## Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen

Physikalisch-technischer Prüfdienst (PTP)

bev.gv.at

Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen

Physikalisch-technischer Prüfdienst (PTP) ptp@bev.gv.at +43 1 211 10-826327

Fax +43 1 211 10-82996000 Arltgasse 35, 1160 Wien, Österreich

# Ergebnisbericht über eine Bauartprüfung

4. März 2020

Test Report (Type evaluation)

Datum der Prüfung

Date of test

Bericht Nr. T20-1501

Test Report No. T20-1501

Auftraggeber Kukla Waagenfabrik Die Prüfung der Bauart erfolgt auf der gesetzlichen Grundlage de Customer GmbH & Co. KG §§ 60 und 61 des Maß- und Eichgesetzes BGBl. Nr. 152/1950, in Stefan-Fadinger-Straße 1-11 der geltenden Fassung. 4840 Vöcklabruck Dieser Bericht dokumentiert die Rückverfolgbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der physikalischen Einheiten Auftragsnummer Antrag vom in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem des Auftraggebers 31. August 2016 Das BEV ist als das nationale Metrologieinstitut für die Order number of nationalen Normale verantwortlich. Customer The type evaluation is performed in accordance with the Anzahl der Seiten 6 Metrology Act (MEG) federal gazette No. 152/1950, as amended. Number of pages This test report documents the traceability to national standards, which realize the physical units of Eingangsdatum 6. September 2016 measurements according to the International System of Units (SI) Date of receipt The BEV is the national metrology institute and maintains the national standards.

Elektronische Amtssignatur Official Electronic Signature					
Signaturwert / Signature Value	QFabOEuuxEkb1B+DR7Gng7nQL680K7ebyc9qeccf4KYYA66LbskUj8jfqVcHnlHD1dD7CkiCHr1Ar6sjx/dw OnWAmGWCD+5W2sbr1CdMoibzmDZNTS6wdRklpXYbC00yYTbrNdh5ZoEmJ0u+J3tXoLkZM7SHFu7Br9kZBKpU q/8nff/s0sopl3/rCERt/r7Lx3rsLWrkhRrVUeEH+p51PBIXAjQxP+RoMPfk7iQ6atcgJT4CiCkJJKB/PPFc JiGdXJpxhvYSErmUkl6Fyvt5o6vIrbX2k80y5ycoU4KztYPrVmU2SwJrOeG1hHuamKDL6WiFLamu/aIZM7nG mijf8Q==				
BUNDESAMT FÜR EICH- UND VERMESSUNGSWESEN  AMTSSIGNATUR	Unterzeichner / Signatory	Physikalisch-technischer Prüfdienst des BEV			
	Datum und Zeit / Date and Time	2020-09-10T15:08:25+02:00			
	Zertifikat-Aussteller / Certificate Issuer	CN=a-sign-corporate-light-03.0U=a-sign-corporate-light-03.0=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT			
	Serien-Nr. / Serial No.	1906624897			
Prüfinformation	Informationen zur Prüfung der elektronischen Signatur und des Ausdrucks finden Sie unter: https://www.bev.gv.at/amtssignatur				
Verification Information	Information about the verification of the electronic signature and the printout can be found at: https://www.bev.gv.at/amtssignatur				
Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.				
Note	This document was signed with an official electronic signature.				

Freigabe erfolgte durch POHL Roman, MILOTA Petra

1 von 6 FL54010606 - 07/2019

## Messtechnische Anforderungen für die Prüfung der Bauart gemäß:

Metrological requirements in accordance with

- Richtlinie 2014/32/EU des europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 (Messgeräterichtlinie MID)
- Verordnung des Bundesministers für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft über Messgeräte (Messgeräteverordnung), BGBI. II Nr. 31/2016
- Verordnung des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen über Eichvorschriften für Selbsttätige Waagen, ABIE. Nr. 3/2006, zuletzt geändert mit ABIE. Nr. 1/2016
- Harmonisiertes Dokument OIML R50 (1997)
- Welmec Dokument CT-006-V, 2014 "Corresponding Table zu OIML R50 (1997)"
- Welmec Dokument 7.2 "Software guide MID"

#### Hersteller:

Manufacturer

Kukla Waagenfabrik GmbH & Co. KG

## Type, Bauart, Fabrikations Nr.:

Type, Serial number

F-EBW

(die Seriennummern sind den beigeschlossenen Prüfprotokollen zu entnehmen.)

### Auftragsnummer:

Order number

T20-1501 bzw. E16-1637 und BEV-13.414/0016-NB/2017

### Allgemeine Beschreibung der Bauart:

General information concerning the type

Selbsttätige Waage zum kontinuierlichen Totalisieren, bestehend aus Lastaufnehmer (Einrollen- oder Mehrrollenbandwaage) mit Dehnungsmessstreifen-Wägezelle(n), Impulsgeber oder Schlepptacho zur Ermittlung der Bandgeschwindigkeit, dem Basisgerät (DWC-7B) mit X2X-Sender, der Bedieneinheit (OP-7B) und dezentraler Peripherie

#### Kenndaten:

- Qmax ≤ 3000 t/h
- $d \ge 0.1 \text{ kg}$
- Temperaturbereich: -10 °C bis +40 °C
- Feuchtigkeit: bis 85 % (nicht kondensierend)
- Klasse M3
- Klasse E2

FL54010606 - 07/2019

## Genauigkeitsklasse:

Accuracy class

0,5/1/2

## **Zusatzeinrichtungen:**

Auxiliary measuring devices

Die Messgeräte können mit einem eichfähigen Datenspeicher und/oder Drucker ausgestattet sein.

#### Schnittstellen:

Interfaces

- Serielle Schnittstelle (RS 232) zum Anschluss eines PC's oder Druckers
- Feldbus-Schnittstelle zur Weiterverarbeitung von Daten

### **Software:**

Software

- Softwareversion des Basisgeräts lautet: W 02.xx.yy
- Softwareversion der Bedieneinheit lautet: P 02.xx.yy

xx und yy ... sind Platzhalter für Zahlen zwischen 00 und 99

## Bemerkungen zur Bauart:

Remarks

Nicht belegt

## Allgemeine Dokumentation, Unterlagen, Zeichnungen:

Manufactoring documentation, drawings

FL54010606 - 07/2019

System / Komponente	Bezeichnung, oder Dateiname	Versionsnummer bzw.	
System or module name	Drawing number or software	Ausgabedatum	
	reference	Document version or reference	
		date	
Wiegeelektronik	Kurzanleitung DWC-7	KA7_V010d vom 23. Juni 2015	
	Betriebsanleitung DWC-7B	T1_DWC7B_v02_00_00_de vom	
		26. Juli 2017	
	Parameterhandbuch DWC-7	T2_DWC7A_V1_23_de vom 5.	
		April 2016	
	Schaltungsunterlagen	Juni 2017	
	Softwaredokumentation	V05 von 2016	
	Parameterliste	27. Juli 2017	
	Konstruktionsskizzen der	Juni 2017	
	Elektronik und des		
	Lastaufnehmers		
	Anleitung zur Sicherung der	T1_DWC7B_v02_00_00_de vom	
	Geräte	26. Juli 2017	
Wägezelle	Prüfschein Nr. D09-08.19	14. Mai 2008	

## **Dokumentation der Simulationseinrichtungen:**

Simulator documentation

System / Komponente System or module name	Bezeichnung, oder Dateiname Drawing number or software reference	Fabrikationsnummer Serial no.
Wiegeelektronik	,	Siehe beigeschlossene
Wägezelle		Prüfprotokolle
Impulsgenerator		

## Dokumentation der Einrichtungen zum Schutz gegen Störungen:

Documentation regarding protection against disturbances

Nicht belegt

## Prüfeinrichtungen, Normalgeräte:

Test equipment for type evaluation

Bezeichnung	Hersteller	Туре	Fab.Nr.	für Testverfahren
Equipment name	Manufacturer	Туре	Serial no.	Used for (Test
				references)
Gewichtsstücke				Siehe
Temperatur-				beigeschlossene
Feuchte-Messgerät				Prüfprotokolle

Bericht Nr. T20-1501 Test Report No. T20-1501

#### Prüfverfahren:

Test procedure

Die Prüfung bzw. Bewertung der Mustergeärte der F-EBW erfolgte gemäß den Regelungen der QMA A\_024802, unter Berücksichtigung der in Abschnitt "Messtechnische Anforderungen für die Prüfung der Bauart" angegebenen Dokumente.

## Zusammenfassung der Prüfergebnisse:

Summary of type evaluation

Die Anforderungen werden eingehalten.

Die durchgeführten Prüfungen können den Beilagen 1 bis 5 dieses Berichts entnommen werden.

#### Messunsicherheit:

Measurement uncertainty

Die erweiterte Messunsicherheit U im Rahmen der Baumusterprüfung betrug maximal 0,2 kg.

Die angegebene erweiterte Messunsicherheit U entspricht der zweifachen Standardunsicherheit (k=2), welche für eine Normalverteilung einen Grad des Vertrauens von etwa 95 % bedeutet. Die Standardunsicherheit wurde in Übereinstimmung mit dem Leitfaden zur Angabe der Unsicherheit beim Messen (GUM), "Evaluation of measurement data – Guide to the expression of uncertainty in measurement", JCGM 100:2008, ermittelt."

## Anmerkungen:

Remarks

Die unter Freigabe zuletzt angeführte Person unterzeichnet in der Funktion der Leitung des physikalisch-technischen Prüfdienstes. Alle weiteren unter Freigabe angeführten Personen unterzeichnen in der Funktion des verantwortlichen Fachpersonals.

Dieser Ergebnisbericht darf nur vollständig und unverändert weitergegeben werden. Auszüge oder Änderungen sind unzulässig. Ergebnisberichte ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Da Ergebnisberichte mit einer qualifizierten elektronischen Signatur unterfertigt werden, ist diese laut Signaturengesetz einer eigenhändigen Unterschrift gleichwertig (Bundesgesetz über elektronische Signaturen und Vertrauensdienste für elektronische Transaktionen - Signatur- und Vertrauensdienstegesetz – SVG, BGBl. I Nr. 50/2016, in der geltenden Fassung).

FL54010606 – 07/2019 5 von 6

## Anhang:

Annex

- OIML-Prüfbericht\_Kukla\_F-EBW\_Teil-1\_2020
- OIML-Prüfbericht\_Kukla\_F-EBW\_Teil-2\_2020
- OIML-Prüfbericht\_Kukla\_F-EBW\_Teil-3\_2020
- OIML-Prüfbericht\_Kukla\_F-EBW\_Teil-4\_2020
- Prüfbericht\_Kukla\_F-EBW\_Teil-5\_2020