




Farbllegende:

 = RAL 9006 Weißaluminium

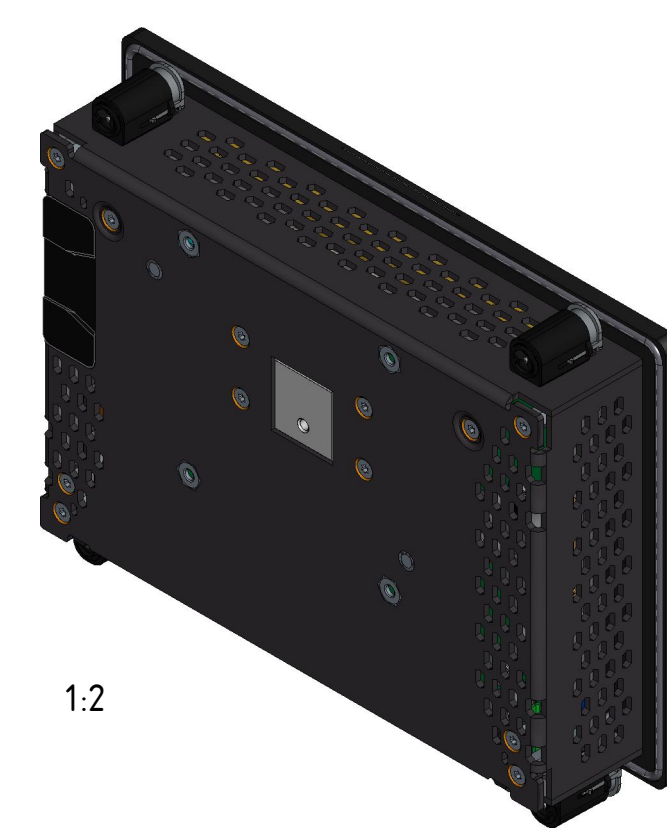
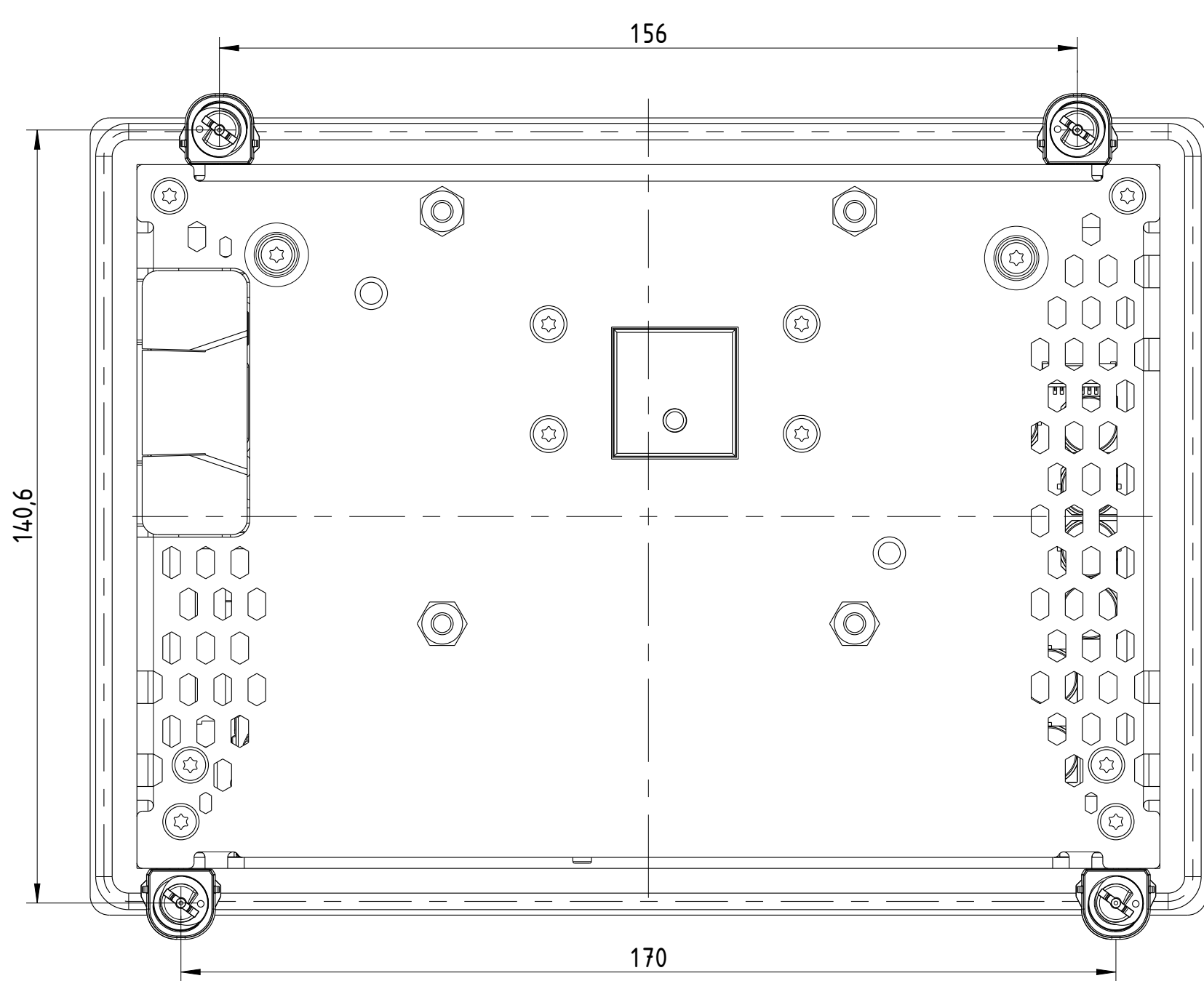
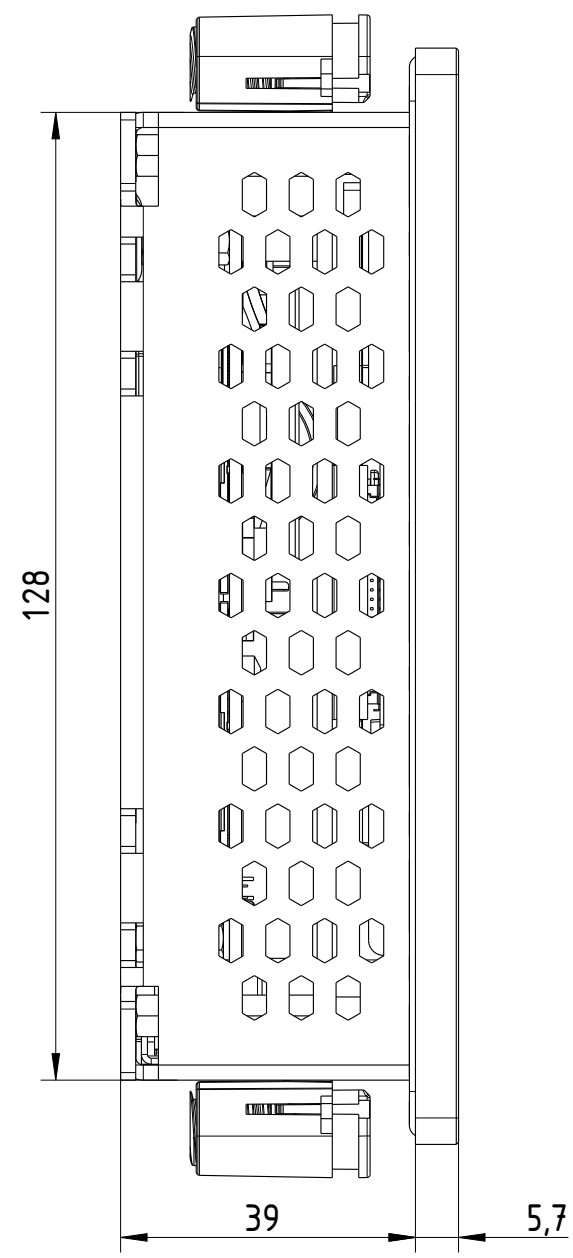
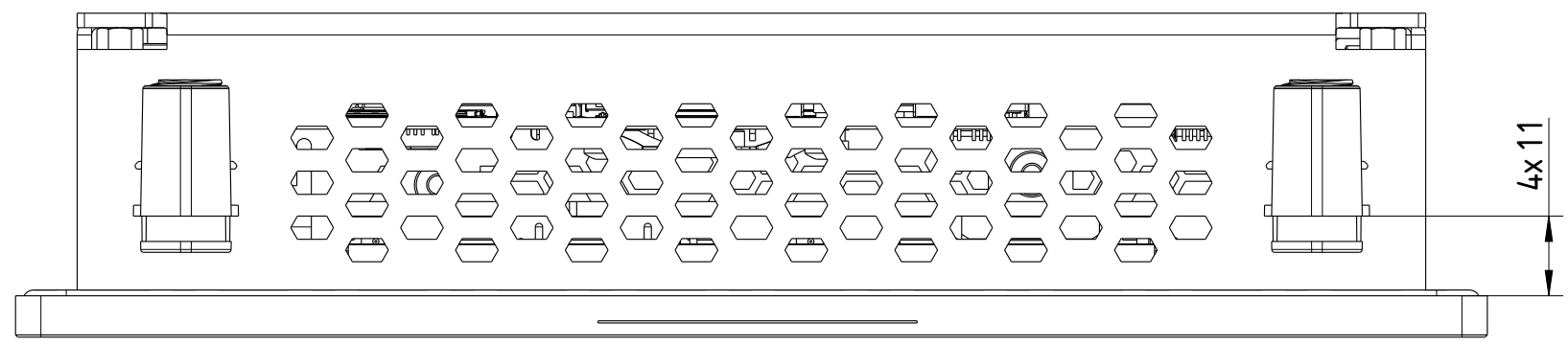
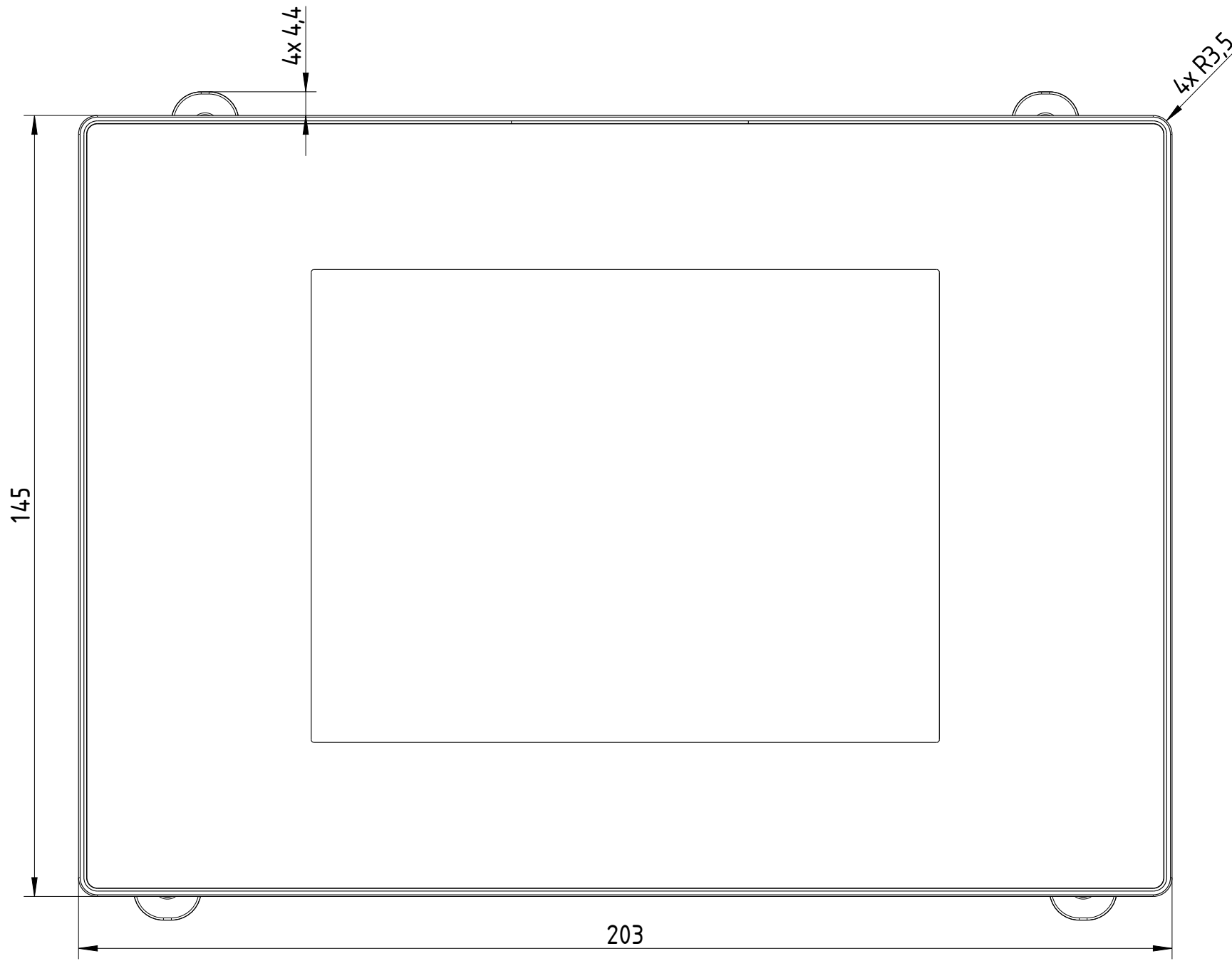
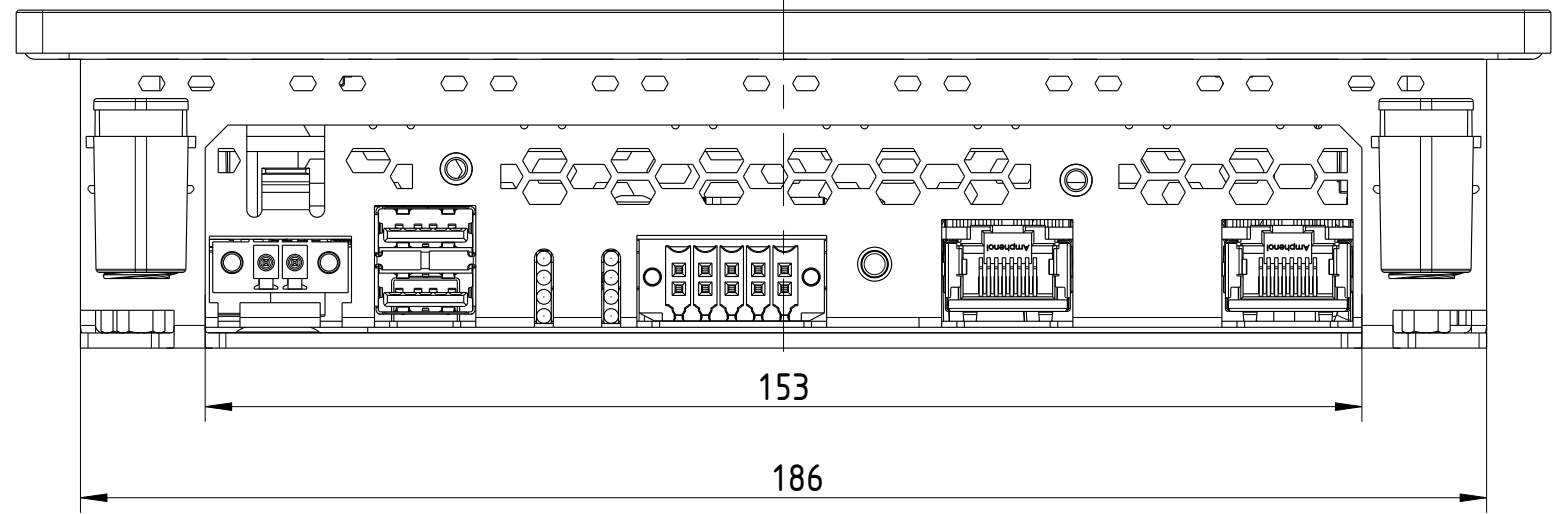
 = Pantone 340 C

 = Transparent / unbedruckt  
- Display

**ACHTUNG:**  
Bei diesem Farbausdruck handelt es sich um  
keinen Echtfarbenausdruck,  
d.h. die Farben des Glases können etwas abweichen.

Tolerierung ISO 8015					Kanten ISO 13715			Masse			
Allgemeintoleranzen <input checked="" type="checkbox"/> DIN ISO 2768 mK <input type="checkbox"/> DIN 16742 - TG 6 <input type="checkbox"/> DIN ISO 3302-01 <input type="checkbox"/> DIN EN 12020-2								Massstab 1:1			
.	.	.	.	Erstellt	27.10.2021	SEC	Oberflaechenbehandlung				
.	.	.	.	Geprueft	.	.	.				
.	.	.	.	letzter Pruefer	.	.	Werkstoff, Halbzeug				
.	.	.	.		Datum	Name	.				
.	.	.	.	 B&R Industrial Automation GmbH B&R Strasse 1, 5142 Eggelsberg Austria ©2021			Benennung cHMI21074 Kukla 4PPC80.0573-xxx				
.	.	.	.								
Rev.	Aenderung	Datum	Name	Schutzvermerk ISO 16016 beachten!							
Status	Dokumententyp		Zeichnungsnummer	Material Nr.-Revision			Sprache	Format	Blatt		
	Ursprung / Original										
.			sample_10	.			DE	A3	1 / 1		

Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum der B&R Industrial Automation GmbH, B&R Strasse 1, 5142 Eggelsberg, Austria



Einbauausschnitt: 188 <sup>+0</sup> <sub>-0,5</sub> x 130 <sup>+0</sup> <sub>-0,5</sub>											
Tolerierung ISO 9015					Kanten ISO 13715		Masse		- kg		
Allgemeintoleranzen					DIN ISO 2768 mK		DIN 1674 - TG 6		Massstab 1:1		
					DIN ISO 3902-01		DIN EN 12020-2				
					Erstellt	31.03.2021	HUD	Oberflächenbehandlung			
					Geprüft			***			
					letzter Prüfer			Werkstoff, Halbzeug			
						Datum	Name	*****			
							B&B Industrial Automation GmbH 1885 Strasse • 51522 Gleditzsch Sachsen				
					© 2021		Benennung, zusätzliche Benennung C80 5.7 TFG PLK X2X Can RS232				
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten!						
Rev.	Änderung		Datum		Name						
Status	Dokumenttyp Bauteil		Zeichnungsnummer		Material Nr.-Revision		Sprache		Format	Blatt	
	Ursprung / Original		MCAD10000631076		4PPC80.0573-1XX		DE		A1	1 / 1	
14			15			16			17		