Formulario Fisica Tecnica - Giulio De Pasquale

1 luglio 2015

Inc	lice	2	2 Cie	cli	5
				2.0.1 Generale	5
1 T	Permodinamica Permodinamica	3	2.1	Cicli simmetrici	6
_	.1 Unità di Misura	3	2.2	Carnot	6
1	.2 Conversioni	3		2.2.1 Generale	6
	1.2.1 Pressione	3		2.2.2 Carnot a Gas	6
	1.2.2 Calore	3		2.2.3 Carnot a Vapore	6
1	.3 Masse Molari	3		2.2.4 Carnot inverso a vapore	6
1	.4 Generale e Proprietà Gas	3	2.3	Joule-Brayton	6
1	.5 Calore, Energia Interna, Entalpia ed Entropia	3	2.4	Diesel	7
	1.5.1 Calore	3	2.5	Otto	7
	1.5.2 Energia Interna	3	2.6	Rankine	7
	1.5.3 Entalpia	4		2.6.1 Rankine Semplice	7
	1.5.4 Entropia	4		2.6.2 Rankine con surriscaldamento	8
	1.5.5 Liquidi	4		2.6.3 Rankine Inverso	8
1	.6 Trasformazioni Politropiche	4			
1	.7 Rendimenti	4 3	3 Tra	asmissione del Calore	8
1	.8 Sistemi Bifase	4	3.1	Unità di Misura	8
	1.8.1 Generale	4	3.2	Conduzione	8
	1.8.2 Liquidi sottoraffreddati	4		3.2.1 Unità di Misura	8
1	.9 Sistemi Aperti	4		3.2.2 Generale	8
	1.9.1 Generale	4	3.3	Convezione	9
	1.9.2 Macchina Aperta	4		3.3.1 Raggio Critico di Isolamento	9
	1.9.3 Turbina	4		3.3.2 Convezione Forzata	9
	1.9.4 Compressore / Pompa di Calore	5		3.3.3 Convezione Naturale	9
	1.9.5 Scambiatore di Calore	5	3.4	Irraggiamento	9
	1.9.6 Diffusore $(w\downarrow)$ e Ugello $(w\uparrow)$	5		3.4.1 Unità di Misura	9
	1.9.7 Valvola di Laminazione	5		3.4.2 Costanti	9
1	.10 Macchine Motrici a gas (\overrightarrow{L})	5		3.4.3 Generale	9
	1.10.1 Generale ,	5		3.4.4 Il fattore di vista	9
1	.11 Macchine Operatrici a gas (\overleftarrow{L})	5		$3.4.5$ Coefficienti di assorbimento, riflessione e trasmissione $\ldots\ldots$	9
	1.11.1 Macchine frigorifere	5		3.4.6 Convenzioni per lo scambio termico tra superfici	9
	1.11.2 Macchine calorifere (pompe di calore)	5		3.4.7 Scambio termico tra superfici	10

Elenco delle tabelle

1	Gas e calore specifico	1
2	Trasformazioni politropiche	1
3	Conduzione - Coordinate cartesiane	1
4	Conduzione - Coordinate cilindriche	2
5	Conduzione - Coordinate sferiche	2
6	Convezione - Costanti adimensionali	2
7	Convezione - Condizioni di regime	3
8	Irragiamento - Calore	3

1 Termodinamica

1.1 Unità di Misura

Energia Interna $U = [J], \bar{u} = [\frac{J}{Ka}];$

Calore $Q = [J], \, \bar{q} = [\frac{J}{Kg}];$

Potenza Termica $\dot{Q} = \left[\frac{J}{s}\right] = [W];$

Lavoro $L = [J], \bar{l} = [\frac{J}{Kg}];$

Potenza Meccanica $\dot{L} = \left[\frac{J}{s}\right] = [W];$

Entalpia $H = [J], \bar{h} = [\frac{J}{Kg}];$

Temperatura $T = [{}^{\circ}K];$

Pressione P = [Pa];

Volume $V = [m^3], \, \bar{v} = [\frac{m^3}{Kg}];$

Massa m = [Kg];

Densità $\rho = \left[\frac{Kg}{m^3}\right];$

Velocità $w = \left[\frac{m}{s}\right];$

Costante Universale dei Gas $R = \begin{bmatrix} \frac{J}{^{\circ}K \cdot kmol} \end{bmatrix}, R^* = \frac{R}{M} = \begin{bmatrix} \frac{J}{Kg \cdot ^{\circ}K} \end{bmatrix};$

Calore Specifico $c = \left[\frac{J}{Kg \cdot {}^{\circ}\text{K}}\right];$

Massa Molare $M = \left[\frac{Kg}{kmol}\right]$;

Portata Massica $\dot{m} = \left[\frac{Kg}{s}\right];$

Portata Volumetrica $\dot{V} = \dot{m}\bar{v} = \left[\frac{m^3}{s}\right];$

1.2 Conversioni

1.2.1 Pressione

- 1 ata = 98066, 5 Pa;
- $1 \, bar = 10^5 \, Pa;$
- 1 atm = 101325 Pa;

1.2.2 Calore

• $1 \, cal = 4,184 \, J;$

1.3 Masse Molari

- H = 1;
- He = 4;
- C = 12;
- $N = 14, N_2 = 28;$
- $O = 16, O_2 = 32;$

1.4 Generale e Proprietà Gas

Da tenere sempre presente che

$$P\bar{v} = R^*T$$

riscrivibile come

$$PV = nRT$$

Inoltre, il I principio della termodinamica impone che

$$\Delta U = \overleftarrow{Q} - \overrightarrow{L}$$

- $R = 8314, 4 \frac{J}{\text{`K} \cdot kmol};$
- $n = \frac{m}{M}$ dove n = numero di moli;
- $c_p c_v = R^*$, la relazione di Mayer;
- $\dot{V} = \dot{m}\bar{v}$ con $\dot{V} = \text{portata volumetrica};$

1.5 Calore, Energia Interna, Entalpia ed Entropia

1.5.1 Calore

- $Q = mc_x \Delta T \text{ con } c_x = cost;$
- $Q = mc_v \Delta T \text{ con } V = cost;$
- $Q = mc_p \Delta T \text{ con } P = cost;$
- $Q = T\Delta S \text{ con } T = cost;$
- $\dot{Q} = \dot{m}c_{materiale}\Delta T$;

1.5.2 Energia Interna

- $d\bar{u} = c_v dT$, se gas perfetto;
- $d\bar{u} = Tds Pd\bar{v}$;

1.5.3 Entalpia

- \bullet H = U + PV;
- $d\bar{h} = c_p dT$, se gas perfetto;
- $d\bar{h} = Tds + \bar{v}dP$;
- $d\bar{h} = \delta q + \bar{v}dP$;

1.5.4 Entropia

- $ds = \frac{\delta q}{T}$, nel caso di un processo reversibile;
- $\bullet \ \Delta S = \Delta S_{\overleftarrow{Q}} + \Delta S_{irr};$
- $ds = c_v \frac{dT}{T} + R^* \frac{d\overline{v}}{\overline{v}} \Rightarrow \Delta S = c_v ln(\frac{T_2}{T_1}) + R^* ln(\frac{V_2}{V_1});$
- $ds = c_p \frac{dT}{T} R^* \frac{dP}{P} \Rightarrow \Delta S = c_p ln(\frac{T_2}{T_1}) R^* ln(\frac{P_2}{P_1});$
- $\bullet \ ds = c_p \frac{d\bar{v}}{\bar{v}} + c_v \frac{dP}{P} \Rightarrow \Delta S = c_p ln(\frac{V_2}{V_1}) + c_v ln(\frac{P_2}{P_1});$
- $\Delta S \geq 0$ se il sistema è isolato;

1.5.5 Liquidi

- $c_{H_20} = 4186 \frac{J}{kg \cdot {}^{\circ}\text{K}};$
- $c = c_v = c_p$;
- $du = \delta q = cdT$;
- $ds = c \frac{dT}{T}$;
- v = cost;
- $\Delta h = c\Delta T + v\Delta P$;

1.6 Trasformazioni Politropiche

- $P\bar{v}^n = cost;$
- $T\bar{v}^{n-1} = cost$:
- $PT^{\frac{n}{1-n}} = cost;$

1.7 Rendimenti

- $\eta_{confronto} = \frac{\eta_{serb-reale}}{\eta_{serb-ideale}};$
- $\eta_{II_P} = \frac{\eta_{reale}}{\eta_{ideale}} = \frac{L_{reale}}{L_{ideale}};$

1.8 Sistemi Bifase

1.8.1 Generale

• Le transizioni di fase avvengono con P = costante e T = costante;

$$\begin{cases} \begin{cases} x = \frac{v - v_l}{v_v - v_l}; & con \ x = titolo, \ v = propriet\`{a} \ estensiva \\ v_{lv} = v_v - v_l \\ v = v_l + x v_{lv}; \\ h = h_l + x h_{lv}; \\ s = s_l + x s_{lv}; \\ u = u_l + x u_{lv}; \end{cases}$$

• $dh = d\overleftarrow{q}$;

1.8.2 Liquidi sottoraffreddati

- $h \cong h_{l@T}$;
- $s \cong s_{l@T}$;

1.9 Sistemi Aperti

1.9.1 Generale

- $\dot{m} = \rho w \Omega$ con $\Omega = sezione$;
- $\frac{dE}{dt} = \overleftarrow{m}[(\overleftarrow{h} \overrightarrow{h}) + g(\overleftarrow{z} \overrightarrow{z}) + \frac{\overleftarrow{w}^2 \overrightarrow{w}^2}{2}] + \overleftarrow{Q} \overrightarrow{L}$ con z = altezza e g = accelerazione gravitazionale;
- $\frac{dS}{dt} = \overleftarrow{\dot{m}}(\overleftarrow{s} \overrightarrow{s}) + \dot{S}_{\overleftarrow{Q}} + \overrightarrow{S}_{irr};$
- $\frac{dm}{dt} = \overleftarrow{m} \overrightarrow{m};$

1.9.2 Macchina Aperta

Dispositivo adiabatico atto a scambiare lavoro per il quale si ipotizzano trascurabili le variazioni di energia potenziale e cinetica tra le sezioni di ingresso e di uscita.

- $\overleftarrow{m}(\overleftarrow{h} \overrightarrow{h}) \overrightarrow{L} = 0;$
- $\overleftarrow{m}(\overleftarrow{s} \overrightarrow{s}) + \dot{S}_{irr} = 0;$

1.9.3 Turbina

$$-\eta_{isT} = \frac{\overrightarrow{L}_{reale}}{\overrightarrow{L}_{ideals}} = \frac{(h_1 - h_{2'})}{(h_1 - h_2)} \text{ con } \eta_{is} = \text{rendimento isoentropico};$$

1.9.4 Compressore / Pompa di Calore

$$- \eta_{isC} = \frac{\overrightarrow{\dot{L}}_{ideale}}{\overrightarrow{\dot{L}}_{reale}} = \frac{(h_1 - h_2)}{(h_1 - h_{2'})};$$

1.9.5 Scambiatore di Calore

Gli scambiatori sono sistemi aperti stazionari che operano senza scambio di lavoro per i quali si ipotizzano trascurabili le variazioni di energia potenziale e cinetica tra le sezioni di ingresso e di uscita.

•
$$\overleftarrow{m}(\overleftarrow{h} - \overrightarrow{h}) + \overleftarrow{\dot{Q}} = 0;$$

•
$$\dot{\overline{m}}(\overleftarrow{s} - \overrightarrow{s}) + \dot{S}_{\overline{Q}} + \dot{S}_{irr} = 0;$$

$$\bullet \ \, \stackrel{\longleftarrow}{\dot{Q}} = \stackrel{\rightarrow}{\dot{Q}}$$

1.9.6 Diffusore $(w \downarrow)$ e Ugello $(w \uparrow)$

I diffusori e gli ugelli sono sistemi aperti stazionari che operano senza scambio di lavoro né calore per i quali si ipotizzano trascurabili le variazioni di energia potenziale tra le sezioni di ingresso e di uscita.

•
$$[(\overleftarrow{h} - \overrightarrow{h}) + \frac{\overleftarrow{w}^2 - \overrightarrow{w}^2}{2}] = 0;$$

•
$$\overleftarrow{m}(\overleftarrow{s} - \overrightarrow{s}) + \dot{S}_{irr} = 0;$$

1.9.7 Valvola di Laminazione

Le valvole di laminazione sono sistemi aperti stazionari che operano senza scambio di lavoro nè calore per i quali si ipotizzano trascurabili le variazioni di energia potenziale e cinetica tra le sezioni di ingresso e di uscita.

$$\bullet \ (\overleftarrow{h} - \overrightarrow{h}) = 0;$$

•
$$\dot{\overline{m}}(\overleftarrow{s} - \overrightarrow{s}) + \dot{S}_{irr} = 0;$$

1.10 Macchine Motrici a gas (\overrightarrow{L})

Converte energia termica in lavoro.

1.10.1 Generale

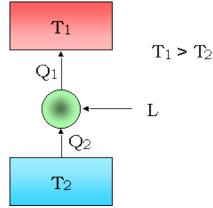
•
$$\eta_{reale} = 1 - \frac{T_F}{T_C} - \frac{T_F \cdot S_{irr}}{Q_C}$$

•
$$\eta_{rev} = 1 - \frac{T_F}{T_C}$$
;

•
$$\Delta S_{irr} = -\frac{\overleftarrow{Q}}{T_{C/F}} + \frac{\overrightarrow{Q}}{T_{C/F}}$$
 dove Q è riferito alla macchina e $T_{C/F}$ è la temperatura associata al Q corrispondente;

1.11 Macchine Operatrici a gas (\overleftarrow{L})

Trasferisce energia termica da uno o più serbatoi di calore a temperatura inferiore a uno o più serbatoi di calore a temperatura superiore.



• $\Delta S_{irr} = -\frac{\overleftarrow{Q}}{T_{C/F}} + \frac{\overrightarrow{Q}}{T_{C/F}}$ dove Q è riferito alla macchina e $T_{C/F}$ è la temperatura associata al Q corrispondente;

1.11.1 Macchine frigorifere

•
$$L_{rev} = Q_F(\frac{T_C}{T_F} - 1) = \frac{Q_F}{\varepsilon};$$

•
$$L_{reale} = L_{rev} + T_C S_{irr};$$

$$\bullet \ \varepsilon_f = \frac{Q_F}{L} = \frac{T_F}{T_C - T_F + \frac{T_C T_F S_{irr}}{\overline{O}}} \ ;$$

•
$$\varepsilon_{f_{rev}} = \frac{T_F}{T_C - T_F};$$

1.11.2 Macchine calorifere (pompe di calore)

•
$$L_{rev} = Q_C(1 - \frac{T_F}{T_C}) = \frac{Q_C}{\varepsilon};$$

•
$$L_{reale} = L_{rev} + T_F S_{irr};$$

•
$$\varepsilon_{pdc} = \frac{Q_C}{L} = \frac{\overrightarrow{Q} + L}{L} = \varepsilon_f + 1 = \frac{T_C}{T_C - T_F + \frac{T_C T_F S_{irr}}{\overleftarrow{O}}};$$

•
$$\varepsilon_{pdc_{rev}} = \frac{T_C}{T_C - T_F};$$

2 Cicli

2.0.1 Generale

•
$$\eta = \frac{L_{netto}}{\overleftarrow{Q}};$$

•
$$n = \frac{c_p}{c_v}$$
;

2.1 Cicli simmetrici

Per i cicli simmetrici valgono le seguenti proprietà:

$$\bar{v}_1\bar{v}_3 = \bar{v}_2\bar{v}_4$$

$$P_1P_3 = P_2P_4$$

$$T_1T_3 = T_2T_4$$

2.2 Carnot

2.2.1 Generale

•
$$\eta_{rev} = 1 - \frac{T_1}{T_3}$$
;

2.2.2 Carnot a Gas

Il ciclo di Carnot è costituito da due isoentropiche e due isoterme.

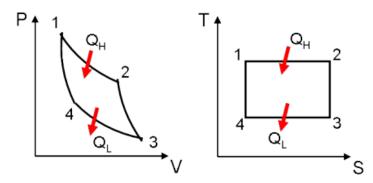
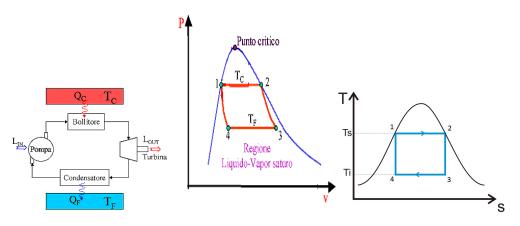


Fig.1. P-V and T-S diagrams of Carnot Cycle

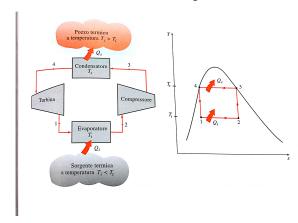
•
$$S_{irr} = -\frac{\overleftarrow{Q}}{T_C} + \frac{\overrightarrow{Q}}{T_F};$$

•
$$\Delta S = \frac{\overleftarrow{Q}}{T_2} = \frac{\overrightarrow{Q}}{T_1};$$

2.2.3 Carnot a Vapore

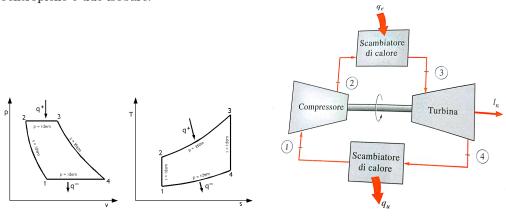


2.2.4 Carnot inverso a vapore



2.3 Joule-Brayton

Il ciclo Joule-Brayton è un ciclo simmetrico ed un sistema aperto costituito da due isoentropiche e due isobare.



$$\bullet \overleftarrow{Q} = \dot{m}(h_3 - h_2) = \dot{m}c_p(T_3 - T_2);$$

•
$$\overrightarrow{Q} = \dot{m}(h_4 - h_1) = \dot{m}c_p(T_4 - T_1);$$

•
$$l = c_p(T_3 - T_4) - c_p(T_2 - T_1) = c_pT_3(1 - \frac{T_4}{T_3}) - c_pT_1(\frac{T_2}{T_1} - 1);$$

•
$$\eta_{JB} = 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - \frac{1}{r^{\frac{n-1}{n}}};$$

•
$$r = \frac{P_2}{P_1}$$
 con $r =$ rapporto di compressione;

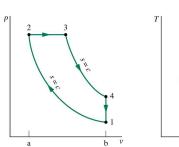
•
$$r_{pmin} = 1$$
;

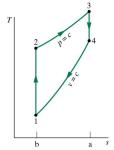
•
$$r_{pmax} = \left(\frac{T_3}{T_1}\right)^{\frac{n}{n-1}};$$

Affinché si possa operare una rigenerazione bisogna che la temperatura di fine espansione sia maggiore della temperatura di fine compressione.

2.4 Diesel

Il ciclo Diesel è costituito da due isoentropiche, una isocora ed una isobara.





•
$$\eta_D = 1 - \frac{c_v T_1(\frac{T_4}{T_1} - 1)}{c_p T_2(\frac{T_3}{T_2} - 1)};$$

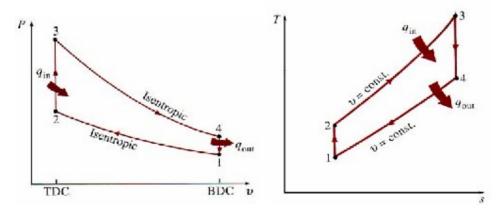
•
$$\eta = 1 - \frac{T_4 - T_1}{n(T_3 - T_2)};$$

•
$$\eta = 1 - \frac{1}{r^{n-1}} \cdot \left[\frac{z^n - 1}{n(z-1)} \right];$$

- $r = \frac{V_1}{V_2}$, rapporto di compressione volumetrico;
- $z = \frac{V_3}{V_2}$, rapporto di combustione;

2.5 Otto

Ciclo simmetrico costituito da due isoentropiche e due isocore.



•
$$\overleftarrow{Q} = u_3 - u_2 = c_v(T_3 - T_2);$$

$$\bullet \overrightarrow{Q} = u_4 - u_1 = c_v(T_4 - T_1);$$

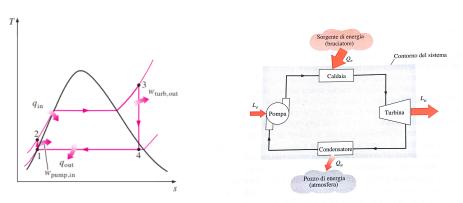
•
$$l = c_v(T_3 - T_4) - c_v(T_2 - T_1) = c_v T_3 \left(1 - \frac{1}{r_{vol}^{n-1}}\right) - c_v T_1 \left(r_{vol}^{n-1} - 1\right) = c_v T_3 \left(1 - \frac{T_4}{T_3}\right) - c_v T_1 \left(\frac{T_2}{T_1} - 1\right);$$

•
$$\eta = 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - r_{vol}^{1-n};$$

•
$$r_{vol} = \frac{V_1}{V_2}$$
;

2.6 Rankine

2.6.1 Rankine Semplice

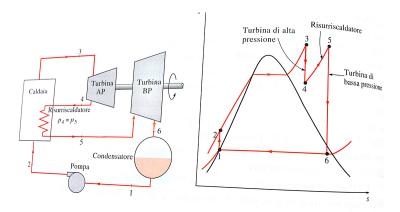


L'acqua entra nella pompa (1) come liquido saturo. Entra in caldaia, a $P=\cos t$, (2) come liquido sottoraffreddato ed esce come vapore surriscaldato in (3). Il vapore surriscaldato entra in turbina (3) e si espande isoentropicamente; la pressione e la temperatura scendono sino ad arrivare in (4) dove si trova una miscela satura di liquido e vapore ad elevato titolo. Il vapore entra nel condensatore (4) e viene condensato a $P=\cos t$ uscendo come liquido saturo.

•
$$(1) \to (2) \ \Delta S = 0;$$

- $(2) \rightarrow (3) P = cost;$
- $(3) \to (4) \ \Delta S = 0;$
- $(4) \rightarrow (1)$ P = cost, T = cost;

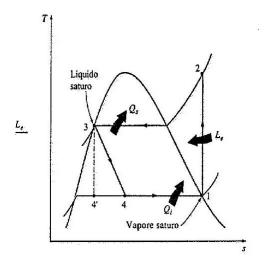
2.6.2 Rankine con surriscaldamento



In aggiunta alle fasi di un ciclo Rankine semplice si ha un'espansione isoentropica in una turbina ad alta pressione $(3 \to 4)$, un surriscaldamento $(4 \to 5)$ ed un'espansione isoentropica in una turbina a bassa pressione $(5 \to 6)$:

- $(1) \to (2) \ \Delta S = 0;$
- $(2) \rightarrow (3)$ P = cost;
- $(3) \to (4) \ \Delta S = 0;$
- $(4) \rightarrow (5)$ P = cost;
- $(5) \to (6) \ \Delta S = 0;$
- $(6) \rightarrow (1)$ P = cost, T = cost;

2.6.3 Rankine Inverso



3 Trasmissione del Calore

3.1 Unità di Misura

Flusso Termico Areico $\Phi = \dot{q} = \frac{\dot{Q}}{A};$

Conducibilità Termica $k = [\frac{W}{m \cdot {}^{\circ} \mathrm{K}}]$, indipendente dalla pressione;

Coefficiente Scambio Termico Convettivo $h = \left[\frac{W}{m^2 \cdot {}^{\circ} \mathbf{K}}\right];$

Vettore Flusso di Calore $\vec{q} = \left[\frac{W}{m^2}\right]$;

Viscosità $\mu = [Pl]$, indipendente dalla pressione;

Diametro o Lunghezza Caratteristica D = [m];

Resistenza $R = \frac{{}^{\circ}K \cdot m^2}{W}$ oppure $R = \frac{{}^{\circ}K}{W}$;

3.2 Conduzione

3.2.1 Unità di Misura

Potenza Generata su Unità di Volume $\sigma = \left[\frac{W}{m^3}\right]$;

3.2.2 Generale

•
$$\dot{Q} = -\frac{1}{R_{forma}} \Delta T$$
;

•
$$\dot{Q} = -kA\frac{dT}{dr};$$

•
$$\dot{Q} = cost;$$

3.3 Convezione

• $\dot{Q}_{CONV} = hA(T_s - T_f)$ con T_s = temperatura del solido e T_f = temperatura del fluido;

3.3.1 Raggio Critico di Isolamento

• $\dot{Q}_{MAX}(\frac{d\dot{Q}}{dr^2}) = 0 \Rightarrow r_{cr} = \frac{k_{isolante}}{h};$

3.3.2 Convezione Forzata

- $Nu = \frac{hD}{k}$, numero di Nusselt;
- $Re = \frac{\rho w D}{\mu}$, numero di Reynolds;
- $Pr = \frac{c_p \mu}{k}$, numero di Prandtl, indipendente dalla pressione;
- $Pe = Re \cdot Pr = \frac{wD}{a}$, numero di Peclet;

3.3.3 Convezione Naturale

- $Gr = \frac{\rho^2 g \beta \Delta T D^3}{\mu^2}$, numero di Grashoff;
- $Ra = Gr \cdot Pr = \frac{g\beta\Delta TD^3}{av}$, numero di Rayleigh;

3.4 Irraggiamento

3.4.1 Unità di Misura

Potenza Radiante $E = \left[\frac{W}{m^2}\right]$;

Lunghezza d'Onda $\lambda = [\mu m];$

Emissività $\varepsilon \in [0,1] \subseteq \mathbb{R}$;

Radiosità $J = \left[\frac{W}{m^2}\right]$;

Radiazione Incidente $I = \left[\frac{W}{m^2}\right]$;

3.4.2 Costanti

Costante di Stefan-Boltzmann $\sigma = 5.67 \cdot 10^{-8} \left[\frac{W}{m^2 \cdot ^{\circ} K^4} \right];$

Costante Solare $I_S = 1353 \frac{W}{m^2}$;

3.4.3 Generale

- $\dot{Q}_{IRR} = \varepsilon \sigma A(T_s)^4$ con ε = emissività $(0 \le \varepsilon \le 1)$;
- $E_n = \epsilon \sigma T^4$, potere emissivo di un corpo alla temperatura T;
- $(\lambda \cdot T)_{max \ potenza} = 2897, 8 \ [\mu m \cdot {}^{\circ}K];$
- $\varepsilon(T) = \frac{E(T)}{E_n(T)} = \frac{E(T)}{\sigma T^4}$;

3.4.4 Il fattore di vista

Il fattore di vista tra una superficie i e una superficie j si indica $F_{i\to j}$ e si definisce «Frazione della radiazione emessa dalla superficie i che incide direttamente sulla superficie j». $(F \in \mathbb{R}; 0 \le F \le 1)$

E.g:

- $F_{i\to j}=0$, le superfici i e j non sono in vista tra loro;
- $F_{i\to j}=1$, la superficie j circonda completamente la i, per cui tutta la radiazione emessa da i è intercettata da j;

Valgono le seguenti regole:

- $F_{i\to j} = F_{j\to i}$, se e solo se $A_i = A_j$;
- $F_{i\to j} \neq F_{j\to i}$, se e solo se $A_i \neq A_j$;
- $\bullet \ A_i F_{i \to j} = A_j F_{j \to i};$
- $\sum_{i=1}^{n} F_{i \to j} = 1;$
- $F_{A_{12}\to 3} \cdot (A_1 + A_2) = F_{A_1\to A_3} \cdot A_1 + F_{A_2\to A_3} \cdot A_2;$

3.4.5 Coefficienti di assorbimento, riflessione e trasmissione

Assorbimento $\alpha = \frac{I_{ass}}{I}$;

Riflessione $\rho = \frac{I_{rifl}}{I}$;

Trasmissione $\tau = \frac{I_{tr}}{I}$;

Sussistono inoltre le seguenti relazioni:

- $\alpha + \rho + \tau = 1$, per superfici trasparenti;
- $\alpha + \rho = 1$, per superfici opache;
- $\alpha = \varepsilon$ quando la differenza di temperatura tra due corpi $\Delta T < 100 {\rm ^{\circ}K};$

3.4.6 Convenzioni per lo scambio termico tra superfici

- $q_{1\to 2}$ Potenza termica per unità di superficie emessa dalla superficie 1 che incide sulla superficie 2;
- q_{1-2} Potenza termica per unità di superficie emessa dalla superficie 1 che viene assorbita dalla superficie 2;
- $q_{1,2}$ Potenza termica netta per unità di superficie scambiata tra la superficie 1 e la superficie 2;

Inoltre valgono anche:

- $\bullet \ q_{1-2} = \alpha \cdot q_{1 \to 2};$
- $q_{1,2} = q_{1-2} q_{2-1} = -q_{2,1}$;

3.4.7 Scambio termico tra superfici

Genericamente vale:

•
$$\dot{Q}_{1,2} = A_1 F_{12} \sigma_0 (T_1^4 - T_2^4);$$

In caso di superfici piane parallele indefinite si ha:

Per una superficie grigia opaca:

•
$$\begin{cases} J_i = E_i + \rho I_i = \epsilon_i E_{in} + (1 - \epsilon_i) I_i; & \epsilon = \alpha, \ \alpha + \rho = 1; \\ \dot{Q}_i = A_i (J_i - I_i); \end{cases}$$

Per superfici grigie formanti una cavità:

$$\bullet \ \dot{Q}_{1,2} = \tfrac{\sigma_0(T_1^4 - T_2^4)}{\frac{1 - \epsilon_1}{\epsilon_1 A_1} + \frac{1}{A_1 F_{12}} + \frac{1 - \epsilon_2}{\epsilon_2 A_2}};$$

Tabella 1: Gas e calore specifico

Tipologia Gas	c_v	c_p
Monoatomico	$\frac{3}{2}R^*$	$\frac{5}{2}R^*$
Biatomico / Politatomico Lineare	$\frac{5}{2}R^*$	$\frac{7}{2}R^*$
Poliatomico Non Lineare	$\frac{6}{2}R^*$	$\frac{8}{2}R^*$

Tabella 2: Trasformazioni politropiche

Trasformazione	$n = \frac{c_x - c_p}{c_x - c_v}$	l	q		
Isocora $(V = cost)$	$n \pm \infty$	0	$c_v \Delta T$		
Isoterma $(T = cost)$	n = 1	$\begin{cases} R^*Tln(\frac{V_2}{V_1}) \\ -R^*Tln(\frac{P_2}{P_1}) \end{cases}$	$\begin{cases} R^*Tln(\frac{V_2}{V_1}) \\ -R^*Tln(\frac{P_2}{P_1}) \end{cases}$		
Isobara $(P = cost)$	n = 0	$P\Delta V$	$c_p \Delta T$		
Isoentropica / Adiabatica ($ds=0$) oppure ($Q=0$)	$n = \frac{c_p}{c_v}$	$-c_v\Delta T$	0		
Politropica generica	$\frac{c_x - c_p}{c_x - c_v}$	$(c_x - c_p)\Delta T$	$c_x \Delta T$		

Tabella 3: Conduzione - Coordinate cartesiane

Forma	Φ	T	\dot{Q}	R_{tot}
Parete piana infinita	$\sigma x - Ak$	$-\frac{\sigma}{2k} + Ax + B$	/	/
Lastra piana monostrato senza generazione di potenza	$\frac{\Delta T}{R_{TOT} \cdot A}$	$\frac{T_2 - T_1}{s}x + T_1$	$\frac{\Delta T}{R_{tot}}$	$\left(\sum \frac{s_n}{k_n} + \frac{1}{h_i} + \frac{1}{h_e}\right) \cdot \frac{1}{A}$

Tabella 4: Conduzione - Coordinate cilindriche

Tipologia Cilindro	Φ	$\dot{q}_{per~unit\`a~di~lung}$	\dot{Q}	T
Pieno o cavo di altezza infinita	/	/	/	$-\frac{\sigma}{4k}r^2 + Aln(r) + C$
Indefinito con generazione di potenza	$\frac{\sigma}{2}r - \frac{k}{r}C$	/	/	$-\frac{\sigma}{4k}r^2 + Cln(r) + D$
Pieno con generazione di potenza	$rac{\sigma}{2}r$	$\pi r^2 \sigma$	$V\sigma$	$\frac{\sigma}{4k}(R^2 - r^2) + T_2$
Cavo senza generazione di potenza	$k \frac{(T_i - T_e)}{ln(\frac{R_e}{R_i})} \cdot \frac{1}{r}$	$\frac{2\pi k}{\ln(\frac{R_e}{R_i})} \cdot (T_i - T_e)$	$k \frac{T_i - T_e}{\ln(\frac{R_e}{R_i})} \cdot 2\pi L$	$T_i + \frac{T_e - R_i}{ln(\frac{R_e}{R_i})} \cdot ln(\frac{r}{R_i})$

Tabella 5: Conduzione - Coordinate sferiche

Forma Sfera	T
Piena o cava	$-\frac{\sigma}{6k}r^2 + \frac{A}{r} + B$

Tabella 6: Convezione - Costanti adimensionali

Ove presenti, se $Re > Re_{CRIT}, Pr_{MIN} < Pr < Pr_{MAX}, Ra > Ra_{CRIT}$ il moto è turbolento.

Forma	Forma Nu con moto laminare Nu con moto		Re_{CRIT}	Pr	CRIT	Ra_{CRIT}
Attorno ad un cilindro	$\begin{cases} 3.66 & se T_{parete} = cost \\ 4.36 & se h(T_{parete} - T_{\infty}) = cost \end{cases}$	$t_{te} = cost$ $t_{trete} - T_{\infty}) = cost$		/		/
		$C \cdot Re^m \cdot Pr^{rac{1}{3}}$			/	/
In un condotto circolare	/	$0.023 \cdot Re^{0.8} \cdot Pr^{n1}$	10^{4}	0,7	160	/
In an condotto circolare	/	$0.027 \cdot Re^{0.8} \cdot Pr^{0.333} \cdot (\frac{\mu}{\mu_P})^{0.14}$	10^{4}	0,7	16700	/
Parete piana verticale	$0.59 \cdot Ra^{0.25}$	$0.10 \cdot Ra^{0.33}$	/	/	/	10^{9}
Lungo una lastra piana	$0,664\cdot Re^{\frac{1}{2}}\cdot Pr^{\frac{1}{3}}$ sse $Pr\geq 0,6$	$0,037 \cdot Re^{\frac{4}{5}} \cdot Pr^{\frac{1}{3}} \text{ sse } 0,6 \le Pr \le 60 \text{ e } 5 \cdot 10^5 \le Re \le 10^7$	$5 \cdot 10^5$	/	/	/

Tabella 7: Convezione - Condizioni di regime

Tipo di moto	Condizione di regime laminare	Condizione di regime turbolento	
In un condotto	Re < 2000	Re > 2500	
Lungo una lastra piana	$Re < 5 \cdot 10^5$	$Re > 5 \cdot 10^5$	
Attorno ad un cilindro	$Re < 2 \cdot 10^5$	$Re > 2 \cdot 10^5$	

Tabella 8: Irragiamento - Calore

rabella o. Irragiamento - Calore					
Tipologia	Superficie 1	Superficie 2	$q_{1,2}$		
Nera - Nera	Nera	Nera	$\sigma_0(T_1^4 - T_2^4)$		
Nera - Grigia	Nera	Grigia	$\epsilon_2 \sigma_0 (T_1^4 - T_2^4)$		
Grigia - Grigia	Grigia	Grigia	$\frac{\sigma_0(T_1^4 - T_2^4)}{\frac{1}{\epsilon_1} + \frac{1}{\epsilon_2} - 1}$		