




Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum der B&R Industrial Automation GmbH, B&R Strasse 1, 5142 Eggelsberg, Austria



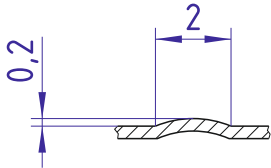
Farblegende:


-  = RAL 9006 Weißaluminium
-  = Pantone 340 C

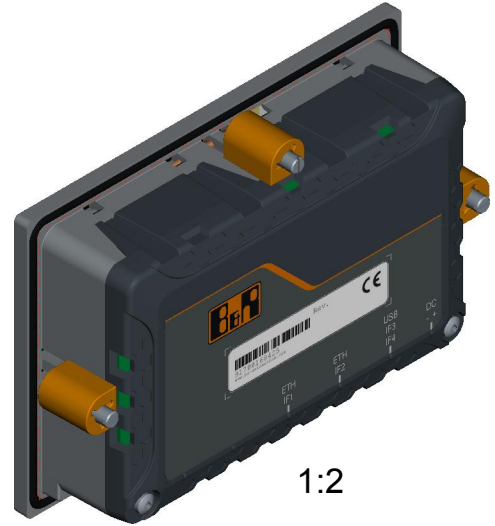
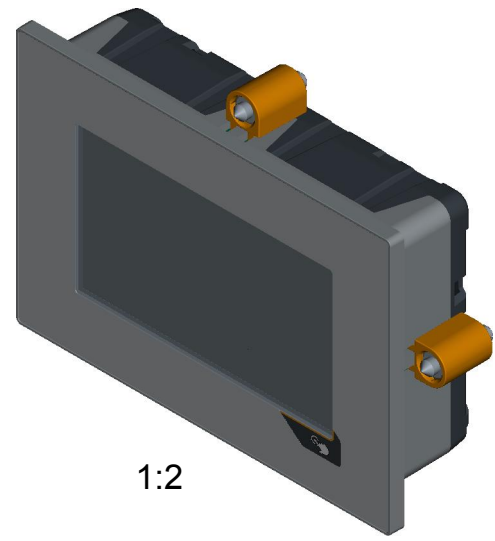
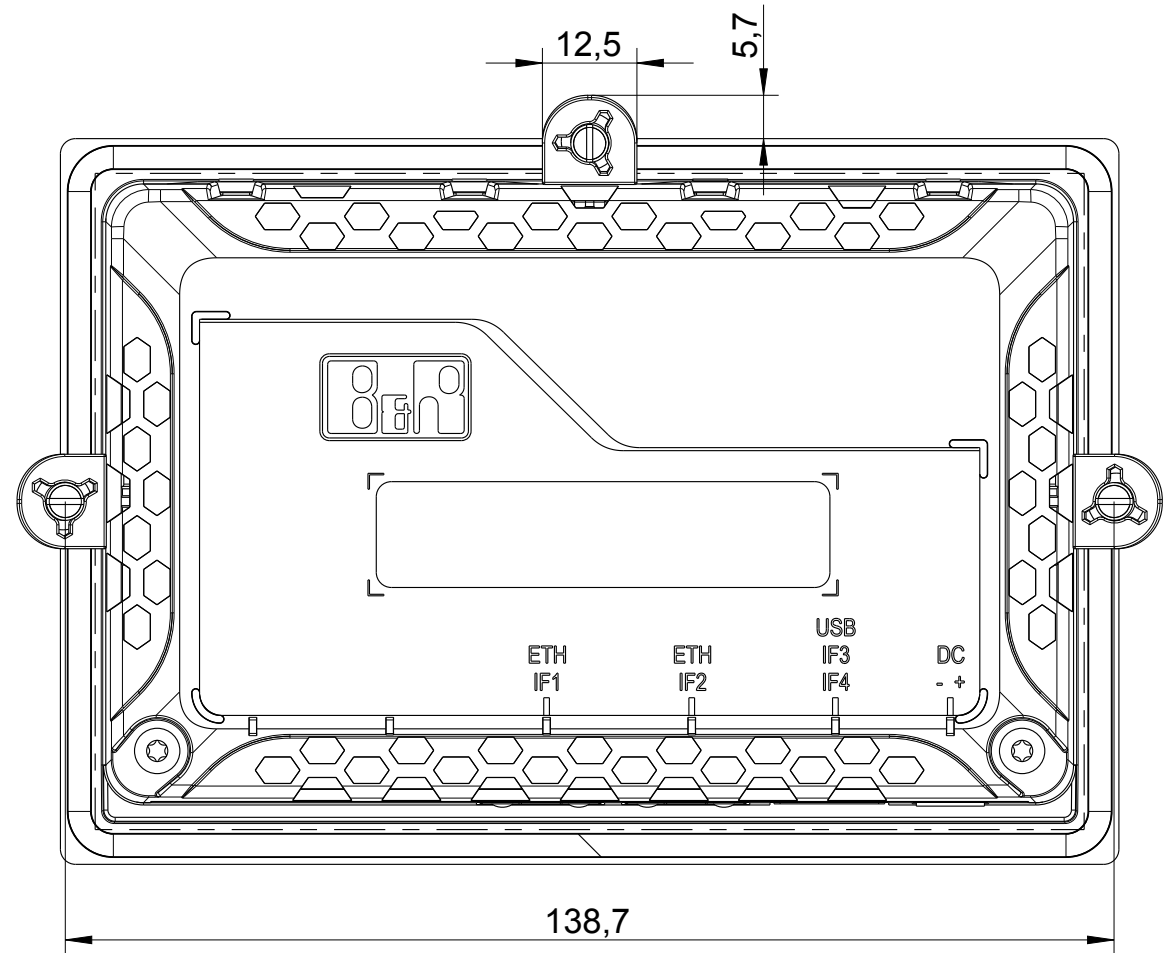
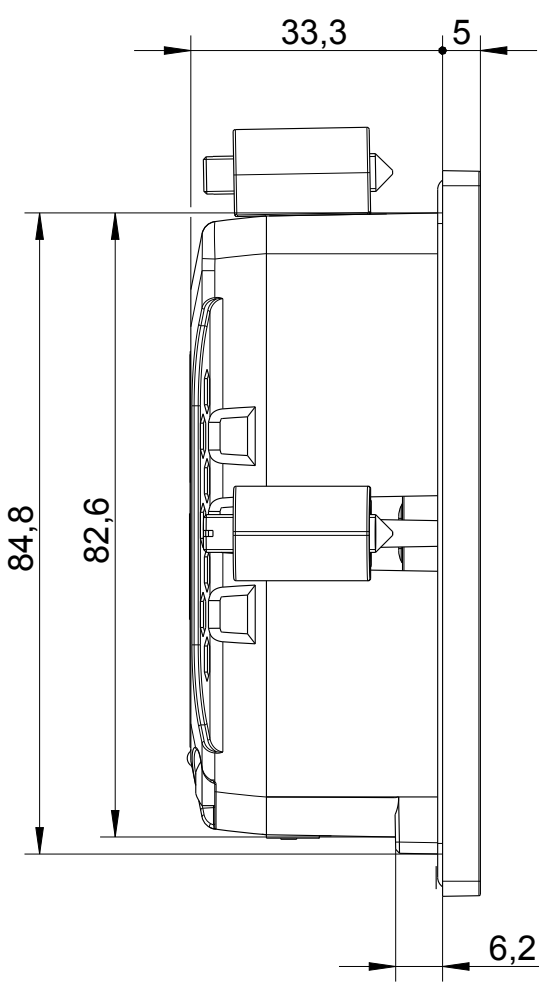
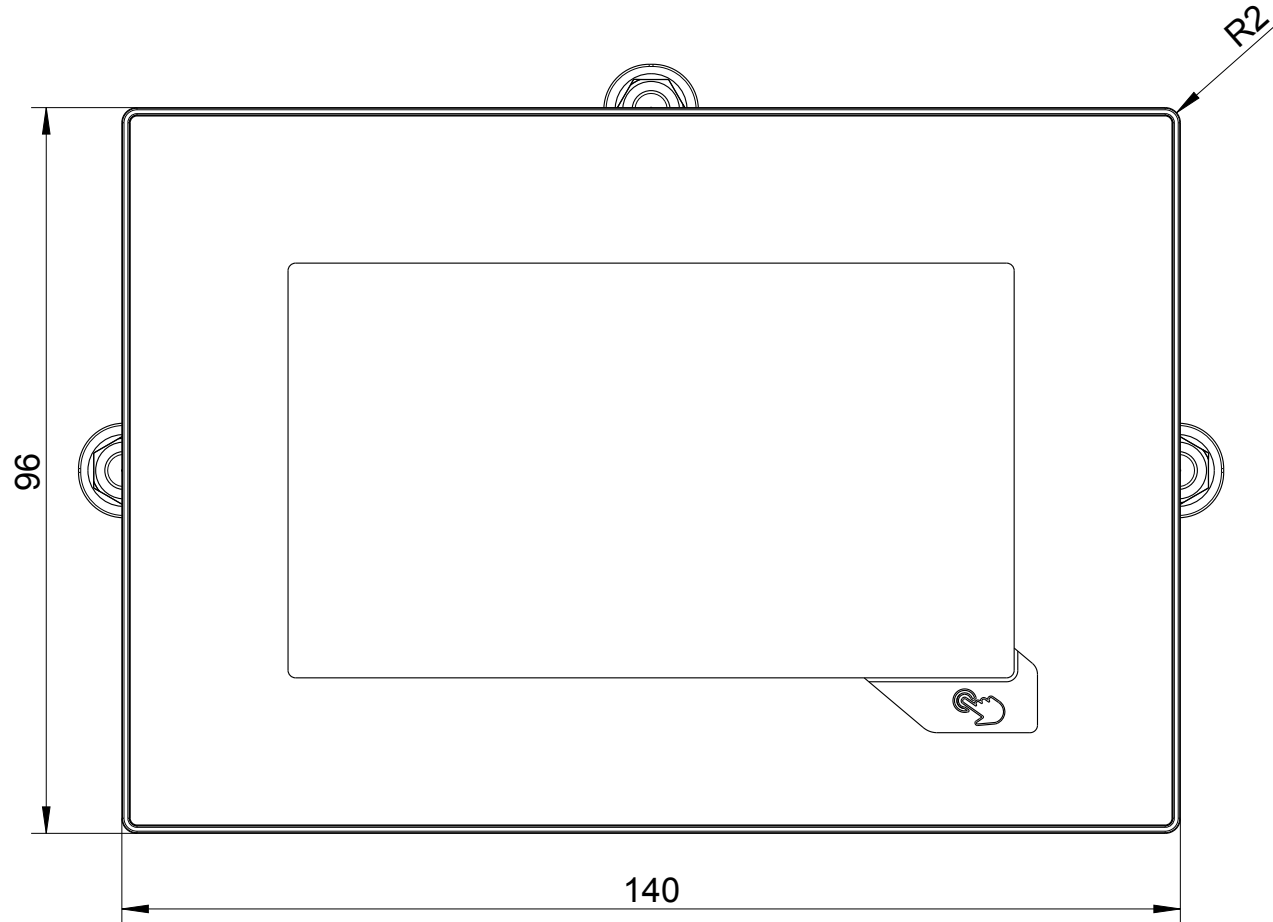
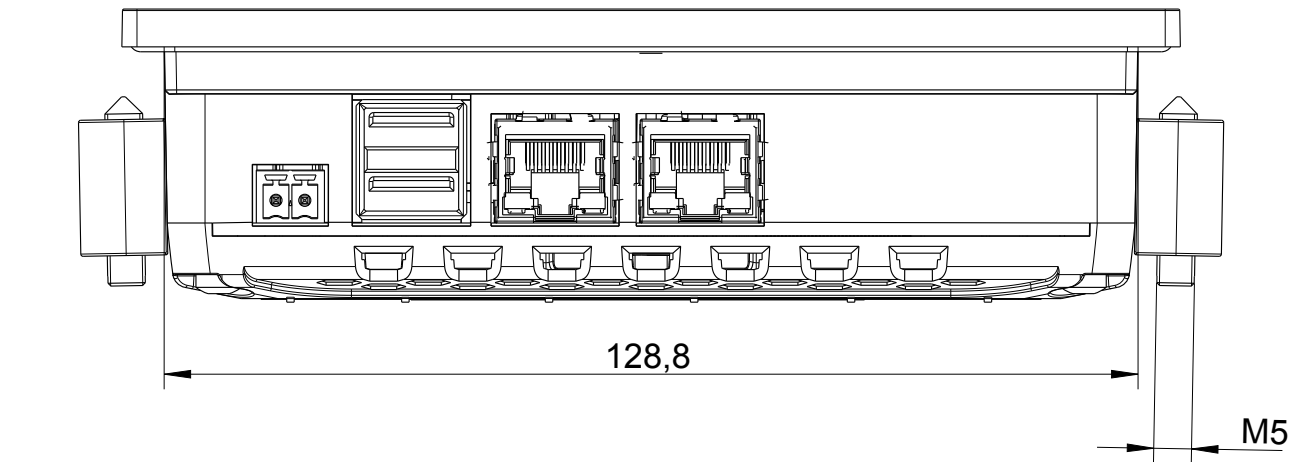
-  = Transparent / unbedruckt - Display

-  =embossing around the display

**ACHTUNG:**  
Bei diesem Farbausdruck handelt es sich um  
keinen Echtfarbenausdruck,  
d.h. die Farben des Glases können etwas abweichen.




Tolerierung ISO 8015					Kanten ISO 13715		Masse .			
Allgemeintoleranzen		<input checked="" type="checkbox"/> DIN ISO 2768 mK <input type="checkbox"/> DIN ISO 3302-01		<input type="checkbox"/> DIN 16742 - TG 6 <input type="checkbox"/> DIN EN 12020-2			Masstab 1:1			
.	.	.	.	Erstellt	02.11.2021	SEC	Oberflaechenbehandlung			
.	.	.	.	Geprueft	.	.	.			
.	.	.	.	letzter Pruefer	.	.	Werkstoff, Halbzeug			
.	.	.	.		Datum	Name	.			
.	.	.	.	 B&R Industrial Automation GmbH B&R Strasse 1, 5142 Eggelsberg Austria ©2021 Schutzvermerk ISO 16016 beachten!			Benennung			
.	.	.	.				cHMI21074 Kukla			
Rev.	Aenderung	Datum	Name	6PPT30.043F-xxx						
Status		Dokumententyp Entwurf		Zeichnungsnummer sample_03		Material Nr.-Revision .		Sprache DE	Format A3	Blatt 1 / 1
.		Ursprung / Original								



Max. Schaltschrankstärke: 6,0 mm  
Max. thickness of control cabinet: 6,0mm [0,236 in]

Ausschnittmaße: 130,8mm ± 1 x 86,8mm ± 1  
Cutout dimensions: 130,8mm ± 1 x 86,8mm ± 1

		Oberflächenstandard surface standard DIN ISO 1302		Allgemeintoleranzen general tolerances ISO 2768 - mK				Maßstab/scale 1:1		Oberfl. Behandlung / surface treatment *****	
								Werkstoff, Halbzeug / material, half-finished items *****			
.		.				Datum/date		Name		Benennung / designation	
.		.		designer		10.03.14		NMA		Power Panel T Series ARM 4,3 in	
.		.		approved		.					
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									
.		.									