

<b>C01_501</b>	<b>Gamme Opératoire</b> <b>Convoyeur Droit à Bande</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : <i>HP_CONV_BAN_501</i>	<b>Vérification mécanique complète</b>	



#### ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	23/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	

#### ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	2	02h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

#### Equipement

Arrêt : **oui**      Dégradé : non

#### Production

Arrêt : **oui**      Dégradé : non

<b>C01_501</b>	<b>Gamme Opératoire Convoyeur Droit à Bande</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : <i>HP_CONV_BAN_501</i>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Outillage standard Chiffon Aspirateur	Composant de l'équipement

#### ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	Vol. 04-Chap. 03

#### ✚ Recommandations particulières/Informations

**ATTENTION** : Cette gamme annuelle est valable pour n'importe quel convoyeur droit à bande et permet de traiter les spécificités d'un convoyeur droit à bande lourd et convoyeur à bande léger.

#### ✚ Règles de sécurité

### Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunettes standard

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

#### ✚ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

<b>C01_501</b>	<b>Gamme Opératoire</b> <b>Convoyeur Droit à Bande</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : <b>HP_CONV_BAN_501</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Contrôles en fonctionnement

- Mettre l'équipement en mode maintenance.
- Faire tourner le convoyeur pour contrôler la présence de tous bruits ou vibrations suspects (frottement de la bande, au niveau des paliers, au niveau du moteur...).
- Contrôler visuellement l'état de la bande (centrage, présence d'accroc) et de sa jonction.



- Arrêter le convoyeur, ainsi que les deux convoyeurs placés en amont et en aval.
- Faire le tour du convoyeur pour vérifier l'absence de limaille ou d'huile au sol.
- Consigner électriquement l'équipement**

### Étape 2 : Décapotage

- Démonter les carters de protection pour accéder aux rouleaux de contraintes et d'extrémité.
- Contrôler l'usure de ces derniers en repérant l'éventuelle présence de limaille, chocs ou déformations.
- Vider et nettoyer les carters ainsi que sous le convoyeur.



- Ouvrir le module d'entraînement /tension.

<b>C01_501</b>	<b>Gamme Opératoire</b> <b>Convoyeur Droit à Bande</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : <b>HP_CONV_BAN_501</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

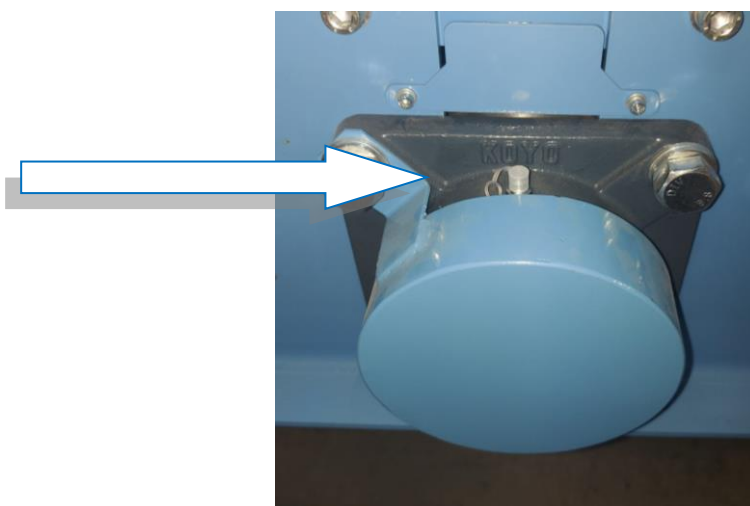
### Étape 3 : Cellules de détection

- Vérifier les chemins de câbles/boîtiers/sectionneurs.
- Vérifier les fixations au sol.
- Décoller des étiquettes sur les rives et bande.

**Conseil :** Détendre la bande avant de poursuivre l'opération



- Vérifier et nettoyer les cellules de détection.
- Vérifier le bon état de la lame inter convoyeurs.
- Graisser les paliers (Convoyeur lourd).



<b>C01_501</b>	<b>Gamme Opératoire</b> <b>Convoyeur Droit à Bande</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : <b>HP_CONV_BAN_501</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### Étape 4 : Vérification Motorisation

- Vérifier l'état du groupe motoréducteur (fixation, propreté, absence de fuite d'huile...)
- Vérifier le niveau d'huile

**Conseil :** L'huile ne doit pas dégouliner du bouchon de remplissage et doit de trouver à  $\pm 5$  mm sous le niveau du bouchon.

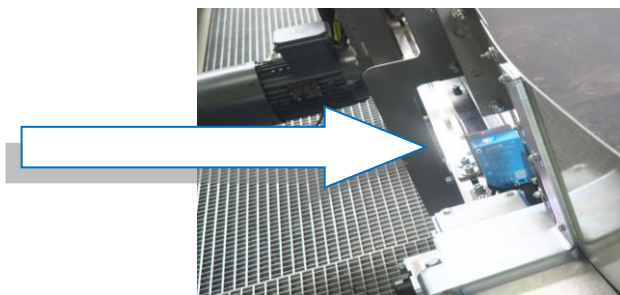
#### Étape 5 : Contrôle de la courroie (Convoyeur Léger).

- Contrôler l'état de la courroie et sa tension. Effectuer un remplacement si besoin.
- Vérifier la tension de la courroie
- Contrôler l'état des pignons.

#### Étape 7 : Cellules de détection

- Nettoyer les cellules de détection du convoyeur avec un chiffon doux.
- Nettoyer le réflecteur associé et vérifier le serrage de l'ensemble

**Attention :** Soyez relativement délicat lors du nettoyage afin d'éviter le dérèglement de la cellule.



#### Étape 8 : Contrôles de fin.

- Remonter tous les éléments démontés.
- Nettoyer le convoyeur et la zone alentour
- Faire tourner le(s) convoyeur(s) et vérifier le fonctionnement de tous ses organes.
- Contrôler le bon centrage de la bande après quelques minutes de Fonctionnement.

**Conseil :** Si un recentrage est nécessaire, régler le/les rouleaux de contraintes.

- Vérification la bonne fixation du variateur.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une intervention pour pallier les défauts constatés.