干涉法测几何量

通过本次实验,学习、掌握利用光的干涉原理检验光学元件表面几何特征的方法,用劈 尖的等厚干涉测量细丝直径的方法,同时加深对光的波动性的认识。

实验原理

1. 用牛顿环测平凸透镜的曲率半径

当曲率半径很大的平凸透镜的凸面放在一平面玻璃上时,见图 1,在透镜的凸面与平面之间形成一个从中心 O 向四周逐渐增厚的空气层。当单色光垂直照射下来时,从空气层上下两个表面反射的光束 1 和光束 2 在上表面相遇时产生干涉。因为光程差相等的地方是以 O 点为中心的同心圆,因此等厚干涉条纹也是一组以 O 点为中心的明暗相间的同心圆,称为牛顿环。由于从下表面反射的光多走了二倍空气层厚度的距离,以及从下表面反射时,是从光疏介质到光密介质而存在半波损失,故 1、2 两束光的光程差为

$$\Delta = 2\delta + \frac{\lambda}{2} \tag{1}$$

式中 λ 为入射光的波长, δ 是空气层厚度,空气折射率 $n \approx 1$ 。

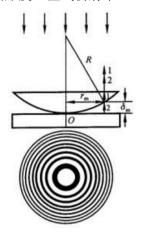


图 1 牛顿环干涉条纹示意图

当光程差 Δ 为半波长的奇数倍时为暗环,若第m个暗环处的空气层厚度为 δ_m ,则有

$$\Delta = 2\delta_{\rm m} + \frac{\lambda}{2} = (2m+1)\frac{\lambda}{2}, m = 0, 1, 2, \cdots$$
 (2)

$$\delta_{\rm m}=m\lambda/2$$

由图 1 中的几何关系 $\mathbf{R}^2 = r_m^2 + (R - \delta_m)^2$,以及一般空气层厚度远小于所使用的平凸透镜的曲率半径 \mathbf{R} ,即 $\delta_m \ll R$,可得

$$\delta_{\rm m} = \frac{r_m^2}{2P} \tag{3}$$

式中r_m 是第m个暗环的半径。由式(2)和式(3)可得

$$r_m^2 = mR\lambda \tag{4}$$

可见,我们若测得第m个暗环的半径 r_m 便可由已知 λ 求R,或者由已知R求 λ 了。但是,由于玻璃接触处受压,引起局部的弹性形变,使透镜凸面与平面玻璃不可能很理想的只以一个点相接触,所以圆心位置很难确定,环的半径 r_m 也就不易测准。同时因玻璃表面的不洁净所引入的附加程差,使实验中看到的干涉级数并不代表真正的干涉级数m。为此,我们将式(4)

作一变换,将式中半径 r_m 换成直径 D_m ,则有

$$D_m^2 = 4mR\lambda \tag{5}$$

对第m+n个暗环有

$$D_{m+n}^2 = 4(m+n)R\lambda \tag{6}$$

将(5)和(6)两式相减,再展开整理后有

$$R = \frac{D_{m+n}^2 - D_m^2}{4n\lambda} \tag{7}$$

可见,如果我们测得第m个暗环及第m+n个暗环的直径 D_m 、 D_{m+n} ,就可由式(7)计算透镜的曲率半径R。

经过上述的公式变换,避开了难测的量 r_m 和m,从而提高了测量的精度,这是物理实验中常采用的方法。

2. 劈尖的等厚干涉测细丝直径

如图 2 所示,两片叠在一起的玻璃片,在它们的一端夹一直径待测的细丝,于是两玻璃片之间形成一空气劈尖。当用单色光垂直照射时,如前所述,会产生干涉现象。因为光程差相等的地方是平行于两玻璃片交线的直线,所以等厚干涉条纹是一组明暗相间、平行于交线的直线。

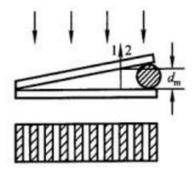


图 2 劈尖干涉条纹示意图

设入射光波为A,则由式(2)得第m级暗纹处空气劈尖的厚度

$$d = m\lambda/2 \tag{8}$$

由式(8)可知,m=0时,d=0,即在两玻璃片交线处,为零级暗条纹。如果在细丝处呈现m=N级条纹,则待测细丝直径 $d=N\lambda/2$ 。

具体测量时,常用劈尖盒,盒内装有两片叠在一起玻璃片,在它们的一端夹一细丝,于是两玻璃片之间形成一空气劈尖,见图 2。使用时木盒切勿倒置或将玻璃片倒出,以免细丝位置变动,给测量带来误差。

实验内容

- 1. 测平凸透镜的曲率半径
- (1) 观察牛顿环
- a. 将牛顿环仪按图 6.2.1-5 所示放置在读数显微镜镜筒和入射光调节木架的玻璃片的下方,木架上的透镜要正对着钠光灯窗口,调节玻璃片角度,使通过显微镜目镜观察时视场最亮。
- b. 调节目镜,看清目镜视场的十字叉丝后,使显微镜筒下降到接近玻璃片,然后缓慢上升,直到观察到干涉条纹,再微调玻璃片角度及显微镜,使条纹更清楚。

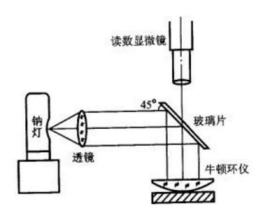


图 6.2.1-5 装置示意图

(2) 测牛顿环直径

- a. 使显微镜的十字叉丝交点与牛顿环中心重合,并使水平方向的叉丝与标尺平行(与显微镜筒移动方向平行)。
- b. 转动显微镜测微鼓轮,使显微镜简沿一个方向移动,同时数出十字叉丝竖丝移过的暗环数,直到竖丝与第 35 环相切为止。
- c. 反向转动鼓轮,当竖丝与第 30 环相切时,记录读数显微镜上的位置读数 d30,然后继续转动鼓轮,使竖丝依次与第 25、20、15、10、5 环相切,顺次记下读数 d_{25} , d_{20} , d_{15} , d_{10} , d_{5} 。
- d. 继续转动鼓轮,越过干涉圆环中心,记下竖丝依次与另一边的 5、10、15、20、25、30 环相切时的读数 d_5 '、 d_{10} '、 d_{15} '、 d_{20} '、 d_{25} '、 d_{30} '。
- e. 旋转牛顿环大约 120 度, 重复步骤 a-d; 再次旋转牛顿环大约 120 度, 重复步骤 a-d; 共测三组数据。

(3) 用逐差法处理数据

第 30 环的直径D₃₀ = d_{30} - d_{30}' ,同理,可求出D₂₅、D₂₀、 … 、D₅,式(7)中,取n = 15,求出 $\overline{D_{m+15}^2-D_m^2}$ 。 代入式(7)计算R的平均值和标准差。

2. 测细丝直径

(1) 观察干涉条纹。将劈尖盒放在曾放置牛顿环的位置,同前法调节,观察到干涉条纹,使条纹最清晰。

(2)测量

- a. 调整显微镜及劈尖盒的位置,当转动测微鼓轮使镜筒移动时,十字叉丝的竖丝要保持与条纹平行。
- b. 在劈尖玻璃面的三个不同部分,测出 20 条暗纹的总长度 Δl ,测三次求其平均值及单位长度的干涉条纹数 $n=\frac{20}{\Delta l}$ 。
 - c. 测劈尖两玻璃片交线处到夹细线处的总长度L, 测三次, 求平均值。
 - d. 由式(8), 求细丝直径

$$d = L \cdot \frac{20}{\Delta l} \cdot \frac{\lambda}{2} \tag{9}$$

思考题

- 1. 如果环的直径测量不准确,对结果有何影响?
- **2**. 在干涉法测量微小量的实验中,为什么需要使用单色光源?如果使用白光光源,会对实验结果产生什么影响?

干涉法测微小量实验报告

实验名称:干涉法测微小量

实验目的

学习光的干涉原理及其应用

应用等厚干涉原理测量牛顿环的曲率半径;测量细丝直径

实验原理

1、测量牛顿环曲率半径

牛顿环结构及光路图

推导牛顿环测平凸透镜曲率半径公式

2、空气劈尖测量细丝直径

空气劈尖结构及光路图

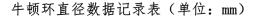
推导细丝直径公式

实验仪器

干涉显微镜 钠光光源 牛顿环 劈尖

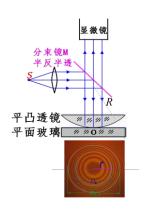
实验内容

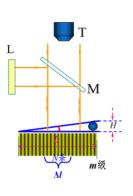
(1)测量干涉环第5环、第10环....第30环的直径D,转动牛顿环,测三组



次数	环数	30	25	20	15	10	5
1	d						
	ď'						
	D						
2							
3							
平均	$\overline{D_{30}}$	$\overline{D_{25}}$	$\overline{D_{20}}$	$\overline{D_{15}}$	$\overline{D_{10}}$	$\overline{D_5}$	

- (2) 在劈尖的三个不同部位,用读数显微镜测 20 条暗纹的距离 AI,测条纹密度的平均值
- (3) 测劈尖两玻璃片的交线到夹细丝处的总长度,测三次 L,求平均值





数据处理 误差分析 思考题