

<b>F3_501</b>	<b>Gamme Opérateur Acquisition Poids</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : <i>HP_ACQ_POI_501</i>	<b>Vérification et nettoyage complet</b>	



### ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	22/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène Mekki	Rédaction complète

### ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h20		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non	Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non

<b>F3_501</b>	<b>Gamme Opératoire Acquisition Poids</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : <i>HP_ACQ_POI_501</i>	<b>Vérification et nettoyage complet</b>	

### ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Aspirateur Chiffons Outillage standard	Composants de la balance

### ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructrice Contrôle tolérance	Mode d'emploi EC-M-ML HP_ACQ_POI_502

### ✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique à une balance statique tous constructeurs.

### ✚ Règles de sécurité

#### Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

### ✚ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

<b>F3_501</b>	<b>Gamme Opératoire Acquisition Poids</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : <b>HP_ACQ_POI_501</b>	<b>Vérification et nettoyage complet</b>	

#### Étape 1 : Contrôles auditifs et visuels

- Passer la ligne en mode maintenance et faire tourner le convoyeur
- Contrôler la présence de tous bruits suspects et corps étrangers coincés sur le système de pesage
- Vérifier visuellement l'état de la bande (centrage, présence d'accroc, jonctions)
- Contrôler le bon fonctionnement de l'indicateur de pesée
- Arrêter la ligne
- Vérifier l'absence de limaille et d'huile au sol

#### Étape 2 : Vérification du convoyeur

- Mettre hors tension le convoyeur
- Consigner l'équipement
- Nettoyer la bande et décoller les étiquettes
- Vérifier les fixations au sol

#### Étape 3 : Vérification entraînement/motoréducteur



- Vérifier l'absence de corps étranger dans le module d'entraînement
- Vérifier l'état de la courroie et poulie

#### Étape 4 : Contrôles de fin

- Remettre le convoyeur en marche et vérifier son fonctionnement
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés