

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

### ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	10/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complété

### ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	03h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

#### Equipement

Arrêt : **oui**      Dégradé : non

#### Production

Arrêt : **oui**      Dégradé : non

### ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Lampe Aspirateur Chiffons Outillage standard Brosse métallique Crics Pompe à graisse (Type EP2) Brosse métallique Lubrifiant pour chaîne/ Solvant mécanique Sangle Cadenas de consignation Chaîne de signalisation	Composant du télescopique

### ✚ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### ✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique aux télescopes BUDDE à rouleaux.

#### ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussure de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunette anti-projection



Masque

**RISQUE**



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : test de bon fonctionnement

- a. Contrôler le bon fonctionnement général du télescopique dans cet ordre :
  1. Etat des bandes.
  2. Montée et descente du télescopique déployé à fond (Test avec les 2 tulipes).
  3. Sortie et entrée du télescopique (Test avec les 2 tulipes).
  4. Contrôle éclairage.
  5. Contrôle arrêt d'urgence.
  6. Test du système anti-écrasement.

### Étape 2 : Armoire électrique

- a. Contrôler l'état général des coffrets électriques.
- b. Procéder au dépoussiérage extérieur des coffrets et des filtres.
- c. Contrôler le serrage de la connectique de l'armoire et du panneau de commande en façade.
- d. Contrôler la présence des schémas électriques.
- e. Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur.



**Attention :** Bien refermer l'armoire électrique avant toute manipulation du télescopique car la porte peut être abîmée.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

### Étape 3 : Contrôles de sécurité

- a. Effectuer un contrôle de serrage des fixations au sol.

**Attention** : Très important à l'arrière du bâti.

- b. Contrôler la présence des protections anti-coupure du bâti.

### Étape 4 : Vérification galets +flèche

- Vérifier l'état, le serrage et le fonctionnement de l'ensemble cellule/réflecteur du télescopique.
- Démonter les carters grillagés de protection inférieurs.
- Démonter les carters avant des flèches
- Positionner les crics (un par coté) une flèche après l'autre. Décollé simplement le galet avant inferieur de la flèche (ne pas trop levé au risque d'endommagé la flèche)
- Contrôler les galets avant ainsi que le serrage des bagues et l'absence de la bague téflon qui ressort.



- f. Contrôler les galets latéraux en bout de chaque flèche.



<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

- g. Contrôler les galets arrière supérieurs des flèches 3 types différents avec le télescopique en position rentrée partiellement (40cm entre le tréteau et la première flèche sortie) et droit permettant de les libérer de toute contrainte. Puis consigner électriquement



#### Étape 5 : vérification galet arrière-inferieur + consignation

- a. Positionner le télescopique en position incliné et sorti. Baliser les swaps



- b. Mettre hors tension le convoyeur.

<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

- c. Consigner mécaniquement le télescopique. (Sangle entre chaque flèche) puis électriquement



- h. Contrôler les galets arrière inférieurs des flèches avec le télescopique en position sortie permettant de les libérer de toute contrainte.

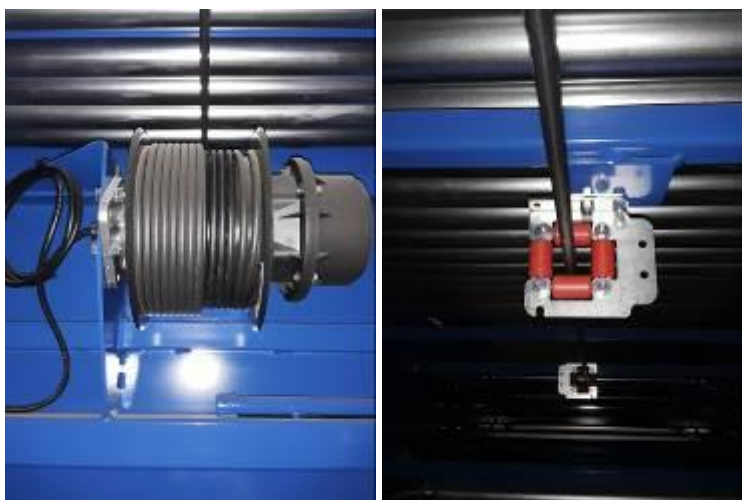


- i. Contrôler le bon état et la fixation des deux capteurs de position fin de course télescopique (sortie/entrée). Un capteur se trouve au fond du bâti à gauche de l'enrouleur et un capteur se trouve à l'avant du télescopique.

<b>A2_701</b>	Gamme Opératoire <b>Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### Étape 6 : Enrouleur électrique du télescopique

- Vérifier l'état de l'enrouleur en tirant à la main le câble.
- Vérifier l'état du câble.
- Contrôler la rotation libre des petits rouleaux rouge en plastique sur chaque guide.
- Vérifier la fixation du câble sur la flèche.





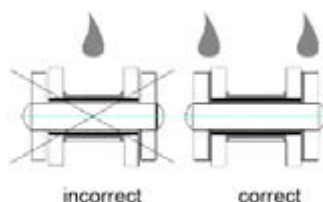
<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### Étape 7 : Les chaînes

- Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

**Attention** : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée.

**Conseil** : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.



- Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement de 1 cm.
- Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne



<b>A2_701</b>	Gamme Opératoire <b>Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

#### Étape 8 : vis sans fin

- a. Démonter la grille de protection.



- b. Vérifier la fixation du réducteur  
c. Graisser l. (1 fois par an)  
d. Contrôler les liaisons des arbres



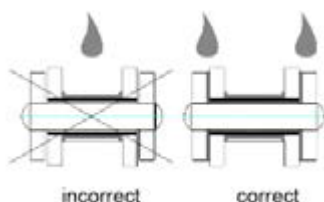
<b>A2_701</b>	<b>Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <b>HP_TEL_RLX_701</b>	<b>Vérification mécanique complète</b>	

### Étape 9 : Chaînes

- Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

**Attention** : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée

**Conseil** : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.
- Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement supérieur à 1cm.
- Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne

**Conseil** : Dépoussiérer au pinceau les paliers avant le graissage

### Étape 10 : Nettoyage du télescopique

- Aspirer l'intérieur du télescopique et le sol.
- Nettoyer et retirer les étiquettes collées sur l'ensemble du télescopique.
- Nettoyer la cellule du télescopique.
- Nettoyer le réflecteur du télescopique.
- Remonter tous les carters de protection.
- Enlever la consignation mécanique. (Sangle)

### Étape 11 : Contrôles de fin

- Enlever la consignation électrique.
- Remettre sous tension le convoyeur télescopique et vérifier son bon fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés.

<b>A2_701</b>	Gamme Opératoire <b>Télescopique à vis sans fin</b>		<b>GOHP</b>
Constructeur : BUDDE		Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>		<b>Vérification mécanique complète</b>	