

Standardni moduli za zupčanike m_n (mm)

1. prioritet	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	12	16	20	25	32	40	50				
2 prioritet	1,125	1,375	1,75	2,25	2,75	3,5	4,5	5,5	7	9	11
	14	18	22	28	36	45					

Faktor primjene K_A za zupčaste prijenosnike

Radni stroj	Pogonski stroj		
	EM	Turbina, klipni stroj	1-cil. klipni stroj
El. generatori, prijenosnici za posmak, transporteri, laka dizala i vitla, turbopuhala i kompresori, mješalice za tvari jednolike gustoće	1	1,25	1,5
Glavni pogon alatnih strojeva, teška dizala, okretni uređaji dizalica, jamski ventilatori, mješalice za tvari nejednolike gustoće, klipne pumpe	1,25	1,5	1,75
Štance, škare, strojevi u valjaonicama i željezarama, bageri, teške centrifuge	1,75	2	2,25

Trajna dinamička kontaktna čvrstoća $\sigma_{H\ lim}$ (N/mm²) materijala za zupčanike

Materijal s neotvrdnutom površinom	$\sigma_{H\ lim}$	Materijal s otvrdnutom površinom	$\sigma_{H\ lim}$
Č0545	370	Č1531 kaljen	1030
Č0645	430	Č4732 kaljen	1170
Č0745	460	Č5431 kaljen	1270
Č1531 normaliziran	530	Č1220 cementiran	1400
Č4732 poboljšan	600	Č4320 cementiran	1470
Č5431 poboljšan	630	Č4520 cementiran	1510

Čvrstoća materijala (N/mm²)

Materijal	Vlačna čvrstoća R_m	Granica tečenja $R_e (R_{p0,2})$	Dinamička čvrstoća					
			R_{d0}	R_{d-1}	R_{ds0}	R_{ds-1}	R_{dt0}	R_{dt-1}
Č0545	500	300	300	230	420	260	210	180
Č0645	600	340	340	270	470	300	230	210
Č0745	700	370	370	320	520	340	260	240
Č1531	700	490	490	340	650	370	340	260
Č4732	1100	900	860	500	940	540	630	370
Č5431	1250	1050	980	570	1040	600	730	420