SS_501

Gamme Opératoire **SORTIR SPECIALE**

GOHP

Constructeur : FIVES Type: Simple, Double

Référence : *HP_SS_501* Contrôle et Vérification



¬ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	01/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète
V0	01/08/2021	Achraf LAKRAD	Abdou Tidjani	Validation QSE

→ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h20		
Systématique	Х	X	Х	Х	X
Conditionnel	Х	Х	X	Х	X

Equipement Production

Arrêt : oui Dégradé : non Arrêt : oui Dégradé : non

SS_501

Gamme Opératoire **SORTIR SPECIALE**

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: Simple, Double
Référence : HP_SS_501	Contrôle et Vérification

→ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange	
Chiffons doux Détergent de nettoyage ALTO J 25 MULTI Bombe Décoll'Etiquette Outillage standard	Cellule photoélectrique Moteur réducteur Bracelet	

→ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation du constructeur	
Procédure de mise en sécurité et d'accès à une sortir	

Recommandations particulières/Informations

→ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE











Vêtements de travail

Chaussures de sécurité

Gants anti-coupure

Casquette coquée

Harnais de sécurité

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur





Risque d'entrainement Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

SS_501

Gamme Opératoire SORTIR SPECIALE

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: Simple, Double
Référence : HP_SS_501	Contrôle et Vérification

Liste des actions

Étape 1 : Accès/Mise en sécurité

a. Suivre la procédure d'accès à la chute en toute sécurité propre au site.

Étape 2 : Nettoyage

- a. Nettoyer et gratter si nécessaire chaque surface de glissement
- b. Si présents, effectuer la même opération pour les rives et les rouleaux s'il s'agit d'une sortie à rouleaux

Conseil: En profiter pour contrôler l'état général de la chute (absence de chocs, de trous...)

Étape 3: Cellules

- a. Nettoyer et vérifier les cellules présentes ainsi que les réflecteurs associés
- b. Si présentes, contrôler les vérines

Étape 4 : Contrôle de motricité

Rouleaux motorisés :

- a. Remettre le convoyeur en marche et vérifier l'entrainement de tous les rouleaux.
- b. Contrôler l'absence de bruits suspects.

Étape 5 : Test

- a. Effectuer un test balistique pour vérifier le fonctionnement de la chute
- b. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés