

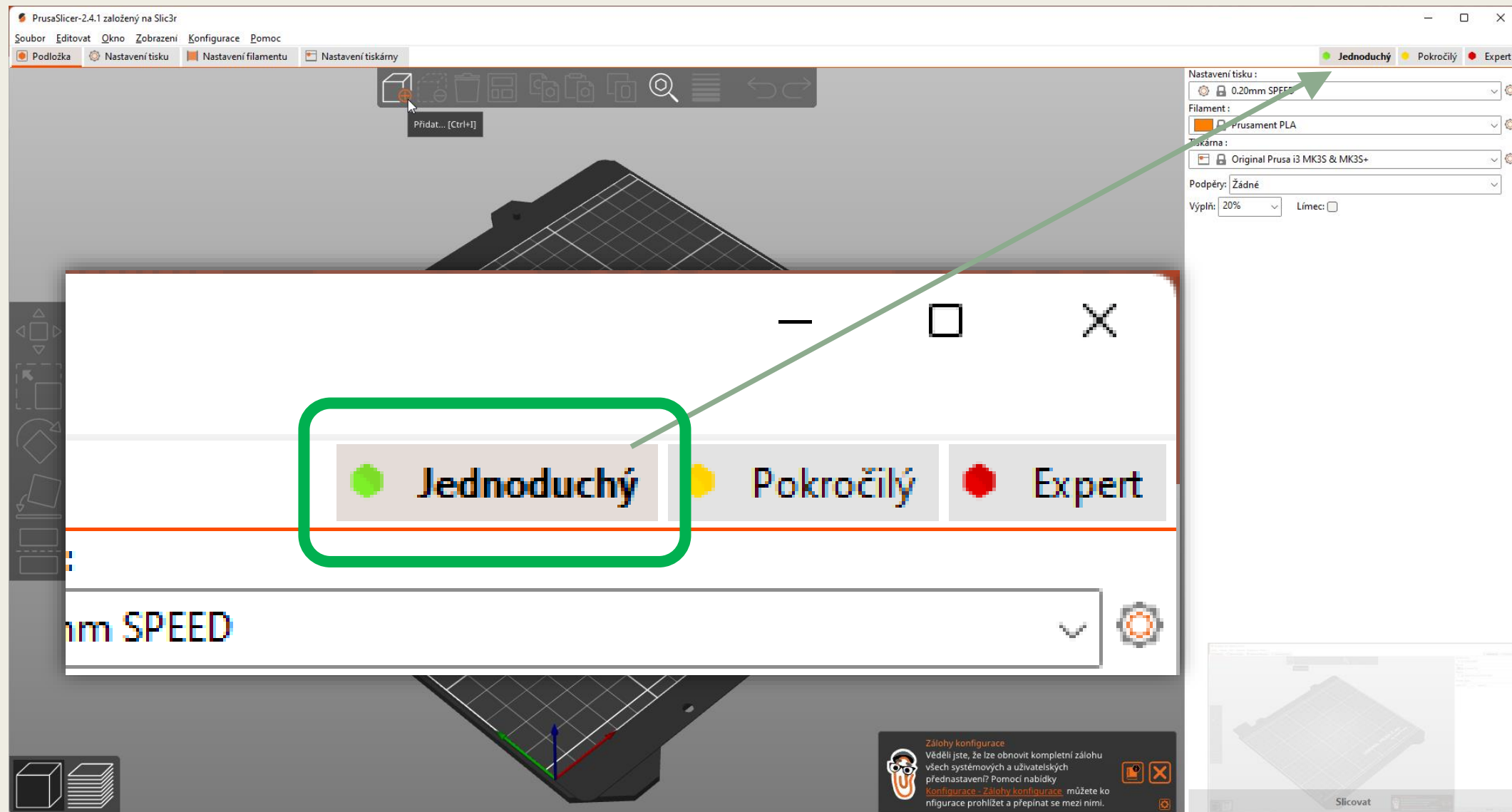


HANOJSKÉ VĚŽE PRUSASLICER

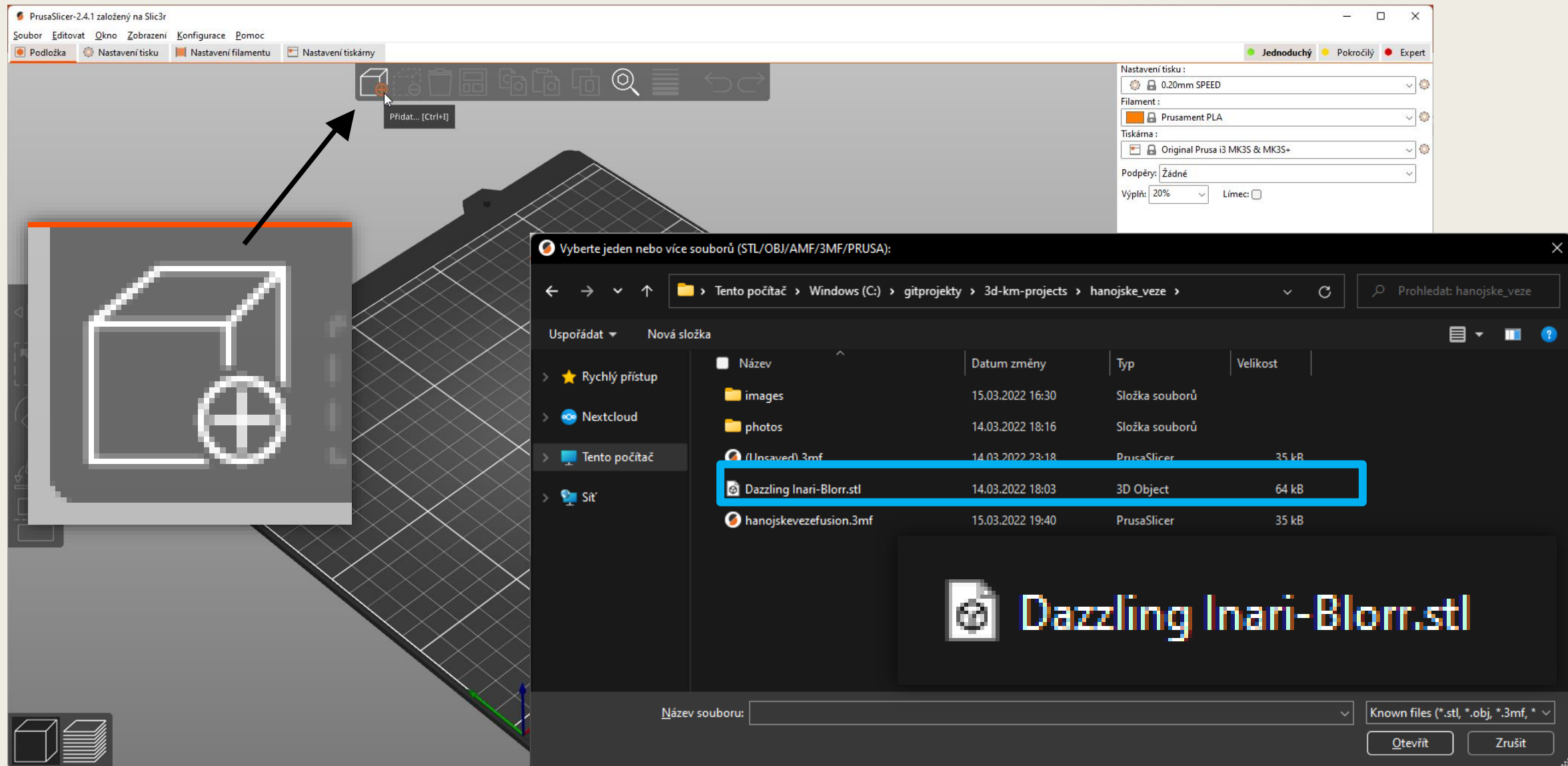
Pionýr, z. s. - Pionýrská skupina Dravci
Jakub Škrabánek



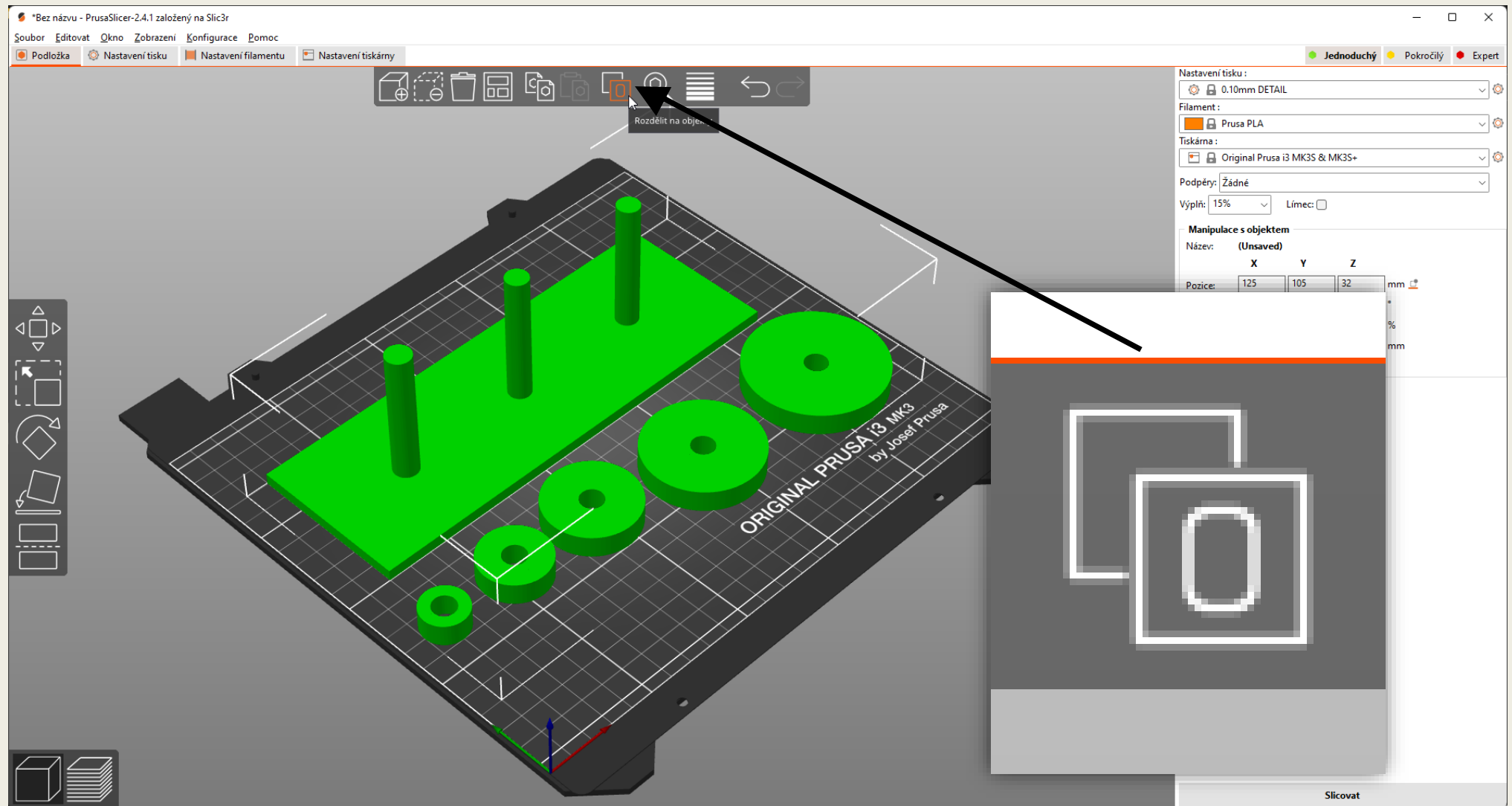
Otevřeme PrusaSlicer a budeme pracovat v jednoduchém režimu zobrazení



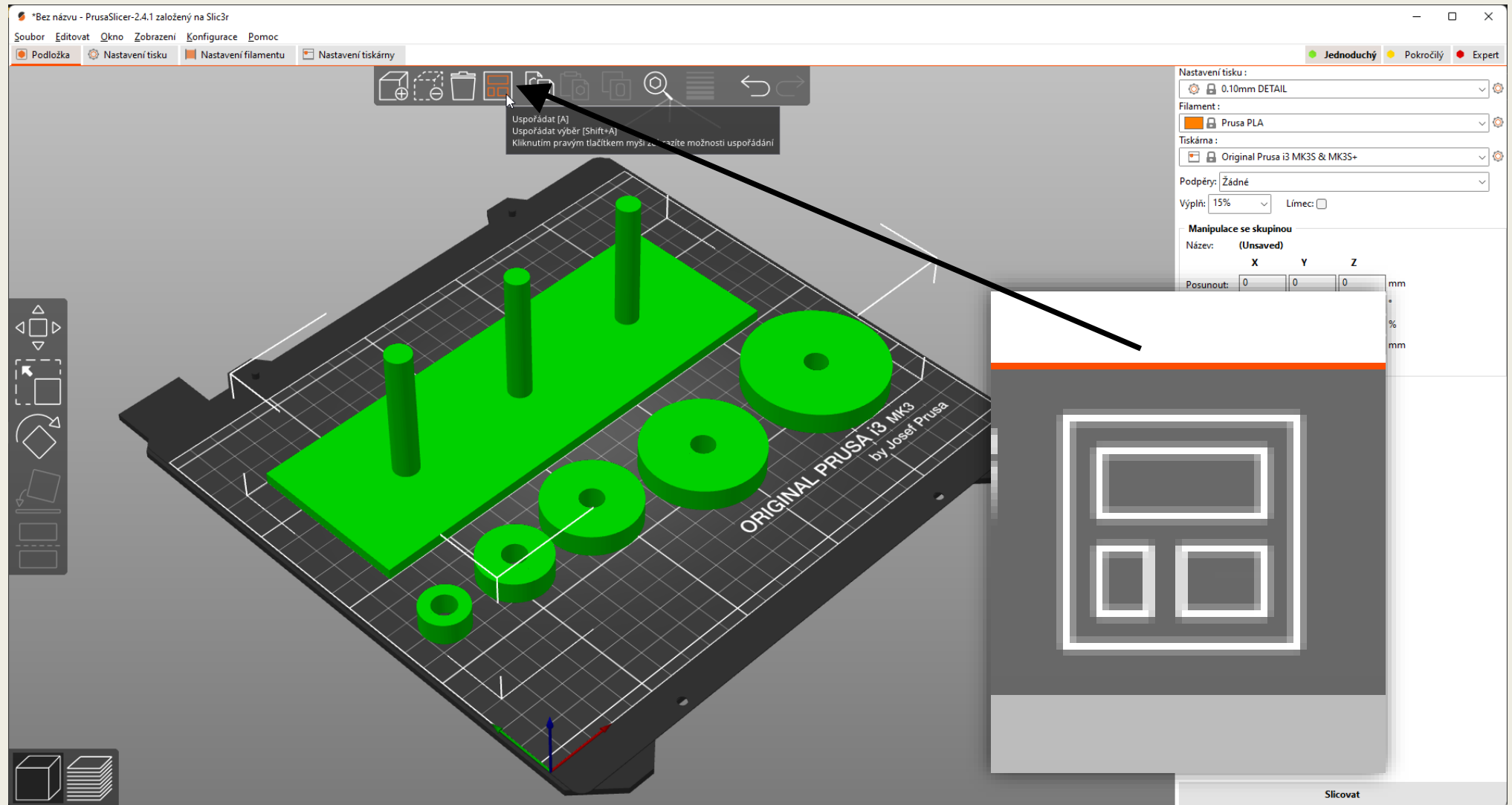
Importujeme náš exportovaný model (na obrázku využíváme model z Tinkercad viz. *tinkercad.pdf*)



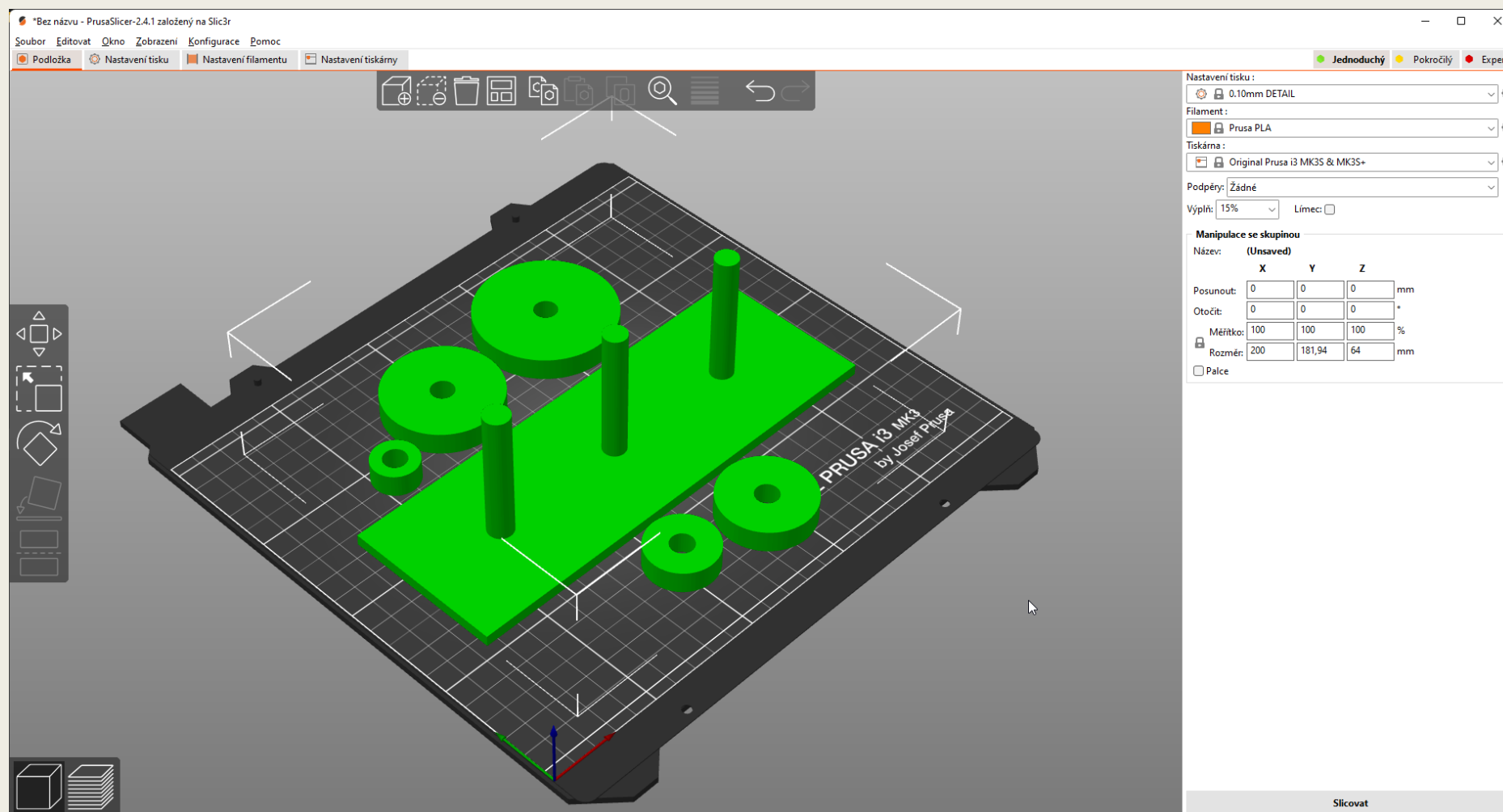
Model rozdělíme na objekty



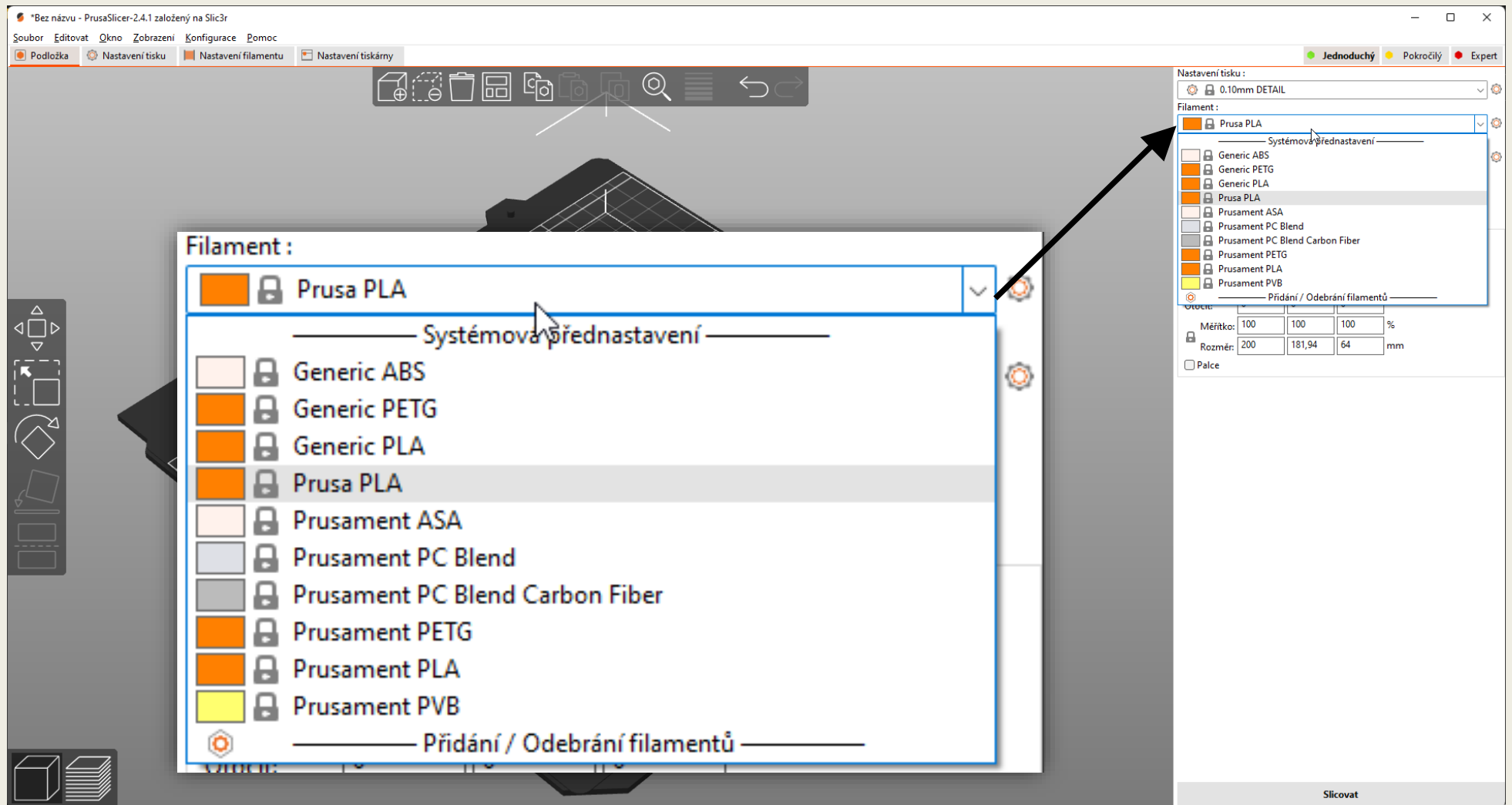
Klikneme na Umístění pro optimální tisk



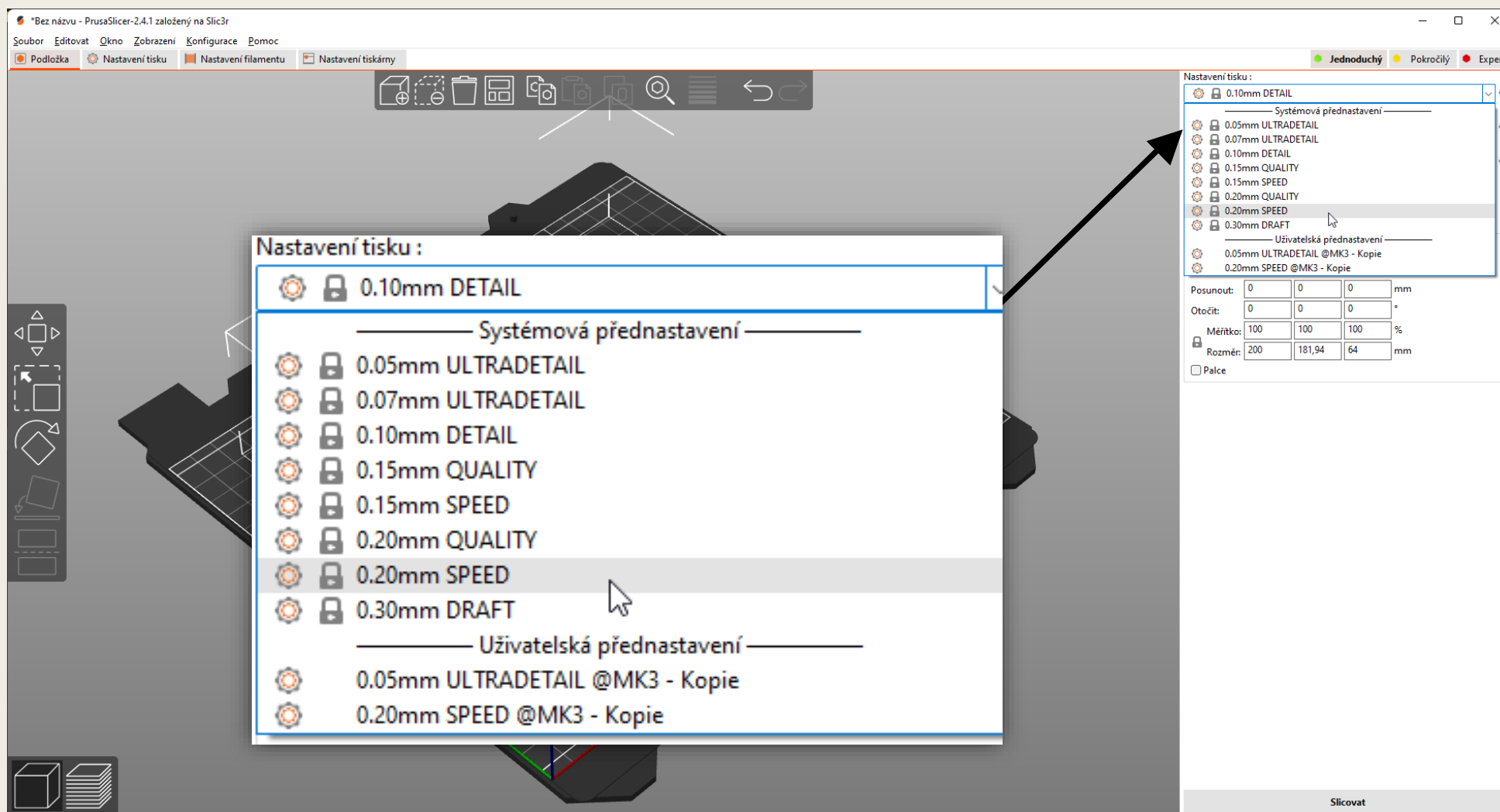
Po optimálním umístění nastavíme kvalitu tisku



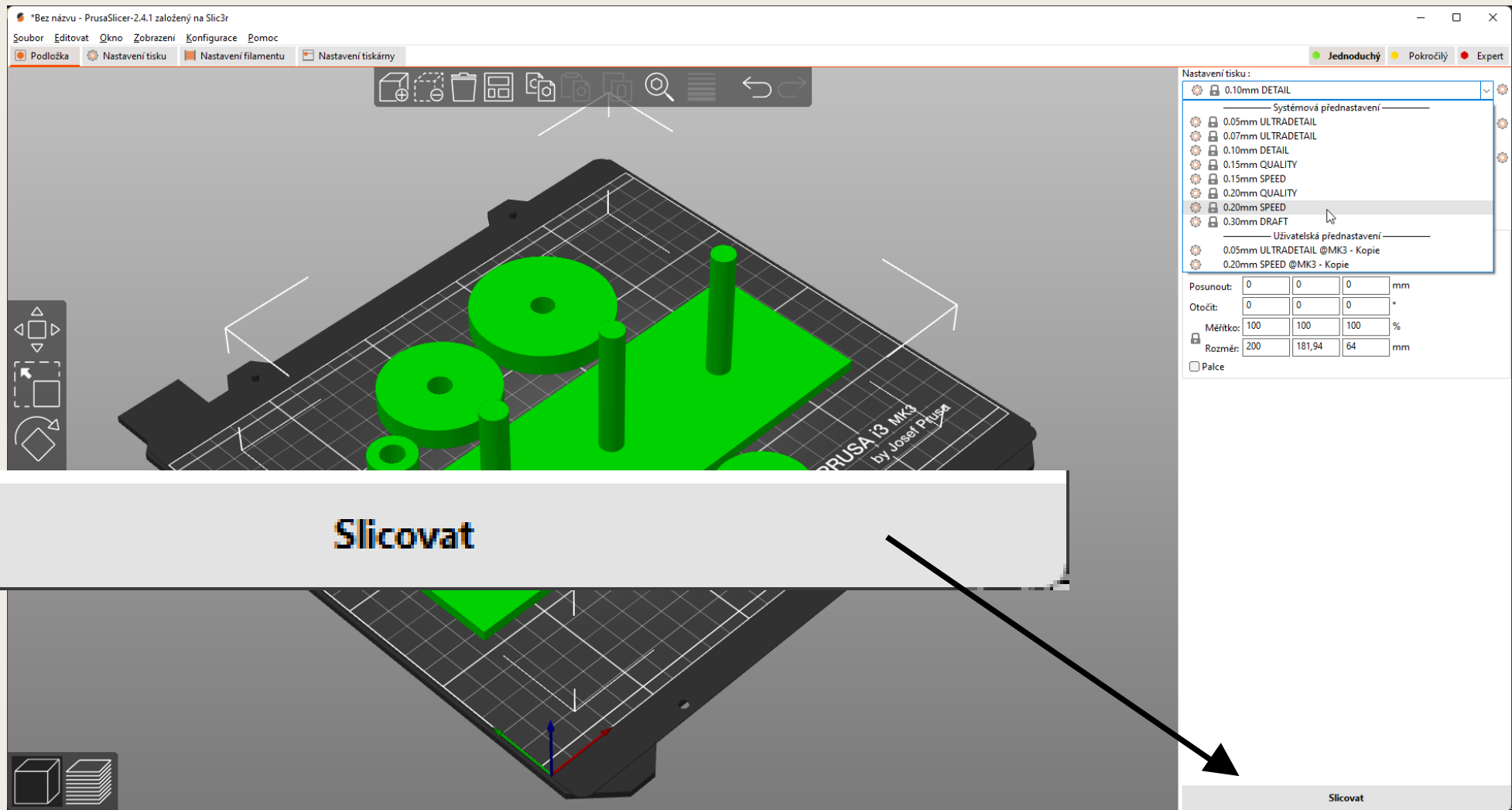
Nastavíme si profil Filamentu



Nastavíme si profil Nastavení tisku



Po nastavení tisku klikneme Slicovat



PrusaSlicer vygeneruje „instrukce pro tiskárnu“ a zobrazí průběh tisku

PrusaSlicer 2.4.1 založený na Slic3r

Soubor Editovat Okno Zobrazení Konfigurace Pomoc

Podložka Nastavení tisku Nastavení filamentu Nastavení tiskárny

Typ **Čas** **Procentuálně** **Použito filamentu**

Perimetr	38m	11,2%	2,63 m	7,83 g
Vnější perimetr	59m	17,1%	2,70 m	8,07 g
Vnitřní výplň	1h32m	26,8%	8,87 m	26,44 g
Plná výplň	1h39m	28,7%	13,14 m	39,20 g
Vrchní plně výplně	20m	5,8%	1,65 m	4,92 g
Výplň mostů	35m	10,1%	1,65 m	4,92 g
Obrys/Limec	1m	0,3%	0,06 m	0,18 g
Vlastní	12s	0,1%	0,02 m	0,06 g

Odhadované časy tisku (Normální režim):
První vrstva: 46m
Celkem: 5h43m
Tichý režim

PRUSA i3 MK3
by Josef Prusa

Slicování dokončeno.

240969 241444

64,00 (320)

Nastavení tisku:
0.20mm SPEED
Filament: Prusament PLA
Tiskárna: Original Prusa i3 MK3S & MK3S+
Podpěry: Žádné
Výplň: 20% Limec: ☐

Manipulace se skupinou
Název: (Unsaved)
X Y Z
Posunout: 0 0 0 mm
Otočit: 0 0 0 °
Měřítko: 100 100 100 %
Rozměr: 200 181,94 64 mm
☐ Palce

Informace o slicování
Použito Filamentu (g) 91,63 (292,63)
(včetně cívk)
Použito Filamentu (m) 30,72
Použito Filamentu (mm³) 73895,26
Náklady 2,77
Odhadovaný čas tisku:
- normální režim 5h43m
- tichý režim 5h56m

Exportovat G-code

Pro exportování můžeme exportovat *hned na SD kartu*, pokud připojíme kartu do počítače (objeví se ikonka *USB klíčenky a SD karty*)

Exportovat G-code

Nastavení tisku:

- 0.20mm SPEED
- Filament: Prusament PLA
- Tiskárna: Original Prusa i3 MK3S & MK3S+
- Podpěry: Žádné
- Výplň: 20% Límec: ☐

Manipulace se skupinou (Unsaved):

Název:	X	Y	Z
Posunout:	0	0	0 mm
Otočit:	0	0	0 °
Měřtko:	100	100	100 %
Rozměr:	200	181,94	64 mm

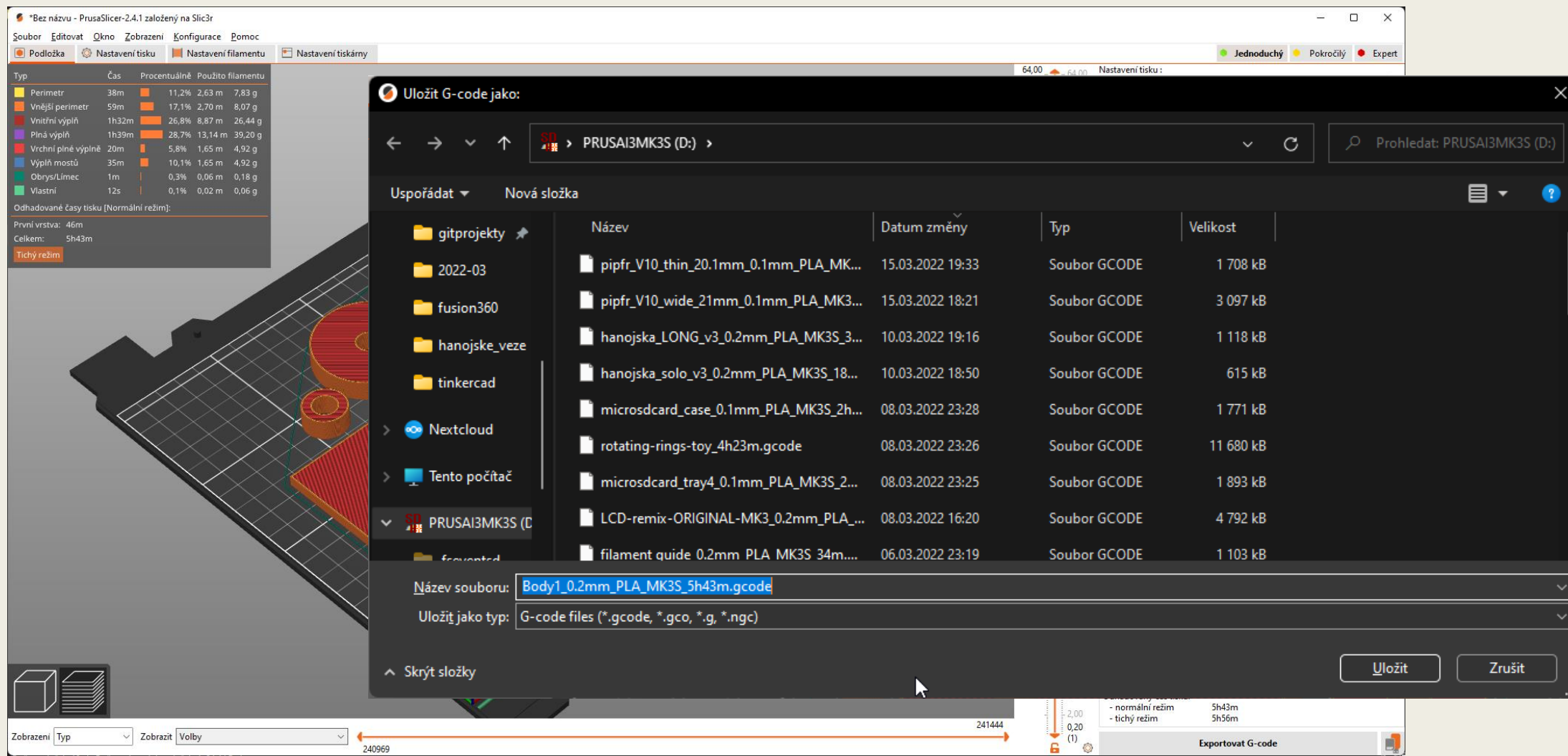
☐ Palce

Informace o slicování:

Použito Filamentu (g) (včetně cívky)	91,63 (292,63)
Použito Filamentu (m)	30,72
Použito Filamentu (mm³)	73895,26
Náklady	2,77
Odhadovaný čas tisku:	
- normální režim	5h43m
- tichý režim	5h56m

Exportovat G-code

Exportujeme náš .gcode soubor (PrusaSlicer automaticky generuje název který obsahuje: *název projektu, tloušťka tisku, profil filamentu, profil tiskárny, dobu tisku* ← lze nastavit generování jménu v nastavení)





MUŽEME DÁT PROJEKT TISKNOT & POROVNÁNÍ NASTAVENÍ TISKU

Byl pozměněn pouze nastavení *tloušťky tisku*

0,20mm SPEED

Typ	Čas	Procentuálně	Použito filamentu		
Perimetr	38m	11,2%	2,63 m	7,83 g	
Vnější perimetr	59m	17,1%	2,70 m	8,07 g	
Vnitřní výplň	1h32m	26,8%	8,87 m	26,44 g	
Plná výplň	1h39m	28,7%	13,14 m	39,20 g	
Vrchní plné výplně	20m	5,8%	1,65 m	4,92 g	
Výplň mostů	35m	10,1%	1,65 m	4,92 g	
Obrys/Límeč	1m	0,3%	0,06 m	0,18 g	
Vlastní	12s	0,1%	0,02 m	0,06 g	
Odhadované časy tisku [Normální režim]:					
První vrstva: 46m					
Celkem: 5h43m					
Tichý režim					

5h43m

0,15mm SPEED

Typ	Čas	Procentuálně	Použito filamentu		
Perimetr	51m	12,1%	2,68 m	8,00 g	
Vnější perimetr	1h17m	18,3%	2,77 m	8,25 g	
Vnitřní výplň	2h0m	28,6%	8,91 m	26,58 g	
Plná výplň	1h59m	28,4%	13,96 m	41,64 g	
Vrchní plné výplně	19m	4,6%	1,24 m	3,69 g	
Výplň mostů	32m	7,7%	1,24 m	3,69 g	
Obrys/Límeč	1m	0,2%	0,05 m	0,15 g	
Vlastní	12s	0,0%	0,02 m	0,06 g	
Odhadované časy tisku [Normální režim]:					
První vrstva: 46m					
Celkem: 7h0m					
Tichý režim					

7h00m

0,10mm DETAIL

Typ	Čas	Procentuálně	Použito filamentu		
Perimetr	2h37m	21,2%	5,43 m	16,18 g	
Vnější perimetr	2h9m	17,4%	2,84 m	8,49 g	
Vnitřní výplň	3h30m	28,3%	6,68 m	19,93 g	
Plná výplň	3h5m	24,9%	11,95 m	35,64 g	
Vrchní plné výplně	22m	3,0%	0,80 m	2,38 g	
Výplň mostů	37m	5,1%	0,79 m	2,37 g	
Obrys/Límeč	1m	0,1%	0,04 m	0,12 g	
Vlastní	11s	0,0%	0,02 m	0,06 g	
Odhadované časy tisku [Normální režim]:					
První vrstva: 46m					
Celkem: 12h22m					
Tichý režim					

12h22m

0,30mm DRAFT

Typ	Čas	Procentuálně	Použito filamentu		
Perimetr	27m	9,8%	2,79 m	8,32 g	
Vnější perimetr	40m	14,4%	3,55 m	10,58 g	
Vnitřní výplň	1h6m	23,9%	8,74 m	26,06 g	
Plná výplň	1h27m	31,7%	11,39 m	33,96 g	
Vrchní plné výplně	22m	8,0%	2,45 m	7,30 g	
Výplň mostů	32m	11,7%	2,45 m	7,31 g	
Obrys/Límeč	1m	0,4%	0,08 m	0,22 g	
Vlastní	12s	0,1%	0,02 m	0,06 g	
Odhadované časy tisku [Normální režim]:					
První vrstva: 46m					
Celkem: 4h36m					
Tichý režim					

4h36m

DĚKUJEME ZA VYUŽITÍ A NAMODELOVÁNÍ NAŠEHO PROJEKTU

Děkujeme vám za váš čas a budeme rádi za jakoukoliv zpětnou vazbu v
komentářích pod tímto projektem

Jakub Škrabánek za Pionýrskou skupinu Dravci