

HP_ACQ_POI_501	Gamme Opératoire Acquisition Poids	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : HP_ACQ_POI_501	Vérification et nettoyage complet	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	22/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h20		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_ACQ_POI_501	Gamme Opératoire Acquisition Poids	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : HP_ACQ_POI_501	Vérification et nettoyage complet	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Aspirateur Chiffons Outillage standard	Composants de la balance

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructrice Contrôle tolérance	Mode d'emploi EC-M-ML HP_ACQ_POI_502

✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique à une balance statique tous constructeurs.

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_ACQ_POI_501	Gamme Opératoire Acquisition Poids	GOHP
Constructeur : Tous	Type: Balance statique	
Référence : HP_ACQ_POI_501	Vérification et nettoyage complet	

Étape 1 : Contrôles auditifs et visuels

- Passer la ligne en mode maintenance et faire tourner le convoyeur
- Contrôler la présence de tous bruits suspects et corps étrangers coincés sur le système de pesage
- Vérifier visuellement l'état de la bande (centrage, présence d'accroc, jonctions)
- Contrôler le bon fonctionnement de l'indicateur de pesée
- Arrêter la ligne
- Vérifier l'absence de limaille et d'huile au sol

Étape 2 : Vérification du convoyeur

- Mettre hors tension le convoyeur
- Consigner l'équipement
- Nettoyer la bande et décoller les étiquettes
- Vérifier les fixations au sol

Étape 3 : Vérification entraînement/motoréducteur



- Vérifier l'absence de corps étranger dans le module d'entraînement
- Vérifier l'état de la courroie et poulie

Étape 4 : Contrôles de fin

- Remettre le convoyeur en marche et vérifier son fonctionnement
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés