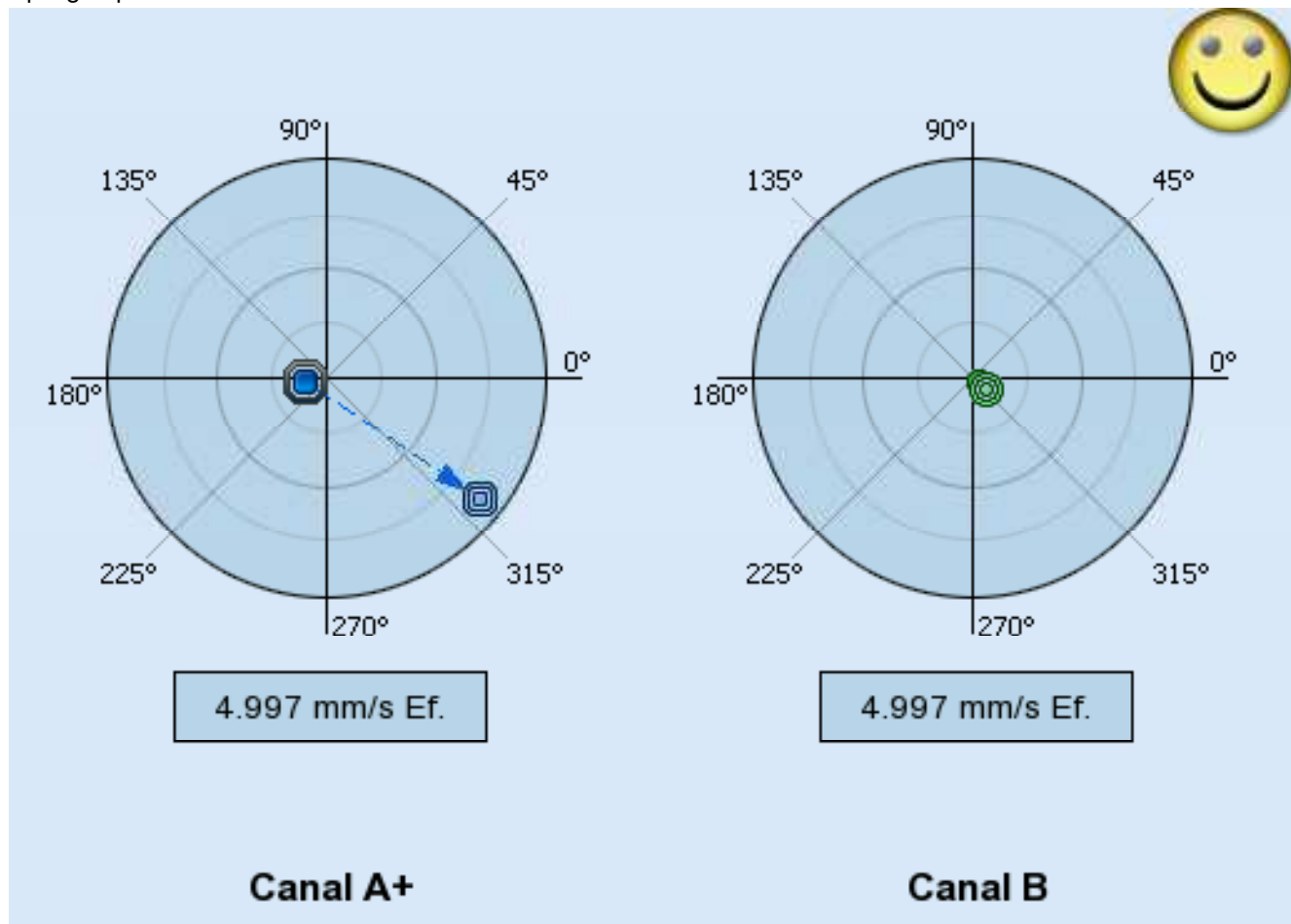


Inspector: FTA Máquina: IMPULSOR
Nombre de archivo: MS INVERSIONES Y PROYECTOS/BD-22.srbain
Impreso en: 15.02.2024 17:03:56 Medido en: 13.02.2024 12:03:56

Tarea: user Ajuste de medición: user balancing
Ajuste del sensor: VIB 6.142 Ajustes de máquina: Usuario

Despliegue polar



Pasos para balanceo

No.	Masa [g]	Angulo [°]	Vibration Ef. [mm/s]	Angulo [°]	Revolución [rpm]
0 A+	---	---	0.752	194	200
0 B	---	---	0.088	156	200
* 1 A+	700.0	0	4.542	321	200
1 B	---	---	0.502	310	200
2 A+	104.8	47	0.475	---	---
2 B	---	---	0.387	---	---

Info de máquina

Nombre máquina: Usuario
Calidad Meta de balanceo: 2.50
Calidad actual de balanceo: 0.4391 @ 200 rpm

Manager de Ajustes: medición




Ajuste de medición

user balancing		▼
Cantidad Medida	Velocidad	
Frecuencia inferior	10.00 Hz	▼
Lowpass filter	No	▼
N° de mediciones	5	
Promedios síncronos al tiempo	Auto	▼
Rango de medición	Auto	▼

Manager de Ajustes: Transductor



Ajuste del sensor

 VIB 6.142

Cantidad Medida

Aceleración

Tipo de señal

LineDrive

Sensibilidad

9.807 $\mu\text{A/g}$

Offset

0.00 μA

Linear de

1.00 Hz

Linear a

20000.00 Hz

Frecuencia de resonancia

36000.00 Hz

Manager de ajustes: máquina

Ajustes de máquina

VIB-Demomaschine 1P-Inter ▼

Planos	1
Modo corrección A	libre ▼
Masas de prueba/ajuste	añadir ▼
Calidad de Balanceo	2.5 ▼
Usar diferentes radios	No ▼
Radio A	500.0 mm
Masa rotor	2500.00 kg
Masa auto-prueba	No ▼
Angula disparador A	90 °
Speed (bal. quality)	Deactivated
Compruebe velocidad	Sí ▼
Control 2do plano	Sí ▼
Minimzar error de 2do plano	No ▼
Auto promedio	Sí ▼
Compruebe estable	Sí ▼
Compruebe influencia mala	Sí ▼
Recalc coeficiente	No ▼
Prueba libre	No ▼