

HP_POSTE_TRV_501	Gamme Opératoire Poste de Travail	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: poste de travail	
Référence : HP_POSTE_TRV_501	Contrôle et Vérification	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	23/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène Mekki	

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

PT_501	Gamme Opératoire Poste de Travail	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: poste de travail	
Référence : <i>HP_POSTE_TRV_501</i>	Contrôle et Vérification	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Décolle étiquette Chiffons Outillage standard	Rouleau

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

✚ Recommandations particulières/Informations

ATTENTION : Cette gamme trimestrielle s'applique qu'au Retaqueur.

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

PT_501	Gamme Opérateur Poste de Travail	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: poste de travail	
Référence : HP_POSTE_TRV_501	Contrôle et Vérification	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Mise en mode maintenance

- a. Mettre l'équipement en mode maintenance.

Étape 2 : Contrôles en fonctionnement

- b. Contrôler visuellement l'état du poste de travail sur toute sa longueur.
- c. Tourner le convoyeur placé en amont à l'aide du bouton poussoir.
- d. Contrôler du commutateur ouverture fermeture de poste de travail.

Étape 3 : Nettoyage de la table à bille et les rouleaux

- a. Décoller les étiquettes présentes sur la table à bille.
- b. Décoller les étiquettes présentes les rouleaux.
- c. Nettoyer le revêtement des rouleaux au solvant.
- d. Nettoyer les rives et décoller les étiquettes

Étape 3 : Contrôles de fin

- a. Remettre l'équipement en marche et vérifier son bon fonctionnement.
- b. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.