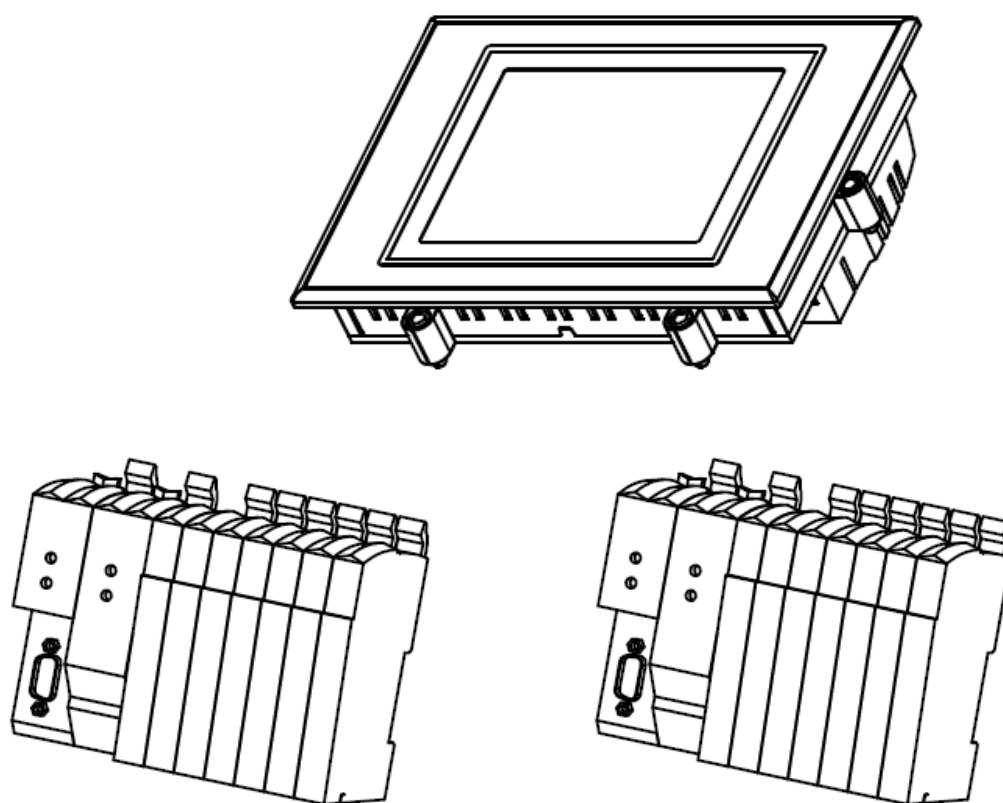


Komputer sterujący procesem ważenia

Krótką instrukcja

K1



DWC-7A

Lista rewizyjna

Rewizja	Data	Autor	Rozdział	Opis
KA7_X000d	22.08.2014	Ratzinger	Wszystkie	Wersja wcześniejsza / Nowa wersja
KA7_V010d	23.06.2015	Krichbaum	MatTest	Zdjęcia / Tekst lekko zmieniony (punkt 8 Mat test)

KUKLA WAAGENFABRIK GmbH & Co KG
Stefan-Fadingerstrasse 1-11
A-4840 VOECKLABRUCK

Tel. +43 (0)7672-26666-0

Strona główna www.kukla.co.at
E-mail: office@kukla.co.at

*** WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ***

Nie wolno otwierać urządzeń znajdujących się pod napięciem. Istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem. Prace z systemami ważącymi mogą być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Podczas prac na odcinkach przenośnikowych wszystkie istotne napędy muszą być wyłączone i zabezpieczone przed ponownym włączeniem.

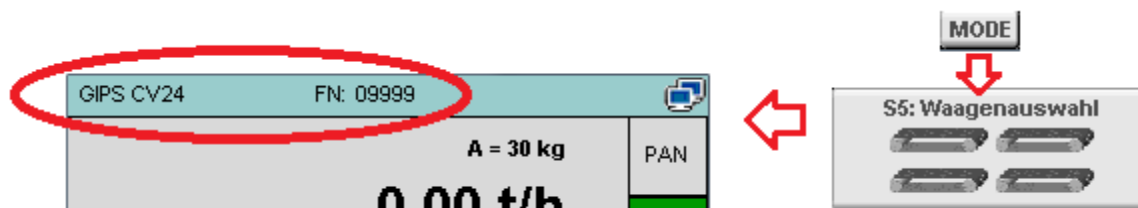


Przynależące urządzenie/system można instalować i użytkować tylko w połączeniu z niniejszą dokumentacją. Uruchomienie i obsługa urządzenia/systemu mogą być dokonywane wyłącznie przez **wykwalifikowany personel**. Wykwalifikowany personel w rozumieniu niniejszych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa technicznego oznacza osoby, które posiadają uprawnienia do obsługi, uziemiania i oznaczania urządzeń, systemów i obwodów prądu zgodnie ze standardami techniki bezpieczeństwa pracy.

Jednostka obsługowa DWC-7A

Uwaga:

Jednostka obsługowa może sterować większą ilością wag. Dlatego przed każdą obsługą należy skontrolować, czy jednostka obsługowa podłączona jest do wybranego systemu ważenia.



Identyfikacja odbywa się poprzez nazwę i numer fabryczny KUKLA (FN:). Aktywny system ważenia można przełączać przyciskiem MODE i poprzez wybór wagi.

TAROWANIE >0<

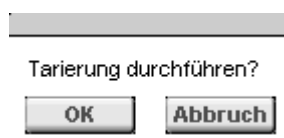
Aby waga dostarczała dokładne wyniki, należy prawidłowo ustawić tarę. Tarowanie należy uruchomić na obrazie graficznym.



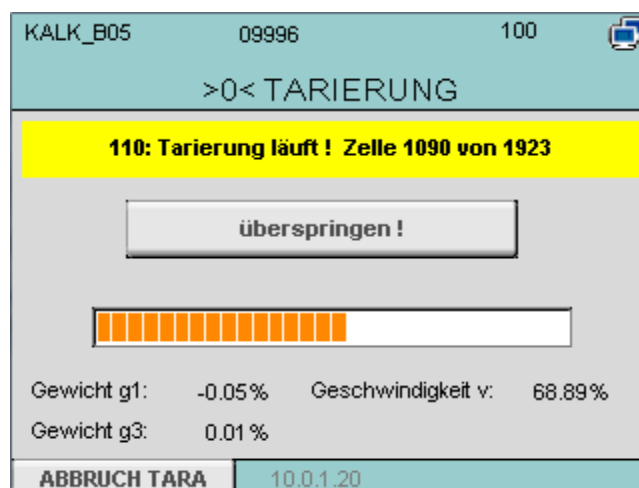
Uwaga!: Przed tarowaniem należy skontrolować wagę pod kątem zakłócających wpływów.

Podczas tarowania musi być włączony napęd wagi (taśma). Urządzenia do pomiaru przepływu są tarowane przy wyłączonym odcinku przenośnika.

Po uruchomieniu przycisku >0< i potwierdzeniu proces tarowania wyłącza się automatycznie. Ustalany jest PUNKT ZEROWY wagi.



Potwierdzić OK!



Następnie system znów przełączy się na tryb zwykły.

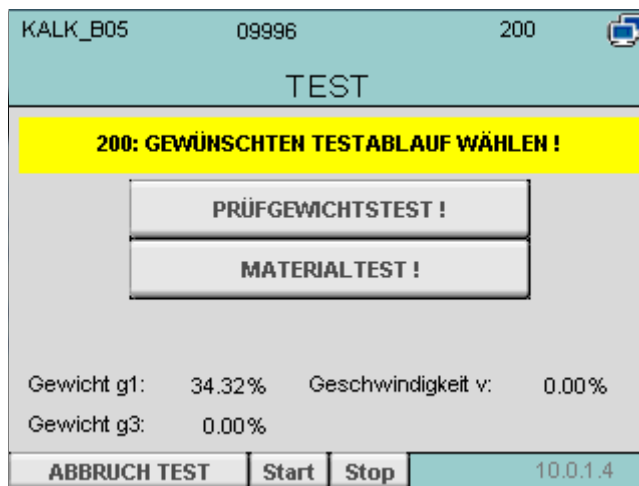
System należy regularnie tarować, aby zapewnić nienaganną funkcję przez dłuższy czas.

TEST / SPRAWDZANIE DOKŁADNOŚCI POMIARU / TEST

Przy pomocy testu można skontrolować dokładność wagi przy użyciu prawdziwego materiału lub obciążnika kalibracyjnego i - jeśli to konieczne - skorygować ją. Jeśli w trybie zwykłym wciśnie się przycisk „TEST”, pojawi się wybór:

„TEST Z OBCIĄŻNIKIEM KALIBRACYJNYM“ jest standardowym wyborem, w którym waga zazwyczaj kontrolowana jest przy użyciu dołączonego obciążnika kalibracyjnego.

„TEST Z MATERIAŁEM“ umożliwia kontrolę wagi przy pomocy prawdziwego materiału i w razie możliwości preferuje się ten sposób zamiast testu z obciążnikiem kalibracyjnym.



TEST Z MATERIAŁEM

Pozwala on na kontrolę materiału z 10-krotną rozdzielczością obliczeń w porównaniu z trybem zwykłym. Liczniki „A“, „B“ i „C“ i wyjście impulsów licznikowych podczas testu z materiałem muszą być zablokowane.

Musi być dostępny materiał o przynajmniej 10-krotnej ilości jednego kroku obliczeniowego w trybie zwykłym.

Przeprowadzanie testu z materiałem.

1. Nacisnąć przycisk „TEST“ .
Pojawi się obraz wyboru „TEST“.
2. Uruchomić przyciskiem „Test z materiałem“ .
Pojawi się obraz przedstawiony poniżej.
3. Włączyć przenoszenie materiału. Obciążenie taśmy ważącej podczas testu z materiałem powinno znajdować się w normalnym zakresie („g1“ = ok. 50-80%).
4. Jeśli próbny materiał zostanie przeniesiony, zatrzymać transport materiału.

Analiza testu z materiałem.

1. Nacisnąć przycisk „Zakończ test 1“ . Pojawi się obraz przedstawiony poniżej.
W razie ilości testowej poniżej 100 kroków obliczeniowych procedura testowa zostanie porzucona po 10 sek. Analiza nie jest możliwa.
2. Doważyć żądany materiał próbny.
3. Wartość proponowana (= wartość zważona przez wagę) z faktycznym ciężarem nadpisać w żółtym polu ciężaru rzeczywistego i nacisnąć przycisk „Popraw!“.
4. Przycisk „PRZERWIJ TEST“ porzuca test z materiałem bez korekty.
Test z materiałem umożliwia korektę zgodnie z ustawieniem przy parametrze „Granica korekty“. W razie przekroczenia przez korektę granicy korekty lub zakresu pomiaru kanału ważenia, korekta nie będzie możliwa. Zmiana zostanie porzucona i ponownie zostanie wyświetlona początkowa wartość.
5. Przyciskiem „PRZERWIJ TEST“ można opuścić ten tryb. W innym razie test z materiałem zakończy się samoistnie po 15 sek.

TEST Z OBCIĄŻNIKIEM KALIBRACYJNYM

Jeśli z przyczyn czasowych lub technicznych nie jest możliwy test z materiałem, dokładność pomiaru systemu można prosto i szybko sprawdzić przy użyciu obciążnika kalibracyjnego.

Napęd musi być uruchomiony, ale system nie może przenosić żadnego ważonego materiału podczas testu z obciążnikiem kalibracyjnym!

1. Nacisnąć przycisk „TEST“ i uruchomić poprzez wybór „TEST Z OBCIĄŻNIKIEM KALIBRACYJNYM!“ .
Jeśli pojawi się komunikat „czekać na PUSTY w punkcie g3“, tara wagi nie jest w porządku lub produkt jest jeszcze na wadze. Należy przerwać test (PRZERWIJ TEST), skontrolować i tarować wagę.
Jeśli wyświetli się „PROSZĘ POŁOŻYĆ OBCIĄŻNIK KALIBRACYJNY“, należy położyć obciążnik kalibracyjny (czasem obciążnik kalibracyjny składa się z dwóch obciążników, które należy położyć po lewej i prawej stronie pomostu ważącego).
2. Jeśli obciążenie obciążnikiem kalibracyjnym osiągnie około 60% parametru obciążnika kalibracyjnego, system przechodzi na ok. 10 sek. w fazę uspokojenia.
3. Test z obciążnikiem kalibracyjnym w trakcie.
Podczas trwania testu wskazywana jest wartość obciążenia z obciążnikiem kalibracyjnym („g1“). Pasek postępu informuje o przebiegu testu.
4. Analiza.

Wyświetla się: „Wynik testu:“ **-xx.yy%**

Wynik podaje informację o dokładności pomiaru wagi. Jeśli odchylenie leży powyżej dozwolonej tolerancji i w zakresie granic korekty (ustawienie standardowe = 5%), można przeprowadzić poprawienie pomiaru przyciskiem „Korekta automatyczna“ .

Komunikat „Granica korekty“ wyświetla się, jeśli korekta nie jest możliwa z powodu zbyt dużego odchylenia.

Jeśli podczas testu z obciążnikiem kalibracyjnym zmierzone zostanie odchylenie powyżej dozwolonej granicy tolerancji (1%), należy powtórzyć test przyciskiem „Powtórz test !“ .

Gdy tylko obciążnik kalibracyjny zostanie zdjęty, po krótkim czasie uspokojenia przechodzi się automatycznie do zwykłego trybu.

Możliwe przyczyny zbyt dużego odchylenia, które należy usunąć przed korektą:

- Zabrudzenie rolek (rolki) wagi, skali pomiaru lub ogranicznika odcinka pomiaru
- Zabrudzenie przenośnika wagowego lub też bardzo zły bieg przenośnika wagowego
- Uszkodzenie przenośnika wagowego
- Nieprawidłowo założony(-e) obciążnik(i) kalibracyjny(-e)
- Nieprawidłowo ustawione prowadnica materiału. Prowadnica materiału nie może zakłócać wagi.

Status i komunikaty o błędzie

Jeśli aktywowana jest krytyczna awaria, przedstawiane jest to na obrazie graficznym czerwonym komunikatem „ERR“.

Poprzez kliknięcie na ten symbol wskazane zostaną obecny status i komunikaty o błędzie. Przyczynę błędu należy usunąć zgodnie z podręcznikiem obsługi.

Następnie należy usunąć komunikat przyciskiem „Quit“ .