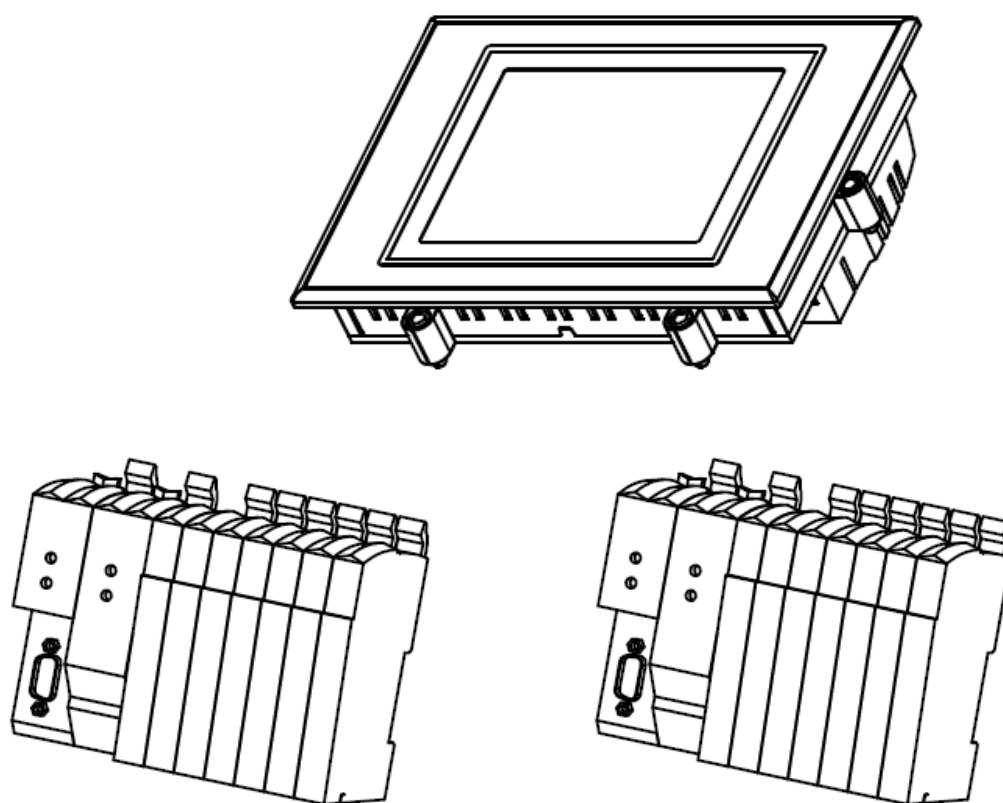


Electrónica de pesaje

Manual de instrucciones breve

K1



DWC-7B

Revisionsliste

Revision	Datum	Autor	Kapitel	Beschreibung
KA7_X000d	22.08.2014	Ratzinger	Alle	Vorab Version / Neuerstellung
KA7_V010d	23.06.2015	Krichbaum	MatTest	Imágenes/ Texto ligeramente modificado (punto 8 Ensayo material)

KUKLA WAAGENFABRIK GmbH & Co KG
Stefan-Fadingerstrasse 1-11
A-4840 VOECKLABRUCK

Tel. +43 (0)7672-26666-0

Homepage: www.kukla.co.at
email: office@kukla.co.at

*** INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ***

Prohibido abrir el aparato bajo tensión. Peligro de descargas eléctricas. Se recomienda que los trabajos en la instalación sean efectuados sólo por personal capacitado. En caso de trabajos en la cinta de pesaje todos los accionamientos pertinentes deben estar apagados y asegurados contra reconexión.

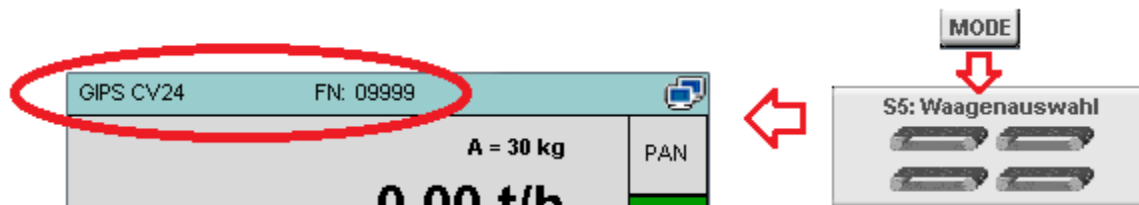


El aparato/sistema correspondiente solamente puede ser configurado y operado en relación con esta documentación. La puesta en servicio y la operación de un aparato/sistema solamente pueden ser llevadas a cabo por **personal cualificado**. Se considera personal cualificado a efectos de las indicaciones técnicas de seguridad de esta documentación a aquellas personas que tienen la autorización de poner en servicio, conectar a tierra e identificar aparatos, sistemas y circuitos eléctricos.

Módulo de servicio DWC-7A

Atención:

Un módulo de servicio puede controlar múltiples básculas. Por lo tanto, antes de cada operación se debe comprobar, si la unidad de servicio está conectada al sistema de la báscula deseada.



La identificación se realiza por nombre y número de serie-KUKLA (FN:).

El sistema de báscula activo puede ser conmutado con la tecla MODE y la selección de báscula.

TARAR >0<

Para obtener resultados exactos se debe ajustar la tara correctamente.

La tara debe iniciarse en la ventana gráfica.

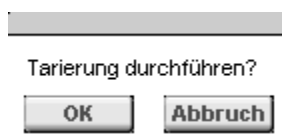


¡Atención! Antes de tarar se debe controlar si hay interferencias en la báscula.

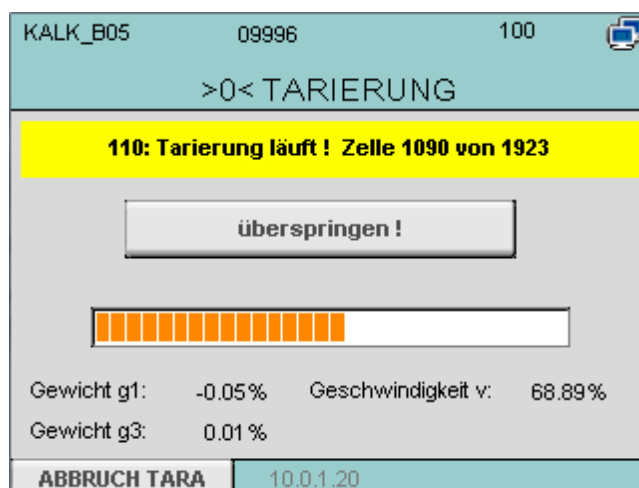
Al tarar el accionamiento de la báscula (cinta) tiene que estar en movimiento. El taraje de medidores de paso debe ser efectuado con el trayecto de transporte desconectado.

Al apretar la tecla >0< el proceso de taraje se efectúa automáticamente.

El PUNTO CERO de la báscula se determina.



¡Confirmar pulsando OK!



Entonces, el sistema vuelve a la operación normal.

El sistema tiene que ser tarado con regularidad, para garantizar el funcionamiento correcto durante un largo plazo.

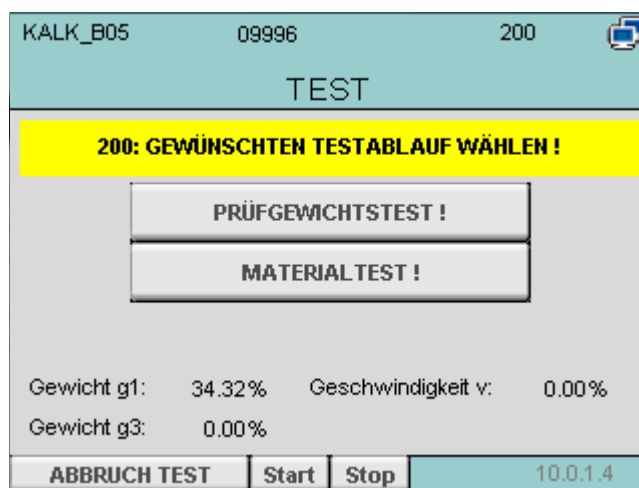
TEST / COMPROBACIÓN DE LA PRECISIÓN DE MEDICIÓN / TEST

Por medio de un test se puede examinar y - cuando sea necesario - corregir la exactitud de la báscula con un material real o con un peso de prueba.

Al pulsar la tecla „TEST“ en operación normal, se abre una selección aparece.

TEST DEL PESO DE PRUEBA“ es la selección estándar, con la que la báscula generalmente es probada con el peso de prueba.

„TEST CON MATERIAL“ permite la verificación de la báscula con material real y – cuando sea posible – es preferible al test con peso de prueba.



TEST CON MATERIAL

Permite test con material con una resolución del conteo 10 veces para el servicio normal.

Los contadores „A“ y „B“ y la salida de impulsos de conteo se bloquean durante el test con material.

Se debe preparar material que tenga al menos 10 veces la cantidad de la etapa de conteo en servicio normal.

Realizar el test con material.

1. Pulse la tecla „TEST“.
Aparece la imagen de selección „TEST“.
2. Inicie pulsando la tecla „Materialtest“.
Se abre la ventana mostrada a la izquierda.
3. Encienda la alimentación de material. La asignación de la cinta de pesaje debe estar en el rango normal durante el test con material („g1“ = aprox. 50-80%).
4. Cuando la muestra ha finalizado el recorrido, detenga el transporte de material.

Evaluar el test con material.

1. Pulse la tecla „Test beenden 1“ . Se abre la ventana mostrada a la izquierda.
Con una cantidad de ensayo inferior a 100 pasos de recuento se abandona la rutina de ensayo tras 10s.
No es posible realizar la evaluación.
2. Pesar de nuevo la muestra de material transportada.
3. Sobrescribir el valor propuesto (= el valor medido por la báscula) con el peso real en el campo amarillo del peso real y pulsar la tecla „Korrigieren!“.
4. La tecla „ABBRUCH TEST“ abandona el test con material sin corregir.
El test con material permite una corrección conforme a los ajustes del parámetro „Korrekturgrenze“. Si con la corrección se superó el límite de corrección o el rango de medición del canal de pesaje, entonces no es posible realizar la corrección. Se desecha la modificación y se muestran de nuevo los valores originales.
5. Con la tecla „ABBRUCH TEST“ puede salir del modo. Sino el test con material finaliza automáticamente tras 15s.

TEST CON PESO DE PRUEBA

Si por razones de tiempo o por razones técnicas un test con material no es posible, la precisión de pesaje del sistema se puede comprobar de forma rápida y sencilla con el peso de prueba.

¡La unidad debe estar en ejecución pero durante el test con peso de prueba el sistema no debe transportar ningún material de pesaje!

1. ¡Pulse la tecla „TEST“ y empiece el test seleccionando „TEST CON PESO DE PRUEBA!“
Si aparece el aviso „Esperar VACIA al punto g3“, la tara de la báscula no está bien o hay todavía material en la báscula.
El test debe ser interrumpido (INTERRUPCIÓN TEST), y hay que hacer un taraje y un test de la báscula.
Cuando se abre „Poner el peso de prueba“, ponga el peso de prueba (a veces el peso de prueba consiste en dos pesas, que deben ser colocadas a izquierda y derecha, en el puente de pesaje.).
2. Si la carga por el peso de prueba alcanza aproximadamente el 60% del parámetro del peso de prueba, el sistema entra en el tiempo de estabilización durante unos 10 segundos.
3. El test con peso de prueba se ejecuta.
Durante el test se muestra el valor de carga con peso de prueba („g1“).
Una barra de progreso informa sobre el avance del test.
4. Evaluación.

Indicador „Resultado del test:“ **-xx.yy%**

El resultado informa de la precisión de pesaje de la báscula. Si la desviación es superior a la tolerancia permitida y está dentro de los límites de corrección (ajuste estándar = 5%), se puede realizar una corrección de la medición con la tecla „Autocorrección“.

El aviso „Lim. de corr.“ indica cuando una corrección no es posible debido a una desviación excesiva.

Si se mide en el test con peso de prueba cuando hay una desviación superior a la tolerancia permitida (1%) el test debe repetirse utilizando la tecla „¡Repetir test!“.

Una vez que el peso de prueba está levantado, el cambio al servicio normal se produce automáticamente después de un corte tiempo de estabilización.

Causas posibles de una desviación demasiado grande, que deben ser eliminados antes de la corrección:

- Contaminación en los rodillo(s) de pesaje, del bastón medidor o del límite del rango de medición.
- Contaminación en la cinta de pesaje o circulación mala de la cinta de pesaje
- Defectos en la cinta de pesaje
- Peso de prueba colocado incorrectamente
- Guía de material ajustada incorrectamente. la guía de material no debe entorpecer a la báscula.

Mensaje de estado y de error

Si un error crítico está activo, se muestra en el gráfico con la indicación „ERR“ en rojo.

Al hacer clic en ese icono se muestran los mensajes de estado y de error activos. La causa del error debe ser corregida siguiendo las instrucciones del manual.

Después, el mensaje debe ser apagado con la tecla „Quit“