

HP_TRIANG_BAN_501	Gamme Opératoire Convoyeur triangulaire 30° et 45°		GOHP
Constructeur : Tous	Type: Tous types		
Référence : HP_TRIANG_BAN_501	Vérification mécanique convoyeur triangulaire (A bande/A Rouleaux)		



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	04/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Création de la gamme
V0	04/08/2021	Achraf LAKRAD	Abdou Tidjani	Validation QSE

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestrielle	1	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement

Arrêt : **oui** Dégradé : non

Production

Arrêt : **oui** Dégradé : non

HP_TRIANG_BAN_501	Gamme Opératoire Convoyeur triangulaire 30° et 45°		GOHP
Constructeur : Tous		Type: Tous types	
Référence : HP_TRIANG_BAN_501		Vérification mécanique convoyeur triangulaire (A bande/A Rouleaux)	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Outillage standard Chiffon Aspirateur	Composant de l'équipement

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
-------------------	-----------

✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique que sur les convoyeurs triangulaires des lignes d'injections et non sur les injecteurs.

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunettes standard



Masque à gaz

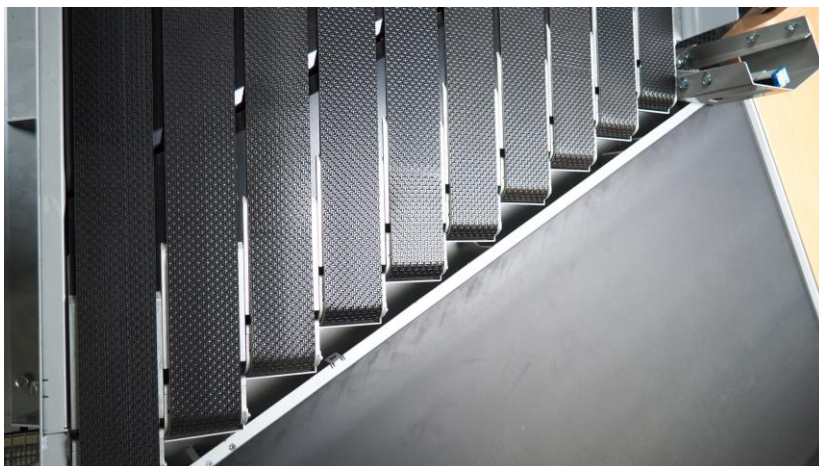
BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

HP_TRIANG_BAN_501	Gamme Opératoire Convoyeur triangulaire 30° et 45°	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Tous types	
Référence : HP_TRIANG_BAN_501	Vérification mécanique convoyeur triangulaire (A bande/A Rouleaux)	

Liste des actions

Étape 1 : Contrôles en fonctionnement

- Mettre l'équipement en mode maintenance.
- Faire tourner le convoyeur pour contrôler la présence de bruits ou vibrations suspectes (frottement de la bande, au niveau du pallier, au niveau du moteur...).
- Contrôler visuellement l'état des bandes (centrage, présence d'accroc) ou les rouleaux.
- Arrêter le convoyeur, ainsi que les deux convoyeurs placés en amont et en aval.
- Faire le tour du convoyeur pour vérifier l'absence de limaille ou d'huile au sol.



Étape 3 : Vérification du convoyeur

- Convoyeur triangulaire à bande**

- Vérifier l'absence de corps étranger.
- Vérifier les tensions des bandes

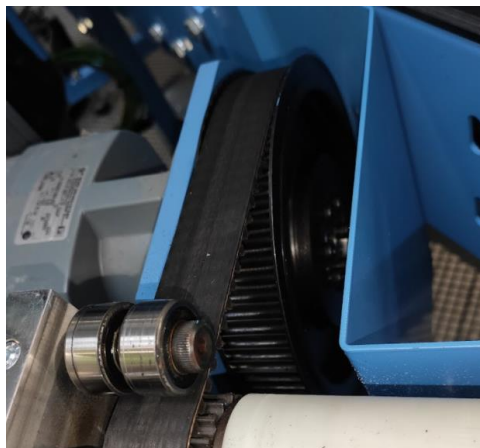
- Convoyeur triangulaire à rouleaux**

- Démonter le carter supérieur



HP_TRIANG_BAN_501	Gamme Opératoire Convoyeur triangulaire 30° et 45°	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Tous types	
Référence : HP_TRIANG_BAN_501	Vérification mécanique convoyeur triangulaire (A bande/A Rouleaux)	

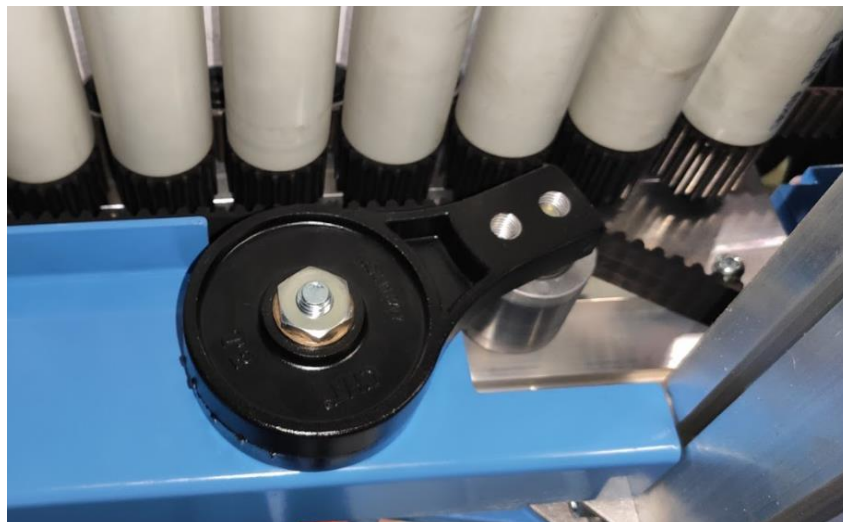
- b. Vérifier l'état des bracelets.
- c. Contrôler l'état de la courroie d'entraînement.



- d. Contrôler l'état des dents de chaque rouleau



- e. Contrôler l'état du galet tendeur



HP_TRIANG_BAN_501	Gamme Opératoire Convoyeur triangulaire 30° et 45°	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Tous types	
Référence : HP_TRIANG_BAN_501	Vérification mécanique convoyeur triangulaire (A bande/A Rouleaux)	

- f. Contrôler la tension de la courroie.

Étape 4 : Vérification Motorisation/Transmission

- Vérifier l'état du groupe motoréducteur (fixation, propreté, absence de fuite d'huile...Nettoyer le moteur si nécessaire.
- Vérifier le niveau d'huile



Étape 5 : Nettoyage sous le convoyeur.

- Ramasser les objets et débris sous le convoyeur
- Nettoyer à l'aide de l'aspirateur

Étape 6 : Contrôles de fin.

- Faire tourner le convoyeur et vérifier le fonctionnement de tous ses organes.
- Saisir l'intervention en GMAO.
- Planifier une intervention en GMAO pour pallier chaque défaut non corrigé.