

HP_SMALL_503	Gamme Opératoire Trieur SMALL		GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : HP_SMALL_503	Contrôle et vérification - STATION DIAGNOSTIC CHARIOTS - BRUIT & TEMPERATURE		



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	17/04/2025	Hicham LAKRAD	Jean Marc ESDRAS	Rédaction complet

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestriel	1	00h45		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_SMALL_503	Gamme Opératoire <b>Trieur SMALL</b>		GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : HP_SMALL_503	<b>Contrôle et vérification - STATION DIAGNOSTIC CHARIOTS - BRUIT &amp; TEMPERATURE</b>		

## ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard PC + Carrier Monitor Device	Capteur de bruit (Micro) Capteur de température (Sonde)

## ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
-------------------	-----------

## ✚ Recommandations particulières/Informations

## ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

## ✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

<b>HP_SMALL_503</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur SMALL</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_503</b>	<b>Contrôle et vérification - STATION DIAGNOSTIC CHARIOTS - BRUIT &amp; TEMPERATURE</b>	

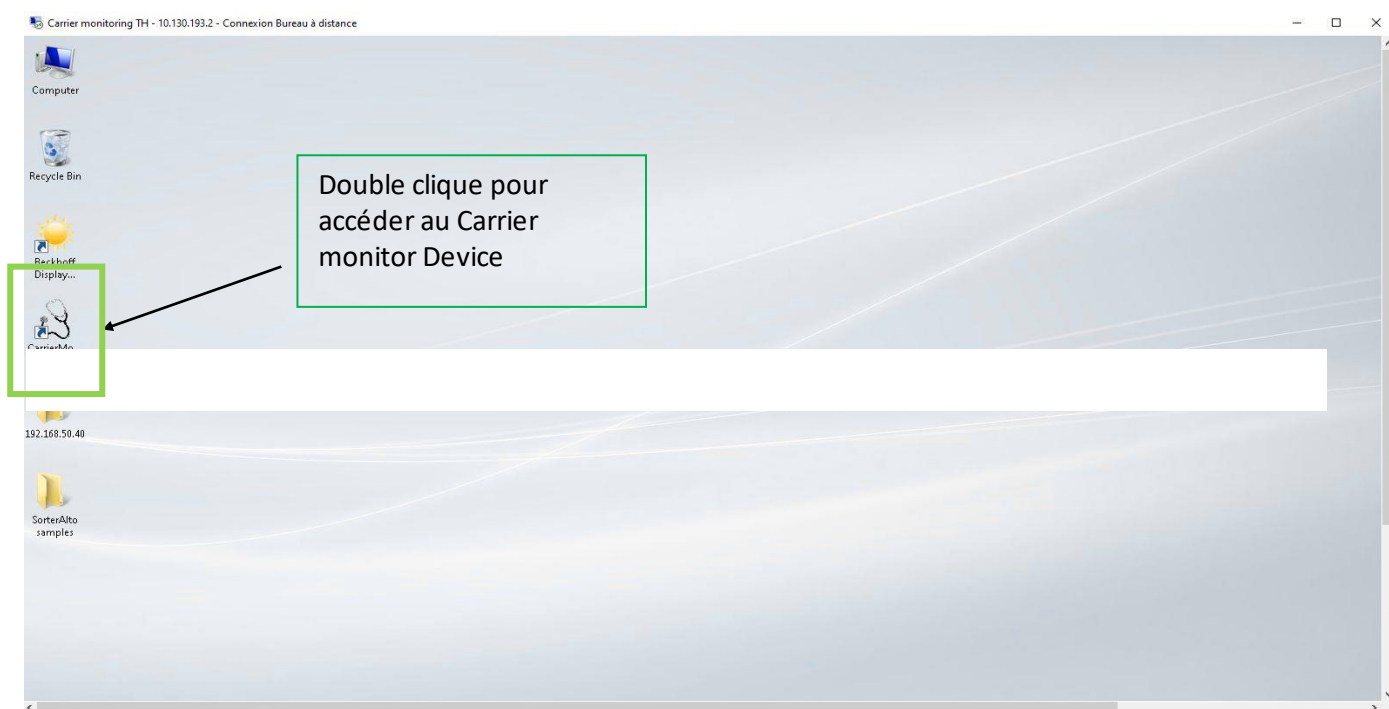
## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Accès zone maintenance

- Ouvrir la porte de maintenance et la verrouiller à l'aide d'un cadenas.

### Étape 2 : Surveiller l'état du chariot

- Accéder à l'interface Beckhoff Automation via Connexion Bureau à Distance
- Accéder au module Carrier Monitor Device



<b>HP_SMALL_503</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur SMALL</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_503</b>	<b>Contrôle et vérification - STATION DIAGNOSTIC CHARIOTS - BRUIT &amp; TEMPERATURE</b>	

### 3. Analyser l'état des alarmes

- Consulter le tableau des **alarmes et diagnostics**.



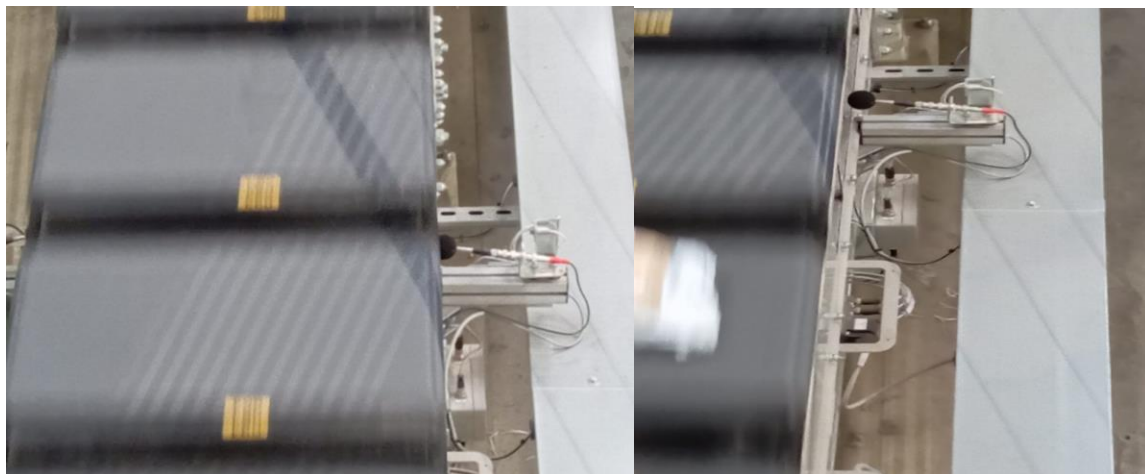
### 4. Intervenir sur un chariot si nécessaire

- Remettre en service le chariot après résolution du problème.

## Étape 3 : Contrôle l'état du capteur

- Vérifier l'état général du micro et de la sonde de température.
- Vérifier le serrage de la connectique.
- Vérifier le bon fonctionnement des capteurs bruit et température.
- Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé.

<b>HP_SMALL_503</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur SMALL</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_503</b>	<b>Contrôle et vérification - STATION DIAGNOSTIC CHARIOTS - BRUIT &amp; TEMPERATURE</b>	



#### Étape 2 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur Small sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.