**面齿轮在测量软件功能**

1. 面齿轮理论测量点计算模块：
   1. 面齿轮测点计算功能：可以输入1）法向模数Mn、2）产形轮齿数Ns、3）压力角αs、4）产形轮齿顶高系数ha\*、5）产形轮齿根高系数hf\*、6）轴交角σ、7）面齿轮齿数N2、8）小径R1、9）大径R2、10）齿宽方向收缩比例ss1、11）齿高方向收缩比例ss2、12）齿宽方向网格数Nu、13）齿高方向网格数Nt、14）Z坐标偏移值Zt。每个参数都有一个输入框。输入所有参数后，点击计算理论测量点按钮，会在窗口中显示面齿轮齿面理论测量点的坐标及法向量。
   2. 面齿轮测点文件保存功能：点击保存理论测量点按钮，可以将理论测量点保存为.txt格式文件。点击生成测点NC按钮可以生成测量点NC点位文件。
2. 测头预行程误差补偿校准模块：
   1. 标准球测点计算功能：可以输入的参数有1）测头半径Rp、2）标准球半径Rb、3）测量点数Nm、4）进给速度Rate\_feed、5）回撤速度Rate\_back。每个参数都有一个输入框，输入所有参数后，点击计算标准球测量点计算按钮，会在窗口中显示标准球理论测量点的坐标及法向量。
   2. 标准球测点文件保存功能：点击保存理论测量点按钮，可以将理论测量点保存为.txt格式文件。点击生成测点NC按钮可以生成测量点NC点位文件。
   3. 标准球拟合功能：点击导入标准球实际测量点按钮，可以让用户选择标准球实际测量点，导入实际测点后，点击拟合标准球按钮后，拟合标准球，显示拟合得到的标准球和各个方向的预行程误差。
   4. 预行程误差补偿表输出功能：点击输出预行程误差补偿表按钮，可以将测头各个方向及其预行程误差保存为.txt格式文件。
3. 安装误差补偿模块：
   1. 坐标系采样点计算功能：可以输入1）C轴端面圆心坐标、2）面齿轮外圆柱面采样角度范围、3）面齿轮外圆柱面采样高度范围、4）面齿轮外圆柱面采样角度份数、5）面齿轮外圆柱面采样高度份数。输入所有参数后，点击计算坐标系采样点按钮，会在窗口中显示面齿轮齿面理论测量点的坐标及法向量。
   2. 安装误差补偿功能