Gamme Opératoire **Convoyeur Courbe à Bande**

GOHP

Constructeur : Tous constructeurs Type: Tous types

Référence : HP_CONV_CRB_501 Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	21/07/2021	Achraf LAKRAD	Jean-marc ESDRAS	Rédaction complète

→ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h30		
Systématique	X	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	X	X	Х	Х

EquipementProductionArrêt : ouiDégradé : nonArrêt : ouiDégradé : non

Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande



Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types
Référence : HP_CONV_CRB_501	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande

Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Décolle étiquette	
Nettoyant	
Chiffon	
Outillage standard	
→ Documents liés	

Recommandations particulières/Informations

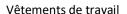
Titre du document

Documentation constructeur

Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE







Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Référence

TS_1600-105FH2_BA.3_FRA

Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

¬ Risques liés à l'intervention



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande

GOHP

Référence : HP_CONV_CRB_501	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types

Liste des actions

Étape 1: Mise en mode maintenance

a. Passer le convoyeur en mode maintenance.

Étape 2 : Contrôles en fonctionnement

- a. Faire tourner le convoyeur pour contrôler la présence de tous bruits suspects (frottement de la bande, au niveau du palier, au niveau du moteur...).
- b. Contrôler visuellement l'état de la bande (centrage, présence d'accroc) jonction.
- c. Arrêter les convoyeurs, en amont et en aval.
- d. Faire le tour du convoyeur pour vérifier l'absence de limaille ou d'huile au sol.

Étape 3: Vérifications

a. Contrôler visuellement la surface et voir si elle est usée/endommagé



- b. Vérifier l'écart entre les rives et la bande.
- c. Contrôler l'absence de rouille sur les paliers.

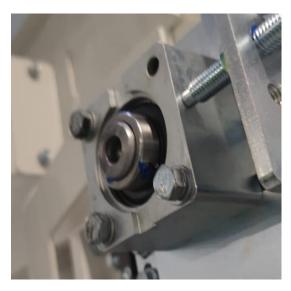
Gamme Opératoire **Convoyeur Courbe à Bande**

GOHP

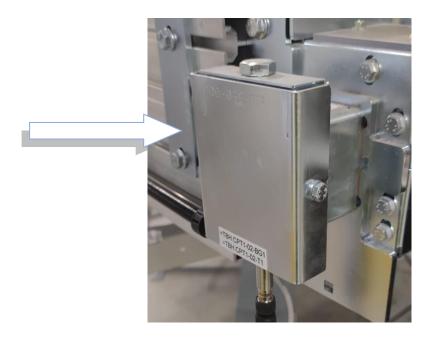
Constructeur : Tous constructeurs | Type: Tous types

Référence : *HP_CONV_CRB_501* Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande





- d. Faire tourner la bande à la main et contrôler l'absence de point dur.
- e. Vérifier la fixation et le bon fonctionnement de la cellule arrière du tambour arrière.



Gamme Opératoire Convoyeur Courbe à Bande

GOHP

Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types
Référence : HP_CONV_CRB_501	Vérification et nettoyage convoyeur courbe à bande

Étape 5: Vérification motorisation

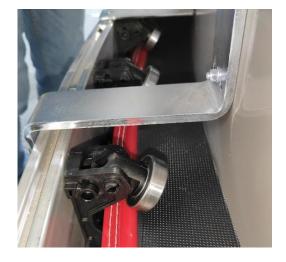
- a. Vérifier l'état du groupe motoréducteur (fixation, propreté, absence de fuite d'huile...)
- b. Vérifier le niveau d'huile.
- c. Vérifier la fixation du moto-réducteur

Conseil : L'huile ne doit pas dégouliner du bouchon de remplissage et doit de trouver à ±5 mm sous le niveau du bouchon.

Étape 4 : Nettoyage et vérification

- a. Décoller les étiquettes de la bande.
- b. Nettoyer la bande.
- c. Démonter les caches extérieurs et vérifier l'état générale des galets.





d. Nettoyer les cellules de détection et leurs réflecteurs associés.

Attention : Soyez relativement délicat lors du nettoyage afin d'éviter le déréglage de la cellule.

Étape 5 : Contrôles de fin

- a. Remonter les éléments démontés.
- b. Remettre le convoyeur sous tension et vérifier son fonctionnement.
- c. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.