2020年9月2日 09:37

- 功能需求:
 - 寫一支程式, 自動將參數檔的值由舊版程式代換到新版程式
- 說明:
 - 每次修改4+1程式, 會造成參數檔格式變化, 每次升級都需要手動將原參數檔內容複製到新參數檔, 工作量非常大且費時, 為解決此問題, 需要一支自動代換程式, 自動將舊格式參數檔內容, 代換到新格式檔中.
- 細節:
 - 參數檔內容說明:



○ 操作畫面:



■ Btn1新增=>按下後出現檔案挑選框,可複選,挑選完成後,將檔案路徑帶回『ListBox1』

- Btn2刪除=>先在listBox1選定一到多筆路徑,再按下此刪除鍵,會刪除ListBox1中被選定的路徑項目
- Btn3新增=>按下後出現檔案挑選框,可複選,挑選完成後,將檔案路徑帶回『ListBox2』
- Btn4刪除=>先在listBox2選定一到多筆路徑,再按下此刪除鍵,會刪除ListBox2中被選定的路徑項目
- Btn5參數比對=>針對來源檔清單及目的檔清單中的所有參數項目進行比對後輸出報表(CompareList.csv), 但不代換。
 - □ 在進行比對前, 要先做以下檢查, 如未通過以下任何一項檢查, 則不做比對:
 - ◆ 1.來源檔清單中的多個檔案中的所有參數項目的聯集,不應該有重複參數項目,如有重複的參數項目,要用 MessageBox警告使用者!
 - ♦ MessageBox內容:

來源檔清單中有重參數項目:

參數項目: @21

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

參數項目: @22

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

- ◆ 2.目的檔清單中的多個檔案中的所有參數項目的聯集,不應該有重複參數項目,如有重複的參數項目,要用 MessageBox警告使用者!
 - ♦ MessageBox內容:

目的檔清單中有重參數項目:

參數項目: @21

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

參數項目: @22

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

- □ 按下Btn5後, 直接使用Excel開啟輸出報表(CompareList.csv), 報表內容說明如下:
 - ◆ 參數項目依編號由小到大排列
 - ◆ 參數如存在來源檔案清單中,列出參數所在來源路徑檔名,如不存在則留空
 - ◆ 參數如存在目的檔案清單中,列出參數所在目的路徑檔名,如不存在則留空
 - ◆ 在來源檔中的參數項目有小數點, 則『來源有小數點』欄位填大寫『O』
 - ◆ 在來源檔中的參數項目無小數點,則『來源有小數點』欄位填大寫『X』
 - ◆ 在目的檔中的參數項目有小數點,則『目的有小數點』欄位填大寫『O』
 - ◆ 在目的檔中的參數項目無小數點,則『目的有小數點』欄位填大寫『X』
 - ◆ (格式範例如下)



標	自動儲存 (y マ CompareList.csv ・ り 投導 資料 校開 檢視 説明 小组			芝類華 😤 🗈	台井田	
			34.17 (A)N (M.10 80-12 7.70				LJ 74rd	
Cl	19 · 1 × · A							
ü	A	8	Ç.	D	E	F.	G	
1	急數項目	参数所在來原檔名	多数來源檔中說明	來源有小數點	多数所在目的檔名	金数目的標中說明	目的有小數	
2	@16	C:\Temp\SampleData\Source\O5001	十字交點到垂直上採測點距離(填圧值) (Excel的位置C,此填正值)	0				
3	@21	C:\Temp\SampleData\Source\O0021	採頭基準面X輪機械座標	0	C:\Temp\SampleData\Target\00021	採頭基準面X軸機械座標	0	
4	@ 22	C:\Temp\SampleData\Source\O0021	探切基準面Y軸機械形標	0	C:\Temp\SampleDuta\Tanget\O0021	採润基率面Y轴機械压槽	0	
5	@23	C:\Temp\SampleDuta\Source\O0021	採烟基率面B軸機械座標(第4軸)	0	C:\Temp\SampleData\Target\O0021	探照基準面B軸機械座機(第4軸) =>固定-90.0不要改計	0	
6	0/28				C:\Temp\SampleDuta\Target\O0021	校刀器平台機械座標平均值(6小時採測平均值)(單位:mm)	0	
7	6/29				C:\Temp\SampleData\Target\00021	校刀器平台機械座標正公差(UCL)(填與平均值的距離, 正值)(單位:mm)	0	
8	@36	C:\Temp\SampleData\Source\O5001	實際治具0點X機械座標值	0	C3Temp\SampleDuta\Target\O5033	實際治具0點X機械密標值	0	
9	@37	C:\Temp\SampleDuta\Source\O5001	實際治具()贴Y機械密標值	0	C:\Temp\SampleDuta\Target\O5033	實際治具O贴Y機械座標值	0	
10	@82				C:\Temp\SampleDuta\Targer\O5033	「CAD圖治具0點」到「CAD圖P2』X軸距離 (Excel的位置E)	0	
11	@90	C:\Temp\SampleData\Source\O5001	採測過程中XY軸移動速度(mm/min)	X	C:\Temp\SampleDuta\Target\O5033	採用過程中XY軸移動速度(mm/min)	X	
12	@93	C:\Temp\SampleData\Source\O0021	加工時, Z軸偏移量 (可設此值用於加工的空距測試)	0				
13								

- Chk1目的檔多餘參數項目值清零=>
 - □預設為『勾選』狀態。
 - □ 勾選後, 代表在進行代換時, 將目的檔多出來的項目(即目的檔中存在, 來源檔中不存在的參數項目)『清為0或 0.0』。(參數項目原本無小數點則填0, 原本有小數點則填0.0)
 - □ 不勾選, 代表在進行代換時, 將目的檔中多出來的項目(即目的檔中存在, 來源檔中不存在的項目)『保留原值』。
- Btn6進行代換=>
 - □將各參數項目值由來源檔代換到目的檔中。
 - □ 在代換前, 要先做以下檢查, 如未通過以下任何一項檢查, 則不做任何代換:
 - ◆ 1.來源檔清單中的多個檔案中的所有參數項目的聯集,不應該有重複參數項目,如有重複的參數項目,要用 MessageBox警告使用者!
 - ♦ MessageBox內容:

來源檔清單中有重參數項目:

參數項目: @21

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

參數項目: @22

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

- ◆ 2.目的檔清單中的多個檔案中的所有參數項目的聯集,不應該有重複參數項目,如有重複的參數項目,要用 MessageBox警告使用者!
 - ♦ MessageBox內容:

目的檔清單中有重參數項目:

參數項目: @21

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021

C:\Temp\SampleData\Source\O5001

參數項目: @22

重覆路徑:

C:\Temp\SampleData\Source\O0021 C:\Temp\SampleData\Source\O5001

- □ 依ListBox1 及 ListBox2 的清單內容, 配合Chk1的勾選狀態, 進行代換。(注意代換時, 要保留目的檔項目的格式 (原本有小數點,要保留小數點,原本無小數點,代換後也不可有小數點))
- 範例資料檔(用於開發時期測試):



Sample...