



Technical drawing of a grid of points. The grid is 1600 units high and 3000 units wide. The vertical axis is labeled "Буквенная ось" (Alphabetic axis) and the horizontal axis is labeled "Цифровая ось" (Numeric axis). The top right corner is labeled "КР1" and "8 шт." (8 units). The grid consists of 16 horizontal rows and 30 vertical columns. A central 4x4 area of points is highlighted with a dashed box.

Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Примеч.
		<u>Основное армирование</u>			
1		Ø32 S 500 СТБ 1704-2012 L=8300	4	54.4	
2		Ø25 S 500 СТБ 1704-2012 L=7800	4	30.05	
Хм1		Ø8 S 240 СТБ 1704-2012 L=1640	44	0.65	
		<u>Материалы</u>			
		Бетона класса С30/37 F100	1.22	м³	

Поз.	Эскиз
1	
2	
Хм1	

Марка элемента	Класс бетона	Расход стали на 1м³ бетона, кг	На один элемент	
			Бетон, м³	Сталь, кг
КМ1	С30/37	300.66	1.22	366.8

Марка элемента	Изделия арматурные							
	Арматура класса				Арматура класса			
	S240				S500			
	СТБ 1704-2012				СТБ 1704-2012			Всего
	Ø8		Итого		Ø25	Ø32	Итого	
ФПМ1	28.6		28.6		120.2	218	338.2	366.8

1. Арматурные работы вести в соответствии с чертежами проекта, проектом производства работ и требованиями СНиП 3.03.01-87, ТКП 45-1-03-40-2006, ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса S240, S500 по СБ 1704-2012.
3. При поступлении стали без сертификатов (а также для импортной арматуры вне зависимости от наличия сертификатов) необходимо произвести контрольные испытания арматурной стали по ГОСТ 12004-81, ГОСТ 14178-80.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливать с применением вязальной проволоки (см. рабочие чертежи конкретных конструкций). Вязку арматуры выполнять вязальной проволокой Ø0,8-1 мм. В сетке вязке подвешать 50% всех пересечений рабочей арматуры.
5. Бетонные работы вести в соответствии с чертежами проекта, проектом производства работ и требованиями СНиП 3.03.01-87, ТКП 45-1-03-40-2006.
6. Рабочие швы в монолитных конструкциях определяется проектом производства работ на данный вид работ и требованиями СНиП 3.03.01-87.
7. Бетонирование разрешается возобновлять после окончания процесса схватывания ранее уложенного бетона (через 2-4 - 36ч).
8. Монолитный фундамент выполнять из бетона класса С20/25 W4 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием по массе СЭ не более 65%; СЭ не более 7%, СА-САФ не более 22%.
9. Разборку опалубки несущих конструкций производить после достижения бетоном конструкции не менее 70% проектной прочности. Нагружение несущих конструкций производить после достижения бетоном 100% проектной прочности.

						ДП-112120/09-2015-07		
						Многоэтажный жилой дом первой очереди строительства по ул. Шаронобача в г. Минске		
Изм.	Колыч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.			Левбедев К.Г.			Д		
Пров.			Зверев В.Ф.					
			Зверев В.Ф.					
Схема расположения монолитных конструкций на отп. 330; мозаики напряжений №, №, спецификации элементов армирования №1. Ведомость расхода стали ТЭЛ/армирование КИМ/разрез А-А 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5						Лист 7	Листов	
						1-70, 02 01 БНТУ, г. Минск		