

NOTA : Couper les 2 ergots a l'extremite de SW1 avant de le cabler pour montage J5.
Cut the 2 lugs at the end of the SW1 before cabling it for J5 assembly

Couper les 2 ergots de J4.
Cut the 2 lugs of J4.

Voir plan 4096600.E07.000
See plan 4096600.E07.000

Un cordon de colle sera applique sur
le connecteur J4 de la maniere suivante :
Apply a 3M DP460 glue cord on J4 connector
as the following way

Le montage de l'alimentation XP sera realisee immediatement
apres l'application de la colle afin de maintenir les
connecteurs J3 et J4 dans leur position definitive.
The assembly of XP Power Supply module will be carried out
immediately after the glue application in order
to maintain J3 and J4 connectors in their definitive
position

Coller l'inductance avec de l'epoxy ref 3M : dp460.
Glue the inductor with ref 3M : DP460

Un cordon de colle sera applique sur
le connecteur J3 de la maniere suivante :
Apply a 3M DP460 glue cord on J3 connector
as the following way

Couper les 2 ergots de J3.
Cut the 2 lugs of J3

2 Hauteur de montage pour CT1
Mounting height of CT1

Fabrique suivant IIP A6100 classe III 2005.
Manufactured according to IIP A6100 class III 2005.

A3 Diffusion :

Matiere :	T.G :
Aspect :	S. Tolerie :
Execution :	Qte :
Entretien :	Qui :
Valable pour :	Echelle :
Valid for :	Scale :

PLAN D'EQUIPEMENT FC (1/6)
ASSEMBLY DRAWING FC (1/6)

Power Management Board

C	06/10	FEE	See Agile, EDD-R183712	See Agile
B	03/09	FEE	Add component see electrical schematic P/N 10039639 p2/7 and 4/7	
1 st Rev	Date	Rev	MODIFICATIONS	Verif
A	06/09	FEE	CREATION	Check

Appareil :
Product :
PB540/560

Ce document ne peut etre copie ou communique sans l'autorisation de AIROX
This document cannot be copied/distributed without AIROX authorisation

Code :
Part Number :
n° plan :
Drawing Number :
4096600 E07 003 C