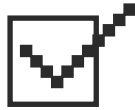


# 3D PRINTING CHECKLIST

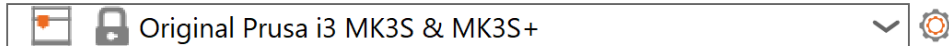


**KORREKTE SLICER INDSTILLINGER ER:**

**PRINTER:**

**ORIGINAL PRUSA i3 MK3S & MK3S+**

Printer:



**ACCEPTABLE LAG HØJDER:**

**0.10 0.15 0.20 0.30**

**ANBEFALET LAGHØJDE:**

**0.15MM QUALITY**

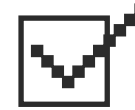
Print settings:



**FILAMENT TYPE:**

**PRUSA PLA**

Filament:



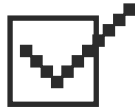
**FØR DU STARTER ET PRINT**

**ALTID**

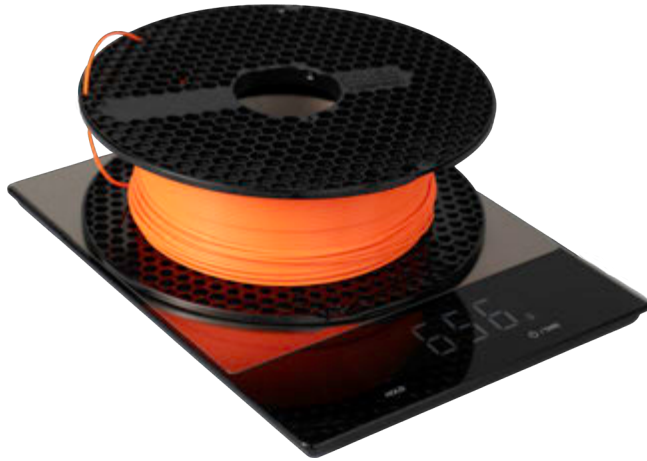
**RENGØR PRINTPLADEN MED SÆBE  
OG VARMT VAND I HÅNDVASKEN**



# 3D PRINTING CHECKLIST



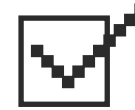
**ALTID** TJEK OM DER ER NOK  
FILAMENT PÅ RULLEN



DU KAN SE DIT FORVENTEDE  
FORBRUG I **PRUSASLICER**

## Sliced Info

Used Filament (g) (including spool)	39.44 (269.44)
--	----------------



NÅR DU SKIFTER FILAMENT

**ALTID**

SÆT FILAMENTET FAST I HULLERNE  
I SIDEN PÅ RULLEN SÅ FILAMENTET  
IKKE SLÅR KNUDER





## PRIVAT 3D PRINT

**3D PRINT SOM IKKE HAR RELEVANS  
FOR DE PROJEKTER DU ARBEJDER  
MED PÅ DIN UCL UDDANNELSE  
AFTEGNES TIL 0,5,- KR. PR. GRAM**

**DER AFREGNES EFTER ESTIMATET I  
PRUSASLICER**

### Sliced Info

Used Filament (g) (including spool)	39.44 (269.44)
--	----------------



## REGNEEKSEMPEL

**DIN PRIS ER “USED FILAMENT”  
GANGET MED 0.5**

**$39.44 \times 0.5 = 18,72,- \text{ KR.}$**



**946470**



MobilePay