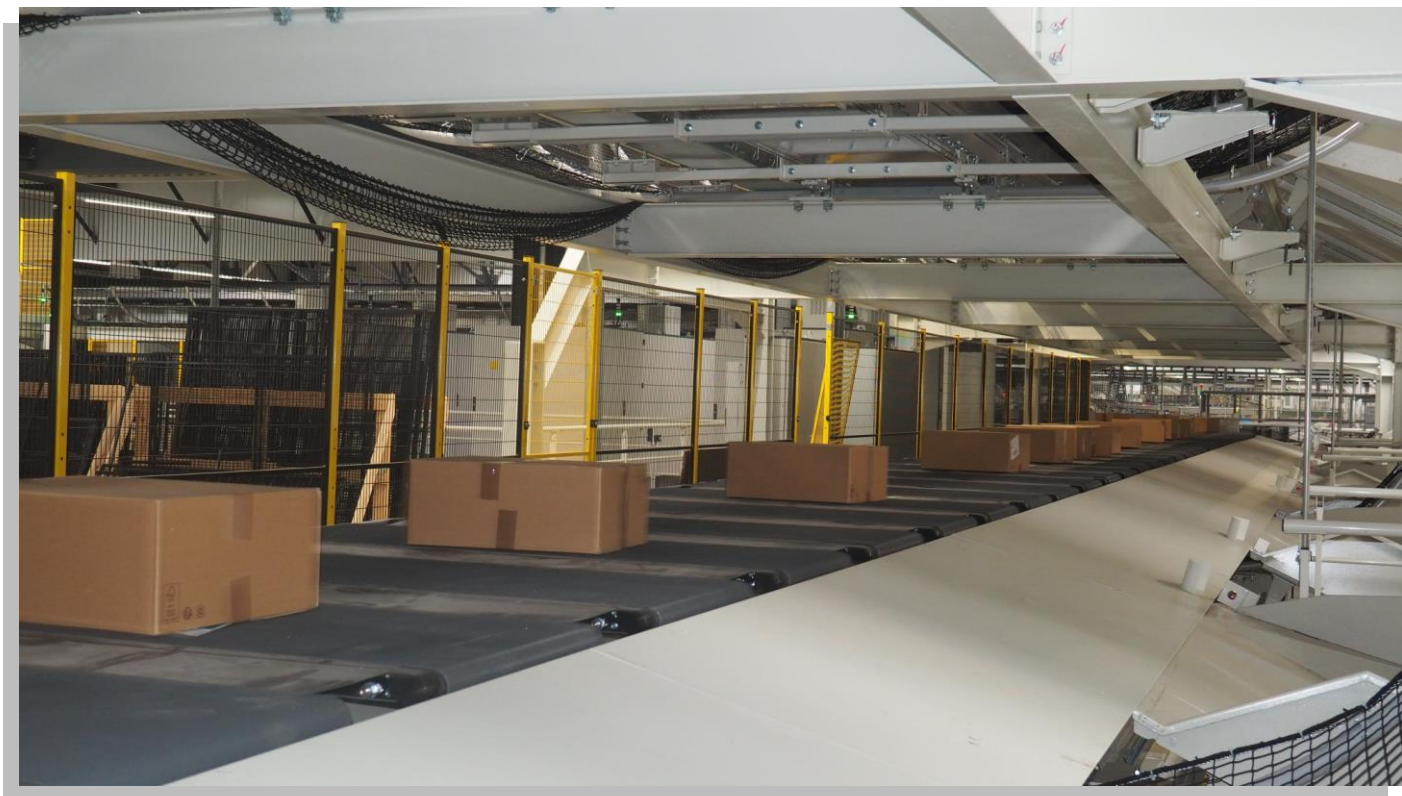


<b>E5_701</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_701</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	



## ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	12/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène Mekki	Rédaction complète

## ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	7h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non	Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non

<b>E5_701</b>	<b>Gamme Opérateur Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_701</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

## ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
PIR Outillage standard Caméra + gabarit	

## ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

## ✚ Recommandations particulières/Informations

## ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunette anti projection

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

## ✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



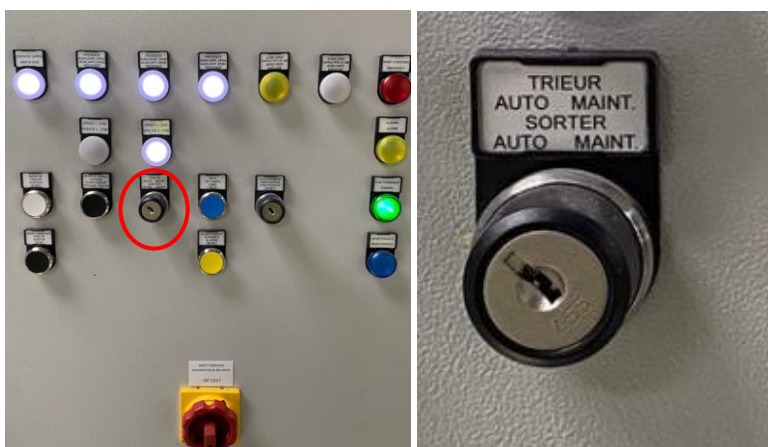
Ecrasement

<b>E5_701</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_701</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

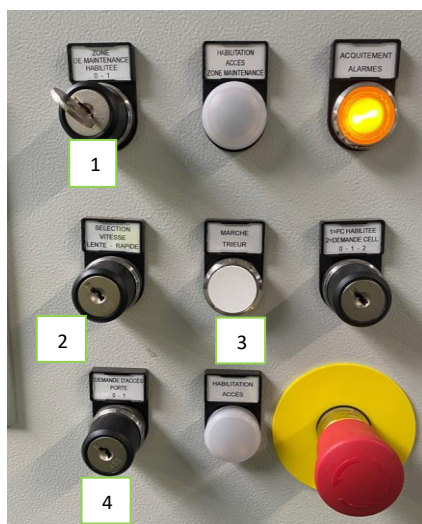
## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Accès zone maintenance

- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale du trieur bas et/ou haut



- Activer la console maintenance en tournant la clé « zone de maintenance habilitée » sur la position (Etape 1).
- Sélectionner la vitesse lente (Etape 2).
- Appuyer et maintenir le bouton marche trieur (Etape 3).



<b>E5_701</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_701</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

### Étape 2 : Inspection des rails GoPro

- Enlever 3 cellules du trieur puis mettre en place le support caméra sur le premier chariot
- Réaliser un tour complet du trieur en orientant la caméra sur le rail extérieur du trieur.
- Orienter la caméra vers le rail intérieur et réaliser un autre tour
- Contrôler les images.
- Si besoin, réaliser un nouveau passage en orientant la caméra selon l'angle voulu.

### Étape 3 : Inspection des rails visuellement

- Enlever 3 cellules du trieur
- Démarrer le trieur en petite vitesse
- Inspecter le rail et la fixation des rives.



- Dépoussiérer si besoin le carter sous-face.



<b>E5_701</b>	<b>Gamme Opérateur Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_701</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

#### Étape 4 : Fin de l'opération

- a. Déposer la caméra et son support.
- b. Remonter les trois cellules démontées précédemment

#### Étape 5 : Contrôles de fin

- a. Remettre le trieur sous tension et vérifier son fonctionnement.
- b. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.