Заказчик проекта – {{ Name\_org }}

**«{{ Name\_project }}»**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**РАЗДЕЛ по СП**

**ЧАСТЬ раздела по СП**

**НАИМЕНОВАНИЕ КНИГИ (РПЗ)**

**{{ Code\_rpz }}**

**Том НОМЕР ТОМА РПЗ**

Заказчик проекта – {{ Name\_org }}

**«{{ Name\_project }}»**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**РАЗДЕЛ по СП**

**ЧАСТЬ раздела по СП**

**НАИМЕНОВАНИЕ КНИГИ (РПЗ)**

**{{ Code\_rpz }}**

**Том НОМЕР ТОМА РПЗ**

**Генеральный директор К.М. Кузнецов**

**Главный инженер проекта Э.Э. Кузнецова**

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к ДЕКЛАРАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

в составе проектной документации

**«{{ Name\_project }}»**

**Организация разработчик:** ООО «Интелпроект»

**Адрес организации разработчика:** 421001, Республика Татарстан, г Казань, Чистопольская ул, д. 83, офис 102

СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

| **Обозначение** | **Наименование** | **Примечание** |
| --- | --- | --- |
| {{ Code\_rpz }}.С | Содержание тома | 1 |
| {{ Code\_rpz }}.СП | Состав проектной документации | 1 |
| {{ Code\_rpz }}.Р | Разработчики материалов тома | 1 |
| {{ Code\_rpz }}.ТЧ | Текстовая часть | 78 |

«Состав проектной документации» представлен в разделе «Пояснительная записка».

Разработчики материалов тома

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование раздела | Отдел,  должность | Фамилия И.О. |
| РАЗДЕЛ по СП  ЧАСТЬ раздела по СП  НАИМЕНОВАНИЕ КНИГИ (РПЗ) | ГИП | Кузнецова Э.Э. |
| Специалист | Чистов Ю.С. |

Оглавление

[РАЗДЕЛ 1. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ 9](#_Toc67660217)

[1.1 Сведения об опасных веществах 9](#_Toc67660218)

[1.2 Данные о технологии и оборудовании 13](#_Toc67660219)

[1.2.1 Принципиальная технологическая схема с обозначением основного технологического оборудования, указанием направлений потоков опасных веществ и отсекающей арматуры и кратким описанием технологического процесса 13](#_Toc67660220)

[1.2.2 План размещения основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества 13](#_Toc67660221)

[1.2.3 Перечень основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества 16](#_Toc67660222)

[1.2.4 Данные о распределении опасных веществ по оборудованию 17](#_Toc67660223)

[1.3 Описание технических решений по обеспечению безопасности на составляющих декларируемого объекта 18](#_Toc67660224)

[1.3.1 Описание решений, направленных на исключение разгерметизации оборудования и предупреждение аварийных выбросов опасных веществ 18](#_Toc67660225)

[1.3.2 Описание решений, направленных на предупреждение развития аварий и локализацию выбросов опасных веществ 18](#_Toc67660226)

[1.3.3 Описание решений, направленных на обеспечение взрывопожаробезопасности и химической безопасности 19](#_Toc67660227)

[1.3.4 Описание систем автоматического регулирования, блокировок, сигнализации и других средств обеспечения безопасности 20](#_Toc67660228)

[РАЗДЕЛ 2. АНАЛИЗ РИСКА АВАРИИ 21](#_Toc67660229)

[2.1 Анализ аварий на декларируемом объекте 21](#_Toc67660230)

[2.1.1 Перечень аварий и обобщенные данные об инцидентах, произошедших на декларируемом объекте (для действующих объектов) 21](#_Toc67660231)

[2.1.2 Перечень наиболее опасных по последствиям аварий, произошедших на других аналогичных объектах, или аварий, связанных с опасными веществами 21](#_Toc67660232)

[2.1.3 Анализ основных причин произошедших аварий на декларируемом объекте 21](#_Toc67660233)

[2.2 Анализ условий возникновения и развития аварий на декларируемом объекте 25](#_Toc67660234)

[2.2.1 Определение возможных причин возникновения аварии на декларируемом объекте и факторов, способствующих возникновению и развитию аварий на декларируемом объекте 25](#_Toc67660235)

[2.2.2 Определение сценариев аварий на декларируемом объекте для опасных веществ 27](#_Toc67660236)

[2.2.3 Обоснование применяемых физико-математических моделей и методов расчета с оценкой влияния исходных данных на результаты анализа риска аварии 34](#_Toc67660237)

[2.2.4 Оценка количества опасных веществ, участвующих в аварии и в создании поражающих факторов 38](#_Toc67660238)

[2.2.5 Расчет вероятных зон действия поражающих факторов 45](#_Toc67660239)

[2.2.6 Оценка возможного числа потерпевших, в том числе погибших, среди работников декларируемого объекта и иных физических лиц, которым может быть причинен вред здоровью или жизни в результате аварии на декларируемом объекте 52](#_Toc67660240)

[2.2.6.1. Оценка возможного числа пострадавших в результате воздействия теплового излучения 52](#_Toc67660241)

[2.2.6.2. Оценка возможного числа пострадавших в результате воздействия ударной волны избыточного давления 53](#_Toc67660242)

[2.2.7 Оценка возможного ущерба имуществу юридическим и физическим лицам и вреда окружающей среде 63](#_Toc67660243)

[2.3 Оценка риска аварий, включающая данные о вероятности аварий, показателях риска причинения вреда работникам декларируемого объекта и физическим лицам, ущерба имуществу юридическим и физическим лицам и вреда окружающей среде (по составляющим объекта) 68](#_Toc67660244)

[РАЗДЕЛ 3. ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ 80](#_Toc67660245)

[3.1 Перечень составляющих декларируемого объекта с указанием показателей риска для работников и иных юридических и физических лиц 80](#_Toc67660246)

[3.2 Сравнительный анализ рассчитанных показателей аварии на декларируемом объекте со среднестатистическими показателями риска аварий, риска гибели людей по неестественным причинам (пожары, дорожно-транспортные происшествия), риска чрезвычайных ситуаций техногенного характера и (или) критериями приемлемого (допустимого) риска 81](#_Toc67660247)

[3.3 Предложения по внедрению мер, направленных на уменьшение риска аварий 81](#_Toc67660248)

[РАЗДЕЛ 4. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ 82](#_Toc67660249)

[4.1 Перечень нормативно-правовых документов, регулирующих требования промышленной безопасности на декларируемом объекте 82](#_Toc67660250)

[4.2 Перечень литературных источников 83](#_Toc67660251)

[4.3 Перечень документации организации, используемой при разработке расчетно-пояснительной записки 84](#_Toc67660252)

# СВЕДЕНИЯ О ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ

# Сведения об опасных веществах

На объекте обращаются опасные вещества, характеристика которых представлена в таблицах ниже (Таблица 1, Таблица 2).

Таблица 1- Характеристика опасного вещества – нефть

| **№№**  **п/п** | **Наименование**  **параметра** | **Параметр** | **Источник информации** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.  1.1.  1.2. | Название вещества  химическое  торговое | нефть  нефть | 1. Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред. Н.В. Лазарева.  2. Проектная документация |
| 2.  2.1.  2.2. | Формула  эмпирическая  структурная | –  Сn Нm |
| 3. | Состав, основной продукт (нефть) |  |
| 3.1. | обводненность (вода), % | \_\_\_\_ |
| 3.2 | Содержание, % масс. |  |
|  | Серы | \_\_\_\_ |
|  | Смол силикагелевых | \_\_\_\_ |
|  | Асфальтенов | \_\_\_\_ |
|  | Парафинов | \_\_\_\_ |
| 4. | Общие данные |  | 1. Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред. Н.В. Лазарева.  2. ГОСТ 51858-2020 «Нефть общие технические условия»  3. Проектная документация |
| 4.1. | молекулярный вес, г/моль | 220—400 |
| 4.2. | температура начала кипения, 0С (при давлении 101 кПа) | 264 |
| 4.3. | плотность при 20 0С,  кг/м3 | \_\_\_\_ |
| 4.4. | Давление насыщенного пара, кПа | 66,7 |
| 5. | Данные о взрыво-опасности |  |
| 5.1. | температура вспышки 0С | −35 ÷ +121 |
| 5.2. | температура самовоспламенения 0С | 222 |
| 5.3. | пределы взрываемости, % (об.) | 2,9 ÷ 15 |
| 5.4. | скорость выгорания, м/с | 5,2∙10-5 ÷ 7∙10-4 |
| 6. | Данные о токсической опасности | III класс опасности  (CAS 8002-05-9,  нефть сырая) | 1. СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания".  2. ГОСТ Р 51858-2020. Нефть. Общие технические условия. |
| 6.1. | ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м3: | 10 |
| 7. | Реакционная способность | Соответствующие олефины (CnH2n) и ацетилены (CnH2n – 2) обладают высокой химической активностью. Вступают в реакции присоединения и замещения. |
| 8. | Запах | Имеет специфический запах, также варьирующий от лёгкого приятного до тяжёлого и очень неприятного. Большинство углеводородов нефти (кроме ароматических) в чистом виде лишено запаха и цвета. | Справочник нефтепереработчика под ред. Ластовкина Г.А., Радченко Е.Д., Рудина М.Г.: Л., Химия, 1986 г. |
| 9. | Коррозионное воздействие | Коррозионная активность нефти определяется в основном содержанием в ней меркаптанов-тиоспиртов (R-SH), сероводорода и серы. Меркаптаны вызывают коррозию Co, Ni, Pb, Sn, Cu, Ag, CD с образованием меркаптидов типа Me (SR) n. Сероводород вызывает коррозию Fe, Pb, Cu, Ag, CD с образованием сульфидов. Сера вызывает коррозию Cu и Ag с образованием сульфидов. Присутствие воды повышает коррозионную активность нефти, содержащей меркаптаны и сероводород. | Туфанов Д.Г. Коррозионная стойкость нержавеющих сталей. Справочник: М., Металлургия, 1982 г. |
| 10. | Меры предосторожности | 1. Исключить попадание на кожу рук и лица.  2. Оснащение рабочих мест средствами безопасности, приборами контроля загазованности.  3. Использование СИЗ. | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 11. | Воздействие на людей и окружающую среду, в том числе от поражающих факторов аварии | При утечке или аварийном разливе нефти происходит выброс летучих органических соединений, которые токсичны и негативно влияют на окружающую среду и здоровье человека. При проливе нефти нарушается состояние почвенных покровов, разрушается структура почвенных биоценозов и вызывается изменение видового разнообразия экосистемы.  В качестве поражающих факторов можно рассматривать: тепловое излучение при пожарах пролива и избыточное давление взрыва паров нефти. | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 12. | Средства индивидуальной и коллективной защиты | К индивидуальным средствам защиты на промыслах относятся: спецодежда, спецобувь, головные уборы, рукавицы, перчатки, приспособления для защиты органов дыхания, зрения и слуха (противогазы, респираторы, очки различных типов, антифоны), предохранительные пояса и др. | 1. Справочник нефтепереработчика под ред. Ластовкина Г.А., Радченко Е.Д., Рудина М.Г.: Л., Химия, 1986 г. |
| 13. | Методы перевода вещества в безвредное состояние | Сбор нефти сорбентами с последующей утилизацией.  Грунты и песок, загрязненные нетью, подлежат утилизации. | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 14. | Меры первой помощи пострадавшим от воздействия поражающих факторов при аварии | 1. Вывести пострадавшего из загазованной зоны на свежий воздух, удобно уложить.  2. Освободить от стесняющей одежды.  3. Покой, тепло, чай, успокаивающие средства.  4. В тяжелых случаях искусственное дыхание методами «рот в рот», и «рот в нос».  5. Вызвать скорую мед. помощь.  6. При ожогах дополнительно: прекратить воздействие высокой температуры на пострадавшего, погасить пламя на его одежде, удалить пострадавшего из зоны поражения. Одежду в местах ожога лучше разрезать и наложить вокруг ожога асептическую повязку, вату при этом накладывать нельзя.  7. При воздействии избыточного давления взрыва дополнительно: пострадавшие получают противошоковую терапию, направленную на нивелирование угрожающих жизни человека нарушений витальных функций и стараются нормализовать гомеостаз. Прекращение наружного кровотечения посредством наложения тугой давящей повязки, закруткой, жгутом. При поражении с отрывом конечности жгут накладывается всем потерпевшим в независимости от наличия продолжающегося кровотечения. | 1. Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева.  2. Айдаров В.И., Малеев М.В., Красильников В.И., Хасанов Э.Р. Экстренная неотложная помощь пострадавшим от взрывных поражений. Практическая медицина. 2019. Том 17, № 6 (часть 2), С. 6-9)DOI:10.32000/2072-1757-2019-6-6-9 |

Таблица 2- Характеристика опасного вещества – нефтяной газ

| **№№**  **п/п** | **Наименование**  **параметра** | **Параметр** | **Источник информации** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.  1.1.  1.2. | Название вещества:  химическое  торговое | Нефтяной газ  – | 1. Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред. Н.В. Лазарева.  2. Проектная документация |
| 2.  2.1.  2.2. | Формула  Эмпирическая  Структурная | Сn Нm  – |
| 3. | Примеси, % моль |  |
|  | H2S | \_\_\_\_ |
| 4. | Общие данные |  |
| 4.1. | плотность при 20 0С, кг/м3 | \_\_\_\_ |
| 5. | Данные о взрыво-опасности |  |
| 5.1. | пределы взрываемости, % (об.) | 2,9 ÷ 15 |
| 6. | Данные о токсической опасности | II класс опасности | СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания". |
| 6.1. | ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м3 | 3 |
| 7. | Реакционная способность | Взаимодействует с сильными окислителми с опасностью возникновения пожара и взрыва | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 8. | Запах | Имеет специфический запах, также варьирующий от лёгкого приятного до тяжёлого и очень неприятного. Большинство углеводородов нефти (кроме ароматических) в чистом виде лишено запаха и цвета. | Справочник нефтепереработчика под ред. Ластовкина Г.А., Радченко Е.Д., Рудина М.Г.: Л., Химия, 1986 г. |
| 9. | Коррозионное воздействие | Сероводород вызывает коррозию Fe, Pb, Cu, Ag, CD с образованием сульфидов. Сера вызывает коррозию Cu и Ag с образованием сульфидов. Присутствие воды повышает коррозионную активность нефти, содержащей меркаптаны и сероводород. | Туфанов Д.Г. Коррозионная стойкость нержавеющих сталей. Справочник: М., Металлургия, 1982 г. |
| 10. | Меры предосторожности | 1. Оснащение рабочих мест средствами безопасности, приборами контроля загазованности.  2. Использование СИЗ. | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 11. | Воздействие на людей и окружающую среду, в том числе от поражающих факторов аварии | При утечке нефтяного газа происходит выброс летучих органических соединений, которые токсичны и негативно влияют на окружающую среду и здоровье человека.  В качестве поражающих факторов можно рассматривать: тепловое излучение при сгорании газа и избыточное давление взрыва. | Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева. |
| 12. | Средства индивидуальной и коллективной защиты | К индивидуальным средствам защиты на промыслах относятся: спецодежда, спецобувь, головные уборы, рукавицы, перчатки, приспособления для защиты органов дыхания, зрения и слуха (противогазы, респираторы, очки различных типов, антифоны), предохранительные пояса и др. | 1. Справочник нефтепереработчика под ред. Ластовкина Г.А., Радченко Е.Д., Рудина М.Г.: Л., Химия, 1986 г. |
| 13. | Методы перевода вещества в безвредное состояние | Сжигание. | 1. Вредные вещества в промышленности. Справочник. Химия, Л., в трех томах, под ред.  Н.В. Лазарева.  2. Айдаров В.И., Малеев М.В., Красильников В.И., Хасанов Э.Р. Экстренная неотложная помощь пострадавшим от взрывных поражений. Практическая медицина. 2019. Том 17, № 6 (часть 2), С. 6-9)DOI:10.32000/2072-1757-2019-6-6-9 |
| 14. | Меры первой помощи пострадавшим от воздействия поражающих факторов при аварии | 1. Вывести пострадавшего из загазованной зоны на свежий воздух, удобно уложить.  2. Освободить от стесняющей одежды.  3. Покой, тепло, чай, успокаивающие средства.  4. В тяжелых случаях искусственное дыхание методами «рот в рот», и «рот в нос».  5. Вызвать скорую мед. помощь.  6. При ожогах дополнительно: прекратить воздействие высокой температуры на пострадавшего, погасить пламя на его одежде, удалить пострадавшего из зоны поражения. Одежду в местах ожога лучше разрезать и наложить вокруг ожога асептическую повязку, вату при этом накладывать нельзя.  7. При воздействии избыточного давления взрыва дополнительно: пострадавшие получают противошоковую терапию, направленную на нивелирование угрожающих жизни человека нарушений витальных функций и стараются нормализовать гомеостаз. Прекращение наружного кровотечения посредством наложения тугой давящей повязки, закруткой, жгутом. При поражении с отрывом конечности жгут накладывается всем потерпевшим в независимости от наличия продолжающегося кровотечения. |

# Данные о технологии и оборудовании, применяемых на декларируемом объекте

# Принципиальная технологическая схема с обозначением основного технологического оборудования, указанием направлений потоков опасных веществ и отсекающей арматуры и кратким описанием технологического процесса

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Принципиальная технологическая схема представлена на рисунке ниже (Рисунок 1).

# План и перечень размещения основного технологического оборудования, в котором получаются, используются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества

На рисунке ниже (Рисунок 2) представлен план размещения оборудования на местности.

Рисунок 1 – Принципиальная технологическая схема

Рисунок 2 - План размещения оборудования

В таблице ниже (Таблица 3) представлен перечень основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества.

Таблица 3 – Перечень основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества

| **№ поз. по техн. схеме, (опасное вещество)** | **Наименование оборудования, материал** | **Расположение** | **Кол-во, шт.** | **Назначение** | **Техническая характеристика** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| {%tr for item in dev\_table %} | | | | | |
| {{ item.Pozition }} |  | Наземное | 1 |  | V = {{ item.Volume }} м3  a = {{ item.Completion }}  T = {{ item.Temperature }} °C  P = {{ item.Pressure}} МПа |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in pipe\_table %} | | | | | |
| {{ item.Pozition }} | Трубопровод, сталь | Подземное | 1 | Транспорт нефти | L = {{ item.Length }} м  D = {{ item. Diameter }} мм  T = {{ item.Temperature }} °C  P = {{ item.Pressure}} МПа  V = {{ item.Volume\_pipe }} м3  Q = {{ item.Flow}} т/сут |
| {%tr endfor %} | | | | | |

Прим.:

V – объем

а – степень заполнения (0…1)

Т – температура

P – давление

L – длина

D – диаметр

Q – расход

# Данные о распределении опасных веществ по оборудованию

Данные о распределении опасных веществ по оборудованию представлены ниже (Таблица 4).

Таблица 4 – Данные о распределении опасных веществ по оборудованию (проектируемое оборудование)

| **Технологический блок, оборудование** | | | **Количество опасного вещества, т** | | **Физические условия содержания опасного вещества** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование составляющей** | **Наименование оборудования, № по схеме, (опасное вещество)** | **Кол-во единиц** | **В единице оборудования** | **В блоке** | **Агр. состояние** | **Давление, МПа** | **Температура, °С** |
| {%tr for item in mass\_sub\_table %} | | | | | | | |
| {{ item.Locations }} | {{ item.Poz\_sub }} | 1 | {{ item.Quantity }} | {{ item.Quantity }} | {{ item.State }} | {{ item.Pressure }} | {{ item.Temperature }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |

Итого: опасного вещества на проектируемом объекте {{ sum\_sub }} т.

# Описание технических решений по обеспечению безопасности

# Описание решений, направленных на исключение разгерметизации оборудования и предупреждение аварийных выбросов опасных веществ

* 1. предварительное испытание оборудования перед монтажом;
  2. применение сварных соединений, строгое соблюдение режимов сварки и 100% контроль сварных стыков неразрушающими методами;
  3. своевременное устранение выявленных дефектов;
  4. вырезка дефектных участков оборудования и трубопроводов;
  5. наличие необходимого количества запорной арматуры;
  6. защита подземных коммуникаций от коррозии;
  7. применение материалов и оборудования, прошедших сертификацию;
  8. обслуживание оборудования и трубопроводов персоналом, обученным и допущенным к работе;
  9. обучение, инструктаж и подготовка обслуживающего персонала;
  10. периодическая проверка знаний обслуживающего персонала;
  11. проверка приборов контроля.

# Описание решений, направленных на предупреждение развития аварий и локализацию выбросов опасных веществ

В качестве решений по предупреждению развития аварий и локализации выбросов опасных веществ на объектах можно выделить следующие:

1. По условиям безопасного отсечения потоков:

- регулирование и мониторинг давления в трубопроводах;

- наличие необходимой запорной арматуры.

2. По условиям аварийного освобождения технологического оборудования:

- наличие обвалований и отбортовки для недопущения аварийного растекания опасного вещества.

3. По условиям ограничения, локализации и дальнейшей утилизации опасных веществ:

- разработка плана по предупреждению и ликвидации разливов нефти;

- периодическое проведение противоаварийных тренировок персонала;

- регулярное наблюдение обслуживающим персоналом за состоянием оборудования;

- создание и содержание в сохранности запаса материальных средств для ликвидации возможных аварий;

- наличие ремонтной службы.

# Описание решений, направленных на обеспечение взрывопожаробезопасности и химической безопасности

Обращающееся на составляющих декларируемого объекта, которое при аварийной разгерметизации технологического оборудования, испаряясь, может создавать с кислородом воздуха взрывоопасные парогазовоздушные смеси, что требует принятия определенных инженерных решений для обеспечения взрывопожаробезопасности объекта.

Пожарная безопасность на составляющих декларируемого объекта обеспечивается комплексом организационно-технических мероприятий, направленных на исключение возможности возникновения пожара, предотвращения воздействия на людей опасных факторов пожара и ограничения материального ущерба от него, для чего на существующем оборудовании и в проектной документации реализуются следующие мероприятия:

1. определение категорий производственных зданий, помещений, наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности, а также классы взрывоопасных и пожароопасных зон и соответственно им определены степени защиты, применяемого электрооборудования;
2. преимущественное размещение технологического оборудования на открытых площадках;
3. полная герметизация технологического оборудования и обвязочных трубопроводов;
4. для технологического процесса определяется совокупность критических значений параметров; допустимый диапазон изменения параметров устанавливается с учетом характеристик технологического процесса;
5. при пуске в работу или остановке оборудования (участков технологических трубопроводов) предусматриваются специальные меры, предотвращающие образование в системе взрывоопасных смесей;
6. технологический процесс не проводится при критических значениях параметров;
7. соответствие зданий и сооружений по степени огнестойкости требованиям нормативно-технической документации (НТД);
8. запрещен обогрев открытым пламенем, промерзших в сильные морозы частей технологического оборудования;
9. выкашивание травы и удаление мелких кустарников;
10. свободное открывание дверей на эвакуационных путях в направлении выхода из здания;
11. оснащение участков предприятия первичными средствами пожаротушения;
12. защита зданий и сооружений от прямого удара молнии и вторичных ее проявлений стержневыми молниеотводами в соответствии с «Инструкцией по устройству молниезащиты зданий и сооружений»;
13. для защиты от разрядов статического электричества, подсоединение всего технологического оборудования к заземляющим устройствам;
14. выполнение необходимых требований по содержанию территории, в том числе по беспрепятственному подъезду;
15. обеспечение обслуживающего персонала спецодеждой (тип А, тип Б по ГОСТ 12.4.111-82 и ГОСТ 12.4.112-82) и спецобувью с защитными свойствами Нм, Нс (по ГОСТ 12.4.137-84);
16. составление перечня газоопасных мест;
17. ограничение скорости движения автотракторной техники по территории объекта;
18. оборудование выхлопных труб двигателей внутреннего сгорания глушителями – искрогасителями, с соблюдением требований противопожарных норм;
19. разработка «Инструкции по предупреждению и ликвидации пожара на производственных участках».

# Описание систем автоматического регулирования, блокировок, сигнализации и других средств обеспечения безопасности

АВТОМАТИЗАЦИЯ

# АНАЛИЗ РИСКА АВАРИИ

# Анализ аварий на декларируемом объекте

# Перечень аварий и обобщённые данные об инцидентах, произошедших на декларируемом объекте (для действующих объектов)

На декларируемом объекте аварий, связанных с выбросом опасных веществ не происходили.

# Перечень наиболее опасных по последствиям аварий, произошедших на других аналогичных объектах, или аварий, связанных с опасными веществами

Перечень аварий и неполадок, имевших место на других аналогичных объектах, приведён ниже(Таблица 5).

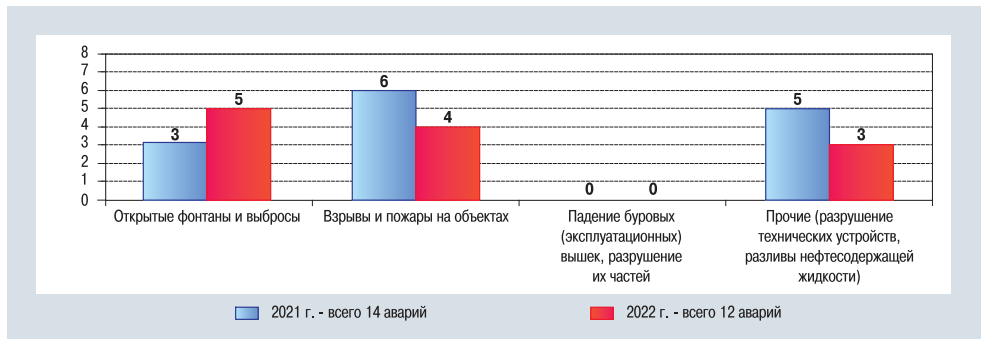
Таблица 5 – Примеры аварий и неполадок, имевших место на аналогичных объектах или аварий, связанных с обращающимися опасными веществами

| **№** | **Дата и место аварии** | **Вид аварии** | **Описание аварии и основные причины** | **Масштабы развития аварии** | **Ущерб** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Трубопроводы | | | | | |
| {%tr for item in oil\_pipeline\_accident\_table %} | | | | | |
| {{ item.Num }} | {{ item.Date }} | {{ item.View }} | {{ item.Description }} | {{ item.Scale }} | {{ item.Damage }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Стационарное оборудование | | | | | |
| {%tr for item in oil\_tank\_accident\_table %} | | | | | |
| {{ item.Num }} | {{ item.Date }} | {{ item.View }} | {{ item.Description }} | {{ item.Scale }} | {{ item.Damage }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |

# Анализ основных причин произошедших аварий на декларируемом объекте

В основу анализа положены как примеры аварий и неполадок, приведённые в подразделе 2.1.2 расчётно-пояснительной записки (РПЗ), так и статистические данные по отказам отдельных видов оборудования и их элементов в промышленности.

Анализ статистических данных по авариям для промышленных объектов РФ показывает, что на предприятиях (технологическом оборудовании), аналогичных декларируемому, аварии происходят, главным образом, по причинам механического разрушения технологического оборудования из-за качества выполнения строительно-монтажных работ (дефекты сварного шва, концентраций напряжений в зоне упорного уголка и др.), а так же негативного воздействия природных факторов (низкие температуры) и коррозионным воздействием обращающегося опасного вещества. Кроме того, самые опасные аварии с травмированием или гибелью персонала происходят, главным образом, из-за несоблюдения правил техники безопасности работниками и отсутствием должного контроля со стороны руководителей работ всех уровней.



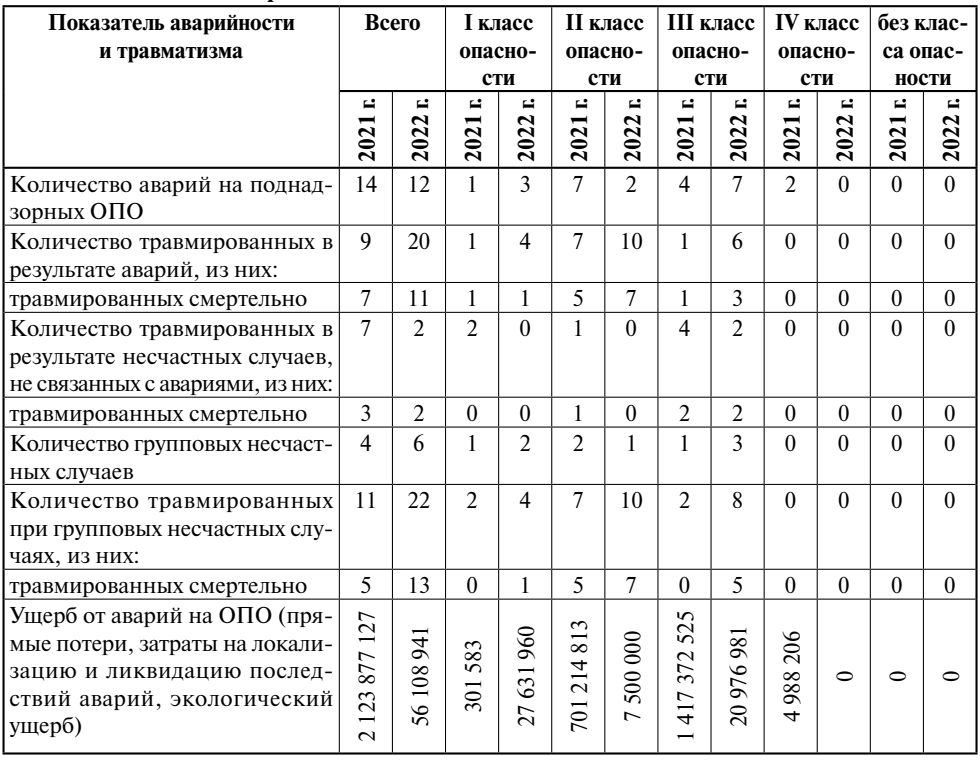


Рисунок 3 – Сведения об аварийности и травматизме на объектах нефтегазодобывающей промышленности различных классов опасности в 2021–2022 годах.

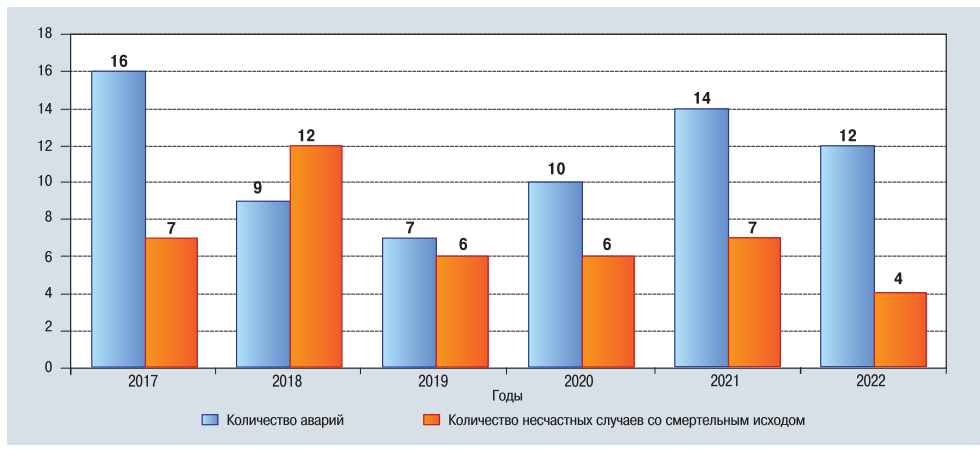


Рисунок 4 – Динамика аварийности и производственного травматизма со смертельным исходом за 2017–2022 годы

Обобщенные причины аварий и несчастных случаев со смертельным исходом в 2022 году на объектах нефтегазодобывающей промышленности:

- ошибки персонала эксплуатирующих и сервисных организаций, связанные с несоблюдением требований законодательства в области промышленной безопасности;

- при техническом обслуживании и ремонте основного технологического и вспомогательного оборудования, в том числе при организации и проведении газоопасных и огневых работ;

- физический износ оборудования как основная причина разгерметизации и разрушения технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах;

- неосуществление со стороны заказчика производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;

- допуск к работе персонала, не удовлетворяющего соответствующим квалификационным требованиям;

- допуск к работе персонала, не ознакомленного перед началом работ с планами ремонтных работ и реконструкции, Планом мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий (ПМЛА) и возможными осложнениями и авариями; необученность персонала;

- действиям, предусмотренным ПМЛА;

- несоблюдение расстояний размещения спецтехники и оборудования;

- отсутствие контроля за уровнем жидкости в оборудовании;

- нарушение схемы установки и обвязки оборудования;

-несвоевременная герметизация утечек нефти или невыполнение требований ПМЛА при их обнаружении.

*Наиболее часто встречающиеся нарушения на объектах нефтегазодобывающей промышленности:*

- отсутствие документов, подтверждающих право собственности на недвижимость, входящую в состав ОПО предприятий;

- отсутствие актов приемки участков буровых работ и буровых установок в эксплуатацию;

- необеспечение полноты и достоверности сведений при регистрации (перерегистрации) ОПО в государственном реестре ОПО;

- отсутствие аттестации в области промышленной безопасности руководителей и специалистов, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности;

- проведение реконструкции ОПО с нарушениями законодательства Российской Федерации о градостроительной деятельности;

- отсутствие учета инцидентов, несвоевременная передача оперативных сообщений об авариях;

- разработка технологических регламентов опасных производственных объектов без учета проектной документации, а также перечня параметров, определяющих опасность процессов и подлежащих дистанционному контролю;

- нарушения в части организации и осуществления производственного контроля;

- нарушение требований при организации и проведении газоопасных работ;

- нарушения требований к разработке планов мероприятий по локализации и ликвидаций последствий аварий на ОПО;

- несвоевременное проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, а также их эксплуатация при отклонении регламентированных параметров при ведении технологических процессов;

- отсутствие разработанных изготовителем руководств (инструкций) по эксплуатации и паспортов на технические устройства.

# Анализ условий возникновения и развития аварий на декларируемом объекте

# Определение возможных причин возникновения аварии на декларируемом объекте и факторов, способствующих возникновению и развитию аварий на декларируемом объекте

Анализируемые объекты является объектами повышенной опасности, т.к. связаны с обращением больших объёмов веществ, обладающих взрывопожароопасными и токсическими свойствами и создающих реальную угрозу возникновения источника чрезвычайных ситуаций.

Концентрация на ограниченной территории больших объёмов взрыво- и пожароопасных веществ, коррозионная активность нефти, создают дополнительную опасность разгерметизации системы. Ряд технологических операций характеризуются повышенной опасностью при их проведении.

Трубопроводные системы, по которым транспортируются весьма значительные объёмы опасных веществ, так же являются источником повышенной опасности из-за большого количества сварных и фланцевых соединений, запорной и регулирующей арматуры. Быстрое перекрытие технологических потоков может привести к гидравлическим ударам с последующим разрушением трубопроводов и оборудования.

Реализация энергетического потенциала опасных веществ в нежелательном и неуправляемом режиме (пожары, взрывы) по причинам техногенного и природного характера может создать комплекс поражающих факторов для людей, промышленной инфраструктуры и экологии.

Перечень основных факторов и возможных причин, способствующих возникновению и развитию аварий, приведён в разделе 2.1.3.

Выше представлен перечень аварий и неполадок, имевших место на других аналогичных объектах, и проведён их анализ, на основании которого можно составить прогноз возникновения и развития аварий с определением их возможной частоты и тяжести последствий. С высокой степенью статистически подтверждаемой достоверности можно полагать, что основными причинами возникновения и развития аварий на подобных производствах являются:

Ошибочные действия обслуживающего персонала:

• нарушение регламента при пуске, останове и нормальной эксплуатации;

• несоблюдение сроков ревизии предохранительных устройств;

• несоблюдение сроков поверки приборов КИПиА;

• несоблюдение сроков проведения диагностики оборудования;

• нарушение регламентов ремонтных, сварочных и газоопасных работ;

• несоблюдение производственных инструкций и эксплуатационных требований заводов-изготовителей оборудования.

Возможные причины возникновения аварий на линейном объекте обусловлены воздействием на оборудование (трубопроводы) следующих пяти групп факторов:

Группа 1 - внешние антропогенные воздействия;

Группа 2 - коррозия;

Группа 3 - природные воздействия;

Группа 4 - конструктивно-технологические факторы;

Группа 5 - дефекты оборудования и сварных швов.

Каждая из описанных групп характеризуется рядом составляющих, имеющих для каждого отдельно взятого участка свои специфические значения.

Так для первой группы, существенными являются: глубина заложения трубопровода; уровень антропогенной активности; опасность диверсий и врезок с целью хищения нефти.

Вторая группа факторов оценивает объективно существующие условия, способствующие интенсификации коррозии (коррозионной активности грунтов, обводненности, наличии других подземных металлических сооружений, в том числе токопроводящих) и эффективности пассивной и активной защиты от агрессивных коррозионных воздействий.

В третьей группе рассматриваются факторы влияния, связанные с природными воздействиями механического характера:

1. повреждения оборудования при деформациях грунта, происходящих в форме обвалов, оползней, селевых потоков, термокарста, пучения грунта, солифлюкции;
2. неравномерная осадка, которая более всего проявляется на наземных узлах разветвлённой конфигурации, арматуре и на примыкающих к ним участках;
3. размывы связанные с переформированием русла реки, и повреждения трубопровода от гидродинамического воздействия потока.

Четвертая группа включает факторы, отражающие влияние на вероятность аварии качества основных проектных решений. Здесь оценивается точность учёта всех возможных нагрузок и воздействий на трубопровод при расчёте его конструкции.

В пятую группу входят три фактора, отражающие контроль (диагностику) состояния оборудования. Учитываются время, прошедшее после последней диагностики, принятые меры, количество (плотность) и опасность дефектов оборудования.

В целом выявление возможных причин возникновения и развития аварий и инцидентов на объекте основано на результатах:

1) анализа физико-химических свойств обращающихся опасных веществ;

2) анализа критического значения параметров технологических процессов;

3) анализа сведений по техническому состоянию технологического оборудования;

4) анализа условий эксплуатации технологических систем;

5) анализа сведений по имевшим место на опасных объектах авариям и инцидентам.

# Определение сценариев аварий на декларируемом объекте для опасных веществ

Концепция анализа риска заключается в построении множества сценариев возникновения и развития возможных аварий на объекте, с последующей оценкой частот реализации и определением масштабов последствий каждого из них. Из этого множества выбираются наиболее вероятные и «наихудшие» варианты, которые представляют наибольший интерес при планировании действий в условиях чрезвычайных ситуаций на опасном объекте и разработке превентивных мер по защите персонала объекта и проживающего рядом населения.

При оценке событий, способных привести к аварийной разгерметизации технологического оборудования, разработчики декларации руководствовались следующими соображениями:

- во-первых, реализация такого события должна приводить к аварийной (чрезвычайной) ситуации (разрушению технологического оборудования);

- во-вторых, это событие должно быть реальным (не противоречить законам природы), возможно, уже имевшим место в практике на аналогичных объектах.

Возникновение и развитие аварий на составляющих декларируемого объекта в общем виде можно представить следующим образом:

1. происходит нарушение герметичности системы или неконтролируемый выход нефти и ПГФ (первичное облако);
2. нефть выходит наружу, растекаясь по подстилающей поверхности;
3. в результате испарения образуется вторичное паровоздушное взрывопожароопасное облако;
4. случайный источник (открытый огонь, искрение электрооборудования, разряды статического электричества, разряды атмосферного электричества, искры механического происхождения и др.) приводит к воспламенению (взрыву, либо сгоранию без возникновения давления) паров топливно-воздушной смеси (ТВС) с последующим развитием пожара разлития;
5. воздействие на людей, здания и сооружения поражающих факторов (избыточное давление, повышенная температура, токсичные продукты горения).

Интоксикация людей парами нефти и продуктами её горения, со смертельным исходом, является маловероятным, в связи с высокими пределами по летальной концентрации, поэтому ввиду незначительного риска этих факторов подобные сценарии в дальнейшем не рассматриваются.

На распространение нефти по поверхности земли влияет рельеф местности и нефтеемкость грунта, а так же наличие обвалования. Распространение паров нефти в атмосферном воздухе в основном связано с метеоусловиями и рельефом местности в зоне аварии.

Возможность воспламенения паров нефти определяется возможностью (вероятностью) нахождения в опасной зоне источника зажигания. Такими источниками на объекте могут быть: искры при проведении ремонтных работ; неисправность защиты электрооборудования; автотранспорт; разряды молнии и т.п.

Практика показывает, что возникновение и развитие аварий (сценарий аварий), как правило, характеризуется комбинацией случайных событий, возникающих с различной частотой на различных стадиях аварии, которые схематично изображаются в виде «дерева событий». При этом вероятность каждого сценария аварии рассчитывалась путём перемножения частоты головного события на вероятность конечного.

Дополнительно к выше рассмотренным факторам, характеризующих развитие аварии, следует также добавить факторы рекомендуемые к рассмотрению Руководством по безопасности "Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ" такие как:

- рассеивание выброса опасного вещества с учётом скорости ветра и характерного размера шероховатости 5,50·10-2 м (равнинная местность: редкие деревья (лето));

- температура окружающего воздуха при котором происходит испарение опасного вещества (данный параметр влияет на испаряемость опасного вещества);

- класс устойчивости атмосферы F (инверсия, низкий уровень облачности, скорость ветра до 3 метров в секунду, так как при более интенсивном ветре образование устойчивой зоны с концентрацией между НКПР и ВКПР не наблюдается в виду рассеивания облака).

Ввиду низкой интенсивности испарения и быстрого подмешивания воздуха во «вторичное облако», центр взрывоопасного облака не выходит за границу пролива, в связи с чем дрейф испарившейся нефти можно охарактеризовать как не значительный и принять в качестве центра взрывоопасного облака центр пролива.

Таким образом следует определить вероятность возникновения погодных событий при который может возникнуть авария, а именно вероятность возникновения определённой температуры и скорости ветра. Для этого разработчиками РПЗ проанализированы данные по климатическим характеристикам района расположения ОПО ({{ Address\_opo }}) за последние 5 лет с 2019 года по 2023 год. Данные по годовому температурному распределению представлены ниже.



Рисунок 5 − Распределение температуры и скорости ветра (за 2019-2023 г.г. Республика Татарстан)

Так как разброс возможных температур достаточно велик, примем наиболее часто встречающиеся температуры и максимально возможную температуру (10°С, 20°С, tmax = 39°С) в качестве расчётных.

В виду большого числа значений скоростей ветра, в качестве расчётных примем скорости ветра равными 1-3 м/с, так как по проведённым предварительным расчётам по Руководству по безопасности "Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ" при скоростях ветра более 3 м/с для проливов нефти из-за отсутствия эффекта быстрого испарения с площади пролива (отсутствие мгновенного испарения, кипения и т.п.) взрывоопасного облака не образуется.

Статистические данные по Республики Татарстан (с 2019 года по 2023 год) усреднённых вероятностей возникновения вышеописанных расчётных величин представлены на рисунке ниже.



Рисунок 5 − Распределение вероятности температуры и скорости ветра (за 2019-2023 г.г. Республика Татарстан)

**Общее описание сценариев аварии для декларируемого объекта**

Разрушение или частичная разгерметизация оборудования → истечение опасного вещества → распространение опасного вещества → загрязнение опасным веществом компонентов окружающей среды → возможное воспламенение опасного вещества → горение/взрыв облака и/или пролива → попадание в зону возможных поражающих факторов людей, оборудования, зданий, сооружений, коммуникаций, транспортных средств и/или объектов окружающей среды → эскалация аварии на соседние объекты → локализация и ликвидация аварии.



Рисунок 7 − «Дерево событий» при разрушении / частичной разгерметизации оборудования

Таблица 8 – Коэффициенты к «дереву событий» (Рисунок 7)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Массовый расход истечения, кг/с | | Условная вероятность мгновенного воспламенения (a) | Условная вероятность последующего воспламенения при отсутствии мгновенного воспламенения (b) | Условная вероятность сгорания с образованием избыточного давления при образовании горючего газопаровоздушного облака и его последующем воспламенении (c) |
| Диапазон | Номинальное среднее значение | | | |
| Малый (<1) | | 0,005 | 0,005 | 0,02 |
| Средний (1 - 50) | | 0,04 | 0,042 | 0,2 |
| Большой (>50) | | 0,15 | 0,176 | 0,6 |
| Полный разрыв | | 0,05 | 0,061 | 0,2 |

Прим.: коэффициенты для «дерева событий» приняты согласно данных приложения №1 Руководства по безопасности «Методика анализа риска аварий на опасных производственных объектах нефтегазодобычи» адаптированных для анализа риска декларируемого объекта:

- условная вероятность мгновенного воспламенения (a);

- условная вероятность последующего воспламенения при отсутствии мгновенного воспламенения (b);

- условная вероятность сгорания с образованием избыточного давления при образовании горючего газопаровоздушного облака и его последующем воспламенении (c).

Для целей дальнейшей идентификации сценариев возможных аварий примем следующие обозначения:

Группы сценариев:

Группа сценариев С1 – разгерметизация/разрушение оборудования с последующим пожаром пролива;

Группа сценариев С2 – разгерметизация/разрушение оборудования с последующим взрывом газовоздушной смеси;

Группа сценариев С3 – разгерметизация/разрушение оборудования с последующим сгоранием газовоздушной смеси без образования избыточного давления;

Группа сценариев С4 – разгерметизация/разрушение оборудования без возникновения поражающих факторов с последующей локализацией и ликвидацией.

Прим.:

- "\_1." – скорость ветра при которой произошла авария;

- "\_20" – температура при которой произошла авария;

- для частичной разгерметизации оборудования добавляется "\_10" (или "\_0" для полной).

Например:

При полной разгерметизации:

С1\_1\_20\_0 – полное разрушение оборудования с последующим пожаром пролива при температуре воздуха 20 градусов и скорости ветра 1 м/с;

С2\_2\_30\_0. – полное разрушение оборудования с последующим взрывом при температуре воздуха более 30град (принимается максимальная температура для рассматриваемого региона) и скорости ветра 2 м/с;

С3\_3\_10\_0. – полное разрушение оборудования с последующим сгоранием газовоздушной смеси без образования избыточного давления при температуре воздуха 10 градусов и скорости ветра 3 м/с;

С4\_3\_10\_0. – полное разрушение без возникновения поражающих факторов с последующей локализацией и ликвидацией при температуре воздуха 10 градусов и скорости ветра 3 м/с (рассеивание);

При частичной разгерметизации:

С1\_1\_20\_10 – частичная разгерметизация оборудования с последующим пожаром пролива при температуре воздуха 20 градусов и скорости ветра 1 м/с и диаметре деффектного отверстия 10 мм с длительным истечением;

С2\_2\_30\_10 – частичная разгерметизация оборудования с последующим взрывом при температуре воздуха более 30град (принимается максимальная температура для рассматриваемого региона) и скорости ветра 2 м/с и диаметре деффектного отвертия 10 мм сдлительным истечением;

С3\_3\_10\_10 – частичная разгерметизация оборудования с последующим сгоранием газовоздушной смеси без образования избыточного давления при температуре воздуха 10 градусов и скорости ветра 3 м/с и диаметре деффектного отвертия 10 мм с длительным истечением;

С4\_3\_10\_10 – полное разрушение без возникновения поражающих факторов с последующей локализацией и ликвидацией при температуре воздуха 10 градусов и скорости ветра 3 м/с (рассеивание) и диаметре деффектного отвертия 10 мм с длительным истечением.

# Обоснование применяемых физико-математических моделей и методов расчета с оценкой влияния исходных данных на результаты анализа риска аварии

Оценка опасного воздействия в случае аварии выполнена по методикам:

1) Взрыв облака паровоздушной смеси.

Методика определения расчетных величин пожарного риска на производственных объектах. Утверждена приказом МЧС РФ от 10.07.2009 г № 404, зарегистрировано в Минюсте от 17.08.2009 г. № 14541 (Приложение 3. Раздел IV)

Руководство по безопасности «Методика оценки последствий аварийных взрывов топливно-воздушных смесей» (утв. приказом Ростехнадзора от 28.11.2022 г. №412)

2) Оценка теплового воздействия.

Методика определения расчетных величин пожарного риска на производственных объектах. Утверждена приказом МЧС РФ от 10.07.2009 г № 404, зарегистрировано в Минюсте от 17.08.2009 г. № 14541 (Приложение 3. Раздел VI)

3) Выброс опасного вещества (образование зоны загазованности, зон токсического поражения).

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 02.11.2022 N 385 "Об утверждении Руководства по безопасности "Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ".

4) Оценка ущерба

«Оценка экономического ущерба от аварий на опасном производственном объекте. Методические указания к практическим занятиям по курсу «Управление техносферной безопасностью»», УДК 65.012.8:338.45(075.9).

5) Количество погибших и пострадавших

Методика определения расчетных величин пожарного риска на производственных объектах. Утверждена приказом МЧС РФ от 10.07.2009 г № 404, зарегистрировано в Минюсте от 17.08.2009 г. № 14541 (Приложение 4)

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 3 ноября 2022 г. N 387 "Об утверждении руководства по безопасности "Методические основы по проведению анализа опасностей и оценки риска аварий на опасных производственных объектах" (Приложение 5)

6) Определение основных показателей риска

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 3 ноября 2022 г. N 387 "Об утверждении руководства по безопасности "Методические основы по проведению анализа опасностей и оценки риска аварий на опасных производственных объектах"

7) Оценка количества опасных веществ, участвующих в аварии

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 02.11.2022 N 385 "Об утверждении Руководства по безопасности "Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ".

При расчетах по указанным выше методикам использовали следующие предположения и допущения:

1. В случае аварии происходит мгновенное полное или частичное разрушение оборудования.

2. При оценке количества веществ, участвующих в аварии принято:

* в авариях с разрушением трубопроводного оборудования в аварии участвует вся масса вещества, находящегося в оборудовании, а также масса вещества, которая поступает из за время отсечения;
* при определении массы испарившегося вещества брали максимальное количество, соответствующее средней максимальной температуре наиболее жаркого месяца;
* максимальное время испарения составляет 3600 с;
* при выбросе метана на наружной площадке рассматривается сценарий только факельного горения;
* размер отверстия при частичной разгерметизации соответствует максимальному диаметру трубопровода оборудования;
* время истечения при частичной разгерметизации принимается не более 300 секунд.

3. При оценке количества опасных веществ, участвующих в создании поражающих факторов, принято:

* во взрыве ТВС на открытом пространстве и при пожаре-вспышке участвует определенная доля[[1]](#footnote-1) от массы газа (пара), поступившего в атмосферу;
* при пожаре пролива – масса жидкой фазы, поступающая на подстилающую поверхность;
* при образовании токсичного облака испарение принимается равным 3600 секунд;
* при экологическом загрязнении атмосферы (без возникновения пожара или взрыва) – масса паров, поступающая в течение 1 часа.

4. В качестве поражающих факторов рассматривали:

* воздушную ударную волну (ВУВ);
* тепловое излучение горящих факелов, пожаре пролива, пожара-вспышки;
* токсическое поражение сероводородом.

5. В качестве зон действия поражающих факторов принимали:

* для воздушной ударной волны – круг со смещенным центром на величину радиуса НКПР(воспламенения) облака ТВС, учитывающий максимально возможный дрейф;
* для теплового излучения горящих проливов – зону в виде круга с центром совпадающим с центром оборудования;
* для поражения горячими продуктами сгорания при факельном горении – круг с радиусом равным длине факела,
* для токсического поражения круг с радиусом равным зонам смертельного и порогового поражения.

6. При оценке риска на объекте декларирования принимали следующие допущения и предположения:

* при анализе последствий аварий были приняты значения близкие или равные максимально возможным количествам опасных веществ в единице оборудования;
* предполагали, что при аварии всегда присутствует случайный источник воспламенения (искры от механических ударов и трения, открытый огонь, разряды статического электричества, электрооборудование, нагретые поверхности и т.п.) и будет иметь место горение (пролива, облака);
* зону поражения открытым пламенем при воспламенении облака принимали максимально возможной (т.е. предполагали, что при рассеянии облако воспламенялось в момент, когда оно достигало наибольшего объема и покрывало наибольшую площадь);
* при расчете рассеяния для заданных скорости ветра и времени суток всегда брали наихудшие условия рассеяния (это допущение обусловлено тем, что данные по частоте возникновения различных условий рассеяния при известных скоростях ветра отсутствуют);
* условную вероятность поражения человека при возникновении поражающих факторов аварии рассчитывали по «пробит»-функции;
* при определении условной вероятности присутствия человека (индивидуума) в данной точке (области) пространства при i-м сценарии аварии учитывали продолжительность рабочей смены и время нахождения человека в зоне действия поражающих факторов.

При оценке последствий аварийных ситуаций рассматривался весь спектр возможных ситуаций в зависимости от времени года, суток, при различных погодных условиях. Однако для определения максимальных размеров зон поражения выбирали наихудшие условия для каждого сценария.

Для целей количественной оценки риска аварий приняты следующие предположения и допущения:

- при определении количеств веществ, способных участвовать в аварии, выбирали наиболее неблагоприятный вариант аварии или период работы технологического оборудования, при котором в аварии участвует наибольшее количество опасного вещества;

- при определении поражения людей были приняты критерии, изложенные в Руководстве безопасности «Методические основы анализа опасностей и оценки риска на опасных производственных объектах» (утв. Приказом Ростехнадзора №387 от 3.11.22 г.), – при поражении открытым пламенем (сгорание облака, горение факела) предполагалось, что смертельное поражение получает любой человек, оказавшийся в области, охваченной пламенем;

- при расчёте поражения тепловым излучением человека предполагалось, что человек покидает зону поражения со скоростью 5 м/с;

- зона поражения открытым пламенем при воспламенении облака принималась максимально возможной;

- персонал равномерно распределён в границах ОПО;

- при выбросе жидкой фазы на неограниченную поверхность за максимальный размер пролива принимается размер, при котором толщина слоя жидкости равна 0,05 м (как при проливе на спланированное грунтовое покрытие);

- оборудование которое содержит сероводород, рассматривается на возможность токсического поражения.

Наибольшее влияние на результаты расчёта зон поражения оказывает количество опасных веществ, участвующих в аварии и в создании поражающих факторов. При оценке количества вещества, участвующего в аварии, приняты значения, близкие или равные максимально возможным количествам опасных веществ, которые могут быть вовлечены в аварию.

Наиболее чувствительным показателем (по степени влияния исходных данных на рассчитываемые показатели опасности) является время отсечения аварийного оборудования.

Таким образом, с точки зрения наихудших условий развития аварии и принятых допущений и предположений получены максимальные размеры зон поражения. Поэтому использование любых других вариантов исходных данных не приведёт к увеличению размеров зон поражения и вероятностей возникновения аварий.

# Оценка количества опасных веществ, участвующих в аварии и в создании поражающих факторов

Определение количества опасных веществ, участвующих в аварии, проводилось для основного технологического оборудования на основании методик, изложенных в государственных стандартах, действующих нормативных материалах и в разработках научно-исследовательских организаций нефтехимической, нефтеперерабатывающей и транспортирующей отраслей промышленности. Итоговая оценка разработки этого раздела анализа безопасности представлена двумя показателями – количеством опасного вещества, участвующего в аварии, и количеством опасного вещества, создающим поражающие факторы.

Количество опасного вещества поступающее при аварии, а так же испарившегося опасного вещества (ПГФ) с площади разлива, определялось по «Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ» (Утв. приказом Ростехнадзора от 02.11.2022 № 385). Длительность испарения жидкости принимается равной времени её полного испарения, но не более 3600 с.

Количество опасного вещества вытекающего для линейных участков проектируемого объекта определялось согласно Приложению №2 Руководства по безопасности «Методика анализа риска аварий на опасных производственных объектах нефтегазодобычи», утверждённого приказом Ростехнадзора от 10.01.2023 г. № 4.

Доля испарившегося опасного вещества участвующая во взрыве для конкретных метеорологических условий определялось по п.34-35 «Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ» (Утв. приказом Ростехнадзора от 02.11.2022 № 385) через распределение концентрации по формулам для «вторичного» облака, с учётом изменения расхода в шлейфе, гравитационного растекания облака, бокового рассеяние выброса за счёт атмосферной диффузии и сохранения энергии в облаке.

Оценка количества опасных веществ, участвующих в аварии приводится в таблице ниже.

Таблица 9 – Количество опасного вещества, участвующего в аварии

| **Сценарий** | **Оборудование, вещество** | **Р** | **PF** | **M1** | **M2** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max %} | | | | | |
| С1\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max %} | | | | | |
| С2\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max %} | | | | | |
| С3\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_max %} | | | | | |
| С4\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max %} | | | | | |
| С1\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max %} | | | | | |
| С2\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max %} | | | | | |
| С3\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_max %} | | | | | |
| С4\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max %} | | | | | |
| С1\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max %} | | | | | |
| С2\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max %} | | | | | |
| С3\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_max %} | | | | | |
| С4\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_10 %} | | | | | |
| С1\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max\_10 %} | | | | | |
| С2\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max\_10 %} | | | | | |
| С3\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_max\_10 %} | | | | | |
| С4\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_10 %} | | | | | |
| С1\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max\_10 %} | | | | | |
| С2\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max\_10 %} | | | | | |
| С3\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_max\_10 %} | | | | | |
| С4\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_10 %} | | | | | |
| С1\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max\_10 %} | | | | | |
| С2\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max\_10 %} | | | | | |
| С3\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_max\_10 %} | | | | | |
| С4\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20 %} | | | | | |
| С1\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20 %} | | | | | |
| С2\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20 %} | | | | | |
| С3\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_20 %} | | | | | |
| С4\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20 %} | | | | | |
| С1\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20 %} | | | | | |
| С2\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20 %} | | | | | |
| С3\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_20 %} | | | | | |
| С4\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20 %} | | | | | |
| С1\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20 %} | | | | | |
| С2\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20 %} | | | | | |
| С3\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_20 %} | | | | | |
| С4\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_10 %} | | | | | |
| С1\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20\_10 %} | | | | | |
| С2\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20\_10 %} | | | | | |
| С3\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_20\_10 %} | | | | | |
| С4\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_10 %} | | | | | |
| С1\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20\_10 %} | | | | | |
| С2\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20\_10 %} | | | | | |
| С3\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_20\_10 %} | | | | | |
| С4\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_10 %} | | | | | |
| С1\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20\_10 %} | | | | | |
| С2\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20\_10 %} | | | | | |
| С3\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_20\_10 %} | | | | | |
| С4\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10 %} | | | | | |
| С1\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10 %} | | | | | |
| С2\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_10 %} | | | | | |
| С3\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_10 %} | | | | | |
| С4\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10 %} | | | | | |
| С1\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10 %} | | | | | |
| С2\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_10 %} | | | | | |
| С3\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_10 %} | | | | | |
| С4\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10 %} | | | | | |
| С1\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10 %} | | | | | |
| С2\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_10 %} | | | | | |
| С3\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_10 %} | | | | | |
| С4\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 1 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_10 %} | | | | | |
| С1\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10\_10 %} | | | | | |
| С2\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_10\_10 %} | | | | | |
| С3\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_10\_10 %} | | | | | |
| С4\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 2 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_10 %} | | | | | |
| С1\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10\_10 %} | | | | | |
| С2\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_10\_10 %} | | | | | |
| С3\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_10\_10 %} | | | | | |
| С4\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 3 м/с | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_10 %} | | | | | |
| С1\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Emergency\_weight }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10\_10 %} | | | | | |
| С2\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | Избыточное давление | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_10\_10 %} | | | | | |
| С3\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | Тепловое излучение | {{ item.Emergency\_weight }} | {{ item.Evaporation }} |
| {%tr endfor %} | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_10\_10 %} | | | | | |
| С4\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | Рассеивание выброса | {{ item.Emergency\_weight }} | - |
| {%tr endfor %} | | | | | |

Прим.:

P – частота аварии, 1/год

PF – поражающий фактор

M1 – количество вещества участвующего в аварии, кг

М2 – количество вещества участвующего в создании поражающего фактора, кг

# Расчёт вероятных зон действия поражающих факторов

* + - 1. **Расчёт избыточного давления**

Расчёт радиусов зон поражения проводится в соответствии с Руководство по безопасности «Методика оценки последствий аварийных взрывов топливно-воздушных смесей». (утверждена приказом Ростехнадзора №412 от 28.10.2022).

Методика предназначена для количественной оценки параметров воздушных ударных волн при взрывах топливно-воздушных смесей, образующихся в атмосфере при промышленных авариях. При рассмотрении предполагается частичная разгерметизация или полное разрушение оборудования, содержащего горючее вещество в газообразной или жидкой фазе, выброс этого вещества в окружающую среду, образование облака ТВС, инициирование ТВС, взрывное превращение (горение или детонация) в облаке ТВС.

Методика позволяет определять вероятные степени поражения людей и степени повреждений зданий от взрывной нагрузки при авариях с взрывами топливно-воздушных смесей.

Исходными данными для расчета параметров ударных волн при взрыве облака ТВС являются:

- характеристики горючего вещества, содержащегося в облаке ТВС;

- агрегатное состояние ТВС (газовая или гетерогенная);

- средняя концентрация горючего вещества в смеси ;

-стехиометрическая концентрация горючего газа с воздухом ;

- масса горючего вещества, содержащегося в облаке, 

- удельная теплота сгорания горючего вещества ;

- информация об окружающем пространстве;

1. Определение основных параметров взрыва ТВС

1.1.Определение эффективного энергозапаса ТВС

Эффективный энергозапас горючей смеси определяется по соотношению

при 

или

 при 

При расчете параметров взрыва облака, лежащего на поверхности земли, величина эффективного энергозапаса удваивается. Для оценки объема газового облака ТВС используется соотношение:



Стехиометрическая концентрация горючего вещества в ТВС определяется из справочных данных или рассчитывается отдельно.

В случае если определение концентрации горючего вещества в смеси затруднено, в качестве величины  в соотношении (5) принимается концентрация, соответствующая нижнему концентрационному пределу воспламенения горючего газа.

1.2. Определение ожидаемого режима взрывного превращения

Классификация горючих веществ по степени чувствительности

ТВС, способные к образованию горючих смесей с воздухом, по своим взрывоопасным свойствам разделены на четыре класса: особо чувствительные вещества, чувствительные вещества, среднечувствительные вещества, слабочувствительные вещества

Классификация окружающей территории

В связи с тем, что характер окружающего пространства в значительной степени определяет скорость взрывного превращения облака ТВС и, следовательно, параметры ударной волны, геометрические характеристики окружающего пространства разделены на виды в соответствии со степенью его загроможденности.

Вид 1. Наличие длинных труб, полостей, каверн, заполненных горючей смесью.

Вид 2. Сильно загроможденное пространство: наличие полузамкнутых объемов, высокая плотность размещения технологического оборудования, лес, большое количество повторяющихся препятствий.

Вид 3. Средне загроможденное пространство: отдельно стоящие технологические установки, резервуарный парк.

Вид 4. Слабо загроможденное и свободное пространство.

Классификация ожидаемого режима взрывного превращения

Известны два основных режима протекания быстропротекающих процессов - детонация и дефлаграция. Для оценки параметров действия взрыва возможные режимы взрывного превращения ТВС разбиты на шесть диапазонов по скоростям их распространения, причем пять из них приходятся на процессы дефлаграционного горения ТВС, поскольку характеристики процесса горения со скоростями фронта меньшими 500 м/с имеют существенные качественные различия.

Ожидаемый диапазон скорости взрывного превращения определяется в зависимости от класса горючего вещества и вида окружающего пространства.

Ниже приводится разбиение режимов взрывного превращения ТВС по диапазонам скоростей.

Диапазон 1. Детонация или горение со скоростью фронта пламени 500 м/с и больше.

Диапазон 2. Дефлаграция, скорость фронта пламени 300-500 м/с.

Диапазон 3. Дефлаграция, скорость фронта пламени 200-300 м/с.

Диапазон 4. Дефлаграция, скорость фронта пламени 150-200 м/с.

Диапазон 5. Дефлаграция, скорость фронта пламени определяется соотношением :

,

где  - константа, равная 43.

Диапазон 6. Дефлаграция, скорость фронта пламени определяется соотношением :

,

где  - константа, равная 26.

Оценка агрегатного состояния ТВС

Для дальнейших расчетов производится оценка агрегатное состояние топлива смеси. Предполагается, что смесь гетерогенная, если более 50% топлива содержится в облаке в виде капель, в противном случае ТВС считается газовой. Провести такие оценки можно исходя из величины давления насыщенных паров топлива при данной температуре и времени формирования облака. Для летучих веществ, таких, как пропан при температуре +20 °С, смесь можно считать газовой, а для веществ с низким давлением насыщенного пара (распыл дизтоплива при +20 °С) расчеты проводятся в предположении гетерогенной топливно-воздушной смеси.

Расчет максимального избыточного давления и импульса фазы сжатия воздушных ударных волн

После определения вероятного режима взрывного превращения, рассчитываются основные параметры воздушных ударных волн (избыточное давление  и импульс волны давления ) в зависимости от расстояния до центра облака.

Детонация газовых и гетерогенных ТВС

Для вычисления параметров воздушной ударной волны на заданном расстоянии  от центра облака при детонации облака ТВС предварительно рассчитывается соответствующее безразмерное расстояние по соотношению:

.

Далее рассчитываются безразмерное давление  и безразмерный импульс фазы сжатия .

В случае детонации облака газовой ТВС расчет производится по следующим формулам:

;

.

В случае детонации облака гетерогенной ТВС расчет производится по следующим формулам:

;



Дефлаграция газовых и гетерогенных ТВС

В случае дефлаграционного взрывного превращения облака ТВС к параметрам, влияющим на величины избыточного давления и импульса положительной фазы, добавляются скорость видимого фронта пламени () и степень расширения продуктов сгорания (). Для газовых смесей принимается =7, для гетерогенных - =4. Для расчета параметров ударной волны при дефлаграции гетерогенных облаков величина эффективного энергозапаса смеси домножается на коэффициент .

Безразмерные давление  и импульс фазы сжатия  определяются по соотношениям:

;



Последние два выражения справедливы для значений , больших величины , в противном случае вместо  в соотношения и подставляется величина .

.

После определения безразмерных величин давления и импульса фазы сжатия вычисляются соответствующие им размерные величины :

;

.

- скорость звука в воздухе, м/с;

 -атмосферное давление, Па;

Оценка радиусов зон поражения.

Для определения радиусов зон поражения проводится решение уравнения:



причем константы  зависят от характера зоны поражения и определяются из таблицы Руководства, а функции  и  находятся по соотношениям.

Таблица 10 – Классификация зон разрушения

|  |  |
| --- | --- |
| Класс зоны разрушения | ΔР, кПа |
| Полное разрушение зданий | 100 |
| 50%-ное разрушение зданий | 53 |
| Средние повреждения зданий | 28 |
| Умеренные повреждения зданий (повреждение перегородок, рам, дверей) | 12 |
| Нижний порог повреждения человека волной давления | 5 |
| Малые повреждения (разбита часть остекления) | 3 |

* + - 1. **Расчет интенсивности теплового излучения**

Интенсивность теплового излучения , кВт/м, рассчитывают по формуле



где  - среднеповерхностная плотность теплового излучения пламени, кВт/м;

 - угловой коэффициент облученности;

 - коэффициент пропускания атмосферы.

При отсутствии данных для нефти и нефтепродуктов допускается величину ( кВт/м2) определять по формуле:



Рассчитывают эффективный диаметр пролива , м, по формуле



где  - площадь пролива, м.

Рассчитывают высоту пламени , м, по формуле



где  - удельная массовая скорость выгорания топлива, кг/(м·с);

 - плотность окружающего воздуха, кг/м;

- ускорение свободного падения, равное 9,81 м/с.



При отсутствии данных для однокомпонентных жидкостей допускается величину m (кг/( м2·с)) определять по формуле:



где:

 - удельная теплота испарения жидкости, кДж/кг;

 - удельная теплоемкость жидкости, ;

 - температура кипения жидкости при атмосферном давлении, К;

 - температура окружающей среды, К.

Определяют угловой коэффициент облученности  по формуле







где,

















где:

X - расстояние от геометрического центра пролива до облучаемого объекта, м;

d - эффективный диаметр пролива, м;

L - длина пламени, м;

 - угол отклонения пламени от вертикали под действием ветра.

Определяют коэффициент пропускания атмосферы  по формуле



Таблица 11 - Предельно допустимая интенсивность теплового излучения пожаров приливов ЛВЖ и ГЖ

| Степень поражения | Интенсивность теплового излучения, кВт/м2 |
| --- | --- |
| Непереносимая боль через 20-30 с  Ожог 1 степени через 15-20 с  Ожог 2 степени через 30-40 с | 7,0 |
| Непереносимая боль через 3-5 с  Ожог 1 степени через 6-8 с  Ожог 2 степени через 12-16 с | 10,5 |
| Без негативных последствий в течение длительного времени | 1,4 |
| Безопасно для человека в брезентовой одежде | 4,2 |

* + - 1. **Расчёт пожара-вспышки**

В случае образования паровоздушной смеси в не загромождённом технологическим оборудованием пространстве и его зажигании относительно слабым источником (например, искрой) сгорание этой смеси происходит, как правило, с небольшими видимыми скоростями пламени. При этом амплитуды волны давления малы и могут не приниматься во внимание при оценке поражающего воздействия. В этом случае реализуется так называемый пожар-вспышка, при котором зона поражения высокотемпературными продуктами сгорания паровоздушной смеси практически совпадает с максимальным размером облака продуктов сгорания (т.е. поражаются в основном объекты, попадающие в это облако). Радиус воздействия высокотемпературных продуктов сгорания паровоздушного облака при пожаре-вспышке  определяется формулой:

,

где:  - горизонтальный размер взрывоопасной зоны.

# Оценка возможного числа потерпевших, в том числе погибших, среди работников декларируемого объекта и иных физических лиц, которым может быть причинен вред здоровью или жизни в результате аварии на декларируемом объекте

# Оценка возможного числа пострадавших в результате воздействия теплового излучения

В качестве вероятного критерия оценки поражения тепловым излучением использовано понятие «пробит-функции». Для оценки степени поражения персонала тепловым излучением использована следующая формула :

Рr = -14,9 + 2,56 ln (t·q4/3),

где: Рr – «пробит-функция»;

q – интенсивность теплового излучения, (кВт/м2);

Далее по величине (Рr) с помощью таблицы, приведенной в СП 12.13130-2009, определяли условную вероятность поражения человека.

Условная вероятность поражения человека, попавшего в зону непосредственного воздействия пламени, принимается равной 1.

Для пожара-вспышки следует принимать, что условная вероятность поражения человека, попавшего в зону воздействия высокотемпературными продуктами сгорания газопаровоздушного облака, равна 1, за пределами этой зоны условная вероятность поражения человека принимается равной 0.

# Оценка возможного числа пострадавших в результате воздействия ударной волны избыточного давления

При ударном воздействии «пробит - функцию» (Рr ) вычисляли исходя из значений избыточного давления взрыва (ΔР) и импульса волны давления (i):

Рr =5–0,26 ln(V),

где V=(17500/ΔР)8,4+(290/i)9,3

Далее по величине (Рr) с помощью таблицы, приведенной в нормативно-технической документации, определяли условную вероятность поражения человека.

Основные результаты расчёта вероятных зон поражающих факторов приведены ниже.

Таблица 12 – Результаты расчетов для сценариев аварий на объекте (группа сценариев С2)

| **№ сценария** | **Оборудование** | **М** | **Qсг** | **ΔР1** | **ΔР2** | **ΔР3** | **ΔР4** | **ΔР5** | **ΔР6** | **D** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10\_10\_dP %} | | | | | | | | | | |
| С2\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.dP100 }} | {{ item.dP53}} | {{ item.dP28}} | {{ item.dP12 }} | {{ item.dP5 }} | {{ item.dP3 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} / {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | | | |

М - количество опасного вещества, участвующего в создании поражающих факторов, кг

Qсг - теплота сгорания, кДж/кг

ΔР1 – избыточное давление во фронте ударной волны 100 кПа

ΔР2 – избыточное давление во фронте ударной волны 53 кПа

ΔР3 – избыточное давление во фронте ударной волны 28 кПа

ΔР4 – избыточное давление во фронте ударной волны 12 кПа

ΔР5 – избыточное давление во фронте ударной волны 5 кПа

ΔР6 – избыточное давление во фронте ударной волны 3 кПа

D – количество погибших и пострадавших, чел

Таблица 13 – Результаты расчётов для сценариев аварий на объекте (группа сценариев С1)

| **№ сценария** | **Оборудование** | **S** | **q1** | **q2** | **q3** | **q4** | **D** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_10\_Q %} | | | | | | | |
| С1\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Spill\_fire }} | {{ item.q10 }} | {{ item.q7 }} | {{ item.q4 }} | {{ item.q1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} / {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | |

S – площадь пролива, м2

q1 – интенсивность теплового излучения 10,5 кВт/м2

q2 – интенсивность теплового излучения 7,0 кВт/м2

q3 – интенсивность теплового излучения 4,2 кВт/м2

q4 – интенсивность теплового излучения 1,4 кВт/м2

D – количество погибших и пострадавших, чел

Таблица 14 – Результаты расчетов для сценариев аварий на объекте (группа сценариев С3)

| **№ сценария** | **Оборудование** | **М** | **Q** | **Rнкпр** | **Rвсп** | **D** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_20 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_2\_20 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_20 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_2\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_10\_NKPR %} | | | | | | |
| С3\_1\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Evaporation }} | {{ item.Heat\_of\_combustion }} | {{ item.Nkpr }} | {{ item.Flash }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} / {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |

М - количество опасного вещества, участвующего в создании поражающих факторов, кг

Qсг - теплота сгорания, кДж/кг

Rнкпр – радиус НКПР (нижний концентрационный предел), м

Rвсп – радус «пожара-вспышки», м

D – количество погибших и пострадавших, чел

# Оценка возможного ущерба имуществу юридическим и физическим лицам и вреда окружающей среде

Величина возможного ущерба определялась по РД 03-496-02 «Методические рекомендации по оценке ущерба от аварий на опасных производственных объектах», зависит от сценария аварии и состоит из следующих основных составляющих:

- прямые потери организации, включая стоимость утраченного продукта, имущества третьих лиц и основных фондов, выведенных из строя;

- социально-экономические потери (затраты, понесенные вследствие гибели и травматизма людей);

- косвенный ущерб

- экологический ущерб (выплаты за компенсацию загрязнения окружающей среды выбросами продуктов, обращающихся на опасном объекте) ;

- потери от выбытия трудовых ресурсов.

Прямые потери определялись из условия повреждения технологического оборудования (остаточная стоимость), и полной утраты продукта, находящегося в оборудовании.

Затраты на локализацию и расследование аварии, производство ремонтно-строительных работ определяются исходя из сметной стоимости или стоимости услуг специализированных организаций.

Социально-экономические потери рассчитывались из условия гибели среднестатистических работников (у каждого погибшего работающий супруг, два несовершеннолетних ребенка). Среднемесячный заработок одного погибшего человека составляет 25 000 руб. Оценка количества погибших и пострадавших среди работников опасного объекта приведена выше.

Косвенный ущерб вследствие аварии определялся как сумма недополученной организацией прибыли, сумму израсходованной заработанной платы и части условно-постоянных расходов (цеховых и общезаводских) за период аварии и восстановительных работ (убытки, вызванные уплатой различных неустоек, штрафов, пени и пр., а также убытки третьих лиц из-за недополученной прибыли не учитывались)

Потери от выбытия трудовых ресурсов определялись из расчета регионального дохода в среднем по промышленности.

Ущерб, причиненный в результате аварии или инцидента на опасном производственном объекте, компенсируется в соответствии с Федеральным законом «О промышленной безопасности ОПО» от 21.07.97г. № 116-ФЗ, который предписывает организациям, эксплуатирующим опасный производственный объект, обязательное страхование гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте.

Для данного предприятия простой других производств, технологически связанных с данным аварийным объектом, отсутствует.

**1. Прямые потери**

Прямые потери, Ппр, в результате уничтожения при аварии основных производственных фондов составят:

Потери предприятия в результате уничтожения при аварии основных производственных фондов (резервуар) Пофу = Цост - Цут, где:

Цост - остаточная стоимость разрушенного оборудования, руб.;

Цут - утилизационная стоимость разрушенного оборудования, руб.

Потери предприятия в результате повреждения при аварии основных производственных фондов, Пофп:

* Цобр - стоимость ремонта оборудования, машин, руб.;
* Цзд - стоимость ремонта зданий, руб.;
* Цстр - стоимость услуг посторонних организаций, привлеченных к ремонту - руб.;
* Цтр - транспортные расходы, надбавки к заработной плате и затраты на дополнительную электроэнергию, руб.

Таким образом, Пофп = Цобр + Цзд + Цстр + Цтр руб.

Потери вещества определяются по формуле Пв=Цт × Мв, руб, где:

* Цт – цена утраченного вещества, руб/т;
* Мв – масса утраченного вещества, руб.

Остальные составляющие прямого ущерба не учитываются.

Таким образом, прямые потери: Ппр = Пофу + Пофп + Пв, руб.

**2. Затраты на локализацию (ликвидацию) и расследование аварии**

Расходы, связанные с ликвидацией и локализацией аварии, Ппл, составят:

* Цнпв - непредусмотренные выплаты заработной платы (премии) персоналу при ликвидации и локализации аварии, руб.;
* Цспец - привлечение специализированных организации к ликвидации, руб.;
* Цмат - стоимость материалов, израсходованных при локализации (ликвидации) аварии, руб.

Таким образом, потери при локализации и ликвидации аварии:

Пл = Цнпв + Цспец +Цмат, руб.

* Црас - расходы на мероприятия, связанные с расследованием аварии, руб.

Таким образом, расходы на локализацию (ликвидацию) и расследование причин аварии: Пла = Пл + Црас, руб.

**3. Социально-экономические потери**

Ущерб, нанесенный персоналу предприятия.

Sпог - средняя стоимость оказания ритуальных услуг, в местности, где произошла авария, руб (ст.6 п.2 N 225-ФЗ от 27 июля 2010 г. "Об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте": не более 25 тысяч рублей - в счет возмещения расходов на погребение каждого потерпевшего).

Общая величина выплаты по случаю потери кормильца, Sпк, составит:

Sпк = К \* (Зср × Т+Тед), руб., где:

К – количество погибших, чел.;

Зср – размер месячного пособия на одного ребенка, руб.;

Т – количество месяцев выплаты до достижения ребенком совершеннолетия, мес.;

Тед - в части возмещения вреда лицам, понесшим ущерб в результате смерти каждого потерпевшего (кормильца) (ст.17.1 п.1. Федерального закона от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности ОПО");

Тстрах - единовременная страховая выплата (ст.11 Федеральный закон от 24 июля 1998 г. N 125-ФЗ "Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний").

Так же при реализации сценария аварии учитывается количество пострадавших, единовременная выплата которым составит размер среднемесячного заработка.

**4. Косвенный ущерб**

Величина Пзп, обозначающая сумму израсходованной зарплаты и части условно-постоянных расходов при Тпр (время простоя), составит:

Пзп = (ЗП∙N + УП) \* Кд

N – число сотрудников, не использованных на работе в результате простоя, чел;

ЗП – заработная плата, руб/сут;

УП – условно-постоянные расходы, руб;

Кд – количество дней простоя;

Убытки, вызванные уплатой различных штрафов, пени и пр., Пш, не учитываются, так как никаких штрафов, пени и пр. на предприятие не накладывалось.

Так как соседние организации не пострадали от аварии, недополученная прибыль третьих лиц не рассчитывается.

**5. Экологический ущерб**

Экологический ущерб ПЭКОЛ будет определяться, главным образом, размером взысканий за вред, причиненный, выброшенными в атмосферу.

Расчет производился по формуле:

ПЭКОЛ = ЭА = 5·× КИ·× КЭА·× НБА ×·М',

где ЭА – экологический ущерб от загрязнения атмосферы выбросами, (руб);

КИ – коэффициент инфляции;

НБА – базовый норматив платы за выброс в атмосферу загрязняющих веществ, руб/т;

М' – количество загрязняющих, поступивших в атмосферу при реализации сценария аварии, т;

КЭА – коэффициент экологической ситуации и экологической значимости состояния атмосферного воздуха территорий в составе экономических районов РФ.

**6. Потери при выбытии трудовых ресурсов**

Потери при выбытии трудовых ресурсов в результате гибели (Пвтрг) одного работающего составят:

Из расчета регионального дохода (в среднем по промышленности) для данной области К млрд.руб, и числа населения, занятого в промышленности N тыс. человек, ЗП – средняя заработная плата руб/мес.

Пвтрг = ЗП × (К/N)/(52 × 5), руб

Результаты расчетов приведены ниже в таблице ниже.

Таблица 15 – Оценка возможного ущерба от аварии

| **Сценарий** | **Оборудование** | **D1** | **D2** | **D3** | **D4** | **D5** | **D6** | **Итого,**  **млн. руб.** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 1 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 2 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 3 м/с | | | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_10\_damage %} | | | | | | | | |
| С1\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.D1\_C1 }} | {{ item.D2\_C1 }} | {{ item.D3\_C1 }} | {{ item.D4\_C1 }} | {{ item.D5\_C1 }} | {{ item.D6\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | | | |

D1 - Прямой ущерб, млн.руб.

D2 - Затраты на локализацию и ликвидацию аварии, млн. руб.

D3 - Социально-экономические потери, млн. руб.

D4 - Потери от выбытия трудовых ресурсов, млн. руб.

D5 - Косвенный ущерб, млн. руб.

D6 - Экологический ущерб, млн. руб.

# Оценка риска аварий, включающая данные о вероятности аварий, показателях риска причинения вреда работникам декларируемого объекта и физическим лицам, ущерба имуществу юридическим и физическим лицам и вреда окружающей среде (по составляющим объекта)

Раздел разработан на основании Руководства по безопасности "Методические основы по проведению анализа опасностей и оценки риска аварий на опасных производственных объектах" (утв. приказом Ростехнадзора N 387 от 3 ноября 2022 г.). Критерии приемлемого индивидуального и социального риска приняты согласно Федеральному закону «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.06.2008 № 123-ФЗ.

После рассмотрения на каждом из принятых к рассмотрению объектов всех видов аварий, специфики их возникновения и развития, определения вероятности реализации их негативного потенциала проводится построение полей риска на масштабированной картографической основе. Получаемая карта R (х,у) потенциального риска характеризует интегральную вероятность того или иного типа негативного воздействия (тепловое излучение, избыточное давление) на человека при условии, что субъект воздействия с вероятностью, равной 1 (единица) находится в конкретной точке пространства в момент реализации аварии. Эта величина трактуется как величина потенциального территориального риска (по терминологии А. Елохина «Анализ и управление риском: Теория и практика», М. 2000 г. – индивидуального риска). Таким образом, риск R (х,у) (потенциальная опасность) в каждой конкретной точке характеризует риск от рассматриваемой опасности, которой подвергался бы человек, находящийся в этой точке в течение года. Величина этого риска (потенциальной опасности) не зависит от распределения персонала предприятия, а отражает тот уровень потенциальной опасности, который создает конкретный объект.

N N

R (х,у) = ∑∑ λi · Eĳ (х,у) · Qi' · W (t)

i=1 j=1

R (х,у) – потенциальный риск в точке (х,у), (уровень потенциальной опасности);

λi – вероятность реализации сценария аварии;

Eĳ (х,у) – вероятность реализации механизма воздействия -j- в точке (х,у) для сценария -i- ;

Qi'– вероятность поражения персонала (населения) при реализации механизма воздействия -j- ;

W (t) – вероятность неадекватных действий персонала.

Величина W(t) отражает динамику среднестатистического поведения субъекта риска, т.е. определяется так называемым человеческим фактором. Как показывает практика, первые 5 ÷ 10 минут уходят на принятие людьми решений по избежанию опасности, поэтому данный период можно отнести к периоду неадекватных действий. Исходя из рекомендаций, изложенных в работе В.С. Сафонова, Г.Э. Одишария, А.А. Швыряева «Теория и практика анализа риска в газовой промышленности», для теплового и ударного воздействия в результате пожара разлития и взрыва паров Eĳ (х,у) и W(t) принимаются равной 1 (единице).

Поля потенциального риска на территории декларируемого объекта нанесены на ситуационном плане.

Так же разработчиками РПЗ были проанализированы и рассчитаны такие показатели риска как: социальный риск, коллективный риск, ожидаемый ущерб и индивидуальный риск.

Социальный риск (F/N-кривая, представленная ниже) есть зависимость частоты возникновения событий F, в которых пострадало на определенном уровне не менее N человек, от этого числа N. Этот показатель характеризует тяжесть последствий (катастрофичность) реализации опасностей.

Коллективный риск рассматривался как ожидаемое количество пораженных в результате возможных аварий за определенное время на каждой составляющей декларируемого объекта.

Ожидаемый ущерб - математическое ожидание величины ущерба от возможной аварии за определенное время.

Индивидуальный риск представляет частоту поражения отдельного человека (группы людей) в результате воздействия исследуемых факторов опасности аварий (потенциальный риск).

Таблица 16 – Результаты оценки риска

| **Сценарии** | **Оборудование** | **P** | **Dsum** | **M** | **Количество, чел** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **D1** | **D2** |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_max\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_max\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, максимальная температура, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_max\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_30\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_20\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_20\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 20 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_20\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_20\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Полная разгерметизация, температура 10 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_10\_0 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), максимальная температура, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_max\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_30\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 20 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_20\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_20\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 1 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_1\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_1\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_1\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_1\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_1\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 2 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_2\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_2\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_2\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_2\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_2\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| Частичная разгерметизация (d = 10 мм), температура 10 град, 3 м/с | | | | | | |
| {%tr for item in C1\_3\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С1\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C1 }} | {{ item.Dsum\_C1 }} | {{ item.Risk\_C1 }} | {{ item.Death\_person\_C1 }} | {{ item.Injured\_person\_C1 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C2\_3\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С2\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C2 }} | {{ item.Dsum\_C2 }} | {{ item.Risk\_C2 }} | {{ item.Death\_person\_C2 }} | {{ item.Injured\_person\_C2 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C3\_3\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С3\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C3 }} | {{ item.Dsum\_C3 }} | {{ item.Risk\_C3 }} | {{ item.Death\_person\_C3 }} | {{ item.Injured\_person\_C3 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |
| {%tr for item in C4\_3\_10\_10\_risk %} | | | | | | |
| С4\_3\_10\_10 | {{ item.Poz\_sub }} | {{ item.Frequency\_C4 }} | {{ item.Dsum\_C4 }} | {{ item.Risk\_C4 }} | {{ item.Death\_person\_C4 }} | {{ item.Injured\_person\_C4 }} |
| {%tr endfor %} | | | | | | |

Прим.:

Р – частота сценария аварии, 1/год;

Dsum - ущерб, млн. руб

M - ожидаемый ущерб, руб∙год-1

D1 – количество погибших, чел

D2 – количество пострадавших, чел

# ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

# Перечень составляющих декларируемого объекта с указанием показателей риска для работников и иных юридических и физических лиц

Отнесение декларируемого объекта к категории опасных выполнено в процессе его идентификации в соответствии с положениями Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Основная опасность обусловлена содержанием больших масс нефти.

В соответствии с «Порядком оформления декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов и перечне включаемых в нее сведений», утвержденным приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 16.10.2020 г. № 414 с целью сравнения и полноты оценки опасности, к рассмотрению приняты сценарии, описанные в п. 2.2.2, среди всего разнообразия которых:

– наиболее вероятный – {{ most\_possible }}

– наиболее опасный (масштабный) – {{ most\_dangerous }}

При этом в качестве поражающих факторов могут выступать:

– тепловое излучение;

– избыточное давление взрыва и импульс фазы сжатия.

Результаты проведенного анализа риска для декларируемого объекта, представлены в таблице ниже (Таблица 17).

Таблица 17 – Результаты проведенного анализа риска для декларируемого объекта

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Декларируемый объект** | **Индивидуальный риск, 1/год** | **Коллективный риск, чел/год** |
| {{ Name\_opo }} (проект. часть) | {{ Ind\_risk }} | {{ Group\_risk }} |

{{ fn }}

Рисунок 9 – F/N-диаграмма

{{ fg }}

Рисунок 10 – F/G-диаграмма

# Сравнительный анализ рассчитанных показателей аварии на декларируемом объекте со среднестатистическими показателями риска аварий, риска гибели людей по неестественным причинам (пожары, дорожно-транспортные происшествия), риска чрезвычайных ситуаций техногенного характера и (или) критериями приемлемого (допустимого) риска

Рассчитанные показатели риска аварий на декларируемом объекте сравнивались с данными приведенными ниже (Таблица 18)

Таблица 18 – Оценки фонового риска промышленных аварий,  полученные с использованием официальных данных  Госгортехнадзора России, Ростехнадзора\* (госдоклады и госотчеты 2008-2022 гг.) и Росстата [http://riskprom.ru/publ/]

|  |  |
| --- | --- |
| **Показатель** | **Риск гибели** |
| Риск гибели в нефтедобыче | 1,45×10-4 год-1 |

Таким образом, в результате количественного анализа риска аварий на декларируемом объекте, в соответствии с критериями, приведенными в п.2.3 настоящей РПЗ и на основании нормативных значений указанных выше (Таблица 18) можно сделать вывод о приемлемости индивидуального риска для работников опасного производственного объекта.

Показано, что риск гибели персонала при авариях не превышает значений фоновых рисков смертности в России.

# Предложения по внедрению мер, направленных на уменьшение риска аварий

В результате анализа установлено, что для декларируемого объекта наиболее значимыми факторами, влияющими на показатели риска, являются:

- природный фактор, обусловленный коррозионной активностью грунта;

- конструктивно-технологический фактор, связанный с физическим износом технологического оборудования;

- человеческий фактор, приводящий к разрушению технологического оборудования в результате ошибочных действий персонала.

Для повышения уровня промышленной безопасности в целом по нефтепроводу рекомендуется включить в «План мероприятий по повышению уровня промышленной безопасности» следующие пункты:

­ провести корректировку плана по локализации и ликвидации разливов нефти;

­ организовывать проведение в установленные сроки технических освидетельствований;

­ проводить плановые систематические мероприятия по повышению профессиональной и противоаварийной подготовки работников, осуществляющих эксплуатацию объекта.

# СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

# Перечень нормативно-правовых документов, регулирующих требования промышленной безопасности на декларируемом объекте

|  |  |
| --- | --- |
|  | Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 № 116-ФЗ |
|  | Федеральный закон «О защите населения и территории от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера» № 68-ФЗ от 21.12.94 г. |
|  | Федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.06.2008 № 123-ФЗ |
|  | Постановление Правительства РФ от 30.12.2003 г. № 794 (в редакции постановлений Правительства РФ от 27.05.2005 г. .№ 335, от 03.10.2006 г. № 600) «О единой государственной системе предупреждения и ликвидации последствий аварий на объекте». |
|  | Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 N 534 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности" (Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2020 N 61888) |
|  | Пожарная безопасность технологических процессов. Общие требования. ГОСТ Р 12.3.047-2012 |
|  | Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности СП 12.13130.2009, утв. постановлением Правительства Российской Федерации «О порядке разработки и утверждения сводов правил» № 858. |
|  | Инструкция по устройству молниезащиты зданий, сооружений и промышленных коммуникаций. СО 153-34.21.122-203. |
|  | Правила устройства электроустановок ПУЭ. Издание седьмое с изменениями (утв. приказом Минэнерго РФ от 8 июля 2002 г. N 204). |
|  | Сборник методик по прогнозированию возможных аварий, катастроф, стихийных бедствий в PC ЧС. (книга 2). Методика оценки последствий аварий на пожаровзрывоопасных объектах. Министерство по делам ГО и ЧС и ликвидации последствий стихийных бедствий. 1994г. |
|  | О классификации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Постановление Правительства РФ от 21.05.07 № 304. |
|  | ГОСТ Р 27.310-93 «Анализ видов, последствий и критичности отказов. Общие положения». |
|  | Руководство по безопасности «Методика анализа риска аварий на опасных производственных объектах нефтегазодобычи», утверждённого приказом Ростехнадзора от 10.01.2023 г. № 4 |
|  | «Порядок оформления декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов и перечень включаемых в нее сведений» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 16.10.2020 г. № 414) |
|  | Руководство по безопасности «Методика оценки последствий аварийных взрывов топливно-воздушных смесей» |
|  | Методика оценки последствий химических аварий. (Методика «Токси», Вторая редакция), Москва, НТЦ «Промышленная безопасность», 1999 г. |
|  | Оценка химической опасности технологических объектов. Методические рекомендации. Новомосковский институт повышения квалификации руководящих работников и специалистов химической промышленности г.Тула.1992 г. |
|  | Руководство по безопасности "Методические основы по проведению анализа опасностей и оценки риска аварий на опасных производственных объектах" (утв. приказом Ростехнадзора N 387 от 3 ноября 2022 г.) |
|  | Отраслевое руководство по анализу и управлению риском, связанным с техногенным воздействием на человека и окружающую среду при сооружении и эксплуатации объектов добычи, транспорта, хранения и переработки углеводородного сырья с целью повышения их надежности и безопасности. Часть I. |
|  | ГОСТ Р 42.0.03-2016 Гражданская оборона. Правила нанесения на карты прогнозируемой и сложившейся обстановки при ведении военных конфликтов и чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Условные обозначения |
|  | Приказ Ростехнадзора от 08.12.2020 N 503 "Об утверждении Порядка проведения технического расследования причин аварий, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения" (Зарегистрировано в Минюсте России 24.12.2020 N 61765) |
|  | Административный регламент Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по исполнению государственной функции по регистрации опасных производственных объектов и ведению государственного реестра опасных производственных объектов |
|  | Руководство по безопасности «Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ» (Утв. приказом Ростехнадзора от 02.11.2022 № 385) |
|  | Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 N 1479 (ред. от 21.05.2021)"Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" |
|  | Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 N 534 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности"(Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2020 N 61888) |
|  | СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) без-вредности для человека факторов среды обитания". |
|  | Руководство по оценке пожарного риска для промышленных предприятий. Утв УГПН МЧС РФ 17.03.2006 |
|  | Методика определения расчётных величин пожарного риска на производственных объектах. Утверждена приказом МЧС России от 10.07.2009 №404 |
|  | Приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 08.07.2010 года № 238 «Об утверждении Методики исчисления размера вреда, причиненного почвам как объекту охраны окружающей среды» |
|  | Методика расчёта выбросов от источников горения при разливе нефти и нефтепродуктов (утверждена Приказом Государственного комитета по охране окружающей среды от 05.03.1997 № 90) |
|  | Методика исчисления размера вреда, причиненного водным объектам вследствие нарушения водного законодательства (утверждена приказом Министерства природных ресурсов России от 13.04.2009 № 87) |

# Перечень литературных источников

|  |  |
| --- | --- |
|  | Основные опасности химических производств. В.Маршал. (Перевод с английского). 1989г. |
|  | Промышленные взрывы. Оценка и предупреждение. М.В.Бесчастнов. 1991г. |
|  | Предупреждение крупных аварий. Практическое руководство. Вклад МБТ в международную программу по безопасности в хими­ческой промышленности, разработанную при участии ЮНЕП,МБТ и ВОЗ. (Перевод с английского под редакцией Э.В.Петросяна). 1992г. |
|  | Справочник «Вредные вещества в промышленности» т.т.1-3. Лазарев Н.В. |
|  | Справочник «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов и средства их тушения».Книги 1 и 2.А.М.Баратов и А.Я. Корольченко, 1990г. |
|  | О состоянии защиты населения и территорий РФ от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Государственный доклад. Журнал «Экологический вестник России № 10/2000г. |
|  | Страхование техногенного риска. Статья П.Г.Белова в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 5/2000г. |
|  | Составляющие понятия «Опасный производственный объект». Статья Б.А.Красных, Е.В. Кловач, А.С. Печеркина, В.И.Сидорова,. В.К. Шаляева в журнале «Безопасность труда в промышленности № 10/1999г. |
|  | Экспертная система оценки техногенного риска опасного производственного объекта. Статья А.И.Гражданкина и П.Г.Белова в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 11/2000г. |
|  | Оценка риска аварий на предприятиях по хранению светлых нефтепродуктов методом построения деревьев опасности. Статья И.А. Роздина и Е.И.Хабаровой в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 10/2000г. |
|  | Риск, надежность и безопасность. Система понятий и обозначений. Статья В.А.Бондарь, Ю.П.Попова в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 10/1997г. |
|  | Информирование общественности об опасности промышленного объекта.  Статья Е.В.Кловач и В.И.Сидорова в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 10/1995г. |
|  | Проблема нормирования и оценки безопасности промышленной трубопроводной арматуры. Методы оценки риска. Статья Е.А.Иванова, Ю.И.Тарасьева, В.Л. Шпера в журнале «Безопасность труда в промышленности» № 9/2002г. |
|  | Коррозионная стойкость материалов в агрессивных средах химических производств, Г.Я. Воробьева, Москва, «Химия», 1975г. |
|  | Пожаровзрывоопасность веществ и материалов и средства их тушения. Справочник в 2-х книгах под редакцией А.Н. Баратова и А.Я. Корольченко, Москва, «Химия». 1990г. |
|  | Официальный сайт Государственного комитета РФ по статистике [http://www.gks.ru/]. |
|  | Годовые отчеты о деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору 2003-2016гг |
|  | Трубопроводный транспорт нефти/ в 2 т. М.: ООО «Недра-Бизнесцентр», 2006. Т.1-2 |

# Перечень документации организации, используемой при разработке расчетно-пояснительной записки

|  |  |
| --- | --- |
|  | Проектная документация «{{ Name\_project }}» |

Толщина слоя, м-1 {{ LAYER\_THICKNESS }}

Время истечения, сут {{ CUT\_OFF\_TIME }}

Время испарения, с {{ TIME\_EVAPORATION }}

1. «Методика моделирования распространения аварийных выбросов опасных веществ» (Утв. приказом Ростехнадзора от 02.11.2022 № 385) [↑](#footnote-ref-1)