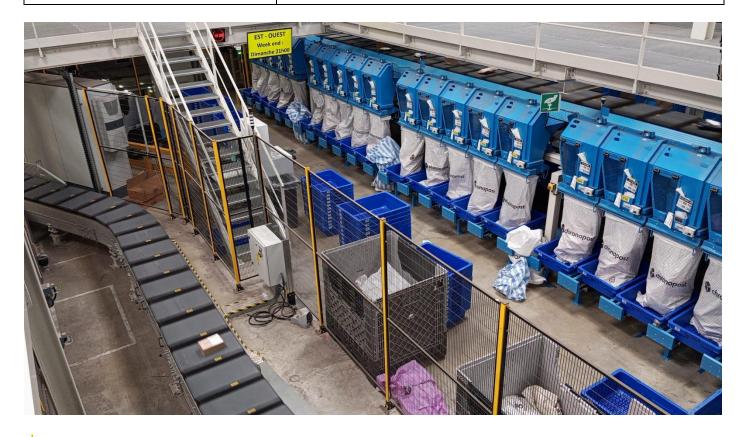
Gamme Opératoire **Trieur Small**

GOHP

Constructeur : FIVES Type: Geni Belt SD-A500

Référence : HP_SMALL_601 Vérification cellule cross-belt + chariot



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	02/10/2021	Achraf LAKRAD	Sofiéne MEKKI	Rédaction complète

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	2	03:00		
Systématique	Х	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	Х	X	Х	Х

EquipementProductionArrêt : ouiDégradé : nonArrêt : ouiDégradé : non

Gamme Opératoire **Trieur Small**

GOHP

	Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500
--	----------------------	-------------------------

Référence : HP_SMALL_601 Vérification cellule cross-belt + chariot

→ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Brosse de nettoyage	
PIR	Courroie crantée
Outillage standard	Roue d'entrainement Adiprène
Clé dynamométrique	Poulie / Ressort
Fréquencemètre	Roues pivotantes/génératrices
Tachymètre	Roues de guidage
Dégrippant	Antenne/Carte CS186
Graisse	Câblage chariot
Chiffon	Moteur de cellule
	Poulies d'entrainement
	Arbre et tambour cellule

→ Documents liés

Titre du document	Référence
Remplacement roue génératrice	
Remplacement Roulement Roue Motrice	

¬ Recommandations particulières/Informations

ATTENTION: Cette gamme ne concerne que chariot trieur Géni Belt SD-A500

Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE











Vetements de travail

Chaussures de sécurité

Gants anti coupure

Casquette coquée

Lunette anti projection

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

→ Risques liés à l'intervention









Risque d'entrainement

Risque d'écrasement engrenage

Ecrasement

Risque Electrique

HP_SMALL_601		Gamme Opératoire Trieur Small	GOHP
Constructeur : FIVES		Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : HP_SMALL_601		Vérification cellule cross-bel	t + chariot

Liste des actions

Étape 1: Relevés des défauts SCADA

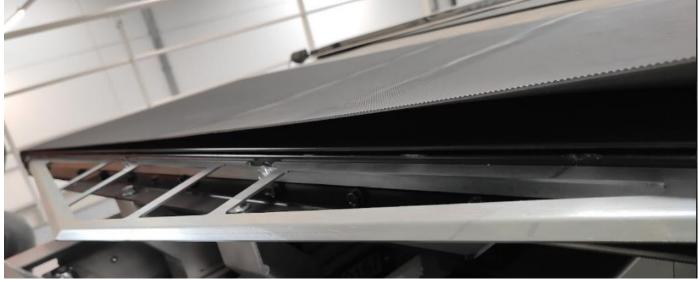
a. Noter les cellules inhibées

Rappel : La station magnétique actionne les cellules vides, la rotation interne et externe est contrôlée par le champ magnétique exercé par les aimants fixés sur le tambour du cross-belt.

Étape 2 : Vérification des cellules transporteuses

- a. Déposer l'ailette de protection
- b. Vérifier la fixation de cellules sur l'unité transporteuse
- c. Vérifier les connexions électriques
- d. Vérifier à l'aide de la pédale de maintenance la vitesse des cellules.

Attention: La vitesse de cellule doit être comprise entre 1.8 m/s et 2.2m/s



- e. Vérifier l'usure, l'alignement et l'état du profil de guide de la bande.
- f. Vérifier l'état et la fixation des poulies sur l'arbre et le moteur.
- g. Contrôler l'état et l'alignement du tambour et de l'arbre.
- h. Vérifier la tension de la bande, graisser la vis si besoin.
- i. Nettoyer la bande si cela est nécessaire.



Gamme Opératoire **Trieur Small**

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500
Référence : HP_SMALL_601	Vérification cellule cross-belt + chariot

Étape 3 : Vérifications électriques du chariot

- a. Contrôler l'état et les branchements de l'antenne réceptrice
- b. Vérifier le parallélisme et la distance antenne-inducteur qui doit être de 15 mm
- c. Pour les chariots équipés, vérifier l'état et les câbles des roues génératrices.
- d. Vérifier l'état et le branchement des groupes câblages X07.
- e. Pour le chariot début de train, contrôler la carte CS 186.







Gamme Opératoire **Trieur Small**

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500
	. , , ,

Référence : HP_SMALL_601 Vérification cellule cross-belt + chariot

Étape 4 : Inspection des roues

- a. Déposer la rive de maintenance pour accéder au rail
- b. Inspecter l'état, la mobilité et la fixation des roues de direction pivotantes/génératrices.



Attention : Remplacez la roue d'appui simple ou génératrice lorsque le diamètre est ≤ 118 mm pour éviter les chocs entre les pièces fixes et celles mobiles.

- c. Vérifier que les roues génératrices sont connectées à l'antenne et contrôler l'intégrité des câbles.
- d. Inspecter l'état, la mobilité et la fixation des roues de guidage fixes.



Attention: Remplacez la roue de contraste lorsque le diamètre est \leq **88**

e. Nettoyer les roues si besoin.

HP_SMALL_601	Gamme Opératoire Trieur Small	GOHP	
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : HP_SMALL_60	1 Vérification cellule cross	Vérification cellule cross-belt + chariot	

Étape 5 : Vérifications mécaniques du chariot

- a. Contrôler l'état, le serrage et la mobilité de la tête à rotule.
- b. Contrôler l'état et le serrage de la lame d'entrainement.
- c. Vérifier le serrage de tous les écrous du chariot.
- d. Contrôler l'efficacité des brosses de nettoyage.
- e. Nettoyer le chariot.
- f. Remettre en place la rive de protection

Étape 6 : Nettoyage

- a. Dépoussiérer l'ensemble, particulièrement les poulies, roulements, courroies, roues, etc.
- b. Essuyer l'ensemble si besoin
- c. Remonter les éléments démontés.

Étape 7 : Contrôles de fin

Conseil: Si vous rencontrez un défaut sur un chariot, s'assurer qu'il n'est pas redondant sur d'autres chariots.

- a. Remettre en production le trieur et contrôler son bon fonctionnement, l'absence de bruit, de vibrations.
- b. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés