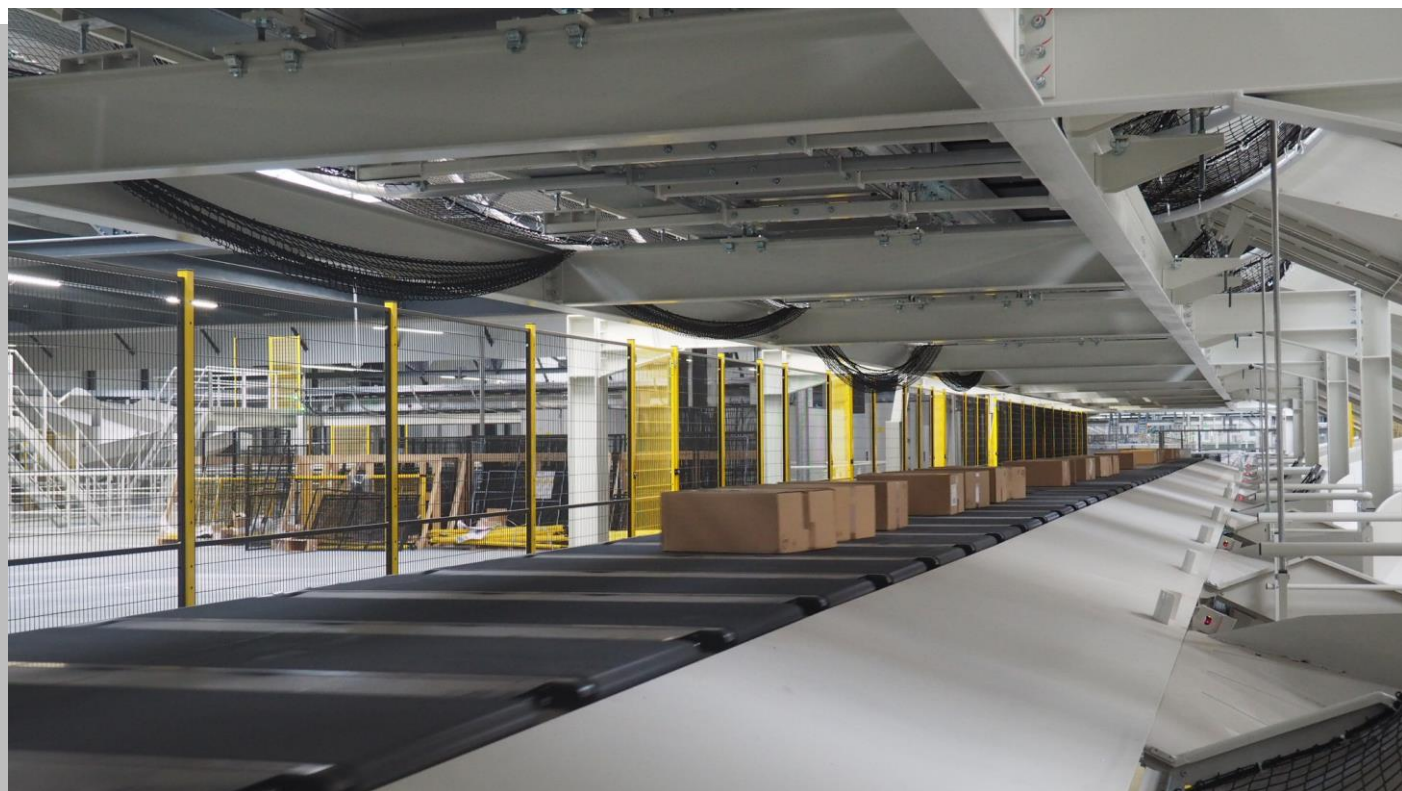


E5_703	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_TRI_FIV_703</i>	Vérifications lampes et verrines	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	15/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète
V1	26/08/2021	Achraf LAKRAD	Jean-marc ESDRAS	Validation technique

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

E5_703	Gamme Opérateur Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_TRI_FIV_703</i>	Vérifications lampes et verrines	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
PIR Outillage standard	

✚ Documents liés

Titre du document	Référence

✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme ne concerne qu'un seul chariot.

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunette anti projection

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

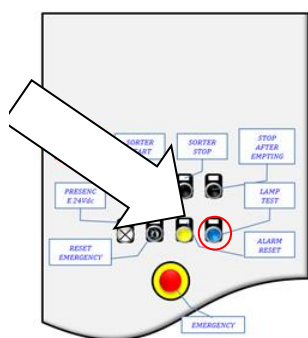
E5_703	Gamme Opératoire Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_703	Vérifications lampes et verrines	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Mise en mode maintenance

- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale du trieur
- Activer la console maintenance en utilisant la touche « console enable », le voyant s'allume.

TEST



Étape 2 : Dispositifs de sécurité et état de fonctionnement des verrines

- Faire le tour complet de l'installation et contrôler l'état et l'allumage correct de toutes les lampes de signalisation : verrines des sorties, boutons poussoirs lumineux, etc..



Étape 3 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier son fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.

E5_703	Gamme Opérateur Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_TRI_FIV_703	Vérifications lampes et verrines	