Prüfunç	g einer Se Tot	Prüfaut	ftrag Nr.					
,	Anhang 5 zu Ergebnisbericht Nr. T16-1157						BEV-13.414-0016-NB-2017	
Witterungsbe	edingungen:	Aufbau	ı in Halle	Art der	Prüfung:	Mod	dul B	
Prüfende	e Stelle:	BEV	′ - NB	Datum:	24.09.	2019 und 25.0	09.2019	
Prüfort:	Kukla W	aagenfabrik, \	/öcklabruck	Prüfer:		Pohl		
Beginn:		10:30 bzw. 9:	00	Ende:	1	6:00 bzw. 12.	00	
Temperatur:		21,5 bzw. 21,3	3°C	Temperatur:	2	1,5 bzw. 21,3	°C	
Daten zum Prüfling								
Hersteller:	Kukla		Bauart/Type:	F-EBW		Max =	250 kg	
Fabr.Nr.:	9	919	Bescheinig.:	BEV-13.414/0016-NB/2017		d =	0,1 kg	
Baujahr:	2	019	Gen. Kl.	0,5		d _{Summenz.} =	0,1 kg	
Q _{max} =	10) t/h	V =	0,15 m/s		L =	1,37 m	
Q _{min} =	2	t/h	TempBer.:	- 1	- 10 °C bis + 40 °C			
$\Sigma_{min} =$	20	0 kg	Wägegut	;		Split		
Kontrollwert	0,	00%	Bandumla	läufe für Nullstellung:		1		
Nullstelleir	nrichtung:	Х	Taraeinri	chtung: X				
Drucker/ Dat	enspeicher:	enspeicher: X Schnittstelle:		Х	erhöhte Aufl	ösung (1/10)		
Wägezelle	Hersteller	НВМ	Bauart	Z6 C3	Nennlast	100 kg		
	Fabr. Nr.:	31780764						

Normalgewichtsstücke					
Bezeichnung	Prüfstelle	Gen. Kl.	letzte Kalibrierung		
MM003552	BEV	F1	2019		
MM003553	BEV	F1	2019		

Thermometer					
Bezeichnung	Prüfstelle	letzte Kalibrierung			
MM003515	BEV	01.03.2019			

Prüfung einer Selbsttätigen Waage zum kontinuierlichen Totalisieren (FBW) nach MID				
Einstellungen 4 Bandumläufe bei Q-max (3 Minuten 8 Sekunden)				
starten des Förderbandes für 3 Minuten: EFG				
Änderung der Mengenanzeige 0,0 kg auf 0,4 kg 5 kg				

AN	ANSPRECHVERMÖGEN - dynamisch				
Einstellung	jen	Förderleistung eingestellt auf Qmax; $Q_{aktuell} = 0.06 t/h$			
Last =	0,125 kg				
	starten des Förderbandes				
Änd. D. Mengena	Änd. D. Mengenanzeige nach 3 Minuten u. 8 Sekunden 0,0 kg auf 2,6 kg				

GRÖSSTE ÄNDERUNG - dynamisch				
starten des Förderbandes für 3 Minuten: EFG				
Änderung der Mengenanzeige abgedeckt durch Nullstellprüfung!				

WIEDERHOLBARKEIT - dynamisch						
Einstellun	gen	siehe nächste Seite				
Übertragen der Werte aus dem Prüfformular "Prüfung dynamisch - Wiederholbarkeit"						
Förderleistung (t /h)	minimalste Abweichung (%)	maximalste Abweichung (%)	Differenz = maximale Abweichung minus mininmale Abweichung	EFG		
9,5	0,05	0,13	0,08	0,25		
6	0,09	0,13	0,05	0,25		
2,5	0,21	0,24	0,03	0,25		

Prüfung einer Selbsttätigen Waage zum kontinuierlichen Totalisieren (FBW) nach MID

normale Gebrauchsbedingungen;

Einstellungen

Förderstärke über Dosiervorgabe/Sollwert eingestellt und somit mittels Bandgeschwindigkeit gesteuert - Materialzufuhr konstant gehalten;

Messungen 11 bis 13: Materialzufuhr mechanisch mehrmals verringert und wieder erhöht bei jeder Messung - dadurch wurde die Bandgeschwindigkeit und somit die Förderstärke von der Waage nachgeregelt, um den Sollwert einzuhalten;

Wiegung Nr.	Q	Abgabemenge	Drucker /	K	ontrollwaag	е	Messabv	veichung	EFG
Wiegung Nr.	(t / h)	$> S_{min}$ (kg)	Zusatzanzeige	Tara	Brutto	Netto	in (kg)	in (%)	(± %)
1	9,5	297,6	-	139,84	437,3	297,46	0,14	0,05	0,25
2	9,5	298,3	-	139,14	437,22	298,08	0,22	0,07	0,25
3	9,5	298,4	-	140,16	438,18	298,02	0,38	0,13	0,25
4	9,5	298,3	-	139,74	437,66	297,92	0,38	0,13	0,25
5	6	299,4	-	138,26	437,26	299	0,4	0,13	0,25
6	6	298,9	-	138,66	437,3	298,64	0,26	0,09	0,25
7	2,5	298,6	-	138,94	436,9	297,96	0,64	0,21	0,25
8	2,5	300	-	137,96	437,24	299,28	0,72	0,24	0,25
9	2,5	299,5	-	138,22	437,1	298,88	0,62	0,21	0,25
10	2,5	298,2	-	139,38	436,96	297,58	0,62	0,21	0,25
11	9,5	297,7	50 - 95 % vmax	139,08	437,02	297,94	-0,24	-0,08	0,25
12	6	296,7	30 - 60 % vmax	140,02	437,06	297,04	-0,34	-0,11	0,25
13	2,5	296,4	13 - 25 % vmax	140,34	436,9	296,56	-0,16	-0,05	0,25
Summe	(1-10):	2987,2			•	2982,82	4,38	0,15	0,25

Prüfung einer Selbsttätigen Waage zum kontinuierlichen Totalisieren (FBW) nach MID Einstellungen unter Gebrauchsbedingungen!

durchgeführte Prüfungen					
Verfahren: gemäß	Verfahren: gemäß Baumusterprüfbescheinigung und Eichvorschriften				
zu erfüllende Anforderungen	Anmerkung	erfüllt			
Verhalten im Störfall (Anzeige durch optisches oder akustisches Signal, Stop des Förderbandes)	Stromausfall am Förderband: → Fehlermeldung: "Antrieb / Tachostörung" erscheint	ОК			
Pkt.:	Hardwareintegritätstest durch Austausch des BUS-Senders (systeminterne Zuordnung der Seriennummern aller Hardwarekomponenten) → Lizenzfehler und Parameterfehler werden angezeigt; Wasserzeichen durchgestrichen!	ОК			
Pkt.:	umstellen des Parameter P1055 "Eichklasse" auf "nicht aktiv" → Wasserzeichen wird nicht mehr angezeigt!	ОК			
Pkt.:	"Tarierfehler" im Rahmen der Nullstellung → Wasserzeichen durchgestrichen!	ОК			
Pkt.:	Max und Minbelegung geprüft!	ОК			
Pkt.:	Prüfgewichtstest: Referenzwert wird mittels Testroutine kontrolliert; Ziel = Abw. von 0,0 % → Abw. = 0,1 %	ОК			
Pkt.:	Softwareversionen: P.02.08.00 und W.02.08.00	ОК			
Pkt.:	Fehler beim Kraftaufnehmer: Modul entfernt → Fehler wird gemeldet und Wasserzeichen durchgestrichen!	ОК			
Pkt.:					

Prüfung einer Selbsttätigen Waage zum kontinuierlichen Totalisieren (FBW) nach MID				
Einstellungen	unter Gebrauchsbedingungen !			

Massung Nr	Messung Nr. Nummer im		Messergebnis					
Messung Nr.	Speicher	Anzeige	Datenspeicher	Druckwerk	Zweitanzeige			
3	7	298,4 kg	298,4 kg					
4	8	298,3 kg	298,3 kg					
5	9	299,4 kg	299,4 kg					
6	10	298,9 kg	298,9 kg					
7	11	298,6 kg	298,6 kg					
dyn. Teil 1	21	0,4 kg	0,4 kg					
dyn. Teil 1	22	2,6 kg	2,6 kg					

Kenndaten Waage:

Genauigkeitsklasse: 0,5

Max: 250 kg d: 0,1 kg Qmax 10 t/h Qmin 2 t/h

200 kg

Prüfauftragnr. BEV-13.414/0016-NB/2017

Klasse FBW	EFG (%)
0,5	0,25
1	0,5

Paarbestimmung ist nicht umsetzbar, da wir keinen re-run haben!! Die Anforderung an die Wiederholbarkeit wird dennoch überprüft!!

Der Unterschied zwischen den relativen Abweichungen bei gleicher Förderleistung muss innerhalb der Betrag(EFG) liegen.

Messergebnisse

Minimale Abgabemenge:

Nr. der Wiegung:	Förderleistung (t/h)	Anzeige FBW (kg)	Anzeige KW netto (kg)	Abweichung (kg)	Abweichung (%)	Abweichung (%) (alle positiv)	EFG _{FBW} (%)	Einhaltung:
1	9,5	297,6	297,46	0,14	0,05	0,05	0,25	OK
2	9,5	298,3	298,08	0,22	0,07	0,07	0,25	OK
3	9,5	298,4	298,02	0,38	0,13	0,13	0,25	OK
4	9,5	298,3	297,92	0,38	0,13	0,13	0,25	OK
5	6,0	299,4	299,00	0,40	0,13	0,13	0,25	OK
6	6,0	298,9	298,64	0,26	0,09	0,09	0,25	OK
7	2,5	298,6	297,96	0,64	0,21	0,21	0,25	OK
8	2,5	300,0	299,28	0,72	0,24	0,24	0,25	OK
9	2,5	299,5	298,88	0,62	0,21	0,21	0,25	OK
10	2,5	298,2	297,58	0,62	0,21	0,21	0,25	OK

•	Abs(max Abweichung der relativen Abw.)	EFG _{FBW} (%)	Einhaltung:
9,5	0,08	0,25	OK
6,0	0,05	0,25	OK
2,5	0,03	0,25	OK

Paarbildungsmassnahme (sortierung aufsteigend nach FBW Anzeige)

Paarnr.	Nr. der Wiegung:	Förderleistung (t/h)	Anzeige FBW (kg)	Anzeige KW netto (kg)	Abweichung (kg)	Abweichung (%)	Relative Abw.jedes Paares	Abs(rel Fehler)	EFG _{FBW} (%)	Einhaltung:
	1	9,5	297,6	297,46	0,14	0,05	-0,03	0,03	0,25	OK
1	2	9,5	298,3	298,08	0,22	0,07				
	4	9,5	298,3	297,92	0,38	0,13	0,00	0,00	0,25	OK
2	3	9,5	298,4	298,02	0,38	0,13				
	6	6,0	298,9	298,64	0,26	0,09	-0,05	0,05	0,25	OK
3	5	6,0	299,4	299,00	0,40	0,13				
	10	2,5	298,2	297,58	0,62	0,21	-0,01	0,01	0,25	OK
4	7	2,5	298,6	297,96	0,64	0,21				
	9	2,5	299,5	298,88	0,62	0,21	-0,03	0,03	0,25	OK
5	8	2,5	300,0	299,28	0,72	0,24				

	viessurisichemeit dei FDVV	Messur	nsicherhe	itsberechni	una FBW			
					g · _ · ·			
Daten	Genauigkeitsklasse: II Allgemeine Daten							
Kontrollwaage:	d (kg):	0.02		Datum/Auftragsnr.:		/-13.414/0016-NB/2017	1	
	u (kg).	0,02	J	Antragsteller:	<u> </u>	Waagenfabrik	1 1	
	Genauigkeitsklasse:	0,5	1	Prüfort:		icklabruck		
Daten FBW:	d (kg):	0,1		Prüfende Stelle:		BEV - NB		
	min. Abgabemenge (kg):	200		Prüfer:		Pohl		
			_	Temperatur (Start):		21,5	°C	
				Temperatur (Ende):		21,5	°C	
Ergebnis der Bei			T	ı .			(exakt)	
u_KW	u _{IFBW}	u_Rep	u _{Material} ^2+u _{temp} ^2	_	U(k=2) _{ges}	U(k=2) gerundet auf d _{FBW}	MU als Anteil	
(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	der EFG	
0,04	0,03	0,07	0,00	0,08	0,17	0,2	<=1/3	
		erialverlust (kg): anders bekannt):	0				0,22 (gerundet)	
Messergebnisse	,	inders bekannı).	U				MU als Anteil	
Wesser gebinsse	eingestellte Abgabemenge (kg):	300					der EFG	
	max Förderleistung (t/h):	9,5					<=1/3	
	Anzahl der Wiegungen bei	0,0					1 1/0	
	gleicher Förderleistung:	4					0,27	
Förderleistung (t/h)	Nr. der Wiegung:	Anzeige FBW (kg)	Anzeige KW netto (kg)	Abweichung (kg)	Abweichung (%)	EFG _{FBW} (%)	Einhaltung:	
~Q _{max}	1	297,6	297,46	0,14	0,047	0,25	OK	
~Q _{max}	2	298,3	298,08	0,22	0,074	0,25	OK	
~Q _{max}	3	298,4	298,02	0,38	0,128	0,25	OK	
~Q _{max}	4	298,3	297,92	0,38	0,128	0,25	OK	
	durchschnittl. Förderleistung (t/h):	6,0						
	Anzahl der Wiegungen bei gleicher Förderleistung:	2						
~Q _{max} /2	5	299,4	299,00	0,4	0,134	0,25	OK	
~Q _{max} /2	6	298,9	298,64	0,26	0,087	0,25	OK	
	min.Förderleistung (t/h):	2,5						
	Anzahl der Wiegungen bei gleicher Förderleistung:	4						
~Q _{min}	7	298,6	297,96	0,64	0,215	0,25	OK	
~Q _{min}	8	300,0	299,28	0,72	0,241	0,25	OK	
~Q _{min}	9	299,5	298,88	0,62	0,207	0,25	OK	
~Q _{min}	10	298,2	297,58	0,62	0,208	0,25	OK	

nur bei nationaler Zulassung:	Summe aller Wägungen:	2987,2	2982,82	4,38	0,147		n.a.
nur bei EG- Baumuster - bescheinigung	maximale Abweichung der relativen Abweichungen pro Förderleistung (%):	Maximale /	Maximale Abweichung (kg) (%)		e Abweichung (%)	EFG _{FBW} (%)	Einhaltung:
~Q _{max}	0,080	0,38	0,128	0,14	0,047	0,25	OK
~Q _{max} /2	0,047	0,4	0,134	0,26	0,087	0,25	OK
~Q _{min}	0,033	0,72	0,241	0,62	0,207	0,25	OK
	Mittelwert der Abweichungen (%): Standartabweichung (%):	0,15 0,067					

F_01410103 Kalibrierung einer NSW

				Kalibrierur	na einer NS	SW		
					.9			
Prüfende Stelle:	BEV - La	abor E211	Datum:	18.09	Prüfauftra	gsnummer	BEV-13.414/0016-NB/2017	
Beginn:	14	1:00	Ende:	15:				
Temperatur:	22,	0 °C	Temperatur:	22,0) °C			
Prüfort:		A	rltgasse, Meh	rzweckhalle				
Prüfer:			Poh	I				
			Daten P	rüfling				
Hersteller	5	Schenck Flore		Type:	Disc	omat B		
Fabrikationsnr.		5015/93		Gen.Kl.		II		
Zulassungsbez.:		-		Messmittelnr.	MM	003149		
Max=Max1	1000	Max2:		Max3:				
d=d1	0,2	d2:		d3:		Einheit:	<u>kg</u>	
Mindestlast:		<u> </u>	10-fach erhöhte	JA	PTP - Aufkleber			
			emonte					
Gen.Kl. Gewichte:	<u>F1</u>							
ΔT in K:	<u>0</u>							
		No	rmalgewic	htsstücke				
Bezeichnu	ung	Nennwert	Pr	üfstelle	Genauigkeits- klasse	letzte Kalib	rierung	
MM0035	57	500 kg		BEV	F1	2019)	
MM0003	47	20 kg		BEV	F1	2019		
			andere Me	ssmittel				
Bez	zeichnung		Messmitte	elnummer/Type	letzte Kalibrierung	sonstig	jes	
1M	M003615		0	pus 10	2019			
Anmerkungen:	Waage waa	gerecht ausg	erichtet - Libe den eingesch	elle verstellt!				
	mehrfach vo		iden eingesci	iaitet				
	außermittige	e Prüfuna:						
			der Libelle au	ıf der linken Seite	; im Uhrzeigersinr	n gemessen		
	V	Niodorh	olharkei	4			Nußorn	mittige Relastung

	1	Nie	derholbarkei	t	
Prüflas	500	kg	Prüflast:		kg
Messnr.:	Anzeige in	kg	Messnr.:	Anzeige	<u>in</u> kg
	1 499,86		1		
:	499,88		2		
;	499,86		3		
	499,88	<u> </u>	4		
	499,9	_	5		
Mittelwert:	499,88 499,876666	7	6 Mittelwert:		
Stabw.:	0,01505545		Stabw.:		

	Außermittige Belastung										
	Prüflast:	100	kg								
Position	snr.:	Anzeige	Abw. zum Mittelpunkt								
	1	99,96		kg							
	2	99,96	0	kg							
	3	99,96	0	kg							
	4	99,96	0	kg							
	5	99,98	0,02	kg							
	6	99,96		kg							

F_01410103 Kalibrierung einer NSW

Richtigkeit Umsetzen bei Richtigkeit Sollwert aufsteigend Wägediff. absteigend Wägediff. Umsetzpunkte bei: in kg 0 0 0

	Anzeigen in:	kg										
Nr.	Tara	Prüflast	Anzeige -	Anzeige -	korr. Anzeige -	korr. Anzeige ⁻	Abweich- ung -	Abweich- ung ⁻	erweiterte MU (k=2)	Wägedit aufgrund l	ferenz Jmsetzen	
1		0	0		0,00		0,00		0,04			
2		100	99,96		99,96		-0,04		0,04			
3		200	199,94		199,94		-0,06		0,04			
4		300	299,9		299,90		-0,10		0,04			
5		400	399,88		399,88		-0,12		0,04			
6		500	499,86		499,86		-0,14		0,04			
7		600	599,88		599,88		-0,12		0,04			
8		700	699,88		699,88		-0,12		0,04			
9		800	799,82		799,82		-0,18		0,04			
10		900	899,76		899,76		-0,24		0,04			
11		1000	999,7		999,70		-0,30		0,04			
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												