

TS_504	Gamme Opératoire Trieur SMALL	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_SMALL_504</i>	Contrôle et Vérification Station de test cellules	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	16/10/2025	Achraf LAKRAD	Sofiène MEKKI	Rédaction complet

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestriel	1	00h15		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

TS_504	Gamme Opératoire Trieur SMALL	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_SMALL_504</i>	Contrôle et Vérification Station de test cellules	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard	Transducteur test cellules

✚ Documents liés

Titre du document	Référence

✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

TS_504	Gamme Opératoire Trieur SMALL	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_SMALL_504</i>	Contrôle et Vérification Station de test cellules	

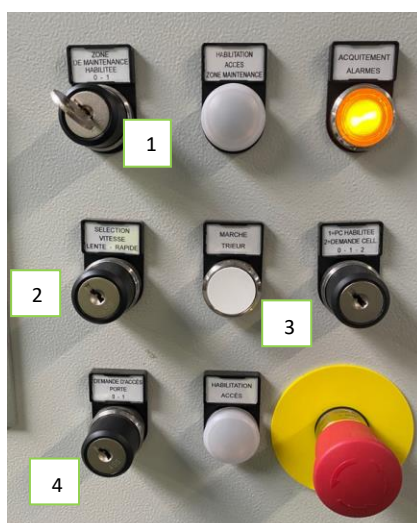
✚ Liste des actions

Étape 1 : Accès zone maintenance

- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire maintenance du trieur SMALL (Étape 1).



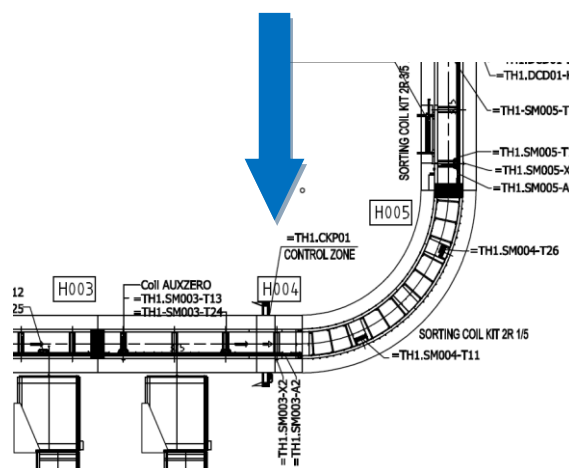
- Sélectionner la vitesse lente (Étape 2).
- Appuyer et maintenir le bouton marche trieur jusqu'à la présence du chariot avec le colis à cheval dans la zone maintenance (Étape 3).



TS_504	Gamme Opératoire Trieur SMALL	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : HP_SMALL_504	Contrôle et Vérification Station de test cellules	

Étape 3 : Zone de contrôle

- Vérifier l'état général
- Vérifier le serrage de la connectique.
- Vérifier le bon fonctionnement des cellules en les occultant manuellement
- Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé
- Vérifier avec une seule cal de 10 mm le seuil minium pour la détection du colis.



Étape 9 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.