

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	



## ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	10/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complété
V1	09/04/2025	Hicham LAKRAD		

## ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	03h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

### Equipement

Arrêt : **oui** | Dégradé : non

### Production

Arrêt : **oui** | Dégradé : non

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	

## ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Lampe Aspirateur Chiffons Outillage standard Brosse métallique Pompe à graisse (Type EP2) Brosse métallique Lubrifiant pour chaîne/ Solvant mécanique Sangle Crics Cadenas de consignation Chaîne de signalisation	Composant du télescopique

## ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

## ✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique aux télescopiques BUDDE à rouleaux.

## ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussure de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunette antiprojection



Masque

**RISQUE**



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	

## ↗ Liste des actions

### Étape 1 : Test de bon fonctionnement

- Contrôler le bon fonctionnement général du télescopique :
- Etat des bandes.
- Montée et descente du télescopique déployé à fond.
- Sortie et entrée du télescopique.
- Contrôle éclairage.
- Contrôle arrêt d'urgence.
- Test du système anti-écrasement.

### Étape 2 : Armoire électrique

- Contrôler l'état général des coffrets électriques.
- Procéder au dépoussiérage extérieur des coffrets et des filtres.
- Contrôler le serrage de la connectique de l'armoire et du panneau de commande en façade.
- Contrôler la présence des schémas électriques.
- Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur.



**Attention :** Bien refermer l'armoire électrique avant toute manipulation du télescopique car la porte peut être abîmée.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	

### Étape 3 : Contrôles de sécurité

- a. Effectuer un contrôle de serrage des fixations au sol.

**Attention** : Très important à l'arrière du bâti.

- b. Contrôler la présence des protections anti-coupure du bâti.

### Étape 4 : Vérification galets +flèche

- a. Vérifier l'état, le serrage et le fonctionnement de l'ensemble cellule/réflecteur du télescopique.
- b. Démonter les carters grillagés de protection inférieurs.
- c. Démonter les carters avant des flèches
- d. Positionner les crics (un par coté) une flèche après l'autre. Décollé simplement le galet avant inferieur de la flèche (ne pas trop levé au risque d'endommagé la flèche)
- e. Contrôler les galets avant ainsi que le serrage des bagues et l'absence de la bague téflon qui ressort.



- f. Contrôler les galets latéraux en bout de chaque flèche.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	



- g. Contrôler les galets arrière supérieurs des flèches 3 types différents avec le télescopique en position rentrée partiellement (40cm entre le tréteau et la première flèche sortie) et droit permettant de les libérer de toute contrainte. Puis consigner électriquement



#### Étape 5 : vérification galet arrière-inferieur + consignation

- Positionner le télescopique en position incliné.
- Mettre hors tension le convoyeur.
- Consigner mécaniquement le télescopique. (Sangle entre chaque flèche) puis électriquement



<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	



- h. Contrôler les galets arrière inférieurs des flèches avec le télescopique en position sortie permettant de les libérer de toute contrainte.

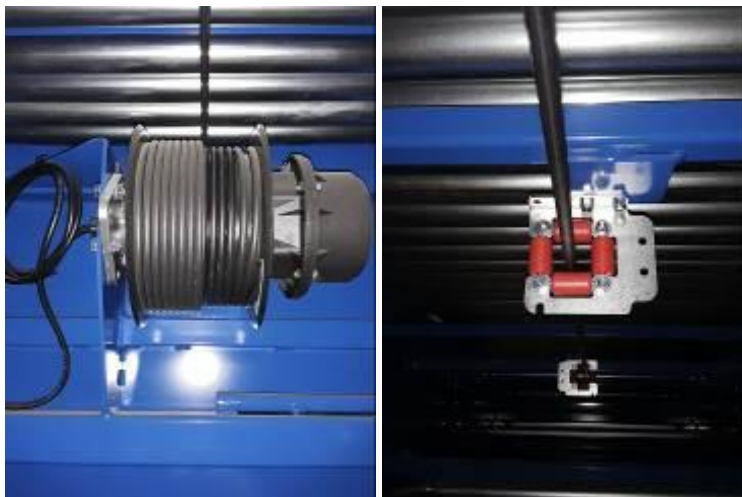


- a. Contrôler le bon état et la fixation des deux capteurs de position fin de course télescopique (sortie/entrée). Un capteur se trouve au fond du bâti à gauche de l'enrouleur et un capteur se trouve à l'avant du télescopique.

#### Étape 6 : Enrouleur électrique du télescopique

- Vérifier l'état de l'enrouleur en tirant à la main le câble.
- Vérifier l'état du câble.
- Contrôler la rotation libre des petits rouleaux rouge en plastique sur chaque guide.
- Vérifier la fixation du câble sur la flèche.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	

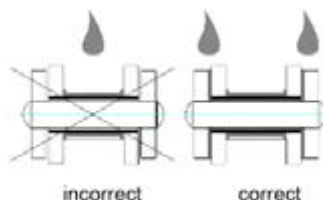


#### Étape 7 : Chaînes

- Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

**Attention** : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée.

**Conseil** : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	



- d. Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement de 1 cm.
- e. Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne

#### Étape 9 : Nettoyage du télescopique

- a. Aspirer l'intérieur du télescopique et le sol.
- b. Nettoyer et retirer les étiquettes collées sur l'ensemble du télescopique.
- c. Nettoyer la cellule du télescopique.
- d. Nettoyer le réflecteur du télescopique.
- e. Enlever la consignation mécanique. (Sangle)
- f. Remonter tous les carter et les grilles de protection.

#### Étape 10 : Contrôles de fin

- a. Déconsigner électriquement l'équipement.
- b. Remettre sous tension le convoyeur télescopique et vérifier son bon fonctionnement.
- c. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés.



<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à bâti fixe	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique</b> _ Télescopique Rouleaux à bâti fixe	