

Planung im ERP-System SOP & Produktionsprogrammerstellung“

Name: Boris Koussok

User-ID: W_BWI_F_12

Matrikelnummer: 1316939

Laborgruppe: Gruppe F

Veranstaltungsname: ERP-System

Laborblock: 3

Datum: 01.06.2023

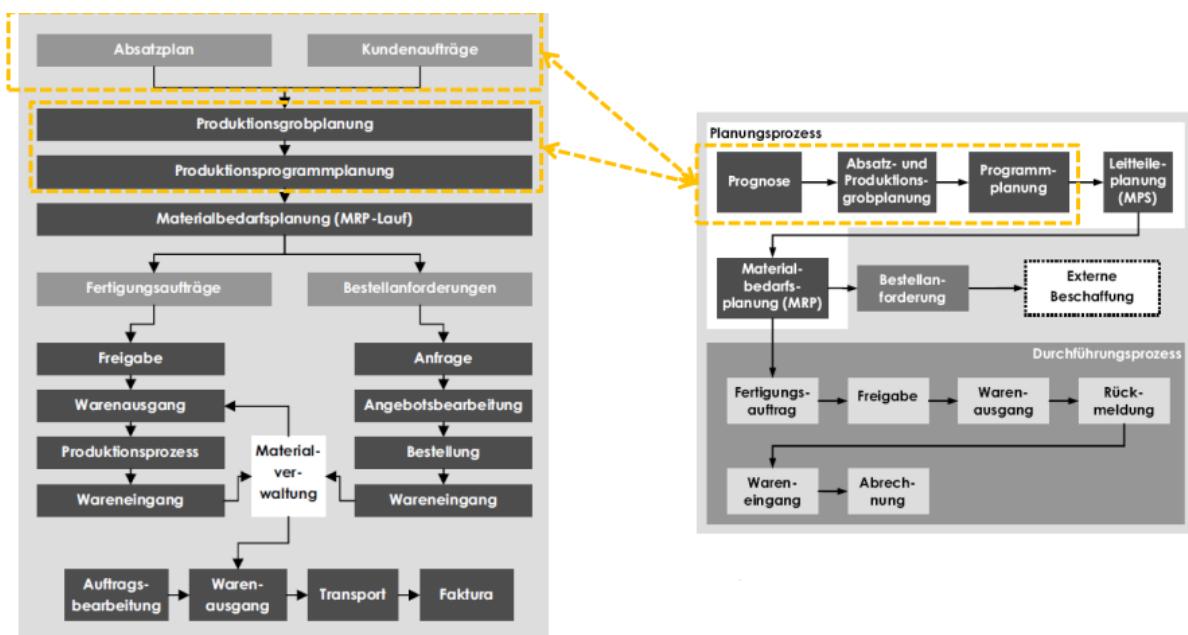
Betroffene Geschäftsprozesse

Bezogen auf Porter ist der folgende Geschäftsprozess betroffen:

Operationsprozess (Planung der Produktion)

Bezogen auf die Prozesse im Buch von Benz, befinden wir uns "im Zentrum" des **Logistikprozesses** und zwar hier in der **Bedarfsplanung** und **Erzeugung von Planaufträgen** und **Bestellanforderungen**:

Die **Produktionsplanung und -Steuerung (PP)** ist für den **Leistungserstellungsprozess** im Unternehmen zuständig. PP lässt sich in der **Planung** und **Durchführungsprozess** gliedern. Zentrale Rolle bei der Produktionsplanung und -steuerung spielt der Fertigungsauftrag.



Betroffene Teilprozesse

Vorgehensweise & Transaktionen

Schritte:

1. Prüfen der Ausgangssituation in der Bedarfs-Bestandsliste vor dem Bedarfsplanungslauf
2. Bedarfsplanungslauf
3. Analyse der Ergebnisse für Materialien
4. Einfügen von Bestand für ein Zwischenprodukt
5. Bedarfsplanung für dieses Zwischenprodukt
6. Analyse der Ergebnisse für Materialien
7. Ändern der Losgröße auf "Auffüllen auf Höchstbestand 555" auf Dispo-Sicht 1 für Office-Paket, Planen & Erklärung des Planungsergebnisses auf Dispo-Sicht
8. Ändern der Losgröße auf "Fix 100" für Fertigprodukt auf Dispo-Sicht 1, Planen & Erklärung des Planungsergebnis

Verwendete Transaktionen

- ⊕ Aufruf der Bedarfs/ Bestandsliste: MD04
- ⊕ Aufruf der Bedarfsplanung: MD02
- ⊕ Ändern der Losgrößen: MM02 (auf Dispo-Sicht)
- ⊕ Prüfen des Ergebnisses in Bedarfs-Bestandsliste: MD02 / MD43

Nachdem wir alle unsere Stamm- und Bewegungsdaten von den Materialien gepflegt haben, die wir bei der Produktion brauchen, ist es sinnvoll mit der **Produktionsprogrammerstellung** fortzusetzen.

Nun erstellen wir im weiteren Schritt den Absatzplan.

→ Erstellung eines Absatzplanes

- ❖ Wir wollen mit Hilfe einer Prognose einen Absatzplan erstellen
- ❖ Basis dieses Absatzplans soll eine Prognose mit Hilfe historischer Werte sein
- ❖ Für den Absatzplan soll ein Produktionsgrobplan erstellt werden
- ❖ Der Produktionsgrobplan soll als Produktionsprogramm übergeben werden
- ❖ Alles dies soll hierarchisch erfolgen

Damit der Absatzplan erfolgt, wäre es wichtig mit der Erstellung von Produktgruppen zu beginnen.

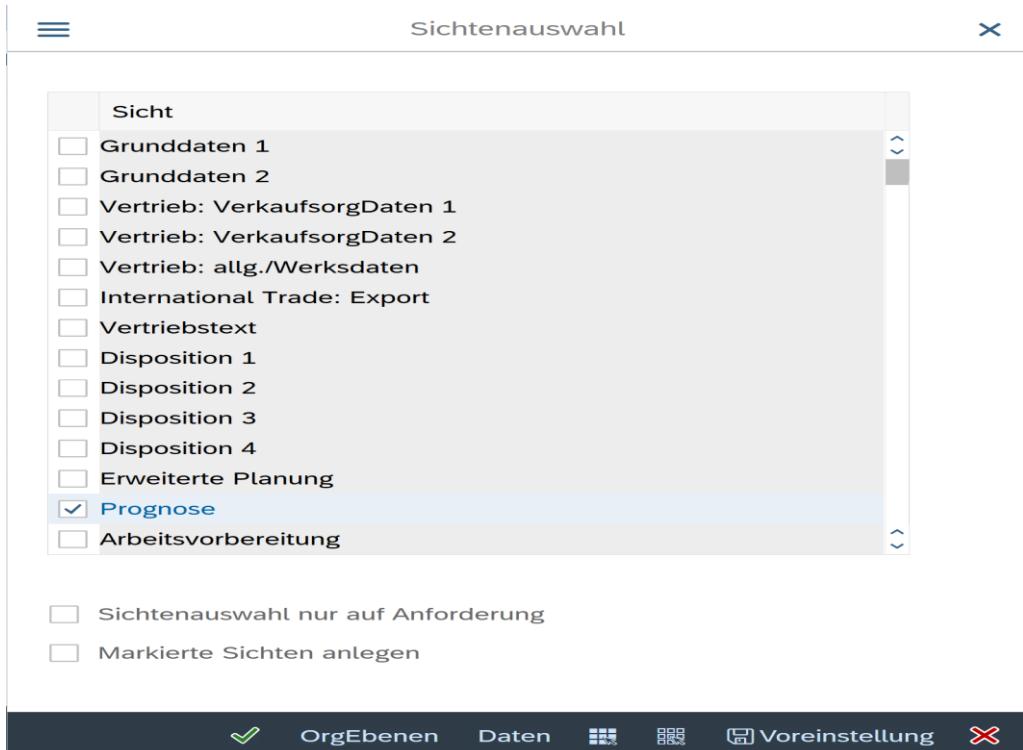
→ Erstellung der Produktgruppe & Eingabe der historischen Daten

Eine **Produktgruppe** ist eine Zusammenfassung von Einzelprodukten zur sachlichen Aggregation aus Anwendungssicht nach unterschiedlichen Kriterien. Sie dient also der Untergliederung von Bestandspositionen in logische Einheiten.

The screenshot shows the SAP Material creation interface. At the top, it says "Material anlegen (Einstieg)". Below that, there are dropdown menus for "Sichtenauswahl", "OrgEbenen", "Daten", and "Mehr". On the right, there is a "Beenden" button. The main area has fields for "Material" (set to F102_BWI_F_12_01), "Branche" (set to Maschinenbau), and "Materialart" (set to Fertigerzeugnis). Below these, there is a field for "Änderungsnummer" (Change Number) which is empty. Under "Kopieren aus ...", there is a field for "Material" containing F_101_BWI_F_12_01. At the bottom right, there is a "Weiter" (Next) button.

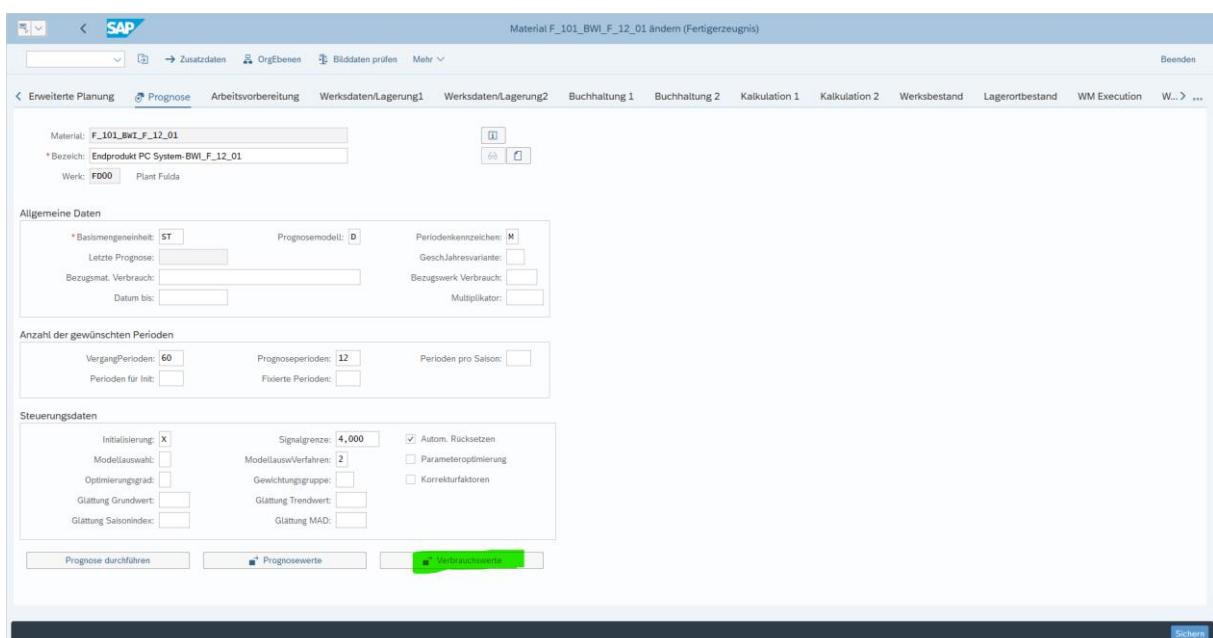
Zweites Fertigerzeugnis anlegen (Einstiegsbild)

Zunächst einmal müssen wir dies aus dem ersten Fertigerzeugnis kopieren.



Zweites Fertigerzeugnis anlegen (Sichten pflegen)

Da das zweite Material „F102_BWI_F_12_01“ aus dem ersten Material „F_101_BWI_F_12_01“ kopiert wird, werden auch alle Sichten kopiert. Nur die Sicht **Prognose** kommt hinzu.



Zweites Fertigerzeugnis anlegen (Sicht „Prognose „pflegen)

Nun landen wir auf der Sicht „**Prognose**“. Hierbei sind alle Felder automatisch ausgefüllt.

Damit wir die Verbrauchswerte pflegen können, müssen wir auf „**Verbrauchswerte**“ klicken.

Material F_101_BWL_F_12_01 ändern (Fertigerzeugnis)

Werk: FD00 Plant Fulda

Basismengeneinheit: ST Periodenkennzeichen: M GeschJahresvariante:

Periode	Gesamtverbrauch	Korrigierter Wert	Anteil
06.2023	0		1,00
05.2023	0		1,00
04.2023	220	220	1,00
03.2023	70	70	1,00
02.2023	200	200	1,00
01.2023	180	180	1,00
12.2022	30	30	1,00
11.2022	180	180	1,00
10.2022	90	90	1,00
09.2022	230	230	1,00
08.2022	0		1,00
07.2022	0		1,00
06.2022	0		1,00
05.2022	0		1,00

Ungepl. Verbrauch

Sichern

Fertigerzeugnis anlegen (Verbrauchswerte pflegen)

Hierbei werden die Anteilsfaktoren des Fertigerzeugnisses „**F_101**“ gepflegt.

Nun wurden die **korrigierten Werte** für den **Gesamtverbrauch** gepflegt und somit die „**historischen Daten**“ (**Verkaufshistorie**) angegeben.

Nun müssen wir folglich die Produktgruppe anlegen. Dies erfolgt mit dem Transaktionscode „**MC81**“.

Alternativ kann man auch über den Menü Pfad: **Produktion → Absatz-/Grobplanung → Produktgruppe → Anlegen (MC84)**.

Produktgruppe ändern: Einstieg

< SAP

Mehr ▾

Beenden

Produktgruppe: P101_BWI_F_12_01

Werk: FD00

Produktgruppe anlegen (Einstiegsbild)

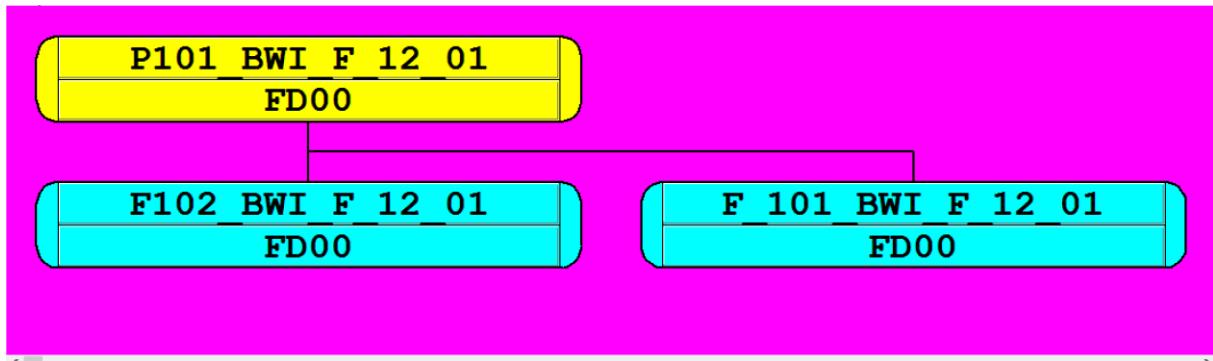
Die Produktgruppe soll die beiden Materialien „F_101“ & „F102“ enthalten soll.

Auf dem Einstiegsbild werden die „**Produktgruppennummer**“ und das „**Werk**“ jeweils als „**P101_BWI_F_12_01**“ und „**FD00**“ gepflegt.

Produktgruppe anlegen (Mitglieder / Materialien pflegen)

Auf dem Bild werden die zugehörigen Materialien der Produktgruppe gepflegt. Dabei erkennt man die Verteilungsfaktoren (im System berechnet). Dies erfolgt im System über den Pfad: **Funktion Bearbeiten** → **Anteile verteilen** → **eine Gleichverteilung als „Dummy“**.

Als nächstes schauen wir uns die „**Produktgrafik**“ an.



Produktgrafik

Auf der Abbildung lässt sich im System die **Produktgruppe** und ihre „**Mitglieder**“ erkennen.

Produktgruppe anzeigen Mitglieder (Materialien)

Das System hat die Produktgruppe in seine dazugehörigen Mitglieder eingeteilt. Da unsere Produktgruppe bis dahin nur auf ein Mitglied bezieht, wird nur das Mitglied mehrmals angezeigt.

Nachdem wir die „Produktgruppe erstellt und die historischen Daten eingegeben haben“ sollen wir folglich Produktionsplanes erstellen.

→ Erstellung Absatzplan für die Produktgruppe „P_BWI_F_12_01“

Damit wir unser Fertigerzeugnis nach der Fertigung vertreiben können, müssen wir entsprechende Daten zum ordnungsgemäßen Absatzplan für die Produktgruppe im System pflegen.

Mit dem Absatzplan ist hierbei festzulegen, in welchen Mengen und in welchen Perioden (zeitliche Komponente) abgesetzt werden sollen.

Zur Erstellung geht man über folgenden Menü-Pfad:

Logistik → Produktion → Planung → Für Produktgruppe → Produktgruppe → „MC82“



Produktionsgrobplanung pflegen (Einstieg)

Auf dem Einstiegsbild sind die Produktgruppe und das Werk anzugeben.

SOP: Einzelplanung Produktgruppe	Pla	EH	Produktgruppe 1 Fertigerzeugnis												Beenden
			M 06.2023	M 07.2023	M 08.2023	M 09.2023	M 10.2023	M 11.2023	M 12.2023	M 01.2024	M 02.2024	M 03.2024	M 04.2024	M 05.2024	
○ Absatz	ST		255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	
○ Produktion	ST		305	285	230	260	250	200	255	255	255	255	255	255	
○ Lagerbestand	ST		50	60	55	60	55								
○ Ziellagerbestand	ST		50	60	55	60	55								
○ Reichweite	***		4	6	4	4	4								
○ Ziellereichweite	***		5	8	10	12	18								

Produktionsgrobplanung pflegen (Einstieg)

Nachdem wir auf „Aktive Version“ gedruckt haben erscheint das Fenster, welches auf dem Bild zu sehen ist.

→ Erstellen eines „konstanten Absatzplanes“

❖ Gleitender Mittelwert



Prognose: Modellauswahl



Zeiträume

 Periodenintervalle

Prognose

* von: 06.2023

* bis: 05.2024

Vergangenheitsdaten

* von: 06.2013

* bis: 04.2023

 Periodenanzahl

Anzahl Prognoseperioden: 0

Anzahl Vergangenheitswerte: 120

Prognosedurchführung

 Konstantmodelle Saisonmodelle Trendmodelle Trend-Saison-Modelle Autom. Modellauswahl Vergangenheit

Prognoseparameter

Profil: SAP

Eingabe prüfen

🕒 Prognose

Vergangenheit...

Profil...

Version...



Prognoseberechnung (Einstieg)

Prognose: Parameter Konstantmodelle

Exponentielle Glättung 1. Ordnung

Alphafaktor: **0,20**

Exp. Glättung 1. Ordn. mit laufender Opt. Alphafaktor

Gleitender Mittelwert

Vergangenheitswerte: **120**

Gleitender gewichteter Mittelwert

Gewichtungsgruppe: **01**

Eingabe prüfen

Prognose

Vergangenheit...



Prognoseberechnung mit Alpha-Faktor

Prognose: Ergebnisse

Grundwert: **255,000**

Trendwert:

MAD: **13**

Fehlersumme:

Prognoseergebnisse

Periode	Org.VgWert	Kor.VgWert	Exp.PrWert	Org.PrWert	Kor.PrWert	Saison	F	K
M 01.2023	180	250					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 02.2023	200	245					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 03.2023	70	260					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 04.2023	220	260					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 05.2023		255	255				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 06.2023		255	255				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 07.2023		255	255				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Weniger Vergangenheitswerte als angegeben

Sichern Eingabe prüfen Prognose User-Exit

Prognoseergebnisse

❖ Manuelle Rechnung: „Gleitender Mittelwert“

→ Formel:

$$M(t) = V(4) + V(3) + V(2) + V(1) + V(12) + V(11) + V(10) + V(9) / n$$

„V(4)“ = Vergangenheitswert des 4. Monats im laufenden Jahr

„n“ = Anzahl der Periode

„M(t)“ = Gleitender Mittelwert einer gegebenen Periode(t)

Da wir den gleitenden Mittelwert für die Produktgruppe „P_BWI_F_12_01“,

Berechnen, müssen wir die Vergangenheitswerte kumulieren (Die Vergangenheitswerte vom „F_101...“ und „F_102...“ muss man addieren und durch die Anzahl an gegebener Periode teilen)

$$M(t) = [(230 + 50) + (90 + 180) + (30 + 205) + (180 + 70) + (200 + 45) + (70 + 190) + (220 + 40)] / 8$$

$$M(t) = [280 + 270 + 235 + 250 + 245 + 260 + 260] / 8$$

$$M(t) = 2040 / 8$$

M(t) = 255 (Prognoseergebnis)

❖ Exponentielle Glättung

☰ Prognose: Parameter Konstantmodelle ✕

Exponentielle Glättung 1. Ordnung
Alphafaktor:

Exp. Glättung 1. Ordn. mit laufender Opt. Alphafaktor

Gleitender Mittelwert
Vergangenheitswerte:

Gleitender gewichteter Mittelwert
Gewichtungsgruppe:

Eingabe prüfen ⌂ Prognose Vergangenheit... ✖

Prognoseergebnis: Alpha-Faktor = „0.15“

Der „Alpha-Faktor“ wurde manuell auf „0.15“ eingestellt.

Prognose: Ergebnisse

Grundwert:	261,142	Trendwert:	
MAD:	10	Fehlersumme:	-126

Prognoseergebnisse

Periode	Org.VgWert	Kor.VgWert	Exp.PrWert	Org.PrWert	Kor.PrWert	Saison	F	K
M 01.2023	180	250	267				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 02.2023	200	245	265				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 03.2023	70	260	262				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 04.2023	220	260	261				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 05.2023			261	261			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 06.2023			261	261			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 07.2023			261	261			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Zeitreihencharakteristik hat sich verändert

Prognoseergebnis: Exponentielle Glättung

❖ Manuelle Rechnung: Exponentielle Glättung

➔ Formel:

$$Y^*t = \text{Alpha} * y_t + (1 - \text{Alpha}) * y^*t-1$$

❖ Beim Konstantmodell

$$T(t) = 0 / \beta = 0 / S(t) = 1.0 / \Gamma = 0$$

Alpha = 0.15

❖ Periode 02.2023

Wie bei der Vorlesung illustriert:

$$\text{Exp.PrWert} - \text{Kor.VgWert} = 267 - 250 = 17$$

$$17 * \text{Alphafaktor} = 17 * 0.15 = 2.55$$

Exp.PrWert – 2.55 = 267 – 2.55 = **264.45** (ungefähr **265**)

❖ Periode 03.2023

Gleiche Vorgehensweise wie bei der vorherigen Periode

$$\text{Exp.PrWert} - \text{Kor.VgWert} = 265 - 245 = 20$$

$$20^* \text{ Alphafaktor} = 20 * 0.15 = 3$$

$$\text{Exp.PrWert} - 2.55 = 265 - 3 = 262$$

❖ Periode 04.2023 (Ab dieser Periode beginnt der For-Cast)

Gleiche Vorgehensweise wie bei der vorherigen Periode

$$\text{Exp.PrWert} - \text{Kor.VgWert} = 262 - 260 = 2$$

$$2 * \text{Alphafaktor} = 2 * 0.15 = 0.3$$

Exp.PrWert – 0.3 = 262 – 0.3 = **261.7** (ungefähr **261**)

→ Erstellung eines Produktionsplanes: Ergebnisse der Algorithmen unter Verwendung von „Ziellagerbeständen“ & „Zielreichweiten“

Produktionsgrobplan pflegen nach „Ziellagerbestand“

❖ Manuelle Rechnung

→ Formel:

$$P(t) = \max [A(t) + ZL(t) - L(t-1)]$$

P(t) = Produktionsmenge in einer Periode

A(t) = Absatzmenge

ZL(t) = Ziellagerbestand an gegebener Periode

L(t-1) = Lagerbestand der Vorperiode

❖ **M 06.2023**

$$P(6) = A(6) + ZL(6) - L(5)$$

$P(6) = 255 + 50 - 0 = 305$ ([Im 05.2023 wurde weder produziert noch abgesetzt, deswegen L\(5\) = 0 → In derselben Richtung wird nach und nach gerechnet](#))

❖ **M 07.2023**

$$P(7) = A(7) + ZL(7) - L(6)$$

$$P(7) = 255 + (80 - 50) = 285$$

❖ **M 08.2023**

$$P(8) = A(8) + ZL(8) - L(7)$$

$$P(8) = 255 + (55 - 80) = 230$$

❖ **M 09.2023**

$$P(9) = A(9) + ZL(9) - L(8)$$

$$P(9) = 255 + (60 - 55) = 260$$

❖ **M 10.2023**

$$P(10) = A(10) + ZL(10) - L(9)$$

$$P(10) = 255 + (55 - 60) = 250$$

❖ **M 11.2023** (Ab dieser Periode haben wir keinen Ziellagerbestand und somit auch keinen Lagerbestand)

$$P(11) = A(11) + ZL(11) - L(10)$$

$$P(11) = 255 + (0 - 55) = 200$$

❖ **M 12.2023**

$$P(12) = A(12) + ZL(12) - L(11)$$

$$P(12) = 255 + 0 - 0 = 255$$

Produktionsgrobplan pflegen nach „Zielreichweite“

❖ Manuelle Rechnung

→ Formel:

$$L(t) = Zr(t) * A(t) / D(t)$$

$$P(t) = \max [A(t) + L(t) - L(t-1)]$$

P(t) = Produktionsmenge in einer Periode
 A(t) = Absatzmenge
 D(t) = Arbeitstage in einer Periode
 Zr(t) = Zielreichweite (wurden selbst angegeben)
 L(t-1) = Lagerbestand der Vorperiode

Bei der Zielreichweite ist es wichtig erst die „**Lagerbestände**“ jener Periode zu berechnen. Dies ist von Arbeitstagen in der gegebenen Periode abhängig.

❖ **t = M 06.2023** (Im Juni haben wir insgesamt „21“ Arbeitstage → 8 Tagen aus Wochenende & 1 Feiertag)

$$L(6) = Zr(6) * A(6) / D(6)$$

$$L(6) = (10 * 255) / 21 = 121.4 \text{ (rund 121)}$$

$$P(6) = [255 + (121 - 0)] = 376 \rightarrow (L(5) = 0, \text{ da nichts im Vormonat produziert wurde})$$

❖ **t = M 07.2023** (Im Juni haben wir insgesamt „21“ Arbeitstage → 10 Tagen aus Wochenende & 0 Feiertag)

$$L(7) = Zr(7) * A(7) / D(7)$$

$$L(7) = (15 * 255) / 20 = 182.14 \text{ (rund 182)}$$

$$P(7) = [255 + (182 - 121)] = 316 \rightarrow (L(6) = 121)$$

- ❖ **t = M 08.2023** (Im August haben wir insgesamt „23“ Arbeitstage → 8 Tagen aus Wochenende & 0 Feiertag)
 - ❖ $L(8) = Zr(8) * A(8) / D(8)$
 - ❖ $L(8) = (10 * 255) / 23 = 110.8$ (rund 110)
 - ❖ $P(8) = [255 + (110 - 182)] = 183 \rightarrow (L(7) = 182)$

- ❖ **t = M 09.2023** (Im September haben wir insgesamt „21“ Arbeitstage → 8 Tagen aus Wochenende & 0 Feiertag)
 - ❖ $L(9) = Zr(9) * A(9) / D(9)$
 - ❖ $L(9) = (15 * 255) / 21 = 182.14$ (rund 182)
 - ❖ $P(9) = [255 + (182 - 110)] = 327 \rightarrow (L(8) = 110)$

- ❖ **t = M 10.2023** (Im Oktober haben wir insgesamt „21“ Arbeitstage → 9 Tagen aus Wochenende)
 - ❖ $L(10) = Zr(10) * A(10) / D(10)$
 - ❖ $L(10) = (10 * 255) / 21 = 121.4$ (rund 121)
 - ❖ $P(10) = [255 + (121.4 - 182)] = 194.4$ (rund 194) → (L(9) = 182)

- ❖ **t = M 11.2023** (Im November haben wir insgesamt „22“ Arbeitstage → 8 Tagen aus Wochenende)
 - ❖ $L(11) = Zr(11) * A(11) / D(11)$
 - ❖ $L(11) = (0 * 255) / 22 = 0$
 - ❖ $P(11) = [255 + (0 - 121)] = 133 \rightarrow (L(10) = 121)$

- ❖ **t = M 12.2023** (Im Dezember haben wir insgesamt „19“ Arbeitstage → 10 Tagen aus Wochenende & 2 Weihnachstage)
 - ❖ $L(12) = Zr(12) * A(12) / D(12)$
 - ❖ $L(12) = (0 * 255) / 19 = 0$
 - ❖ $P(12) = [255 + (0 - 0)] = 255 \rightarrow (L(11) = 0)$

→ Desaggregation der Planung

Dies erfolgt mit dem „**Transaktionscode**“: „MC76“

SAP

Produktionsgroßplanung ändern: Einstieg

* Produktgruppe: P101_BWI_F_12_01
* Werk: FD00

Versionsauswahl

Aktive Version Inaktive Version

Produktionsgroßplanung pflegen: Desegregation (Einstieg)

Hierbei war wichtig die Produktgruppe und das Werk als Mussfelder zu pflegen, da wir anzeigen lassen wollen, wie unsere Produktgruppe aufgeteilt ist.
Dafür wird auf „Aktive Version“ gedrückt.

Produktionsgroßplanung ändern: Einstieg

A	Nummer Mitgl.	Werk	FVs	Anteil (%)	Aggr.Fakt.	EH-Umrechn	BME	MArt
<input checked="" type="checkbox"/>	F_101_BWI_F_12_01	FD00		58,8235294	1	1	ST	FERT
<input checked="" type="checkbox"/>	F102_BWI_F_12_01	FD00		41,1764706	1	1	ST	FERT

Disaggregation

Absatzpläne erstellen
 Produktion disaggregieren
 Absatz disaggregieren

Ziellagerbestand disagg.
 Zielreichweite kopieren

Lagerbilanz
 Ziellagerbestand

Zielreichweite
 Ziellagerbestand

Nulllagerbestand
 Absatzsynchrong

Produktionsgroßplanung pflegen: Desaggregation (Einstieg)

Hier sehen wir, dass unsere Produktgruppe etwa zu „59%“ aus „F_101_BWI_F_12_01“ und etwa zu „41%“ aus „F102_BWI_F_12_01“ aufgeteilt wird.

Damit wir das Produkt ordnungsgemäß disaggregieren können, ist hier wichtig bei der Desaggregation folgende Optionen auszuwählen: „**Absatzpläne erstellen**“, „**Produktion disaggregieren**“, „**Ziellagerbestand**“.

Produktgr./Material: P101_BWI_F_12_01 **Werk:** FD00
Version: A00 Aktive Version **Aktiv**

Aggregierte Information		EH	M 06.2023	M 07.2023	M 08.2023	M 09.2023	M 10.2023	M 11.2023
Absatz	ST		255	255	255	255	255	255
Produktion	ST		305	285	230	260	250	200
Lagerbestand	ST		50	80	55	60	55	
Ziellagerbestand	ST		50	80	55	60	55	
Reichweite	•••		4	6	4	4	4	
Zielreichweite	•••		10	15	10	15	10	

Detaillierte Information		EH	M 06.2023	M 07.2023	M 08.2023	M 09.2023	M 10.2023	M 11.2023
F_101_BWI_F_12_01 ->FD00	•••							
Absatz	ST		179	167	135	152	147	117
Produktion	ST		179	167	135	152	147	117
Lagerbestand	ST							
Ziellagerbestand	ST							
Reichweite	•••							
Zielreichweite	•••							
F102_BWI_F_12_01 ->FD00	•••							
Absatz	ST		126	118	95	108	103	83
Produktion	ST		126	118	95	108	103	83
Lagerbestand	ST							
Ziellagerbestand	ST							

Disaggregationsergebnis nach Ziellagerbestand

Hier lässt sich die Aufteilung unserer Produktgruppe „P101_BWI_F_12_01“ deutlicher erkennen.

Frage: Prüfen Sie, ob die Planung korrekt gemäß der Anteilsfaktoren disaggregiert wurde

❖ **T = 07.2023**

179 von Produkt „F_101_BWI_F_12_01“ + 126 von Produkt „F102_BWI_F_12_01“ werden aus P101_BWI_F_12_01 abgesetzt ($179 + 126 = 305$)

Die Planung wurde also korrekt gemäß den Anteilsfaktoren disaggregiert.

→ Produktionsprogramm in Bedarfsplanung prüfen

Es war hierbei wichtig die Primärbedarfe erst zu pflegen und zu übernehmen. Dies erfolgt mit dem Transaktionscode „**MD01**“.

Die Bedarfsplanung verfolgt hierbei das Ziel, einerseits die „**optimale Lieferbereitschaft**“ sicherzustellen und die „**Kosten**“ zu minimieren.

The screenshot shows the SAP interface for changing primary requirements. It includes fields for Material (F_101_BWT_F_12_01), Produktgruppe, Bedarfsplan, Ext. Bedarfsplan, Dispoberreich, and Werk. Below this is a section for Selektionsparameter (Selection parameters) with Bedarfsart (LSF), and options for Ausgewählte Version, Alle aktiven Versionen, and Alle aktiven/inaktiven Versionen. The Planning time frame is set from 11.06.2023 to 15.07.2024. A 'Weiter' (Continue) button is visible at the bottom right.

Primärbedarf pflegen (Einstieg)

Hier war wichtig das **Material**, das **Werk**, die **Version** und die **Bedarfsart** anzugeben.

- Das Produktionsprogramm spielt eine große Rolle für die Bedarfsplanung – prüfen Sie diese:

The screenshot shows the SAP planning tableau for primary requirements. It displays a grid with columns for Material (F_101_BWT_F_12_01), Dispob..., VS, AK BME, Bedarfsegment, and months from M 06.2023 to M 05.2024. The grid shows values like 135, 152, 147, 117, 150, 153, 150, 150, 150, and 150. A 'Weiter' (Continue) button is visible at the bottom right.

Primärbedarfe pflegen (Planungstableau)

In den Planungstableau waren die Primärbedarfe zu pflegen.

An dieser Stelle wurden die Primärbedarfe aus der Grobplanung übernommen.

- Steigen Sie für Ihr Produkt in die Bedarfs/ Bestandsliste ein (Transaktionscode „MD04“.)

The screenshot shows the SAP MD04 transaction interface. At the top, there are search fields for 'Material' (F_101_BWT_F_12_01), 'Bezeichnung' (Endprodukt PC System-BWI_F_12_01), 'Dispobereich' (FD00), 'Werk' (FD00), and other parameters like 'Plant Fulda', 'Dispomerkmal' (PD), 'Materialart' (FERT), and 'Einheit' (ST). Below the header is a table with columns: Z... Datum, Dispoel..., Daten zum Dispoelem., Umterminierun..., A..., Zugang/Bedarf, Verfügbare Menge, Fe..., and Lage... . The table lists various dates from 2023 to 2024, along with their respective disposition types (e.g., PL-Auf, VP-Bed, VP-Auf), data about reservations or postponements, and the resulting availability and location information.

Bedarfsbestandliste nach Primärbedarfe (Einstieg: MD04)

Hier sehen wir die einzelnen Bedarfe, Zugänge und Abgänge bzw. Bedarfe, die mit Angabe der entsprechenden Dispositionselementen aufgelistet werden.

Wir sehen anhand von „**VP-Bed → LSF**“, dass die **Primärbedarfe** im System bereits vorhanden sind. Sie stammen nämlich aus dem **Produktionsprogramm**.

Das Datum hier zeigt, wann ein Zugang des Materials erfolgt bzw. wann ein Bedarf für das Material entsteht. Die Bestandssituation wird in Form von heutigen und zukünftig verwendbaren Mengen gezeigt. Zusätzlich lassen sich Zugangs- und Bedarfsmengen sehen.

- Steigen Sie für Ihr Produkt in die Bedarfs/ Bestandsliste ein (Transaktion „MD04“)
- Dokumentieren Sie die Dispoelemente und recherchieren Sie die Bedeutung dieser Elemente mit der F1-Hilfe.

This screenshot shows the same SAP MD04 interface as the previous one, but with a different set of data. It displays a large number of individual requirements (dispositions) for various components of the end product. The columns include: Ampel, Valid From date, Material, Dispobereich, Materialkontext, B... Bestellw..., 1.ZRW..., 2.ZRW..., 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, W..., BME, Sk..., M..., Mat..., BS, S..., A..., Disp..., D..., DSI, e. S. . The list includes items like Gehäuse, Motherboard beistückt, Modem, Festplatte, CD RW Laufwerk, Karton2, Karton3, Tastatur, Netzteil, Monitor, Karton 3, Windows 10 Home, Microsoft Office, Flatscreen, Karton 1, Rechnerinheit, Länderkit, Softwarekit, Endprodukt PC System-BWI_F_12_01, and Gehäuse(Obsolete).

Bedarf- /Bestandsliste (Sammeleinstieg :„MD04“)

Hier ist zu erkennen, dass unsere Bedarfsliste korrekt ist, dadurch, dass alle Lampen mit „grün“ gekennzeichnet sind.

Die oben dargestellte Liste besteht aus einem Kopf, auf dem Angaben zum Material erscheinen, einem optionalen Übersichtsbau auf der linken Bildschirmhälfte, welcher verschiedene Übersichten erlaubt und der Dispositionsliste, auf der neben der aktuellen Bestandssituation auch Bedarfe und Zugänge gezeigt werden.

Nun können wir mit unserer **Bedarfsplanung** anfangen.

Planung im ERP-System

„Materialbedarfsplanung“

Name: Boris Koussok

User-ID: W_BWI_F_12

Matrikelnummer: 1316939

Laborgruppe: Gruppe F

Veranstaltungsname: ERP-System

Laborblock: 3

Datum: 01.06.2023

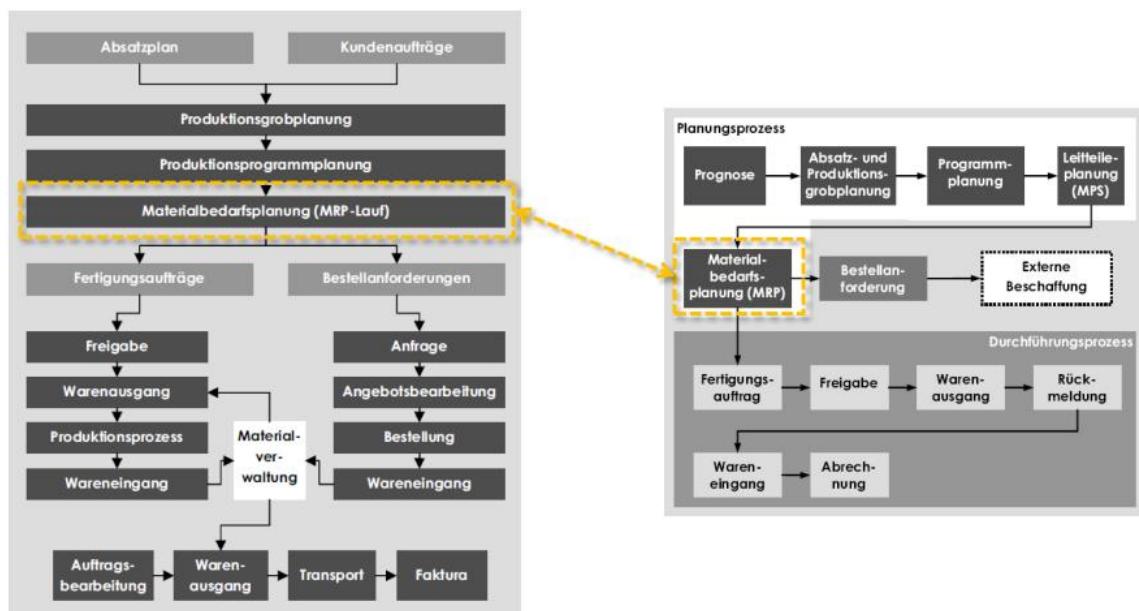
Betroffene Geschäftsprozesse

Bezogen auf Porter ist der folgende Geschäftsprozess betroffen:

Operationsprozess (Planung der Produktion)

Bezogen auf die Prozesse im Buch von Benz, befinden wir uns "im Zentrum" des Logistikprozesses und zwar hier in der **Bedarfsplanung** und **Erzeugung** von **Planaufträgen** und Bestellanforderungen:

Die **Materialbedarfsplanung** sorgt dafür, dass die vom Kunden nachgefragten Erzeugnisse und die Produkte, die im Rahmen von Primärbedarfen eingeplant wurden, termingerecht zur Verfügung stehen.



Betroffene Geschäftsprozesse: Materialbedarfsplanung

SAP Infosatz ändern: Einkaufsorganisationsdaten 1

Allgemeine Daten Konditionen Texte Mehr ▾

Infosatz: 5300001329
 Lieferant: KR_BT_F_12 Koussok GmbH
 Material: I101_BWT_F_12_01 Flatscreen
 Warengruppe: RAW Rohstoffe
 Einkaufsorg.: DE00 Werk: FD00 Normal

Steuerung

* Planlieferzeit: 5 Tage	Tol.Unterlief: <input type="text"/> % <input type="checkbox"/> Kein MTex
Einkäufergruppe: F12	Tol.Überlief: <input type="text"/> % <input type="checkbox"/> BestätPf
* Normalmenge: 1 ST	<input type="checkbox"/> Unbegrenzt
Mindestmenge: <input type="text"/> ST	<input type="checkbox"/> WE-bez.RP
Restlaufzeit: <input type="text"/> T	<input type="checkbox"/> keine auto WEAb
Versandvorsch:	BestätSteu: <input type="text"/> Steuerkz: <input type="text"/>
Hochstmenge: <input type="text"/> ST	Verfahren: <input type="text"/> RundProfil: <input type="text"/>
	ME-Gruppe: <input type="text"/> RMA erf.: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Aut. BQF

Konditionen

Nettopreis: 140,00 EUR / 1 ST	Gültig bis: 31.12.9999
Effektivpreis: 140,00 EUR / 1 ST	<input type="checkbox"/> Kein Skonto
Mengenumrech: 1 ST <-> 1 ST	KondGruppe: <input type="text"/>
Preisdatumtyp: <input type="checkbox"/> Keine Steuerung	
IncoVersion: <input type="text"/>	
Incoterms: <input type="text"/>	
Inco. Standort1: <input type="text"/>	
Inco. Standort2: <input type="text"/>	

Planlieferzeit des Materials „Flatscreen“ Änderung: Infosatz ändern (Materialliste)

Zur Terminierung für die Fremdbeschaffung des Materials „Flatscreens“ haben wir erst die Planlieferzeit auf „5“ Tage geändert. Dies erfolgt mit dem Transaktionscode „ME12“.

- ❖ Prüfen Sie auch die Bedarfssituation für Ihre Zwischenprodukte/ Rohmaterialien prüfen Sie auch die Planungsvormerkungsdatei (**MD21**).

Dies erreichen wir wieder mit dem Transaktionscode „**MD04**“
 Dann machen wir einen Doppelklick auf „LSF“ (LSF = Primärbedarfe des Fertigerzeugnisses).

Details zum Dispositionselement

Vorplanung:	LSF	Anonyme Lagerfertigung	M	08.2023	
Bedarfstermin:	01.08.2023		Bedarfsmenge:	135	ST
Verrechnung:			VerrechnVorpl:		

✓ 68 edit ... ★ ✖

Details zum Dispoelement

Dann landen wir wieder auf dem „Planungstableau“:

Planprimärbedarf ändern: Planungstableau

Planungsbeginn: 01.06.2023 Planungsende: 16.07.2024

Tableau Positionen Einstellungen

Material	Dispos...	VS	AK	BME	Bedarfssegment	M 08.2023 M 09.2023 M 10.2023 M 11.2023 M 12.2023 M 01.2024 M 02.2024 M 03.2024 M 04.2024 M 05.2024 M 06.2024 M 07.2024												
						135	152	147	117	150	153	150	150	150	150	150	150	
F_101_BwI_F_12_01	FD00	00	<input checked="" type="checkbox"/>	ST														
	FD00	00	<input checked="" type="checkbox"/>															
	FD00	00	<input checked="" type="checkbox"/>															
	FD00	00	<input checked="" type="checkbox"/>															

Planungstableau: Bedarfsübernahme

Nun sehen wir, dass unsere Primärbedarfe übernommen wurden.

Weiterhin müssen wir die **Planungsvormerkungsdatei** über den Transaktionscode „MD21“ auch prüfen, indem wir auf dem Button „Ausführen“ klicken.

Planungsvormerkungen anzeigen

Planungsvormerkungen anzeigen

Als Variante sichern... Mehr Beenden

Material: F_101_BWI_F_12_01
Dispbereich: FD00 Werk: FD00

Selektionsdaten

Dispositionsstufe: [] bis: []

auch Dummy-Sätze anzeigen:

Nur Planungsvormerkungen mit

Vormerkung NETCH:
BV zurücksetzen:
Stückliste neu auflösen:

Rhythmische Disposition

Dispositionsdatum bis: []

Leiterteile

Leiterteilekennzeichen:

Anzeige

Weitere Materialdaten:
Nur Statistik anzeigen:

Planungsvormerkdatei anzeigen

Durch Kundenaufträge und durch die Programmplanung / Planprimärbedarfe entstehen Bedarfe, die termin- und mengengerecht zur Verfügung stehen müssen. Anhand dieser Basis wird im ersten Schritt der Bedarfsplanung die **Planungsvormerkdatei** ausgewertet um festzustellen, welche Materialien geplant werden sollen.

Planungsvormerkungen anzeigen

Planungsvormerkungen anzeigen

Planungsvormerkungen

Material F_101_BWI_F_12_01
Werk FD00

Anzahl Vormerkungen 1
Vormerkungen NETCH 1
Vormerkungen NETPL 1

Aktuelle Daten vom 12.06.2023 um 21:19 Uhr

S	DSt	Material	Dispbereich	MPS Kennz.	Vorm.NETCH	Vorm.NETPL	BV zurück	StüLi auf	DispoDatum
B	000	F_101_BWI_F_12_01	FD00	[]	X	X			

Planungsvormerkdatei

Nun kommen wir auf die **Planungsvormerkdatei**.

„Vom NETCH“ → „X“, „Vom NETPL“ → „X“ gibt vor, wie die Bedarfsplanung erfolgen soll.

Die folgende Planungsvormerkdatei ist noch nicht vollständig, da wir die Bedarfsplanung gerade noch durchführen.

Die **Planungsvormerkdatei** enthält alle Materialien, die dispositionsrelevant sind. Sobald ein Materialstamm mit entsprechenden Dispositionssichten und einem gültigen Dispositionsmerkmal angelegt wurde, wird dies in der Planungsvormerkdatei aufgenommen.

Die Planungsvormerkdatei sammelt also alle seit der letzten Materialbedarfsplanung angepassten Bedarfe.

- Führen Sie einen mehrstufigen Bedarfsplanungslauf für Ihr Fertigprodukt durch

The screenshot shows the SAP S/4HANA Planning interface for a multi-stage planning setup. The main parameters entered are:

- * Material: F_101_BWI_F_12_01 (highlighted)
- Endprodukt PC System-BWI_F_12_01
- Disposbereich: FD00
- Plant Fulda
- Werk: FD00
- Plant Fulda

In the "Planungsumfang" section, there is a checkbox for "Produktgruppe".

In the "Steuerungsparameter Disposition" section, the following settings are shown:

- * Verarbeitungsschlüssel: NETCH
- * Bestellanf. erstellen: 2
- * Lieferplaneinteilungen: 3
- * Dispoliste erstellen: 1
- * Planungsmodus: 3 (highlighted with a red circle)
- * Terminierung: 1

For the "Planungsmodus" setting, the description "Planungsdaten löschen und neu anlegen" is visible.

In the "Steuerungsparameter Ablauf" section, the following checkboxes are present:

- Auch unveränderte Komponenten planen
- Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen
- Materialliste anzeigen
- Simulationsmodus

A warning message at the bottom left says: **⚠ Bitte Eingabeparameter überprüfen**.

Mehrstufige Einzelplanung: „F_101_BWI_F12_01“

Der **Planauftrag** besteht aus einem **Kopf** und einer oder **mehrere Positionen**. Der Kopf enthält **Materialnummer, Werk, Dispositionsbereich** und **Menge**.

Beim „Planmodus“ war wichtig als „3“, damit alle von mir angelegten Materialien geplant werden.

Der mehrstufige Bedarfsplanungslauf erfolgt im System mit dem Transaktionscode „MD02“

The screenshot shows the SAP MD02 transaction interface for multi-level planning. The top section displays summary statistics, parameters, database statistics, and runtime statistics. The bottom section is a detailed list of materials planned with the highest CPU times.

Hitliste der Materialien mit größten CPU-Zeiten (in ms)					
Material	Laufzeit	Lesen	Nettorech.	Dispober.	Werk
F_101_BWI_F_12_01	359	7	5	FD00	FD00
Z101_BWI_F_12_01	116	2	2	FD00	FD00
Z102_BWI_F_12_01	115	2	4	FD00	FD00
Z103_BWI_F_12_01	93	3	1	FD00	FD00
I205_BWI_F_12_01	62	2	28	FD00	FD00
I210_BWI_F_12_01	57	2	29	FD00	FD00
I209_BWI_F_12_01	57	3	26	FD00	FD00
I204_BWI_F_12_01	57	2	28	FD00	FD00
I206_BWI_F_12_01	56	2	26	FD00	FD00
I101_BWI_F_12_01	56	2	27	FD00	FD00

Mehrstufige Einzelplanung: „F_101_BWI_F12_01“ (Ergebnis)

Die mehrstufige Einzelplanung zeigt einfach an, dass Materialien zur Beschaffung bzw. Fertigung geplant sind. (Es sind insgesamt „18“ Materialien geplant. Wir haben nämlich „18“ Materialien angelegt).

- wie verändert sich die Bedarfssituation für die einzelnen Materialien?

Nachdem wir die mehrstufige Einzelplanung durchgeführt haben, kommen wir zum folgenden Ergebnis:

SAP

Bedarfs-/Bestandsliste von 00:35 Uhr

Materialbaum ein Beenden

Material: F_101_BWI_F_12_01
Bezeichnung: Endprodukt PC System-BWI_F_12_01
Dispobereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Seite 1 / 2

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Fe...	Lage...
13.06.2023		BStand					167	0	
03.07.2023	Pl-Auf	0000150830/LA					167	167 004	FG00
03.07.2023	VP-Bed	LSF					167-	0	
01.08.2023	Pl-Auf	0000150831/LA					135	135 004	FG00
01.08.2023	VP-Bed	LSF					135-	0	
01.09.2023	Pl-Auf	0000150832/LA					152	152 004	FG00
01.09.2023	VP-Bed	LSF					152-	0	
02.10.2023	Pl-Auf	0000150833/LA					147	147 004	FG00
02.10.2023	VP-Bed	LSF					147-	0	
01.11.2023	Pl-Auf	0000150834/LA					117	117 004	FG00
01.11.2023	VP-Bed	LSF					117-	0	
01.12.2023	Pl-Auf	0000150835/LA					150	150 004	FG00
01.12.2023	VP-Bed	LSF					150-	0	
02.01.2024	Pl-Auf	0000150836/LA					153	153 004	FG00
02.01.2024	VP-Bed	LSF					153-	0	
01.02.2024	Pl-Auf	0000150837/LA					150	150 004	FG00
01.02.2024	VP-Bed	LSF					150-	0	
01.03.2024	Pl-Auf	0000150838/LA					150	150 004	FG00
01.03.2024	VP-Bed	LSF					150-	0	
02.04.2024	Pl-Auf	0000150839/LA					150	150 004	FG00

Mehrstufige Einzelplanung: „F_101_BWI_F12_01“ Ergebnis (Sammleinstieg → MD04)

Hier sehen wir, dass der Lagerbestand nach der mehrstufigen Einzelplanung leer ist (Es ist im Lager nichts zu finden). Darunter sollte man verstehen, dass die Bedarfe gedeckt sind. Daraus kann man schließen, dass die Bedarfsmenge der Lagerbestandsmenge gleich ist.
 An diesem Stand kann man sehen, dass alles geplant ist. Die Sekundärbedarfe tauchen nämlich auf. Weiterhin ist zu betonen, dass die Sekundärbedarfe als Abgänge und die Planaufträge als Zugänge zu betrachten sind.

Nun schauen wir uns **Details zu den Dispoelementen** an.

☰ Details zum Dispositionselement ✎

Planauftrag:	0000150866	Lagerfertigung	AuftrEnddatum:	28.06.2023	WE-BearbZt:	1
Auftragsm.:	167	ST	Eckstarttermin:	27.06.2023	BeschArt:	E
Ausschuss:	0		EröffnTermin:	26.06.2023	AuftrArt:	LA

-> FertAuftr -> TeilFertAuftr -> ProzAuftr -> TeilProzAuftr -> Banf ★ ✕

Details zum Dispoelement: „Rechnereinheit“

Hier sehen wir die Details zum Dispoelement des Materials „Rechnereinheit“

Festplatte liegt im Auftrag „**0000150866**“ vor.

Die Festplatte wird eigengefertigt. Es wird bei der Rechnereinheit eine Vorwärtsterminierung durchgeführt. Hier ist noch mal zu betonen, dass der „Eröffnungshorizont“ bei der Vorwärtsterminierung nicht mehr berücksichtigt wird, da die Beschaffung der Rechnereinheit sofort angestoßen werden muss. Hierdurch ergibt sich der Termin, an dem das Material in der Zukunft zur Verfügung steht(Verfügbarkeitstermin).

Der Planauftrag wird in Bestellanforderung am **26.06.2023** umgewandelt

Es muss „**167**“ Rechnereinheit Stückt gefertigt werden.

Die Auftragsfertigung für das Material „Rechnereinheit“ soll am **27.06.2023** am frühesten beginnen und am **28.06.2023** am spätestens beendet sein.

Die Wareneingangsbearbeitungszeit für die Rechnereinheit wird auf „**1 Tag**“ gesetzt.

≡ Details zum Dispositionselement X

Planauftrag:	0000150932	Fremdbesch.	AuftrEnddatum:	26.06.2023	WE-BearbZt:	1
Auftragsm.:	167	ST	Eckstarttermin:	23.06.2023	BeschArt:	F
Ausschuss:	0		EröffnTermin:	22.06.2023	AuftrArt:	NB

✓ ⌂ ⌂ → Banf ★ ✖

Details zum Dispoelement: „Festplatte“

Hier sehen wir die Details zum Dispoelement des Materials „**Festplatte**“

Festplatte liegt im Auftrag „**0000150932**“ vor.

Der Planauftrag wird in Bestellanforderung am 22.06.2023 umgewandelt.

Die Festplatte wird fremdbeschaft. Das heißt es wird hier „rückwärts“ terminiert.

Es muss „**167**“ Festplatte Stückt gefertigt werden.

Die **Auftragsfertigung** für das Material „**Festplatte**“ soll am **27.06.2023** am frühesten beginnen und am **28.06.2023** am spätestens beendet sein.

Die **Wareneingangsbearbeitungszeit** für die Festplatte wird auf „**1 Tag**“ gesetzt.

- Wie berechnen sich die Sekundärbedarfe?

Die Sekundärbedarfe lassen sich durch die folgende Formel berechnen:

$$\text{Sekundärbedarf (Brutto)} = \text{Auftragsmenge (Baugruppe)} * \text{Stücklistenmenge}$$

- Bei der „Festplatte“

$$\begin{aligned} \text{Sekundärbedarf (Brutto)} &= 167 \text{ ST} * 1 \text{ (Stücklistenmenge = 1)} \\ &= 167 \text{ ST} \end{aligned}$$

→ Einfügen von Bestand

- Fügen Sie deshalb für eines Ihrer Zwischenprodukte Bestand ein, um mehr zu lernen.

Das Einfügen von Bestand erfolgt mit dem Transaktionscode „**MIGO**“

Bedarfssituation vor dem Einfügen vom Bestand (Wareneingang)

Dazu sollten wir für eines unserer Zwischenprodukte Bestand einfügen.

Ich habe mich deshalb für das Material „Länderkit“ entschieden.

The screenshot shows the SAP MIGO transaction screen for 'Wareneingang Sonstige'. The 'Bestandsaufnahme' field contains the value '561'. In the main grid, row 1 has 'Materialkurztext' set to 'Länderkit', 'G OK' checked, 'Menge in EME' set to '63', and 'Bestandssegment' set to '561 + Frei verwendbar'. Below the grid, the 'Material' field is populated with 'Länderkit' and the 'Wo' field with 'Z102_BwT_F_12_01'. At the bottom right, there are buttons for 'Buchen', 'Abbrechen', 'Neu beginnen', 'Merken', and 'Prüfen'.

Einfügen von Bestand: „Länderkit“ (Einstieg: MIGO → Wareneingang)

Hier war wichtig bei der Bedarfsübernahme die Bewegungsart (Eingang per Bedarfsübernahme) auf „**561**“ zu lassen, weil dies als „**initiale Bestandsübernahme**“ zu betrachten ist und beim Zwischenprodukt den Bestand (Menge) und seine zugehörigen Stammdaten einzufügen und dann auf buchen zu klicken.

Damit der Bestand in der Bestandsliste erscheint, muss für das Fertigprodukt immer einzeln und mehrstufig neu geplant werden.

→ Bedarfssituation vor dem Einfügen des Bestands

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 22:31 Uhr

Material: F_101_BWT_F_12_01
Bezeichnung: Endprodukt PC System-BWL_F_12_01
Dispobereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Unterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	13.06.2023	BStand					0
	03.07.2023	Pl-Auf	0000150830/LA			167	167
	03.07.2023	VP-Bed	LSF			167-	0
	01.08.2023	Pl-Auf	0000150831/LA			135	135
	01.08.2023	VP-Bed	LSF			135-	0
	01.09.2023	Pl-Auf	0000150832/LA			152	152
	01.09.2023	VP-Bed	LSF			152-	0
	02.10.2023	Pl-Auf	0000150833/LA			147	147
	02.10.2023	VP-Bed	LSF			147-	0
	01.11.2023	Pl-Auf	0000150834/LA			117	117
	01.11.2023	VP-Bed	LSF			117-	0
	01.12.2023	Pl-Auf	0000150835/LA			150	150
	01.12.2023	VP-Bed	LSF			150-	0
	02.01.2024	Pl-Auf	0000150836/LA			153	153
	02.01.2024	VP-Bed	LSF			153-	0
	01.02.2024	Pl-Auf	0000150837/LA			150	150
	01.02.2024	VP-Bed	LSF			150-	0
	01.03.2024	Pl-Auf	0000150838/LA			150	150
	01.03.2024	VP-Bed	LSF			150-	0
	02.04.2024	Pl-Auf	0000150839/LA			150	150
	02.04.2024	VP-Bed	LSF			150-	0
	02.05.2024	Pl-Auf	0000150840/LA			150	150

Bedarfssituation vor Einfügen von Bestand: „Länderkit“

Nach einfügen vom Bestand erhalten wir folgendes Resultat:

→ Ergebnis nach Einfügen vom Bestand des Materials „Länderkit“

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 23:22 Uhr

Material: F_102_BWT_F_12_01
Bezeichnung: Länderkit
Dispobereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: HALB Einheit: ST

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Unterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Fe...	Lage...
	14.06.2023	BStand					84		
	29.06.2023	Pl-Auf	0000166210/LA			167	001	ST00	
	29.06.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			167-	0	ST00	
	28.07.2023	Pl-Auf	0000166211/LA			135	001	ST00	
	28.07.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			135-	0	ST00	
	30.08.2023	Pl-Auf	0000166212/LA			152	152	001	ST00
	30.08.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			152-	0	ST00	
	28.09.2023	Pl-Auf	0000166213/LA			147	147	001	ST00
	28.09.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			147-	0	ST00	
	30.10.2023	Pl-Auf	0000166214/LA			117	117	001	ST00
	30.10.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			117-	0	ST00	
	29.11.2023	Pl-Auf	0000166215/LA			150	150	001	ST00
	29.11.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			150-	0	ST00	
	28.12.2023	Pl-Auf	0000166216/LA			153	153	001	ST00
	28.12.2023	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			153-	0	ST00	
	30.01.2024	Pl-Auf	0000166217/LA			150	150	001	ST00
	30.01.2024	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			150-	0	ST00	
	28.02.2024	Pl-Auf	0000166218/LA			150	150	001	ST00
	28.02.2024	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			150-	0	ST00	
	27.03.2024	Pl-Auf	0000166219/LA			150	150	001	ST00
	27.03.2024	SekBed	F_101_BWT_F_12_01			150-	0	ST00	

Bedarfssituation nach Einfügen von Bestand: „Länderkit“

- Nachvollziehen des Planungsergebnisses

Im System ist der eingefügte Bestand als ein „Disponierbarer Lagerbestand“ zu betrachten.

Bestand wäre unter „**Effektiver Lagerbestand**“ zu verstehen.

Das „Länderkit“ geht nur „einmal“ in das Fertigerzeugnis, das heißt „1:1“:

Formel:

$$\text{Sekundärbedarf} = \text{Auftragsmenge (Pl-Auf)} * \text{Stücklistenmenge}$$

Sekundärbedarf = $167 * 1 = 167$

Vorher war der Bestandliste bei „0“, was auch als „**Anfangsbestand**“ oder „**Lagerbestand**“ gekennzeichnet werden kann.

Nach dem Einfügen haben wir einen Anfangsbestand von „83“ Menge von der „Länderkit“.

Das heißt wir haben den Anfangsbestand am „**14.06.2023**“ auf „83“ Menge angelegt.

Wir haben eine Planauftragsmenge von „167“. Das heißt der Bestand sollte maximal „167“ Menge haben.

Bei einer Bestellung darf die Menge nicht den Lagerbestand überschreiten, sonst müssen wir neu produzieren und neuer Fertigungsauftrag heißt neue Produktionsprogrammplanung, neue Bedarfsplanung und so weiter.

Die Bestellmenge ist vom Lagerbestand abhängig.

Die „Losgröße“ war hier als „EX“ gesetzt. Das heißt es wird genau bestellt, was benötigt wird, Deswegen wird bei Bestand immer angeglichen.

→ Mengenberechnung für das Rohmaterial „Netzteil „I207_BWI_F_12_01“, welches in das Länderkit eingeht.

- Bedarfssituation vor Einfügen des Bestands

The screenshot shows the SAP MRP interface with the following details:

- Material:** I207_BWI_F_12_01
- Bezeichnung:** Netzteil
- Dispobereich:** FD00
- Plant:** Fulda
- Werk:** FD00
- Dispomerkmal:** PD
- Materialart:** ROH
- Einheit:** ST

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoel...	Umterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Seite
	15.06.2023	BStand				84	84	
	27.06.2023	Pl-Auf	0000166232/NB			84-	0	
	27.06.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			135-	135	
	26.07.2023	Pl-Auf	0000166233/NB			135	0	
	26.07.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			135-	0	
	28.08.2023	Pl-Auf	0000166234/NB			152	152	
	28.08.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			152-	0	
	26.09.2023	Pl-Auf	0000166235/NB			147	147	
	26.09.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			147-	0	
	26.10.2023	Pl-Auf	0000166236/NB			117	117	
	26.10.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			117-	0	
	27.11.2023	Pl-Auf	0000166237/NB			150	150	
	27.11.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0	
	22.12.2023	Pl-Auf	0000166238/NB			153	153	
	22.12.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			153-	0	
	26.01.2024	Pl-Auf	0000166239/NB			150	150	
	26.01.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0	
	26.02.2024	Pl-Auf	0000166240/NB			150	150	
	26.02.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0	
	25.03.2024	Pl-Auf	0000166241/NB			150	150	
	25.03.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0	
	25.04.2024	Pl-Auf	0000166242/NB			150	150	

Bedarfssituation vor Einfügen von Bestand: „Netzteil“

- Bedarfssituation nach Einfügen des Bestands
MIGO-Transaktion

SAP Wareneneingang Sonstige - Prof. Dr. Boris Koussok

Bestandsaufnahme 561

Wareneneingang Sonstige

Allgemein

Belagsdatum: 16.06.2023 Materialrschein: Belegkopf text: Einzelchein

Zeile 1 Materialkurztext G OK Menge in EME Bestandssegment Charge Bewertungspart Be... R: Bestandart Werk ProdAbru

Netzteil 81 ST Semi-Fis. Goods 561 + Frei verwendbar Plant Fulda

Material Menge Wo Partner

Bewegungsart: 561 Bestandsaufnahme Bestandsart: Frei verwendbar

Werk: Plant Fulda FD00 Lagerort: Semi-Fis. Goods SF00

Abladestelle: Text:

Buchen Abbrechen Neu beginnen Merken Prüfen

Bedarfssituation nach Einfügen von Bestand: „Netzteil“

- Dann wird das Rohmaterial erneut einzel- und mehrstufig geplant(„MD02“)

Einzelplanung -mehrstufig-

* Material: I207_BWI_F_12_01

Netzteil

Dispobereich: FD00 Plant Fulda

Werk: FD00 Plant Fulda

Planungsumfang

Produktgruppe

Steuerungsparameter Disposition

* Verarbeitungsschlüssel: NETCH Net-Change im gesamten Horizont

* Bestellanf. erstellen: 1 Grundsätzlich Bestellanforderungen

* Lieferplaneinteilungen: 3 Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen

* Dispoliste erstellen: 1 Grundsätzlich Dispositionsliste

* Planungsmodus: 1 Planungsdaten anpassen (Normalmodus)

* Terminierung: 1 Eckterminbestimmung für Planaufträge

Steuerungsparameter Ablauf

Auch unveränderte Komponenten planen

Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen

Materialliste anzeigen

Simulationsmodus

Neu Planung nach Einfügen von Bestand: „Netzteil“

Planergebnis nach Einfügen von Bestand

The screenshot shows the SAP MRP interface with the following details:

- Material:** I207_BWI_F_12_01
- Bezeichnung:** Netzteil
- Dispobereich:** FD00
- Plant:** Fulda
- Werk:** FD00
- Dispomerkmal:** PD
- Materialart:** ROH
- Ex.Herst.:** [empty]
- Einheit:** ST

The table displays the following data:

Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	17.06.2023	BStand				1	83
	27.06.2023	BS-Anf	0010095594/00010			84-	84
	27.06.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01				0
	26.07.2023	BS-Anf	0010095595/00010			135	135
	26.07.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			135-	0
	28.08.2023	BS-Anf	0010095596/00010			152	152
	28.08.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			152-	0
	26.09.2023	BS-Anf	0010095597/00010			147	147
	26.09.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			147-	0
	26.10.2023	BS-Anf	0010095598/00010			117	117
	26.10.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			117-	0
	27.11.2023	BS-Anf	0010095599/00010			150	150
	27.11.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0
	22.12.2023	BS-Anf	0010095600/00010			153	153
	22.12.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			153-	0
	26.01.2024	BS-Anf	0010095601/00010			150	150
	26.01.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0
	26.02.2024	BS-Anf	0010095602/00010			150	150
	26.02.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0
	25.03.2024	BS-Anf	0010095603/00010			150	150
	25.03.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			150-	0

Planergebnis nach Einfügen von Bestand: „Netzteil“

→ Dokumentieren Sie die bestehenden Zusammenhänge für das Zwischenprodukt sowie unterliegende Rohmaterialien:

Bei dem Sekundärbedarf in der Bedarfsplanung hängt die Berechnung immer davon ab, wie hoch die Komponenten sind und wie viele Komponente in ein Material einfließen.
Die Sekundärbedarfe werden abhängig davon wie viele Komponente in ein Zwischenprodukt einfließt zur Fertigung des Endprodukts berechnet.

Übung: Losgrößenparameter

- Prüfen Wir die Planungssituation für unser Microsoft Office Paket (Material I212_BWI_F_12_01) in der Bedarfs-/ Bestandsliste

➤ Microsoft Office Paket vor Einfügen von Höchsbestand

The screenshot shows the SAP MM02 screen for material requirements planning. The top bar displays the SAP logo and the text "Bedarfs-/Bestandsliste von 11:19 Uhr". The search bar contains the material number "1212_BWT_F_12_01". The header fields include Material, Bezeichnung, Dispobereich, Werk, Dispomerkmal, Materialart, Einheit, and Ex.Herst.:

Z...	Datum	DispoeL...	Daten zum DispoeLem...	Umterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	16.06.2023	BStand	0000179310/NB			167	167
	27.06.2023	Pl-Auf	Z103_BWT_F_12_01			167-	0
	27.06.2023	SekBed	0000179311/NB			135	135
	26.07.2023	Pl-Auf	Z103_BWT_F_12_01			135-	0
	28.08.2023	Pl-Auf	0000179312/NB			152	152
	28.08.2023	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			152-	0
	26.09.2023	Pl-Auf	0000179313/NB			147	147
	26.09.2023	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			147-	0
	26.10.2023	Pl-Auf	0000179314/NB			117	117
	26.10.2023	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			117-	0
	27.11.2023	Pl-Auf	0000179315/NB			150	150
	27.11.2023	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			150-	0
	22.12.2023	Pl-Auf	0000179316/NB			153	153
	22.12.2023	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			153-	0
	26.01.2024	Pl-Auf	0000179317/NB			150	150
	26.01.2024	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			150-	0
	26.02.2024	Pl-Auf	0000179318/NB			150	150
	26.02.2024	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			150-	0
	25.03.2024	Pl-Auf	0000179319/NB			150	150
	25.03.2024	SekBed	Z103_BWT_F_12_01			150-	0

Bedarfssituation vor Einfügen von Bestand: „Microsoft Office“

➤ Microsoft Office Paket nach Einfügen von Höchstbestand

- Sie lagern die Office-Pakete in einem speziellen (abgeschlossenen) Bereich – dieser hat die Kapazität „555“ – bei jeder Planung füllen Sie diesen Bereich exakt auf diesen Bestand auf – Welches Losgrößenverfahren ist wie zu pflegen um dieses zu erreichen?

Eine „Lagerkapazität“ ist in der Übung für das Material „Microsoft Office Paket“ vorgegeben („**555 ME**“). Das heißt das Lager verfügt nur über eine begrenzte Lagerkapazität dieses Materials. Dies wird im System durch das Dispokennzeichen „**HB**“.

Unter „**HB**“ ist zu verstehen, dass das Lager bis zum höchstmöglichen Bestand aufgefüllt wird.

Die Menge wird anhand des Transaktionscode „MM02“ für das betroffene Material im Reiter „**Disposition 1**“ festgelegt.

SAP Material I202_BWI_F_12_01 ändern (Rohstoff)

Zusatzdaten OrgEbenen Bilddaten prüfen Mehr Beenden

Einkaufsbestelltext Disposition 1 Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Erweiterte Planung ...

Material: I202_BWI_F_12_01
 * Bezeich: Motherboard bestückt
 Werk: FD00 Plant Fulda

Allgemeine Daten

* Basismengeneinheit: ST	Stück	Dispositionsgruppe:
Einkäufergruppe: F12		ABC-Kennzeichen:
Werksspez. MatStatus:		Gültig ab:

Dispositionenverfahren

<input type="checkbox"/> Erweiterte Planung	* Dispositionsmerkmal: PD Plangesteuerte Disposition
Meldebestand:	Fixierungshorizont:
Dispositionsrhythmus:	Disponent: F12

Losgrößendaten

Losgrößenverfahren: HB	Exakte Losgrößenberechnung
Mindestlosgröße:	Maximale Losgröße:
Feste Losgröße:	Höchstbestand: 555
Losfixe Kosten:	Code für Lagerkosten:
BaugrAusschuss (%):	Taktzeit:
Rundungsprofil:	Rundungswert:

Sichern

Einfügen von Bestand: „Microsoft Office“ (Einstieg MM02 – Disposition 1)

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	17.06.2023	BStand				555	0
	27.06.2023	BS-Anf	0010095584/00010				555
	27.06.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			167-	388
	26.07.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			135-	253
	28.08.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			152-	101
	26.09.2023	BS-Anf	0010095585/00010			454	555
	26.09.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			147-	408
	26.10.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			117-	291
	27.11.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	141
	22.12.2023	BS-Anf	0010095586/00010			414	555
	22.12.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			153-	402
	26.01.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	252
	26.02.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	102
	25.03.2024	BS-Anf	0010095587/00010			453	
	25.03.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	405
	25.04.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	255

Bedarfssituation nach Einfügen von Bestand: „Microsoft Office“

Hier kann man sehen, dass es immer dann nur so viel bestellt, bis der Höchsbestand von „555“ erreicht ist. Der Lagerbestand darf also nicht überschritten werden. Der Lager darf nur maximal „555 ST“ vom Material „Microsoft Office“ zulassen.

Die Lagerkapazität wurde hier maximal auf „555“ am Material „Microsoft Office“ eingeschränkt.

- **Zum Beispiel (25.03.2024)**

Wir haben eine Planauftragsmenge von „453 ST“ und eine Sekundärbedarf von „102 ST“.

Die Bedarfe waren bei mir bei „167“. Wir haben eine maximale Lagerkapazität festgelegt.

$453 \text{ ST} + 102 \text{ ST} = 555$. Der Höchsbestand muss also immer abgedeckt werden.

- Prüfen Sie die Planungssituation für das Windows-10 (Material I211_BWI_G_NN_01) und setzen Sie dann einen Rundungswert auf der Disposicht und planen Sie das Material neu. Was verändert sich?

→ Planungssituation für das „Windows-10“ vor Änderung des „Rundungswerts“

The screenshot shows the SAP MRP interface with the following details:

- Material:** I211_BWI_F_12_01
- Bezeichnung:** Windows 10 Home
- Dispobereich:** FD00
- Plant:** Fulda
- Werk:** FD00
- Dispomerkmal:** PD
- Materialart:** ROH
- Einheit:** ST
- Ex.Herst.:** [empty]

The table below displays the demand situation:

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	17.06.2023	BStand					0
	27.06.2023	Pl-Auf	0000182466/NB			167	167
	27.06.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			167-	0
	26.07.2023	Pl-Auf	0000182467/NB			135	135
	26.07.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			135-	0
	28.08.2023	Pl-Auf	0000182468/NB			152	152
	28.08.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			152-	0
	26.09.2023	Pl-Auf	0000182469/NB			147	147
	26.09.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			147-	0
	26.10.2023	Pl-Auf	0000182470/NB			117	117
	26.10.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			117-	0
	27.11.2023	Pl-Auf	0000182471/NB			150	150
	27.11.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	0
	22.12.2023	Pl-Auf	0000182472/NB			153	153
	22.12.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			153-	0
	26.01.2024	Pl-Auf	0000182473/NB			150	150
	26.01.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	0
	26.02.2024	Pl-Auf	0000182474/NB			150	150
	26.02.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	0
	25.03.2024	Pl-Auf	0000182475/NB			150	150
	25.03.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	0

Bedarfssituation vor Einfügen von Bestand: „Windows 10 Home“

→ Planungssituation für das „Windows-10“nach Änderung des „Rundungswerts“

Der „Rundungswert“ heißt hier: Es wird an sinnvollen Bestellmengen angepasst.
 Der Rundungswert wurde bei Stammdaten nicht gepflegt. Jetzt setzen wir den auf „200“.
 Der nötige Transaktionscode ist wieder „MM02“ dann gehen wir auch wieder in den Reiter „Disposition 1“:

SAP Material I211_BWI_F_12_01 ändern (Rohstoff)

Einkaufsbestelltext Disposition 1 Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Erweiterte Planung > ...

Allgemeine Daten

- Basismengeneinheit: ST Stück
- Einkäufergruppe: F12
- Werksspez. MatStatus:
- Dispositionsguppe:
- ABC-Kennzeichen:
- Gültig ab:

Dispositionenverfahren

- Erweiterte Planung
- * Dispositionmerkmal: PD Plangesteuerte Disposition
- Meldebestand:
- Fixierungshorizont:
- Dispositionsrhythmus:
- Disponent: F12

Losgrößendaten

- Losgrößenverfahren: EX Exakte Losgrößenberechnung
- Mindestlosgröße:
- Feste Losgröße:
- Losfixe Kosten:
- BaugrAusschuss (%):
- Rundungsprofil:
- Maximale Losgröße:
- Höchstbestand:
- Code für Lagerkosten:
- Taktzeit:
- Rundungswert: 200

Dispositionsbereiche

- Dispobereich vorhanden:
- [Dispositionsbereiche](#)

[Sichern](#)

Einfügen von Bestand: „Windows 10 Home“ (Einstieg MM02 – Disposition 1)

Dann wird wieder neu geplant, damit die Werte im System übernommen werden.

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 18:06 Uhr

Material: I211_BWI_F_12_01 Bezeichnung: Windows 10 Home Dispobereich: FD00 Plant Fulda Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Ex.Herst.: Einheit: ST

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
<input type="checkbox"/>	17.06.2023	BSStand	0010095605/00010			200	0
<input type="checkbox"/>	27.06.2023	BS-Anf	Z103_BWI_F_12_01			167-	33
<input type="checkbox"/>	27.06.2023	SekBed	0010095606/00010			200	233
<input type="checkbox"/>	26.07.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			135-	98
<input type="checkbox"/>	28.08.2023	BS-Anf	0010095607/00010			200	298
<input type="checkbox"/>	28.08.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			152-	146
<input type="checkbox"/>	26.09.2023	BS-Anf	0010095608/00010			200	346
<input type="checkbox"/>	26.09.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			147-	199
<input type="checkbox"/>	26.10.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			117-	82
<input type="checkbox"/>	27.11.2023	BS-Anf	0010095609/00010			200	282
<input type="checkbox"/>	27.11.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	132
<input type="checkbox"/>	22.12.2023	BS-Anf	0010095610/00010			200	332
<input type="checkbox"/>	22.12.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			153-	179
<input type="checkbox"/>	26.01.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	29
<input type="checkbox"/>	26.02.2024	BS-Anf	0010095611/00010			200	229
<input type="checkbox"/>	26.02.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	79
<input type="checkbox"/>	25.03.2024	BS-Anf	0010095612/00010			200	279
<input type="checkbox"/>	25.03.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	129
<input type="checkbox"/>	25.04.2024	BS-Anf	0010095613/00010			200	329
<input type="checkbox"/>	25.04.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			150-	179

Bedarfssituation nach Einfügen von Bestand: „Windows 10 Home“ (Einstieg MM02 – Disposition 1)

Wir merken uns hier, dass in der „BS-Anf“ immer „200“ reinkommen. Es wird an sinnvollen Bestellenmengen angepasst (die Bestellmenge wird bei „BS-Anf“ immer auf „200“ sinnvollerweise angepasst).

- Setzen Sie schließlich im Materialstamm eine fixe Losgröße für Ihr Fertigprodukt von 100 Stück und führen Sie eine mehrstufige Bedarfsplanung für das Produkt durch

Hierbei steigen wir wieder mit dem Transaktionscode „MM02“ in das Fertigprodukt ein, dann wieder im Reiter „Disposition 1“:

The screenshot shows the SAP MM02 - Disposition 1 screen for material F_101_BWI_F_12_01. The 'Disposition 1' tab is active. In the 'Losgrößendaten' section, the 'Feste Losgröße' field is highlighted with a red box and contains the value '100'. Other fields in this section include 'Mindestlosgröße' (highlighted with a red box) and 'Maximale Losgröße'. The 'Sichern' button is visible at the bottom right.

Bedarfssituation vor Einfügen von Bestand: „Fertigerzeugnis“ (Einstieg MM02 – Disposition 1)

Nachdem wir die Losgrößenparameter geändert haben, erhalten wir folgendes Planungsergebnis:

The screenshot shows the SAP MM02 - Disposition 1 screen. At the top, it displays the material number F_101_BWI_F_12_01 and its description Endprodukt PC System-BWI_F_12_01. Below this, various parameters are set: Dispobereich F000, Plant Fulda, Werk F000, Dispomerkmal PD, Materialart FERT, Einheit ST, and Ex.Herst.: [empty]. The table below lists planning entries (Z... Datum, Dispoe...), their descriptions (Umterminierun..., A..., Zugang/Bedarf), and available quantities (Verfügbare Menge). Several entries for August 2023 are highlighted with red or green boxes around specific columns.

Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Fe...	Lage...
	03.07.2023	VP-Bed	LSF				167-	33	
	01.08.2023	Pl-Auf	0000188157/LA				100	133	004 FG00
	01.08.2023	Pl-Auf	0000188158/LA				100	233	004 FG00
	01.08.2023	VP-Bed	LSF				135-	98	
	01.09.2023	Pl-Auf	0000188159/LA				100	198	004 FG00
	01.09.2023	VP-Bed	LSF				152-	46	
	02.10.2023	Pl-Auf	0000188160/LA				100	146	004 FG00
	02.10.2023	Pl-Auf	0000188161/LA				100	246	004 FG00
	02.10.2023	VP-Bed	LSF				147-	99	
	01.11.2023	Pl-Auf	0000188162/LA				100	199	004 FG00
	01.11.2023	VP-Bed	LSF				117-	82	
	01.12.2023	Pl-Auf	0000188163/LA				100	182	004 FG00
	01.12.2023	VP-Bed	LSF				150-	32	
	02.01.2024	Pl-Auf	0000188164/LA				100	132	004 FG00
	02.01.2024	Pl-Auf	0000188165/LA				100	232	004 FG00
	02.01.2024	VP-Bed	LSF				153-	79	
	01.02.2024	Pl-Auf	0000188166/LA				100	179	004 FG00
	01.02.2024	VP-Bed	LSF				150-	29	
	01.03.2024	Pl-Auf	0000188167/LA				100	129	004 FG00
	01.03.2024	Pl-Auf	0000188168/LA				100	229	004 FG00
	01.03.2024	VP-Bed	LSF				150-	79	

Bedarfssituation nach Einfügen von Bestand: „Fertigerzeugnis“ (Einstieg MM02 – Disposition 1)

Sollte es bei „Feste Losgröße“ eine Unterdeckung eines Materials festgelegt werden, erfolgt die Beschaffung der im Materialstamm eingegebenen Menge. Es wird anders gesagt, dass bei der „Feste Losgröße“ wird so viel produziert wie wir benötigen.

Anhand des Planungsergebnisses ist zu erkennen, dass jeden Monat höchstens „5“ Planungsaufträge durchzuführen sind.

→ Wie verändern sich die Planungssituationen für die verschiedenen Materialien
Im Monat „08.2023“ wird nur „2“ Planungsaufträge durchgeführt. Es wird jeder Monat dann „100“ Mengen von „F101...“ gefertigt.

→ Einfügen der MD04 über eine Fiori-Kachel (Name der Kachel: „Bedarfs- Bestandsliste überwachen“) in einen eigenen Bereich zur „Planung“

The screenshot shows the SAP Fiori Launchpad interface. The top navigation bar includes links for 'Startseite', 'Stammdaten_ERP_Block2', 'Planung', 'Bedarfsorientierte Wiederbeschaffung', 'Disposition und Produktionsplanung', 'Fertigungssteuerung und Produktionsdurchführung', 'Kapazitätsplanung', and 'Überw...'. Below the navigation, there are several tiles in a grid. The first row contains: 'Arbeitsplatz anzeigen', 'Stückliste für Komponente suchen', 'Arbeitsplan anzeigen', 'Mehrstufige Stücklistenauflösung anzeigen', 'Einkaufsinfosatz anlegen', and 'Stückliste anzeigen'. The second row, which is highlighted with a red box, contains: 'Planung' (with sub-item 'Bedarfs-/Bestandsliste überwachen'), 'Übersicht für Planer', 'Puffer verwalten', 'Wiederbeschaffung Nach Planungspriorität', 'Wiederbeschaffung Nach Lagerbestands...', 'Produktklassifizierung einplanen (BWB)', 'Pufferpositionierung', 'Massenpflege von Produkten (BWB)', 'Durchlaufzeitklassifikation einplanen (BWB)', and 'Berechnung von Puffervorschlag einplanen'. The third row contains: 'Disposition und Produktionsplanung' with sub-items like 'Planauftrag anzeigen', 'Planauftrag ändern', etc.

Einfügen der „MD04 „über eine „FIORI-Kachel“

The screenshot shows the SAP Fiori application 'Bedarfs-/Bestandsliste von 13:00'. The top navigation bar includes links for 'Startseite', 'Bedarfs-/Bestandsliste von 13:00', and '+'. Below the navigation, there are search fields for 'Material:' (containing 'F_101_BWI_F_12_01') and 'Bezeichnung:' (containing 'Endprodukt PC System-BWI_F_12_01'). There are also fields for 'Dispobereich:' (FD00), 'Plant Fulda', 'Ex.Herst.', 'Werk:' (FD00), 'Dispomerkmal:' (PD), 'Materialart:' (FERT), and 'Einheit:' (ST). The main area is a table showing material requirements over time. The table has columns for 'Z.. Datum', 'Dispo..', 'Daten zum Dispoelem.', 'Umterminieru...', 'A...', 'Zugang/Bedarf', 'Verfügbare Menge', 'Fe...', 'Lag...', and 'Kunde'. The table rows show data from June 2023 to January 2024, with various dispositions (PI-Auf, VP-Bed) and plant locations (LSF, LA).

Z.. Datum	Dispo..	Daten zum Dispoelem.	Umterminieru...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Fe...	Lag...	Kunde
18.06.2023	BStand					0			
03.07.2023	PI-Auf	0000188155/LA			100	100	004	FG00	
03.07.2023	PI-Auf	0000188156/LA			100	200	004	FG00	
03.07.2023	VP-Bed	LSF			167-	33			
01.08.2023	PI-Auf	0000188157/LA			100	133	004	FG00	
01.08.2023	PI-Auf	0000188158/LA			100	233	004	FG00	
01.08.2023	VP-Bed	LSF			135-	98			
01.09.2023	PI-Auf	0000188159/LA			100	198	004	FG00	
01.09.2023	VP-Bed	LSF			152-	46			
02.10.2023	PI-Auf	0000188160/LA			100	146	004	FG00	
02.10.2023	PI-Auf	0000188161/LA			100	246	004	FG00	
02.10.2023	VP-Bed	LSF			147-	99			
01.11.2023	PI-Auf	0000188162/LA			100	199	004	FG00	
01.11.2023	VP-Bed	LSF			117-	82			
01.12.2023	PI-Auf	0000188163/LA			100	182	004	FG00	
01.12.2023	VP-Bed	LSF			150-	32			
02.01.2024	PI-Auf	0000188164/LA			100	132	004	FG00	
02.01.2024	PI-Auf	0000188165/LA			100	232	004	FG00	

Bedarfssituation über eine „FIORI-Kachel“

- Planungsvormerkdatei nach der Bedarfsplanung

Planungsvormerkungen								Planungsvormerkungen anzeigen		
S	DST	Material	Dispobereich	MPS Kennz	Vorm.NETCH	Vorm.NETPL	BV zurück	StüLi aufl	DispoDatum	...
B	000	F_101_BWL_F_12_01	FD00	<input checked="" type="checkbox"/>						

Planungsvormerkdatei nach Bedarfsplanung

Vom NETCH → „, „**Vom NETPL**“ → „ heißt die Bedarfsplanung nach „Veränderungsplanung“ und nach „Veränderungsplanung im Planungshorizont“ erfolgreich durchgeführt wurde.

Nachdem wir die „Bedarfsplanung“ durchgeführt haben, müssen wir uns noch einmal die Planungsvormerkunken anschauen.

Wir sehen die „X“ die wir vor der Bedarfsplanung hatten sind verschwunden. Daraus kann man schlussfolgernd sagen, dass wir unsere Bedarfsplanung erfolgreich durchgeführt haben.

Nun können wir mit der „**Materialbedarfsplanung & Vorbereitung des Einkaufs**“ weitermachen.

Planung im ERP-System

**„Materialbedarsplanung & Vorbereitung des Einkaufs
(Beschaffung)“**

Name: Boris Koussok

User-ID: W_BWI_F_12

Matrikelnummer: 1316939

Laborgruppe: Gruppe F

Veranstaltungsname: ERP-System

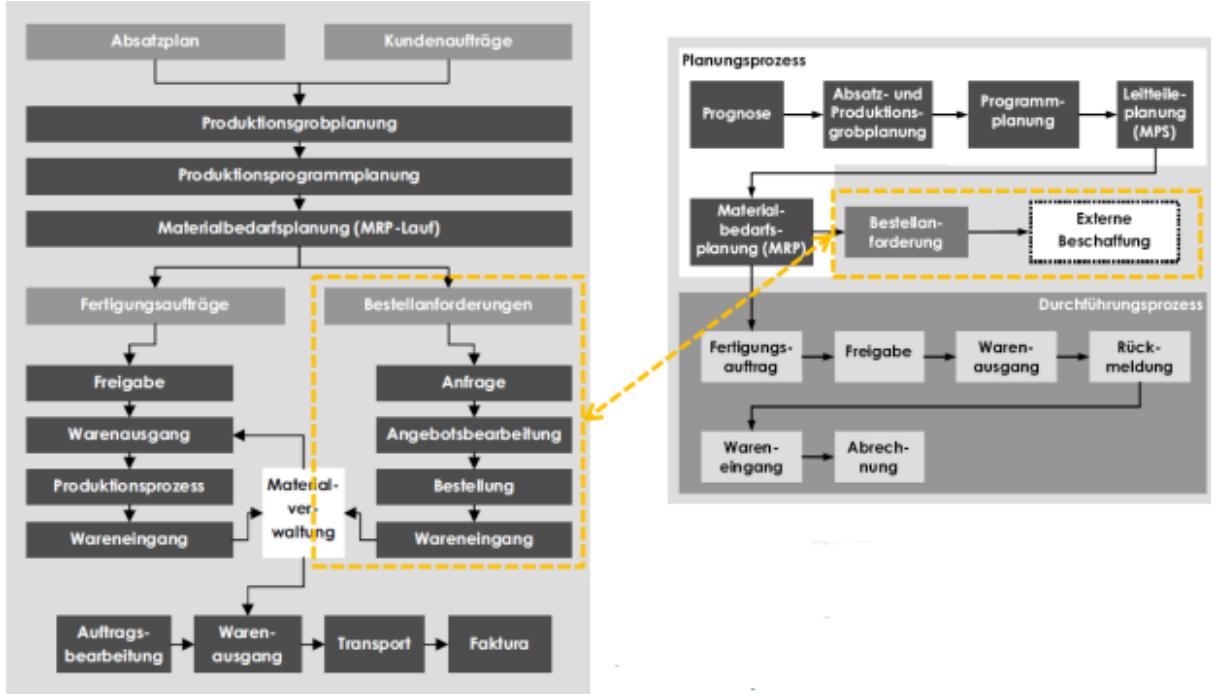
Laborblock: 3

Bezogen auf Porter ist der folgende Geschäftsprozess betroffen:

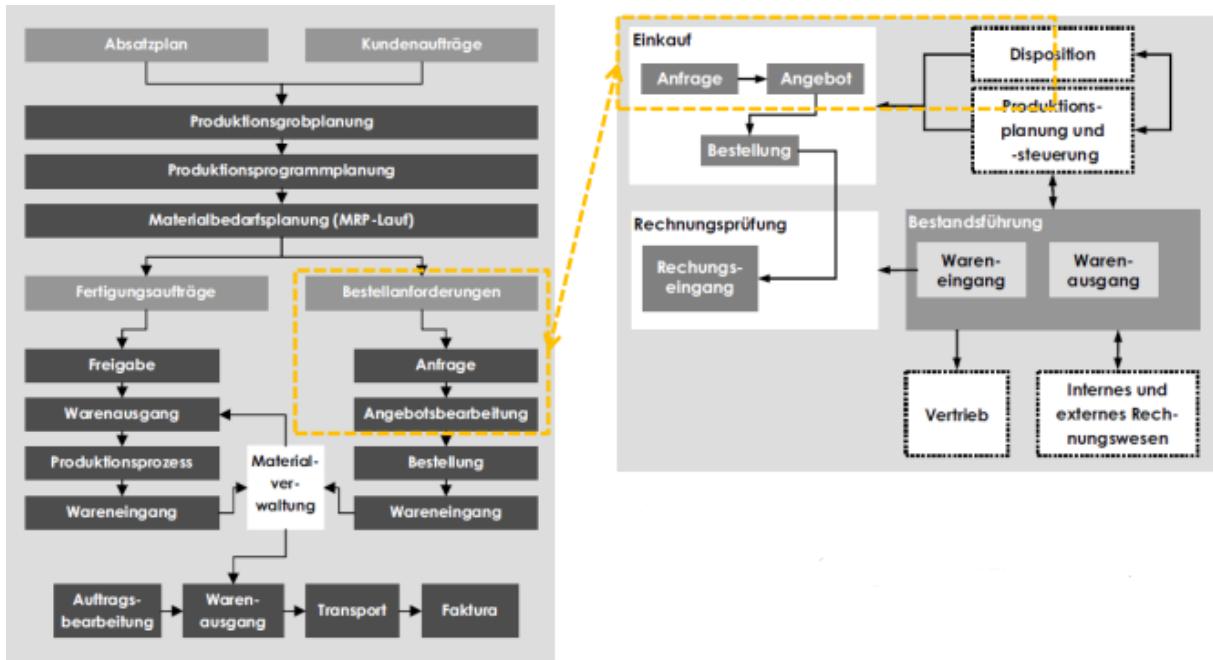
Operationsprozess (Planung der Produktion)

Bezogen auf die Prozesse im Buch von Benz, befinden wir uns „im Zentrum“ des **Logistikprozesses** und zwar hier in der **Materialbedarfsplanung** und **Vorbereitung des Einkaufs**.

Einordnung in Gesamtprozess aus Planungssichten



Getroffene Geschäftsprozesse



Getroffene Geschäftsprozesse: Einordnung in Gesamtprozess aus Beschaffungsgesichtspunkten

Vorgehensweise & Transaktionen

Schritte:

- 1- Planungsparameter & Analyse der Ergebnisse für Materialien
- 2- Terminierungsarten: Studieren Sie die Terminierungsarten
- 3- Umsetzen Planaufträge in Bestellanforderungen
- 4- Anfrageerstellung
- 5- Angebotserstellung 1
- 6- Angebotserstellung 2
- 7- Zuordnung Bestellanforderung

Verwendete Transaktionen

- ⊕ Aufruf der Bedarfs/ Bestandsliste: MD04
- ⊕ Einzelplanung: MD02 / MD43
- ⊕ Terminierungsarten: Einzelplanung → MD02: Eckterminierung 1, 3, 1, 3 / Feinterminierung (Du)
- ⊕ Aufruf der Bedarfsplanung: MD02
- ⊕ Ändern der Losgrößen: MM02 (auf Dispo-Sicht)
- ⊕ Prüfen des Ergebnisses in Bedarfs-Bestandsliste: MD04, mit "Display" auf Elemente gehen

- ➔ Planungsparameter
- ➔ Stellen Sie die Losgrößenparameter so ein, dass Sie:

Von allen Kartons mindestens immer 765 auf einmal beschaffen (von dieser Änderung sollen nur die Kartons betroffen sein)

- Karton 1 vor Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Material: T102_BWT_F_12_01

Bezeichnung: Karton 1

Dispobereich: F000 Plant Fulda

Ex.Herst.:

Werk: F000 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Einheit: ST

Dat. WE BV Ein Ein Lieferant Kunde Seite 1 / 2

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoel...	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Lage...	Lieferant	Lieferantenname
	19.06.2023	BStand					0			
	29.06.2023	BS-Anf	0010102057/00010 *			200	200 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	29.06.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	100			
	29.06.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	28.07.2023	BS-Anf	0010102058/00010 *			200	200 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	28.07.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	100			
	28.07.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	30.08.2023	BS-Anf	0010102059/00010 *			100	100 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	30.08.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	28.09.2023	BS-Anf	0010102060/00010 *			200	200 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	28.09.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	100			
	28.09.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	30.10.2023	BS-Anf	0010102061/00010 *			100	100 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	30.10.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	29.11.2023	BS-Anf	0010102062/00010 *			100	100 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	29.11.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	28.12.2023	BS-Anf	0010102063/00010 *			200	200 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	28.12.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	100			
	28.12.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			
	30.01.2024	BS-Anf	0010102066/00010 *			100	100 RM00 KR_BT_F_12	Koussok GmbH		
	30.01.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01			100-	0			

Karton 1 nach Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

SAP Planungsergebnis: Einzelzeilen

Material: I102_BWI_F_12_01

Karton 1

Dispobereich: FD00 Plant Fulda

Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Basis-ME: ST

Z...	Datum	Dispoel.	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbar. Menge	Lieferant	Lieferantenname
	19.06.2023	BStand			01		765	0	
	29.06.2023	Pl-Auf	0000200137/NB				765	765 KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	29.06.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	665	
	29.06.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	565	
	28.07.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	465	
	28.07.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	365	
	30.08.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	265	
	28.09.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	165	
	28.09.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	65	
	30.10.2023	Pl-Auf	0000200138/NB		01		765	830 KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	30.10.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	730	
	29.11.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	630	
	28.12.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	530	
	28.12.2023	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	430	
	30.01.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	330	
	28.02.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	230	
	28.02.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	130	
	27.03.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	30	
	29.04.2024	Pl-Auf	0000200139/NB		01		765	795 KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	29.04.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	695	
	29.04.2024	SekBed	F_101_BWI_F_12_01				100-	595	

Bedarfssituation: Karton 1 nach Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Hierbei haben wir die Losgrößenparameter auf „765“ gesetzt.

Dies bedeutet, dass bei einem Nettobedarf von „765“ sollten wir „mindestens 765“ beschaffen.

Zunächst einmal steigen wir mit dem Transaktionscode „MM02“ dann gehen wir wieder auf den Reiter „Disposition 1“. Eventuell könnte man auch über „MD04“ von dort springen (**Mehr → Umfeld → Material ändern**).

Danach wird wieder mit „MD02 / MD43“ neu geplant.

- Karton 2 vor Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 19:32 Uhr

Materialbaum ein □ WERK □ BV Ein □ Ein □ Lieferant □ Kunde Seite 1 / 2

Material: 1206_BWT_F_12_01 Bezeichnung: Karton2 Disposbereich: FD00 Plant Fulda Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Einheit: ST Ex.Herst.: □

Z..	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoel...	Umterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Lage...	Lieferant	Lieferantenname
19.06.2023		BStand					117	0	RM00	KR_BT_F_12
27.06.2023		BS-Anf	0010102093/00010				117-	117	RM00	KR_BT_F_12
27.06.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01					0	RM00	KR_BT_F_12
26.07.2023		BS-Anf	0010102094/00010				200	200	RM00	KR_BT_F_12
26.07.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				200-	0	RM00	KR_BT_F_12
28.08.2023		BS-Anf	0010102095/00010				100	100	RM00	KR_BT_F_12
28.08.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				100-	0	RM00	KR_BT_F_12
26.09.2023		BS-Anf	0010102096/00010				200	200	RM00	KR_BT_F_12
26.09.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				200-	0	RM00	KR_BT_F_12
26.10.2023		BS-Anf	0010102097/00010				100	100	RM00	KR_BT_F_12
26.10.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				100-	0	RM00	KR_BT_F_12
27.11.2023		BS-Anf	0010102098/00010				100	100	RM00	KR_BT_F_12
27.11.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				100-	0	RM00	KR_BT_F_12
22.12.2023		BS-Anf	0010102099/00010				200	200	RM00	KR_BT_F_12
22.12.2023		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				200-	0	RM00	KR_BT_F_12
26.01.2024		BS-Anf	0010102100/00010				100	100	RM00	KR_BT_F_12
26.01.2024		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				100-	0	RM00	KR_BT_F_12
26.02.2024		BS-Anf	0010102101/00010				200	200	RM00	KR_BT_F_12
26.02.2024		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				200-	0	RM00	KR_BT_F_12
25.03.2024		BS-Anf	0010102102/00010				100	100	RM00	KR_BT_F_12
25.03.2024		SekBed	Z102_BWT_F_12_01				100-	0	RM00	KR_BT_F_12

Bedarfssituation Karton 2 vor Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Planungsergebnis: Einzelzeilen

Material: 1206_BWI_F_12_01 Karton2 Disposbereich: FD00 Plant Fulda Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Basis-ME: ST

Z..	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoel...	Umterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbar. Menge	Lieferant	Lieferantenname
19.06.2023		BStand					0		
27.06.2023		BS-Anf	0010103108/00010		01		765	765	KR_BT_F_12
27.06.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				117-	648	Koussok GmbH
26.07.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				200-	448	
28.08.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				100-	348	
26.09.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				200-	148	
26.10.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				100-	48	
27.11.2023		BS-Anf	0010103109/00010		01		765	813	KR_BT_F_12
27.11.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				100-	713	Koussok GmbH
22.12.2023		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				200-	513	
26.01.2024		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				100-	413	
26.02.2024		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				200-	213	
25.03.2024		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				100-	113	
25.04.2024		BS-Anf	0010103110/00010		01		765	878	KR_BT_F_12
25.04.2024		SekBed	Z102_BWI_F_12_01				200-	678	Koussok GmbH

Bedarfssituation Karton 2 nach Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Karton 3 vor Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 19:44 Uhr

Material: Z110_BWT_F_12_01
Bezeichnung: Karton 3
Dispobereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Einheit: ST Ex.Herst.:
Lieferant: Kousok GmbH Kunde:

Seite 1 / 2

Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Lieferant	Lieferantenname
	19.06.2023	BStand	0010103113/00010				200	0	
	27.06.2023	BS-Anf	0010103114/00010				200	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	27.06.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				200-	0	
	26.07.2023	BS-Anf	0010103114/00010				200	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.07.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				200-	0	
	28.08.2023	BS-Anf	0010103115/00010				100	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	28.08.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				100-	0	
	26.09.2023	BS-Anf	0010103116/00010				200	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.09.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				200-	0	
	26.10.2023	BS-Anf	0010103117/00010				100	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.10.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				100-	0	
	27.11.2023	BS-Anf	0010103118/00010				100	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	27.11.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				100-	0	
	22.12.2023	BS-Anf	0010103132/00010				200	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	22.12.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				200-	0	
	26.01.2024	BS-Anf	0010103133/00010				100	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.01.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				100-	0	
	26.02.2024	BS-Anf	0010103134/00010				200	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.02.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				200-	0	
	25.03.2024	BS-Anf	0010103135/00010				100	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	25.03.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01				100-	0	

Bedarfssituation Karton 3 vor Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Planungsergebnis: Einzelzeilen

Material: Z110_BWT_F_12_01
Bezeichnung: Karton 3
Dispobereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Basis-ME: ST
Lieferant: Kousok GmbH Kunde:

Seite 1 / 2

Z...	Datum	Dispoel.	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbar. Menge	Lieferant	Lieferantenname
	19.06.2023	BStand	0010103144/00010		01	765	0		
	27.06.2023	BS-Anf	0010103144/00010			765	765	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	27.06.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	565		
	26.07.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	365		
	28.08.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			100-	265		
	26.09.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	65		
	26.10.2023	BS-Anf	0010103145/00010		01	765	830	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	26.10.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			100-	730		
	27.11.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			100-	630		
	22.12.2023	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	430		
	26.01.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			100-	330		
	26.02.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	130		
	25.03.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			100-	30		
	25.04.2024	BS-Anf	0010103146/00010		01	765	795	KR_BT_F_12	Kousok GmbH
	25.04.2024	SekBed	Z103_BWI_F_12_01			200-	595		

Bedarfssituation Karton 3 nach Einstellung der Losgrößenparameter auf „765“

Hierbei ist nochmal zu betonen, dass durch einen Eintrag des Kennzeichens „EX“ im Materialstamm in der „Disposition 1“ genau die Unterdeckungsmenge beschafft wird. Die Planung erfolgt „tagegenau“, d.h. Bedarfsmenge, die am gleichen Tag entstehen, werden zu einem „Beschaffungsvorschlag“ zusammengefasst.

- **Von dem Netzteil und der Tastatur immer 3-Monatsbedarfe bestellen (sie müssen hier neben dem Losgrößenverfahren auch auf der Dispo-2 Sicht einen Planungskalender festlegen)**

→ Netzteil: Bestellung von 3-Monatsbedarfe

Hierbei muss ein „**Periodisches Losgrößenverfahren**“ erfolgen.

Dafür steigt man wieder mit dem Transaktionscode „MM02“ ein dann wieder auf „Disposition 1“

Material I207_BWI_F_12_01 ändern (Rohstoff)

Einkaufsbestelltext Disposition 1 Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Erweiterte Planu... > ...

Material: I207_BWI_F_12_01
Bezeichn.: Netzteil
Werk: FD00 Plant Fulda

Allgemeine Daten

* Basismengeneinheit: ST	Stück	Dispositionsgruppe:
Einkäufergruppe: F12		ABC-Kennzeichen:
Werksspez. MatStatus:		Gültig ab:

Dispositionenverfahren

<input type="checkbox"/> Erweiterte Planung	* Dispositionsmerkmal: PD Plangesteuerte Disposition	Fixierungshorizont:
Meldebestand:		Disponent: F12
Dispositionsrhythmus:		

Losgrößendaten

Losgrößenverfahren: Z3	Exakte Losgrößenberechnung
Mindestlosgröße:	Maximale Losgröße:
Feste Losgröße:	Höchstbestand:
Losfixe Kosten:	Code für Lagerkosten:
BaugrAusschuss (%):	Taktzeit:
Rundungsprofil:	Rundungswert:

Sichern

Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Tastatur“ → Disposition 1 (Einstieg: MM02)

SAP Material I207_BWI_F_12_01 ändern (Rohstoff)

Einkaufsbestelltext Disposition 1 Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Erweiterte Planu... > ...

Material: I207_BWI_F_12_01
 * Bezeichn: Netzteil
 Werk: FD00 Plant Fulda

Beschaffung

Beschaffungsart: F	Chargenerfassung:
Sonderbeschaffung:	Produktionslagerort:
Retrogr. Entnahme:	Vorschlags-PVB:
Feinabrufkennzeichen:	FremdBesch Lagerort:
Schüttgut:	BfGruppe:

Terminierung

WE-Bearbeitungszeit: 1 Tage	Planlieferzeit: 1 Tage
Horizontschlüssel: 001	Planungskalender: ZM3

Nettobedarfsrechnung

Sicherheitsbestand:	Lieferbereitsch.(%):
min Sicherheitsbest:	Reichweitenprofil:
BedarfsvorlaufKennz:	Bedvorlzeit/ Ist-RW:
BedVorl-PeriodProfil:	

Sichern

Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Tastatur“ → Disposition 2 (Einstieg: MM02)

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 22:25 Uhr

Materialbaum ein WE BV Ein Lieferant Kunde Seite 1 / 2

Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispolem.	Unterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge	Lage...	Lieferant	Lieferantenname
19.06.2023	BSStand						0			
27.06.2023	BS-Anf	0010105871/00010					117	117	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
27.06.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					117-	0		
26.07.2023	BS-Anf	0010105872/00010					200	200	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
26.07.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					200-	0		
28.08.2023	BS-Anf	0010105873/00010					100	100	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
28.08.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					100-	0		
26.09.2023	BS-Anf	0010105874/00010					200	200	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
26.09.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					200-	0		
26.10.2023	BS-Anf	0010105875/00010					100	100	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
26.10.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					100-	0		
27.11.2023	BS-Anf	0010105876/00010					100	100	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
27.11.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					100-	0		
22.12.2023	BS-Anf	0010105877/00010					200	200	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
22.12.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					200-	0		
26.01.2024	BS-Anf	0010105878/00010					100	100	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
26.01.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					100-	0		
26.02.2024	BS-Anf	0010105879/00010					200	200	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
26.02.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					200-	0		
25.03.2024	BS-Anf	0010105880/00010					100	100	KR_BT_F_12	Koussok GmbH
25.03.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01					100-	0		

Bedarfssituation vor Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Netzteil“ (Einstieg: MD04)

- Netzteil nach der Bestellung

The screenshot shows the SAP MRP interface with the following details:

- Material:** Z107_BWI_F_12_01
- Bezeichnung:** Netzteil
- Dispobereich:** FD00
- Plant:** Fulda
- Werk:** FD00
- Dispomerkmal:** PD
- Materialart:** ROH
- Einheit:** ST

The table below lists the requirements for each month:

Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispoelem.	Umterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	20.06.2023	BStand					0
	27.06.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			117-	117-
	03.07.2023	BS-Anf	0010110545/00010	27.06.2023	30	117	0
	03.07.2023	BS-Anf	0010110546/00010			500	500
	26.07.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	300
	28.08.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	200
	26.09.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0
	02.10.2023	BS-Anf	0010110547/00010			400	400
	26.10.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	300
	27.11.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	200
	22.12.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0
	02.01.2024	BS-Anf	0010110548/00010			400	400
	26.01.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	300
	26.02.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	100
	25.03.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	0
	02.04.2024	BS-Anf	0010110549/00010			200	200
	25.04.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0

Bedarfssituation nach Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Netzteil“ (Einstieg: MD04)

Die Periodenlängen sind hier „3 Monaten“, die sich an den Buchhaltungsperioden orientieren oder aber frei definierbare Perioden, die einem Planungskalender folgen.

Hier sehen wir, dass der Bestand für 3 Monate zusammengefasst wurde. Das heißt er wird z.B. am „03.07.2023“ „500 ST“ geliefert.

- Tastatur vor der Bestellung

Hier gilt das gleiche Prinzip wie bei den vorherigen Materialien.

Bedarfssituation vor Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Tastatur“ → Disposition 2 (Einstieg: MD04)

- Tastatur nach der Bestellung

Bedarfs-/Bestandsliste von 20:26 Uhr									
		Materialbaum ein						Beenden	
Material:		<u>1208_BWI_F_12_01</u>		Bezeichnung:		Tastatur			
Dispobereich:		FD00		Plant Fulda		Ex.Herst.:			
Werk:	FD00	Dispomerkmal:	PD	Materialart:	ROH	Einheit:	ST		
Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispoelem.	Umlterminierung...	A...	Zugang/Bedarf	Vergängbare Menge	Lieferant	Lieferantenname
	20.06.2023	BStand	Z102_BWI_F_12_01			117-	0		
	27.06.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			117-	117-		
	03.07.2023	BS-Anf	0010111548/00010	27.06.2023	30	117	0	KR_BI_F_12	Koussok GmbH
	03.07.2023	BS-Anf	0010111549/00010			500	500	KR_BI_F_12	Koussok GmbH
	26.07.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	300		
	28.08.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	200		
	26.09.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0		
	02.10.2023	BS-Anf	0010111550/00010			400	400	KR_BI_F_12	Koussok GmbH
	26.10.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	300		
	27.11.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	200		
	22.12.2023	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0		
	02.01.2024	BS-Anf	0010111551/00010			400	400	KR_BI_F_12	Koussok GmbH
	26.01.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	300		
	26.02.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	100		
	25.03.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			100-	0		
	02.04.2024	BS-Anf	0010111552/00010			200	200	KR_BI_F_12	Koussok GmbH
	25.04.2024	SekBed	Z102_BWI_F_12_01			200-	0		

Bedarfssituation nach Bestellung 3-Monatsbedarfe: „Tastatur“ → Disposition 2 (Einstieg: MD04)

- **Mit Festplatten gibt es z.Zt. Lieferprobleme. Setzen Sie einen Parameter im Materialstamm, der Ihnen einen Sicherheitsbestand von 200 Stück für die Festplatten garantiert.**

- Parameteränderung „Festplatte“ ohne Sicherheitsbestand

The screenshot shows the SAP MM04 material status screen. The material number is Z101_BWI_F_12_01. The screen displays a table of availability data from June 2023 to April 2024. The table includes columns for Date, Dispo. (Disposition), Date until Disposal, Min. Order Quantity, Availability, and Supplier. A note at the bottom indicates a shortage of 117 units on June 27, 2023.

Z...	Datum	Dispoel.	Daten zum Dispoelen.	Umlieferun... A...	Zugang/Bedarf	Verfüg. Menge	Lieferant	Lieferantenname
	20.06.2023	BStand				0		
	27.06.2023	BS-Anf	0010111600/00010		01	117	117 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	27.06.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			117-	0	
	26.07.2023	BS-Anf	0010111601/00010		01	200	200 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	26.07.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			200-	0	
	28.08.2023	BS-Anf	0010111602/00010		01	100	100 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	28.08.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			100-	0	
	26.09.2023	BS-Anf	0010111603/00010		01	200	200 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	26.09.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			200-	0	
	26.10.2023	BS-Anf	0010111604/00010		01	100	100 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	26.10.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			100-	0	
	27.11.2023	BS-Anf	0010111605/00010		01	100	100 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	27.11.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			100-	0	
	22.12.2023	BS-Anf	0010111606/00010		01	200	200 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	22.12.2023	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			200-	0	
	26.01.2024	BS-Anf	0010111607/00010		01	100	100 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	26.01.2024	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			100-	0	
	26.02.2024	BS-Anf	0010111608/00010		01	200	200 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	26.02.2024	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			200-	0	
	25.03.2024	BS-Anf	0010111609/00010		01	100	100 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	25.03.2024	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			100-	0	
	25.04.2024	BS-Anf	0010111610/00010		01	200	200 KR_BT_F_12	Koussov GmbH
	25.04.2024	SekBed	Z101_BWI_F_12_01			200-	0	

Bedarfssituation vor Parameteränderung: „Festplatte“ (Einstieg → „MD04“)

- Parameteränderung „Festplatte“ nach Sicherheitsbestand
Erst steigen wir entweder mit dem Transaktionscode „MM02“ oder man macht das direkt über die Bestandliste „MD04“.

SAP Material I204_BWL_F_12_01 ändern (Rohstoff)

Disposition 1 Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Erweiterte Planung Werksdaten/Lagerung1 Werksdaten/Lagerung2

Material: I204_BWL_F_12_01
Bezeichnung: Festplatte
Werk: FD00 Plant Fulda

Beschaffung

Beschaffungsart: F	Chargenerfassung: <input type="checkbox"/>
Sonderbeschaffung: <input type="checkbox"/>	Produktionslagerort: <input type="checkbox"/>
Retrogr. Entnahme: <input type="checkbox"/>	Vorschlags-PVB: <input type="checkbox"/>
Feinabrufkennzeichen: <input type="checkbox"/>	FremdBesch Lagerort: <input type="checkbox"/>
BfGruppe: <input type="checkbox"/>	
Schüttgut: <input type="checkbox"/>	

Terminierung

WE-Bearbeitungszeit: 1 Tage	Planlieferzeit: 1 Tage
Horizontschlüssel: 001	Planungskalender: <input type="checkbox"/>

Nettobedarfsrechnung

Sicherheitsbestand: 200	Lieferbereitsch. (%): <input type="checkbox"/>
min Sicherheitsbestand: <input type="checkbox"/>	Reichweitenprofil: <input type="checkbox"/>
Bedarfsvorlaufkennz.: <input type="checkbox"/>	BedvorZelt/ Ist-RW: <input type="checkbox"/> Tage
BedVorl-PeriodProfil: <input type="checkbox"/>	

Bedarfssituation vor Parameteränderung: „Festplatte“ (Einstieg → „MM02, Disposition 2“)

Nach einfügen von Sicherheitsabstand erhalten wir folgendes Ergebnis:

Planungsergebnis: Einzelzeilen

Material: I204_BWL_F_12_01
Festplatte
Dispbereich: FD00 Plant Fulda
Werk: FD00 Dispomerkmal: PD Materialart: ROH Basis-ME: ST

Z..	Datum	Dispeli.	Daten zum Dispoelem.	Unterminierung... A... Zugang/Bedarf	Verfüg. Menge	Lieferant	Lieferantenname
	20.06.2023	BStand	96		200-	0	
	20.06.2023	ShBest	Sicherheitsbestand		200-	200-	
	22.06.2023	BS-Anf	0010111621/00010	20.06.2023 30	200	0	Koussok GmbH
	22.06.2023	BS-Anf	0010111622/00010		117	117	Koussok GmbH
	27.06.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		117-	0	
	26.07.2023	BS-Anf	0010111623/00010		200	200	Koussok GmbH
	26.07.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		200-	0	
	28.08.2023	BS-Anf	0010111624/00010		100	100	Koussok GmbH
	28.08.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		100-	0	
	26.09.2023	BS-Anf	0010111625/00010		200	200	Koussok GmbH
	26.09.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		200-	0	
	26.10.2023	BS-Anf	0010111626/00010		100	100	Koussok GmbH
	26.10.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		100-	0	
	27.11.2023	BS-Anf	0010111627/00010		100	100	Koussok GmbH
	27.11.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		100-	0	
	22.12.2023	BS-Anf	0010111628/00010		200	200	Koussok GmbH
	22.12.2023	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		200-	0	
	26.01.2024	BS-Anf	0010111629/00010		100	100	Koussok GmbH
	26.01.2024	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		100-	0	
	26.02.2024	BS-Anf	0010111630/00010		200	200	Koussok GmbH
	26.02.2024	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		200-	0	
	25.03.2024	BS-Anf	0010111631/00010		100	100	Koussok GmbH
	25.03.2024	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		100-	0	
	25.04.2024	BS-Anf	0010111632/00010		200	200	Koussok GmbH
	25.04.2024	SekBed	Z101_BWL_F_12_01		200-	0	

Bedarfssituation mit Sicherheitsbestand nach neuer Planung: „Festplatte“ (Einstieg → „MD04“)

The screenshot shows a SAP MRP interface with the following details:

Ampel	Valid From date	Material	Disposbereich	Materialkurztext	B.	BestRw	1.ZRW	2.ZRW	1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	●○○	I204_BWI_F_12_01	FD00	Festplatte		999,9-	1,0-	1,0-							1	
<input type="checkbox"/>	○○●	I201_BWI_F_12_01	FD00	Gehäuse		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I202_BWI_F_12_01	FD00	Motherboard bestückt		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I203_BWI_F_12_01	FD00	Modem		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I205_BWI_F_12_01	FD00	CD RW Laufwerk		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I206_BWI_F_12_01	FD00	Karton2		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I207_BWI_F_12_01	FD00	Netzteil		4,0	4,0	4,0							1	
<input type="checkbox"/>	○○●	I208_BWI_F_12_01	FD00	Tastatur		4,0	4,0	4,0							1	
<input type="checkbox"/>	○○●	I209_BWI_F_12_01	FD00	Maus		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I210_BWI_F_12_01	FD00	Karton 3		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I211_BWI_F_12_01	FD00	Windows 10 Home		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I212_BWI_F_12_01	FD00	Microsoft Office		4,0	4,0	4,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I101_BWI_F_12_01	FD00	Flatscreen		6,0	6,0	6,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	I102_BWI_F_12_01	FD00	Karton 1		6,0	6,0	6,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	Z103_BWI_F_12_01	FD00	Softwarekit		6,0	6,0	6,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	Z101_BWI_F_12_01	FD00	Rechnereinheit		6,4	6,4	6,4								
<input type="checkbox"/>	○○●	Z102_BWI_F_12_01	FD00	Länderkit		6,4	6,4	6,4								
<input type="checkbox"/>	○○●	F_101_BWI_F_12_01	FD00	Endprodukt PC System-BWI_F_12_01		8,0	8,0	8,0								
<input type="checkbox"/>	○○●	F102_BWI_F_12_01	FD00	Endprodukt PC System-BWI_F_12_01		999,9	999,9	999,9								
<input type="checkbox"/>	○○●	I2011_F_12_01	FD00	Gehäuse(obsolet)		999,9	999,9	999,9								
<input type="checkbox"/>	○○●	I203_WI_F_12_01	FD00	Modem (obsolet)		999,9	999,9	999,9								
<input type="checkbox"/>	○○●	I204_WI_F_12_01	FD00	Festplatte(obsolet)		999,9	999,9	999,9								

Bedarfssituation vor Parameteränderung (Sammeleinstieg): „Festplatte“ (Einstieg → „MD04“)

Der „Sicherheitsbestand“ dient in der Regel dazu, eine Puffermenge an Materialien oder Produkten in einem Lager zu halten, um unvorhergesehene Schwankungen in der Nachfrage oder Lieferverzögerungen auszugleichen.

„200 ST“ wurden für die „Festplatte“ als „zusätzlicher Bestand“ angelegt (Deswegen die „Rote Ampel“). Wenn die tatsächliche Nachfrage höher ist als erwartet oder wenn Lieferungen verzögert werden, können diese verwendet werden, um den „Produktionsprozess“ oder den „Verkauf“ aufrechtzuerhalten, ohne dass es zu Engpässen kommt.

Diese werden nämlich nicht geplant.

→ Terminierungsarten

- Studieren Sie die Terminierungsarten. Führen Sie hierzu jeweils eine Eckterminierung und eine Feinterminierung für alle Ihre Materialien durch.

Innerhalb der Terminierung werden die „Fertigungstermine“ und die „Kapazitätsbedarfe“ ermittelt, welche bereits innerhalb der Materialbedarfsplanung erläutert wurden.

- Eckterminierung: F_101_BWI_F_12_01
Dies erfolgt entweder mit dem Transaktionscode „MD02“ oder „MD43“

Einzelplanung -interaktiv-

Mehr

* Material: F_101_BWT_F_12_01

Disposbereich: FD00 Werk: FD00

Planungsumfang

Produktgruppe:

Steuerungsparameter

* Verarbeitungsschlüssel: NETCH	Net-Change im gesamten Horizont
* Bestellanf. erstellen: 2	Grundsätzlich Bestellanforderungen
* Lieferplaneinteilungen: 3	Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
* Dispoliste erstellen: 1	Grundsätzlich Dispositionsliste
* Planungsmodus: 3	Planungsdaten löschen und neu anlegen
* Terminierung: 1	Eckterminbestimmung für Planaufträge

Planauftrag anzeigen: Lagerauftrag

Drucken Mehr

Material: F_101_BWT_F_12_01 Endprodukt PC System-BWI_F_12_01

Dispobereich: FD00 Plant Fulda

Kopf Zuordnung Stammdaten

Mengen

Auftragsmenge: 100 ST	Ausschussmenge: 0
-----------------------	-------------------

Termine

Ecktermine	Produktionstermine	Sonstige Termine
Ende: 30.06.2023	00:00:00	Dispositiv verfügbar: 03.07.2023
Start: 29.06.2023	00:00:00	WE-Bearbeitungszeit: 1
Eröffnung: 28.06.2023		

Sonstige Daten

Produktionswerk: FD00	Fixierung
Lagerort: FG00	Planauftrag: <input type="checkbox"/>
Fertigungsversion: 004	Komponenten: <input type="checkbox"/>
Seriennummer: <input type="text"/>	Kapazitiv eingeplant: <input type="checkbox"/>
Bestandssegment: <input type="text"/>	Umsetzungskenn.: <input checked="" type="checkbox"/>



The screenshot shows the SAP interface for changing a product's material record. The top navigation bar includes 'SAP', 'Material F_101_BWI_F_12_01 ändern (Fertigerzeugnis)', and various tabs like 'Disposition 1' through 'Disposition 4', 'Erweiterte Planung', and 'Prognose'. The main area is titled 'Disposition 2'.

Beschaffung (Procurement) section:

- Beschaffungsart: E
- Sonderbeschaffung:
- Retrogr. Entnahme:
- Feinabrufkennzeichen:
- Kuppelprod.:
- Schutzgut:
- Chargenerfassung:
- Produktionslagerort: FG00
- Vorschlags-PVB:
- FremdBesch Lagerort:
- BFGruppe:
- Kuppelproduktion:

Terminierung (Scheduling) section:

- Eigenfertigungszeit: 1 Tage
- WE-Bearbeitungszeit: 1 Tage
- Eröffnungsschlüssel: 001
- Planlieferzeit: 1 Tage
- Planungskalender:

Nettobedarfsrechnung (Net Demand Planning) section:

- Sicherheitsbestand:
- min Sicherheitsbest:
- Bedarfsvorlaufkennz:
- BedVorl.-PeriodProfil:
- Lieferbereitsch. (%):
- Reichweitenprofil:
- Bedvorzeit/ Ist-RW: Tage

Hierbei werden Eckstarttermin und Eckendtermin der Planaufträge im System berechnet.

Mit der Terminierung ist hierbei Berechnung grober Termine aus „Information von Materialstamm und Infosätzen“; speziell für „Eigenfertigung“ nur grobe Annäherung.

Die Terminierungsdaten wurden bei den Stammdaten in der „Disposition 2“ gepflegt anhand von folgenden Daten:

Eigenfertigungszeit → „1 Tag“

WE-Bearbeitungszeit → „1 Tag“

Eröffnungsschlüssel → „001“ (28.06.2023)

Planlieferzeit → „1 Tag“

Feinterminierung: F 101_BWI_F 12_01

The screenshot shows the SAP interface for viewing a storage order. The top navigation bar includes 'SAP', 'Planautrag anzeigen: Lagerauftrag', and 'Beenden'.

Header information:

- Planauftrag: 211907
- Material: F_101_BWI_F_12_01
- Endprodukt PC System-BWL_F_12_01
- Dispobereich: FD00

Navigation tabs include Kopf, Zuordnung, Stammdaten, Feinterminierung, and Fixierung.

Mengen (Quantities) section:

- Auftragsmenge: 100
- ST
- Ausschussmenge: 0

Termine (Deadlines) section:

Ecktermine		Produktionstermine		Sonstige Termine	
Ende:	30.06.2023	Start:	11.07.2023	Dispositiv verfügbar:	11:08:34
Start:	20.06.2023	Eröffnung:	21.06.2023	WE-Bearbeitungszeit:	06:00:00
Erfahrung: 19.06.2023					

Sonstige Daten (Other Data) section:

- Produktionswerk: FD00
- Lagerort: FG00
- Fertigungsversion: 004
- Seriennummer:
- Bestandssegment:

Fixierung (Fixing) section:

- Planauftrag:
- Komponenten:
- Kapazitiv eingeplant:
- Umsetzungskenn.:

Bei der Feinterminierung wurden die Produktionstermine genau errechnet. Die Durchlaufterminierung liefert also präzisere Ergebnisse als die Eckterminierung.

Die Daten für die Durchlaufterminierung werden von dem Horizontschlüssel im Materialstamm und die Zeitanteile(„Vorgabewerte“) der Vorgänge des Arbeitsplanes.

Feinterminierung: Modem

The screenshot shows the SAP S/4HANA planning interface with the title "Einzelplanung - mehrstufig-". The material number "I203_BWT_F_12_01" is entered in the search field. The "Planungsumfang" section includes a checkbox for "Produktgruppe". The "Steuerungsparameter Disposition" section contains several configuration items:

- * Verarbeitungsschlüssel: NETCH
- * Bestellanf. erstellen: 1
- * Lieferplaneinteilungen: 3
- * Dispolisten erstellen: 1
- * Planungsmodus: 3
- * Terminierung: 1

Associated descriptions for these settings include:

- Net-Change im gesamten Horizont
- Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
- Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
- Grundsätzlich Dispolsitlisten
- Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
- Eckterminbestimmung für Planaufträge

The "Steuerungsparameter Ablauf" section contains several checkboxes:

- Auch unveränderte Komponenten planen
- Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen
- Materialliste anzeigen
- Simulationsmodus

Feinterminierung: „Modem“

The screenshot shows the SAP S/4HANA requirements/stock list interface with the title "Bedarfs-/Bestandsliste von 22:54 Uhr". The material number "I203_BWT_F_12_01" is entered in the search field. The "Details zum Dispositionselement" dialog is open, showing the following details:

Planauftrag:	0000198031 Fremdbesch.	AuftrEnddatum:	26.06.2023	WE-BearbZt:	1	
Auftragsm.:	117	ST	Eckstarttermin:	23.06.2023	BeschArt:	F
Ausschuss:	0		EröffnTermin:	22.06.2023	AuftrArt:	NB

The main table displays a list of delivery dates and their corresponding quantities:

Z...	Datum	Dispoe...	Daten zum Dispolem...	Unterminierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
	26.10.2023	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	27.11.2023	Pl-Auf	0000198036/NB				117
	27.11.2023	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	22.12.2023	Pl-Auf	0000198037/NB				200
	22.12.2023	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	26.01.2024	Pl-Auf	0000198038/NB				100
	26.01.2024	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	26.02.2024	Pl-Auf	0000198039/NB				200
	26.02.2024	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	25.03.2024	Pl-Auf	0000198040/NB				100
	25.03.2024	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0
	25.04.2024	Pl-Auf	0000198041/NB				200
	25.04.2024	SekBed	Z101_BWT_F_12_01				0

Eckterminierung: „Modem“

Eckterminierung: Netzteil

Eckterminierung: „Netzteil“

Feinterminierung: Netzteil

Feinterminierung: „Netzteil“

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 23:01 Uhr

Materialbaum ein □ WE □ BV Ein □ Ein □ Lieferant □ Kunde

Material: 2107_Bwt_F_12_01
Bezeichnung: Netzteil
Dispobereich: F000 Plant Fulda
Werk: F000 Disponierkmal: PD Materialart: ROH Einheit: ST Ex.Herst.: □

Z... Datum	Dispo... Daten zum Dispoelement.	Unterminim... A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
20.06.2023	BSand	2107_Bwt_F_12_01		117-
27.06.2023	KalRue	2107_Bwt_F_12_01		117-

Details zum Dispolementelement

Bank:	Menge:	Panterm:	Liefertag:	Beliegt:
0010111802	000010	03.07.2023	30.06.2023	NB
Freigabedatum:	29.06.2023	WE-BearbZ:	1	
Lieferant:		Autnahme:	30	= Vorgang termingerecht einplanen (27.06.23/26.06.23)

Autonome Planung (AP) -> Bestellung

Q... 25.03.2024	SekBed	Z102_Bwt_F_12_01	100-
Q... 02.04.2024	BS-Auf	0010111806/00010	200
Q... 25.04.2024	SekBed	Z102_Bwt_F_12_01	200-

Eckterminierung: Rechnereinheit:

SAP Bedarfs-/Bestandsliste von 23:12 Uhr

Materialbaum ein □ WE □ BV Ein □ Ein □ Lieferant □ Kunde

Material: 2101_Bwt_F_12_01
Bezeichnung: Rechnereinheit
Dispobereich: F000 Plant Fulda
Werk: F000 Disponierkmal: PD Materialart: HALB Einheit: ST Ex.Herst.: □

Z... Datum	Dispo... Daten zum Dispoelement.	Unterminim... A...	Zugang/Bedarf	Verfügbare Menge
				83

Details zum Dispolementelement

Planauftrag:	Auf...Enddatum:	WE-BearbZ:	Auf...Lage...:
0000211569 Lagerfertigung	28.06.2023	1	
Auftragsnr.:	117	ST	
Ausschluss:	0		
Ecktermin:	27.06.2023	BeschlA:	E
Eröffnstermin:	26.06.2023	AuftrA:	LA

Autonome Planung (AP) -> Fertility -> TeilFertAuftr -> ProzAuftr -> TeilProzAuftr -> Best... □

Q... 28.09.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 28.09.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 30.10.2023	Pl-Auf	0000211573/LA	100-
Q... 29.10.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 29.11.2023	Pl-Auf	0000211574/LA	100-
Q... 29.11.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 28.12.2023	Pl-Auf	0000211575/LA	200
Q... 28.12.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 28.12.2023	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 30.01.2024	Pl-Auf	0000211576/LA	100-
Q... 30.01.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 28.02.2024	Pl-Auf	0000211577/LA	200
Q... 28.02.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 28.02.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 27.03.2024	Pl-Auf	0000211578/LA	100-
Q... 27.03.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 29.04.2024	Pl-Auf	0000211579/LA	200
Q... 29.04.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-
Q... 29.04.2024	SekBed	F_101_Bwt_F_12_01	100-

Eckterminierung: „Rechnereinheit“

Feinterminierung Rechnereinheit:

Einzelplanung -mehrstufig-

SAP

Mehr ▾

* Material: **Z101_BWT_F_12_01**

Rechnereinheit
Dispobereich: **F000** Plant Fulda
Werk: **F000** Plant Fulda

Planungsumfang
 Produktgruppe

Steuerungsparameter Disposition

- * Verarbeitungsschlüssel: **NETCH** Net-Change im gesamten Horizont
- * Bestellanf. erstellen: **2** Bestellanforderung im Eröffnungshorizont
- * Lieferplaneinteilungen: **3** Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen
- * Dispolisten erstellen: **1** Grundsätzlich Dispositionsliste
- * Planungsmodus: **1** Planungsdaten anpassen (Normalmodus)
- * Terminierung: **2** Durchlaufterminierung und Kapaz.planung

Steuerungsparameter Ablauf

- Auch unveränderte Komponenten planen
- Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen
- Materialliste anzeigen
- Simulationsmodus

Bitte Eingabeparameter überprüfen

Feinterminierung „Rechnereinheit“: Einstieg → „MD02“

- Eckterminierung Flatscreen:

Planauftrag anzeigen: Normalbestellung

SAP

Mehr ▾

Planauftrag: **212088** Normale Fremdbeschaffung
Material: **Z101_BWT_F_12_01**
Flatscreen

Dispobereich: **F000** Plant Fulda

Kopf Bezugssquelle Zuordnung Stammdaten

Mengen
Auftragsmenge: **33** ST

Termine
Auftraddatum: **26.06.2023** Dispositiv verfügbar: **27.06.2023**
Eckstarttermin: **21.06.2023** WE-Bearbeitungszeit: **1**
EroffnTermin: **20.06.2023**

Sonstige Daten Fixierung

Produktionswerk: F000	Planauftrag: <input type="checkbox"/>
Lagerort: <input type="checkbox"/>	Komponenten: <input type="checkbox"/>
Serialnummer: <input type="checkbox"/>	Kapazitiv eingeplant: <input type="checkbox"/>
Bestandssegment: <input type="checkbox"/>	Umsetzungskenn.: <input checked="" type="checkbox"/>

Eckterminierung: „Flatscreen“

→ Anfrageerstellung

- Sie finden im Internet einen alternativen Anbieter für Ihr MS-Office-Paket – Senden Sie ihm eine Anfrage (TXN: ME41) basierend auf Ihren Bestellanforderungen

Mit der Anfrage werden in Frage kommende Lieferanten aufgefordert, zu bestimmten Materialien bzw. Dienstleistungen ein Angebot mit entsprechenden Konditionen und Aussagen zur Lieferfähigkeit abzugeben.

Das heißt für die von uns erstellten Bestellanforderungen schicken wir eine „Anfrage“ raus.

Die Anfrageerstellung erfolgt im System mit dem Transaktionscode „**ME41**“.

Bezug zur Bestellanforderung war hier wichtig zu geben.

Die „Angebotsfrist“ auf „2Tage“ NACH der Anfragefrist gesetzt.

Die Einkäufergruppe „F12“ kommen aus den Stammdaten.

Anfrage erstellen

Anfrage anlegen : Auswahlliste Bestellanforderungen																	
Bankf	Pos.	Material	Kurztext	Werk	LOrt	P	K	Erl	Menge	ME	T	Lieferdatum	FriegDatum	Fester Lief.	S	Charge	Betandssegment
10111541	10	7212_BeiT_F_12_01	Microsoft Office	F000	BR00				555,000 ST	D	26.06.2023	23.06.2023	KK_BI_F_12	N			

Anfrage erstellen: Details Übersicht

Dann geht man auf „übernehmen + Details“

Anfrage anlegen : Position 00010

Anfrage erstellen: „Microsoft Office“

Anfrage anlegen : Lieferantenanschrift

Anfrage erstellen: Microsoft Office“ → Lieferant „KALLE“

Anfrage anlegen : Lieferantenanschrift

Anfrage: Anfragedatum: 21.06.2023 Anfrageart: AN Einkaufskreis: DE00 Einkäufergruppe: F12 Beenden
Anfrager: KR_BI_F_12

Name
Anrede: Name:

Suchbegriffe
Suchbegriff 1/2:

Straßenadresse
Straßen/Hausnummer: Postleitzahl/Ort: Land: Region:

Postfachadresse
Postfach: Postleitzahl: Firmenpostleitzahl:

Kommunikation
Sprache: Telefon: Nebenstelle:
Mobiltelefon: Fax: Nebenstelle:
E-Mail: Standardkomm.art: Abhängig -> Unabhängig...
Datenleitung: Telefax:

Bemerkungen:

Sichern **Abbrechen** **Über**

Anfrage erstellen: Microsoft Office“ → Lieferant „KR_BI_F_12“

Dann müssen wir uns anschauen, ob die Anfragen im System tatsächlich erstellt wurden.
Dies erfolgt mit dem Transaktionscode „SPO1“

Ausgabesteuerung: Auswahl Spool-Aufträge

Spool-Aufträge Ausgabeaufträge

Spool-Auftragsnummer: Erzeuger: KR_BI_F_12 Erzeugungsdatum: 21.06.2023 bis: 21.06.2023 Mandant: 346

Ausgabesteuerung: Auswahl „Spool-Aufträge“

Nun kommen wir auf unsere „Spool-Aufträge“

Ausgabesteuerung: Übersicht der Spool-Aufträge						
Spool-Nr.	Ty	Datum	Zeit	Status	Seiten	Titel
13238	¶	21.06.2023	01:23	-	1	SCRIPT LP01 W_BWI_F_12
13235	¶	21.06.2023	01:16	-	1	SCRIPT LP01 W_BWI_F_12

2 Spool-Aufträge angezeigt
=====
2 Spool-Aufträge ohne Ausgabeauftrag

„Spool-Aufträge“



Anfrage

Global Bike Germany GmbH * Dietmar-Hopp-Allee 16 * 69118 Heidelberg * Tel.: 06221 - 555 - 1000	Anfragenummer/Datum 6000000222 / 21.06.2023 Ansprechpartner/Telefon Gruppe F12
Kousack GmbH Petersbergerstraße 35 36037 Fulda	

Ihr Lieferantennummer bei uns:
KR_BI_F_12

Bitte liefern Sie an: Angebotsfrist 23.06.2023
HS Fulda Liefertermin Tag 26.06.2023
Plant Fulda
Leipziger Str 123
36037 Fulda

Bitte unterbreiten Sie uns zu unseren Bedingungen ein Angebot ohne Verpflichtung und Kosten für uns.
Wir bitten um äußerste Preisstellung und um kürzeste, aber verlässliche Lieferzeit.

Pos.	Material	Bezeichnung	Angebotsfrist	Liefertermin
Anfragemenge	Einheit			
00010	I212_BWI_F_12_01	Microsoft Ofiice 555 Stück		

„Spool-Aufträge“: Anfrage an „KR_BI_F_12“



Anfrage

Global Bike Germany GmbH * Dietmar-Hopp-Allee 16 * 69118 Heidelberg * Tel.: 06221 - 555 - 1000	Anfragenummer/Datum 6000000222 / 21.06.2023 Ansprechpartner/Telefon Gruppe F12
Kalles fast legale Elbestrasse 27 60329 Frankfurt/ Main	

Ihr Lieferantennummer bei uns:
KALLE

Bitte liefern Sie an: Angebotsfrist 23.06.2023
HS Fulda Liefertermin Tag 26.06.2023
Plant Fulda
Leipziger Str 123
36037 Fulda

Bitte unterbreiten Sie uns zu unseren Bedingungen ein Angebot ohne Verpflichtung und Kosten für uns.
Wir bitten um äußerste Preisstellung und um kürzeste, aber verlässliche Lieferzeit.

Pos.	Material	Bezeichnung	Angebotsfrist	Liefertermin
Anfragemenge	Einheit			
00010	I212_BWI_F_12_01	Microsoft Ofiice 555 Stück		

Diese Anfrage wurde an dem von mir gepflegter Lieferant (**KR_BI_F_12**)

„Spool-Aufträge“: Anfrage an „KALLE“

Diese Anfrage geht an den Lieferanten „KALLE“

Wir haben gerade unsere Lieferanten eine Anfrage gesendet, ob sie uns „555 ST“ von Material „Microsoft Office“ liefern können.

Nun setzen wir mit der Angebotserstellung fort.

→ Angebotserstellung

- Der Lieferant „Kalle“ antwortet mit Bezug zu Ihrer Anfrage, war aber leicht angetrunken (das ist meistens so beim Kalle) und hat deswegen Ihre Anfragenummer falsch notiert – Sie haben Ihre Anfragenummer allerdings auch bereits vergessen – Suchen Sie deshalb Ihre Anfragenummer für das Office-Paket mit Hilfe der Listanzeigen pro Material (TXN: ME4M) – Geben Sie das Angebot mit Bezug zur Anfrage ein (TXN: ME47).

Die aufgeforderten Lieferanten geben auf Grund der Anfrage ein Angebot ab oder übermitteln eine Absage.

The screenshot shows the SAP ME47 interface titled "Angebot pflegen : Positionsübersicht". The top bar includes the SAP logo and various menu icons. Below the header, there are input fields for "Anfrage: 6000000222", "Anfrageart: AN", "AnfrDatum: 21.06.2023", "Lieferant: KALLE", and "Kalles fast legale". The main area displays a table titled "Angebotspositionen" with one row of data:

Pos.	Material	Kurztext	Anfragemenge	BME T Liefertdatum	Nettopreis	pro	BPM Warengrp	Werk	Lort	L	A	Te...	Bestandssegment
10	I212_BWI_F_12_01	Microsoft Office	555	ST D 26.06.2023	20	1ST	RAW	FD00	RH00	<input type="checkbox"/>			

Angebot pflegen: Positionsübersicht

Angebot pflegen : Position 00010

Position:	6000000222	10	PostTyp:		Werk:	FD00	
Material:	1212_BWL_F_12_01			Lagerort:	RM00		
Kurztext:	Microsoft Office						
Warengrp:	RAW						
Menge und Termin							
Anfragemenge:	555	ST	AngFrist:	23.06.2023			
Lieferdatum:	0 26.06.2023						
Terminüberwachung							
1. Mahnung:		BedarfsNr:					
2. Mahnung:		MatNr. Lief.:					
3. Mahnung:							
Anz.Mahnungen:	0						
Angebotsdaten							
Nettopreis:	20,00	EUR	/	1	ST	Infosatz forts.:	<input type="checkbox"/>
Mengenumrechn:	1	ST	<->	1	ST	Steuerkennz:	<input type="checkbox"/>
Angebotsmerkmal:							<input type="checkbox"/> Absage-Kz
Quotation:							<input type="checkbox"/>

Der Effektivpreis ist 20,00 EUR, der Materialpreis ist 120,00 EUR [Details anzeigen](#)

Sichern Abbrechen Überse

Angebot pflegen: Position „6000000222“ → Anfragenummer (Office Paket)

Anfragenummer (KALLE): 6000000222

Anfragenummer (KR_BI_F_12):
6000000223

Das Angebot erhält auch Preise und Konditionen zu den angefragten Materialien aus ihren Stammdaten und Dienstleistungen.

The screenshot shows the SAP ME49 transaction interface for maintaining offers. The main title is "Angebot pflegen : Kopfdaten". The top section contains basic header information: Anfrage (Anfrage-Nr.: 600000222, Buchungskreis: DE00, Einkäufergruppe: F12), Anfragende (AN), and Lieferant (KALLE, Kalle fest legale). Below this are several sections:

- Verwaltungsfelder**: Fields for administration like Anfragedatum (21.06.2023), Positintervall (10), UntPositintervall (1), Submission (F12), and AngFrist (23.06.2023).
- Liefer- und Zahlungsbedingungen**: Fields for payment terms like Zahlungsbed (0001), Währung (EUR), Kurs (1.00000), and Kurs fix (unchecked). It also includes Incoterms (CPT) and Inco Standort (... dahin wo Kalle Bock hat).
- Referenzdaten**: Fields for reference data like Angebotsdatum, Angebot, VerkäuferIn, and Telefon.

Angebot pflegen: Kopfdaten

Hierbei war wichtig sie **Submissionsnummer** zu pflegen.

Sie soll hier ermöglichen Auswertungen wie ZB. Einen Angebotsspiegel (Preisspiegel) zu erstellen und damit die Entscheidungsfindung bei der Lieferantenauswahl zu unterstützen.

Als nächstes müssen wir den „Preisspiegel“ durchführen.

Dies erfolgt mit der Transaktion: „ME49“.

Nachdem wir die Anfragen an den Lieferanten gesendet haben und Antworten von denen bekommen müssen wir uns ein Preisspiel im System durchführen.

Angebotspreisspiegel erstellen

Einmal das Einstiegsbild

Material	Angebot:	6000000222	6000000223
Kurztext	Anbieter:	KALLE	KR_BT_F_12
Höhe in Basis-ME	Submission:	F_12	F_12
I212_BWT_F_12_01	Wert:	11.100,00	36.075,00
Microsoft Office	Preis:	20,00	65,00
555 ST	Rang:	1 47 %	2 153 %
Summe Angebot	Wert:	11.100,00	36.075,00
	Rang:	1 47 %	2 153 %

Angebotspreisspiegel

- Einkaufs-Infosatz auf Basis des neuen Preises anpassen

SAP

Infosatz ändern: Einkaufsorganisationsdaten 1

Allgemeine Daten Konditionen Texte Mehr ▾ Beenden

Infosatz: 5300001340
Lieferant: KR_BI_F_12 Koussok GmbH
Material: I212_BWI_F_12_01

Microsoft Office
Warengruppe: RAW Rohstoffe
Einkaufsorg: DE00 Werk: FD00 Normal

Steuerung

- * Planlieferzeit: 1 Tage Tol.Unterlief: % Kein MTex
- Einkäufergruppe: F12 Tol.Überlief: % BestätPf
- * Normalmenge: 1 ST Unbegrenzt BestätSteu:
- Mindestmenge: ST WE-bez.RP Steuerkz:
- Restlaufzeit: T keine auto WEA
- Versandvorsch:
- Verfahren: ME-Gruppe:
Höchstmenge: ST RundProfil: RMA erf.:

Sichern Abbrechen

Einkaufinfosatz: neuer Preis (Einkaufsorganisationsdaten 1)

SAP

Infosatz ändern: Einkaufsorganisationsdaten 1

Allgemeine Daten Konditionen Texte Mehr ▾ Beenden

Restlaufzeit: T keine auto WEA
Versandvorsch:

Verfahren: ME-Gruppe:
Höchstmenge: ST RundProfil: RMA erf.:
 Aut. BQF

Konditionen

Nettopreis: 65,00 EUR / 1 ST Gültig bis: 31.12.9999
Effektivpreis: 65,00 EUR / 1 ST Kein Skonto
Mengenumrech: 1 ST <-> 1 ST KondGruppe:
Preisdatumstyp: Keine Steuerung
IncoVersion:
Incoterms:
Inco. Standort1:
Inco. Standort2:

Sichern Abbrechen

Einkaufinfosatz: neuer Preis (Einkaufsorganisationsdaten 1 → Übersicht neuer Preis)

Hier sehen wir der Einkaufinfosatz wurde auf Basis des neuen Preis angepasst.

Angebotspreis „sichern“

Beim Preisspiegel werden die „**Preiskonditionen**“ beider Lieferanten verglichen.

Hier sieht man „virtuellen Durchnittspreise“ (wurden vorhin für die jeweiligen Lieferanten gepflegt):

Bezogen auf die Durchschnittspreise sind hier „Durchnittswerte“ zu sehen.

Der Durchnittswert wird wie folgt berechnet:

$$\text{Durchnittswert} = \text{Preis} * \text{Menge}$$

Durchnittswert für KALLE:

$$\text{Durchnittswert} = 20 \text{ Euro} * 555 = \mathbf{111100} \text{ (entspricht hier „47 %“ des Durchnittspreises)}$$

Der „**Rang 1**“ steht hier für: der billigste Lieferant, was in unserem „Angebotspreisspiel“ dem „KALLE“ entspricht.

- Einkaufs-Infosatz auf Basis des neuen Preises anpassen (der Einfachheit halber direkt im Preisspiegel durch Doppelklick auf das Angebot und Setzen des Info-Update-Kennzeichens - A), Erzeugen Sie aus dem Preisspiegel auch einen Infosatz für Kalle (man weiß ja nie)

Angebot pflegen: Position „00010“

Hier wird einen „Infozatz“ für den Lieferanten „KALLE“ aktualisiert.

- Einkaufsbelege zum Material

Anfrage	Art	Lieferant	Name	Ekg	Anfr.Datum
Pos.	Material		Kurztext	Warengrp.	
L	P	S	werk Angeb.Dat.	Anfragemenge ME	Ang.Nettopreis Währ. pro ME
6000000222	AN	KALLE	Kalles Fast legale	F12	21.06.2023
Submission	F_12				
00010	I212_BWT_F_12_01		Microsoft Office	RAW	
A	F000	23.06.2023	555 ST	20,00 EUR	1 ST
6000000223	AN	KR_BT_F_12	Koussok GmbH	F12	21.06.2023
Submission	F_12				
00010	I212_BWT_F_12_01		Microsoft Office	RAW	
A	F000	23.06.2023	555 ST	65,00 EUR	1 ST

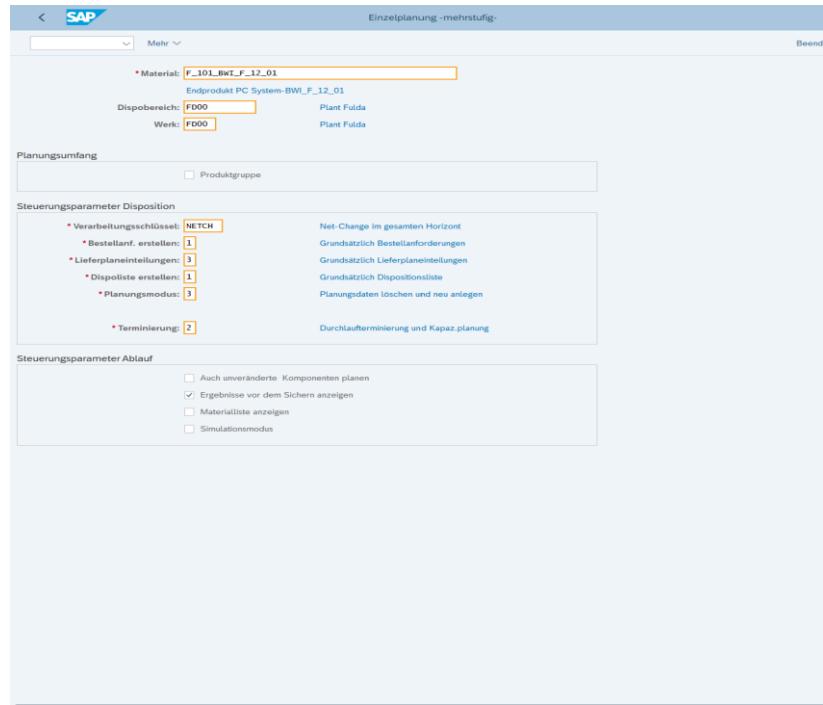
Einkaufsbelege zum Material „Office Packet“

→ Zuordnung Bestellanforderung

Hier gucken wir uns an, ob alle unsere Produkte eine „Bezugsquelle“ haben, welche für die „Fremdbeschaffung“ später von Relevanz ist.

Dies könnte man entweder im Orderbuch nachpflegen, oder einfacher mit der Transaktion „ME56“, wo die Bezugsquelle zugewiesen werden.

Erst müssen wir alle Materialien neu planen.



Nachdem wir unser Fertigerzeugnis mit entsprechenden Planungsparameter neu geplant haben, steigen wir wieder in den Sammeleinstieg mit der Transaktion „MD04“.

Bedarfs-/Bestandsliste von 03:58 Uhr										
Z...	Datum	Dispoel...	Daten zum Dispoel...	Unterminimierun...	A...	Zugang/Bedarf	Verfügbar Menge	Fe... Lage...	Seite	1 / 1
	23.06.2023	BStand					0			
	03.07.2023	Pl-Auf	0000212272/LA	05		100	100	004 FG00		
	03.07.2023	Pl-Auf	0000212273/LA	05		100	200	004 FG00		
	03.07.2023	VP-Bed	LSP			167-	33			
	03.07.2023	Pl-Auf	0000212274/LA			100	133	004 FG00		
	03.07.2023	Pl-Auf	0000212275/LA			100	233	004 FG00		
	01.08.2023	VP-Bed	LSP			135-	56			
	01.08.2023	Pl-Auf	0000212276/LA			100	198	004 FG00		
	01.08.2023	VP-Bed	LSP			152-	46			
	02.10.2023	Pl-Auf	0000212277/LA			100	146	004 FG00		
	02.10.2023	Pl-Auf	0000212278/LA			100	246	004 FG00		
	02.10.2023	VP-Bed	LSP			147-	99			
	01.11.2023	Pl-Auf	0000212279/LA			100	199	004 FG00		
	01.11.2023	VP-Bed	LSP			117-	82			
	01.12.2023	Pl-Auf	0000212280/LA			100	182	004 FG00		
	01.12.2023	VP-Bed	LSP			150-	32			
	01.01.2024	Pl-Auf	0000212281/LA			100	132	004 FG00		
	02.01.2024	Pl-Auf	0000212282/LA			100	232	004 FG00		
	02.01.2024	VP-Bed	LSP			153-	79			
	01.02.2024	Pl-Auf	0000212283/LA			100	179	004 FG00		
	01.02.2024	VP-Bed	LSP			150-	29			
	01.03.2024	Pl-Auf	0000212284/LA			100	129	004 FG00		
	01.03.2024	Pl-Auf	0000212285/LA			100	229	004 FG00		
	01.04.2024	VP-Bed	LSP			150-	79			
	01.04.2024	Pl-Auf	0000212286/LA			100	179	004 FG00		
	01.04.2024	VP-Bed	LSP			150-	29			
	02.05.2024	Pl-Auf	0000212287/LA			100	129	004 FG00		
	02.05.2024	Pl-Auf	0000212288/LA			100	229	004 FG00		
	02.05.2024	VP-Bed	LSP			150-	79			

SAP Header: Aktuelle Bedarfs-/Bestandsliste: Materialiste

Werk: FD00 Planpulda
Disponent: F12 Gruppe F12

Ampel Valid From date Material Disposbereich Materialkurztext B. BestRw 1.ZRW 2.ZRW 1 2 3 4 5 6 7 8

<input type="checkbox"/>		I204_BWL_F_12_01	FD00	Festplatte		999,9-	1,-	1,0-										1	
<input type="checkbox"/>		I201_BWL_F_12_01	FD00	Gehäuse		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I202_BWL_F_12_01	FD00	Motherboard bestückt		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I203_BWL_F_12_01	FD00	Modem		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I205_BWL_F_12_01	FD00	CD RW Laufwerk		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I206_BWL_F_12_01	FD00	Karton2		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I207_BWL_F_12_01	FD00	Netzteil		3,0	3,0	3,0									1		
<input type="checkbox"/>		I208_BWL_F_12_01	FD00	Tastatur		3,0	3,0	3,0									1		
<input type="checkbox"/>		I209_BWL_F_12_01	FD00	Maus		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I210_BWL_F_12_01	FD00	Karton 3		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I211_BWL_F_12_01	FD00	Windows 10 Home		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I212_BWL_F_12_01	FD00	Microsoft Office		3,0	3,0	3,0											
<input type="checkbox"/>		I101_BWL_F_12_01	FD00	Flatscreen		5,0	5,0	5,0											
<input type="checkbox"/>		I102_BWL_F_12_01	FD00	Karton 1		5,0	5,0	5,0											
<input type="checkbox"/>		Z101_BWL_F_12_01	FD00	Softwarekit		5,0	5,0	5,0											
<input type="checkbox"/>		Z101_BWL_F_12_01	FD00	Rechnereinheit		5,4	5,4	5,4											
<input type="checkbox"/>		Z102_BWL_F_12_01	FD00	Länderkit		5,4	5,4	5,4											
<input type="checkbox"/>		F_101_BWL_F_12_01	FD00	Endprodukt PC System-BWL_F_12_01		7,0	7,0	7,0											
<input type="checkbox"/>		F102_BWL_F_12_01	FD00	Endprodukt PC System-BWL_F_12_01		999,9	999,9	999,9											
<input type="checkbox"/>		I201_F_12_01	FD00	Gehäuse(obsolet)		999,9	999,9	999,9											
<input type="checkbox"/>		I203_WL_F_12_01	FD00	Modem (obsolet)		999,9	999,9	999,9											
<input type="checkbox"/>		I204_WL_F_12_01	FD00	Festplatte(obsolet)		999,9	999,9	999,9											

Bedarfsübersicht nach Zuordnung

Hier sehen wir, dass nach der Neu Planung beim Material „Festplatte“ immer „rot“ markiert. Dies liegt an den vorherigen „Sicherheitsbestand“, der wir vorhin eingefügt haben.

Bezugsquelle zu Bestellanforderungen zuordnen

Bestellanforderung: Einkäufergruppe: **F12** Belegt:

Material: Warengruppe: Bedarfnr.: Werk: **FD00**

Positionstyp: Kontierungstyp: Lieferdatum: Freigabedatum: Disponentin: Bearbeitungsstatus:

Fester Lieferant: Bearbeitungszustand Banf: Sperr-Kennzeichen: Anforderer:

Kurztext: Sortierungskennzeichen: **1** Zugeordnete Banfen:

Auch gemerkte BANFen listen: Erledigte Banfen: Teilbestellte Banfen: Nur freigegebene Banfen: Banfen zur Gesamtfreigabe: Banfen zur Positionsfreigabe:

Kostenstelle: PSP-Element: Auftrag: Anlage: Anlagenunternummer: Netzplan: Vorgangsnummer: Kundenauftrag: Kundenauftragsposition:

bis: bis:

Ausführen

Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten											
	Pers. Einstellung			Mehr							
Zuordnungen											
S...	Banf	Pos.	B...	I...	B...	P...	K...	Material	Kurztext	Menge	M....
	10112453	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	117	ST D 26.-06.2023
	10112454	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 25.-07.2023
	10112455	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	100	ST D 25.-08.2023
	10112456	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 25.-09.2023
	10112457	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	100	ST D 25.-10.2023
	10112458	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	100	ST D 24.-11.2023
	10112459	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 21.-12.2023
	10112460	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	100	ST D 25.-01.2024
	10112461	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 23.-02.2024
	10112462	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	100	ST D 22.-03.2024
	10112463	10						I201_Bwt_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 24.-04.2024
	10112464	10						I202_Bwt_F_12_01	Motherboard bestückt	555	ST D 26.-06.2023
	10112465	10						I202_Bwt_F_12_01	Motherboard bestückt	417	ST D 25.-09.2023
	10112466	10						I202_Bwt_F_12_01	Motherboard bestückt	400	ST D 21.-12.2023
	10112467	10						I202_Bwt_F_12_01	Motherboard bestückt	500	ST D 22.-03.2024
	10112474	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	117	ST D 26.-06.2023
	10112475	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	200	ST D 25.-07.2023
	10112476	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	100	ST D 25.-08.2023
	10112477	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	200	ST D 25.-09.2023
	10112478	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	100	ST D 25.-10.2023
	10112479	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	100	ST D 24.-11.2023
	10112480	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	200	ST D 21.-12.2023
	10112481	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	100	ST D 25.-01.2024
	10112482	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	200	ST D 23.-02.2024
	10112483	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	100	ST D 22.-03.2024
	10112484	10						I203_Bwt_F_12_01	Modem	200	ST D 24.-04.2024
	10112517	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	117	ST D 26.-06.2023
	10112518	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 25.-07.2023
	10112519	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.-08.2023
	10112520	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 25.-09.2023
	10112521	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.-10.2023
	10112522	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 24.-11.2023
	10112523	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 21.-12.2023
	10112524	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.-01.2024
	10112525	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 23.-02.2024
	10112526	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 22.-03.2024
	10112527	10						I205_Bwt_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 24.-04.2024

Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten

Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten										
	S...	Banf	Pos.	B..._l...	B..._B...	P..._K...	Material	Kurztext	Menge	M..._L...
<input type="checkbox"/>	10112463	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I201_BWT_F_12_01	Gehäuse	200	ST D 24.04.2024
<input type="checkbox"/>	10112464	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I202_BWT_F_12_01	Motherboard bestückt	555	ST D 26.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112465	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I202_BWT_F_12_01	Motherboard bestückt	417	ST D 25.09.2023
<input type="checkbox"/>	10112466	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I202_BWT_F_12_01	Motherboard bestückt	400	ST D 21.12.2023
<input type="checkbox"/>	10112467	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I202_BWT_F_12_01	Motherboard bestückt	500	ST D 22.03.2024
<input type="checkbox"/>	10112474	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	117	ST D 26.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112475	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	200	ST D 25.07.2023
<input type="checkbox"/>	10112476	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	100	ST D 25.08.2023
<input type="checkbox"/>	10112477	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	200	ST D 25.09.2023
<input type="checkbox"/>	10112478	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	100	ST D 25.10.2023
<input type="checkbox"/>	10112479	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	100	ST D 24.11.2023
<input type="checkbox"/>	10112480	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	200	ST D 21.12.2023
<input type="checkbox"/>	10112481	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	100	ST D 25.01.2024
<input type="checkbox"/>	10112482	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	200	ST D 23.02.2024
<input type="checkbox"/>	10112483	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	100	ST D 22.03.2024
<input type="checkbox"/>	10112484	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I203_BWT_F_12_01	Modem	200	ST D 24.04.2024
<input type="checkbox"/>	10112517	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	117	ST D 26.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112518	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 25.07.2023
<input type="checkbox"/>	10112519	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.08.2023
<input type="checkbox"/>	10112520	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 25.09.2023
<input type="checkbox"/>	10112521	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.10.2023
<input type="checkbox"/>	10112522	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 24.11.2023
<input type="checkbox"/>	10112523	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 21.12.2023
<input type="checkbox"/>	10112524	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 25.01.2024
<input type="checkbox"/>	10112525	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 23.02.2024
<input type="checkbox"/>	10112526	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	100	ST D 22.03.2024
<input type="checkbox"/>	10112527	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I205_BWT_F_12_01	CD RW Laufwerk	200	ST D 24.04.2024
<input type="checkbox"/>	10112528	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I206_BWT_F_12_01	Karton2	765	ST D 26.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112529	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I206_BWT_F_12_01	Karton2	765	ST D 24.11.2023
<input type="checkbox"/>	10112530	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I206_BWT_F_12_01	Karton2	765	ST D 24.04.2024
<input type="checkbox"/>	10112531	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I207_BWT_F_12_01	Netzteil	117	ST D 30.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112532	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I207_BWT_F_12_01	Netzteil	500	ST D 30.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112533	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I207_BWT_F_12_01	Netzteil	400	ST D 29.09.2023
<input type="checkbox"/>	10112534	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I207_BWT_F_12_01	Netzteil	400	ST D 29.12.2023
<input type="checkbox"/>	10112535	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I207_BWT_F_12_01	Netzteil	200	ST D 28.03.2024
<input type="checkbox"/>	10112536	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	117	ST D 26.06.2023
<input type="checkbox"/>	10112549	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	200	ST D 25.07.2023
Zuordnungen										
<input checked="" type="checkbox"/>	10112553	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	100	ST D 24.11.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	10112554	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	200	ST D 22.12.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	10112555	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	100	ST D 25.01.2024
<input checked="" type="checkbox"/>	10112556	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	200	ST D 23.02.2024
<input checked="" type="checkbox"/>	10112557	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	100	ST D 22.03.2024
<input checked="" type="checkbox"/>	10112558	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I209_BWT_F_12_01	Maus	200	ST D 24.04.2024
<input checked="" type="checkbox"/>	10112579	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I102_BWT_F_12_01	Karton 1	765	ST D 28.06.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	10112580	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I102_BWT_F_12_01	Karton 1	765	ST D 27.10.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	10112581	10		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I102_BWT_F_12_01	Karton 1	765	ST D 26.04.2024

Einstiegsbild nach Zuordnung und Bearbeitung von Bestellanforderungen

Hier wurde alles grün. Das heißt alles passt.

Meldung nach Zuordnung von Bezugsquellen

Diese Meldung sagt uns, dass alle Bezugsquellen zugeordnet sind.