





Abschlussprüfung Herbst 2022 1202

Einrichten eines IT-gestützten Arbeitsplatzes

Fachinformatiker Fachinformatikerin Systemintegration

### Teil 1 der Abschlussprüfung

4 Aufgaben 90 Minuten Prüfungszeit 100 Punkte

### Bearbeitungshinweise

- 1. Bevor Sie mit der Bearbeitung der Aufgaben beginnen, überprüfen Sie bitte die Vollständigkeit dieses Aufgabensatzes. Die Anzahl der zu bearbeitenden Aufgaben ist auf dem Deckblatt links angegeben. Wenden Sie sich bei Unstimmigkeiten sofort an die Aufsicht, weil Reklamationen am Ende der Prüfung nicht anerkannt werden können.
- Füllen Sie zuerst die Kopfzeile aus. Tragen Sie Ihren Familiennamen, Ihren Vornamen und Ihre Prüflings-Nr. in die oben stehenden Felder ein.
- 3. Lesen Sie bitte den Text der Aufgaben ganz durch, bevor Sie mit der Bearbeitung beginnen.
- 4. Halten Sie sich bei der Bearbeitung der Aufgaben genau an die Vorgaben der Aufgabenstellung zum Umfang der Lösung. Wenn z. B. vier Angaben gefordert werden und Sie sechs Angaben anführen, werden nur die ersten vier
- 5. Tragen Sie die frei zu formulierenden Antworten dieser offenen Aufgaben in die dafür It. Aufgabenstellung vorgesehenen Bereiche (Lösungszeilen, Formulare, Tabellen u. a.) des Arbeitsbogens ein
- 6. Sofern nicht ausdrücklich ein Brief oder eine Formulierung in ganzen Sätzen gefordert werden, ist eine stichwortartige Beantwortung zulässig
- 7. Schreiben Sie deutlich und gut lesbar. Ein nicht eindeutig zuzuordnendes oder unleserliches Ergebnis wird als falsch gewertet.
- 8. Zur Lösung der Rechenaufgaben darf ein nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten
- 9. Wenn Sie ein gerundetes Ergebnis eintragen und damit weiterrechnen müssen, rechnen Sie (auch im Taschenrechner) nur mit diesem gerundeten Ergebnis weiter.
- 10. Für Nebenrechnungen/Hilfsaufzeichnungen können Sie das im Aufgabensatz enthaltene Konzeptpapier verwenden. Dieses muss vor der Bearbeitung der Aufgaben herausgetrennt werden. Bewertet werden jedoch nur Ihre Eintragungen im Aufgabensatz.

#### Wird vom Korrektor ausgefüllt! Bewertung Für die Bewertung gilt die Vorgabe der Punkte in den Lösungshinweisen. 1. Aufg. Punkte 2. Aufg. Punkte 3. Aufg. Punkte 4. Aufg. Punkte 15 18 20 Prüfungszeit Prüfungsort, Datum Die entsprechende Ziffer (1, 2 oder 3) finden Sie in der Abfrage nach der Gesamtpunktzahl Prüfungszeit im Anschluss an die letzte Aufgabe Unterschrift

Kor	ra	141	1111	-	n	ä
NUI	ш	K I I	ш	а	ш	з

#### Situation

Ihr Ausbildungsbetrieb, die Package AG, produziert und handelt mit Verpackungsmaterial. Um dem Marktpotenzial aufgrund der enorm gestiegenen Nachfrage gerecht zu werden, hat die Geschäftsleitung Investitionen zur Steigerung der Produktionskapazitäten beschlossen. Dies soll vor allem durch eine Erhöhung des Automatisierungsgrads erreicht werden, die weitreichende Auswirkungen auf die künftige Gestaltung und Ausstattung der Arbeitsplätze in der Produktion haben wird. Für diese Aufgabe wurde daher eine eigene Arbeitsgruppe gebildet.

Sie wurden in diese Arbeitsgruppe aufgenommen.

<b>1.</b> <i>A</i>	<b>\ufgabe</b>	(23	Punkte)
--------------------	----------------	-----	---------

a)	Die Marktsituation der Package AG ist aktuell noch gekennzeichnet durch wenige Andieter aber vie	sie ivaciiiiagei.
	aa) Nennen Sie die aktuell vorliegende Marktform.	

1 Punkt

ab) Es ist jedoch festzustellen, dass immer mehr Anbieter auf den Markt drängen. Nennen Sie die neue Marktform, mit der die Package AG zukünftig rechnen sollte?

1 Punkt

b) Um bei dem komplexen Vorhaben den Überblick zu behalten, legt die Arbeitsgruppe Projektschritte (z. B. Projektinitiierung) fest. Beschreiben Sie in nachvollziehbaren Stichpunkten zu jedem Projektschritt einen inhaltlichen Aspekt, der durchzuführen ist.

6 Punkte

Projektschritte, z. B.	Inhaltlicher Aspekt, z. B.
1. Projektinitiierung	Identifikation eines Problembereiches
2. Beschreibung des Istzustands	
3. Definition des Sollkonzepts	
4. Planung	
5. Umsetzung	
6. Überprüfung der Zielerreichung	
7. Ausblick	

_	Beschreiben Sie drei Gruppen von Stakeholdern mit deren Einfluss auf das Projekt.  3 Punkte
	In der Projektgruppe wird die Einbindung eines externen Projektberaters diskutiert.  Welche Vorteile und Nachteile sind damit verbunden? Nennen Sie insgesamt fünf Vor- und/oder Nachteile, z. B. zwei Vorteile und drei Nachteile.
	Vorteile: 5 Punkte
	Nachteile:
- -	Alternativ zu internen Fachkräften kann aus dem Büro des Projektberaters vergleichbares Personal zu einem effektiven stundensatz von 85 EUR beauftragt werden.  Berechnen Sie den effektiven Stundensatz der internen Fachkräfte mit nachfolgenden Angaben:  - 260 Arbeitstage pro Jahr,  - 7,8 Std. pro Tag,  - 30 Urlaubstage pro Jahr,  - 5 Krankheitstage pro Jahr,  - 5 Feiertage pro Jahr,  - 5 Feiertage pro Jahr,  - Jahreskosten eines Arbeitnehmers 140.000 EUR
-	5 Punkte
-	
-	
E	s stellt sich die Frage, ob mit dem Projektberater ein Dienstvertrag oder Werkvertrag abgeschlossen werden soll. eben Sie eine begründete Empfehlung.

#### Korrekturrand

#### 2. Aufgabe (25 Punkte)

Die Package AG plant die Anschaffung einer kleinen Fertigungslinie für Karton, welche mit einer Arbeitsbreite von **508 mm** und einer Produktionsgeschwindigkeit von **30,48 m/min** Karton auf Rollen produziert. Die Anlage soll zwölf Stunden pro Tag produktiv sein.

Karton wird zum Teil aus Altpapier hergestellt, Unreinheiten wirken sich auf die Qualität des Kartons aus. Zur Qualitätssicherung wird die erzeugte Kartonbahn fortlaufend durch eine Kamera gescannt. Die entstandenen Bilder werden ausgewertet und anschließend gespeichert. Bei erkannten Verfärbungen der Oberfläche oder Einschlüssen im Karton werden die aktuellen Rollen als mindere Qualität eingestuft.

Erfasste So	canfläche:	50,80	cm	breit x	30,48	cm	lang

Auflösung:

400 dpi x 400 dpi

Farbtiefe:

16 Bit

	Inch:	2,54 cm	
1	men.	2,0	

a)	Er	mi	ttel	ln S	sie :	zur	ıäc	hs	t di	e Z	Zah	ıl d	ler :	Sca	ns/	Auf	nal	nme	en	pro	Та	g. D	er)	Re	ch	env	veç	j ist	an:	zug	ebe	n.				2 1	Pun	kte
	+				t	t				t	1						t					L	İ							L								

- b) Die Daten der Scans werden ein Tag für Auswertungen zur Qualitätskontrolle gespeichert.
  - ba) Ermitteln Sie das zu speichernde Datenvolumen in MiB pro Scan.

Der Rechenweg ist anzugeben.

4 Punkte

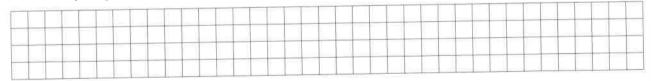
bb) Ermitteln Sie anschließend das gesamte zu speichernde Datenvolumen pro Tag in TiB.

Runden Sie das Ergebnis auf volle TiB auf.

Der Rechenweg ist anzugeben.

2 Punkte

Hinweis: Sollten Sie die Aufgabe a) oder die Teilaufgabe ba) nicht gelöst haben, gehen Sie von **100.000 Scans/Aufnahmen** pro Tag und **70 MiB** Datenvolumen pro Scan aus.



- c) In Abstimmung mit der IT-Leitung beschließen Sie, ein redundantes Speichersystem einzurichten. Dazu sind folgende Komponenten verfügbar:
  - 2 Festplatten (je 3 TB Speicherkapazität)
  - 7 Festplatten (je 2 TB Speicherkapazität)
  - PCI RAID-Hostadapter
  - ca) Mit allen vorhandenen Festplatten soll eine fehlertolerante RAID 5-Konfiguration erstellt werden, welche die größtmögliche Nettospeicherkapazität biete.

RAID-Le	vel:						
	oeicherkapa	zität:					
	MOG:						
Recheny	wey.						

Für die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.:  — Einfach zu erstellen — Kostengünstig  — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode		die erreichbare Speicherk	kapazitat ili 18. Der	Rechenweg	j ist anzu	igeben.					2 Puni
CC) Beschreiben Sie zwei Vorteile, die ein Laufwerksverbund als JBOD gegenüber einem RAID 0 bietet. 4 Pund Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge löst werden. 3 Punk Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen. 3 Punk Die drei Vorteile, die den Einsatz begründen. 4 Punk Die drei Vorteile, die den Einsatz begründen. 4 Punkt Die drei Vorteile, die Geschäftsleitung ie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor. 1 tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber. 4 Punkt Kennzeichnung Vorteil Nachteil 2 z. B.:  - Einfach zu erstellen – Kostengünstig - Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden – Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	Speicherkapa	zität in TiB:									
cc) Beschreiben Sie zwei Vortelle, die ein Laufwerksverbund als JBOD gegenüber einem RAID 0 bietet. 4 Pun  Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge föst werden. 3 Punk  Nennen Sie drei Vortelle, die den Einsatz begründen. 3 Punk  dir die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung ie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung Vorteil Nachteil  Barcode Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig - Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung mitht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	Rechenweg:										
Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge öst werden.  Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung le Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  2. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  - Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	, and the second										
Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge öst werden.  3 Punk  Die drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  3 Punk  3 Punk  3 Punk  3 Punk  4 Punkt  5 Punk  6 Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  7 Punkt Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  7 Punkt  7 Punkt  8 Punkt  9 Pun											
Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge löst werden.  3 Punk  "Ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung lie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.;  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge löst werden.  3 Punk  "Ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung lie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.;  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	cc) Beschreiben S	ie zwei Vorteile die ein L	aufwerksverbund :	als IROD and	anübar	oinom D	AID O	hiasas			
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  5 ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  5 itellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  Nachteil  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode  QR-Code	,			ais abob geg	jenubei	emem K	AID U	pietet.			4 Punk
ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung lie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung Vorteil Nachteil  Barcode z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung lie Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  tellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung Vorteil Nachteil  Barcode z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  3 Punk  5 Punk  5 Punk  5 Punk  5 Punk  6 Punk  7 Punk  7 Punk  8 Punk  9 Punk											
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  5 ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  5 itellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  Nachteil  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode  QR-Code											
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  5 Punk  5 Punk  5 Punk  6 Punk  7 Punk  7 Punk  8 Punk  9 Punk											
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  5 ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  3 itellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung Vorteil Nachteil  Barcode Z. B.:  — Einfach zu erstellen  — Kostengünstig — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen.  3 Punk  5 ür die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  3 itellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung Vorteil Nachteil  Barcode Z. B.:  — Einfach zu erstellen  — Kostengünstig — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	Die im Notzwork de	ar Hauphyanaualtuma air	NACC								
Für die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.  itellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.:  — Einfach zu erstellen — Kostengünstig  — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	löst werden.	i nauptverwaitung einge	esetzten NAS-Speic	thersysteme	sollen di	ırch ein	SAN (S	Storag	e Area	a Netw	ork) abge-
Für die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor. Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Vorteil  Barcode  Z. B.:  — Einfach zu erstellen — Kostengünstig  — Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	Nennen Sie drei Vou	taila dia dan Eincatz han	ariin don								
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	TVEHILEH DIE GIEL VOI	tene, the tien chisatz beg	grunden.								3 Punkt
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  Kennzeichnung  Vorteil  Nachteil  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode											
Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.  4 Punkt  Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  QR-Code  CR-Code	***   1   1   1   1   1   1   1   1   1	ng der produzierten Karto	onrollen durch eine	en maschine	nlesbare	n Aufkle	eber sc	hlägt d	die Ge	eschäft	
Kennzeichnung  Barcode  Z. B.:  Einfach zu erstellen  Kostengünstig  CR-Code  Kennzeichnung  Nachteil  Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	Für die Kennzeichnu		KFID-Chips vor.								leitung
KennzeichnungVorteilNachteilBarcodez. B.: — Einfach zu erstellen — Kostengünstig— Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für BarcodeQR-Code— Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	are ververidulig voll	barcode, QR-Code oder									
Barcode z. B.:  - Einfach zu erstellen  - Kostengünstig  - Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden  - Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode	are ververidulig voll	barcode, QR-Code oder		nit QR-Code	bzw. RF	ID-Chips	in fol	gendei	r Tabe	lie geg	enüber.
— Einfach zu erstellen — Kostengünstig — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode  QR-Code	stellen Sie jeweils ei	nen Vor- und Nachteil der					in fol	gendei	r Tabe	lie geg	
— Kostengünstig — Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode  QR-Code	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung	nen Vor- und Nachteil der  Vorteil			Nachte	il					enüber. 4 Punkte
QR-Code QR-Code	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung	vorteil z. B.:	er Kennzeichnung n		Nachte – Kann	il bei Vers	schmut	tzung (	oder S		enüber. 4 Punkte
RFID-Chip	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung	vorteil z. B.: Einfach zu erstellen	er Kennzeichnung n		Nachte  - Kann	il bei Vers nicht ge	schmut lesen v	tzung (	oder S	ichtbel	enüber. 4 Punkte ninde-
RFID-Chip	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung Barcode	vorteil z. B.: Einfach zu erstellen	er Kennzeichnung n		Nachte  - Kann	il bei Vers nicht ge	schmut lesen v	tzung (	oder S	ichtbel	enüber. 4 Punkte ninde-
RFID-Chip	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung Barcode	vorteil z. B.: Einfach zu erstellen	er Kennzeichnung n		Nachte  - Kann	il bei Vers nicht ge	schmut lesen v	tzung (	oder S	ichtbel	enüber. 4 Punkte ninde-
	itellen Sie jeweils ei Kennzeichnung Barcode	vorteil z. B.: Einfach zu erstellen	er Kennzeichnung n		Nachte  - Kann	il bei Vers nicht ge	schmut lesen v	tzung (	oder S	ichtbel	enüber. 4 Punkte ninde-

Korrekturrand

Korre	1-4-			
KOTTE	KTI	ITT	ar	ĸ

#### 3. Aufgabe (28 Punkte)

a) Zur fachgerechten Kommunikation zwischen den Einzelkomponenten in der Automatisierung wird über den Einsatz von IPv6 als Ersatz für IPv4 nachgedacht.

Nennen Sie zwei technologische Vorteile der IPv6-Adressierung gegenüber IPv4, die für den Einsatz im Bereich IoT relevant sein 2 Punkte

b) In einer abgeschlossenen Testumgebung soll die Kommunikation zwischen einigen Netzwerkkomponenten über IPv6 geprüft werden. Dabei soll eine globale Adresse ähnlich derjenigen aus einem anderen Teilnetz des Betriebs 2001:da8:5f2d:28::/64 verwendet werden. Hier handelt es sich bereits um eine verkürzte Schreibweise. Sie besteht aus einem 48-Bit langem Standortpräfix und einer 16-Bit Teilnetz-ID.

Identifizieren Sie in der gegebenen Adresse die beiden genannten Komponenten und geben Sie die beiden Teile der Adresse in ihrer ungekürzten Form im hexadezimalen Format an.

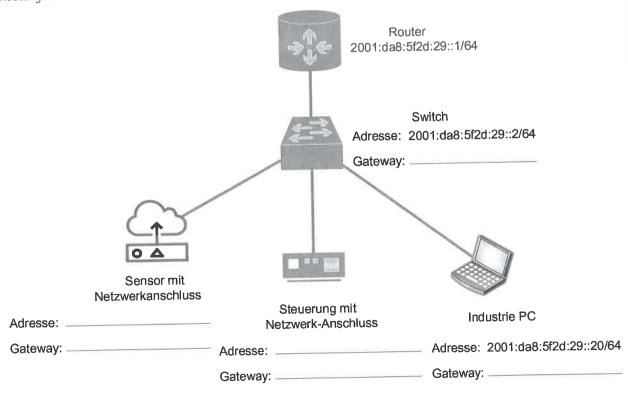
Ungekürztes Standortpräfix:

Ungekürzte Teilnetz-ID:

c) Geben Sie an, wie viele Teilnetze mit der gegebenen IPv6-Adresse gebildet werden können.

2 Punkte

d) Vergeben Sie für die abgebildete IoT-Testumgebung nutzbare IPv6-Adressen auf der Grundlage der gegebenen globalen Adresse für alle Geräte. Vermischen Sie dabei aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht die Adressen der Endgeräte mit denen der Netzwerkgeräte. Richten Sie die IP-Adressierung so ein, dass alle Geräte später auch aus einem anderen Teilnetz über den Router gewartet werden können.



	Auf dem IoT-Gerät 1 soll nun die Erreichbark geprüft werden.	keit des Loopback-Interface	es und des Standard-Gatewa	ays auf einer Kommandozei
	Geben Sie die erforderlichen Befehle an.			2 Puni
)	Nach der Eingabe des Befehls ip addr zu fe80::62eb:69ff:fed2:d2a6/6	ur Anzeige der Netzwerkko	nfiguration erscheint u. a. di	ie Ausgabe
{	Geben Sie den Grund dafür an, dass eine IPv dabei die Adressart.	/6-Adresse angezeigt wird,	die Sie nicht konfiguriert ha	itten und benennen Sie 2 Punk
_	pie Geschäftsführung möchte im Umfeld der Geräten ausstatten. Der Bedarf beträgt im ers olgende drei unverbindliche Angebote liegen	over:		-
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen	sten Schritt 30 Stuck.	g die Mitarbeiter mit weitere Notebook-Clever.de, Berlin	PC-Genie KG, Frankfurt
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen Bareinkaufspreis pro Stück	Noteplus AG,	Notebook-Clever.de,	PC-Genie KG,
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen Bareinkaufspreis pro Stück Lieferbedingungen/-kosten pro Stück	Noteplus AG, Mainz	Notebook-Clever.de, Berlin	PC-Genie KG, Frankfurt
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen Bareinkaufspreis pro Stück	Noteplus AG, Mainz  1.000 EUR	Notebook-Clever.de, Berlin 1.100 EUR	PC-Genie KG, Frankfurt 1.300 EUR
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen Bareinkaufspreis pro Stück Lieferbedingungen/-kosten pro Stück	Noteplus AG, Mainz  1.000 EUR	Notebook-Clever.de, Berlin 1.100 EUR	PC-Genie KG, Frankfurt 1.300 EUR Frei Haus
F	olgende drei unverbindliche Angebote liegen Bareinkaufspreis pro Stück Lieferbedingungen/-kosten pro Stück Bezugspreis pro Stück	Noteplus AG, Mainz  1.000 EUR  Ab Werk: 15 EUR	Notebook-Clever.de, Berlin 1.100 EUR Frachtfrei: 10 EUR	PC-Genie KG, Frankfurt 1.300 EUR

Führen Sie mithilfe der vorliegenden Daten einen gewichteten Angebotsvergleich durch und entscheiden Sie sich für den geeig-

neten Lieferanten. 10 Punkte

Bezugspreis	11		Frankfurt
Lieferzeit 8	8		
Qualität 9	9		
Erfahrung 5	5		

Korrekturrand

Dieses <b>Konzeptpapier</b> ist zur Eintragung von Nebenrechnungen und sonstigen Hilfsaufzeichnungen gedacht. Es muss vor Bearbeitung der Aufgaben dem Aufgabensatz entnommen werden. Bitte beachten Sie, dass Ihre Eintragungen <b>auf diesem Konzeptpapier</b> grundsätzlich nicht bewertet werden.	IHK

Konzeptpapier

Konzeptpapier

Konzeptpapier	
	5

# Dieses Blatt kann an der Perforation aus dem Aufgabensatz herausgetrennt werden!

### SQL-Syntax

Syntax	Beschreibung
Tabelle	
CREATE TABLE Tabellenname( Spaltenname < DATENTYP >, Primärschlüssel, Fremdschlüssel)	Erzeugt eine neue leere Tabelle mit der beschriebenen Struktur
ALTER TABLE Tabellenname	Änderungen an einer Tabelle:
ADD COLUMN Spaltenname Datentyp DROP COLUMN Spaltenname Datentyp	Hinzufügen einer Spalte Entfernen einer Spalte
Paris opanomicano Batemyp	Limerier Spate
ADD FOREIGN KEY(Spaltenname) REFERENCES Tabellenname( Primärschlüsselspaltenname	Definiert eine Spalte als Fremdschlüssel
CHARACTER	T. Ald grays
DECIMAL	Textdatentyp
DOUBLE	Numerischer Datentyp (Festkommazahl)
INTEGER	Numerischer Datentyp (Doppelte Präzision)
DATE	Numerischer Datentyp (Ganzzahl)
	Datum (Format DD.MM.YYYY)
PRIMARY KEY (Spaltenname)	Erstellung eines Primärschlüssels
FOREIGN KEY (Spaltenname) REFERENCES Tabellenname( Primärschlüsselspaltenname)	Erstellung einer Fremdschlüssel-Beziehung
DROP TABLE Tabellenname	Löscht eine Tabelle
Befehle, Klauseln, Attribute	2000IL OING Tabelle
SELECT *   Spaltenname1 [, Spaltenname2,]	Wählt die Spalten einer oder mehrerer Tabellen, deren Inhalte in die Liste aufgenommen werden sollen; alle Spalten (*) oder die namentlich aufgeführten
FROM	Name der Tabelle oder Namen der Tabellen, aus denen die Daten der Ausgabe stammen sollen
SELECT	
FROM (SELECT	Unterabfrage (subquery), die in eine äußere Abfrage eingebettet ist.  Das Ergebnis der Unterabfrage wird wie eine Tabelle – hier mit Namen "tbl" – behandelt.
FROM WHERE) AS tb! VHERE	
SELECT DISTINCT	Eliminiert Redundanzen, die in einer Tabellen auftreten können, Werte werden jeweils nur einmal angezeigt.
OIN / INNER JOIN	Liefert nur die Datensätze zweier Tohollon die eleiste D
EFT JOIN / LEFT OUTER JOIN	Liefert nur die Datensätze zweier Tabellen, die gleiche Datenwerte enthalten Liefert von der erstgenannten (linken) Tabelle alle Datensätze und von der zweiten
RIGHT JOIN / RIGHT OUTER JOIN	Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der ersten Tabelle übereinstimmen  Liefert von der zweiten (rechten) Tabelle alle Datensätze und von der ersten Tabelle
VHERE	jene, deren Datenwerte mit denen der zweiten Tabelle übereinstimmen
WHERE EXISTS ( subquery )	Bedingung, nach der Datensätze ausgewählt werden sollen
HERE NOT EXISTS ( subquery )	Die Bedingungen EXISTS prüft, ob die Suchbedingung einer Unterabfrage mindestens eine Zeile zurückliefert. NOT EXIST negiert die Bedingung.
/HERE IN ( subquery )	Der Wert des Datentelds ist in der auswählten Menge vorhanden
/HERE NOT IN ( subquery )	Der Wert des Datenfelds ist in der auswählten Menge nicht vorhanden
ROUP BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]	Gruppierung (Aggregation) nach Inhalt des genannten Feldes
RDER BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,] SC   DESC	Sortierung nach Inhalt des genannten Feldes oder der genannten Felder ASC: aufsteigend; DESC: absteigend

yntax	Beschreibung
atenmanipulation	
ELETE FROM Tabellenname	Löschen von Datensätzen in der genannten Tabelle
PDATE Tabellenname SET	Aktualisiert Daten in Feldern einer Tabelle
in Capital Constant Telephone (Capalto)	Fügt Datensätze in die genannte Tabelle, die entweder mit festen Werten belegt
/ALUES (Wert für Spalte 1 [, Wert für Spalte 2,])	oder Ergebnis eines SELECT-Befehls sind
der	
SELECT FROM WHERE	
erechtigungen kontrollieren	
REATE Benutzer   Rolle IDENTIFIED BY	Erzeugt einen neuen Benutzer oder eine neue Rolle mit einem Passwort
Passwort'	
RANT Recht   Rolle ON *.*   Datenbank.*	Weist einem Benutzer oder einer Rolle ein Recht auf ein bestimmtes Datenbank-
Patenbank. Objekt	Objekt zu
O Benutzer   Rolle [WITH GRANT OPTION]	Weigt einem Reputzer eine Rolle ZU
EVOKE Rechte   Rollen ON *.*   Datenbank.*	Entzieht einem Benutzer oder einer Rolle ein Recht auf ein bestimmtes Datenbank-
eatenbank.Objekt	Objekt
ROM Benutzer   Rolle	Entzieht einem Benutzer eine Rolle
aggregatfunktionen	
AVG(Spaltenname)	Ermittelt das arithmetische Mittel aller Werte im angegebenen Feld
COUNT(Spaltenname   * )	Frmittelt die Anzahl der Datensätze mit Nicht-NULL-Werten im angegebenen Feld
CONT(Spattername   /	ladar alla Datenestza der Tahelle (dann mit Operator *)
SUM(Spaltenname   Formel)	Ermittelt die Summe aller Werte im angegebenen Feld oder der Formelergebnisse
VIIIN(Spattermame   Formel)	Frmittelt den kleinsten aller Werte im angegebenen Feld
MAX (Spattenname   Formel)	Ermittelt den größten aller Werte im angegebenen Feld
Funktionen	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von links.
LEFT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von rechts.
RIGHT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert das aktuelle Datum mit der aktuellen Uhrzeit
CURRENT	Liefert die Uhrzeit aus einer DatumZeit-Angabe
CONVERT(time,[DatumZeit])	Wandelt einen Wert in ein Datum um
DATE(Wert)	Liefert den Tag des Monats aus dem angegebenen Datum
DAY(Datum)	Liefert den Monat aus dem angegebenen Datum
MONTH(Datum)	Liefert das aktuelle Datum
TODAY	Liefert den Tag der Woche aus dem angegebenen Datum
WEEKDAY(Datum)	Listert des Johr aus dem angegehenen Datum
YEAR(Datum)	Fügt einem Datum ein Intervall (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebener
DATEADD(Datumsteil, Intervall, Datum)	Finh eiten hinzu
Toddetum)	Lui Li Li La La contra Detumeto il engogo penen
DATEDIFF(Datumsteil, Anfangsdatum, Enddatum)	Einheiten)
Datumsteile: DAY, MONTH, YEAR	LI III (Cite II)
Operatoren	Logisches UND
AND	Überprüfung von Text auf Gleichheit wenn Platzhalter ("regular expressions")
LIKE	eingesetzt werden.
	Logische Negation
NOT	Logisches ODER
OR	Überprüfung auf NULL
IS NULL	Test auf Gleichheit
=	
>, >=, <, <=, < >	Test auf Ungleichheit
*	Multiplikation
	Division
+	Addition, positives Vorzeichen
•	Subtraktion, negatives Vorzeichen

Stand 2021-09-30

b) Die abgefragten Produktionsdaten werden über eine entsprechende API an die Steuerung der Walzanlage übergeben. Die Auftragsdaten werden im Array result[] mit dem Index 0 bis 3 gespeichert. Sie sollen jetzt an die Steuerung der Walzanlage

durch eine von Ihnen zu erstellende Funktion übergeben werden. Gehen Sie von einem Array result[] aus, bei dem im Index 0 die Breite, im Index 1 die Länge, im Index 2 die Dicke und im Index 3 die Anzahl der zu produzierenden Wellpappen stehen.

Erstellen Sie die Funktion "launchTask(result[])".

Zur Kommunikation mit der Steuerung der Walzanlage stehen Ihnen die folgenden API-Funktionen zur Verfügung:

setRollerDim(int,int,int) – Übergeben wird Breite, Länge und Dicke der Wellpappe.

rollerStart() — Startet einen Auftrag von einem Stück. Es wird eine Wellpappe mit den gesetzten Parametern erzeugt.

Die Walzanlage verfügt über einen Notausschalter. Sie darf nur laufen, wenn der Notaus nicht ausgelöst ist.

Der Status des Notausschalters kann mit der Funktion **bool getEmergencyStop()** abgefragt werden, der "true" liefert wenn der Notaus ausgelöst ist und "false" wenn der Notaus nicht ausgelöst ist.

Ergänzen Sie das gegebene Struktogramm durch die entsprechenden Befehle zur Produktion der geforderten Anzahl von Wellpappen (siehe Index 3) in den angegebenen Maßen (siehe Index 0, 1 und 2).

7 Punkte

	/ Fullk
launchTask(result[])	
int i = 0	
bool emergencyStop = getEmergencyStop()	

Korrekturrand

#### Fortsetzung 4. Aufgabe

c) Für die Produktion von Wellpappen ist die vorhandene Datenbank zu erweitern. Die Firma hat sich für ein SQL-fähiges relationales Datenbanksystem entschieden, in der die nachfolgenden Bedingungen berücksichtigt werden sollen. Die Speicherung der Datenbank wird auf dem Hostrechner "Steuerungs-PC" realisiert. In einer ersten Unterredung werden die zu speichernden Informationen definiert.

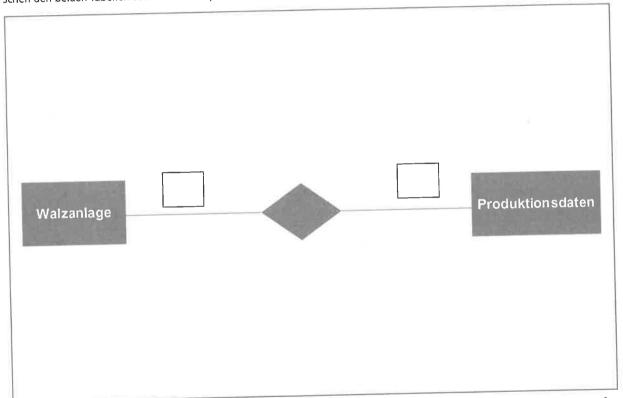
In dieser Datenbank sollen nur die Zusammenhänge zwischen den Walzanlagen, den Produktionsdaten abgebildet werden.

In der Produktionshalle sind mehrere Walzanlagen vorhanden. Diese jeweiligen Walzanlagen können Wellpappen mit unterschiedlichen Dicken (z.B. kleiner 4 mm, 4-8 mm, 8-12 mm) herstellen. In der Datenbank soll gespeichert werden, welche Walzanlage für welche Dicken (Spezifikation) verwendet werden kann. Außerdem soll das Baujahr, die Bezeichnung und eine eindeutige Maschinennummer gespeichert werden.

Für jede Walzanlage sollen die entsprechenden Produktionsdaten (Breite, Länge, Dicke und Anzahl) mit dem jeweiligen Zeitstempel abgespeichert werden.

Vervollständigen Sie das vorgegebene Entity-Relationship-Modell (kurz: ERM) für diese Datenbank mit allen erforderlichen Attributen und Kardinalitäten.

Hinweis: Die eventuell benötigten Fremdschlüssel müssen nicht in diesem Entwurf eingetragen werden. Die Kardinalität zwischen den beiden Tabellen soll auf die entsprechenden Beziehungslinien eingetragen werden.



Bezeichnung	Darstellung
Entity-Typ	Entry Typ Name
Attribut	Aftribut Name
Primärschlüssel	PK-Name
Beziehung (Relation, Relationship, Assoziation)	1 Besighung
	1 Benehung
	n Beziehung m

**PK** bezeichnet ein Primärschlüsselattribut, **FK** ein Fremdschlüsselattribut, Primärschlüsselattribute werden unterstrichen, Fremdschlüsselattribute werden durch ein nachgestelltes Hash-Zeichen (#) kenntlich gemacht.

## PRÜFUNGSZEIT – NICHT BESTANDTEIL DER PRÜFUNG!

Wie beurteilen Sie nach der Bearbeitung der Aufgaben die zur Verfügung stehende Prüfungszeit?

- 1 Sie hätte kürzer sein können.
- 2 Sie war angemessen.
- 3 Sie hätte länger sein müssen.

	ı
	l
	l
	l
	l
	l
	l
	l
	l