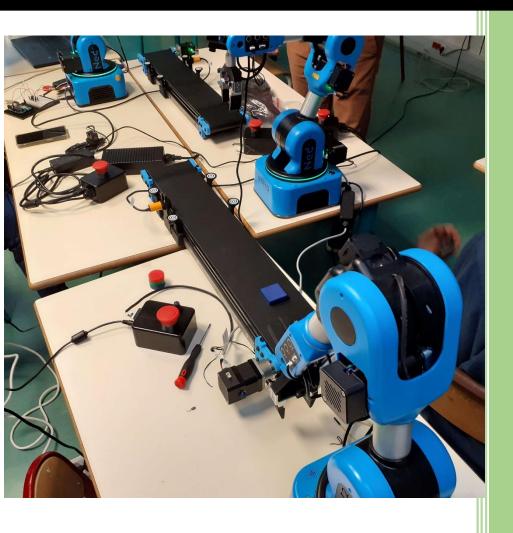
SAE5

Pilotage du convoyeur par le NED2 et la carte Arduino



THIAM Mohamm

GEI

SAF5

Sommaire

Introduction			2
I-		Utilisation du logiciel Niryo studio	3
II-		Programme avec pick and place	6
III-		Programme avec vision	7
IV-		Projet SAE	10
1))	Introduction	10
2)	Schéma électrique	10
3))	Programme Arduino	11
4))	Programme Blockly	12
Conclusion:			14

Introduction

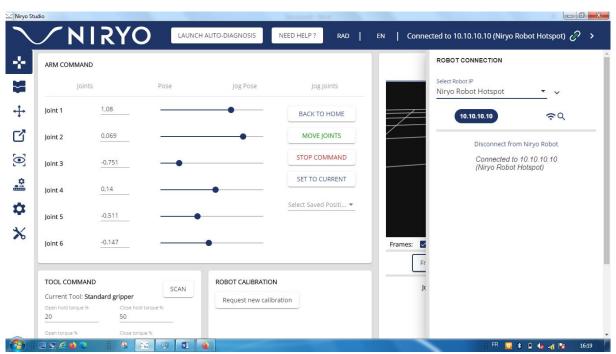
Dans ce projet nous avons utilisé le robot Niryo Ned 2. Dans un premier temps nous avons pris connaissance du langage de programmation blockly pour le robot. C'est une bibliothèque Google inspirée du langage scratch développé par le MIT au Etats Unis. Une fois que nous avons pris connaissance du langage nous allons réaliser un projet de SAE en collaboration avec les autres robot Ned 2 commander par nos camarades.

I- Utilisation du logiciel Niryo studio

Pour commencer on a connecté notre PC au réseau wifi du robot.



Puis sur l'application Niryo Studio en local hotspot avec l'adresse 10.10.10.10.

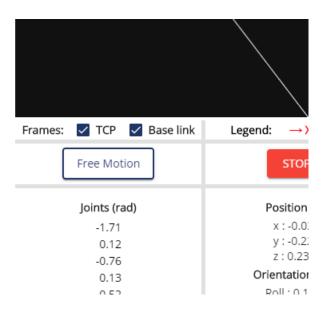


Après s'être connecté au réseau, on lance le calibrage automatique sur l'application puis on regarde les positions pour lesquelles le robot percutera un obstacle dans notre zone de travail et on les note ci-dessous :

ARM COMMAND



Pour pouvoir déplacer les 6 axes du robot on peut soit resté appuyer sur le bouton free motion situé sur la tête du robot ou on peut rester appuyer sur le bouton free motion situé dans l'application.



- 1) Mode apprentissage du robot Nyrio
 - 1.1) Pour déplacer le robot il existe 2 manières. La première manière pour que le robot atteint la position est le mode free motion et le deuxième moyen le mode bloc.

```
Move joints | Joints j1 (-1.705) j2 (0.119) j3 (-0.76) j4 (0.124) j5 (-0.518) j6 (-0.147)
```

1.2) Les angles maximaux du robot sont : J6= 2.53 ; -2.53, J5 = 1.92, J4 = 2.09 et -2.07, J3 = 1.51 et -1.34, J2 = 0,61 et -1.84, J1 = 2.94 et -2.96

Pour sauvegarder la position on appuie sur le bouton Save ou on clique sur Save sur l'application ce qui nous créera un bloc comme ci-dessous. Et si on déplace le robot a la main on peut le remettre à cette position en appuyant sur le bouton Play dans l'application.

- 2) Programmation sous blocky du robot Nyrio Ned
- 2.1) Pour programmer sous blocky les position P1 et P2 on va dans l'onglet mouvement et on sélectionne le block move joints. Ensuite on configure les positions des 6 axes en entrant les valeurs dans les cases de J1 à J6.

```
Move joints Joints J1 (2.36) J2 (0.366) J3 (2.914) J4 (2.567) J5 (0.239) J6 (0.591)

Move joints J Joints J1 (1.485) J2 (0.052) J3 (-0.323) J4 (-0.167) J5 (0.238) J6 (0.795)
```

2.2) Pour répéter 10 fois le mouvement P1 et P2 on va dans l'onglet « Logic » et on sélectionne le bloc « repeat »

```
Tepeat 10 times

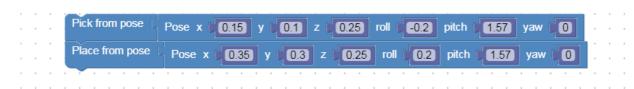
do Move Joints J1 (-2.35) J2 (0.368) J3 (-0.914) J4 (-0.567) J5 (-0.239) J6 (0.591)

Move Joints Joints J1 (1.485) J2 (0.052) J3 (-0.323) J4 (-0.167) J5 (0.238) J5 (0.795)
```

```
| Descrivate | learning mode | Move joints | 1 | 0.001 | 12 | 0.499 | 3 | -1.251 | 14 | -0.001 | 15 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 | 16 | 0.005 |
```

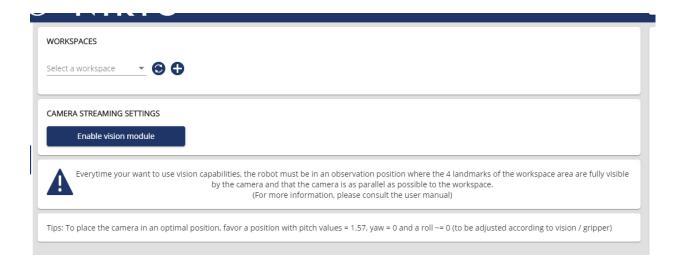
II- Programme avec pick and place

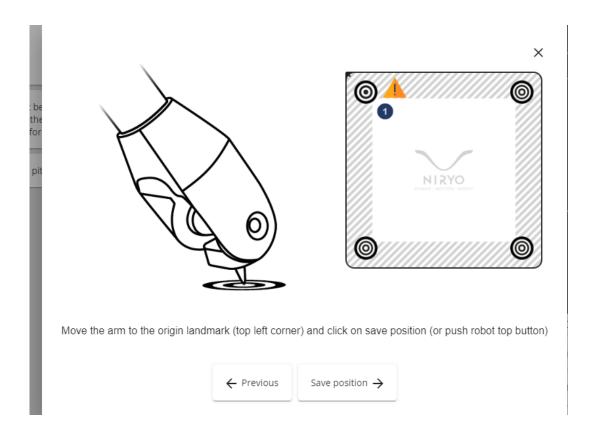
Pour faire un « pick and place » en blockly on va dans l'onglet « movement » puis on sélectionne le block « pick from pose » pour attraper une pièce et le block « place from pose » pour déposer la pièce dans un endroit précis



III- Programme avec vision

Pour programmer avec vision, on va dans l'onglet « vision » puis on sélectionne le boutons « + » dans Workspaces pour configurer un workspaces . Puis un onglet s'ouvre avec les indications à faire pour configurer avec le robot le workspaces, on met l'outil pique sur le port outils du robot puis on pointe le milieu des cercles sur les 4 coins du workspaces en enregistrant à chaque fois la position. Cela va servir à délimiter l'espace de travail du robot avec la camera.

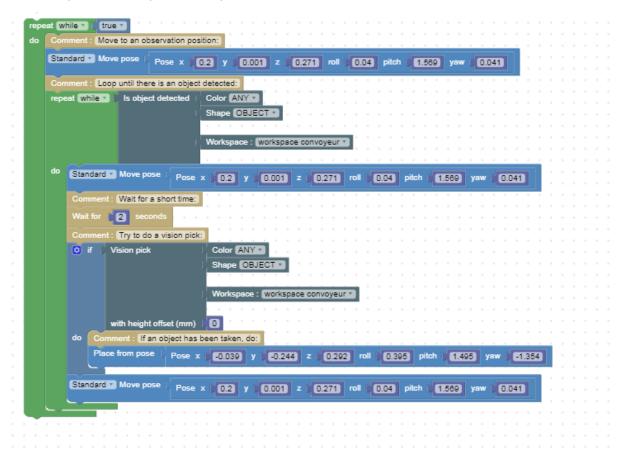


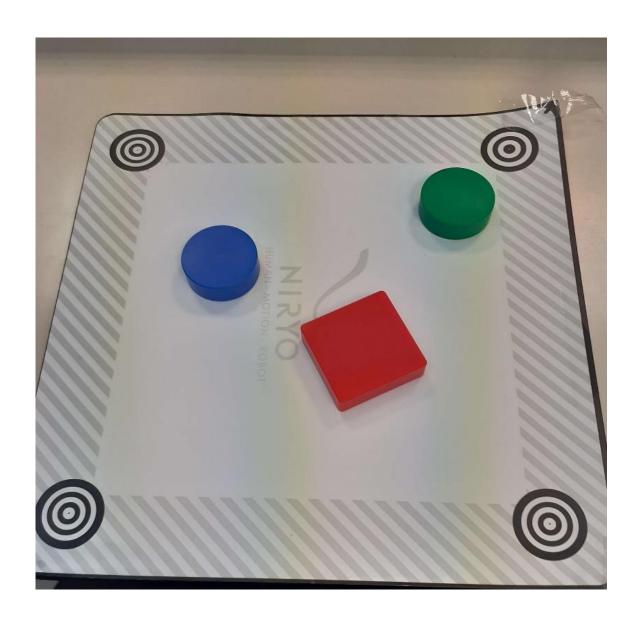


Workspaces du robot :



Après avoir configurer le workspaces. On va déterminer avec le robot la position d'observation pour qu'il voit les 4 cercles du workspaces et on détermine la position de dépose de l'objet. Puis on va créer un programme blockly pour que le robot prend une pièce quand il le détecte avec la caméra sur le workspaces et le déplace sur le position déterminé





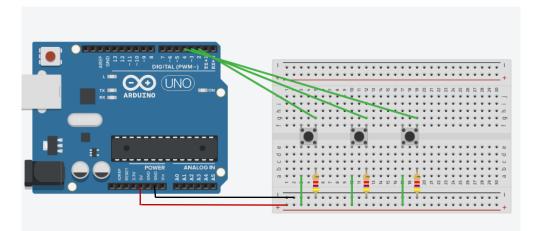
IV- Projet SAE

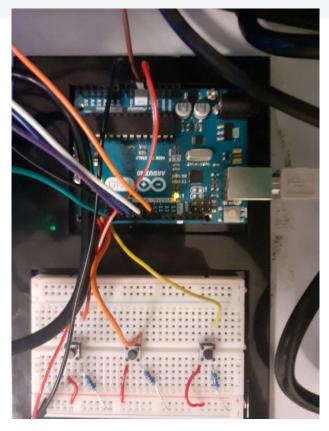
1) Introduction

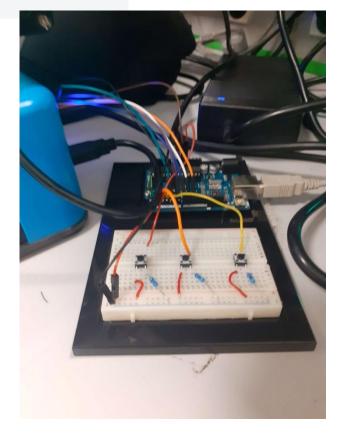
Dans cette SAE nous allons créer une interface de contrôle commande du convoyeur par robot Nyrio-NED 2 pour effectuer une chaine industrielle avec les 3 bras robot et les convoyeurs via un pilotage par une carte Arduino-Uno.

2) Schéma électrique

Après avoir câblé sur la plaque les 3 boutons poussoirs on va câbler les entrées du robot sur l'Arduino sur les port digital 5,6,7 et les sorties du robot sur les port digital 8,9,10







Tâche 1 : mise en place du fonctionnement avec les boutons poussoir + Tâche 2 : Collaborer avec un autre bras robot en utilisant le convoyeur

3) Programme Arduino

Les programmes Arduino sont les mêmes pour les deux tâches.

```
sae5-ropot
int bouton1 = 2;
int bouton2 = 3;
int bouton3 = 4;
int out1 = 8;
int out2 = 9;
int out3 = 10;
void setup() {
 pinMode (bouton1, INPUT);
 pinMode (bouton2, INPUT);
 pinMode (bouton3, INPUT);
void loop() {
  int pick = digitalRead(bouton1);
 int place = digitalRead(bouton2);
  int reset = digitalRead(bouton3);
  int pickout = digitalRead(out1);
  int placeout = digitalRead(out2);
  int resetout = digitalRead(out3);
  if (pick == HIGH)
   digitalWrite(5, HIGH);
  else if (place == HIGH)
   digitalWrite(6, HIGH);
  else if(reset == HIGH)
   digitalWrite(7, HIGH);
  }
  if (pickout == HIGH)
   digitalWrite(5, LOW);
  if (placeout == HIGH)
   digitalWrite(6, LOW);
  }
  if (resetout == HIGH)
   digitalWrite(7, LOW);
}
```

Sur Arduino, on configure les entrées des 3 boutons poussoirs. Puis on utilise la fonction (digitalRead) pour lire l'état des boutons poussoirs et des sorties du robot. On créer des conditions pour mettre à l'état haut les entrées du bras robot selon le boutons poussoir appuyer.

4) Programme Blockly

Programme blockly tâche 1:

Dans le programme blockly on fait plusieurs conditions quand on appuie sur les bouton poussoirs qu'on a câblés sur les entrées DI1, DI2, DI3 du robot. On active les sorties D01, D02, D03 du robot

```
repeat while . true .
  Get: DI1 - = - true -
    do Set : DO1 to HIGH
              nt : Move to an observation position then
             ent: Try to do a vision pick:
                                   Color ANY
                                   Shape OBJECT •
               From Observation pose
                                   Pose x (0.198) y (0) z (0.338) roll (0.05) pitch (1.589) yaw (0.051)
                                   Workspace : workspace n2 •
               with height offset (mm)
          Set: DO1 • to LOW •
                    If an object has been taken, do:
           Standard Move pose
                                Pose x 0.198 y 0 z 0.338 roll 0.05 pitch 1.589 yaw 0.051
             Get: DI2 - true -
    do Set : DO2 T to HIGH T
                      Pose x 0.047 y 0.247 z 0.125 roll (1.823 pitch 1.507 yaw -3.07
       Set: DO2 • to LOW •
    else if Get: DI3 = true v
    do Set : DO3 - to HIGH -
       Standard • Move pose
                            Pose x 0.198 y 0 z 0.338 roll 0.05 pitch 1.589 yaw 0.051
        Set: DO3 + to LOW +
```

selon les conditions. La sortie D01 sert à faire la vision pour récupérer une pièce détecter par la caméra sur le workspaces. La sortie D02 sert à poser la pièce dans une position déterminer. La sortie D03 sert à faire revenir le robot dans sa position initiale.

Programme blockly tache 2:

On programme la tâche 2 avec blockly. Tout d'abord on va mettre la condition pour que si le capteur

```
repeat While
    O if
         Control conveyor:
                                 80
         with speed (%):
    0 if
                Get : DI1 -
                                  true -
                                                                       false •
        Set : DO1 T to HIGH T
                                      Color ANY
                                      Shape OBJECT
                From Observation pose
                                      Pose x 0.145 y -0.016 z 0.28 roll -0.319
                 with height offset (mm)
            Set: DO1 • to LOW •
            Standard • Move pose
              Get: DI2 - true -
        Stop conveyor 🍴 Conveyor 🚺
        Move Trajectory | Saved trajectory | deposedance
        Set: DO2 • to LOW •
              Get: DI3 - = - true -
        Set: DO3 • to HIGH •
        Standard Move pose
                              Pose x (0.145) y (-0.016) z (0.28) roll (-0.319) pitch (1.551) yaw
        Set: DO3 - to LOW -
```

ne détecte pas un objet le convoyeur fonctionne sinon le convoyeur s'arrête. Puis on a repris le programme de la tâche 1 en changeant le workspaces avec celui du convoyeur et les position d'observation et de dépose

Conclusion:

Pour conclure, on a appris à utiliser le bras robot avec le convoyeur et le logiciel Niryo puis on a fait un projet en collaboration avec d'autre bras robot afin de mettre en place une situation réel d'automatisation industriel.