

Государственное образовательное учреждение высшего образования
“Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана”

Дисциплина: АНАЛИЗ АЛГОРИТМОВ

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №5

Конвейер

Студент группы ИУ7-54Б,
Котов Никита

2019 г.

Содержание

| | |
|---|-----------|
| Введение | 3 |
| 1 Аналитическая часть | 4 |
| 1.1 Описание конвейерной обработки данных | 4 |
| 2 Конструкторская часть | 5 |
| 2.1 Разработка конвейерной обработки данных | 5 |
| 3 Технологическая часть | 6 |
| 3.1 Требования к программному обеспечению | 6 |
| 3.2 Средства реализации | 6 |
| 3.3 Листинг кода | 7 |
| 3.4 Тестирование функций | 9 |
| 4 Экспериментальная часть | 10 |
| 4.1 Замеры времени работы функций | 10 |
| Заключение | 11 |
| Список литературы | 12 |

Введение

При обработке данных могут возникать ситуации, когда необходимо обработать множество данных последовательно несколькими алгоритмами. В этом случае удобно использовать конвейерную обработку данных. Это может быть полезно при следующих задачах:

- шифровании данных;
- сортировки и фильтрации данных;
- и др.

Цель данной работы: получить навык организации асинхронного взаимодействия потоков на примере конвейерной обработки данных.

В рамках выполнения работы необходимо решить следующие задачи:

- рассмотреть и изучить конвейерную обработку данных;
- реализовать конвейер с количеством лент не меньше трех в многопоточной среде;
- на основании проделанной работы сделать выводы.

1 Аналитическая часть

1.1 Описание конвейерной обработки данных

При конвейерной обработке данных каждая лента имеет свою очередь с некоторыми задачами, ожидающими обработки. Лента берет данные из своей очереди с входными данными, проводит с ними необходимые операции и передает в очередь следующей ленты или, в случае последней ленты, в пул обработанных задач.

2 Конструкторская часть

2.1 Разработка конвейерной обработки данных

Принцип работы стадийной обработки представлен на рис. 1.

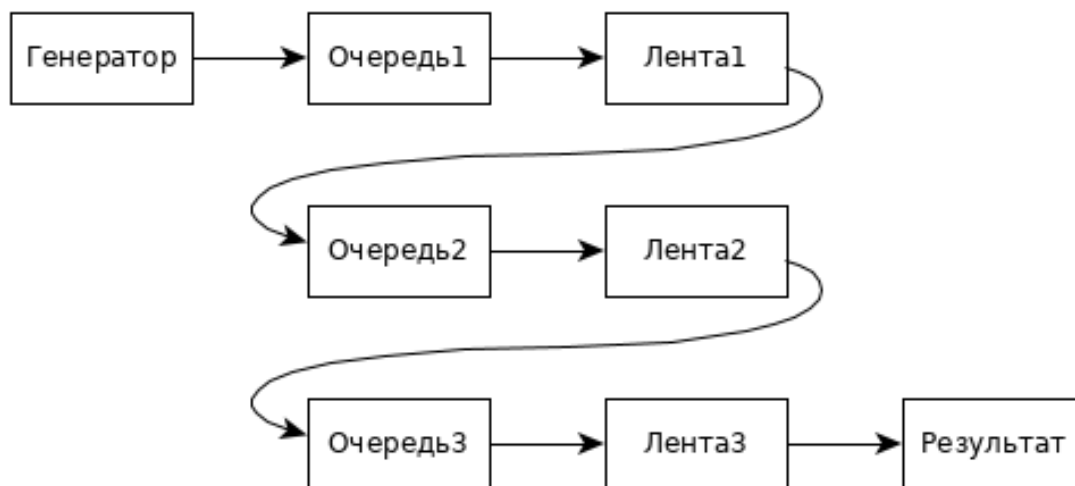


Рис. 1. Конвейерная обработка данных

3 Технологическая часть

3.1 Требования к программному обеспечению

В программе должны быть реализованы как минимум три ленты обработки данных и обеспечен вывод времени входа и выхода каждой задачи из каждой ленты.

3.2 Средства реализации

В качестве языка программирования был выбран Golang, так как он предоставляет широкие возможности и крайне удобный интерфейс для эффективной реализации асинхронной, параллельной обработки данных [1].

Для измерения времени использовалась стандартная библиотека `time`. Так как основное время работы составляет ожидание `sleep`, то достаточно замерить время работы один раз.

3.3 Листинг кода

В листинге 1 представлена реализация конвейерная обработка данных.

Листинг 1. Конвейерная обработка данных

```
package main

import (
    "fmt"
    "math/rand"
    "sync"
    "time"
)

const (
    TasksNumber = 3
)

type job func(in, out chan interface{})

type Task struct {
    Value      int
    Result     int
    StartTimes []time.Time
    EndTimes   []time.Time
}

func startJob(function job, in, out chan interface{}, wg *sync.WaitGroup) {
    defer wg.Done()
    defer close(out)
    function(in, out)
}

func ExecutePipeline(jobs ...job) {
    wg := &sync.WaitGroup{}
    inChan := make(chan interface{}, TasksNumber)

    for _, jobItem := range jobs {
        outChan := make(chan interface{}, TasksNumber)
        wg.Add(1)

        go startJob(jobItem, inChan, outChan, wg)
        inChan = outChan
    }

    wg.Wait()
}

func dataGenerator(_, out chan interface{}) {
    s := rand.NewSource(time.Now().UnixNano())
    r := rand.New(s)
    for i := 0; i < TasksNumber; i++ {
```

```

        val := r.Intn(100)
        task := Task{Value: val, Result: val}
        out <- task
    }
}

func makeHandler(sleepDuration int, multiplier int) func(chan
    interface{}, chan interface{}) {
    return func(in, out chan interface{}) {
        for rawTask := range in {
            task := rawTask.(Task)
            task.StartTimes = append(task.StartTimes,
                time.Now())

            task.Result *= multiplier
            time.Sleep(time.Millisecond * time.Duration
                (sleepDuration))

            task.EndTimes = append(task.EndTimes, time.
                Now())
            out <- task
        }
    }
}

func logHandler(in, _ chan interface{}) {
    for rawTask := range in {
        task := rawTask.(Task)
        fmt.Printf("Task's start value = %d, result = %d\n",
            task.Value, task.Result)
        fmt.Printf("Start 1st: %s, end 1st: %s\n", task.
            StartTimes[0].Local(), task.EndTimes[0].Local())
        fmt.Printf("Start 2nd: %s, end 2nd: %s\n", task.
            StartTimes[1].Local(), task.EndTimes[1].Local())
        fmt.Printf("Start 3d: %s, end 3d: %s\n", task.
            StartTimes[2].Local(), task.EndTimes[2].Local())
        fmt.Println()
    }
}

func main() {
    jobs := []job{
        job(dataGenerator),
        job(makeHandler(100, 2)),
        job(makeHandler(200, 3)),
        job(makeHandler(300, 2)),
        job(logHandler),
    }

    ExecutePipeline(jobs...)
}

```


3.4 Тестирование функций

Для тестирования были реализованы функции, представленные на листинге 2. Результаты тестирования представоены в таблице 1. Видно, что тестирование пройдено успешно.

Листинг 2. Тестовые задачи

```
job(func(in, out chan interface{})) {
    out <- uint32(1)
    out <- uint32(3)
    out <- uint32(4)
}),
job(func(in, out chan interface{})) {
    for val := range in {
        out <- val.(uint32) * 3
    }
}),
job(func(in, out chan interface{})) {
    for val := range in {
        fmt.Println("collected", val)
        atomic.AddUint32(&recieved, val.(
            uint32))
    }
}),
```

Таблица 1. Тестирование конвейерной обработки

| Входные данные | Ожидаемый результат | Результат |
|----------------|---------------------|-----------|
| 1,3,4 | 24 | 24 |

4 Экспериментальная часть

4.1 Замеры времени работы функций

Реализованная контейнерная обработка данных работает за 1,2с. Последовательная реализация потребовала бы $(0,1 + 0,2 + 0,3) * 3 = 1,8$ с, что на 50% медленней.

Заключение

В рамках лабораторной работы была рассмотрена и изучена конвейерная обработка данных. Благодаря ней возможна крайне удобная реализация задач, требующих поэтапной обработки некоторого набора данных, а также в некоторых случаях позволяет значительно ускорить выполнение программы (в реализованном синтетическом примере выигрыш составил 50%).

Список литературы

- [1] Dan Gorby. Multi-thread For Loops Easily and Safely in Go [Электронный ресурс]// Medium. 2016. 8 февраля. URL:<https://medium.com/@greenraccoon23/multi-thread-for-loops-easily-and-safely-in-go-a2e915302f8b> (дата обращения: 28.10.2019).