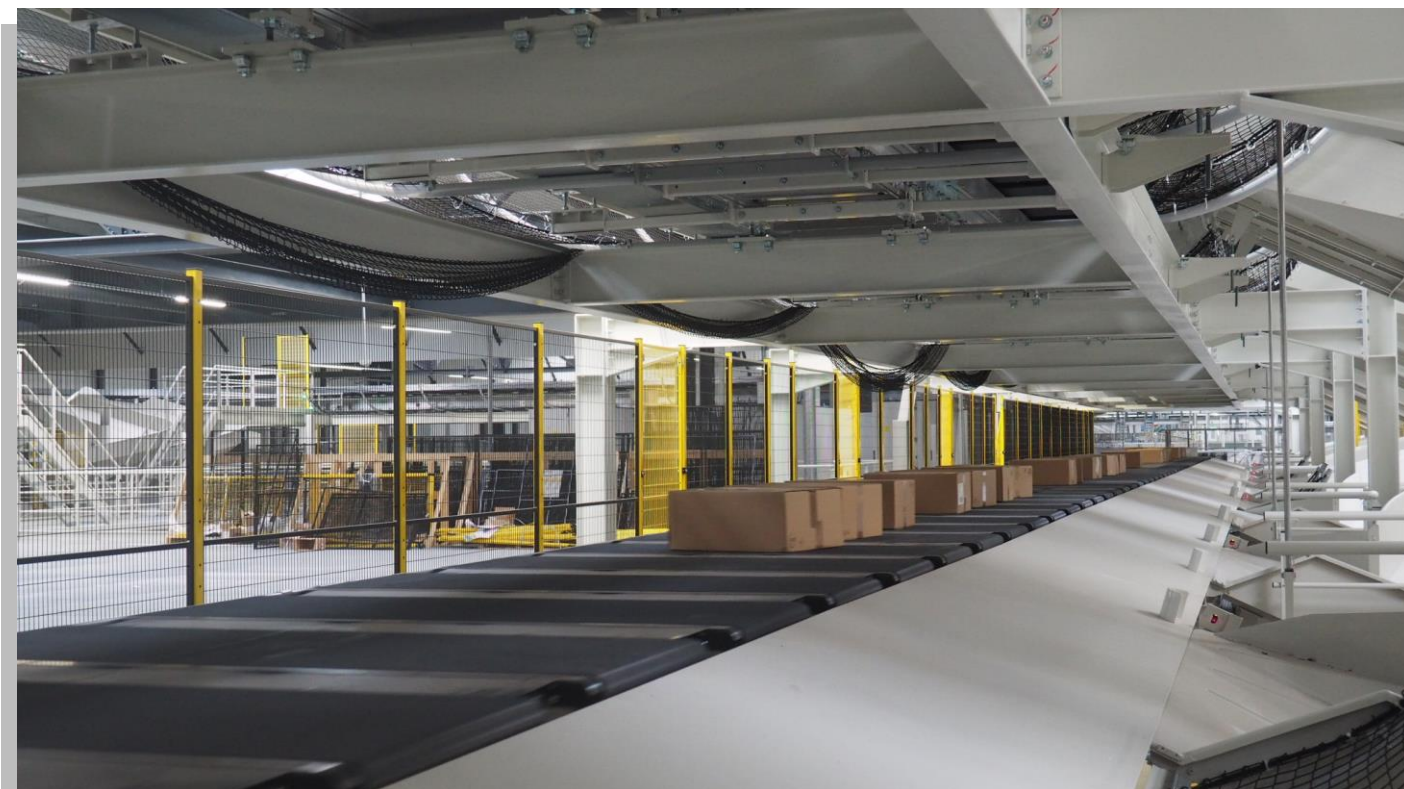


E5_603	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_603	Vérification et nettoyage système de contrôle	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V1	12/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène MEKKI	Rédaction complet

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	1	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

E5_603	Gamme Opérateur Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_TRI_FIV_603</i>	Vérification et nettoyage système de contrôle	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard	Boîte de monitoring Transducteur test cellules

✚ Documents liés

Titre du document	Référence

✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



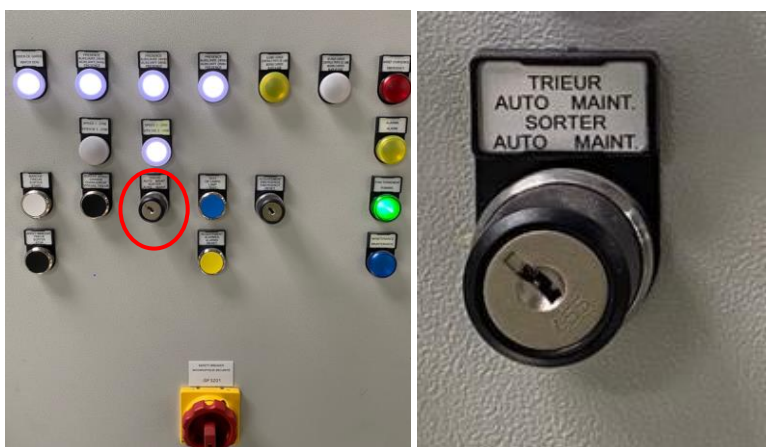
Ecrasement

E5_603	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_603	Vérification et nettoyage système de contrôle	

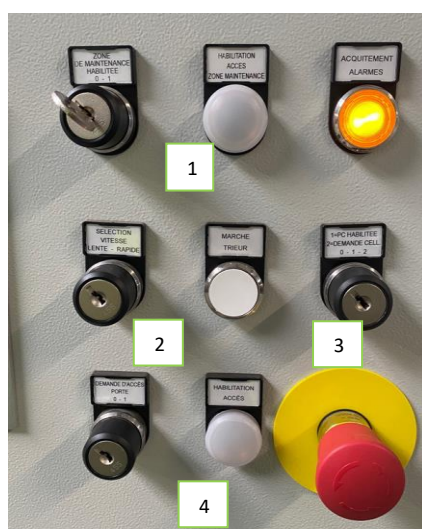
✚ Liste des actions

Étape 1 : Accès zone maintenance

- a. Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale
Du trieur bas et/ou haut



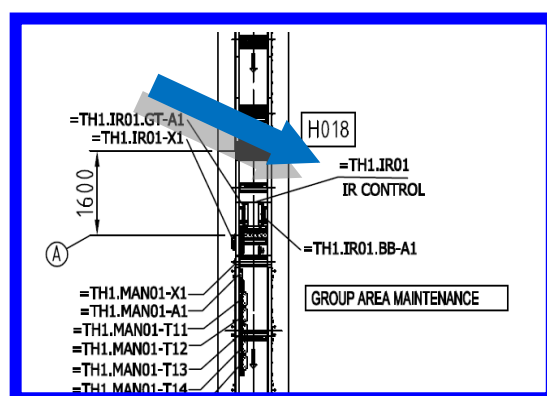
- b. Activer la console maintenance en tournant la clé « zone de maintenance habilitée » sur la position (Etape 1).
c. Sélectionner la vitesse lente (Etape 2).
d. Appuyer et maintenir le bouton marche trieur (Etape 3).
e. Arrêter le trieur et activer la demande d'accès (Etape 4).



E5_603	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_603	Vérification et nettoyage système de contrôle	

Étape 2 : Boîte de monitoring/test bus

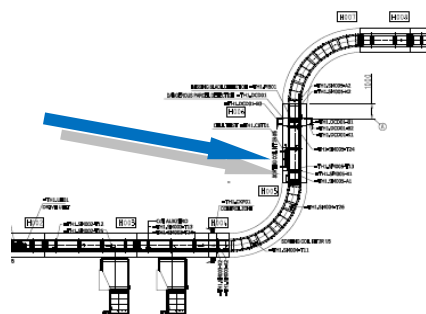
- Nettoyer la/les boîte(s) de monitoring/test bus IR
- Vérifier l'état et le serrage de la connectique.dd
- Contrôler le niveau de tension du câblage/bus via l'état des voyants.



Zone maintenance

Étape 3 : Station de test magnétique cellules

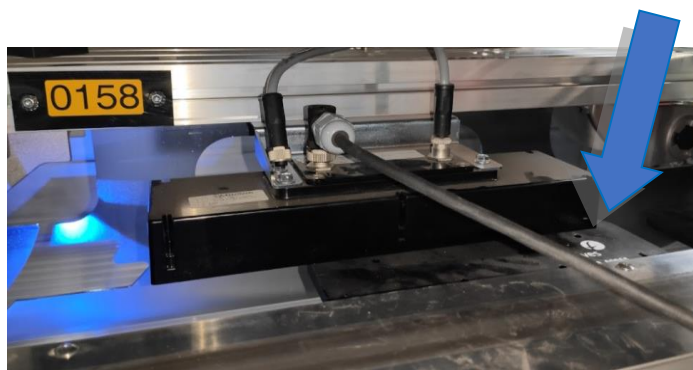
- Vérifier l'état général de la station
- Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé
- Vérifier le serrage de la connectique.



E5_603	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_603	Vérification et nettoyage système de contrôle	

Étape 4 : Station de test des roues motrices

- Déposer la sous-face
- Vérifier l'état général
- Vérifier le serrage de la connectique
- Vérifier le bon fonctionnement de la station de contrôle et l'allumage des LED : La tension d'alimentation électrique de l'unité est de 24 Vcc et sa présence est signalée par l'allumage de la LED bleue
- Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé
- Reposer la sous-face



Étape 9 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.