

操作手順書_Toppas4

〔生 DX〕 小西

Rev 1.0

対応する Toppas4 のバージョン **version 1.00**

目次

1. 概要	2
1.1. Toppas4 の概要	2
1.2. システム構成	2
1.3. 機能一覧	2
2. インストール手順	3
3. 使用手順	4
4. 画面説明	4
4.1. 現品ラベル印刷	4
5. トラブルシュート	5

1. 概要

1.1. Toppas4 の概要

〔部製〕電子ユニットで使用されている生産管理システム「Toppas」は 1989 年に導入が開始された古いシステムであり、Windows11 でほぼ全てのシステムが使えなくなる。そこで新たに本アプリケーション「Toppas4」を導入する。

1.2. システム構成

Toppas4 のシステム構成は以下の通り。

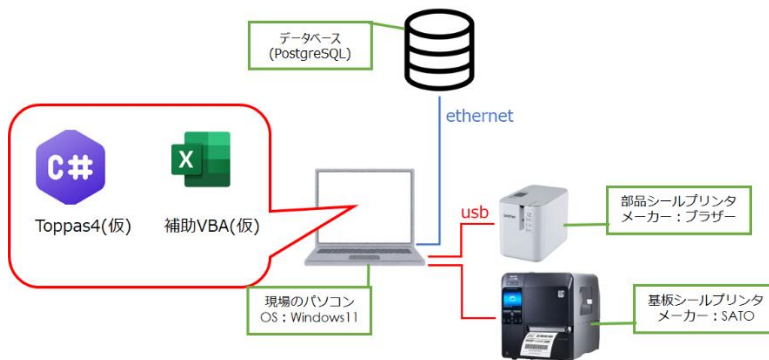


図 1 システム構成

【要修正】詳細記載予定

1.3. 機能一覧

Toppas4 の機能は以下の通り。

【要修正】

NO	機能	概要
1	部品の検索	部品コードで検索をかけて、部品情報「SAPにある情報 + ディスコン情報、部品ロット情報」を表示する。また、ディスコン情報、部品ロット情報の登録を行う。
2	(試作) 部品過不足確認	SAP で必要十分な機能があり、不要?? 生産したいユニットコードと数量から、不足部品をお知らせする。
3	(量産) 部品過不足確認	SAP で必要十分な機能があり、不要?? 生産したいユニットコードと数量から、不足部品をお知らせする。
4	部品変更管理	部品の変更履歴やディスコン情報(代替有無、代替部品コード)を登録する。また、履歴表示を行う。
5	現品ラベル印刷	注文番号伝票のバーコードから、SAP 情報にある注文番号に紐づく部品管理用シール情報を抽出する。また、シールの印刷を行う。

NO	機能	概要
6	基板シートラベル印刷	基板に貼るシール（基板シートラベル）を印刷する。
7	基板ピースラベル印刷	基板に貼るシール（基板ピースラベル）を印刷する。
8	出荷計画作成	月の出荷台数の自動生成を行う。またユーザーによる修正を可能とする。
11	外観検査合否登録	ユーザーによる外観検査の不具合情報の入力を受け、データベースに登録する。
12	機能検査合否登録	ユーザーによる機能検査の不具合情報の入力を受け、データベースに登録する。
13	SAP 在庫移動データ作成	部品照合時に入手する情報の集積による振替データの作成 入手情報の保持
14	エクセル構成表 SAP 変換	電気設計用 CAD から出力される EBOM(拡張子：xls)を取り込み、SAP に取り込めるような形式(拡張子：csv)に変換して出力する。
15	棚卸差異分析	ユーザーが現品カウント実績値を登録し、SAP の登録データとの比較を行う。
16	自動アップデート	起動時、バージョン確認を行い、最新版より現在のバージョンが古いときに自動で最新版をダウンロードし、最新版として起動しなおす。 ※サーバー上の特定のフォルダを参照する

2. インストール手順

【要修正】初回のインストール手順を説明予定。

3. 使用手順

【要修正】ユースケースごとに、操作手順を説明予定

4. 画面説明

4.1. 現品ラベル印刷

現品ラベル印刷

注文番号

品目コード

検索

品目コード		Rev.	
品目テキスト			
入庫日	2025/03/12	棚 番	
入庫数		購入単価	
プリント枚数	1	<input type="checkbox"/> リール管理番号発番	
分割数			

印刷

キャンセル

印刷物の例（プリンタのメーカー：ブラザー） ↓

棚番号	コ-A5-05
入庫日	2025/03/12
数 量	10 / 10

品名コード 4701071012
3D OCT-1 TRC PWB

注文番号 : 840.000



NO	名前	種別	説明
1	注文番号/品目コード切り替え	トグルスイッチ	NO.2,NO.3 と連携して使用する。
2	検索欄	文字列入力	
3	検索	ボタン	NO.1 で選択の項目に対し、NO.2 の文字列で「全文一致」の検索を行い、結果をNO.4 に表示する。
4	検索データ表示、入力	データ表示、入力	
5	印刷	ボタン	プリンタ（メーカー：ブラザー）で現品

NO	名前	種別	説明
			ラベルを印刷する。
6	キャンセル	ボタン	この画面の全項目を初期状態に戻す。

5. トラブルシュート

以上。