### **Dipl.-Ing. Michael Zimmermann**

Buchenstr. 15 42699 Solingen **2** 0212 46267

https://kruemelsoft.hier-im-netz.de

BwMichelstadt@t-online.de





## Übersicht

_inks	2
Versionsgeschichte	2
TwinCenter - Bedienung einfach und übersichtlich	3
Seriennummer und Version der Zentrale ermitteln	
Fahrzeug steuern	5
Lokanwahl	5
Funktionen steuern	6
Lokabwahl	7
Handregler zuweisen (Dispatchen)	8
Lesen und Programmieren von Decodern	10
CV-Prog bytew	12
CV-Prog. bitw	13
lange Adressen	14
Die Zentrale kann mehr – Weichen und Signale stellen (Keyboard-Mode)	15
Die Zentrale kann noch mehr – die Zentrale wird zum Handregler (TwinControl)	16
Anhang A: Fahrreglertyp ändern	18
Anhang B: Fahrstufenanzahl Grundeinstellung ändern	20
Anhang C: Zusammenhang der Adressen im Decoder	21
Anhang D: Sonderoptionen	22
Sonderoption 662	22
Sonderoption 938	22
Anhang E: Sonstiges	23
Handregler-Anzeige	23
Adress-Speicher durchblättern	23
Lok-Find-Funktion	23
Spezialfälle	24
Probleme beim Auslesen von CV-Werten	24
Probleme beim Schreiben von CV-Werten	24
Anhang E: komplette Menüstruktur	25

Die Nennung von Marken- und Firmennamen geschieht in rein privater und nichtgewerblicher Nutzung und ohne Rücksicht auf bestehende Schutzrechte.

Diese Zusammenstellung wurde nach bestem Wissen und ohne Vollständigkeitsgarantie in der Hoffnung erstellt, dass sie nützlich ist. Wenn sie nicht nützlich ist – dann eben nicht.

## Links

### Übersicht der Sonderoptionen:

- Im Handbuch zum TwinCenter: Anhang A1 Liste der Sonderoptionen
- https://www.gotthardmodell.ch/digitales/zentralen/intellibox/sonderoptionen/
- https://wiki.rocrail.net/lib/exe/fetch.php?media=ib:ibxso.pdf
- <a href="http://fmz-info.digitalshop-uli-johann.de/tcsonderopt1.html">http://fmz-info.digitalshop-uli-johann.de/tcsonderopt1.html</a>

Einiges zum TwinCenter oder zu Decodern wurde von mir bereits in den Newslettern der Vergangenheit beschrieben:

- Adressen: im Newsletter #17, Seite 1...4
- Unbekannte Decoder: im Newsletter #22, Seite 3...4
- FAQs: im Newsletter #22, Seite 4...6

## Versionsgeschichte

02.09.2023	Initiale Erstellung
09.10.2023	redaktionelle Korrekturen, Anhang "Sonderoption 662" hinzugefügt
19.10.2023	Handregler zuweisen: Hinweis zu "Lok bereits unter Kontrolle" hinzugefügt
03.11.2023	"Fahrzeug steuern" hinzugefügt
16.04.2024	redaktionelle Korrekturen
02.09.2024	Links korrigiert, Anhang "Fahrstufenanzahl ändern" hinzugefügt
21.09.2024	Links korrigiert
24.09.2024	redaktionelle Korrekturen
07.10.2024	Abschnitt zu "TWIN-CONTROL" erweitert
10.10.2024	redaktionelle Korrekturen, Informationen zu Sonderoptionen ergänzt

## TwinCenter- Bedienung einfach und übersichtlich

Ein (oftmals gebrauchtes) TwinCenter bietet einen guten Start in die Digitalwelt, wird von vielen genutzt und kommt auch auf den Modultreffen als Zentrale zum Einsatz.

Das TwinCenter ist - bis auf die unterschiedlich zur Verfügung gestellten Digitalformate - baugleich mit der Intellibox I. Es unterstützt das für uns wichtige Digitalformat DCC¹ und hat eine Schnittstelle zum LocoNET®2. Für uns wichtige Eckdaten im Zusammenhang mit unseren Handreglern (siehe auch hier: Krümelbahn Info 8 Handregler für die Modellbahn, https://github.com/Kruemelbahn/Infoletter/blob/main/Krümelbahn%20Info%208%20-%20Handregler%20für%20die%20Modellbahn.pdf):

- TwinCenter von Fleischmann:
  - Unterstützung bis F8; für die Unterstützung von höheren Funktionen wird wenigstens V2.000 benötigt, aktuell verfügbare Version ist 2.001
  - Digitalformat DCC und FMZ
  - Maximale Anzahl von steuerbaren Fahrzeugen: 128 (128 mögliche Slots); Fahrzeuge, die länger als 2min die Fahrstufe 0 haben, werden aus dem Refresh gelöscht<sup>3</sup>.
- Intellibox I von Uhlenbrock:
  - o Unterstützung bis F8; für die Unterstützung von höheren Funktionen wird wenigstens V2.000 benötigt
  - o Digitalformat DCC, Selectrix und Motorola

Beide Zentralen haben ein zweizeiliges Display und zugehörige Tasten:

- für einfaches Fahren (ohne zusätzliche Handregler) können zwei Lokomotiven aktiviert und bedient werden
- Lesen und Programmieren von Decodern können jedoch auch eine Herausforderung sein.

Dieses Dokument soll grundlegende Bedienhandlungen erläutern und mit Hilfe der angezeigten Informationen die Bedienung beschreiben:

- in den Kästchen links (grün hinterlegt) wird die Anzeige / der Displayinhalt dargestellt,
- rechts davon stehen die erforderlichen Bedienhandlungen bzw. Eingaben. Die Namen / die Bezeichnungen der Tasten erfolgen dabei in der Tastenfarbe der Zentrale.

Anzeige in der Grundeinstellung (Ausgangsposition für die beschriebenen Bedienhandlungen):

/ bedeutet: dieser Position ist keine Weiche oder Signal zugeordnet



tief oder hochgestellte Blöcke zeigen eine Weichen- bzw. Signalzuordnung und dessen Stellung an

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> DCC = Digital Command Control, <a href="https://de.wikipedia.org/wiki/Digital">https://de.wikipedia.org/wiki/Digital</a> Command Control

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> LocoNET® = Bussystem, <a href="https://de.wikipedia.org/wiki/LocoNet">https://de.wikipedia.org/wiki/LocoNet</a>

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Gemäß Aussage des Uhlenbrock-Service vom 10.10.2024, laut Digitale-Modellbahn 2022 Heft 3 können <u>nur</u> 20 Fahrzeuge gesteuert werden (Tabelle Seite 28)

### Seriennummer und Version der Zentrale ermitteln

Um zu erkennen, welche Funktionen die Zentrale bei Decodern unterstützt werden, ist es wichtig, die Version der verwendeten Zentrale zu kennen. Ausgehend von der Grundanzeige kann diese wie folgt ermittelt werden:



Taste mode so oft betätigen, bis:

Programmierung Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zu:

lok# |PROG|lok# ?|MODE| ?

Taste menu betätigen

Decoder Program. > DCC-Program.

Taste mode betätigen

Grundeinstellung > Bedienung

Taste ↓ so oft betätigen, bis:

Grundeinstellung > Software Vers.

Taste → betätigen

Ver: 2.001-2.000 S/N: 2000007510 (die angezeigten Werte variieren mit jeder Zentrale)

Zurück mit Taste menu

lok# |PROG|lok# ?|MODE| ?

Taste mode so oft betätigen bis:

Keyboard Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zur Grundanzeige:

lok# |///|lok# ?|///| ?

### Fahrzeug steuern

Eine der Grundfunktionen des TwinCenter: bis zu zwei Fahrzeuge direkt steuern.

#### Lokanwahl



Taste lok# betätigen



Lokadresse (hier: 636) eingeben



Taste ← betätigen

Wird das Tfz bereits von einem Regler gesteuert/ist einem Handregler zugewiesen, erscheint der Text:

Lok bereits unter Kontrolle!

> Diese Anzeige verschwindet nach einigen Sekunden und der Status der Lok wird angezeigt:



Wird bei diesem Fahrzeug eine Funktion F0 bis F4 aktiviert oder deaktiviert, wird der aktuelle Funktionsstatus über die LEDs angezeigt. Änderungen über einen Handregler werden ebenso angezeigt.

### Bei Bedarf:

Änderung der Fahrstufenanzahl für diese Lok

Taste lok# betätigen Taste menu betätigen:

Lok Einstellung = DCC 128 \*

Taste ↓ bis zur gewünschten Auswahl betätigen, Auswahl ← mit übernehmen, es erscheint ein \* hinter dem gewählten Format

Mit Taste menu zurück zum Fahrbetrieb

Ab diesem Zeitpunkt kann das Fahrzeug mit dem Drehknopf in der Geschwindigkeit gesteuert werden, der Fahrtrichtungswechsel erfolgt entweder

- durch Drehen des Reglers nach links über den virtuellen Nullpunkt oder
- durch Tastendruck auf den Regler

Die Art des Richtungswechsels hängt vom eingestellten Typ des Reglers ab (siehe Anhang A).

Weiterhin können die Funktionen für dieses Fahrzeug gesteuert werden: für die Funktionen F0 bis F12 über die Tasten, höhere Funktionen über eine spezielle Eingabe (siehe im nächsten Abschnitt).

#### Funktionen steuern

Die Fahrzeugfunktionen werden über Tasten (oder einen Handregler<sup>4</sup>) an- oder abgewählt:

- function schaltet die Funktion F0 (i.d.R. das Licht) ein, die Taste off das Licht wieder aus
- fl bis f4 schalten die Funktion F1 bis F4 ein oder aus, d.h. jeder Tastendruck invertiert den Funktionsstatus. Dieser wird auch über die LED oberhalb der Tasten angezeigt.
- Wird zuerst lok#betätigt und unmittelbar darauf eine der Tasten fl bis f4, so werden die Funktion F5 bis F8 ein- oder ausgeschaltet, d.h. jeder Tastendruck invertiert den Funktionsstatus.
- Das Schalten von Funktionen oberhalb von F8 setzt Software-Version V2.000 oder h\u00f6her voraus:
  - o fl bis f4zusammen mit lok#und function schalten die Funktion F9 bis F12 ein oder aus, d.h. jeder Tastendruck invertiert den Funktionsstatus.
  - Allgemein:

lok# |///|d 636 ?|///| 0 **1** 

Taste lok# zweimal betätigen

lok# |///|F.... ?|///|

Funktionsnummer (hier: 28) eingeben

lok# |///|F..28 ?|///| 0

Taste ← betätigen, um den Funktionsstatus (hier: 0 = aus) anzuzeigen

Änderungen über einen Handregler aktualisieren den Status (0 oder 1) nicht!

oder

lok# |///|F..28

Taste + betätigen, um die Funktion einzuschalten

oder

lok# |///|F..28

Taste ↓ betätigen, um die Funktion auszuschalten

Zurück zur Lokanzeige:

Die Anzeige der Funktion verschwindet nach einigen Sekunden und der Status der Lok wird wieder angezeigt:

lok# |///|d 636 ?|///| 0 **1** 

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Ein FREDI mit Software-Version 2.2 oder höher sendet die Funktionen F9...F12 mit dem LocoNET®-Telegramm 0xA3 und die Funktionen F13...F16 mit dem LocoNET®-Telegramm 0xD4. Beide Telegrammarten werden von meinem TwinCenter (Software-Version 2.000-2.001) erkannt und ausgewertet.

## Lokabwahl

lok#  /// d 636 ? ///  0 <b>†</b>	
	Taste <mark>lok#</mark> betätigen
lok#  ///  .636 ? ///  ?	
	Taste Cbetätigen
lok#  ///  ? ///  ?	
	Taste <b>←</b> betätigen

lok# |///|lok# ?|///| ?

### Handregler zuweisen (Dispatchen)

Dispatchen = zuweisen eines Triebfahrzeugs zu einem Handregler.

Der eigentliche Dispatchvorgang hängt zum einen von der verwendeten Zentrale bzw. dem DISPA (aka FRANZ, <a href="https://github.com/Kruemelbahn/Dispa">https://github.com/Kruemelbahn/Dispa</a>) ab, zum anderen vom verwendeten Handregler.

Im Folgenden ist der Bedienablauf beschrieben:



Taste lok# betätigen



Lokadresse eingeben



Taste ← betätigen



### Bei Bedarf:

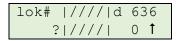
Änderung der Fahrstufenanzahl für diese Lok

Taste lok# betätigen
Taste menu betätigen:

Lok Einstellung = DCC 128 \*

Taste ↓ bis zur gewünschten Auswahl betätigen, Auswahl ← mit übernehmen, es erscheint ein \* hinter dem gewählten Format

Mit Taste menu zurück zum Fahrbetrieb



Taste lok# betätigen



Taste Cbetätigen



Taste ← betätigen

lok# |////|lok# ?|///|

### Jetzt mit dem Handregler übernehmen

siehe hierzu die Anleitung des verwendeten Handreglers:

- FREDi: https://magentacloud.de/s/38MrPRWmeS2AdMg
- SWD-FRED: <a href="https://magentacloud.de/s/Ms6JsNds3rE3FCc">https://magentacloud.de/s/Ms6JsNds3rE3FCc</a>
- wiThrottle: <a href="https://magentacloud.de/s/RikDSZxHTjc9Lkk">https://magentacloud.de/s/RikDSZxHTjc9Lkk</a>

Wird das Tfz bereits von einem Regler gesteuert/ist einem Handregler zugewiesen, erscheint der Text:

Lok bereits unter Kontrolle!

> Diese Anzeige verschwindet nach einigen Sekunden und der Status der Lok wird angezeigt:

lok# |///|d 636 ?|///| 0 1

### Lesen und Programmieren von Decodern

Das Auslesen oder Programmieren von Decodern setzt immer auch die Kenntnis der Configurationsvariablen (kurz: CV) voraus. Im Prinzip gibt es zwei Grundtypen von CVs:

- die von einer NMRA-Norm (S-9.2.2 DCC Configuration Variables, https://www.nmra.org/sites/default/files/standards/sandrp/pdf/s-9.2.2 decoder cvs 2012.07.pdf) bereits definierten CVs, u.a.:
  - CVs, die den Decoder identifizieren: CV 7 und CV 8
  - > CVs, die für die Adressierung erforderlich sind: CV 1, CV 17, CV 18, CV 19 und CV 29. Der Zusammenhang dieser CVs wird in Anhang C beschrieben.
- und die herstellerspezifischen CVs. Hier ist es unbedingt erforderlich, diese in der Decoderbeschreibung des Herstellers nachzuschlagen.

Die nachfolgende Anleitung erläutert die Adressprogrammierung, ist prinzipiell aber auf alle CVs anwendbar:



Taste mode so oft betätigen, bis:

Programmierung Mode

lok# |PROG|lok# ? | MODE | ? erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zu:

Taste menu betätigen

Decoder Program. > DCC-Program.

ggf. Taste → so oft betätigen, bis DCC-Program. angezeigt wird

Taste → betätigen

DCC: > Register-Prog.

Taste ↓ so oft betätigen, bis die gewünschte Programmierart erreicht ist:

DCC: > CV-Prog bytew.

In dieser Programmierart können im Decoder z.B. die CVs 1, 7, 8 und 19 gelesen und ggf. geändert werden. Hier geht es weiter...

DCC: CV-Prog. bitw. In dieser Programmierart kann im Decoder z.B. CV 29 gelesen und ggf. geändert werden.

Hier geht es weiter...

DCC: > lange Adressen In dieser Programmierart kann im Decoder die lange Adresse (steht in CV 17 und 18) gelesen und ggf. geändert werden. Hier geht es weiter...

Beim Lesen bzw. Schreiben eines CV können Probleme oder Fehler auftreten:

CV Prog.: Fehler CV ...1 = ....

Hiermit wird angezeigt, dass eine CV nicht gelesen bzw. das Schreiben eines CV nicht verifiziert werden konnte.

Tritt der Fehler nach einem Schreibvorgang auf, hilft es, die CV erneut auszulesen.

CV Prog.: k. Lok CV ...1 = ....

Hiermit wird angezeigt, kein Tfz erkannt und daher auch keine CV gelesen werden konnte.

Abhilfe: Kontakt zwischen (Test)Gleis und Lok überprüfen oder Schienen reinigen.

### Zurück zur Grundanzeige

mit Taste ← bis:

Decoder Program. > DCC-Program.

erscheint.

Dann zurück mit Taste menu

lok# |PROG|lok# ?|MODE|

Taste mode so oft betätigen bis:

Keyboard Mode

lok# |///|lok# ? | / / / |

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zur Grundanzeige:

Byteweise bedeutet: es wird der Wert immer als ganze Zahl im Bereich von 0 bis 255 gelesen oder programmiert. Je nach Einstellung der Zentrale wird durch das Schreiben von CV 1 auch CV 29 Bit 5 gelöscht (Sonderoption 662, siehe Anhang D).

CV-Prog bytew.

zum Lesen: Taste → betätigen

CV Prog.: CV .... = \_\_\_

Nummer der zu lesenden CV eingeben (für die kurze Adresse: 1):

CV Prog.: CV ...1 =

Taste ← betätigen es erscheint

CV Prog.: \ les. CV ...1 =

und wechselt nach erfolgreichem Lesen zu:

CV Prog.: Ok!
CV ...1 = \_88

zum Programmieren: Taste → betätigen der Eingabecursor erscheint im rechten Feld

CV Prog.: CV ...1 = \_88

neuen Wert eingeben (hier: 88) und mit Taste ← in das TFZ speichern es erscheint

CV Prog.: \ prog CV ...1 = \_88

und wechselt nach erfolgreichem Programmieren zu:

CV Prog.: Ok! CV ...1 = \_88

Zurück mit Taste ← bis:

DCC: > CV-Prog bytew.

Hier geht es zurück...

Bitweise bedeutet: es wird immer nur ein Bit im Bereich von 0 bis 7 (Achtung: Lenz zählt in seinen Anleitungen immer von 1 bis 8!) innerhalb einer CV gelesen oder programmiert.

zum Lesen: Taste → betätigen CV-Prog. bitw. CV Prog.:  $CV \dots, Bit. = -$ Nummer der zu lesenden CV eingeben (für die Konfigurations-CV: 29): CV Prog.: CV ... 29, Bit. = anschließend Taste → betätigen und Nummer des zu lesenden Bits eingeben (hier: 5): CV Prog.: Tipp: Bit 1: 0 = 14 Fahrstufen, 1 = 28/126 Fahrstufen Bit 2: 0 = kein Analogbetrieb CV ... 29, Bit 5 = -Bit 5: 0 = kurze Adresse (CV1), 1 = lange Adresse (CV 17 und 18) Taste ← betätigen es erscheint CV Prog.: \ les. CV ... 29, Bit 5 = und wechselt nach erfolgreichem Lesen zu: CV Prog.: Ok! CV ... 29, Bit 5 = 1zum Programmieren: Taste → betätigen der Eingabecursor erscheint im rechten Feld CV Prog.: CV ... 29, Bit 5 = 1neuen Wert eingeben (0 oder 1, siehe Tipp weiter oben) und mit Taste ← in das TFZ speichern es erscheint CV Prog.: \ prog CV ... 29, Bit 5 = 1und wechselt nach erfolgreichem Programmieren zu: CV Prog.: Ok! CV ... 29, Bit 5 = 1Zurück mit Taste ← bis: DCC: > CV-Prog. bitw.

Hier geht es zurück...

Lange Adressen bedeutet immer das Lesen oder Programmieren der CV 17 und CV 18 gleichzeitig. Je nach Einstellung der Zentrale wird durch das Schreiben der langen Adresse auch CV 29 Bit 5 gesetzt (Sonderoption 662, siehe Anhang D).

zum Lesen: Taste → betätigen lange Adressen lange Adressen: > Lok Adr. Taste → betätigen Lok Adr.: > Lesen Taste → betätigen Lange Adr. lesen = Adr. Taste → betätigen es erscheint \ les. = Adr.und wechselt nach erfolgreichem Lesen zu: Ok! = Adr.688 zum Programmieren: Taste ← betätigen Lok Adr.: > Lesen Taste ↓ betätigen Lok Adr.: > Programmieren Taste → betätigen Lange Adr prog: ..... neuen Wert (hier: 688) eingeben und mit Taste ← in das TFZ speichern es erscheint Lange Adr \ prog 688 prog: und wechselt nach erfolgreichem Programmieren zu: Lange Adr Ok! 688 prog: Zurück mit Taste ← bis: DCC: > lange Adressen

Hier geht es zurück...

### Die Zentrale kann mehr – Weichen und Signale stellen (Keyboard-Mode)

Ist eine Anlage mit LocoNET®-Komponenten wie z.B. wLocoIO (ein vereinfachter Nachbau nach dem TwinCenter / Intellibox I steuern:



Taste mode so oft betätigen, bis: es erscheint

Keyboard Mode

und wechselt nach kurzer Zeit zu:

lok# |///|lok# ? | / / / |

Taste menu betätigen

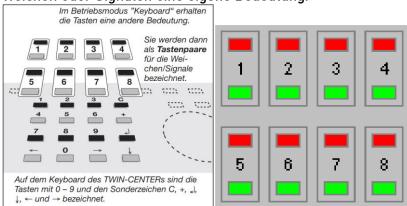
Keyboard Adr.: ....

Startadresse (Bereich 1...2000) eingeben und mit (Abbruch über Taste menu)

lok# |////|lok# ? | / / / |

Es können immer 8 Weichen oder Signale gestellt werden (Startadresse bis Startadresse + 8).

Im Keyboard-Modus haben die Tasten für das Stellen von Weichen oder Signalen eine eigene Bedeutung:



#### Expertenmodus:

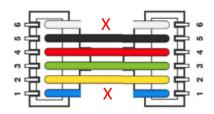
- Es werden LocoNET®-Telegramme B0 gesendet
- Beispiel für Adresse 660:
  - beim Druck auf Taste "1 rot" wird B0 13 15 gesendet (660 - rot)
  - beim Loslassen der Taste "1 rot" wird B0 13 05 gesendet (660 - rot aus)
  - beim Druck auf Taste "1 grün" (≙ Taste 4) wird B0 13 35 gesendet (660 - grün)
  - beim Loslassen der Taste "1 grün" (≙ Taste 4) wird B0 13 25 gesendet (660 - grün aus)

### Die Zentrale kann noch mehr – die Zentrale wird zum Handregler (TwinControl)

Normalerweise wird das TwinCenter/Intellibox I als Zentrale an eine Anlage angeschlossen. Hat die Zentrale die Software-Version 2.000 oder höher, so kann sie als Handregler im Slave-Mode an das LocoNET® angeschlossen werden. Hierzu ist die Sonderoption 844 einzustellen:

- 0 = Master-Mode (am Anschluss LocoNET®-B wird dann das DCC-Signal und an LocoNET®-T die 12V-Spannung ausgegeben)
- 1 = Slave-Mode (an LocoNET®-B ist dann das DCC-Signal und an LocoNET®-T die 12V-Spannung abgeschaltet), LocoNET®-Stromquelle eingeschaltet
- 2 = Slave-Mode (an LocoNET®-B ist dann das DCC-Signal und an LocoNET®-T die 12V-Spannung abgeschaltet), LocoNET®-Stromquelle ausgeschaltet

**Hinweis:** damit es nicht zu Störung beim Einschalten der Zentralen kommt, ist es sinnvoll, die Zentrale mit einem modifizierten Anschlusskabel ("DCC-Trenner") zu verbinden. Hierbei sind die Anschlüsse 1 und 6 <u>nicht</u> verbunden:



Siehe hierzu auch: <u>TWIN-CENTER=TWIN-CONTROL.pdf</u> (https://magentacloud.de/s/N5s8zT8DpjPkeTd)

Nebenbei: mit nachfolgender Bedienfolge können auch alle andere Sonderoptionen angepasst werden:

lok# |///|lok# ?|///| ?

Taste mode so oft betätigen, bis:

Programmierung Mode

erscheint, wechselt nach kurzer Zeit zu:

lok# |PROG|lok# ?|MODE| ?

Taste menu betätigen

Decoder Program. > DCC-Program.

Taste mode betätigen

Grundeinstellung > Bedienung

Taste ↓ so oft betätigen, bis:

Grundeinstellung > Sonderoptionen

Taste → betätigen

Sonderoptionen: N. 844 = 0 \*

Nummer der anzuzeigenden bzw. zu ändernden Sonderoption (hier: 844) im linken Eingabefeld eingeben Taste ← betätigen

Sonderoptionen: N. 844 = 0 \*

Der aktuelle Wert wird angezeigt.

Den neuen Wert (hier: 1) im rechten Eingabefeld eingeben Taste ← zum Speichern betätigen

Wird bei dieser Anzeige die Taste mode betätigt, so wird der Wert als Hexadezimalwert angezeigt:

Sonderoptionen: N. 844 = \$00\*

Eine Eingabe der Ziffern A...F wird nicht unterstützt.

Wird die Taste mode erneut betätigt, so wird der Wert wieder als Dezimalwert angezeigt.

Sonderoptionen: N. 844 = 1 \*

Taste menu

lok# |PROG|lok# ?|MODE| ?

Taste mode so oft betätigen bis:

Keyboard Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zur Grundanzeige:

lok# |////|lok# ? | / / / |

> Nach Änderung der Sonderoption 844 ist ein RESET des Gerätes durch gleichzeitiges Drücken der Tasten Stop + Go nötig, damit das Gerät als TwinControl (oder wieder als TwinCenter) arbeitet.

## Anhang A: Fahrreglertyp ändern

Je nach angewähltem Fahrreglertyp verhält sich der Drehknopf zum Steuern der Fahrzeuge anders:



#### DC-Fahrregler-Modus\*

Der DC-Fahrregler-Modus ist der Steuerung von Lokomotiven mit einem Trafo für Zweileiter-Gleichstrom-Systeme nachempfunden.



#### **AC-Fahrregler-Modus**

Der AC-Fahrregler-Modus ist der Steuerung der Lokomotiven mit einem Wechselstromtrafo für Dreileiter-Wechselstrom-Systeme nachempfunden.

(Richtungswechsel durch Drücken des Drehknopfes)

(\* = Voreinstellung)

lok# |///|lok# ?|///| ?

Taste mode so oft betätigen, bis:

Programmierung Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zu:

Taste menu betätigen

Decoder Program.
> DCC-Program.

Taste mode betätigen

Grundeinstellung
> Bedienung

Taste → betätigen

Grundeinstellung > Fahrstufen Anz

Taste ↓ betätigen

Grundeinstellung
> Fahrtregler

Taste → betätigen

Fahrtregler:
> = DC Fahrpult

Taste ↓ bis zur gewünschten Auswahl betätigen, Auswahl ← mit übernehmen Zurück mit Taste menu lok# |PROG|lok# ?|MODE|

Taste mode so oft betätigen bis:

Keyboard Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zur Grundanzeige:

lok# |////|lok# ?|///|

## Anhang B: Fahrstufenanzahl Grundeinstellung ändern

Die Grundeinstellung (die Einstellung, die für die meisten Fahrzeuge verwendet werden soll) wird i.d.R. DCC 128 sein.



Taste mode so oft betätigen, bis:

Programmierung Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zu:

lok# |PROG|lok# ? | MODE |

Taste menu betätigen

Decoder Program. > DCC-Program.

Taste mode betätigen

Grundeinstellung > Bedienung

Taste ↓ betätigen

Grundeinstellung > Sprache

Taste ↓ betätigen

Grundeinstellung > Lok-Datenfor.

Taste → betätigen

Lok-Datenfor.: > = DCC 128 \*

(\* = Voreinstellung)

Taste ↓ bis zur gewünschten Auswahl betätigen, Auswahl ← mit übernehmen, es erscheint ein \* hinter dem gewählten Format Zurück mit Taste menu

lok# |PROG|lok# ? | MODE |

Taste mode so oft betätigen bis:

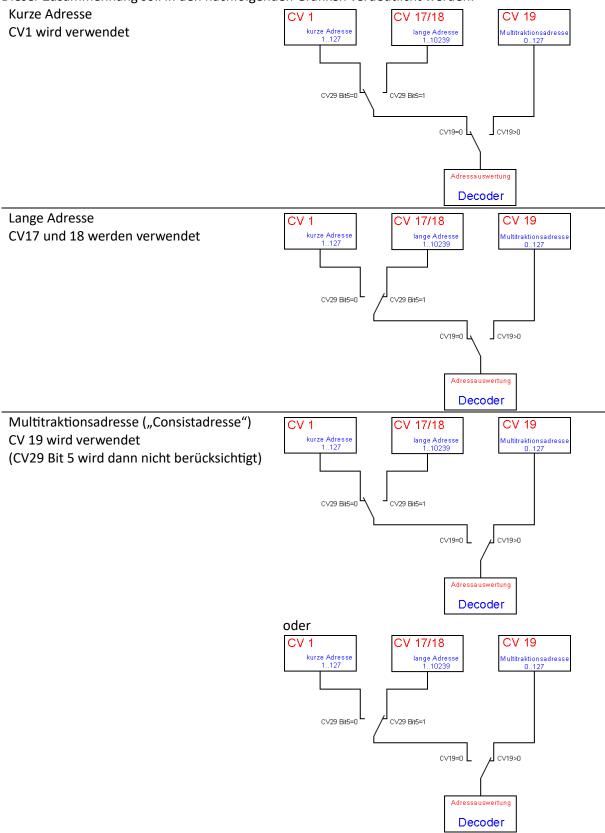
Keyboard Mode

erscheint, dies wechselt nach kurzer Zeit zur Grundanzeige:

lok# |////|lok# ?|///|

## Anhang C: Zusammenhang der Adressen im Decoder

Wie bereits oben beschrieben, wird die Adresse im Decoder aus den CVs 1, 17, 18, 19 und 29 ermittelt. Dieser Zusammenhang soll in den nachfolgenden Grafiken verdeutlicht werden:



## Anhang D: Sonderoptionen

Die Eingabe der Sonderoptionen wird <u>hier</u> beschrieben.

### Sonderoption 662

(Quelle: Fleischmann-Info zum Software-Update 1.100 (Juni 2004)):

#### Lange / kurze Adressen von Lok-Decodern

Änderungen zum Handbuch: 10.5.2, 10.5.3, 10.5.6, 13.11, A1

In Version 1.000 der TWIN-CENTER-Software wird immer beim Schreiben oder Lesen einer langen Lok-Adresse der Lok-Decoder so eingestellt, dass er ab jetzt nur noch auf die lange Adresse (128 - 9999) reagiert, nicht mehr auf die kurze (1 - 127). Hierzu wird in CV29 Bit 5 ein sog. "Zeiger" gesetzt (CV29 Bit 5 = 1). Soll die Lok wieder unter ihrer kurzen Adresse gesteuert werden, muss der Zeiger wieder zurückgesetzt werden (CV29 Bit5 = 0).

Ab Software V1.100 des TWIN-CENTER kann das Verhalten bzgl. des Adress-Zeigers über die Sonderoption 662 eingestellt werden. Der Wert der Sonderoption wird aus verschiedenen Teilwerten zusammengesetzt, je nachdem, welches Verhalten man haben will.

Einstellung des Adress-Zeigers für kurze/lange Adressen nach dem Lesen/Schreiben:

Teilwert 1: Verwenden der langen Adresse nach dem Lesen der langen Adresse ->CV29.5 = 1

Teilwert 2: Verwenden der langen Adresse nach dem Schreiben der langen Adresse -> CV29.5 = 1

Teilwert 8: Verwenden der kurzen Adresse nach dem Lesen von CV1 (kurze Adresse) ->CV29.5 = 0

Teilwert 16: Verwenden der kurzen Adresse nach dem Schreiben von CV1 (kurze Adresse) ->CV29.5 = 0

<u>Beispiel:</u> Soll nach dem Schreiben/Lesen einer langen Adresse diese verwendet werden, aber nach dem Schreiben/Lesen einer kurzen Adresse (CV1) die kurze Adresse, so ist der Wert der Sonderoption 662 = 27 (27 = 1 + 2 + 8 + 16). Soll dagegen immer beim Schreiben/Lesen der langen Adresse auf diese umgestellt werden, beim Schreiben/Lesen der kurzen Adresse aber nicht zurückgestellt werden, so ist der Wert der Sonderoption 662 = 3 (3 = 1 + 2). Dies entspricht dann dem Verhalten der Software V1.100.

### Sonderoption 938

(Quelle: https://www.uhlenbrock.de/de DE/service/faq/digizen/ib-2/I7AC61C8-001.htm):

#### Intellibox II >> Lokfunktionen größer F12 im DCC-Format

#### Problem/Frage:

Die Lokfunktionen größer F12 werden bei meinem DCC-Fahrzeug nicht permanent von der Intellibox II wiederholt.

### Lösung:

Ändern Sie die Sonderoption 938 auf den Wert 4 (Werkseinstellung 2).

Nun werden alle Lokfunktionen F1 bis F28 permanent refreshed.

Das Menü der Sonderoptionen befindet sich im Grundeinstellungsmenü unter Sonderoptionen.

#### **Hinweis:**

Durch den Wert 0 in der Sonderoption 938 werden die Funktionsnummern F1 bis F4 refreshed.

Durch den Wert 1 in der Sonderoption 938 werden die Funktionsnummern F1 bis F8 refreshed.

Durch den Wert 2 in der Sonderoption 938 werden die Funktionsnummern F1 bis F12 refreshed.

Durch den Wert 3 in der Sonderoption 938 werden die Funktionsnummern F1 bis F20 refreshed.

Durch den Wert 4 in der Sonderoption 938 werden die Funktionsnummern F1 bis F28 refreshed.

## Anhang E: Sonstiges

Einige Fragen / Probleme werden auf der Seite von Uhlenbrock hier beschrieben und gelöst.

### Handregler-Anzeige

Die in der Anleitung zum TwinCenter in Abschnitt 7.11 Handreglerbetrieb gemachten Angaben gelten nicht für unsere FRED-Handregler.

Die in der Anleitung zur Intellibox in Abschnitt 3.6 Menüpunkt "Handregler" gemachten Angaben passen auf unsere FRED-Handregler, dies konnte ich jedoch nicht verifizieren.

(Quelle: Fleischmann-Info zum Software-Update 1.100 (Juni 2004)):

### Adress-Speicher durchblättern

Änderungen zum Handbuch: neu: Kap. 7.2.3

In der Reihenfolge, wie die Adressen von Loks eingegeben werden, so werden sie im TWIN-CENTER gespeichert. Dieser Speicher für Lok-Adressen kann durchgeblättert werden, z.B. um nach langer Pause nachzuschauen, welche Lok-Adressen sie überhaupt gespeichert haben:

#### Und so wird's gemacht:

- Betätigung der lok# Taste
- Taste → drücken: der Speicher wird vorwärts durchsucht
- Taste ← drücken: der Speicher wird rückwärts durchsucht
- Taste ← drücken: die gefundene Adresse wird auf den Regler übernommen

Hinweis: Eine gefundene Adresse wird durch Drücken der Taste Cgelöscht. Dies wird im Display durch ein Minuszeichen (-....) angezeigt.

Anmerkung: Die Größe des Lokspeichers ist mir nicht bekannt. Der Lokspeicher bleibt nach dem Ausschalten des TwinCenter erhalten.

(Quelle: Fleischmann-Info zum Software-Update 2.000 (8.März 2010)):

### Lok-Find-Funktion

Über diese Funktion wird eine auf dem Programmiergleis stehende Lok mit unbekannter Adresse automatisch aufgerufen und einem der beiden Regler zugeordnet.

Es werden zur Adress-Suche die Formate DCC und FMZ durchsucht.

Die Funktion wird gestartet, indem an einem der beiden Regler (beliebig) die Knöpfe lok#und J, J gedrückt werden (d.h. die bisherige Funktion dieser Tasten-Kombination wurde geändert).

Die Suche wird unmittelbar gestartet. Das TWIN-CENTER sucht immer erst nach DCC-Adressen. Werden keine gefunden, wird nach FMZ-Adressen gesucht. Bei der Suche nach DCC-Adressen wird zuerst untersucht, ob das Fahrzeug auf eine lange oder auf eine kurze Adresse eingestellt ist.

Ferner wird bei einer gefundenen Adresse untersucht, auf welche Anzahl von Fahrstufen der Decoder eingestellt ist. Der Regler des TWIN-CENTER wird dementsprechend gleich mit eingestellt.

Die Lok kann jetzt sofort am gewählten Regler gefahren werden.

Ist eine gefundene Adresse bereits im System enthalten, wird die Lok nicht direkt dem Regler zugewiesen, sondern es wird angeboten, die Adresse zu ändern. Wird eine neue Adresse eingetragen, wird diese dann in die Lok programmiert. Achtung: Es wird aber nicht geprüft, ob auch diese Adresse bereits im System vorhanden ist. Dies muss der Spieler selbst wissen.

Wird eine Adresse gefunden, die es bereits gibt, jedoch mit anderer Anzahl von Fahrstufen, wird die Adresse als nicht bekannt behandelt und direkt dem Regler zugewiesen unter Beachtung der Fahrstufen

Lange Adressen im Bereich von 128 bis 9999 werden erkannt. Ist der Decoder gemäß CV29 Bit 5 auf lange Adresse eingestellt, liegt die gefundene Zahl aber im Bereich von 0 bis 127, wird auf Betrieb mit der kurzen Adresse umgestellt und diese (CV1) angezeigt. Auch wird die Verwendung der kurzen Adresse in CV29 Bit 5 geändert.

Wird eine Adresse größer 9999 gefunden, die vom TWIN-CENTER nicht gesteuert werden kann, erfolgt die Fehlermeldung "wrong Addr/Protocol..."

Wird keine Lok auf dem Programmiergleis erkannt, ist die Suchfunktion mittels Taste menu abzubrechen.

Soll das Menü abgebrochen werden, um eine gefundene Adresse nicht zu übernehmen, vielleicht weil es diese Adresse schon mal gibt, ist zum Abbruch die Taste menu zu drücken.

(Quelle: https://www.gotthardmodell.ch/digitales/zentralen/intellibox/sonderoptionen/)

### Spezialfälle

Beim Auslesen eines Decoders auf dem Programmiergleis erscheint die Fehlermeldung "Kurzschluss": Die Intellibox hat einen klar definierten Programmierstrom. Wird dieser überschritten, meldet die Intellibox Kurzschluss. Bei (Anmerkung: Seit?) dem Softwarestand 1.501 können Sie über die Sonderoption 455 den zulässigen Programmierstrom etwas anheben. Verändern Sie die Sonderoption 455 von 51 auf 63 (nur diese Einstellungen sind gültig). Falls das noch nicht ausreicht, schalten Sie bitte einen 47 Ohm Widerstand in die rote Leitung zum Programmiergleis. Damit wird der Programmierstrom begrenzt und die Lok ist programmierbar.

### Probleme beim Auslesen von CV-Werten

Dann empfiehlt sich das Anpassen der Sonderoptionen 324 und 364.

### Probleme beim Schreiben von CV-Werten

Hier ist die Sonderoptionen 344 zuständig.

# Anhang E: komplette Menüstruktur

