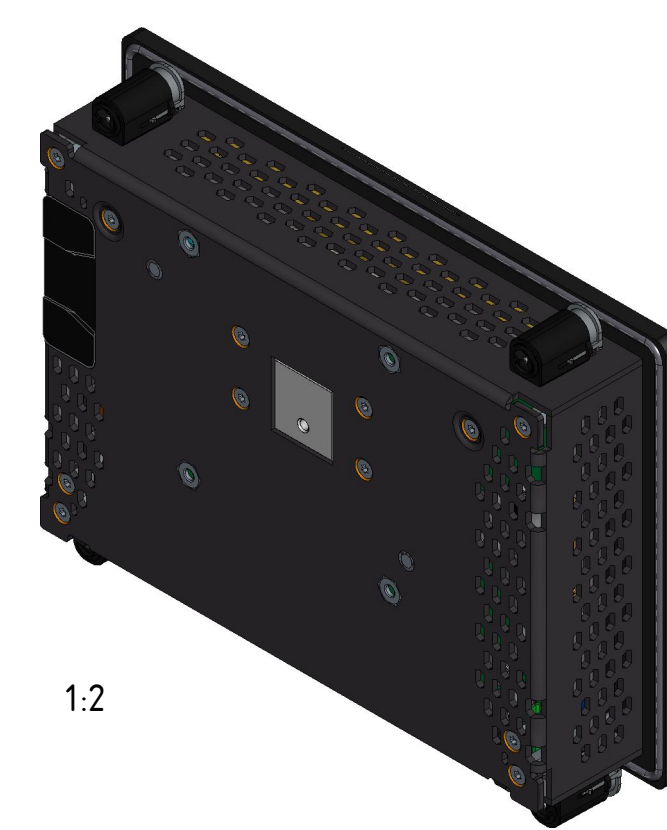
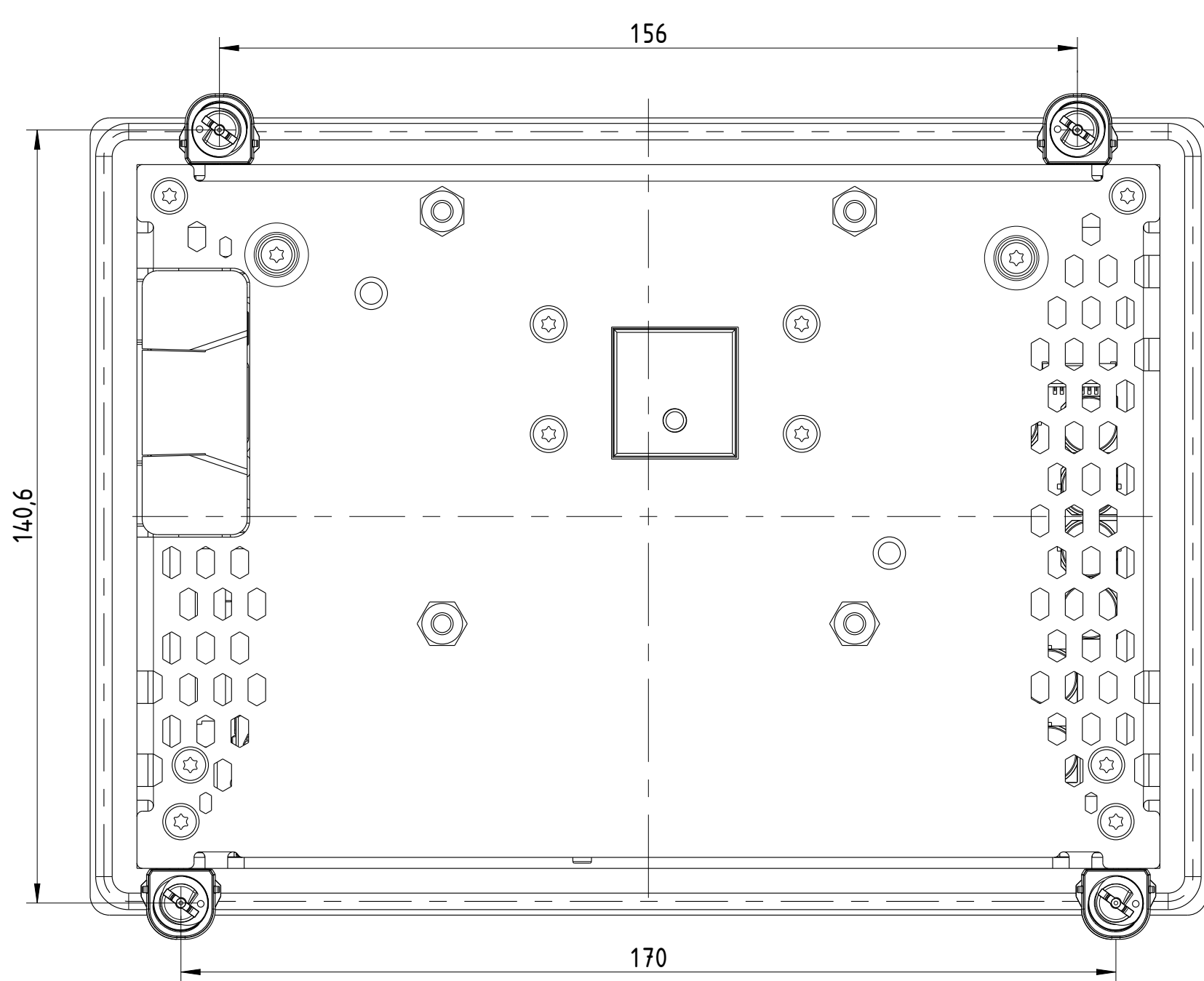
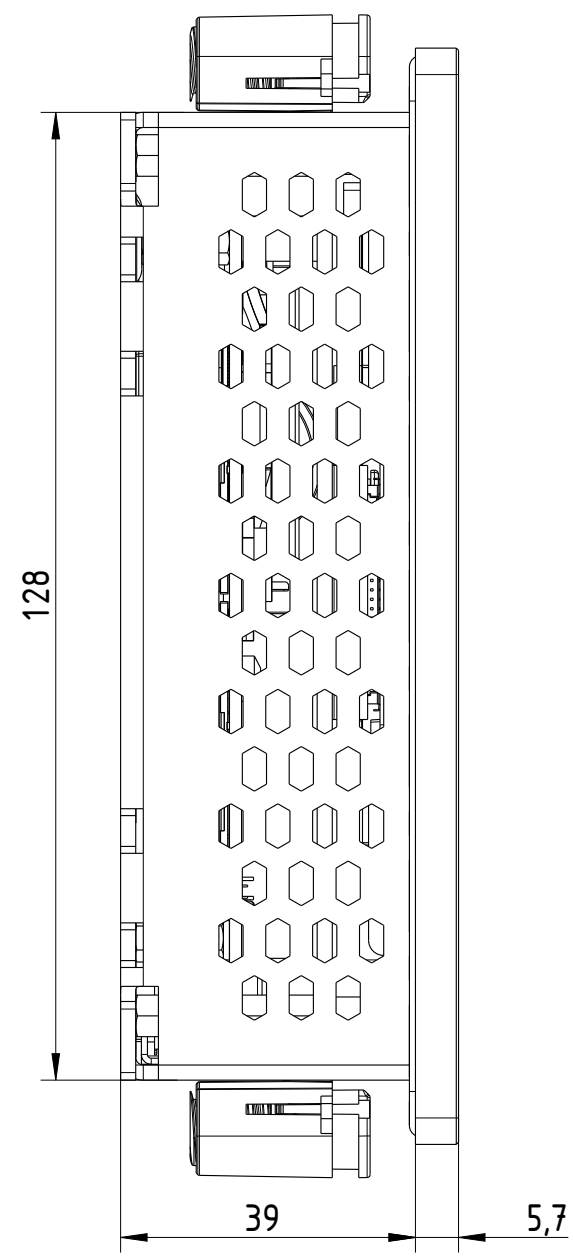
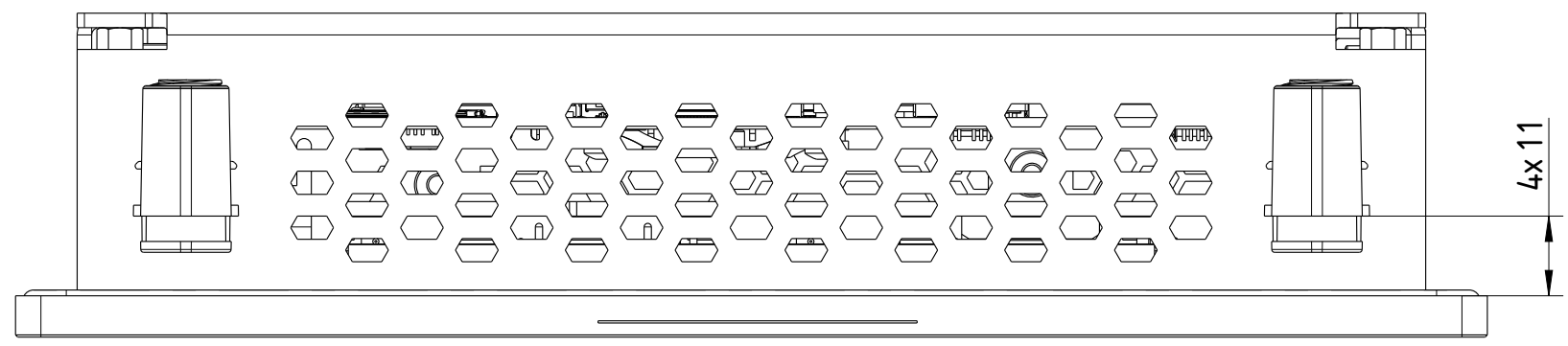
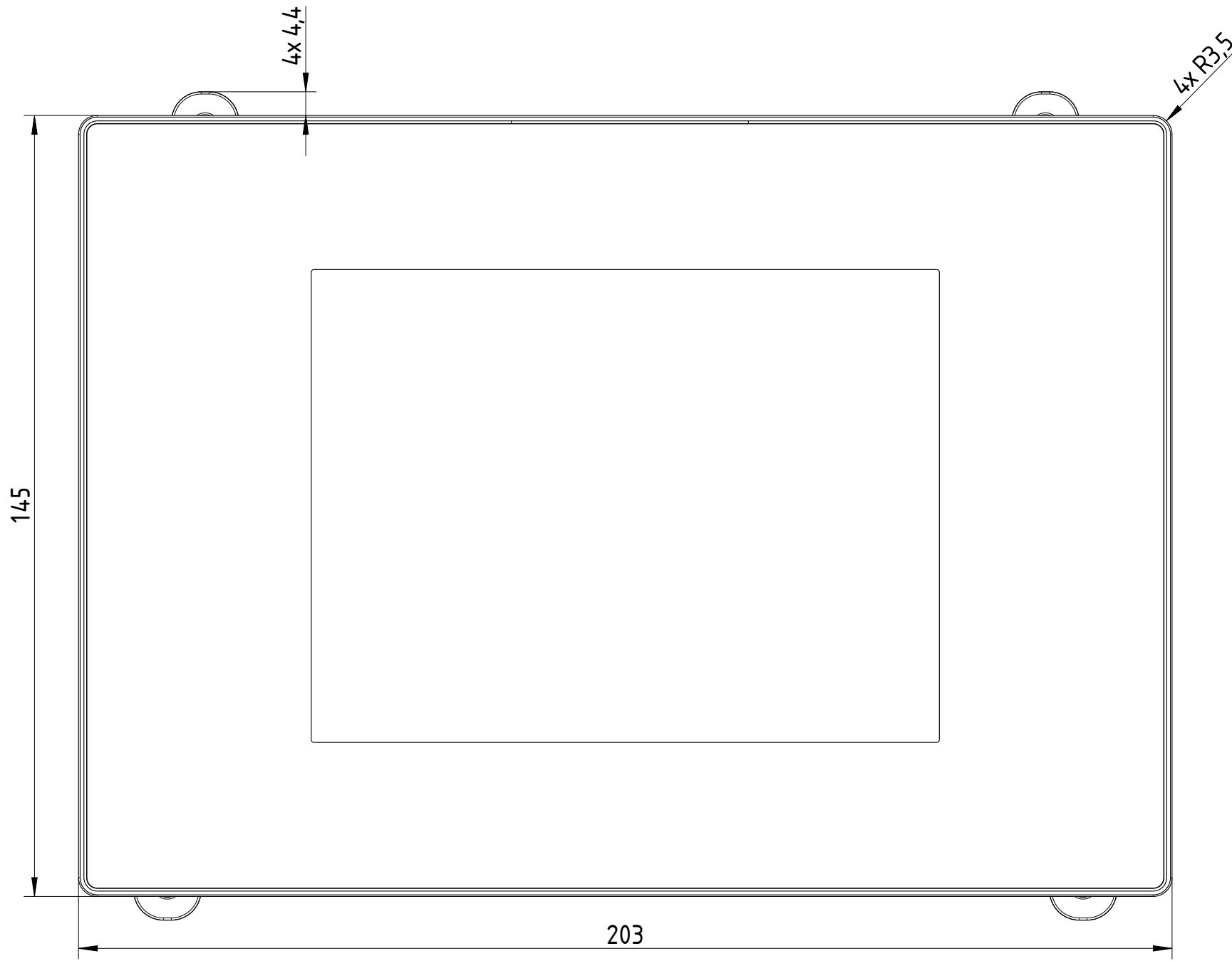
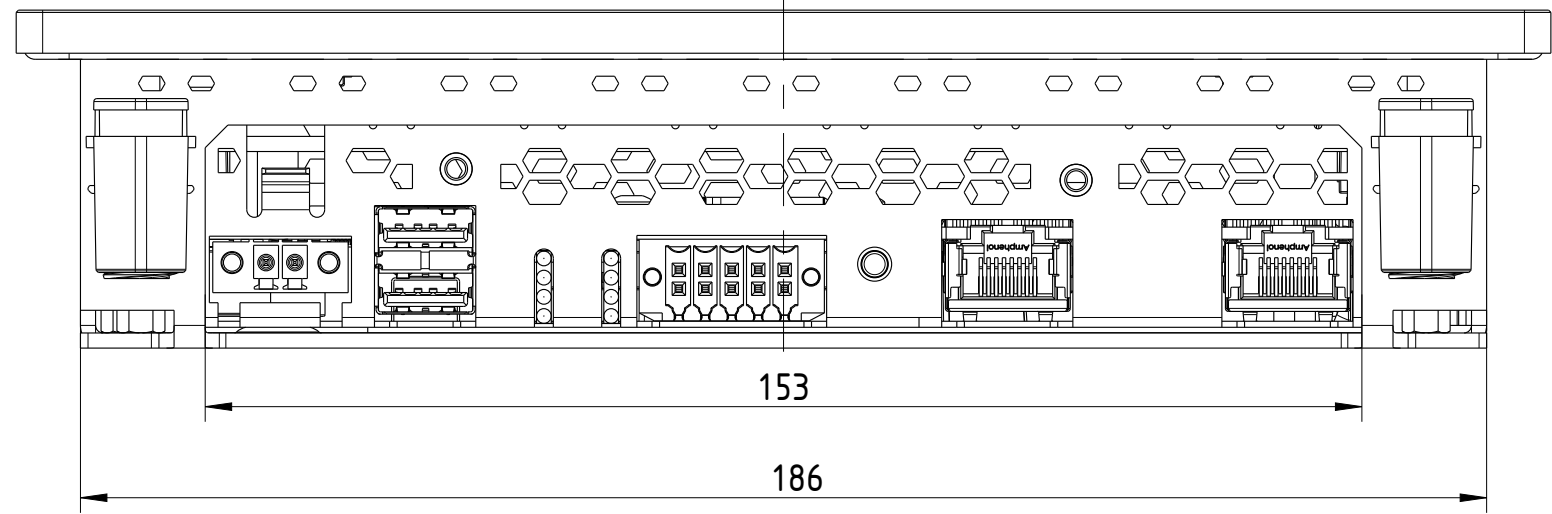


Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum der B&R Industrial Automation GmbH, B&R Strasse 1, 5142 Eggelsberg, Austria



Einbauausschnitt: 188 <sup>+0</sup> <sub>-0,5</sub> x 130 <sup>+0</sup> <sub>-0,5</sub>											
Tolerierung ISO 9015					Kanten ISO 13715		Masse	- kg			
Allgemeintoleranzen					<input checked="" type="checkbox"/> DIN ISO 2768 mk		<input type="checkbox"/> DIN 1674 - TG 6		Massstab 1:1		
					<input type="checkbox"/> DIN ISO 3302-01		<input type="checkbox"/> DIN EN 12020-2				
					Erstellt	31.03.2021	HUO	Oberflächenbehandlung			
					Geprüft			***			
					letzter Prüfer			Werkstoff, Halbzeug			
						Datum	Name	*****			
							B&P Industrial Automation GmbH 1887 Strasse • 51522 Gleditzsch Sachsen				
					© 2021		Benennung, zusätzliche Benennung C80 5.7 TFG PLK X2X Can RS232				
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten!						
Rev.	Änderung		Datum		Name						
Status	Datum		Zeichnungsnummer		Material Nr.-Revision		Sprache		Format	Blatt	
	Dateiuntertyp Bauteil Ursprung / Original		MCAD10000631076		4PPC80.0573-1XX		DE		A1	1 / 1	
14			15			16			17		