	INSTRUKCJA PRACY			APTIV
Nr produktu: 8856			Gotowy element:	
Nazwa prod	uktu: Ro	of Modul 35UP		
Nr linii:	Stanowisko:	Montaż Modułu Gesture Kamera		
8856	Nr strony:	Wydanie:		

OPIS METODY PRACY

URUCHOMIENIE STANOWISKA

- 1. Stanowisko jest załączane do pracy przez stanowisko 12.
- Sprawdzić czy jonizator jest włączony. Jeśli nie jest, ustawić włącznik jonizatora w pozycję "ON"

OCHRONA ESD

1. W przypadku pracy siedzącej operatora obowiązuje używanie opaski nadgarstkowej ESD i przypięcie jej kablem do stanowiska.

WYBÓR TYPU MONTOWANEJ KAMERY

W przypadku przejścia z produkcji 1 typu na 2 należy postępować wg poniższych punktów:

- 1.Nacisnąć przy pomocy touch-pada przycisk "Koniec", co spowoduje wyjście do głównego MENU.
- 2.Nacisnąć "Wybór Typu".
- 3.Wybrać z listy właściwy typ.
- 4.Wybrać przycisk "Esc Powrót".
- 5. Wybrać przycisk "TEST".

Każdorazowa zmiana typu powoduje konieczność przetestowania wzorców błędu dla wybranego typu.

Sporządził (PME),	Zatwierdził (jakość produkcji),	Zapoznał się (opiekun linii),	Zapoznał się (BHP),
data/podpis:18.03.2019	data/podpis:	data/podpis:	data/podpis:

UWAGA: W celu jednoznacznej identyfikacji elementów należy skorzystać ze schematu montażu



INSTRUKCJA PRACY

APTIV

Nr produktu: 8856

Nazwa produktu: Roof Modul 35UP

Nr linii:

8856

Stanowisko:

Montaż Modułu Gesture Kamera

Nr strony: Wydanie:

2/6 2/2

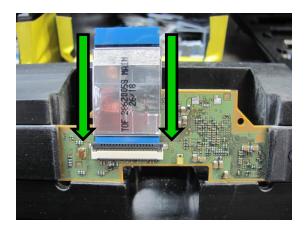
Gotowy element:

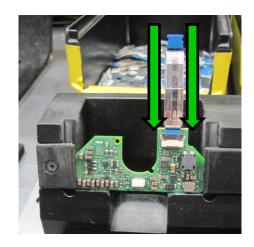
OPIS METODY PRACY

Uwaga: w czasie montażu należy stosować rękawiczki ochronne ESD.

- 1. Pobrać **płytkę PCB ToF** i umieścić ją w uchwycie montażowym.
 - 2. Otworzyć zaczep konektora
- 3. Pobrać kabel płaski i ostrożnie zamontować go w konektorze **płytki PCB ToF** wg "Załącznika do instrukcji montażu_8856_11_Preassembly". Zwrócić uwagę na równoległe prowadzenie krawędzi w stosunku do złącza. Przewód wprowadzić do końcowego położenia (momentu poczucia oporu). Po dociśnięciu kabla z powrotem zamknąć zaczep konektora.

Uwaga: po wpięciu przewodu zwrócić uwagę żeby zatrzask był dociśnięty do pozycji końcowej.





- 4. Pobrać **płytkę PCB IR** i umieścić w uchwycie montażowym
 - 5. Otworzyć zaczep konektora
- 6. Pobrać kabel płaski (zwrócić uwagę na właściwy typ przewodu płaskiego w zależności od produkowanego wariantu patrz "Załącznik do instrukcji montażu_8856_11_Preassembly") i zamontować go w konektorze **płytki PCB IR**. Zwrócić uwagę na równoległe prowadzenie krawędzi w stosunku do złącza. Przewód wprowadzić do końcowego położenia (momentu poczucia oporu). Po dociśnięciu kabla z powrotem zamknąć zaczep konektora.

Uwaga: po wpięciu przewodu zwrócić uwagę żeby zatrzask był dociśnięty do pozycji końcowej.



INSTRUKCJA PRACY

APTIV

Nr produktu: 8856

Nazwa produktu: Roof Modul 35UP

Nr linii:

Stanowisko:

Montaż Modułu Gesture Kamera

8856 Nr strony: 3/6

Wydanie:

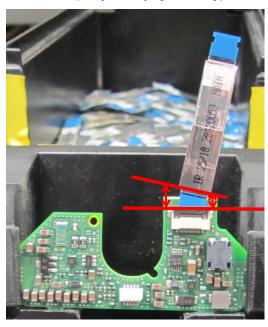
22

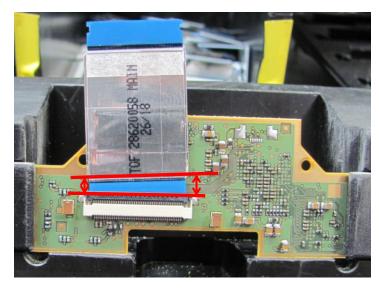
Gotowy element:

OPIS METODY PRACY

Uwaga: w czasie montażu należy stosować rękawiczki ochronne ESD.

7. Zweryfikować poprawność montażu i ułożenia fleksów. **NOK (krzywo wpięte fleksy):**







INSTRUKCJA PRACY

· APTIV

Nr produktu: 8856

Nr strony:

4/6

Roof Modul 35UP

Nr linii:

Nazwa produktu: Stanowisko: Montaż Modułu 11 **Gesture Kamera**

8856

Wydanie:

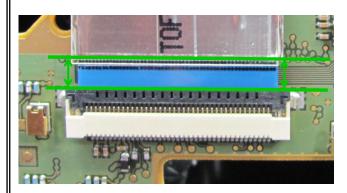
22

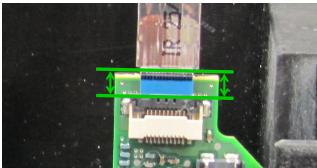
Gotowy element:

OPIS METODY PRACY

Uwaga: w czasie montażu należy stosować rękawiczki ochronne ESD.

OK (fleksy wpięte równolegie do złącza):





- 8. Pobrać części aluminiowe (obudowę i podstawę) pokryte pastą (ze st.S11) i umieścić w odpowiednich gniazdach montażowych
 - 9. Podstawić pod skaner płytkę **PCB IR** aby zeskanować etykietę.
 - 10. Podstawić pod skaner płytkę **PCB ToF** aby zeskanować etykietę.
- 11. Przełożyć płytki z kablami do odpowiednich gniazd montażowych wózka znajdującego się pod kamera.
 - 12. Wsunąć wózek pod kamerę w celu sprawdzenia poprawności montowanych detali

Uwaga: W przypadku wystąpienia błędu w teście kamery sygnalizowanego na ekranie można poprawić ułożenie przewodów lub wymienić przewód. Następnie ponowić test wsuwając wózek pod kamere.

Można powtórzyć test 3-krotnie. Jeśli za 4 razem wystąpi błąd, odłożyć detale do braków i nacisnąć przycisk "RESET" na ekranie monitora (stacja 2). Następnie rozpocząć montaż od początku

	II.	INSTRUKCJA PRACY		
Nr produktu	[:] 885	6	Gotowy element:	
Nazwa prod	uktu: Ro	of Modul 35UP		
Nr linii:	Stanowisko:	Montaż Modułu Gesture Kamera		
8856	Nr strony: 5/6	Wydanie:		

OPIS METODY PRACY

Uwaga: w czasie montażu należy stosować rękawiczki ochronne ESD.

- 13. Wysunąć wózek spod kamery.
- 14. Przełożyć płytkę PCB IR do dodatkowego gniazda na wózku obracając płytkę na drugą stronę.
 - 15. Wsunąć wózek pod kamerę w celu sprawdzenia poprawności pozycji naklejki PORON
 - 16. Wysunąć wózek spod kamery.
 - 17. Pobrać **IR cone** i zmontować razem z **płytką PCB IR** dociskając żeby kołki plastikowe przeszły przez otwory w płytce wg "Załącznika do instrukcji montażu 8856 11 Preassembly"
 - 18. **Płytkę PCB IR** z **IR cone** umieścić w **obudowie aluminiowej** znajdującej się gnieździe montażowym, przekładając **kabel płaski** płytki przez otwór w **obudowie.**
 - 19. Nałożyć maskę zabezpieczającą (nr 8856_11) na obudowę z płytką
 - 20. Chwycić wkrętak elektryczny
 - 21. Wkręcić 2 wkręty łączące płytkę z obudową za pomocą wkrętaka. Odłożyć maskę.
 - 22. Pobrać **płytkę PCB ToF,** umieścić w uchwycie montażowym na wcześniej zmontowanych elementach i lekko docisnąć.
 - 23. Pobrać **podstawę aluminiową** i umieścić na **płytce PCB ToF** znajdującej się uchwycie montażowym. Przełożyć **kabel płaski** płytki przez otwór w **podstawie.**
 - 24. Chwycić wkrętak elektryczny
 - 25. Wkręcić 2 wkręty za pomocą wkrętaka.
 - 26. Wyjąć zmontowany półprodukt z gniazda montażowego i umieścić na tacce

Uwaga!! Dopuszcza się produkowanie półproduktów na bufor odkładając zmontowane części na tackę zlokalizowaną między stanowiskiem 11 i 12

Uwaga!! Przy pobieraniu i skręcaniu półproduktów, należy postępować zgodnie z instrukcją handlingową: "Załącznik do Instrukcji Montażu Montaż Modułu Gesture Kamera st. 11" będącą na stanowisku.

	INSTRUKCJA PRACY			• A P T I V
Nr produktu	885	6	Gotowy element:	
Nazwa prod	uktu: Ro	of Modul 35UP		
Nr linii:	Stanowisko:	Montaż Modułu Gesture Kamera		
8856	Nr strony: 6/6	Wydanie:		

OPIS METODY PRACY

Uwaga: w czasie montażu należy stosować rękawiczki ochronne ESD.

PROCEDURA W PRZYPADKU BŁĘDU WKRĘCANIA WKRĘTU.

W przypadku wystąpienia błędu – źle wkręconego wkrętu – należy postępować wg punktów:

- 1. Wykręcić wkręt przy pomocy wkrętaka ręcznego.
- 2.Odłożyć wkręt do pojemnika na braki.
- 3. Pobrać następny wkręt i wkręcić wkrętakiem elektrycznym.
- 4. Jeśli rezultat będzie znowu sygnalizowany NOK, można ponowić próbę drugi raz.
- 5.Po ewentualnym drugim błędzie nie powtarzamy już procedury poprawiania. Należy nacisnąć na panelu operatorskim przycisk "RESET" cały półprodukt powinien być odłożony do pojemnika na braki.

PROCEDURA TESTOWANIA WZORCÓW BŁĘDÓW

- 1. Po automatycznym rozpoczęciu procedury testu wzorców błędów należy umieścić wymagane wzorce w odpowiednich gniazdach na wózku
- 2. Wsunać gniazdo w pozycję testu
- 3. Odczekać na wynik testu prawidłowo wykryte błędy zakończą procedurę automatyczną
- 4. Rozpocząć cykl seryjnej produkcji opisanej w punktach 1-13 opisu metody pracy
- 5. Po pozytywnym wyniku testu wpięcia przewodów flex, odłożyć PCB IR z powrotem do gniazda montażowego nie dotykajac przewodu flex IR
- 6. Umieścić wzorzec błędu nr 3 w gnieździe testu naklejki PORON
- 7. Wsunąć gniazdo w pozycję testu
- 8. Odczekać na wynik testu prawidłowo wykryty brak naklejki PORON na wzorcu zostanie zasygnalizowany negatywnym wynikiem (BRAK NAKLEJKI PORON). W przypadku wyniku testu "OK" należy wstrzymać procedurę, poinformować Jakość Produkcji i ustawić status STOP na stanowisku.
- 9. Odłożyć wzorzec nr 3
- 10. Przełożyć (wcześniej odłożoną) PCB IR z gniazda montażowego do gniazda testu naklejki PORON
- 11. Kontynuować cykl seryjnej produkcji od punktu 15 opisu metody pracy

Uwaga!! Przy pobieraniu i skręcaniu półproduktów, należy postępować zgodnie z instrukcją handlingową: "Załącznik do Instrukcji Montażu Montaż Modułu Gesture Kamera st. 11" będącą na stanowisku.