

KURZANLEITUNG BANDWAAGE MIT DWC-4-GERÄT

A TARIEREN

Die Waage sollte täglich tariert werden. Die Trierung soll möglichst während einer Produktionsunterbrechung und nicht bei Arbeitsbeginn, wenn das Förderband noch steif ist, durchgeführt werden. Wenn tariert wird, muß das Förderband leer laufen. Kommt es während des Tariervorganges zu einer Materialförderung, ist der Tariervorgang zu wiederholen!

Gestartet wird der Tariervorgang mit der Taste <>0<>.

Der Ablauf ist vollautomatisch. Wenn wieder das Betriebsbild angezeigt wird, ist der Tariervorgang abgeschlossen.

B TEST

Zur Überprüfung der Waage dient die Testeinrichtung.

Zweifelsfrei kann die richtige Einstellung der Waage nur durch eine Materialkontrolle festgestellt werden!

Gestartet wird der TEST mit der Taste <TEST>.

Nach Drücken der Taste TEST erscheint eine Auswahl.

1. Materialtest

Aus der Auswahl startet der Materialtest mit der Taste <+>.

Der Materialtest sperrt sofort die Zähler „A“ und „B“ und eventuell vorhandene zusätzliche Zähler. Am Display wird die während des Materialtestes geförderte Materialmenge mit 10-fach höherer Auflösung als im Normalbetrieb registriert.

Ist die Testmenge gefördert, vergleicht man das Ergebnis mit dem tatsächlichen Gewicht der Testmenge. Weist dieser Vergleich eine zu große Differenz auf und ist die Menge größer als 100 Zähleinheiten, kann die Waage automatisch kalibriert werden.

Taste <MODE> drücken. Es erscheint die Einblendung „NACHWIEGUNG“. Die angezeigte Menge kann auf das tatsächliche Gewicht der Testmenge geändert werden. Dies geschieht mit der (Doppelpfeiltaste), (+) und (-).

Drückt man danach die Taste ENTER, wird die Waage automatisch kalibriert!

2. Prüfunggewichtstest (nur bei vorhandenem Prüfunggewicht)

Der Prüfunggewichtstest startet aus der Auswahl durch Auflegen des Prüfunggewichtes. Ist die Waage nicht leer, erscheint die Aufforderung "WAAGE ENTLÉEREN", ansonsten "PGW AUFLEGEN".

Nachdem das Prüfunggewicht aufgelegt wurde, läuft der Prüfunggewichtstest automatisch ab.

Erbringt der Test nicht die Zahl 1000, ist eine Korrektur mit der Taste <+> möglich.

C RÜCKSTELLEN DER ZÄHLER

Zählerrückstellung ist nur im Bild "Zaehler" möglich.

1. Taste <MODE> drücken
2. Taste <PFEIL> drücken
3. Taste <Enter> drücken

Zähler "B" : Taste <->

Verlassen des Bildes "Zaehler" .

2x Taste <MODE> drücken.