

HP_BAU_701	Gamme Opératoire Armoire électrique	GOHP
Constructeur :	Type: Tous types	
Référence : HP_BAU_701	Contrôle BAU/BAI Trieur	



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	23/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene MEKKI	

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement

Arrêt : **oui** Dégradé : non

Production

Arrêt : **oui** Dégradé : non

HP_BAU_701	Gamme Opératoire Armoire électrique	GOHP
Constructeur :	Type: Tous types	
Référence : HP_BAU_701	Contrôle BAU/BAI Trieur	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Caisse à outils	BAU

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Procédure test BAI	
Procédure mise en marche trieur	

✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_BAU_701	Gamme Opératoire Armoire électrique	GOHP
Constructeur :	Type: Tous types	
Référence : HP_BAU_701	Contrôle BAU/BAI Trieur	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Premier arrêts Immédiats

Attention : Appliquer les consignes décrites dans la procédure se rapportant aux tests BAI présentes sur votre site. (Précautions avec les coupures d'alimentation intempestives)

- Démarrer le trieur (voir procédure)
- Actionner un arrêt d'urgence immédiat
- Vérifier que le trieur se met à l'arrêt.
- Contrôler la distance d'arrêt du trieur.
- Contrôler que le voyant du BAI clignote (En fonction du modèle) et qu'il est signalé en défaut à la supervision.
- Vérifier que l'information supervision correspond à l'emplacement physique du BAI
- Réarmer le BAI en vérifiant le mécanisme et l'état général de ce dernier
- Vérifier le changement d'état du voyant du BAI ou du boîtier comportant ce dernier. (En fonction de l'installation.)
- Réarmer la chaîne de sécurité en suivant la procédure propre à votre site (Réarmement local ou sur une armoire de zone ou principale)
- Contrôler le signalement du défaut sur les différentes vérines de l'installation
- Contrôler les informations remontées sur la supervision et s'assurer qu'elles correspondent bien aux opérations réalisées sur le terrain
- Acquitter le défaut supervision
- Contrôler les relais de sécurité vers armoire

Étape 2 : Contrôles des autres arrêts immédiats

- Sans redémarrer le trieur, contrôler les autres actionneurs en vérifiant les informations remontées en supervision et les relais de sécurité

Attention : Le trieur n'accepte pas plus de 3 arrêts d'urgence en 5 minutes ! Risques d'endommagement des régulateurs de tension et des contacteurs.

Étape 3 : Contrôles de fin

- S'assurer de l'absence de défauts sur l'armoire principale de commande ainsi qu'à la supervision
- Remettre le trieur en service et le démarrer en lui faisant faire un tour complet
- S'assurer que tous les équipements annexes sont en fonctionnement ou prêts à être utilisés
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés