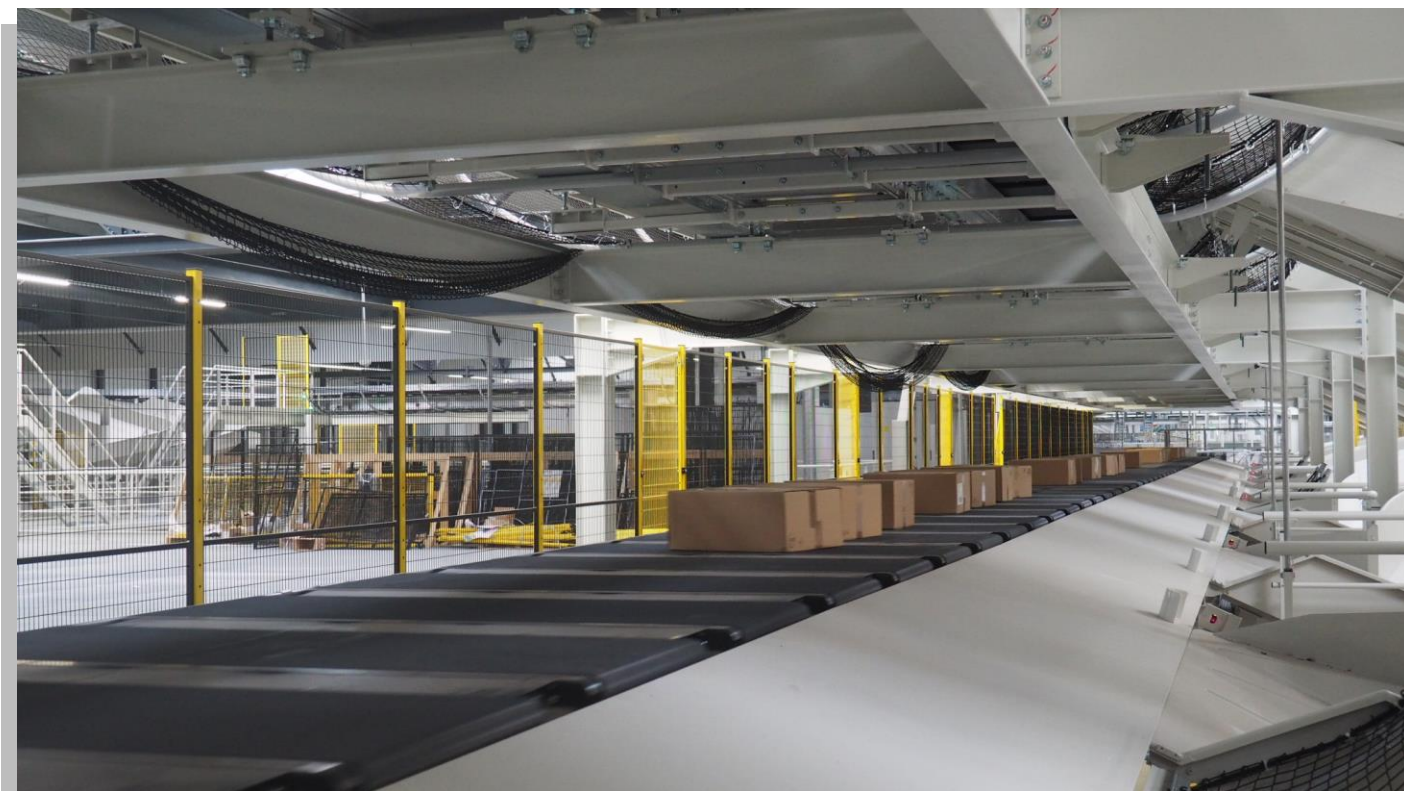


<b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Contrôle et Vérification Température et bruit chariot</b>	



## ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V1	12/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène MEKKI	Rédaction complet

## ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	1	00h30		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non	Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non

<b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Gamme Opératoire</b> <b>Trieur</b>		<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800		
Référence : <b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Contrôle et Vérification Température et bruit chariot</b>		

## ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard	Boite de monitoring Transducteur test cellules

## ✚ Documents liés

Titre du document	Référence

## ✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

## ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

## ✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

<b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_607</b>	<b>Contrôle et Vérification Température et bruit chariot</b>	

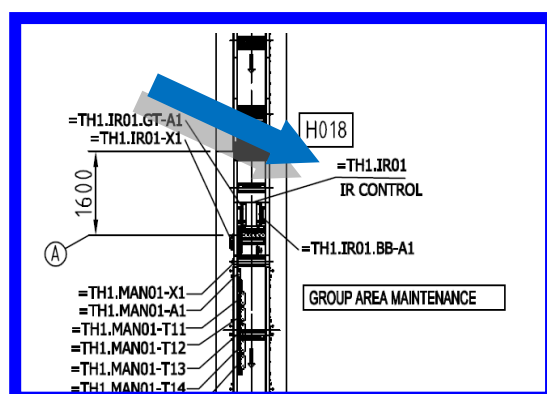
## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Accès zone maintenance

Ouvrir la porte de maintenance et la verrouiller à l'aide d'un cadenas

### Étape 2 : Boîte de monitoring/test bus

- Nettoyer la/les boîte(s) de monitoring/test bus IR
- Vérifier l'état et le serrage de la connectique.dd
- Contrôler le niveau de tension du câblage/bus via l'état des voyants.



Zone maintenance

### Étape 3 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.