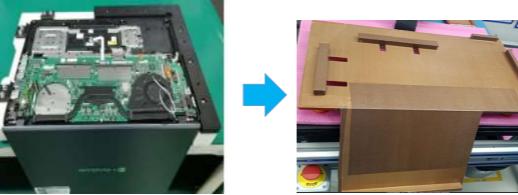
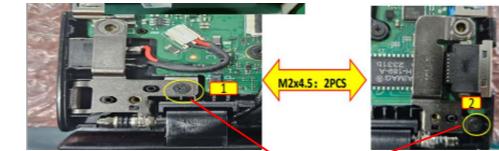
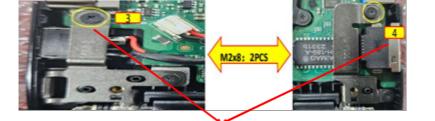
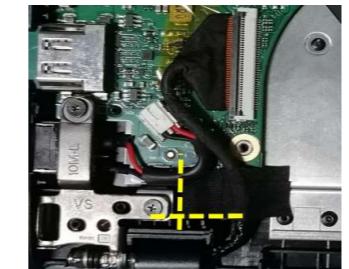


	DOCUMENT NUMBER : 05SST13174PI004 REFERENCE COPY REV : R2				PAGE : 1 of 3
	LCD ASSEMBLY & LCD CABLE AND TOUCHPAD CABLE ASSEMBLY PROCEDURE FOR BOXBUILD FOR TECRA A40-M		FG: FGGDZFGEARND00001	CUSTOMER : Dynabook	
REV	DATE	ECO NUMBER	DESCRIPTION	REFERENCE	PREPARED BY
R0	02-06-2025	1101ECO253791	INITIAL RELEASE		MOHAMED IMRAN M
R1	22-07-2025	1101ECO254192	Images are updated		SUBASRI M
R2	11-08-2025	1101ECO254344	Screw type(M2*4.5)updated in Required material		SUBASRI M
PREPARED BY: SUBASRI		REVIEWED BY: GOWTHAMAN M		DOCUMENT BY: PARVEEN BANU N	
DATE:11-08-2025		DATE:11-08-2025		DATE:11-08-2025	
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPRIETARY TO SYRMA SGS TECHNOLOGY LTD . AND SHALL NOT BE USED, DISCLOSED OR PRODUCED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF SYRMA SGS TECHNOLOGY LTD .					



 LCD ASSEMBLY & LCD CABLE AND TOUCHPAD CABLE ASSEMBLY PROCEDURE FOR BOXBUILD FOR TECRA A40-M				REFERENCE COPY DOC # 05SST13174PI004 REV # R2 ECO # 1101ECO254344 PAGE # 2 OF 3	
ROHS: YES	Customer name: Dynabook	Cust Part No : PNM11G-09401V Syrma Part No : FGGDZFGEARND00001	Product Name:FOR BOX BUILD FOR TECRA A40-M	Ref. Documents : IPC 610 Current Revision Class 2 Control Plan : 05SST13174CP001	Prev.Stage : DC Cable and Ram Assembly Next.Stage : Speaker Assembly
SAFETY PRECAUTIONS DEFECTS: Refer the below format numbers for PPE.	REQUIRED MATERIALS: Material no : DSPLZCUSARND00004 Specification and model : LCD MODULE PINOTNOIR10M SKD FOR A/B/LCD/CAMERA ASSY PN - GY3C00018210 Material no : HDWRZCUSARND00081 Specification and model : SCREW M2 8x4x0.5MM NYLOK PN - GX1C001AZ089 Material no : HDWRZCUSARND00078 Specification and model : SCREW M2 4.5x4x0.5MM BK NYLOK PN - GX1C001AZ086	Material no : WIREZCUSARND00017 Specification and model :FINGERPRINT FFC 6PIN 0.5MMx51.2MM(MP) PN - GX1C001AZ024 Material no : TAPEZCUSARND00009 Specification and model :HIGH TEMPERATURE TAPE PN - GX1C001AZ065 Material no : CONPZCUSARND00025 Specification and model :ACETATE CLOTH 25x15x0.1MM PN - GX1C001AZ053	Material no : WIREZCUSARND00016 Specification and model : TOUCH PAD FFC,10PIN 0.5MMx63.8MM(MP) PN - GX1C001AZ023 Qty:1		
1.PPE Matrix- 05SSTF3520/A					
REQUIRED TOOLS:  Torque:1.85 kgf	CHECK STEP 1: Take the qualified products from the previous working procedure and place them on the workbench. முந்தைய வேலை நடைமுறையிலிருந்து தகுதிவாய்ந்த தயாரிப்புகளை எடுத்து பணிப்பெட்டியில் வைக்கவும்.	DO: STEP :1 Take Board and place in locking fixture. Board ஜி எடுத்து locking fixture ல் வைக்கவும். 	STEP :2 1. Take the display . Display வை எடுக்கவும் 		
STEP :3. 1.Place the display on hole. Display ஜி holeல் place செய்யவும் 	STEP :4 1.Screw M2x4.5 of 2 Pcs in The Marking point 1 and 2 Properly. மார்க்கிங் பாயின்ட் 1 மற்றும் 2 இல் உள்ள (M2x4.5) இரண்டு Screw வை சரியாக திருகுங்கள்.  Part No:HDWRZCUSARND00081	STEP :5 1.Screw M2x8 of 2 Pcs in The Marking point 3 and 4 Properly மார்க்கிங் பாயின்ட் 3 மற்றும் 4 இல் உள்ள (M2x8) இரண்டு Screw வை சரியாக  Part No:HDWRZCUSARND00078	STEP:6 1.Paste high temperature adhesive tape as below. சீஸை உள்ளபடி உயர் வெப்பநிலை ஒட்டும் நாடாவை ஒட்டவும். LCD ஹார்ஸ்களை இணக்கவும். 		
Prepared By: SUBASRI M	Reviewed by : GOWTHAMAN M			Approved By: MURALI MOHAN K	

 LCD ASSEMBLY & LCD CABLE AND TOUCHPAD CABLE ASSEMBLY PROCEDURE FOR BOXBUILD FOR TECRA A40-M				REFERENCE COPY DOC # 05SST13174PI004 REV # R2 ECO # 1101ECO254344 PAGE # 2 OF 3	
ROHS: YES	Customer name: Dynabook	Cust Part No : PNM11G-09401V Syrma Part No : FGGDZFGEARND00001	Product Name:FOR BOX BUILD FOR TECRA A40-M	Ref. Documents : IPC 610 Current Revision Class 2 Control Plan : 05SST13174CP001	Prev.Stage : DC Cable and Ram Assembly Next.Stage : Speaker Assembly
STEP:7 1.connect the LCD cable in the location shown in the image and add 1 piece of acetate tape to fix LCD cable. படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ள இடத்தில் cableஐ இணைக்கவும்.	STEP 7 (CONTINUATION)	 	STEP:8 1.Connect the touchpad cable properly to the touchpad connector area on the board. போர்டில் உள்ள டச்போட் இணைப்பான் பகுதியில் டச்போட் கேபிளை சரியாக	 Note: Remove the stick paper from touch pad cable	STEP:9 1.Connect the finger print Cable properly in the finger print connector area on the board. பலகையில் உள்ள விரல் அச்சு இணைப்பான் பகுதியில் விரல் அச்சு கேபிளை சரியாக
CHECK STEP:1 1.Ensure the LCD module assembly is completed. LCD module assembly completed என்பதை உறுதி செய்யவும்.					
Prepared By: SUBASRI M	Reviewed by : GOWTHAMAN M			Approved By: MURALI MOHAN K	