

Gamme Opératoire Convoyeur Droit à Rouleaux		GOHP
Constructeur : INTERROLL	Type: Convoyeur à rouleaux	
Référence : <i>HP_CON_RLX_MOT_601</i>	Vérification et nettoyage convoyeur droit motorisé à rouleaux	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	21/03/2025	Hicham LAKRAD	Jean Marc Esdras	Rédaction Complète

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	1	00h15		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement

Arrêt : **oui** Dégradé : non

Production

Arrêt : **oui** Dégradé : non

	Gamme Opératoire Convoyeur Droit à Rouleaux		GOHP
Constructeur : INTERROLL		Type: Convoyeur à rouleaux	
Référence : <i>HP_CON_RLX_MOT_601</i>		Vérification et nettoyage convoyeur droit motorisé à rouleaux	

↗ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Décolle étiquette Solvant Eau savonneuse Outillage standard Chiffons	Rouleau motorisé Rouleau simple Courroie ronde

↗ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

↗ Recommandations particulières/Informations

ATTENTION : Cette gamme s'applique à des convoyeurs à rouleaux motorisés (CHIUTES IMPAIRES 133 ,135,137 et 139)

↗ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunettes standard

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

↗ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

	<p>Gamme Opératoire</p> <p>Convoyeur Droit à Rouleaux</p>		<p>GOHP</p>
Constructeur : INTERROLL		Type: Convoyeur à rouleaux	
Référence : <i>HP_CON_RLX_MOT_601</i>		Vérification et nettoyage convoyeur droit motorisé à rouleaux	

Liste des actions

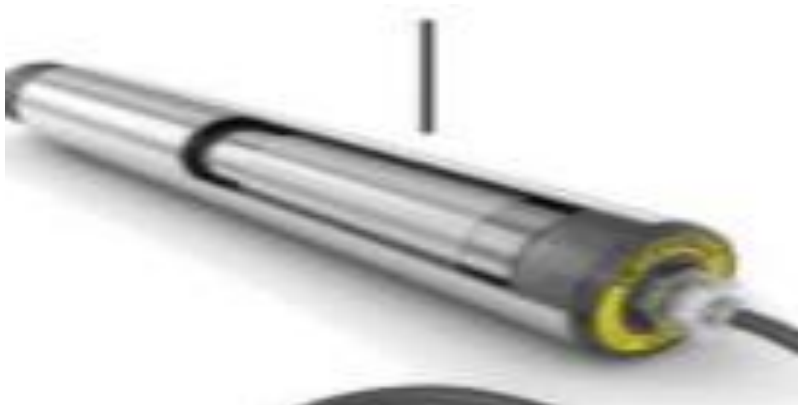
Étape 1 : Mise en mode maintenance

- a. Mettre l'équipement en mode maintenance.

Étape 2 : Contrôles en fonctionnement

- a. Faire tourner le convoyeur pour contrôler la présence de bruits ou vibrations suspectes ainsi que le bon entraînement de la totalité des rouleaux.
- b. Noter la position des rouleaux non entraînés puis couper le sectionneur du convoyeur ainsi que ceux en amont et aval et consigner.

Étape 3 : Vérification de l'entraînement des rouleaux.



Rouleau moteur :

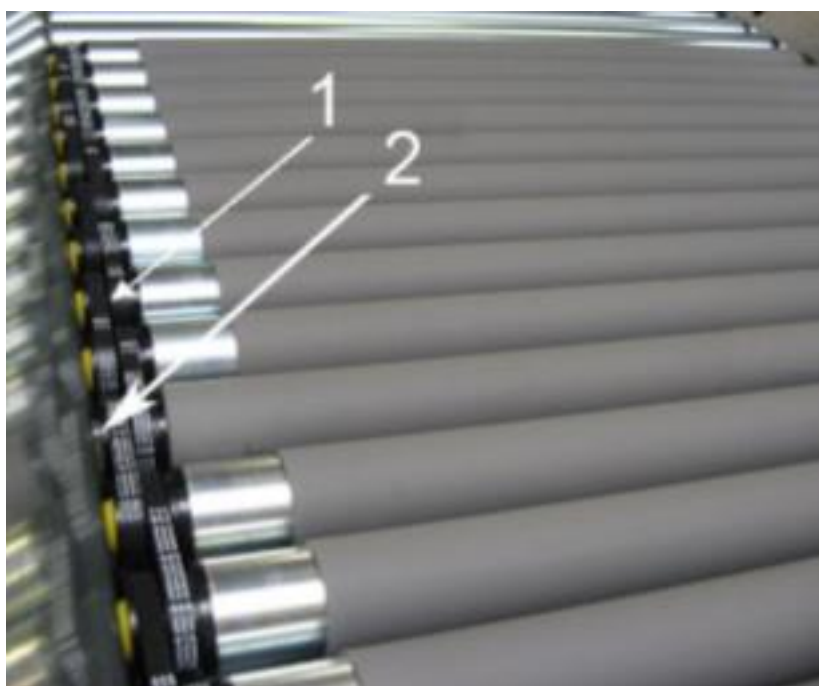
- a. Vérifier que le rouleau moteur fonctionne correctement, il tourne librement.

Conseil : Vérifier l'état des courroies par en dessous, penser aussi à faire tourner les rouleaux à la main par le dessus.

	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center">Convoyeur Droit à Rouleaux</p>		GOHP
Constructeur : INTERROLL		Type: Convoyeur à rouleaux	
Référence : <i>HP_CON_RLX_MOT_601</i>		Vérification et nettoyage convoyeur droit motorisé à rouleaux	

Courroies rondes :

- a. Vérifier que les courroies rondes soient toutes en place.
- b. Vérifier qu'elles ne soient pas trop libres, sinon les remplacer.



Étape 4 : Contrôle du bâti

Rouleaux PVC :

- a. Pour les convoyeurs dont les rouleaux sont recouverts de PVC, vérifier l'état, pas de coups, ou de marques qui freinerait les colis.

Rouleaux zingués :

- a. Pour les convoyeurs dont les rouleaux zingués, vérifier l'état, pas de coups, ou de marques qui freinerait les colis

	<p>Gamme Opératoire</p> <p>Convoyeur Droit à Rouleaux</p>		GOHP
Constructeur : INTERROLL		Type: Convoyeur à rouleaux	
Référence : <i>HP_CON_RLX_MOT_601</i>		Vérification et nettoyage convoyeur droit motorisé à rouleaux	

Étape 4 : Nettoyage des rouleaux

- Décoller les étiquettes présentes sur les rouleaux.
- Nettoyer le revêtement des rouleaux zingués au solvant.
- Nettoyer les rives et décoller les étiquettes

Attention : Dans le cas des rouleaux PVC, utiliser de l'eau savonneuse ! L'utilisation d'un solvant pourrait endommager leur revêtement.

Étape 5 : Contrôle de motricité

Rouleaux motorisés :

- Remettre le convoyeur en marche et vérifier l'entraînement de tous les rouleaux.
- Contrôler l'absence de bruits suspects.

Étape 6 : Contrôle du bâti

- Contrôler le bon serrage des différents éléments du bâti.
- Contrôler la bonne fixation.

Étape 7 : Contrôles de fin

- Remonter les éléments démontés et remettre l'équipement en marche pour vérifier son bon fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier chaque défaut non corrigé.