

# Оптимизация работы завода для BIOCAD

Как мы это видим :)

**Команда:** «Нибу, вперёд!»

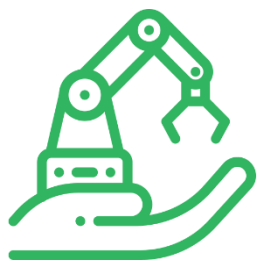
**Участники:** Коршиков Павел  
Криган Юлия  
Московцев Алексей



Компании необходимо понимать свои производственные мощности, чтобы выстраивать работу оптимальным способом

## Задача

предоставить компании инструмент, позволяющий оперативно реагировать на изменения в обстановке и подстраивать расписание чтоб удовлетворить потребности заказчика в современном часто меняющемся мире



### Регламентные работы

Исходя из статистики доступности оборудования мы предлагаем составить календарь регламентных работ. Он поможет уменьшить риск внезапной остановки производства.



### Оптимизация производства

Оптимально составленное расписание поможет качественно использовать оборудование и время персонала. Свести к минимуму простой.

В рамках работы на хакатоне нашей командой был реализован mvr планировщика расписания с визуализацией в диаграмму Гантта

Наше решение доступно по ссылке:

[https://github.com/Korshikov/hackuniversity\\_2019](https://github.com/Korshikov/hackuniversity_2019)

Ошибочно пытаться понять когда произойдет остановка оборудования из-за поломки. Мы не сможем точно оценить момент.

Вместо этого исторические данные по остановке оборудования помогут нам **распланировать регламентные работы** и включить их в расписание. Это уменьшит задержки на ремонт.

Структуризация данных позволила предположить что в компании уже **имеются инструменты взаимодействия** с этими данными и агрегации их

Мы решили подстроиться под имеющуюся структуру. Это позволит влиться в имеющуюся инфраструктуру компании наиболее простым для пользователя способом и не потребует дополнительного обучения сотрудников