерія» (Експлуатація та ремонт машин і обладнання агропромислового виробництва» | Семестр | | | |
| Загальна кількість | | 1-й | 2-й | | |
| годин -189 | | Лекції | | | |
| | | 20 год. | год. | | |
| | | Практичні, семінарські | | | |
| | | 36год. | 50 год. | | |
| в тому числі: | Ossimus anasitinasiyasiy | Лабораторні | | | |
| аудиторних – 106 | Освітньо-кваліфікаційний рівень: | год. | год. | | |
| самостійної роботи | «Молодший спеціаліст» | Самостійна робота | | | |
| студента - 83 | | 43 год. | 40 год. | | |
| | | Індивідуальні завдання: | | | |
| | | 11 год. | | | |
| | | Вид підсумкового | | | |
| | | контро. | лю: залік | | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 56% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: набуття теоретичних знань та практичних навичок у виконанні геометричних побудов, проекційних креслень та вмінні застосовувати їх у розв'язанні задач машинобудівельного креслення.

Завдання: засвоєння основних положень стандартів ЄСКД та СКДУ, оволодіння кресленням як засобом передачі технічної інформації.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

''Основи нарисної геометрії та інженерна графіка''

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|---------------------------------------|--|
| 1. Правила оформлення | 1. Використовувати на кресленнях |
| конструкторської документації, | основні геометричні побудови. |
| креслень | 2. Оформляти креслення згідно |
| 2. Методи, види проекціювання на | стандарту. |
| площини проекцій | 3. Використовувати способи побудови |
| 3. Правила нанесення розмірів | зображень просторових форм. |
| 4. Способи перетворення проекцій | 4. Будувати аксонометрії деталей, |
| 5. Класифікацію, правила зображення | моделей. |
| та позначення різей | 5. Виконувати технічні малюнки. |
| 6. Стандарти зображення нарізних | 6. Виконувати нарізні з'єднання. |
| з'єднань | 7. Виконувати різні типи зображень, |
| 7. Правила та послідовність виконання | ескізи деталей, робочі креслення. |
| ескізів | 8. Виконувати складальні креслення. |
| 8. Правила оформлення креслень | 9. Читати креслення складальних |
| зварних з'єднань | одиниць. |
| 9. Правила виконання складальних | 10. Самостійно користуватися |
| креслень, вимоги до їх оформлення | стандартами та довідковою літературою. |
| 10. Послідовність виконання | 11. Виконувати плани, розрізи, фасади |
| деталювання складального креслення | будівель. |
| 11. Стандарти виконання | 12. Виконувати генплани. |
| будівельних креслень | |
| | |

3. ОРІЄНТОВАНИЙ ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

| Семестр, назва розділу, | Обсяг годин | | | | | |
|--|---------------|-----------|------------|----------|-----------|------------|
| модуля, теми занять | За навчальною | | За робочою | | | |
| | прог | рамок | | програмо | | |
| | | 3 н | ИX | | 3 н | ИX |
| | Всього | Аудиторні | Самостійні | Всього | Аудиторні | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вступ | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Розділ І. Графічне оформлення н | сресл | еникіі | 3 | _ | _ | |
| 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників | 10 | 6 | 4 | 8 | 6 | 2 |
| 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | - |
| 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 7 | 2 | 5 | 7 | 2 | 5 |
| Всього за розділом | 20 | 10 | 10 | 17 | 10 | 7 |
| Розділ П. Основи нарисної геометрії та | прое | кційн | е крес | лення | I | |
| 2.1 Способи та методи зображення | 1 | 1 | - | 1 | 1 | - |
| 2.2 Точка і пряма | 5 | 3 | 2 | 5 | 3 | 2 |
| 2.3 Площина | 6 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 |
| 2.4 Способи перетворення проекцій | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| 2.5 Аксонометричні проекції | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| 2.6 Поверхні геометричних тіл | 6 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 |
| 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 2.8 Взаємний перетин геометричних тіл | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| 2.9 Проекційне креслення | 8 | 6 | 2 | 8 | 6 | 2 |
| Всього за розділом | 56 | 30 | 26 | 50 | 30 | 20 |
| Розділ III. Елементи технічного р | исув | ання | • | | • | · |
| 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. | 4 | 1 | 3 | 4 | 1 | 3 |
| 3.2 Моделі | 4 | 3 | 1 | 4 | 3 | 1 |
| Контрольна робота №1 | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Всього за розділом | 10 | 6 | 4 | 10 | 6 | 4 |
| Розділ IV. Інженерна графіка | | | | | | |
| 4.1 Загальні положення | 1 | 1 | _ | 1 | 1 | _ |
| 4.2 Загальні правила виконання креслеників | 11 | 7 | 4 | 11 | 7 | 4 |
| 4.3 Зображення і позначення нарізі | 10 | 6 | 4 | 10 | 6 | 4 |
| 4.4 Кресленики деталей, ескізи | 14 | 8 | 6 | 14 | 8 | 6 |
| 4.5 З'єднання і передачі | 14 | 10 | 4 | 14 | 10 | 4 |
| | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 4.6 Креслення загального вигляду. Складальний кресленик | 20 | 12 | 8 | 20 | 12 | 8 |
| 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 |
| Контрольна робота №2. | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Всього за розділом | 88 | 52 | 36 | 88 | 52 | 36 |
| 5. Кресленики схем | 6 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 |
| 6. Елементи будівельних креслеників | 7 | 4 | 3 | 7 | 4 | 3 |
| Всього | 189 | 106 | 83 | 180 | 106 | 74 |

4. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Семестр, назва розділу, | | • | Обсяг | годин | I |
|---|--------|--------|-----------|----------------------|--------------------|
| модуля, теми занять | | | | | |
| . 3 | | 3 | них | | |
| | всього | лекції | практичні | Самостійна робота | Графічні роботи |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Вступ | 2 | 2 | - | - | |
| Розділ І. Графічне оформлення в | кресл | еникіг | 3 | | |
| 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників | 10 | 2 | 4 | 4 | 1 |
| 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів | 3 | - | 2 | 1 | |
| 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 7 | - | 2 | 5 | 2 |
| Всього за розділом | 22 | 4 | 8 | 10 | |
| Розділ П. Основи нарисної геометрії та | прое | кційн | е крес. | пення | |
| 2.1 Способи та методи зображення | 1 | 1 | - | - | |
| 2.2 Точка і пряма | 5 | 1 | 2 | 2 | |
| 2.3 Площина | 6 | - | 2 | 4 | |
| 2.4 Способи перетворення проекцій | 8 | - | 4 | 4 | |
| 2.5 Аксонометричні проекції | 8 | 2 | 2 | 4 | |
| 2.6 Поверхні геометричних тіл | 6 | - | 2 | 4 | 3 |
| 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | 6 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2.8 Взаємний перетин геометричних тіл | 8 | - | 4 | 4 | 5 |
| 2.9 Проекційне креслення | 8 | - | 6 | 2 | 6,7 |
| Всього за розділом | 56 | 6 | 24 | 26 | |
| Розділ III. Елементи технічного ј | рисув | ання | | | |
| 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. | 4 | 1 | - | 3 | |
| 3.2 Моделі | 4 | 1 | 2 | 1 | 8 |
| Контрольна робота №1 | 2 | - | 2 | - | |
| Всього за розділом | 10 | 2 | 4 | 4 | |
| Розділ IV. Інженерна графіка | | | | | |
| 4.1 Загальні положення | 1 | 1 | - | - | |
| 4.2 Загальні правила виконання креслеників | 11 | 3 | 4 | 4 | |
| 4.3 Зображення і позначення нарізі | 10 | 2 | 4 | 4 | |
| 4.4 Кресленики деталей, ескізи | 14 | 2 | 6 | 6 | 9 |
| 4.5 З'єднання і передачі | 14 | - | 10 | 4 | 10,11,12 |
| | | | | | |
| 4.6 Креслення загального вигляду. Складальний кресленик | 20 | - | 12 | 8 | 13 |
| | | | | | |

| 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | 16 | - | 6 | 10 | 14 |
|---|-----|----|----|----|----|
| Контрольна робота №2. | 2 | - | 2 | - | |
| Всього за розділом | 88 | 8 | 44 | 36 | |
| 5. Кресленики схем | 6 | - | 2 | 4 | 15 |
| 6. Елементи будівельних креслеників | 7 | - | 4 | 3 | 16 |
| Всього | 189 | 20 | 86 | 83 | |

5. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників | 4 |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів | 2 |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 2 |
| 4 | 2.2 Точка і пряма | 2 |
| 5 | 2.3 Площина | 2 |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | 4 |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | 2 |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл | 2 |
| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | 2 |
| 10 | 2.8 Взаємний перетин геометричних тіл | 4 |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | 6 |
| 12 | 3.2 Моделі | 2 |
| 13 | Контрольна робота №1 | 2 |
| 14 | 4.2 Загальні правила виконання креслеників | 4 |
| 15 | 4.3 Зображення і позначення нарізі | 4 |
| 16 | 4.4 Кресленики деталей, ескізи | 6 |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | 10 |
| 18 | 4.6 Креслення загального вигляду. Складальний кресленик | 12 |
| 19 | 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | 6 |
| 20 | Контрольна робота №2 | 2 |
| 21 | 5. Кресленики схем | 2 |
| 22 | 6. Елементи будівельних креслеників | 4 |
| Разо | M | 86 |

6. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|------|---|-----------|
| 3/Π | | годин |
| 1 | 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників | 4 |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів | 1 |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 5 |
| 4 | 2.2 Точка і пряма | 2 |
| 5 | 2.3 Площина | 4 |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | 4 |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | 4 |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл | 4 |
| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | 2 |
| 10 | 2.8 Взаємний перетин геометричних тіл | 4 |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | 2 |
| 12 | 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. | 3 |
| 13 | 3.2 Моделі | 1 |
| 14 | 4.2 Загальні правила виконання креслеників | 4 |
| 15 | 4.3 Зображення і позначення нарізі | 4 |
| 16 | 4.4 Кресленики деталей, ескізи | 6 |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | 4 |
| 18 | 4.6 Креслення загального вигляду. Складальний кресленик | 8 |
| 19 | 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | 10 |
| 20 | 5. Кресленики схем | 4 |
| 21 | 6. Елементи будівельних креслеників | 3 |
| Разо | М | 83 |

7. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ СТУДЕНТАМ

| № π/π | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма контролю |
|-----------------|--|---|---------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1. Графічне оформлення креслеників. 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників. | Практичне заняття. Графічна робота 1. Викреслювання ліній. Написання літер, цифр і слів креслярським шрифтом. | І-й семестр, залік |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів. | Практичне заняття. Вправа. Побудова ухилу та конусності. | // |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | Практичне заняття. Графічна робота 2. Викреслювання контуру технічної деталі. Спряження. | |
| 4 | 2. Основи нарисної геометрії та проекційне креслення. 2.2 Точка і пряма | Практичне заняття. Вправа. Побудова комплексних креслень і аксонометричних проекцій точок і прямих. | // |
| 5 | 2.3 Площина | Практичне заняття. Вправа. Побудова проекцій прямих, плоских фігур і точок. | // |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | Практичне заняття. Вправа. Знаходження натуральної величини плоских фігур. | // |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | Практичне заняття. Вправа. Зображення плоских фігур в прямокутній ізометрії. | // |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл. | Практичне заняття. Графічна робота 3. Побудова комплексного креслення гранованих геометричних тіл та тіл обертання. | // |
| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | Практичне заняття. Графічна робота 4. Виконання комплексного креслення зрізаного геометричного тіла. Розгортка. Аксонометрія. | // |

| 10 | 2.8 Взаємний перетин поверхонь | Практичне заняття. | // |
|---------|--|---|---------------|
| | геометричних тіл | Графічна робота 5. Побудова | |
| | | комплексного креслення | |
| | | геометричних тіл, що | |
| 11 | 2.27 | перетинаються. | |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | Практичне заняття. | // |
| | | Графічна робота 6. Побудова комплексного креслення моделі | |
| | | за аксонометрією. Розміри. | |
| | | Графічна робота 7. Побудова | |
| | | третьої проекції моделі з | |
| | | розтином. Аксонометрія | |
| 12 | 3. Елементи технічного рисування. | Практичне заняття. | // |
| | 3.1 Плоскі фігури і геометричні | Графічна робота 8. Виконання | |
| | тіла. 3.2 Моделі. | рисунка моделі. | |
| 13 | Контрольна робота №1 | | // |
| | | | |
| 14 | 4. Інженерна графіка | Практичне заняття. | II-й семестр, |
| | 4.2 Загальні правила виконання креслеників | Вправа. Побудова складних розтинів. | залік |
| 15 | 4.3 Зображення та позначення нарізі | Практичне заняття. | // |
| | 1.5 300ражения та позна тення партя | Вправа. Викреслювання | ,,, |
| | | кріпильних деталей. | |
| 16 | 4.4 Креслення деталей, ескізи | Практичне заняття. | // |
| | | Графічна робота 9. Виконання | |
| | | ескізів деталей. Робочий | |
| | | кресленик. | |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | Практичне заняття. | // |
| | | Графічна робота 10. Виконання | |
| | | різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання | |
| | | зварного з'єднання. | |
| | | Графічна робота 12. Виконання | |
| | | зубчастого колеса. | |
| 18 | 4.6 Кресленик загального виду. | Практичне заняття. | // |
| | Складальний кресленик. | Графічна робота 13. Виконання | " |
| | • | ескізів деталей складальної | |
| | | одиниці. | |
| 19 | 4.7 Читання і деталювання складальних | Практичне заняття. | // |
| | креслеників | Графічна робота 14. Виконання | |
| | | робочих креслеників деталі. | |
| 20 | Контрольна робота №2 | | // |
| 21 | 5.Кресленики схем. | Практичне заняття. | // |
| | | Графічна робота 15. Виконання | |
| | | схеми за спеціальністю. | |
| 22 | 6. Елементи будівельних | Практичне заняття. | // |
| | креслеників | Графічна робота 16. | |
| | | Виконання плану виробничого | |
| <u></u> | | приміщення. | |

9. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| № 3/п | Вид заняття | Методи навчання |
|-------|----------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

10. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Програмований контроль знань |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка графічних робіт |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | сть | Примітка |
|---|------------------|-------------------|------------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| а). Оформлення каотнету, лаоораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Столи креслярські | 20 | 20 | |
| 8. Стільці | 20 | 20 | |
| 9. Стіл викладача | 2 | 2 | |
| 10. Сейфи металічні | 3 | 3 | |
| б).Ілюстративний матеріал (схеми, плакати, слайди, | кодопосібники, (| діафільми, ві | деофільми) |
| 1. Плакати по курсу креслення (комплектів) | 2 | 2 | |
| 2. Діафільми | 40 | 40 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 80 | 80 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |

| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |
|--|----|----|--|
| 7. Відеофільми | 10 | 10 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | | |
| 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| 2. Комплект моделей | 2 | 2 | |
| 3. Комплект механізмів | 1 | 1 | |
| 4. Комплект складальних одиниць | 1 | 1 | |
| | | | |
| д). Допоміжне обладнання | | | |
| Сейфи металічні для зберігання апаратури та інструментів | 3 | 3 | |

12. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА:

Базова

- 1. Райковська Г.О. Основи нарисної геометрії та інженерна, графіка.-К., 2003.
- 2. Хаскін А.М. Креслення. К., 1985.
- 3. Хаскін А.М., Цицюра К.А. Креслення. Збірник задач. К., 1984.
- 4. Боголюбов С.К. Індивідуальні задачі з курсу креслення. М: Вища школа, 1989.
- 5. Боголюбов С.К. Креслення -М.: Машинобудування, 1995.
- 6. Попова Г.Н., Алексеев С.Ю. Машинобудівне креслення в запитаннях і відповідях: довідник. М., 1984.
- 7. Миронов Б.Г., Миронова Р.С. Черчение. M.; 2001.
- 8. Сидоренко В.К. Технічне креслення. Львів: Оріяна Нова, 2000.
- 9. Вишнепольський І.С. Технічне креслення. М., 1988.
- 10. Михайленко В.С, Ванін СМ., Ковальов СМ. Інженерна та комп'ютерна графіка. К.: Каравела, 2003.
- 11. Родов СВ. Курс черчения с картами программированого контроля. М., 1990
- 12. Крилов Н.Н. Начертательная геометрия. М.: Высшая школа, 1990.
- 13. Чекмарьов А.А., Осипов В.Н. Справочник по машиностроительному черчению. М.: Высшая школа, 2001.
- 14. Четверухин Н.Ф. Начертательная геометрия. М. Высшая школа, 1985.
- 15.Верхола А.П. Інженерна графіка. Довідник. -К.: Техніка, 2001.
- 16. Кащенко О.В., Левін Ж.Г., Ніколаєнко І.П. Креслення: навч.посібник. К., 2005.
- 18. Верхола А.П., Коваленко Б.Д. Інженерна графіка: креслення, комп'ютерна графіка: навч. посібник. К., 2005.
- 19. Ванін В.В., Бліок А.Б. Оформлення конструкторської документації: навч. посібник. К.: Каравела, 2003.

Допоміжна

- 1. Кирилов А:Ф. Черчение и рисование. К.: Высшая школа. 1987.
- 2. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Инженерная графика. М: АСАДЕМИА, 2000.
- 3. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Сборник заданий по инженерной графике. М.: АСАДЕМИА, 2000.
- 4. Молодих В.Л., Онипенко Т.Д. Інженерна графіка. К.. 1997.

13. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| No | Назва обладнання, наочних посібників, технічних засобів | Кількість | Примітка |
|-----------|---|-----------|----------|
| Π/Π | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 1 | |
| 3. | Модель просторового кута | 1 | |
| 4. | Моделі геометричних тіл | 10 | |
| 5. | Моделі зрізаних геометричних тіл | 5 | |
| 6 | Моделі взаємно перетнутих геометричних тіл | 9 | |
| 7. | Модель для демонстрації виглядів | 5 | |
| 8. | Моделі для демонстрації розрізів | 5 | |
| 9. | Моделі для демонстрації перерізів | 2 | |
| 10. | Моделі для демонстрації розчленування моделі (деталі) на окремі геометричні тіла | 20 | |
| 11. | Моделі для демонстрації різей | 5 | |
| 12. | Модель для демонстрації різьбового з'єднання | 1 | |
| 13. | Моделі для демонстрації зварних швів | 6 | |
| 14. | Модель болтового з'єднання | 1 | |
| 15. | Модель шпилькового з'єднання | 1 | |
| 16. | Модель гвинтового з'єднання | 1 | |
| 17. | Моделі зубчастих передач | 1 | |
| 18. | Модель вузла для демонстрації та послідовності виконання | 1 | |
| | складального креслення та деталювання | | |
| 19. | Динамічний плакат теми "Вигляди" | 1 | |
| 20. | Динамічний плакат теми "Розрізи" | 1 | |
| 21. | Динамічний плакат теми ,, Геометричні тіла " | 1 | |
| 22. | Динамічний плакат теми ,, Деталювання " | 1 | |
| 23. | Кодопосібники для всіх тем дисципліни | 40 | |
| 24. | Стенд,,Шрифти" | 1 | |
| 25. | Стенд "Нанесення розмірів" | 10 | |
| 26. | Стенд "Лінії креслення" | 20 | |
| 27. | Стенд "Масштаби" | 20 | |
| 28. | Стенд "Основні написи" | 20 | |
| 29. | Стенд "Ухили і конусність" | 10 | |
| 30. | Стенд "Елементи деталей" | 30 | |
| 31. | Стенд «Різі» | 10 | |
| 32. | Стенд "Різьбові з'єднання" | 10 | |
| 33. | Стенд "Шорсткість поверхні" | 2 | |
| 34. | Стенд "Технічні вимоги" | 2 | |
| | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|----|---|
| 35. | Стенд "Допуски і посадки" | 1 | |
| | | | |
| | | | |
| 36. | Стенд "Передачі" | 1 | |
| 37. | Стенд "Специфікація" | 1 | |
| 38. | Стенд "Складальне креслення" | 1 | |
| 39. | Стенд "Деталювання" | 1 | |
| 40. | Стенд "Зображення пружин" | 1 | |
| 41. | Стенд "Стандарти" | 1 | |
| 42. | Стенд "Зразки графічних робіт" | 1 | |
| 43. | Столи креслярські | 16 | |
| | Наочні посібники | | |
| 44. | Методичний посібник "Виконання ескізів та робочих креслень" | 10 | |
| 45. | Методичний посібник "З'єднання і передачі" | 10 | |
| 46. | Методичний посібник "Вказівки щодо оформлення дипломного проекту" | 1 | |
| 47. | Збірник завдань для графічних робіт | 3 | |
| 48. | Комплект інструкційних карт до графічних робіт | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| "3A | ТВЕРДЖУІ | O " |
|----------|--------------|-------------|
| Заст | упник директ | гора |
| з на | вчальної роб | ОТИ |
| | | М.В. Івасик |
| « | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО»

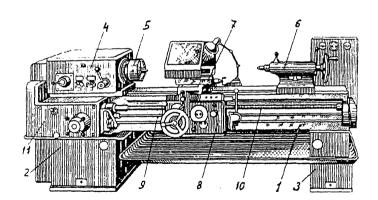
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 192 «Будівництво та цивільна інженерія» (Монтаж, обслуговування

устаткування та систем газопостачання»

Галузь: 19 «Архітектура та будівництво»

Відділення: Енергетичне



Нова Ушиця

| Робоча програма «Матеріалознавство» для студентів 1 -12 групи |
|--|
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 192 «Будівництво та цивільна інженерія» (Монтаж, обслуговування устаткування |
| та систем газопостачання») |
| ,," 20 року |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на |
| підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «04» травня 2012 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничо- математичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від ""2018 року № |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| " |
| |

2. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування показників Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень | | Характеристика навчальної дисципліни | |
|--|---|--------------------------------------|--------------------------|
| | | денна форма навчання | заочна форма навчання |
| Vitu kiety knouvrin | Галузь знань 19 «Архітектура та будівництво» Напрям підготовки | Нормативна (за вибором) | |
| Кількість кредитів – | напрям підготовки 192 «Будівництво та цивільна інженерія» | | |
| Модулів – 4 | Спеціальність (професійне | Рік підготовки: | |
| Змістових модулів – 4 | спрямування): | 2-й | 2-й |
| Індивідуальне науково- дослідне завдання ——————————————————————————————————— | 192 «Будівництво та цивільна інженерія» (Монтаж, обслуговування устаткування та систем газопостачання») | Семестр | |
| | | 1-й | 2-й |
| Загальна кількість годин - 108 | | Лекції | |
| | | год. | 60 год. |
| | | Практичні, семінарські | |
| | | год. | год. |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | Лабораторні | |
| аудиторних – 60 самостійної роботи студента - 48 | рівень: «Молодший спеціаліст» | год. | 10 год. |
| | | Самостійна робота | |
| | | год. | 48год. |
| | | Індивідуальні завдання: 6 год. | |
| | | Вид підсумкового контролю: | |
| | | залік | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 56% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: вивчення наукових основ з виробництва, маркування і застосування металів та сплавів, способів одержання заготовок і їх обробок, а також закріплення практичних навичок роботи на металорізальних верстатах.

Завдання: вивчення теоретичних основ будови і властивостей металів та їх запобігання від корозії, ливарне та зварювальне виробництво і обробку металів тиском і на металорізальних верстатах.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

"Матеріалознавство"

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|--|--|
| 1. Технологію виготовлення чавуну, | 1. Визначати міцність, твердість та |
| сталі, кольорових металів. | ударну в'язкість сплавів |
| 2. Властивості металів, основні умови | 2. Проводити різні види термічної |
| утворення сплавів. | обробки сталі. |
| 3. Основні види термічної, ХТО сталі, їх | 3. Розшифровувати марки різних |
| технологію проведення. | конструкційних матеріалів. |
| 4. Класифікацію, маркування і | 4. Підготувати обладнання для |
| застосування сталей, чавунів, кольорових і | проведення газового і електродугового |
| твердих сплавів. | зварювання і набуття навиків при |
| 5. Основні властивості, склад і | зварюванні. |
| застосування деревини, пластмас, гуми, | 5. Самостійно користуватися |
| фарб. | стандартами та довідковою літературою. |
| 6. Технологію обробки металів тиском та | |
| різанням. | |
| 7. Будову і роботу металообробних | |
| верстатів. | |
| | |

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Назва розділу і теми | Кількість годин | | | |
|--|-----------------|------------|-----------|------------|
| | всього | | у тому чи | слі |
| | | теоретичні | ЛПР | Самостійне |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Вступ | 1 | 1 | - | - |
| 1. Основи матеріалознавства | | | | |
| 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових металів | 3 | 1 | - | 2 |
| 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 | - | - | 2 |
| 1.3. Властивості та методи випробування металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.4. Основні відомості із теорії сплавів. Діаграми стану подвійних сплавів. | 2 | 2 | - | - |
| 1.5. Діаграма стану сплавів «Залізо- цементит» | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.6. Вуглецеві сталі та конструкційні чавуни | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.7. Леговані сталі | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави. | 4 | 2 | - | 2 |
| 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту. | 2 | - | | 2 |
| 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної обробки металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 2. Технологія гарячої обробки металів | | | | |
| 2.1. Основи ливарного виробництва | 4 | 2 | - | 2 |
| 2.2. Основи обробки металів | 2 | - | - | 2 |
| 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів. 3. Основні відомості про різання | 6 | 2 | 2 | 2 |
| металів 3.1. Суть і види обробки металів різанням. Токарні різці та їх геометрія. | 4 | 2 | 2 | - |
| 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 6 | 2 | 2 | 2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|----|----|----|
| 4. Основні відомості про металорізальні верстати | | | | |
| 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів. | 6 | 2 | - | 4 |
| 4.3. Електропривід, гідропривід | 2 | - | - | 2 |
| 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 6 | 2 | - | 4 |
| 6. Обробка заготовок на свердлильних верстатах. | | | | _ |
| 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування. | 5 | 1 | 2 | 2 |
| 6.2. Свердлильні та розточувальні верстати. | 4 | 2 | 2 | - |
| 7. Обробка заготовок на фрезерних верстатах. | | | | |
| 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез. | 4 | 2 | - | 2 |
| 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 6 | 2 | - | 4 |
| 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати. | 2 | - | - | 2 |
| 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах. | 3 | 1 | - | 2 |
| Всього: | 108 | 40 | 20 | 48 |

5. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--------------------------------------|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Виробництво чавуну і сталі | 2 |
| 2 | Термічна обробка вуглецевої сталі | 2 |
| 3 | Слюсарна обробка | 2 |
| 4 | Газове і електродугове зварювання | 2 |
| 5 | Обробка на металорізальних верстатах | 2 |
| Разо | M | |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Маркування сталей і чавунів. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Засвоєння технології одержання виливка. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Засвоєння прийомів вільного кування. | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Розробка технології газового зварювання | 2 |
| | і різання металів. | |
| 5 | Практичне заняття 5. Розробка технології електродугового | 2 |
| | зварювання. | |
| 6 | Практична робота 7. Вивчення токарно-гвинторізного верстата. | 2 |
| 7 | Практична робота 9. Вивчення будови та роботи фрезерного | 2 |
| | верстата. | |
| | | |
| Разо | M | 14 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Лабораторне заняття 1. Визначення твердості металів. | 2 |
| 2 | Лабораторне заняття 2. Мікроаналіз металів і сплавів. | 2 |
| 3 | Лабораторне заняття 3. Термічна обробка вуглецевої сталі. | 2 |
| | | |
| Разо | M . | 6 |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|---------|---|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових | 2 |
| | металів | |
| 2 | 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 |
| 3 | 1.3. Властивості та методи випробування металів | 2 |
| 4 | 1.7. Леговані сталі | 2 |
| 5 | 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави | 2 |
| 6 | 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту | 2 |
| 7 | 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної | 2 |
| | обробки металів | |
| 8 | 2.1. Основи ливарного виробництва | 2 |
| 9 | 2.2. Основи обробки металів | 2 |
| 10 | 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів | 2 |
| 11 | 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 2 |
| 12 | 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 2 |
| 13 | 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів | 4 |
| 14 | 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 4 |
| 15 | 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування | 2 |
| L | <u>l</u> | |

| 16 | 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез | 2 |
|------|---|----|
| | | |
| 17 | 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 4 |
| 18 | 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 2 |
| 19 | 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати | 2 |
| 20 | 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах | 2 |
| | | |
| Разо | M | 48 |

9. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| № п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма |
|----------|--|------------------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни | Реферат | Конкурсна комісія із студентів |
| 2 | Виробництво кольорових металів | Домашня робота. Конспект. | Оцінка |
| 3 | Антифрикційні сплави | Конспект | Оцінка |
| 4 | Здача звітів ЛПР | Звіт | Залік. Оцінка |
| 5 | Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча робота | Залік |

10. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| No | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|--------------------|
| 3/П | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | Модульною системою |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Картки програмованого |
| | | контролю |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 4 | Лабораторні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 5 | Курсове проектування | |

12. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількість | | Примітка |
|---|----------------------------------|--|----------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | <u> </u> |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Парти | 15 | 15 | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | = 0 | | |
| | 50 | 50 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | | |
| | | 50 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 50 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю | 30 30 | 50 30 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт6. Картки програмованого контролю7. Відеофільми | 30 30 | 50 30 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники | 30 30 10 | 50 30 30 10 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 30 30 10 30 | 50 30 30 10 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 30 30 10 30 13 | 50 30 30 10 30 13 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 30 10 30 13 13 | 50 30 30 10 30 13 13 | |

13. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986. материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с.
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 1. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 2. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 3. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 4. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, 1985. 320 с.
- 5. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331c.
- 6. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 7. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

14. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|---------------------|---|-----------|----------|
| Π/Π | засобів | | |
| | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Відеофільми | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| "3A | ТВЕРДЖУІ | O " |
|----------|--------------|-------------|
| Заст | упник директ | гора |
| з на | вчальної роб | ОТИ |
| | | М.В. Івасик |
| « | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО І ТЕХНОЛОГІЯ КОНСТРУКЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ»

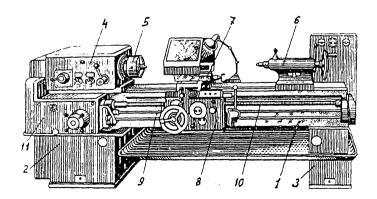
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 208 «Агроінженерія» (Експлуатація та ремонт машин та обладнання

агропромислового виробництва»

Галузь: 14 «Електроінженерія»

Відділення: механічне



Нова Ушиця

| Робоча програма «Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів» |
|--|
| для студентів М-21, М-12 групи |
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 208 «Агроінженерія» (Експлуатація та ремонт машин та обладнання |
| агропромислового виробництва» |
| "", 20 року |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «12» серпня 2012 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничо- математичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від "" |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| "" |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | |
|--------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------|
| показників | показників кваліфікаційний рівень | | заочна форма навчання |
| Кількість кредитів – | Галузь знань 14 «Електроінженерія» Напрям підготовки | Нормативна (за вибором) | |
| | 208 «Агроінженерія» | | |
| Модулів – 5 | Спеціальність (професійне | Рік під | готовки: |
| Змістових модулів – 5 | спрямування): | 2-й | 2-й |
| Індивідуальне науково- | 208 «Агроінженерія» | | |
| дослідне завдання | (Експлуатація та ремонт машин | Семестр | |
| (назва) | та обладнання | | |
| | агропромислового | 1-й | 2-й |
| Загальна кількість годин - 162 | виробництва») | Лекції | |
| | | | |
| | | 30 год. | 24 год. |
| | | Практичні | , семінарські |
| | | 14 год. | 12 год. |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | Лабораторні | |
| аудиторних – 90 | рівень: | 5 год. | 5 год. |
| самостійної роботи | «Молодший спеціаліст» | | йна робота |
| студента - 72 | | 40 год. | 32 год. |
| | | Індивідуальні завдання: 9 год. | |
| | | Вид підсумкового контролю: | |
| | | іспит | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання — 56% для заочної форми навчання —

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: вивчення наукових основ з виробництва, маркування і застосування металів та сплавів, способів одержання заготовок і їх обробок, а також закріплення практичних навичок роботи на металорізальних верстатах.

Завдання: вивчення теоретичних основ будови і властивостей металів та їх запобігання від корозії, ливарне та зварювальне виробництво і обробку металів тиском і на металорізальних верстатах.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

''Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів''

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|--|--|
| 1. Технологію виготовлення чавуну, | 1. Визначати міцність, твердість та |
| сталі, кольорових металів. | ударну в'язкість сплавів |
| 2. Властивості металів, основні умови | 2. Проводити різні види термічної |
| утворення сплавів. | обробки сталі. |
| 3. Основні види термічної, ХТО сталі, їх | 3. Розшифровувати марки різних |
| технологію проведення. | конструкційних матеріалів. |
| 4. Класифікацію, маркування і | 4. Підготувати обладнання для |
| застосування сталей, чавунів, кольорових і | проведення газового і електродугового |
| твердих сплавів. | зварювання і набуття навиків при |
| 5. Основні властивості, склад і | зварюванні. |
| застосування деревини, пластмас, гуми, | 5. Самостійно користуватися |
| фарб. | стандартами та довідковою літературою. |
| 6. Технологію обробки металів тиском та | |
| різанням. | |
| 7. Будову і роботу металообробних | |
| верстатів. | |
| | |

3. РОБОЧИЙ ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

| | | O | бсяг г | один | | |
|--|---------------|-----------|------------|----------|-----------|------------|
| | За навчальною | | | ŗ | Ва робоч | ЮЮ |
| | програмою | |] | програм | ЮЮ | |
| | | 3 них | | | 3 них | |
| Назва розділу і теми | Всього | Аудиторні | Самостійні | Всього | Аудиторні | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вступ | 1 | 1 | - | 1 | 1 | - |
| Розділ І. Виробництво чорних | 1 | льоров | их мет | алів | 1 | |
| 1.1 Виробництво чавуну | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 1.2 Виробництво сталі | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 1.3 Виробництво кольорових металів | 3 | 2 | 1 | 3 | - | 3 |
| Розділ П. Основі | | - | | | ı | |
| 2.1 Будова і властивості металів | 7 | 5 | 2 | 7 | 2 | 5 |
| 2.2 Основи теорії сплавів | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.3 Властивості та діаграма залізовуглецевих сплавів | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.4 Чавуни | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 2.5 Вуглецеві сталі | 4 | 4 | - | 4 | 2 | 2 |
| 2.6 Леговані сталі | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| 2.7 Основи термічної і XTO | 10 | 8 | 2 | 10 | 2 | 8 |
| 2.8 Сплави кольорових металів | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 2.10 Порошкові матеріали | 1 | 1 | - | 1 | 1 | - |
| 2.11 Неметалеві конструкційні матеріали | 8 | 4 | 4 | 8 | 2 | 6 |
| Розділ III. Ливарне виробництво | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| Розділ IV. Обробка металів тиском | 7 | 4 | 3 | 7 | 2 | 5 |
| Розділ V. Зварювальне ві | робни | ЩТВО | ı | | | |
| 5.1 Загальні відомості про зварювальне виробництво | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| 5.2 Газове зварювання | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| 5.3 Дугове зварювання | 7 | 4 | 3 | 7 | 2 | 5 |
| 5.4 Спеціальні методи зварювання | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Розділ VI. Основи слюсарної обробки | 12 | 8 | 4 | 12 | 6 | 6 |
| Розділ VII. Механічна обробка | металі | ів різан | ням | <u>I</u> | I | 1 |
| 7.1Основи теорії різання | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| 7.2 Класифікація та механізми металорізальних | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| верстатів 7.3 Обробка на токарних верстатах | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 7.4 Обробка на свердлильних і розточувальних | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| верстатах | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|-----|----|-----|----|----|
| 7.5 Обробка на стругальних, довбальних і протяжних верстатах | 3 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 7.6 Обробка на фрезерних верстатах | 11 | 8 | 3 | 11 | 6 | 5 |
| 7.7 Обробка на шліфувальних верстатах | 6 | 4 | 2 | 6 | 2 | 4 |
| 7.8 Обробка поверхні без зняття стружки | 2 | 1 | 1 | 2 | - | 2 |
| 7.9 Обробка деревини та пластмас | 1 | - | 1 | 1 | 1 | - |
| Контрольна робота | 1 | 1 | - | 1 | 1 | - |
| _ = = | Розділ VIII. Основи проектування і технічне нормування технологічного процесу механічної обробки | | | | | cy |
| 8.1 Проектування технологічного процесу механічної обробки | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 8.2 Технічне нормування технологічного процесу механічної обробки | 8 | 6 | 2 | 8 | 4 | 4 |
| Всього | 162 | 108 | 54 | 162 | 90 | 72 |

4. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|--|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Маркування сталей і чавунів. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Засвоєння технології одержання виливка. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Засвоєння прийомів вільного кування. | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Розробка технології газового зварювання і різання металів. | 2 |
| 5 | Практичне заняття 5. Розробка технології електродугового зварювання. | 2 |
| 6 | Практичне заняття 6. Паяння і лудіння. | 2 |
| 7 | Практична заняття 7. Вивчення токарно-гвинторізного верстата. | 2 |
| 8 | Практичне заняття 8. Вивчення свердлильного верстата, його конструкцію і керування. | 2 |
| 9 | Практичне заняття 9-10. Вивчення будови та роботи фрезерного верстата. Налагодження універсальної ділильної головки. | 4 |
| 10 | Практичне заняття 11. Вивчення будови і роботи шліфувального верстата. | 2 |
| 11 | Практичне заняття 12. Проектування технологічного процесу механічної обробки. | 4 |
| Разо | M | 26 |

5. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Лабораторне заняття 1. Визначення твердості металів. | 2 |
| 2 | Лабораторне заняття 2. Мікроаналіз металів і сплавів. | 2 |
| 3 | Лабораторне заняття 3. Термічна обробка вуглецевої сталі. | 4 |
| 4 | Лабораторне заняття 4. Вивчення геометрії токарного різця. | 2 |
| Разо | M | 10 |

6. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|-----|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1. Виробництво чавуну | 2 |
| 2 | 1.2. Виробництво сталі | 2 |
| 3 | 1.3. Виробництво кольорових металів | 2 |
| 4 | 2.1 Будова і властивості металів | 3 |
| 5 | 2.2 Основи теорії сплавів | 2 |
| 6 | 2.3 Властивості та діаграма залізовуглецевих сплавів | 2 |
| 7 | 2.4 Чавуни | 2 |
| 8 | 2.5 Вуглецеві сталі | 2 |
| 9 | 2.6 Леговані сталі | 2 |
| 10 | 2.7 Основи термічної і XTO | 2 |
| 11 | 2.8 Сплави кольорових металів | 3 |
| 12 | 2.11 Неметалеві конструкційні матеріали | 4 |
| 13 | 3.1 Технологічний процес одержання виливків у одноразовій формі | 1 |
| 14 | 3.2 Спеціальні методи лиття | 1 |
| 15 | 4.1 Процеси обробки металів прокатуванням, волочінням, пресуванням. Вільне кування. | 2 |
| 16 | 4.2 Об'ємне та листове штампування. | 1 |
| 17 | 5.1 Загальні відомості про зварювальне виробництво | 2 |
| 18 | 5.2 Газове зварювання | 2 |
| 19 | 5.3 Дугове зварювання | 3 |
| 20 | 5.4 Спеціальні методи зварювання | 2 |
| 21 | 6.1 Організація праці слюсаря | 2 |
| 22 | 6.2 Слюсарне нероз'ємне з'єднання | 2 |
| 23 | 7.1 Основи теорії різання | 2 |
| 24 | 7.2 Класифікація та механізми металорізальних верстатів | 2 |
| 25 | 7.3 Обробка на токарних верстатах | 2 |
| 26 | 7.4 Обробка на свердлильних і розточувальних верстатах | 3 |
| 27 | 7.5 Обробка на стругальних, довбальних і протяжних верстатах | 2 |
| 28 | 7.6 Обробка на фрезерних верстатах | 5 |
| 29 | 7.7 Обробка на шліфувальних верстатах | 2 |
| 30 | 7.8 Обробка поверхні без зняття стружки | 4 |

| 31 | 7.9 Обробка неметалевих конструкційних матеріалів | 1 |
|------|---|----|
| 32 | 8.1 Проектування технологічного процесу механічної обробки | 2 |
| | 8.2 Технічне нормування технологічного процесу механічної обробки | 4 |
| Всьо | го | 72 |

7. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| No . | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні |
|------|---|---|----------------------|
| п/п | | | строки і форма |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з | Реферат | Конкурсна комісія із |
| | дисципліни | | студентів |
| 2 | Виробництво кольорових металів | Домашня робота. Конспект. | Оцінка |
| 3 | Антифрикційні сплави | Конспект | Оцінка |
| 4 | Здача звітів ЛПР | Звіт | Залік. Оцінка |
| 5 | Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча робота | Залік |
| 6 | 2.1 Будова і властивості металів, методи їх випробування | ЛПР 1. Визначення твердості металів методом Брінелля і Роквелла | Залік |
| 7 | 2.4 Сплави заліза з вуглецем | ЛПР 2. Вивчення мікроструктури сталі під мікроскопом | Залік |
| 8 | 4.3 Зварювання, пайка, різання | ЛПР 6. Контроль якості зварних швів | Залік |

8. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| No | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|--------------------|
| 3/п | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | Модульною системою |
| 5 | Курсове проектування | |

9. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Картки програмованого |
| | | контролю |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 4 | Лабораторні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 5 | Курсове проектування | |

10. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| 1 | Кількі | Кількість | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | • | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | | |
| 7. Парти | 15 | 15 | | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | | |
| 1. Harvery we work MTVM (workstroppin) | 20 | 20 | | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | | |
| 3. Кінофільми | | 50 | | |
| э. киюфильми | 10 | 10 | | |
| 4. Кодопосібники | 10 50 | | | |
| 4. Кодопосібники | | 10 | | |
| | 50 | 10 50 | | |
| 4. Кодопосібники 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 50 30 | 10 50 30 | | |
| 4. Кодопосібники5. Індивідуальні картки для практичних робіт6. Картки програмованого контролю | 50 30 30 | 10 50 30 30 | | |
| 4. Кодопосібники5. Індивідуальні картки для практичних робіт6. Картки програмованого контролю7. Відеофільми | 50 30 30 | 10 50 30 30 | | |
| 4. Кодопосібники 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники | 50 30 30 10 | 10 50 30 30 10 | | |
| 4. Кодопосібники 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 50 30 30 10 | 10 50 30 30 10 | | |
| 4. Кодопосібники 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 50 30 30 10 30 13 | 10 50 30 30 10 30 13 | | |
| 4. Кодопосібники 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 30 10 30 13 13 | 10 50 30 30 10 30 13 13 | | |

11. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986 материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с.
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 8. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 9. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 10. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 11. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, $1985.-320~\mathrm{c}.$
- 12. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331с.
- 13. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 14. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

12. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|---------------------|---|-----------|----------|
| Π/Π | засобів | | |
| | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Фільми | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| ccr | ЗАТВЕРДЖУЮ" | |
|---------|-------------------|---------------|
| 3a | ступник директора | l |
| 3 | навчальної роботи | |
| | | _ М.В. Івасик |
| | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«КОНСТРУКЦІЙНІ МАТЕРІАЛИ ТА ОСНОВИ СТАНДАРТИЗАЦІЇ»

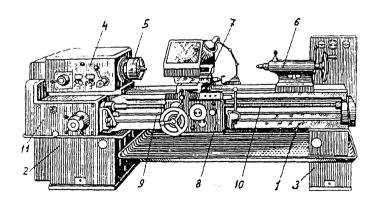
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 275 «Транспортні технології» (Організація і регулювання дорожнього

pyxy»)

Галузь: 27 «Транспорт»

Відділення: Енергетичне



Нова Ушиця

| Робоча програма «Конструкції | йні матеріали та основи стандартизації» для |
|---------------------------------------|--|
| студентів Д-12 групи | |
| за напрямом підготовки «Моло | дший спеціаліст», спеціальністю |
| 275 «Транспортні технології» | (Організація і регулювання дорожнього руху») |
| >> | 20 року |
| Розробники: Робочий навчально- | методичний план дисципліни складено на |
| підставі навчальної програми зати | вердженої НМЦ «04» травня 2011 року. |
| | |
| | |
| | на засіданні циклової комісії природничо- их дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від " | |
| Голова циклової комісії | Мельник Ю.В. |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 2018 року |
| | |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання |
| Кількість кредитів – | Галузь знань 27 «Транспорт» | Нормативна (за вибором) | |
| | Напрям підготовки «Молодший спеціаліст» | | |
| Модулів – 4 | | Рік під | готовки: |
| Змістових модулів – 4 | Спеціальність (професійне | 2-й | 2-й |
| Індивідуальне науково- дослідне завдання ——— | спрямування): 275 «Транспортні технології» (Організація і регулювання дорожнього руху» | Семестр | |
| (назва) | | | |
| Загальна кількість годин - | | 1-й | 2-й |
| 108 | | Л | екції |
| | | год. | 60 год. |
| | | Практичні, семінарські | |
| | | год. | год. |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | Лабораторні | |
| аудиторних – 60 | рівень: | год. | 10 год. |
| самостійної роботи | «Молодший спеціаліст» | Самості | йна робота |
| студента - 48 | | год. | 48год. |
| | | Індивідуальні завдання: 6 год. | |
| | | Вид підсумкового контролю: | |
| | | залік | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 56% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: вивчення наукових основ з виробництва, маркування і застосування металів та сплавів, способів одержання заготовок і їх обробок, а також закріплення практичних навичок роботи на металорізальних верстатах.

Завдання: вивчення теоретичних основ будови і властивостей металів та їх запобігання від корозії, ливарне та зварювальне виробництво і обробку металів тиском і на металорізальних верстатах.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

''«Конструкційні матеріали та основи стандартизації» ''

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|--|--|
| 1. Технологію виготовлення чавуну, | 1. Визначати міцність, твердість та |
| сталі, кольорових металів. | ударну в'язкість сплавів |
| 2. Властивості металів, основні умови | 2. Проводити різні види термічної |
| утворення сплавів. | обробки сталі. |
| 3. Основні види термічної, ХТО сталі, їх | 3. Розшифровувати марки різних |
| технологію проведення. | конструкційних матеріалів. |
| 4. Класифікацію, маркування і | 4. Підготувати обладнання для |
| застосування сталей, чавунів, кольорових і | проведення газового і електродугового |
| твердих сплавів. | зварювання і набуття навиків при |
| 5. Основні властивості, склад і | зварюванні. |
| застосування деревини, пластмас, гуми, | 5. Самостійно користуватися |
| фарб. | стандартами та довідковою літературою. |
| 6. Технологію обробки металів тиском та | |
| різанням. | |
| 7. Будову і роботу металообробних | |
| верстатів. | |

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Назва розділу і теми | Кількість годин | | | |
|--|---------------------|------------|-----|------------|
| | всього у тому числі | | слі | |
| | | теоретичні | ЛПР | Самостійне |
| | | | | вивчення |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Вступ | 1 | 1 | - | - |
| 1. Основи матеріалознавства | | | | |
| 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових металів | 3 | 1 | - | 2 |
| 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 | - | - | 2 |
| 1.3. Властивості та методи випробування металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.4. Основні відомості із теорії сплавів. Діаграми стану подвійних сплавів. | 2 | 2 | - | - |
| 1.5. Діаграма стану сплавів «Залізо- цементит» | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.6. Вуглецеві сталі та конструкційні чавуни | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.7. Леговані сталі | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави. | 4 | 2 | - | 2 |
| 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту. | 2 | - | | 2 |
| 1.10. Основи термічної, хімікотермічної та термомеханічної обробки металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 2. Технологія гарячої обробки | | | | |
| металів | 4 | | | |
| 2.1. Основи ливарного виробництва | 4 | 2 | - | 2 |
| 2.2. Основи обробки металів | 2 | - | | 2 |
| 2.3. Основи зварювального | 6 | 2 | 2 | 2 |
| виробництва та паяння металів. | | | | |
| 3. Основні відомості про різання металів | | | | |
| 3.1. Суть і види обробки металів різанням. Токарні різці та їх геометрія. | 4 | 2 | 2 | - |
| 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 6 | 2 | 2 | 2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|----|----|----|
| 4. Основні відомості про металорізальні верстати | | | | |
| 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів. | 6 | 2 | - | 4 |
| 4.3. Електропривід, гідропривід | 2 | - | - | 2 |
| 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 6 | 2 | - | 4 |
| 6. Обробка заготовок на свердлильних верстатах. | | | | |
| 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування. | 5 | 1 | 2 | 2 |
| 6.2. Свердлильні та розточувальні верстати. | 4 | 2 | 2 | - |
| 7. Обробка заготовок на фрезерних верстатах. | | | | |
| 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез. | 4 | 2 | - | 2 |
| 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 6 | 2 | - | 4 |
| 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати. | 2 | - | - | 2 |
| 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах. | 3 | 1 | - | 2 |
| Всього: | 108 | 40 | 20 | 48 |

5. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|---------|--------------------------------------|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | Виробництво чавуну і сталі | 2 |
| 2 | Термічна обробка вуглецевої сталі | 2 |
| 3 | Слюсарна обробка | 2 |
| 4 | Газове і електродугове зварювання | 2 |
| 5 | Обробка на металорізальних верстатах | 2 |
| Разо | M | _ |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Маркування сталей і чавунів. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Засвоєння технології одержання виливка. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Засвоєння прийомів вільного кування. | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Розробка технології газового зварювання | 2 |
| | і різання металів. | |
| 5 | Практичне заняття 5. Розробка технології електродугового | 2 |
| | зварювання. | |
| 6 | Практична робота 7. Вивчення токарно-гвинторізного верстата. | 2 |
| 7 | Практична робота 9. Вивчення будови та роботи фрезерного | 2 |
| | верстата. | |
| | | |
| Разо | M | 14 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Лабораторне заняття 1. Визначення твердості металів. | 2 |
| 2 | Лабораторне заняття 2. Мікроаналіз металів і сплавів. | 2 |
| 3 | Лабораторне заняття 3. Термічна обробка вуглецевої сталі. | 2 |
| | | |
| Разом | | 6 |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| $\mathcal{N}_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|-------------------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових | 2 |
| | металів | |
| 2 | 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 |
| 3 | 1.3. Властивості та методи випробування металів | 2 |
| 4 | 1.7. Леговані сталі | 2 |
| 5 | 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави | 2 |
| 6 | 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту | 2 |
| 7 | 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної | 2 |
| | обробки металів | |
| 8 | 2.1. Основи ливарного виробництва | 2 |
| 9 | 2.2. Основи обробки металів | 2 |
| 10 | 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів | 2 |
| 11 | 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 2 |
| 12 | 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 2 |
| 13 | 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів | 4 |
| 14 | 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 4 |
| 15 | 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування | 2 |
| | | |

| 16 | 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез | 2 |
|-------|---|----|
| | | |
| 17 | 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 4 |
| 18 | 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 2 |
| 19 | 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати | 2 |
| 20 | 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах | 2 |
| | | |
| Разом | | 48 |

9. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| № п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма |
|----------|--|------------------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни | Реферат | Конкурсна комісія із студентів |
| 2 | Виробництво кольорових металів | Домашня робота. Конспект. | Оцінка |
| 3 | Антифрикційні сплави | Конспект | Оцінка |
| 4 | Здача звітів ЛПР | Звіт | Залік. Оцінка |
| 5 | Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча робота | Залік |

10. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| No | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|--------------------|
| 3/П | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | Модульною системою |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Картки програмованого |
| | | контролю |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 4 | Лабораторні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 5 | Курсове проектування | |

12. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| | Кількі | Кількість | |
|---|----------------------------------|--|----------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | <u> </u> |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Парти | 15 | 15 | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | |
| 3. Кінофільми | 10 | | |
| 1 4 TC 'C | | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 50 | 50 | |
| Кодопосібники Індивідуальні картки для практичних робіт | 50 30 | | |
| | | 50 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 50 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю | 30 30 | 50 30 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт6. Картки програмованого контролю7. Відеофільми | 30 30 | 50 30 30 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники | 30 30 10 | 50 30 30 10 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 30 30 10 30 | 50 30 30 10 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 30 30 10 30 13 | 50 30 30 10 30 13 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт 6. Картки програмованого контролю 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 30 10 30 13 13 | 50 30 30 10 30 13 13 | |

13. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986 материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 1. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 2. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 3. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 4. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, $1985.-320~\mathrm{c}$.
- 5. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331c.
- 6. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 7. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

14. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|---------------------|---|-----------|----------|
| п/п | засобів | | |
| | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Відеофільми | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| "3A | ТВЕРДЖУІ | O " |
|----------|--------------|-------------|
| Заст | упник директ | гора |
| з на | вчальної роб | ОТИ |
| | | М.В. Івасик |
| « | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО, ТЕХНОЛОГІЯ МЕТАЛІВ»

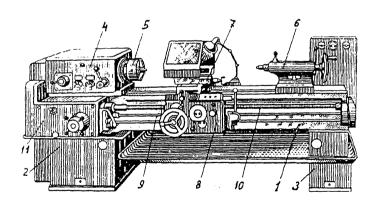
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування

холодильно-компресорних машин та установок»

Галузь: 14 «Електроінженерія»

Відділення: Енергетичне



Нова Ушиця

| Робоча програма «Матеріалознавства, технологія металів» для студентів X-12 |
|---|
| групи |
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильно- |
| компресорних машин та установок» |
| ""20 року |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «04» травня 2011 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничоматематичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від "" |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| " |

2. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------|--|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання | |
| Кількість кредитів – | Галузь знань 14 «Електроінженерія» | Нормативна (за вибором) | | |
| | Напрям підготовки «Молодший спеціаліст» | | | |
| Модулів – 4 | | Рік під | готовки: | |
| Змістових модулів – 4 | Спеціальність (професійне | 2-й | 2-й | |
| Індивідуальне науково- дослідне завдання ——————————————————————————————————— | спрямування): 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильно- компресорних машин та | Семестр | | |
| Загальна кількість годин - | установок» | 1-й | 2-й | |
| 108 | | Лекції | | |
| | | год. | 60 год. | |
| | | Практичні, семінарські | | |
| | | год. | год. | |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | Лабораторні | | |
| аудиторних – 60 | рівень: | год. | 10 год. | |
| самостійної роботи | «Молодший спеціаліст» | Самостії | йна робота | |
| студента - 48 | | год. | 48год. | |
| | | Індивідуальні завдання: 6 год. | | |
| | | Вид підсумкового контролю: | | |
| | | залік | | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 56% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: вивчення наукових основ з виробництва, маркування і застосування металів та сплавів, способів одержання заготовок і їх обробок, а також закріплення практичних навичок роботи на металорізальних верстатах.

Завдання: вивчення теоретичних основ будови і властивостей металів та їх запобігання від корозії, ливарне та зварювальне виробництво і обробку металів тиском і на металорізальних верстатах.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

"Матеріалознавство, технологія металів"

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|--|--|
| 1. Технологію виготовлення чавуну, | 1. Визначати міцність, твердість та |
| сталі, кольорових металів. | ударну в'язкість сплавів |
| 2. Властивості металів, основні умови | 2. Проводити різні види термічної |
| утворення сплавів. | обробки сталі. |
| 3. Основні види термічної, ХТО сталі, їх | 3. Розшифровувати марки різних |
| технологію проведення. | конструкційних матеріалів. |
| 4. Класифікацію, маркування і | 4. Підготувати обладнання для |
| застосування сталей, чавунів, кольорових і | проведення газового і електродугового |
| твердих сплавів. | зварювання і набуття навиків при |
| 5. Основні властивості, склад і | зварюванні. |
| застосування деревини, пластмас, гуми, | 5. Самостійно користуватися |
| фарб. | стандартами та довідковою літературою. |
| 6. Технологію обробки металів тиском та | |
| різанням. | |
| 7. Будову і роботу металообробних | |
| верстатів. | |

3. РОБОЧИЙ ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

| Назва розділу і теми | Кількість годин | | | |
|--|-----------------|--------------|-----|------------|
| | всього | у тому числі | | слі |
| | | теоретичні | ЛПР | Самостійне |
| | | | | вивчення |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Вступ | 1 | 1 | - | - |
| 1. Основи матеріалознавства | | | | |
| 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових металів | 3 | 1 | - | 2 |
| 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 | - | - | 2 |
| 1.3. Властивості та методи випробування металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.4. Основні відомості із теорії сплавів. Діаграми стану подвійних сплавів. | 2 | 2 | - | - |
| 1.5. Діаграма стану сплавів «Залізо- цементит» | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.6. Вуглецеві сталі та конструкційні чавуни | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.7. Леговані сталі | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави. | 4 | 2 | - | 2 |
| 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту. | 2 | - | | 2 |
| 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної обробки металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 2. Технологія гарячої обробки | | | | |
| металів 2.1. Основи ливарного виробництва | 4 | 2 | - | 2 |
| 2.2. Основи обробки металів | 2 | - | - | 2 |
| 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів. | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 3. Основні відомості про різання металів | | | | |
| 3.1. Суть і види обробки металів різанням. Токарні різці та їх геометрія. | 4 | 2 | 2 | - |
| 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 6 | 2 | 2 | 2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|----|----|----|
| 4. Основні відомості про металорізальні верстати | | | | |
| 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів. | 6 | 2 | - | 4 |
| 4.3. Електропривід, гідропривід | 2 | - | - | 2 |
| 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 6 | 2 | - | 4 |
| 6. Обробка заготовок на свердлильних верстатах. | | | | |
| 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування. | 5 | 1 | 2 | 2 |
| 6.2. Свердлильні та розточувальні верстати. | 4 | 2 | 2 | - |
| 7. Обробка заготовок на фрезерних верстатах. | | | | |
| 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез. | 4 | 2 | - | 2 |
| 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 6 | 2 | - | 4 |
| 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати. | 2 | - | - | 2 |
| 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах. | 3 | 1 | - | 2 |
| Всього: | 108 | 40 | 20 | 48 |

5. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|-------|--------------------------------------|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Виробництво чавуну і сталі | 2 |
| 2 | Термічна обробка вуглецевої сталі | 2 |
| 3 | Слюсарна обробка | 2 |
| 4 | Газове і електродугове зварювання | 2 |
| 5 | Обробка на металорізальних верстатах | 2 |
| Разом | | |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| № | Назва теми | Кількість |
|---------|--|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Маркування сталей і чавунів. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Засвоєння технології одержання виливка. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Засвоєння прийомів вільного кування. | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Розробка технології газового зварювання | 2 |
| | і різання металів. | |
| 5 | Практичне заняття 5. Розробка технології електродугового | 2 |
| | зварювання. | |
| 6 | Практична робота 7. Вивчення токарно-гвинторізного верстата. | 2 |
| 7 | Практична робота 9. Вивчення будови та роботи фрезерного | 2 |
| | верстата. | |
| | | |
| Разо | M | 14 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/Π | | годин |
| 1 | Лабораторне заняття 1. Визначення твердості металів. | 2 |
| 2 | Лабораторне заняття 2. Мікроаналіз металів і сплавів. | 2 |
| 3 | Лабораторне заняття 3. Термічна обробка вуглецевої сталі. | 2 |
| | | |
| Разом | | 6 |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових | 2 |
| | металів | |
| 2 | 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 |
| 3 | 1.3. Властивості та методи випробування металів | 2 |
| 4 | 1.7. Леговані сталі | 2 |
| 5 | 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави | 2 |
| 6 | 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту | 2 |
| 7 | 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної | 2 |
| | обробки металів | |
| 8 | 2.1. Основи ливарного виробництва | 2 |
| 9 | 2.2. Основи обробки металів | 2 |
| 10 | 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів | 2 |
| 11 | 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 2 |
| 12 | 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 2 |
| 13 | 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів | 4 |
| 14 | 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 4 |
| 15 | 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування | 2 |
| | | |
| 16 | 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез | 2 |
| 15 | | |
| 17 | 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 4 |
| 18 | 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 2 |
| 19 | 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати | 2 |
| 20 | 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах | 2 |
| | | |
| Разо | M | 48 |

9. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні |
|---|---|--|
| | | строки і форма |
| 2 | 3 | 4 |
| Під час проведення предметного тижня студенти | Реферат | Конкурсна |
| висвітлюють довільно вибрану тему з | | комісія із |
| дисципліни | | студентів |
| Виробництво кольорових металів | Домашня робота. | Оцінка |
| | Конспект. | |
| | | |
| Антифрикційні сплави | Конспект | Оцінка |
| | | |
| | | |
| Здача звітів ЛПР | Звіт | Залік. Оцінка |
| | | |
| Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча | Залік |
| • • • • | робота | |
| | 2 Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни Виробництво кольорових металів Антифрикційні сплави Здача звітів ЛПР | 2 3 Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни Реферат Виробництво кольорових металів Домашня робота. Конспект. Антифрикційні сплави Конспект Здача звітів ЛПР Звіт Скласти кросворд, лото, технічне доміно Домашня творча |

10. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| Nº | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|--------------------|
| 3/П | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | Модульною системою |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю | |
|-------|----------------------|----------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | |
| 1 | Лекції | Картки програмованого | |
| | | контролю | |
| 2 | Семінарські заняття | | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка виконання звітів | |
| 4 | Лабораторні заняття | Перевірка виконання звітів | |
| 5 | Курсове проектування | | |

12. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | Кількість | |
|---|------------------|---------------|------------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Парти | 15 | 15 | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | |
| б).Ілюстративний матеріал (схеми, плакати, слайди, | кодопосібники, с | іафільми, віс | деофільми) |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 50 | 50 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |

| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |
|--|----|----|--|
| 7. Відеофільми | 10 | 10 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | | |
| 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| 2. Комплект моделей | 13 | 13 | |
| 3. Комплект механізмів | 13 | 13 | |
| 4. Комплект складальних одиниць | 13 | 13 | |
| | | | |
| д). Допоміжне обладнання | | | |
| Сейфи металічні для зберігання апаратури та інструментів | 1 | 1 | |

13. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986. материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с.
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 1. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 2. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 3. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 4. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, 1985. 320 с.
- 5. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331с.
- 6. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 7. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

14. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| № | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|-----------|---|-----------|----------|
| Π/Π | засобів | | |
| | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Відеофільми | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| "3A | ТВЕРДЖУ Г | Ю" |
|----------|------------------|-------------|
| Заст | упник дирек | гора |
| з на | вчальної роб | оти |
| | | М.В. Івасик |
| « | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО, ТЕХНОЛОГІЯ МЕТАЛІВ»

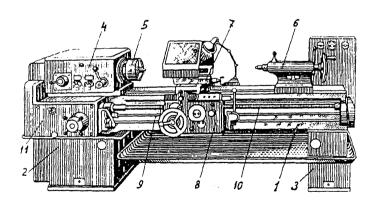
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування

холодильно-компресорних машин та установок»

Галузь: 14 «Електроінженерія»

Відділення: Енергетичне



Нова Ушиця

| Робоча програма «Матеріалознавство, технологія металів» для студентів X-12 |
|---|
| групи |
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильно- |
| компресорних машин та установок» |
| "" 20 року |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на |
| підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «04» травня 2012 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничоматематичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від ""2018 року № |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| ""2018 року |

3. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | | ика навчальної ипліни |
|---|---|------------------------------------|--------------------------|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання |
| Кількість кредитів – | Галузь знань 14 «Електроінженерія» Напрям підготовки 142 «Енергетичне машинобудування» | Нормативна (за вибором) | |
| Модулів — 4 | Спеціальність (професійне | Рік під | готовки: |
| Змістових модулів – 4 | спрямування): | 2-й | 2-й |
| Індивідуальне науково- дослідне завдання ——————————————————————————————————— | 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильнокомпресорних машин та установок» | Семестр | |
| Загальна кількість годин - | | 1-й | 2-й |
| 108 | | Лекції | |
| | | год. | 60 год. |
| | | Практичні | , семінарські |
| | | год. | год. |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | Лабораторні | |
| аудиторних – 60 | рівень: | год. | 10 год. |
| самостійної роботи | «Молодший спеціаліст» | Самості | йна робота |
| студента - 48 | | год. | 48год. |
| | | Індивідуальні завдання: 6 год. | |
| | | Вид підсумкового контролі залік | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 56% для заочної форми навчання –

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: вивчення наукових основ з виробництва, маркування і застосування металів та сплавів, способів одержання заготовок і їх обробок, а також закріплення практичних навичок роботи на металорізальних верстатах.

Завдання: вивчення теоретичних основ будови і властивостей металів та їх запобігання від корозії, ливарне та зварювальне виробництво і обробку металів тиском і на металорізальних верстатах.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

"Матеріалознавство, технологія металів"

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|--|--|
| 1. Технологію виготовлення чавуну, | 1. Визначати міцність, твердість та |
| сталі, кольорових металів. | ударну в'язкість сплавів |
| 2. Властивості металів, основні умови | 2. Проводити різні види термічної |
| утворення сплавів. | обробки сталі. |
| 3. Основні види термічної, ХТО сталі, їх | 3. Розшифровувати марки різних |
| технологію проведення. | конструкційних матеріалів. |
| 4. Класифікацію, маркування і | 4. Підготувати обладнання для |
| застосування сталей, чавунів, кольорових і | проведення газового і електродугового |
| твердих сплавів. | зварювання і набуття навиків при |
| 5. Основні властивості, склад і | зварюванні. |
| застосування деревини, пластмас, гуми, | 5. Самостійно користуватися |
| фарб. | стандартами та довідковою літературою. |
| 6. Технологію обробки металів тиском та | |
| різанням. | |
| 7. Будову і роботу металообробних | |
| верстатів. | |
| | |

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Назва розділу і теми | Кількість годин | | | |
|--|-----------------|------------|-----------|------------|
| | всього | | у тому чи | слі |
| | | теоретичні | ЛПР | Самостійне |
| | | | | вивчення |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Вступ | 1 | 1 | - | - |
| 1. Основи матеріалознавства | | | | |
| 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових металів | 3 | 1 | - | 2 |
| 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 | - | - | 2 |
| 1.3. Властивості та методи випробування металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.4. Основні відомості із теорії сплавів. Діаграми стану подвійних сплавів. | 2 | 2 | - | - |
| 1.5. Діаграма стану сплавів «Залізо- цементит» | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.6. Вуглецеві сталі та конструкційні чавуни | 4 | 2 | 2 | - |
| 1.7. Леговані сталі | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави. | 4 | 2 | - | 2 |
| 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту. | 2 | - | | 2 |
| 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної обробки металів | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 2. Технологія гарячої обробки металів | | | | |
| 2.1. Основи ливарного виробництва | 4 | 2 | - | 2 |
| 2.2. Основи обробки металів | 2 | - | - | 2 |
| 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів. | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 3. Основні відомості про різання металів | | | | |
| 3.1. Суть і види обробки металів різанням. Токарні різці та їх геометрія. | 4 | 2 | 2 | - |
| 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 6 | 2 | 2 | 2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|----|----|----|
| 4. Основні відомості про металорізальні верстати | | | | |
| 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів. | 6 | 2 | - | 4 |
| 4.3. Електропривід, гідропривід | 2 | - | - | 2 |
| 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 6 | 2 | - | 4 |
| 6. Обробка заготовок на свердлильних верстатах. | | | | |
| 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування. | 5 | 1 | 2 | 2 |
| 6.2. Свердлильні та розточувальні верстати. | 4 | 2 | 2 | - |
| 7. Обробка заготовок на фрезерних верстатах. | | | | |
| 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез. | 4 | 2 | - | 2 |
| 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 6 | 2 | - | 4 |
| 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 4 | 2 | - | 2 |
| 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати. | 2 | - | - | 2 |
| 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах. | 3 | 1 | - | 2 |
| Всього: | 108 | 40 | 20 | 48 |

5. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|--------------------------------------|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Виробництво чавуну і сталі | 2 |
| 2 | Термічна обробка вуглецевої сталі | 2 |
| 3 | Слюсарна обробка | 2 |
| 4 | Газове і електродугове зварювання | 2 |
| 5 | Обробка на металорізальних верстатах | 2 |
| Разо | M | |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Маркування сталей і чавунів. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Засвоєння технології одержання виливка. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Засвоєння прийомів вільного кування. | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Розробка технології газового зварювання | 2 |
| | і різання металів. | |
| 5 | Практичне заняття 5. Розробка технології електродугового | 2 |
| | зварювання. | |
| 6 | Практична робота 7. Вивчення токарно-гвинторізного верстата. | 2 |
| 7 | Практична робота 9. Вивчення будови та роботи фрезерного | 2 |
| | верстата. | |
| | | |
| Разо | M | 14 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Лабораторне заняття 1. Визначення твердості металів. | 2 |
| 2 | Лабораторне заняття 2. Мікроаналіз металів і сплавів. | 2 |
| 3 | Лабораторне заняття 3. Термічна обробка вуглецевої сталі. | 2 |
| | | |
| Разо | M | 6 |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| No | Назва теми | Кількість |
|-----|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1. Основні відомості про виробництво чорних і кольорових | 2 |
| | металів | |
| 2 | 1.2. Кристалічна будова металів та методи їх дослідження | 2 |
| 3 | 1.3. Властивості та методи випробування металів | 2 |
| 4 | 1.7. Леговані сталі | 2 |
| 5 | 1.8. Кольорові метали та їх сплави. Тверді сплави | 2 |
| 6 | 1.9. Корозія металів та засоби їх захисту | 2 |
| 7 | 1.10. Основи термічної, хіміко- термічної та термомеханічної | 2 |
| | обробки металів | |
| 8 | 2.1. Основи ливарного виробництва | 2 |
| 9 | 2.2. Основи обробки металів | 2 |
| 10 | 2.3. Основи зварювального виробництва та паяння металів | 2 |
| 11 | 3.2. Елементи режиму різання. Фізичні основи процесу різання. | 2 |
| 12 | 4.1 Основні поняття про металорізальні верстати | 2 |
| 13 | 4.2. Типові вузли та механізми металорізальних верстатів | 4 |
| 14 | 5. Обробка заготовок на токарних верстатах | 4 |
| 15 | 6.1. Свердління, зенкерування, розвірчування | 2 |
| | | |
| 16 | 7.1. Процес фрезерування та основні типи фрез | 2 |

| 17 | 7.2. Фрезерні верстати та ділильні головки | 4 |
|------|---|----|
| 18 | 8. Стругання, довбання, протягування. Інструмент і верстати | 2 |
| 19 | 9. Різьбонарізання, зубонарізання. Інструмент та верстати | 2 |
| 20 | 10. Обробка заготовок на шліфувальних верстатах | 2 |
| | | |
| Разо | M | 48 |

9. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| No | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні |
|-----|--|------------------------------|--------------------------------|
| п/п | | | строки і форма |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни | Реферат | Конкурсна комісія із студентів |
| 2 | Виробництво кольорових металів | Домашня робота. Конспект. | Оцінка |
| 3 | Антифрикційні сплави | Конспект | Оцінка |
| 4 | Здача звітів ЛПР | Звіт | Залік. Оцінка |
| 5 | Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча робота | Залік |

10. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| No | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|--------------------|
| 3/П | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | Модульною системою |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Картки програмованого |
| | | контролю |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 4 | Лабораторні заняття | Перевірка виконання звітів |
| 5 | Курсове проектування | |

12. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | сть | Примітка | |
|--|----------------------|----------------|----------|--|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | • | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | | |
| 7. Парти | 15 | 15 | | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | | |
| 1 II | 20 | 20 | | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | | |
| 4. Кодопосібники | 50 | 50 | | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | | |
| | | | | |
| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | | |
| 6. Картки програмованого контролю7. Відеофільми | 30 | 30 10 | | |
| | | | | |
| 7. Відеофільми | | | | |
| 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники | 10 | 10 | | |
| 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 30 | 30 | | |
| 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 30 13 | 30 13 | | |
| 7. Відеофільми г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 10 30 13 13 | 30 13 13 | | |

13. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986. материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с.
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 1. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 2. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 3. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 4. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, 1985. 320 с.
- 5. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331c.
- 6. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 7. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

14. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| № | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|-----------|---|-----------|----------|
| Π/Π | засобів | | |
| | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Відеофільми | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

"ЗАТВЕРДЖУЮ"

Заступник директора з навчальної роботи

| | | М.В. Івасик |
|---|---|-------------|
| " | " | 2018 року |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«КРЕСЛЕННЯ»

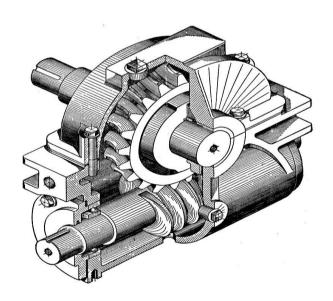
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 275 «Транспортні технології» (Організація і регулювання дорожнього

pyxy»)

Галузь: 27 «Транспорт»

Відділення: Енергетичне



| Робоча програма «Креслення | н» для студе | нтів Д-12 групи | |
|--|---------------|---------------------|---------------------|
| за напрямом підготовки «Мо: | подший спеці | аліст», спеціальніс | ТЮ |
| 275 «Транспортні технології» | (Організація | і регулювання дор | ожнього руху») |
| " | ,, | 20 року | |
| | | | |
| | | | |
| Розробники: Робочий навчали підставі навчальної програми | | | |
| підставі пав іальної програми | затверджено | ттиц «оч» травия | 12011 poky. |
| | | | |
| Робоча програма затверд | | | 1 1 |
| математичних і фундаментали | ьних дисциплі | н енергетичного ві, | дділення |
| Протокол від " | " | 2018 року | № |
| Голова циклової комісії | | N | Мельник Ю.В. |
| · | | 2018 року | |
| | | | |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування показників | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | | |
|----------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------|--|--|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання | | |
| Кількість кредитів – | Галузь знань 27 «Транспорт» | Нормативна (за вибором) | | | |
| телькість кредить | Напрям підготовки 275 «Транспортні технології» | | | | |
| Модулів — 4 | Спеціальність (професійне | Рік підготовки: | | | |
| Змістових модулів – 4 | спрямування): | 2-й 2-й | | | |
| Індивідуальне | 275 «Транспортні технології» | | | | |
| науково-дослідне | (Організація і регулювання | Семестр | | | |
| завдання | дорожнього руху») | | | | |
| (назва) | | 1 9 | | | |
| Загальна кількість | | 1-й | 2-й | | |
| годин - 81 | | Лекції | | | |
| | | год. | 10год. | | |
| | | Практичні | , семінарські | | |
| | | год. | 40 год. | | |
| | | Лабораторні | | | |
| в тому числі: | Освітньо-кваліфікаційний | год. | год. | | |
| аудиторних – 50 | рівень: «Молодший спеціаліст» | Самостії | йна робота | | |
| самостійної роботи студента - 31 | Wilding and Chediasite 177 | год. | 31 год. | | |
| студента - 51 | | Індивідуальні завдання: | | | |
| | | 4 год. | | | |
| | | Вид підсумкового | | | |
| | | контролю: залік | | | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 61% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: набуття теоретичних знань та практичних навичок у виконанні геометричних побудов, проекційних креслень та вмінні застосовувати їх у розв'язанні задач машинобудівельного креслення.

Завдання: засвоєння основних положень стандартів ЄСКД та СКДУ, оволодіння кресленням як засобом передачі технічної інформації.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

''Креслення''

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|---------------------------------------|--|
| 1. Правила оформлення | 1. Використовувати на кресленнях |
| конструкторської документації, | основні геометричні побудови. |
| креслень | 2. Оформляти креслення згідно |
| 2. Методи, види проекціювання на | стандарту. |
| площини проекцій | 3. Використовувати способи побудови |
| 3. Правила нанесення розмірів | зображень просторових форм. |
| 4. Способи перетворення проекцій | 4. Будувати аксонометрії деталей, |
| 5. Класифікацію, правила зображення | моделей. |
| та позначення різей | 5. Виконувати технічні малюнки. |
| 6. Стандарти зображення нарізних | 6. Виконувати нарізні з'єднання. |
| з'єднань | 7. Виконувати різні типи зображень, |
| 7. Правила та послідовність виконання | ескізи деталей, робочі креслення. |
| ескізів | 8. Виконувати складальні креслення. |
| 8. Правила оформлення креслень | 9. Читати креслення складальних |
| зварних з'єднань | одиниць. |
| 9. Правила виконання складальних | 10. Самостійно користуватися |
| креслень, вимоги до їх оформлення | стандартами та довідковою літературою. |
| 10. Послідовність виконання | 11. Виконувати плани, розрізи, фасади |
| деталювання складального креслення | будівель. |
| 11. Стандарти виконання | 12. Виконувати генплани. |
| будівельних креслень | |
| | |

3. РОБОЧИЙ ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

| Семестр, назва розділу, | | | Обсяг | годин | - | |
|--|--------|-----------|------------|------------|-----------|------------|
| модуля, теми занять | За на | авчальною | | За робочою | | Ю |
| | прог | рамою |) | 1 | ограмо | |
| | | 3 н | ИХ | | 3 н | ИХ |
| | Всього | Аудиторні | Самостійні | Всього | Аудиторні | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вступ | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 | • |
| Розділ I. Графічне оформлення н | кресл | ень | | | | |
| 1.1 Лінії креслення та виконання написів на кресленнях | 6 | 3 | 3 | 4 | 2 | 2 |
| 1.2 Прийоми викреслювання контурів деталей | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| Всього за розділом | 16 | 8 | 8 | 12 | 8 | 4 |
| Розділ П. Нарисна геометрія та проекц | ійне і | кресле | кнн | | | |
| 2.1 Методи проекціювання | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | - |
| 2.2 Точка і пряма | 5 | 3 | 2 | 2 | 2 | ı |
| 2.3 Площина | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | - |
| 2.4 Способи перетворення проекцій | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.5 Аксонометричні проекції | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.6 Поверхні і тіла | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | 5 | 2 | 3 | 4 | 2 | 2 |
| 2.8 Взаємний перетин геометричних тіл | 6 | 2 | 4 | 4 | 2 | 2 |
| 2.9 Проекційне креслення | 6 | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| Контрольна робота 1 | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Всього за розділом | 42 | 22 | 20 | 31 | 19 | 12 |
| Розділ III. Елементи технічного р | оисува | ання | | | | |
| 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. Моделі | 2 | - | 2 | 2 | - | 2 |
| Всього за розділом | 2 | - | 2 | 2 | - | 2 |
| Розділ IV. Машинобудівне кре | еслені | ня | | | | |
| 4.1 Основні відомості про конструкційну документацію | 2 | 2 | - | 2 | - | 2 |
| 4.2 Загальні правила виконання креслень | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | - |
| 4.3 Зображення та позначення різей | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | - |
| 4.4 Рознімні з'єднання | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 4.5 Нерознімні з'єднання | 2 | - | 2 | 2 | - | 2 |
| 4.6 Креслення деталей. Ескізи | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| 4.7 Складальне креслення. Деталювання скл. креслень | 12 | 6 | 6 | 6 | 6 | - |
| 4.8 Креслення схем за фахом | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Всього за розділом | 38 | 19 | 19 | 26 | 17 | 9 |
| | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|-----|----|----|----|----|----|
| Розділ V. Будівельне креслення | | | | | | |
| 5.1 Загальні відомості про будівельне креслення | 4 | 3 | 1 | 4 | 2 | 2 |
| 5.2 Креслення інженерних споруд (естакади, мости, дороги і т.д.) | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| Контрольна робота №2 | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Всього за розділом | 10 | 7 | 3 | 10 | 6 | 4 |
| Всього за планом | 108 | 56 | 52 | 81 | 50 | 31 |

4. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| № | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | «Лінії креслень і виконання написів на креслениках» | 2 |
| 2 | «Прийоми викреслювання контурів технічних деталей» | 4 |
| 3 | «Проекції точки, прямої та площини» | 2 |
| 4 | «Аксонометричні проекції» | 2 |
| 5 | «Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова розгорток» | 4 |
| 6 | «Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл» | 4 |
| 7 | «Проекційне креслення» | 2 |
| 8 | «Елементи технічного рисування» | 2 |
| 9 | «З'єднання і передачі» | 4 |
| 10 | «Ескізи і робочі кресленики» | 4 |
| 11 | «Складальні кресленики. Деталювання складальних креслеників» | 4 |
| 12 | «Креслення та схеми за фахом» | 2 |
| 13 | «Будівельні кресленики» | 2 |
| 14 | «Кресленики інженерних споруд» | 2 |
| | | |
| Pa30 | М | 40 |

5. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № | Назва теми | Кількість |
|---------|---|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | 1.1. Лінії креслень і виконання написів на креслениках | 2 |
| 2 | 1.2. Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 2 |
| 3 | 2.2 Способи перетворення проекцій | 2 |
| 2 | 2.4 Поверхні і тіла | 2 |
| 3 | 2.5 Аксонометричні проекції | 2 |
| 4 | 2.6 Поверхні і тіла | 2 |
| 5 | 2.7 Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. | |
| 6 | 2.7 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | 2 |
| 7 | 2.9 Проекційне креслення | 2 |
| 8 | 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. Моделі. | 2 |
| 9 | 4.1 Основні відомості про конструкторську документацію | 2 |
| 10 | 4.4 Рознімні з'єднання | 2 |
| 11 | 4.5 Нерознімні з'єднання | 2 |
| 12 | 4.6 Ескізи і робочі кресленики | 2 |
| 13 | 4.7 Складальні кресленики. Деталювання складальних креслеників. | 2 |
| 14 | 4.8 Креслення схем за фахом | 1 |
| 15 | 5.1 Загальні відомості про будівельні кресленики | 2 |
| 16 | 5.2 Креслення інженерних споруд | 2 |
| | | |
| Разо | M | 31 |

6. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ СТУДЕНТАМ

| № п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма контролю |
|-----------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1. Графічне оформлення креслеників. 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників. | Практичне заняття. Графічна робота 1. Викреслювання ліній. Написання літер, цифр і слів креслярським | І-й семестр, залік |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів. | Практичне заняття. Вправа. Побудова ухилу та конусності. | // |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | Практичне заняття. Графічна робота 2. Викреслювання контуру технічної деталі. Спряження. | |
| 4 | 2. Основи нарисної геометрії та проекційне креслення. 2.2 Точка і пряма | Практичне заняття. Вправа. Побудова комплексних креслень і аксонометричних проекцій точок і прямих. | // |
| 5 | 2.3 Площина | Практичне заняття. Вправа. Побудова проекцій прямих, плоских фігур і точок. | // |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | Практичне заняття. Вправа. Знаходження натуральної величини плоских фігур. | // |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | Практичне заняття. Вправа. Зображення плоских фігур в прямокутній ізометрії. | // |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл. | Практичне заняття. Графічна робота 3. Побудов креслення гранованих геоме обертання// | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|---|------------------------|
| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | Практичне заняття. Графічна робота 4. Виконання комплексного креслення зрізаного геометричного тіла. Розгортка. Аксонометрія. | // |
| 10 | 2.8 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | Практичне заняття. Графічна робота 5. Побудова комплексного креслення геометричних тіл, що перетинаються. | // |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | Практичне заняття. Графічна робота 6. Побудова комплексного креслення моделі за аксонометрією. Розміри. Аксонометрія | // |
| 12 | Елементи технічного рисування. Плоскі фігури і геометричні тіла. Моделі. | Практичне заняття. Графічна робота 7. Виконання рисунка моделі. | // |
| 13 | Контрольна робота №1 | | // |
| 14 | 4. Інженерна графіка 4.2 Загальні правила виконання креслеників | Практичне заняття. Вправа. Побудова складних розтинів. | II-й семестр, залік |
| 16 | 4.6 Креслення деталей, ескізи | Практичне заняття. Графічна робота 8. Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. | // |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | Практичне заняття. Графічна робота 9. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 10. Виконання зварного з'єднання. | // |
| 18 | 4.7 Кресленик загального виду. Складальний кресленик. | Практичне заняття. Графічна робота 11. Виконання ескізів деталей складальної одиниці. | // |
| 19 | Контрольна робота №2 | | - |
| 20 | 5. Будівельне креслення. | Графічна робота 12 Креслення інженерних споруд | // |

7. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| № 3/п | Вид заняття | Методи навчання |
|-------|----------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

8. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Програмований контроль знань |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка графічних робіт |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

9. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | Кількість | |
|---|-----------|-------------------|------------|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Столи креслярські | 20 | 20 | |
| 8. Стільці | 20 | 20 | |
| 9. Стіл викладача | 2 | 2 | |
| 10. Сейфи металічні | 3 | 3 | |
| б).Ілюстративний матеріал (схеми, плакати, слайо | | ∂іафільми, ві | деофільми) |
| 1. Плакати по курсу креслення (комплектів) | 2 | 2 | |
| 2. Діафільми | 40 | 40 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 80 | 80 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |
| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |

| 7. Відеофільми | 10 | 10 | |
|--|----|----|--|
| г). Натуральні та наочні посібники | | | |
| 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| 2. Комплект моделей | 2 | 2 | |
| 3. Комплект механізмів | 1 | 1 | |
| 4. Комплект складальних одиниць | 1 | 1 | |
| | | | |
| д). Допоміжне обладнання | | | |
| Сейфи металічні для зберігання апаратури та інструментів | 3 | 3 | |

10. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА:

Базова

- 1. Райковська Г.О. Основи нарисної геометрії та інженерна, графіка.-К., 2003.
- 2. Хаскін А.М. Креслення. К., 1985.
- 3. Хаскін А.М., Цицюра К.А. Креслення. Збірник задач. К., 1984.
- 4. Боголюбов С.К. Індивідуальні задачі з курсу креслення. М: Вища школа, 1989.
- 5. Боголюбов С.К. Креслення -М.: Машинобудування, 1995.
- 6. Попова Г.Н., Алексеев С.Ю. Машинобудівне креслення в запитаннях і відповідях: довідник. М., 1984.
- 7. Миронов Б.Г., Миронова Р.С. Черчение. M._: 2001.
- 8. Сидоренко В.К. Технічне креслення. Львів: Оріяна Нова, 2000.
- 9. Вишнепольський І.С. Технічне креслення. М., 1988.
- 10. Михайленко В.С, Ванін СМ., Ковальов СМ. Інженерна та комп'ютерна графіка. К.: Каравела, 2003.
- 11. Родов СВ. Курс черчения с картами программированого контроля. М., 1990
- 12. Крилов Н.Н. Начертательная геометрия. М.: Высшая школа, 1990.
- 13. Чекмарьов А.А., Осипов В.Н. Справочник по машиностроительному черчению. М.: Высшая школа, 2001.
- 14. Четверухин Н.Ф. Начертательная геометрия. М. Высшая школа, 1985.
- 15. Верхола А.П. Інженерна графіка. Довідник. -К.: Техніка, 2001.
- 16. Кащенко О.В., Левін Ж.Г., Ніколаєнко І.П. Креслення: навч.посібник. К., 2005.
- 18. Верхола А.П., Коваленко Б.Д. Інженерна графіка: креслення, комп'ютерна графіка: навч. посібник. К., 2005.
- 19. Ванін В.В., Бліок А.Б. Оформлення конструкторської документації: навч. посібник. К.: Каравела, 2003.

Допоміжна

- 1. Кирилов А:Ф. Черчение и рисование. К.: Высшая школа. 1987.
- 2. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Инженерная графика. М: АСАДЕМИА, 2000.
- 3. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Сборник заданий по инженерной графике. М.: АСАДЕМИА, 2000.

11. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| № п/п | Назва обладнання, наочних посібників, технічних засобів | Кількість | Примітка |
|-----------------|---|-----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | <u> </u> |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 1 | |
| 3. | Модель просторового кута | 1 | |
| 4. | Моделі геометричних тіл | 10 | |
| 5. | Моделі зрізаних геометричних тіл | 5 | |
| 6 | Моделі взаємно перетнутих геометричних тіл | 9 | |
| 7. | Модель для демонстрації виглядів | 5 | |
| 8. | Моделі для демонстрації розрізів | 5 | |
| 9. | Моделі для демонстрації перерізів | 2 | |
| | | Δ | |
| 10. | Моделі для демонстрації розчленування моделі (деталі) на окремі геометричні тіла | | |
| 11. | Моделі для демонстрації різей | 5 | |
| 12. | Модель для демонстрації різьбового з'єднання | | |
| 13. | Моделі для демонстрації зварних швів | 6 | |
| 14. | Модель болтового з'єднання | | |
| 15. | Модель шпилькового з'єднання | | |
| 16. | Модель гвинтового з'єднання | | |
| 17. | Моделі зубчастих передач | | |
| 18. | Модель вузла для демонстрації та послідовності виконання | | |
| | складального креслення та деталювання | | |
| 19. | Динамічний плакат теми "Вигляди" | | |
| 20. | Динамічний плакат теми "Розрізи" | | |
| 21. | Динамічний плакат теми ,, Геометричні тіла " | | |
| 22. | Динамічний плакат теми ,, Деталювання " | | |
| 23. | Кодопосібники для всіх тем дисципліни | 40 | |
| 24. | Стенд,,Шрифти" | | |
| 25. | Стенд "Нанесення розмірів" | | |
| 26. | Стенд "Лінії креслення" | | |
| 27. | Стенд "Масштаби" | | |
| 28. | Стенд "Основні написи" | | |
| 29. | Стенд "Ухили і конусність" | | |
| 30. | Стенд "Елементи деталей" | | |
| 31. | Стенд «Різі» | | |
| 32. | Стенд "Різьбові з'єднання" | | |
| 33. | Стенд "Шорсткість поверхні" | 2 | |
| 34. | Стенд "Технічні вимоги" | 2 | |
| 35. | Стенд "Допуски і посадки" | 1 | |
| | | | |

| 36. | Стенд "Передачі" | 1 | |
|-----|--|----|--|
| 37. | Стенд "Специфікація" | 1 | |
| 38. | Стенд "Складальне креслення" | 1 | |
| 39. | Стенд "Деталювання" | 1 | |
| 40. | Стенд "Зображення пружин" | 1 | |
| 41. | Стенд "Стандарти" | 1 | |
| 42. | Стенд "Зразки графічних робіт" | 1 | |
| 43. | Столи креслярські | 16 | |
| | Наочні посібники | | |
| 44. | Методичний посібник "Виконання ескізів та робочих креслень" | 10 | |
| 45. | Методичний посібник "З'єднання і передачі" | 10 | |
| 46. | Методичний посібник ,,Вказівки щодо оформлення дипломного проекту" | 1 | |
| 47. | Збірник завдань для графічних робіт | 3 | |
| 48. | Комплект інструкційних карт до графічних робіт | 10 | |

Міністерство освіти і науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

| "3A | ТВЕРДЖУІ | Ю" |
|----------|--------------|-------------|
| Заст | упник директ | гора |
| з на | вчальної роб | ОТИ |
| | | М.В. Івасик |
| « | » « | » 2018 рік |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

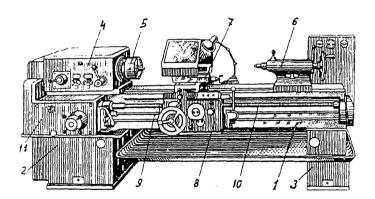
«ОСНОВИ СЛЮСАРНОЇ СПРАВИ»

Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 205 «Лісове господарство»

Галузь: 20 «Лісове господарство»

Відділення: Агроінженерне



Нова Ушиця 2018

| Робоча програма з дисципліни «Осн | | - | • |
|-----------------------------------|---------------|--------------|------------------------|
| групи за напрямом підготовки «Мол | одший спеціа | аліст», спеі | ціальністю 205 «Лісове |
| господарство» | | | |
| <u></u> | ;; | , 20 | року |
| | | | |
| | | | |
| Розробники: | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Робоча програма затверджена на | засіданні цик | лової комі | сії природничо- |
| математичних і фундаментальних ди | сциплін | | |
| 17 // | | | |
| Протокол від ""_ | | 2018 року | $N_{\underline{0}}$ |
| | | | |
| Голова циклової комісії | | | |
| (() | | 2018 norm | |
| | | _ 2016 poky | |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | | |
|---|---|---|--------------------------|--|--|
| показників | кваліфікаційний рівень | денна форма навчання | заочна форма навчання | | |
| Кількість кредитів – | Галузь знань — (шифр і назва) Напрям підготовки — (шифр і назва) | Нормативна (за вибором) | | | |
| Модулів – | (шифр і назва) | Рік підготовки: | | | |
| Змістових модулів – | Crovian vica | -й | -й | | |
| Індивідуальне науково-дослідне завдання | Спеціальність (професійне спрямування): | Семестр | | | |
| Загальна кількість | | -й | 2-й | | |
| годин - 81 | | Ле | кції | | |
| | | год. | 30 год. | | |
| | | Практичні, семінарські | | | |
| | | год. | 22 год. | | |
| в тому числі: | | Лабораторні | | | |
| аудиторних – 52 | Освітньо- кваліфікаційний рівень: | год. | год. | | |
| самостійної роботи | | Самостійна робота | | | |
| студента - 29 | | год. | 29 год. | | |
| | | Індивідуальні завдання: | | | |
| | | год. | | | |
| | | Вид підсумкового | | | |
| | | контролю: | | | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання - для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: ознайомлення з професією слюсаря, видами слюсарних робіт, організацією робочого місця слюсаря, а також закріплення практичних навичок при виконанні слюсарних робіт.

Завдання: вивчення теоретичних основ слюсарної справи і застосування ручних інструментів при обробці металів на практиці.

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен:

ЗНАТИ

Основи організації робочого місця слюсаря, призначення слюсарного і вимірювального інструменту, призначення пристроїв та їх будова, особливості рихтування і випрямлення та згинання, інструмент для розмічання та користування ним, вибір молотка, прийоми різання та рубання, класифікацію напилків, призначення та кути загострення свердел, правила вибирання свердел та робота ними, призначення шабрування і притирання, інструмент та користування ним, елементи різьби та вибирання інструменту і користування ним, види та методи клепання, особливості склеювання, паяння і лудіння, основні види слюсарно-монтажних робіт. Методи перевірки якості виконаної роботи та безпека праці.

ВМІТИ

Встановити лещата, користуватись вимірювальним інструментом, виконувати площинне і просторове розмічання, вибір молотка, згинання та виправлення штабового, пруткового та листового металу, перевірити кут загострення зубила і крейцмейселя та робота ними, вибрати інструмент для різання, свердління і нарізування різьби і робота ними.

Вибір за формою і призначенням напилків та робота ними, виявляти нерівності поверхонь та проведення шабрування, притирання, проводити слюсарну обробку отворів і здійснювати контроль якості і точності обробки, здійснювати клепані та клеєві з'єднання і контролювати їх якість, здійснювати паяння і лудіння при допомозі паяльних ламп.

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| | | Обсяг годин | | | | | | | |
|--------------------|--|-------------|--------|------------|------------|--------|--------|----|------------|
| $N_{\overline{0}}$ | | За типовою | | За робочою | | | | | |
| 3/П | Назва модуля, розділу, теми занять | навчальною | | програмою | | | | | |
| | | програмою | | | | | | | |
| | | | | 3 ни: | X | 3 них | | | |
| | | 9 | | | 9 | | Ħ H | | |
| | | Всього | Лекції | ШЗ | стій | Всього | Лекції | ШЗ | стій |
| | | B | Ле | | Самостійні | В | Ле | | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Вступ | 2 | 2 | 3 | | 2 | 2 | | 10 |
| 1 | • | | 2 | | | 2 | 2 | | |
| | 1. Основи слюсарної обробки | 1 | | | | | | | |
| 2 | 1.1 Загальні відомості про слюсарну справу | 4 | 2 | | 2 | 4 | 2 | | 2 |
| 3 | 1.2 Організація праці і робоче місце слюсаря | 4 | 2 | | 2 | 4 | 2 | | 2 |
| 4 | 1.3 Розмітка і її призначення | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 5 | 1.4 Рубання металу | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 6 | 1.5 Різання металу | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 7 | 1.6 Випрямляння і гнуття металу | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 8 | 1.7 Обпилювання металу | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 9 | 1.8 Свердління, зенкерування, зенкування і | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| | розвірчування | | | | | | | | |
| 10 | 1.9 Нарізання різьби | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 11 | 1.10 Клепання | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 12 | 1.11 Шабрування | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 13 | 1.12 Притирання і доводка | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 14 | 1.13 Паяння і лудіння | 6 | 2 | 2 | 2 | 6 | 2 | 2 | 2 |
| 15 | 1.14 Слюсарно-складальні роботи | 5 | 2 | | 3 | 5 | 2 | | 3 |
| Всьо | 000 | 81 | 30 | 22 | 29 | 81 | 30 | 22 | 29 |

5. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Стан і перспективи розвитку техніки слюсарної обробки. Робоче місце | 2 |
| | й організація праці слюсаря. | |
| 2 | Види слюсарних робіт | 2 |
| 3 | Контроль якості роботи. Дефекти. Безпека праці. | 2 |
| Разо | 6 | |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|---|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | Практичне заняття 1. Площинне розмічування. | 2 |
| 2 | Практичне заняття 2. Рубання металу. | 2 |
| 3 | Практичне заняття 3. Різання металу | 2 |
| 4 | Практичне заняття 4. Випрямляння і гнуття металу | 2 |
| 5 | Практичне заняття 5. Обпилювання металу | 2 |
| 6 | Практичне заняття 6. Свердління, зенкерування, зенкування і | 2 |
| | розвірчування | |
| 7 | Практичне заняття 7. Нарізання різьби | 2 |
| 8 | Практичне заняття 8. Клепання | 2 |
| 9 | Практичне заняття 9. Шабрування | 2 |
| 10 | Практичне заняття 10. Притирання і доводка | 2 |
| 11 | Практичне заняття 11. Паяння і лудіння. | 2 |
| Разо | DM | 22 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|------------|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | | |
| 2 | | |
| Разо | ОМ | |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| No | Назва теми | Кількість |
|------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | 1.1 Загальні відомості про слюсарну справу | 2 |
| 2 | 1.2 Організація праці і робоче місце слюсаря | 2 |
| 3 | 1.3 Розмітка і її призначення | 2 |
| 4 | 1.4 Рубання металу | 2 |
| 5 | 1.5 Різання металу | 2 |
| 6 | 1.6 Випрямляння і гнуття металу | 2 |
| 7 | 1.7 Обпилювання металу | 2 |
| 8 | 1.8 Свердління, зенкерування, зенкування і розвірчування | 2 |
| 9 | 1.9 Нарізання різьби | 2 |
| 10 | 1.10 Клепання | 2 |
| 11 | 1.11 Шабрування | 2 |
| 12 | 1.12 Притирання і доводка | 2 |
| 13 | 1.13 Паяння і лудіння | 2 |
| 14 | 1.14 Слюсарно-складальні роботи | 3 |
| Разо | <u> </u> | 29 |

9. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

| №п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма |
|------|--|------------------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Під час проведення предметного тижня студенти висвітлюють довільно вибрану тему з дисципліни | Реферат | Конкурсна комісія із студентів |
| 2 | Механізація слюсарних робіт | Домашня робота. Конспект. | Оцінка |
| 3 | Охорона праці при проведенні слюсарних робіт | Конспект | Оцінка |
| 4 | Здача звітів практичних робіт | Звіт | Залік. Оцінка |
| 5 | Скласти кросворд, лото, технічне доміно | Домашня творча робота | Залік |

10. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| № | Вид заняття | Методи навчання |
|-----|----------------------|----------------------------|
| 3/п | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Інформаційно-ілюстративний |
| 2 | Семінарські заняття | Інформаційно-ілюстративний |
| 3 | Практичні заняття | Інформаційно-ілюстративний |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № | Вид заняття | Методи контролю |
|-----|----------------------|----------------------|
| 3/п | | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Поточний контроль |
| 2 | Семінарські заняття | Підсумковий контроль |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка звітів |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

12. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання, навчально - | Кількі | Примітка | |
|--|-----------|----------|---|
| методичного забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Парти | 15 | 15 | |
| 8. Стільці | 30 | 30 | |
| 9. Стіл викладача | 1 | 1 | |
| 10. Стінка викладача | 1 | 1 | |
| 1. Плакати по курсу МТКМ (комплектів) | 20 | 20 | |
| 21 2 | | - | |
| 2. Діафільми | 50 | 50 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 50 | 50 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |
| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |
| 7. Відеофільми | 10 | 10 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | 20 | |
| 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| 2. Комплект моделей | 13 | 13 | |
| 3. Комплект механізмів | 13 | 13 | |
| 4. Комплект складальних одиниць | 13 | 13 | |
| д). Допоміжне обладнання | <u> </u> | <u> </u> | |
| Сейфи металічні для зберігання апаратури та інструментів | 1 | 1 | |

13. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Базова

- 1. Ясюк В.Ф. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. К.: Вища освіта, 2005.
- 2. Арзамасов Б.Н. Материаловедение М.: Машиностроение, 1986. материаловедению. М., «Колос», 1978, 256 с.
- 3. Атаманюк В.В. Практикум з технології конструкційних матеріалів: Навчальний посібник. Вінниця: ДОВ "Вінниця". 2002 165 с.
- 4. Блюмберг В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. Л.: Машиностроение, 1984. –287 с.
- 5. Бялік О.М., Черненко В.С., Писаренко В.М., Москаленко Ю. Н. Матеріалознавство. Підручник. К.: ІВЦ "Видавництво «Політехніка»", 2002. 384 с.
- 6. Вайс С.Д., Гирин Л.К., Какойло А.А., Терган В.С. Металлорежущий инструмент и станки. М.: Издательство стандартов, 1987. 320 с.
- 7. Горбунов Б. И. Обработка материалов резанием, металлорежущий инструмент и станки. М.: Машиностроение, 1981.

Допоміжна

- 1. Гуляев А. П. Металловедение. М.: Металлургия, 1986.
- 2. Дальский А.М., Гаврилюк В.С., Бухаркин Л.Н. Технология конструкционных материалов. М.: Машиностроение, 1990. 352 с.
- 3. Дриц М.Е., Мокалев М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высшая школа, 1990. 447 с.
- 4. Ермаков Ю.М., Фролов Б.А. Металлорежущие станки. М.: Машиностроение, 1985. 320 с.
- 5. Журавлёв Н.В., Николаева О.Н. Машиностроительные стали. М.: Машиностроение, 1968.- 331c.
- 6. Зуев В.М. Термическая обработка металлов. Учебник. М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия». 2001. 288 с.
- 7. Комісаров В.І. Загальний курс слюсарної справи. К.: Техніка, 1966. 348 с.

14. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| № п/п | Назва обладнання, наочних посібників, технічних | Кількість | Примітка |
|-------|---|-----------|----------|
| | засобів | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 50 | |
| 3. | Твердоміри: ТК-2, ТШ-2 | 2 | |
| 4. | Розривна машина | 1 | |
| 5. | Мікроскоп | 2 | |
| 6 | Кіноапарат «Україна» | 1 | |
| 7. | Кіноапарат «Русь» | 1 | |
| 8. | Діапроектор «Пеленг-500» | 1 | |
| 9. | Магнітофон «Маяк-205» | 1 | |
| 10. | Муфельна піч | 1 | |
| 11. | Дрель | 1 | |
| 12. | Кабінет наглядності | 1 | |
| 13. | Слюсарні лещата | 3 | |
| 14. | Металообробні верстати | 13 | |
| 15. | Відеофільми | 10 | |

Міністерство освіти та науки України

Новоушицький коледж

Подільського державного аграрно-технічного університету

Циклова комісія природничо-математичних і фундаментальних дисциплін

"ЗАТВЕРДЖУЮ"

Заступник директора з навчальної роботи

| | | М.В. Івасик |
|---|---|-------------|
| " | " | 2018 року |

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«НАРИСНА ГЕОМЕТРІЯ І ІНЖЕНЕРНА ГРАФІКА»

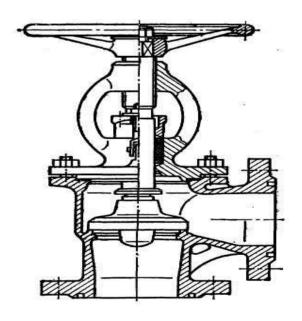
Напрям підготовки: «Молодший спеціаліст»

Спеціальність: 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування

холодильно-компресорних машин та установок»)

Галузь: 14 «Електроінженерія»

Відділення: Енергетичне



| Робоча програма «Нарисна геометрія і інженерна графіка» для студентів X-12 |
|---|
| групи |
| за напрямом підготовки «Молодший спеціаліст», спеціальністю |
| 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильно- |
| компресорних машин та установок» |
| "" 20 року |
| |
| |
| |
| Розробники: Робочий навчально-методичний план дисципліни складено на підставі навчальної програми затвердженої НМЦ «04» травня 2010 року. |
| Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії природничоматематичних і фундаментальних дисциплін енергетичного відділення |
| Протокол від ""2018 року № |
| Голова циклової комісії Мельник Ю.В. |
| ""2018 року |

1. ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Найменування | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо- | Характеристика навчальної дисципліни | | | |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------|--|--|
| показників | азників кваліфікаційний рівень | | заочна форма навчання | | |
| | Галузь знань 14 «Електроінженерія» | Нормативна (за вибором) | | | |
| Кількість кредитів – | Напрям підготовки 142 «Енергетичне машинобудування» | | | | |
| Модулів – 6 | Спеціальність (професійне | Рік під | готовки: | | |
| Змістових модулів – 6 | спрямування): | 2-й | 2-й | | |
| Індивідуальне науково-дослідне завдання | 142 «Енергетичне машинобудування» (Монтаж і обслуговування холодильно-компресорних машин та установок» | Семестр | | | |
| Загальна кількість | Jerunobok [*] | 1-й | 2-й | | |
| годин - 135 | | Лекції | | | |
| | | 2 год. | год. | | |
| | | Практичні, семінарські | | | |
| | | 48год. | 42 год. | | |
| в тому числі: | 0: | Лабораторні | | | |
| аудиторних – 90 | Освітньо-кваліфікаційний рівень: | год. | год. | | |
| самостійної роботи | упьсть. «Молодший спеціаліст» | Самостійна робота | | | |
| студента - 45 | , , , , , , | 20 год. | 25 год. | | |
| | | Індивідуальні завдання: | | | |
| | | 10 год. | | | |
| | | Вид підсумкового | | | |
| | | контролю: залік | | | |

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 67% для заочної форми навчання -

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета: набуття теоретичних знань та практичних навичок у виконанні геометричних побудов, проекційних креслень та вмінні застосовувати їх у розв'язанні задач машинобудівельного креслення.

Завдання: засвоєння основних положень стандартів ЄСКД та СКДУ, оволодіння кресленням як засобом передачі технічної інформації.

ПІСЛЯ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

"Нарисна геометрія і інженерна графіка"

СТУДЕНТ ПОВИНЕН

| ЗНАТИ | ВМІТИ |
|---------------------------------------|--|
| 1. Правила оформлення | 1. Використовувати на кресленнях |
| конструкторської документації, | основні геометричні побудови. |
| креслень | 2. Оформляти креслення згідно |
| 2. Методи, види проекціювання на | стандарту. |
| площини проекцій | 3. Використовувати способи побудови |
| 3. Правила нанесення розмірів | зображень просторових форм. |
| 4. Способи перетворення проекцій | 4. Будувати аксонометрії деталей, |
| 5. Класифікацію, правила зображення | моделей. |
| та позначення різей | 5. Виконувати технічні малюнки. |
| 6. Стандарти зображення нарізних | 6. Виконувати нарізні з'єднання. |
| з'єднань | 7. Виконувати різні типи зображень, |
| 7. Правила та послідовність виконання | ескізи деталей, робочі креслення. |
| ескізів | 8. Виконувати складальні креслення. |
| 8. Правила оформлення креслень | 9. Читати креслення складальних |
| зварних з'єднань | одиниць. |
| 9. Правила виконання складальних | 10. Самостійно користуватися |
| креслень, вимоги до їх оформлення | стандартами та довідковою літературою. |
| 10. Послідовність виконання | 11. Виконувати плани, розрізи, фасади |
| деталювання складального креслення | будівель. |
| 11. Стандарти виконання | 12. Виконувати генплани. |
| будівельних креслень | |
| | |

3. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| | | O | бсяг го, | дин | | |
|---|---------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|
| | За навчальною | | | За робочою | | |
| | програ | грамою | | П | рограм | |
| Назва розділу і теми | | 3 ни | ΙX | | | 3 них |
| | Всього | Аудиторні | Самостійні | Всього | Аудиторні | Самостійні |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вступ | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| Розділ І. Графічне оформленн | ія крес | леникі | | • | 1 | |
| 1.1 Лінії креслення та виконання написів на креслениках | 6 | 4 | 2 | 4 | 4 | - |
| 1.2 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | 6 | 4 | 2 | 4 | 4 | - |
| Всього за розділом | 12 | 8 | 4 | 8 | 8 | - |
| Розділ П. Нарисна геометрія та пр | оекцій | не кре | слення | [| | |
| 2.1 Методи проекціювання. Проекції точки, прямої та площини | 6 | 4 | 2 | 4 | 4 | - |
| 2.2 Способи перетворення проекцій | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.3 Поверхні і тіла | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.4 Аксонометричні проекції | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 2.5 Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова розгорток. | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 2.6 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 2.7 Проекційне креслення | 6 | 4 | 2 | 4 | 4 | - |
| 3. Елементи технічного рисування | 6 | 4 | 2 | 4 | 4 | - |
| Всього за розділом | 42 | 26 | 16 | 36 | 26 | 10 |
| Розділ IV. Технічне кр | есленн | IЯ | I | I | <u> </u> | |
| 4.1 Загальні правила виконання креслеників | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 4.2 Зображення та позначення нарізі | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 4.3 3'єднання і передачі | 6 | 4 | 2 | 6 | 4 | 2 |
| 4.4 Ескізи і робочі кресленики | 8 | 4 | 4 | 8 | 4 | 4 |
| 4.5 Складальні кресленики. Деталювання складальних креслеників. | 14 | 8 | 6 | 14 | 8 | 6 |
| Всього | 36 | 20 | 16 | 36 | 20 | 16 |
| Розділ V. Будівельні к | реслен | ня | • | • | • | |
| 5.1 Загальні відомості про будівельні кресленики | 4 | 2 | 2 | 3 | 2 | 1 |
| 5.2 Умовні графічні позначення на будівельних креслениках | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |

| 5.3 Кресленики планів, розрізів фасадів будівель | 14 | 10 | 4 | 12 | 10 | 2 |
|---|---------|------|----|-----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5.4 Кресленики санітарно-технічного обладнання | 8 | 4 | 4 | 6 | 4 | 2 |
| будівель | 0 | 7 | 7 | U | 7 | 2 |
| 5.5 Генеральні плани | 6 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 |
| Всього | 36 | 20 | 16 | 31 | 20 | 11 |
| Розділ VI. Комп'ютер | на грас | ріка | | | | |
| 6.1 Поняття про інженерну комп'ютерну графіку | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - |
| 6.2 AUTOCAD (КОМПАС). Загальні відомості | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 6.3 Побудова графічних об'єктів в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 10 | 6 | 4 | 6 | 6 | - |
| 6.4 Команди оформлення та редагування креслення в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 2 | 4 | 4 | 2 | 2 |
| 6.5 Поверхневі об'єкти та команди їх редагування в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 2 | 4 | 4 | 2 | 2 |
| 6.6 Твердотільне моделювання в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 6 | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| Всього | 34 | 18 | 16 | 24 | 16 | 8 |
| Всього по розділах | 162 | 92 | 70 | 135 | 90 | 45 |

4. ТЕМИ СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ

| $N_{\underline{0}}$ | Назва теми | Кількість |
|---------------------|------------|-----------|
| $3/\Pi$ | | годин |
| 1 | | |
| 2 | | |
| Разо | M | |

5. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| <u>№</u> | Назва теми | Кількість |
|----------|--|-----------|
| 3/П | | годин |
| 1 | «Лінії креслень і виконання написів на креслениках» | 2 |
| 2 | «Прийоми викреслювання контурів технічних деталей» | 4 |
| 3 | «Проекції точки, прямої та площини» | 2 |
| 4 | «Аксонометричні проекції» | 2 |
| 5 | «Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова розгорток» | 4 |
| 6 | «Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл» | 4 |
| 7 | «Проекційне креслення» | 2 |
| 8 | «Елементи технічного рисування» | 2 |
| 9 | «З'єднання і передачі» | 4 |
| 10 | «Ескізи і робочі кресленики» | 2 |
| 11 | «Складальні кресленики. Деталювання складальних креслеників» | 4 |
| 12 | «Будівельні кресленики» | 2 |
| 13 | «Кресленики планів, розрізів фасадів будівель» | 2 |
| 14 | «Кресленики санітарно-технічного обладнання будівель» | 2 |
| 15 | «Генеральні плани» | 2 |
| 16 | «Твердотільне моделювання в AUTOCAD» | 2 |
| | | |
| Разо | M | 42 |

6. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| No | Назва теми | Кількість |
|------|------------|-----------|
| 3/Π | | годин |
| 1 | | |
| 2 | | |
| Разо | M | |

7. САМОСТІЙНА РОБОТА

| No | Назва теми | Кількість |
|------|---|-----------|
| 3/Π | | годин |
| 1 | 2.2 Способи перетворення проекцій | 2 |
| 2 | 2.3 Поверхні і тіла | 2 |
| 3 | 2.4 Аксонометричні проекції | 2 |
| 4 | 2.5 Переріз поверхонь геометричних тіл площинами. Побудова | 2 |
| | розгорток. | |
| 5 | 2.6 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | 2 |
| 6 | 4.1 Загальні правила виконання креслеників | 2 |
| 7 | 4.2 Зображення та позначення нарізі | 2 |
| 8 | 4.3 З'єднання і передачі | 2 |
| 9 | 4.4 Ескізи і робочі кресленики | 4 |
| 10 | 4.5 Складальні кресленики. Деталювання складальних | 6 |
| | креслеників. | |
| 11 | 5.1 Загальні відомості про будівельні кресленики | 1 |
| 12 | 5.2 Умовні графічні позначення на будівельних креслениках | 2 |
| 13 | 5.3 Кресленики планів, розрізів фасадів будівель | 2 |
| 14 | 5.4 Кресленики санітарно-технічного обладнання будівель | 2 |
| 15 | 5.5 Генеральні плани | 4 |
| 16 | 6.2 AUTOCAD (КОМПАС). Загальні відомості | 2 |
| 17 | 6.4 Команди оформлення та редагування креслення в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 2 |
| 18 | 6.5 Поверхневі об'єкти та команди їх редагування в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 2 |
| 19 | 6.6 Твердотільне моделювання в AUTOCAD (КОМПАСІ). | 2 |
| Разо | M | 45 |

8. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ СТУДЕНТАМ

| № п/п | Тема дисципліни | Вид завдання | Календарні строки і форма контролю |
|-----------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1. Графічне оформлення креслеників. 1.1 Основні відомості про оформлення креслеників. | Практичне заняття. Графічна робота 1. Викреслювання ліній. Написання літер, цифр і слів креслярським | І-й семестр, залік |
| 2 | 1.2 Масштаб. Нанесення розмірів. | Практичне заняття. Вправа. Побудова ухилу та конусності. | // |
| 3 | 1.3 Прийоми викреслювання контурів технічних деталей | Практичне заняття. Графічна робота 2. Викреслювання контуру технічної деталі. Спряження. | |
| 4 | 2. Основи нарисної геометрії та проекційне креслення. 2.2 Точка і пряма | Практичне заняття. Вправа. Побудова комплексних креслень і аксонометричних проекцій точок і прямих. | // |
| 5 | 2.3 Площина | Практичне заняття. Вправа. Побудова проекцій прямих, плоских фігур і точок. | // |
| 6 | 2.4 Способи перетворення проекцій | Практичне заняття. Вправа. Знаходження натуральної величини плоских фігур. | // |
| 7 | 2.5 Аксонометричні проекції | Практичне заняття. Вправа. Зображення плоских фігур в прямокутній ізометрії. | // |
| 8 | 2.6 Поверхні геометричних тіл. | Практичне заняття. Графічна робота 3. Побудова комплексного креслення гранованих геометричних тіл та тіл обертання. | // |

| 9 | 2.7 Перетин поверхонь геометричних тіл площинами | Практичне заняття. Графічна робота 4. | // |
|----|---|---|------------------------|
| | | Виконання комплексного креслення зрізаного геометричного тіла. Розгортка. Аксонометрія. | |
| 10 | 2.8 Взаємний перетин поверхонь геометричних тіл | Практичне заняття. Графічна робота 5. Побудова комплексного креслення геометричних тіл, що перетинаються. | // |
| 11 | 2.9 Проекційне креслення | Практичне заняття. Графічна робота 6. Побудова комплексного креслення моделі за аксонометрією. Розміри. Графічна робота 7. Побудова третьої проекції моделі з розтином. | // |
| 12 | 3. Елементи технічного рисування. 3.1 Плоскі фігури і геометричні тіла. 3.2 Моделі. | Практичне заняття. Графічна робота 8. Виконання рисунка моделі. | // |
| 13 | Контрольна робота №1 | | // |
| 14 | 4. Інженерна графіка 4.2 Загальні правила виконання креслеників | Практичне заняття. Вправа. Побудова складних розтинів. | II-й семестр, залік |
| 15 | 4.3 Зображення та позначення нарізі | Практичне заняття. Вправа. Викреслювання кріпильних деталей. | // |
| 16 | 4.4 Креслення деталей, ескізи | Практичне заняття. Графічна робота 9. Виконання ескізів деталей. Робочий кресленик. | // |
| 17 | 4.5 З'єднання і передачі | Практичне заняття. Графічна робота 10. Виконання різьбового з'єднання. Графічна робота 11. Виконання зварного з'єднання. Графічна робота 12. Виконання зубчастого колеса. | // |
| 18 | 4.6 Кресленик загального виду. Складальний кресленик. | Практичне заняття. Графічна робота 13. | // |
| 19 | 4.7 Читання і деталювання складальних креслеників | Виконання ескізів деталей складальної одиниці. | // |
| | | <u> </u> | |

| 20 | Контрольна робота №2 | | // |
|----|-------------------------------------|---|----|
| 21 | 5.Кресленики схем. | Практичне заняття. Графічна робота 15. Виконання схеми за спеціальністю. | // |
| 22 | 6. Елементи будівельних креслеників | Практичне заняття. Графічна робота 16. Виконання плану виробничого приміщення. | // |

9. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

| № 3/п | Вид заняття | Методи навчання |
|-------|----------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Модульною системою |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Модульною системою |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

10. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

| № 3/п | Вид заняття | Методи контролю |
|-------|----------------------|------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Лекції | Програмований контроль знань |
| 2 | Семінарські заняття | |
| 3 | Практичні заняття | Перевірка графічних робіт |
| 4 | Лабораторні заняття | |
| 5 | Курсове проектування | |

11. МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

| Найменування обладнання навчально -методичного | Кількі | Кількість | |
|--|-----------|--------------|---|
| забезпечення | необхідно | фактично | |
| а). Оформлення кабінету, лабораторії | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Методичний куток | 1 | 2 | |
| 2. Стенд «Стандарти ЄСКД» | 1 | 1 | |
| 3. Стенд. Учбово-методична документація | 1 | 1 | |
| 4. Учбово-методичний комплекс викладача | 1 | 1 | |
| 5. Учбово-методичний комплекс кабінету | 1 | 1 | |
| 6. Дошка навчальна комбінована | 1 | 1 | |
| 7. Столи креслярські | 20 | 20 | |
| 8. Стільці | 20 | 20 | |
| 9. Стіл викладача | 2 | 2 | |
| 10. Сейфи металічні | 3 | 3 | |
| 1. Плакати по курсу креслення (комплектів) | 2 | 2 | |
| 1. Плакати по курсу креслення (комплектів) | 2 | 2 | |
| 2. Діафільми | 40 | 40 | |
| 3. Кінофільми | 10 | 10 | |
| 4. Кодопосібники | 80 | 80 | |
| 5. Індивідуальні картки для практичних робіт | 30 | 30 | |
| 6. Картки програмованого контролю | 30 | 30 | |
| 7. Відеофільми | 10 | 10 | |
| 7. Відсофільки | - | 10 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | 10 | |
| <u> </u> | 30 | 30 | |
| г). Натуральні та наочні посібники | | | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей | 30 | 30 | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей | 30 | 30 | |
| г). Натуральні та наочні посібники 1. Комплект деталей 2. Комплект моделей 3. Комплект механізмів | 30 2 1 | 30 2 1 | |

12. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА:

Базова

- 1. Райковська Г.О. Основи нарисної геометрії та інженерна, графіка.-К., 2003.
- 2. Хаскін А.М. Креслення. К., 1985.
- 3. Хаскін А.М., Цицюра К.А. Креслення. Збірник задач. К., 1984.
- 4. Боголюбов С.К. Індивідуальні задачі з курсу креслення. М: Вища школа, 1989.
- 5. Боголюбов С.К. Креслення -М.: Машинобудування, 1995.
- 6. Попова Г.Н., Алексеев С.Ю. Машинобудівне креслення в запитаннях і відповідях: довідник. М., 1984.
- 7. Миронов Б.Г., Миронова Р.С. Черчение. M.: 2001.
- 8. Сидоренко В.К. Технічне креслення. Львів: Оріяна Нова, 2000.
- 9. Вишнепольський І.С. Технічне креслення. М., 1988.
- 10. Михайленко В.С, Ванін СМ., Ковальов СМ. Інженерна та комп'ютерна графіка. К.: Каравела, 2003.
- 11. Родов СВ. Курс черчения с картами программированого контроля. М., 1990
- 12. Крилов Н.Н. Начертательная геометрия. М.: Высшая школа, 1990.
- 13. Чекмарьов А.А., Осипов В.Н. Справочник по машиностроительному черчению. М.: Высшая школа, 2001.
- 14. Четверухин Н.Ф. Начертательная геометрия. М. Высшая школа, 1985.
- 15.Верхола А.П. Інженерна графіка. Довідник. -К.: Техніка, 2001.
- 16. Кащенко О.В., Левін Ж.Г., Ніколаєнко І.П. Креслення: навч.посібник. К., 2005.
- 18. Верхола А.П., Коваленко Б.Д. Інженерна графіка: креслення, комп'ютерна графіка: навч. посібник. К., 2005.
- 19. Ванін В.В., Бліок А.Б. Оформлення конструкторської документації: навч. посібник. К.: Каравела, 2003.

Допоміжна

- 1. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Инженерная графика. М: АСАДЕМИА, 2000.
- 2. Миронова Р.С., Миронов Б.Г. Сборник заданий по инженерной графике. М.: АСАДЕМИА, 2000.
- 3. Молодих В.Л., Онипенко Т.Д. Інженерна графіка. К.. 1997.

13. ІНФОРМАЦІЙНІ РЕСУРСИ

| Π/Π | Назва обладнання, наочних посібників, технічних засобів | Кількість | Примітка |
|-----------|--|-----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Графопроектор "Лектор 2000" | 1 | |
| 2. | Комплект плакатів зі всіх тем дисципліни | 1 | |
| 3. | Модель просторового кута | 1 | |
| 4. | Моделі геометричних тіл | 10 | |
| 5. | Моделі зрізаних геометричних тіл | 5 | |
| 6 | Моделі взаємно перетнутих геометричних тіл | 9 | |
| 7. | Модель для демонстрації виглядів | 5 | |
| 8. | Моделі для демонстрації розрізів | 5 | |
| 9. | Моделі для демонстрації перерізів | 2 | |
| 10. | Моделі для демонстрації розчленування моделі (деталі) на окремі геометричні тіла | | |
| 11. | Моделі для демонстрації різей | 5 | |
| 12. | Модель для демонстрації різьбового з'єднання | | |
| 13. | Моделі для демонстрації зварних швів | 6 | |
| 14. | Модель болтового з'єднання | | |
| 15. | Модель шпилькового з'єднання | | |
| 16. | Модель гвинтового з'єднання | | |
| 17. | Моделі зубчастих передач | | |
| 18. | Модель вузла для демонстрації та послідовності виконання складального креслення та деталювання | | |
| 19. | Динамічний плакат теми ,, Вигляди" | | |
| 20. | Динамічний плакат теми "Розрізи" | | |
| 21. | Динамічний плакат теми ,, Геометричні тіла " | | |
| 22. | Динамічний плакат теми ,, Деталювання " | | |
| 23. | Кодопосібники для всіх тем дисципліни | 40 | |
| 24. | Стенд,,Шрифти" | | |
| 25. | Стенд "Нанесення розмірів" | | |
| 26. | Стенд "Лінії креслення" | | |
| 27. | Стенд "Масштаби" | | |
| 28. | Стенд "Основні написи" | | |
| 29. | Стенд "Ухили і конусність" | | |
| 30. | Стенд "Елементи деталей" | | |
| 31. | Стенд «Різі» | | |
| 32. | Стенд "Різьбові з'єднання" | | |
| 33. | Стенд "Шорсткість поверхні" | 2 | |
| 34. | Стенд "Технічні вимоги" | 2 | |
| 35. | Стенд "Допуски і посадки" | 1 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|----|---|
| 37. | Стенд "Специфікація" | 1 | |
| 38. | Стенд "Складальне креслення" | 1 | |
| 39. | Стенд "Деталювання" | 1 | |
| 40. | Стенд "Зображення пружин" | 1 | |
| 41. | Стенд "Стандарти" | 1 | |
| 42. | Стенд "Зразки графічних робіт" | 1 | |
| 43. | Столи креслярські | 16 | |
| | Наочні посібники | | |
| 44. | Методичний посібник "Виконання ескізів та робочих креслень" | 10 | |
| 45. | Методичний посібник ,,3'єднання і передачі" | 10 | |
| 46. | Методичний посібник "Вказівки щодо оформлення дипломного проекту" | 1 | |
| 47. | Збірник завдань для графічних робіт | 3 | |
| 48. | Комплект інструкційних карт до графічних робіт | 10 | |