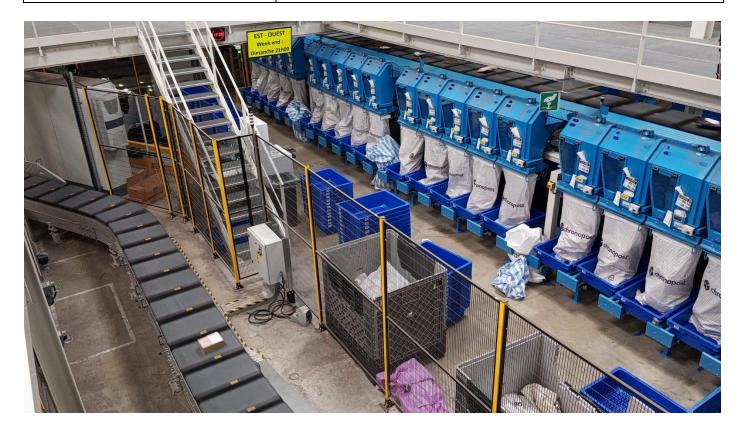
HP\_SMALL\_505

# Gamme Opératoire **Trieur Small**

**GOHP** 

Constructeur : FIVES Type: Geni Belt SD-A500

Référence : HP\_SMALL\_505 Contrôle et Vérification Codeur principal et sécurité



# → Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	17/04/2025	Hicham LAKRAD	Jean Marc ESDRAS	Rédaction complet

### **→** Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestriel	1	00h15		
Systématique	Х	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	Х	Х	Х	Х

 Equipement
 Production

 Arrêt : oui
 Dégradé : non

 Arrêt : oui
 Dégradé : non

HP_SMALL_505	Gamme Opératoire <b>Trieur Small</b>		GOHP	
Constructeur : FIVES		Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : <b>HP_SMALL_505</b>		Contrôle et Vérification Codeur principal et sécurité		

# → Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard	Photocellules

### → Documents liés

Titre du document	Référence

- **→** Recommandations particulières/Informations
- → Règles de sécurité

# Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vetements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

# Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

# Gamme Opératoire Trieur Small Constructeur : FIVES Type: Geni Belt SD-A500 Référence : HP\_SMALL\_505 Contrôle et Vérification Codeur principal et sécurité

#### Liste des actions

#### Étape 1: Accès zone maintenance

Ouvrir la porte de maintenance et la verrouiller à l'aide d'un cadenas.

#### Étape 2 : Codeur linéaire et lame zéro.

- a. Déposer la sous-face
- b. Vérifier l'état général
- c. Vérifier le serrage de la connectique
- d. Vérifier le bon fonctionnement des cellules en les occultant manuellement
- e. Nettoyer le codeur avec une soufflette à air comprimé
- a. Reposer la sous-face





Étape 3 : Contrôleur de lame et coordinateur

- a. Vérifier l'état général
- b. Vérifier le serrage de la connectique.
- c. Vérifier le bon fonctionnement des cellules en les occultant manuellement
- d. Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé

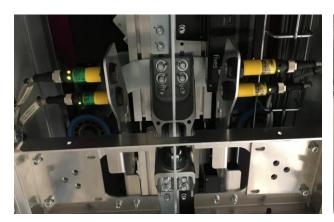
HP\_SMALL\_505

# Gamme Opératoire **Trieur Small**

**GOHP** 

Constructeur : FIVES Type: Geni Belt SD-A500

Référence : HP\_SMALL\_505 Contrôle et Vérification Codeur principal et sécurité





Étape 3 : Contrôles de fin

- a. Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- b. Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.