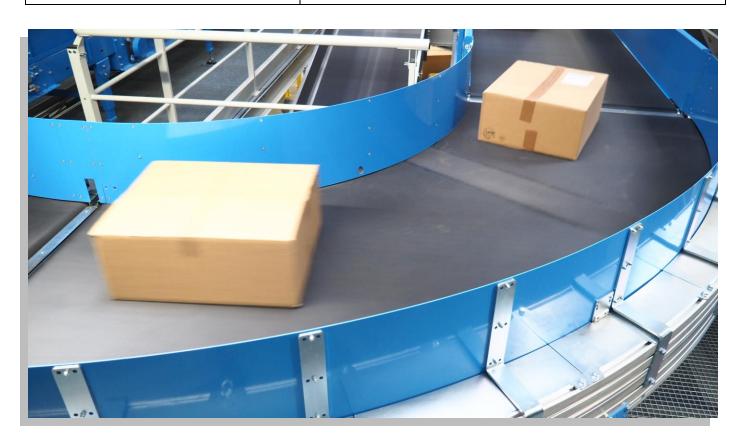
# Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande

**GOHP** 

Constructeur : Tous constructeurs | Type: Tous types

Référence : HP\_CONV\_CRB\_501 Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande



### → Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	21/07/2021	Achraf LAKRAD	Jean-marc ESDRAS	Rédaction complète

### → Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h30		
Systématique	Х	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	Х	Х	Х	Х

EquipementProductionArrêt : ouiDégradé : nonArrêt : ouiDégradé : non

# Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande



	Référence : <b>HP_CONV_CRB_501</b>	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande	
Constructeur : Tous constructeurs		Type: Tous types	

### → Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Décolle étiquette	
Nettoyant	
Chiffon	
Outillage standard	

### → Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	TS_1600-105FH2_BA.3_FRA

## → Recommandations particulières/Informations

### → Règles de sécurité

### Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE







Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

### Risques liés à l'intervention



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

## Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande



Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types
Référence : <b>HP_CONV_CRB_501</b>	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande

#### Liste des actions

#### Étape 1: Mise en mode maintenance

a. Passer le convoyeur en mode maintenance.

#### Étape 2 : Contrôles en fonctionnement

- a. Faire tourner le convoyeur pour contrôler la présence de tous bruits suspects (frottement de la bande, au niveau du palier, au niveau du moteur...).
- b. Contrôler visuellement l'état de la bande (centrage, présence d'accroc) jonction.
- c. Arrêter les convoyeurs, en amont et en aval.
- d. Faire le tour du convoyeur pour vérifier l'absence de limaille ou d'huile au sol.

### Étape 3: Vérifications

a. Contrôler visuellement la surface et voir si elle est usée/endommagé



- b. Vérifier l'écart entre les rives et la bande.
- c. Contrôler l'absence de rouille sur les paliers.

# Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande

**GOHP** 

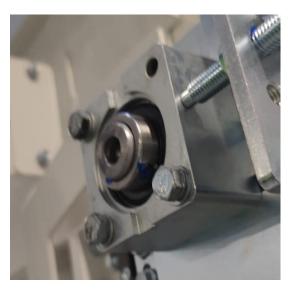
Constructeur: Tous constructeurs | Type:

Type: Tous types

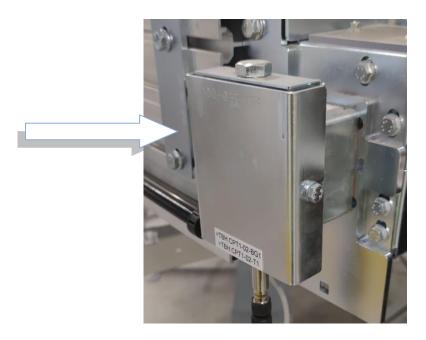
Référence : **HP\_CONV\_CRB\_501** 

Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande





- d. Faire tourner la bande à la main et contrôler l'absence de point dur.
- e. Vérifier la fixation et le bon fonctionnement de la cellule arrière du tambour arrière.



## Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande

**GOHP** 

Constructeur : Tous constru	teurs Type: Tous types
Référence : HP_CONV_CRB_501	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à band

#### Étape 5 : Vérification motorisation

- a. Vérifier l'état du groupe motoréducteur (fixation, propreté, absence de fuite d'huile...)
- b. Vérifier le niveau d'huile.
- c. Vérifier la fixation du moto-réducteur

Conseil : L'huile ne doit pas dégouliner du bouchon de remplissage et doit de trouver à ±5 mm sous le niveau du bouchon.

#### Étape 4 : Nettoyage et vérification

- a. Décoller les étiquettes de la bande.
- b. Nettoyer la bande.
- c. Démonter les caches extérieurs et vérifier l'état générale des galets.





d. Nettoyer les cellules de détection et leurs réflecteurs associés.

Attention : Soyez relativement délicat lors du nettoyage afin d'éviter le déréglage de la cellule.

### Étape 5 : Contrôles de fin

- a. Remonter les éléments démontés.
- b. Remettre le convoyeur sous tension et vérifier son fonctionnement.
- c. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.