

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ																												
Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																
		Екзамени	Зачеки	Курсові проекти (роботи)	Кредити ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних				Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
								В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр	
								Лекції	Лабораторні, практичні	Семінари	17 тижнів		Кредитні години	23 тижні	Кредитні години	15 тижнів	Кредитні години	17 тижнів	Кредитні години	15 тижнів	Кредитні години	15 тижнів	Кредитні години	13 тижнів	Кредитні години	13 тижнів	Кредитні години	
																												Години на тиждень
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																												
За програмою профільної середньої освіти																												
I.	Базові предмети																											
1	Українська мова	4 ЗНО				140	144	96	38	10		2	34	2	46	2	30	2	34									
2	Українська література		4			140	144	94	38	12		2	34	2	46	2	30	2	34									
3.	Іноземна мова		4			140	144		144			2	34	2	46	2	30	2	34									
4.	Зарубіжна література		1			70	70	47	13	10		4	70															
5.	Історія України *	4 ЗНО				144	144	120		24		2	34	2	46	2	30	2	34									
6.	Всесвітня історія		2			63	63	63				1	17	2	46													
7.	Громадська освіта:		4			70	70	44	6	20						2	30	2	40									
8.	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)	4 ЗНО				274	274	164	110			4	68	4	92	4	60	4	54									
	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс)					280																						
9.	Фізика і астрономія		4				231	187	44			4	68	3	69	4	60	2	34									
10.	Біологія та екологія		3				118	96	22			2	34	3	69	1	15											
	Географія		2				46	34		12				2	46													
12.	Хімія		4				57	49	8			2	34	1	23													
13.	Фізична культура*		4			210	176		176			2	34	2	78	2	30	2	34									
14.	Захист Вітчизни		2			86	86	38		48		1	17	3	69													
	Всього по розділу: Базові предмети					1617	1767	1032	599	136	0	28	478	28	676	21	315	18	298									
II.	Профільні предмети і спеціальні курси																											
15.	Нарисна геометрія та інженерна графіка*		4		5	150	68	18	44		82							4	68									
16.	Технічна механіка*	5			5	150	64	32	32		86					2	30	2	34									
17.	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*		4		4	120	79	61	18		56					3	45	2	34									
18.	Основи метрології та стандартизації*		4		3	90	34	22	12		56							2	34									
19.	Основи геодезії *		4		3	90	34	24	10		56							2	34									
20.	Загальна електротехніка та основи електроніки*		4		3	90	49	31	18		41					1	15	2	34									
21.	Безпека життєдіяльності *	3			1.5	45	30	20	10		15					2	30											
	Всього по розділу II	2	5		24.5	735	358	208	144	0	392	0	0	0	0	8	120	14	238	2	0	0	0	0	0	0	0	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Тривалість і терміни проведення практики

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄKTS
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	2/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і Т	2/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	2/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	3/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнь	3/II	3	4.5
2.	Технологічна	4/ I	6	9
3.	Переддипломна	4/ II	4	6
	Всього		22	33

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Транспортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проектування		
		18.	Методичний кабінет		

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі та відповідно освітньо-професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

Навчальний план предметів загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачами фахової передвищої освіти на основі базової загальної освіти (9кл) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р.

Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.), проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України.

Частина навчальних годин з предмету "Фізична культура" для студентів 1-2 курсів (2 години на тиждень) не враховуються при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження. (наказ МОН №570 від 01.06.2018р.). Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують один курсовий проєкт в 7 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу (наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проєкту).

Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху".

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху", затвердженної Вченою радою ЗВО "ПДУ" " 27 " 08 2021 р. Протокол № 1 та введеної в дію з " 01 " 09 2021 р. (Наказ від " 31 " 08 2021 р. № 93-0).

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від " 21 " 06 2021 р. № 8)

Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від " 30 " 06 2021 р. № 7)

Заступник директора з навчальної-виховної роботи



Л.В. Олійник