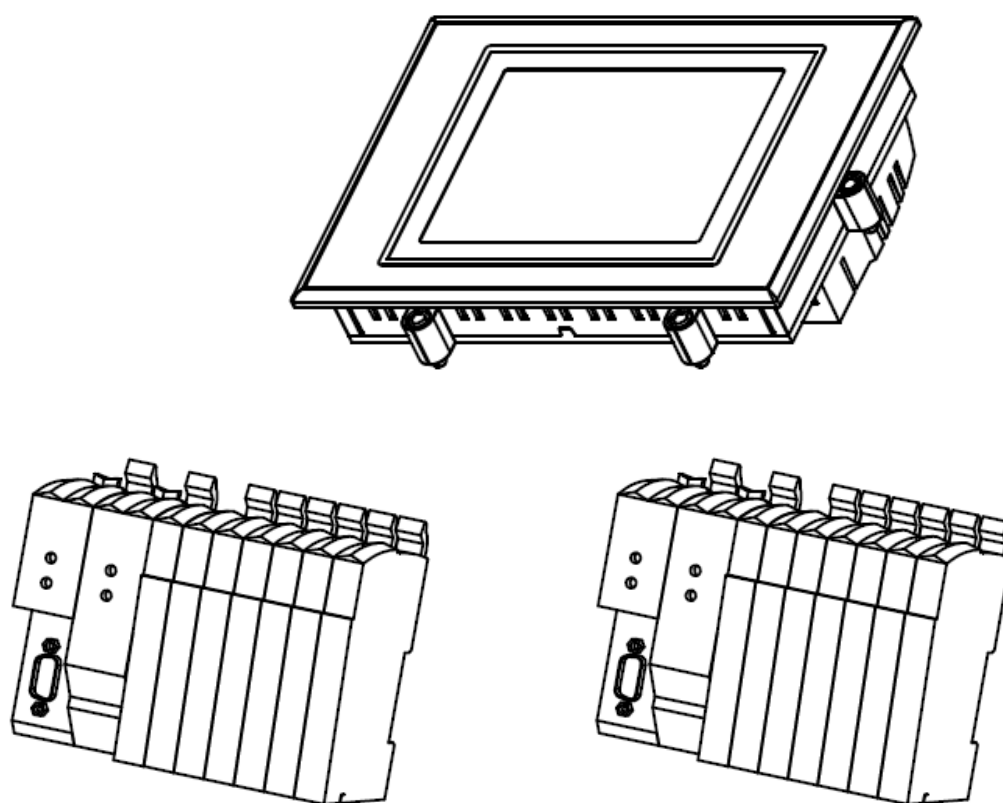


Компьютер взвешивания

Руководство по эксплуатации

K1



DWC-7B

Список ревизии

Ревизия	дата	автор	параграфы	описание
KA7_X000d	22.08.2014	Рацингер	все	Прежняя версия / новая
KA7_V010d	23.06.2015	Крихбаум	Тест с мат.	изображения/ текст легко меняется (пункт 8 тест с мат)

КУКЛА ВААГЕНФАБРИК Гмбх & Ко КГ
Штефан Фадингштрассе 1-11
A-4840 Феклабрук

Tel. +43 (0)7672-26666-0

Интернет: www.kukla.co.at
email: office@kukla.co.at

*** указания по безопасности ***

Приборы нельзя открывать приборы под напряжением. Появляется опасность удара током. С установками весов должен работать лишь квалифицированный обученный персонал. При работе на конвейерной линии все относящиеся приводы должны быть выключены и необходимо принять меры, чтобы исключить возможность повторного включения.

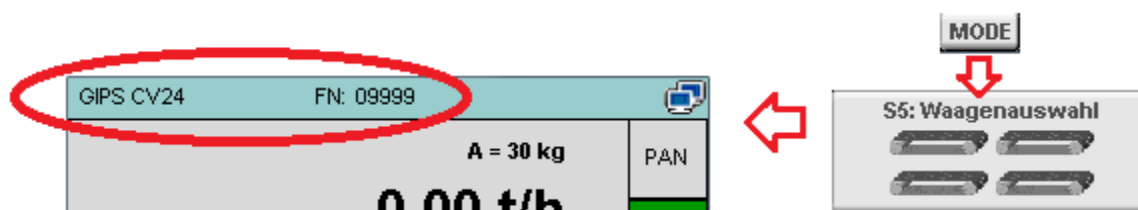


Прибор/система должны эксплуатироваться только в соответствии с данной документацией. Ввод в эксплуатацию и работа на установке/системе должна проводиться лишь квалифицированным персоналом. Под квалифицированным персоналом здесь имеется ввиду персонал, к.т. имеет право вводить в эксплуатацию приборы и делать заземление, системы согласно стандарта по технике безопасности.

Блок управления DWC-7A

Внимание:

Блок управления может управлять многими весами. Поэтому важно проверять перед обслуживанием включена ли необходимая система весов..



Идентификация происходит за счет имени и фабричного номера Кукла (FN:). Активная система весов может переключаться клавишей MODE-, таким образом выбирая весы.

ТАРИРОВАНИЕ >0<

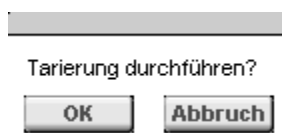
Для того, чтобы весы давали точные значения, тара должна быть правильно настроена. Тарировка должна запускаться на графическом изображении.



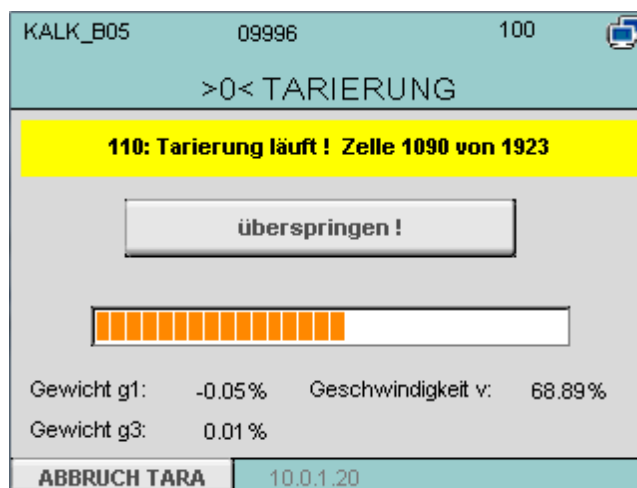
Внимание!: Перед тарированием, необходимо проверить весы на мешающие факторы.

Перед тарировкой необходимо дать приводу весов поработать (лента). Приборы измерения поточной системы тарируются при выключенном откаточном пути.

После нажатия клавиши >0< и подтверждения процесса тарирование происходит автоматически. Сообщается НУЛЕВОЙ ПУНКТ весов.



Подтверждаем клавишей OK!



По окончании система снова переходит в нормальный режим.

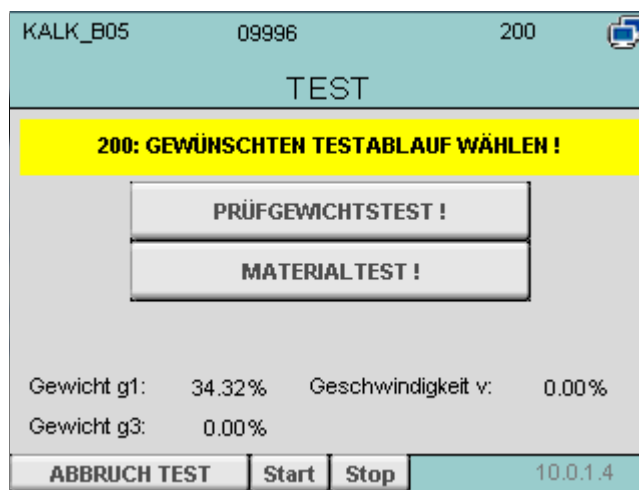
Система должна быть регулярно тарирована, чтобы безупречно выполнять свою функцию долгое время.

ТЕСТ / ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ / ТЕСТ

Тестом можно проверить точность весов с реальным материалом или с контрольным весом –и при необходимости, произвести исправления. Если в нормальном режиме нажать клавишу „TEST“ появится выбор!:

„PRÜFGEWICHTSTEST“ –это стандартный выбор на весах обычно с поставленным контрольным весом.

„MATERIALTEST“ позволяет проверить весы с реальным материалом и если возможно , провести тест с контрольным весом.



ТЕСТ С МАТЕРИАЛОМ

Он позволяет проводить контроль материала с 10 кратным разрешением счета по сравнению с нормальным режимом.

Счетчик „А“, „В“ и „С“ и импульсные выходы счетчика блокируются во время теста с материалом. Необходимо иметь в наличии 10 кратное количество счетного шага в нормальном режиме.

Проведение теста с материалом.

1. Нажать клавишу „TEST“ .
Появляется меню с изображением „TEST“.
2. произвести запуск клавишей „Materialtest“.
Слева появляется изображение.
3. Включить подачу материала. Загрузка весов должна быть во время теста с материалом в нормальной области („g1“ = приб. 50-80%).
4. Если проба с материалом прошла, то следует остановить транспорт материала .

Расшифровка теста с материалом.

1. Нажать клавишу „Test beenden 1“. Слева появляется изображение.
При тестируемом количестве ниже 100 кратности , то через 10 сек программа диагностики будет покинута .И расшифровка будет невозможна.
2. Требуемый образец материала дозвесить.
3. Предлагаемое значение (= полученное от весов значение) с реальным весом переписать в желтое поле веса и нажать клавишу „Korrigieren!“.
4. Нажатием клавиши Taste „ABBRUCH TEST“ из теста с материалом выходят без исправлений.
Тест с материалом позволяет вводить исправления согласно настройке параметра „Korrekturgrenze“. Если исправления выходят за пределы исправлений или области измерения канала взвешивания, то исправление будет невозможным. Изменения отклоняются и показывается прежнее значение.
5. Клавишей „ABBRUCH TEST“ можно покинуть данный режим. Тест с материалом можно покинуть 15 сек автоматически.

ТЕСТ С КОНТРОЛЬНЫМ ВЕСОМ

Если нет времени или возможности провести тест с материалом, то точность измерения системы можно проверить при помощи теста с контрольным весом просто и быстро.

Привод должен работать, но установка не должна перемещать взвешиваемый материал во время теста с контрольным весом!

1. Нажать клавишу „TEST“ и выбрав „PRÜFGEWICHTSTEST!“ запустить его.
Если появляется сообщение „warten auf LEER am g3 Punkt“(подождите ,пока не освободится в точке g3), тара весов не в порядке или продукт еще на весах. Следует прервать тест (ABBRUCH TEST), проверить весы и провести тарирование.
Если показывается сообщение „BITTE PRÜFGEWICHT AUFLEGEN“ (пожалуйста положите контрольный вес) , просим Вас положить контрольный вес (иногда контрольный вес состоит из двух весов , которые необходимо положить слева и справа раскрывающегося моста).
2. Если нагрузка за счет контрольного веса больше 60% параметров контрольного веса, через 10 с система переходит в фазу покоя..
3. Тест с контрольным весом идет.
Во время теста , контрольным весом показывается значение нагрузки („g1“).
Прогрессирующая полоса информирует о последовательности протекания теста.
4. Расшифровка.

Высвечивается: „результат теста:“ **-xx.yy%**

Результат дает заключение о точности измерения весов. Если отклонение выше допустимой нормы и пределов исправления (Стандартная настройка = 5%), можно провести исправление при помощи клавиши „Automatische Korrektur“.

Сообщение „Korrekturgrenze“ показывает, когда исправление не возможно в связи с большим отклонением.

Если во время теста с контрольным весом отклонение выше допустимой границы (1%) , то тест повторяют при помощи клавиши „Test wiederholen!“ .

Пока контрольный вес поднят, через некоторое время идет автоматическое переключение в нормальный режим.

Возможные причины слишком большого отклонения, к.т. необходимо исправить:

- Загрязнение ролика взвешивания(n), мерная рейка(ограничитель пути измерения)
- Загрязнение ленты взвешивания или также плохой ход ленты взвешивания
- Повреждение ленты взвешивания
- Не правильно положенный контрольный вес
- Не правильно настроенное расположение материала. Расположение материала не должно мешать весам.

Состояние и сообщение об ошибке

Если помеха достигает критичного состояния, то на графическом изображении появляется , выделенные буквы красным „ERR“.

При нажатии на эти символы показывается актуальное состояние и сообщение об ошибке. Причина ошибки должна быть устранена согласно инструкции. По окончании сообщение необходимо стереть клавишей „Quit“ .