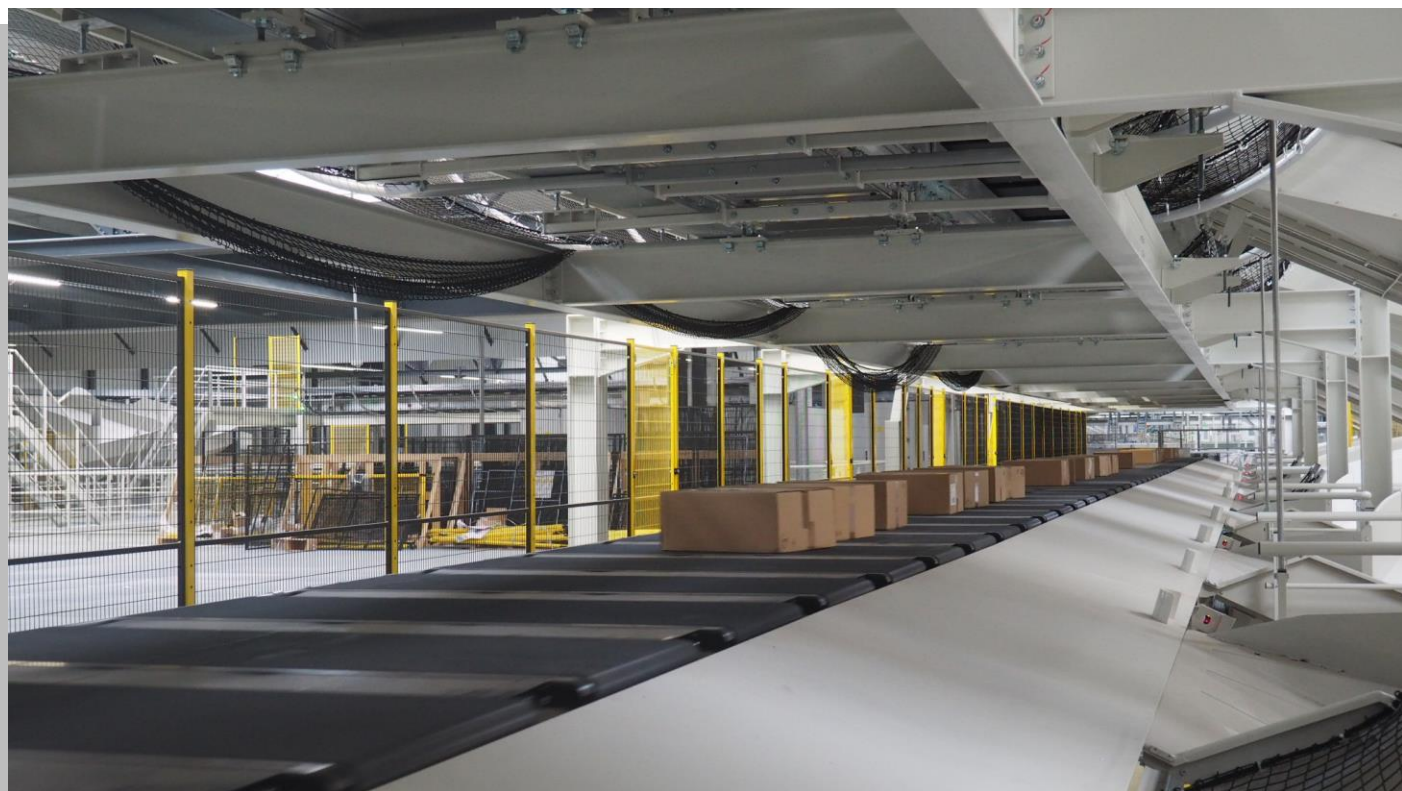


<b>HP_TRI_FIV_602</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_602</b>	<b>Vérification lampe et verrine</b>	



## ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	15/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète
V1	26/08/2021	Achraf LAKRAD	Jean-marc ESDRAS	Validation technique

## ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestrielle	2	01h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non	Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non

<b>HP_TRI_FIV_602</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <b>HP_TRI_FIV_602</b>	<b>Vérification lampe et verrine</b>	

## ✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
PIR Outillage standard	

## ✚ Documents liés

Titre du document	Référence

## ✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme ne concerne qu'un seul chariot.

## ✚ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunette anti projection

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

## ✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

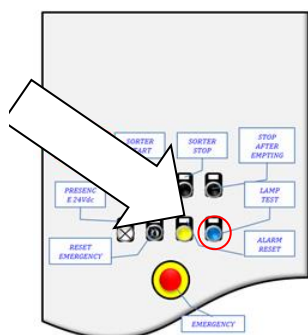
<b>HP_TRI_FIV_602</b>	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center"><b>Trieur</b></p>		<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt MD-W800		
Référence : <b>HP_TRI_FIV_602</b>	<b>Vérification lampe et verrine</b>		

## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Mise en mode maintenance

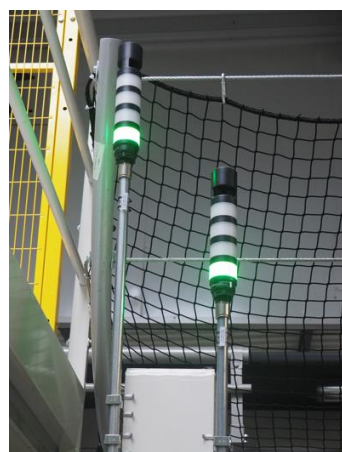
- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale du trieur
- Activer la console maintenance en utilisant la touche « console enable », le voyant s'allume.

TEST



### Étape 2 : Dispositifs de sécurité et état de fonctionnement des verrines

- Faire le tour complet de l'installation et contrôler l'état et l'allumage correct de toutes les lampes de signalisation : verrines des sorties, boutons poussoirs lumineux, etc...



### Étape 3 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier son fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.

<i>HP_TRI_FIV_602</i>	Gamme Opératoire <b>Trieur</b>		<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES		Type: Geni Belt MD-W800	
Référence : <i>HP_TRI_FIV_602</i>		<b>Vérification lampe et verrine</b>	