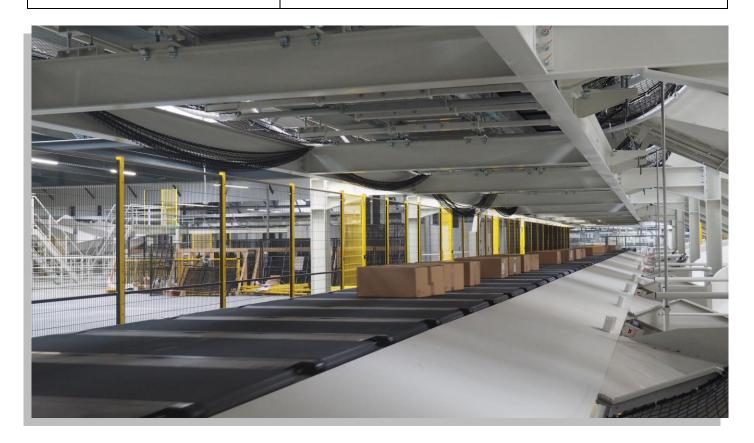
HP\_TRI\_FIV\_606

# Gamme Opératoire **Trieur**



Constructeur : FIVES Type: Geni Belt MD-W800

Référence : HP\_TRI\_FIV\_606 Contrôle et Vérification – Station test cellules



## → Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V1	12/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene MEKKI	Rédaction complet

#### **→** Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	1	01h00		
Systématique	Х	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	Х	Х	Х	Х

 Equipement
 Production

 ui
 Dégradé : non

 Arrêt : oui
 Dégradé : non

HP\_TRI\_FIV\_606

# Gamme Opératoire **Trieur**



	Type: Geni Belt MD-W800
Référence : HP TRI FIV 606	Contrôle et Vérification – Station test cellules

## → Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux	Boite de monitorage
PIR	Transducteur test cellules
Outillage standard	

## → Documents liés

Titre du document	Référence

# → Recommandations particulières/Informations

Sans objet

→ Règles de sécurité

## Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vetements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

## → Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

# HP\_TRI\_FIV\_606

# Gamme Opératoire **Trieur**

## **GOHP**

Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800
Référence : <b>HP_TRI_FIV_606</b>	Contrôle et Vérification – Station test cellules

#### Liste des actions

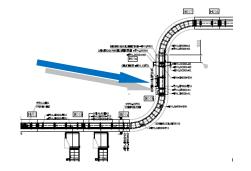
#### Étape 1: Accès zone maintenance

Ouvrir la porte de maintenance et la verrouiller à l'aide d'un cadenas

#### Étape 1 : Station de test magnétique cellules

- a. Vérifier l'état général de la station
- b. Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé
- c. Vérifier le serrage de la connectique.









#### Étape 3 : Contrôles de fin

- a. Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- b. Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.