

Відокремлений структурний підрозділ "Новоушицький фаховий коледж  
Закладу вищої освіти "Подільський державний університет"

Директор ВСП "НФК ЗВО "ПДУ"

**М.В. Івасик**

" " 202 p.

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

**підготовки фахового молодшого бакалавра**

Освітньо-професійна програма "Організація та регулювання дорожнього руху"

Галузь знань	27 Транспорт
--------------	--------------

Спеціальність	275 Транспортні технології
---------------	----------------------------

(на автомобільному транспорті)

Освітньо-професійний ступінь:

**фаховий молодший бакалавр**

Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр

з транспортних технологій (на автомобільному транспорті)

Професійна кваліфікація інженер з безпеки руху

Термін навчання 3 роки 10 міс. на основі БЗСО

Форми здобуття фахової передвищої освіти - денна

Рік вступу 2022

## 1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

## 2. Практична підготовка

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	3/4/5/6	1/5/1/5	1,5/7,5/1,5/7,5
Технологічна	7	6	9
Переддипломна	8	4	6

### 3. Державна підсумкова атестація

3. Державна підсумкова атестація		
Форми атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
ЗНО	Усторія України	4
ЗНО	Математика	4
ЗНО	Предмет за вибором	4

\* Предмети відповідно до законодавства

#### 4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Захист дипломного проекту	8	1

Позначення:



Теоретичне  
навчання



Технологічна  
практика



Атестація здобувачів  
фахової передвищої  
освіти



Семестровый  
КОНТРОЛЬ



## Канікули



Переддипломна  
практика

<b>МТК</b>	Матеріалознавство і ТКМ
<b>МД</b>	Монтажно-демонтажна НІ
<b>Г</b>	Геодезична
<b>ДВ</b>	Робота служб ДВ НІ

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ																											
Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями															
		Екзамени	Зачеси	Курсові проекти (роботи)	Кредити ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
								В тому числі				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр	
								Лекції	Лабораторні, практичні	Семінари		17 тижнів		23 тижні		15 тижнів		17 тижнів		15 тижнів		15 тижнів		13 тижнів		13 тижнів	
												Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити	Години на тижнях	Кредити		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																											
За програмою профільної середньої освіти																											
I.	Базові предмети																										
1.	Українська мова	4 ЗНО				140	144	96	38	10		2	34	2	46	2	30	2	34								
2.	Українська література		4			140	144	94	38	12		2	34	2	46	2	30	2	34								
3.	Іноземна мова		4			140	144		144			2	34	2	46	2	30	2	34								
4.	Зарубіжна література		2			70	70	47	13	10		2	34	2	36												
5.	Історія України *	4 ЗНО				104	104	80		24		1	17	1	23	2	30	2	34								
6.	Всесвітня історія		2			70	70	63		7		2	34	2	36												
7.	Громадська освіта:		4			70																					
	Основи правознавства *		3				30	14	6	10					2	30											
	Економічна теорія*		4				40	30		10							2	40									
8.	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)	4 ЗНО				210	210	100	110			2	34	2	62	3	46	2	68								
	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс)					280																					
9.	Фізика і астрономія		2				178	160	18			4	68	2	46	2	30	2	34								
10.	Біологія та екологія		3				140	122	18			2	34	4	92	1	14										
	Географія		2				88	76	12			2	34	2	54												
12.	Хімія		2				103	75	28			2	34	3	69												
13.	Фізична культура*		4			210	210		210			2	68	2	78	2	30	2	34								
14.	Захист Вітчизни		2			105	105	57		48		3	51	2	54												
	Всього по розділу: Базові предмети					1539	1780	1014	635	111	0	28	510	28	688	18	270	16	312								
II.	Профільні предмети і спеціальні курси																										
15.	Нарисна геометрія та інженерна графіка*		4		6	180	64	20	44		116					2	30	2	34								
16.	Технічна механіка*		4		6	180	96	64	32		84					2	30	2	34								
17.	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*				6	180	64	46	18		56					2	30	2	34								
19.	Основи геодезії *		4		5	150	64	54	10		86					2	30	2	34								
20.	Загальна електротехніка та основи електроніки*		4		5	150	64	46	18		86					2	30	2	34								
21.	Безпеки життєдіяльності *		4		4	120	34	26	8		86							2	34								
	Всього по розділу II	2	5		32	960	386	256	130	0	514	0	0	0	0	10	150	12	204	0	0	0	0	0	0	0	0

	Вибірково-обов'язкові предмети																									
22.	Інформатика		2			110	80	22	58			30	2	34	2	46										
23.	Технології в транспорті (Вступ до спеціальності*)		3		3	90	30	10	20			60					2	30								
	<b>Всього по розділу III</b>		<b>3</b>			<b>200</b>	<b>110</b>	<b>32</b>	<b>78</b>	<b>0</b>		<b>90</b>	<b>2</b>	<b>34</b>	<b>2</b>	<b>46</b>	<b>2</b>	<b>30</b>								
	Додаткові години																									
	Поділ групи на підгрупи																									
	Факультативні курси																									
	Індивідуальні заняття																									
	<b>Всього</b>						<b>384</b>																			
	<b>Всього профільної середньої освіти</b>						<b>2660</b>																			
	<b>Тижневе навантаження</b>												<b>30</b>		<b>30</b>											
За освітньо-професійною програмою																										
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																									
OK1	Історія України * (Інтегровано в Історію України)		4		3	90	64	42		22	26						2			1						
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)		5		2	60	30	30			30								2	2						
OK3	Основи філософських знань та соціологія		7		2	60	39	23		16	21												3	2		
OK 4	Культурологія		6		3	90	30	20		10	60										2	3				
OK5	Економічна теорія * (Інтегровано в Громадянську освіту)		4		2	60	40	30		10	20						2									
OK 6	Основи правознавства* (Інтегровано в Громадянську освіту)		3		2	60	30	14	6	10	30					2										
OK 7	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		6		5	150	75	4	71		75							2	2		3	3				
OK8	Фізичне виховання		7		6	180	86	0	86		94							2	2		2	2	2	2		
OK 9	Вища математика		5		3	90	30	6	24		60							2	3							
OK 10	Вступ до спеціальності		3		3	90	30	20	10		60				2	3										
OK 11	Основи геодезії		4		5	150	64	54	10		86				2	3	2	2								
OK 12	Транспортна географія		4		3	90	34	24	10		56					2	3									
OK 13	Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		5	150	64	20	44		86				2	3	2	2								
OK 14	Технічна механіка		5		6	180	96	64	32		84				2	2	2	2	2	2						
OK 15	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів	4			6	180	64	46	18		116				2	4	2	2								
OK 16	Основи метрології та стандартизації		5		3	90	30	18	12		60							2	3							
OK 17	Загальна електротехніка та основи електроніки		4		4	120	64	46	18		56				2	2	2	2								
OK 18	БЖД		4		4	120	34	26	8		86						2	4								

[illegible]

[illegible]



**Тривалість і терміни проведення практики**

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄKTS
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	2/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і Т	2/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	2/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	3/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнь	3/II	3	4.5
2.	Технологічна	4/ I	6	9
3.	Переддипломна	4/ II	4	6
	<b>Всього</b>		<b>22</b>	<b>33</b>

**6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень**

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Транспортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проектування		
		18.	Методичний кабінет		

## 7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі та відповідно освітньо–професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

Навчальний план предметів загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачами фахової передвищої освіти на основі базової загальної освіти (9кл) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р.

Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.), проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України.

Частина навчальних годин з предмету "Фізична культура" для студентів 1-2 курсів (2 години на тиждень) не враховуються при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження. (наказ МОН №570 від 01.06.2018р.). Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують один курсовий проєкти в 7 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу ( наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проєкту).

Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху".

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху" , затвердженної Вченою радою ЗВО "ПДУ" " \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 202\_р. Протокол № \_\_\_\_ та введеної в дію з " \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 202\_р. (Наказ від " \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 202\_р. № \_\_\_\_ ) .

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від " \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 202\_р. № \_\_\_\_ )  
Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від " \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 202\_р. № \_\_\_\_ )

Заступник директора з навчальної та виховної роботи

В.Б. Хрустінський