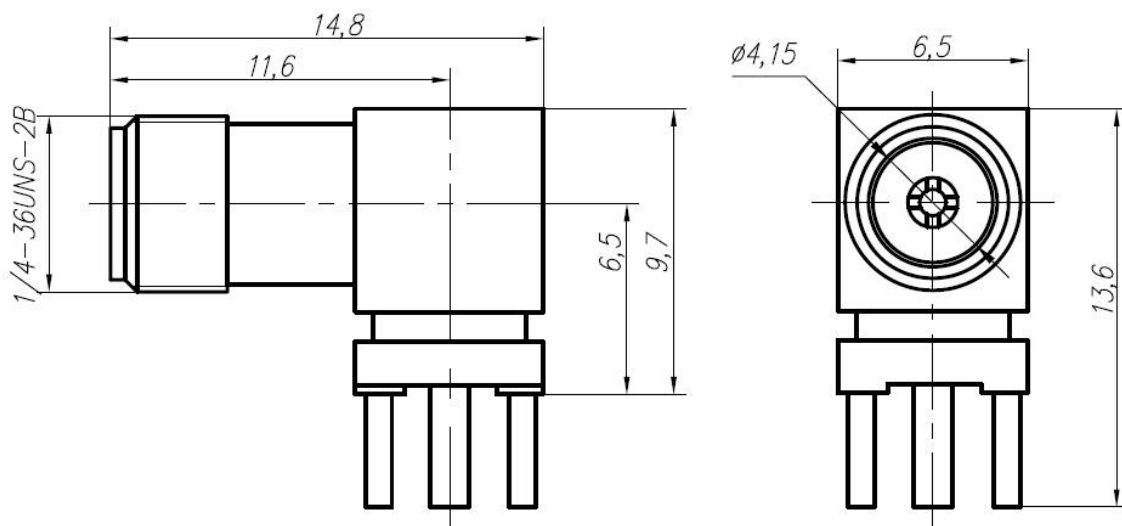


Розетка угловая на плату



Электрические характеристики

Волновое сопротивление	50 Ом
Диапазон рабочих частот	0 – 6 ГГц
КСВН	не более 1,38
Экранное затухание	≥ 40 дБ

Механические характеристики

Усилие расчленения	0,49–9,80 Н
Количество сочленений	≥ 500
Масса	3,7 г

Климатические характеристики

Диапазон рабочей температуры	–60 ...+155 °С
Климатическое исполнение	В2

1				130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пигарев О.М.			130819
Пров.	Ермаченко Н.И.			130819
Н. контр.	Кравченко А.А.			130819
Утв.	Пигарев М.И.			130819

SMA-РПМУ-Х-1-076

Тип SMA по ГОСТ РВ 51914-2002

Лит.	Лист	Листов
	1	4
ООО «Амитрон Электроникс» +7(495)-662-40-14		

Материалы и покрытия

Деталь	Материал	Покрытие
Корпус	Латунь	1М – М2Н3.3л-Ко(99,9)1,27 2М – Ср-Су(99,4)6
Гнездо	Бронза бериллиевая	М2Н3.3л-Ко(99,9)1,27
Изолятор	Фторопласт	–

Варианты исполнения разъема

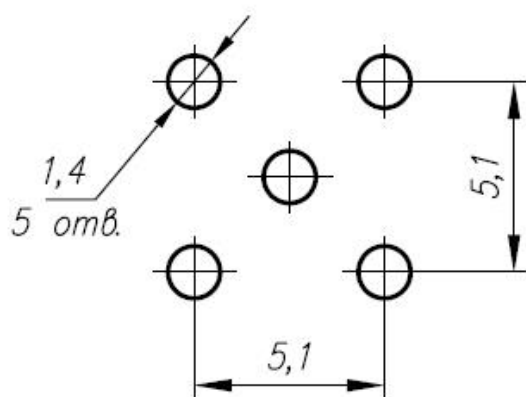
Обозначение исполнения
SMA-РПМУ-Х-1-076-1М
SMA-РПМУ-Х-1-076-2М

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инд. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	Подп. и дата

1				130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

SMA-РПМУ-Х-1-076

Посадочное место соединителя



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инд. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1				130819

SMA-053	SMA-РПМУ-Х-1-076
---------	------------------

Лист
3

Структура условного обозначения соединителей SMA

SMA - ВК У - 141 - 1 - 170 - 1М
 1 2 3 4 5 6 7

1.	Тип соединителя	SMA
2.	Вид корпуса, способ крепления или монтажа	ВК — вилка кабельная РПК — розетка приборно-кабельная РФК — розетка фланцевая кабельная РБФ — розетка блочная фланцевая РПМ — розетка для монтажа на печатную плату РБМГ — розетка блочная микрополосковая герметичная РБМН — розетка блочная микрополосковая негерметичная ВБФ — вилка блочная фланцевая ВБМ — вилка блочная микрополосковая
3.	Тип корпуса	П — прямой У — угловой
4.	Условное обозначение типа кабеля	Цифровой код типа применяемого кабеля. В обозначениях некабельных соединителей (блочных и для печатных плат) вместо кода используется символ «Х».
5.	Способ монтажа	1 — пайка 2 — обжим 3 — прижим 4 — прижим с обжимом
6.	Номер разработки	
7.	Тип покрытия корпуса	1М — М2.НЗ.Зл-Ко(99,9)1,27 2М — Ср-Су(99,4)6 5М — Н9

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инд. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	Подп. и дата

1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

SMA-РПМУ-Х-1-076