

HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande		
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique		



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	23 /07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	03h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

✦ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Lampe Aspirateur Chiffons Outillage standard cric Brosse métallique Pompe à graisse (Type EP2) Brosse métallique Lubrifiant pour chaîne/ Solvant mécanique Sangle Cadenas de consignation Chaine de signalisation	Composant du télescopique si nécessaire

Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

✦ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique aux télescopiques BUDDE à bandes.

✦ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussure de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunette antiprojection



Masque à gaz

RISQUE ENCOURUE



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

✚ Liste des actions

BALISER la zone de travail

Étape 1 : test de bon fonctionnement

- a. Contrôler le bon fonctionnement général du télescopique dans cet ordre :
 1. Etat des bandes.
 2. Montée et descente du télescopique déployé à fond (Test avec les 2 tulipes).
 3. Sortie et entrée du télescopique (Test avec les 2 tulipes).
 4. Contrôle éclairage.
 5. Contrôle arrêt d'urgence.
 6. Test du système anti-écrasement.

Étape 2 : Armoire électrique

- a. Contrôler l'état général des coffrets électriques.
- b. Procéder au dépoussiérage extérieur des coffrets et des filtres.
- c. Contrôler le serrage de la connectique de l'armoire et du panneau de commande en façade.
- d. Contrôler la présence des schémas électriques.
- e. Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur.



Attention : Bien refermer l'armoire électrique avant toute manipulation du télescopique car la porte peut être abîmée.

Étape 3 : Contrôles de sécurité

Propriété d'Actemium Maintenance Logistique Paris – Toute utilisation et/ou reproduction est interdite sans autorisation

HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

- a. Effectuer un contrôle de serrage des fixations au sol.

Attention : Très important à l'arrière du bâti.

- b. Contrôler la présence des protections anti-coupure du bâti.

Étape 4 : Vérification galets +flèche

CONSIGNER l'équipement et/ou la machine et/ou l'armoire électrique

- Vérifier l'état, le serrage et le fonctionnement de l'ensemble cellule/réflecteur du télescopique.
- Démonter les carters grillagés de protection inférieurs.
- Démonter les carters avant des flèches
- Positionner les crics (un par coté) une flèche après l'autre. Décollé simplement le galet avant inferieur de la flèche (ne pas trop levé au risque d'endommagé la flèche)
- Contrôler les galets avant ainsi que le serrage des bagues et l'absence de la bague téflon qui ressort.



- f. Contrôler les galets latéraux en bout de chaque flèche.



HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

- g. Contrôler les galets arrière supérieurs des flèches 3 types différents avec le télescopique en position rentrée partiellement (40cm entre le tréteau et la première flèche sortie) et droit permettant de les libérer de toute contrainte. Puis consigner électriquement



- h. Contrôler les galets latéraux en bout de chaque flèche.



<i>HP_TEL_BAN_701</i>	Gamme Opératoire Télescopique		GOHP
Constructeur : BUDDE		Type: Bande	
Référence : <i>HP_TEL_BAN_701</i>		Vérification mécanique _ Télescopique	

Étape 5 : vérification galet arrière-inferieur + consignation

- a. **Balisé** les swaps. Positionner le télescopique en position incliné et sorti.



- b. Mettre hors tension le convoyeur.
- c. **Consigner** mécaniquement le télescopique. (Sangle entre chaque flèche) puis électriquement



<i>HP_TEL_BAN_701</i>	Gamme Opératoire Télescopique		GOHP
Constructeur : BUDDE		Type: Bande	
Référence : <i>HP_TEL_BAN_701</i>		Vérification mécanique _ Télescopique	

- i. Contrôler les galets arrière inférieurs des flèches avec le télescopique en position sortie permettant de les libérer de toute contrainte.



- j. Contrôler le bon état et la fixation des deux capteurs de position fin de course télescopique (sortie/entrée). Un capteur se trouve au fond du bâti à gauche de l'enrouleur et un capteur se trouve à l'avant du télescopique.

Étape 6 : Enrouleur électrique du télescopique

- a. Vérifier l'état de l'enrouleur en tirant à la main le câble.
- b. Vérifier l'état du câble.
- c. Contrôler la rotation libre des petits rouleaux rouge en plastique sur chaque guide.
- d. Vérifier la fixation du câble sur la flèche.



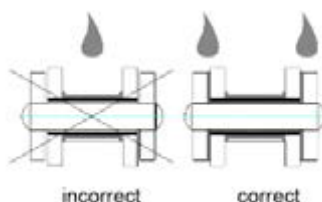
HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

Étape 7 : Les chaînes

- Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

Attention : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée.

Conseil : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.



- Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement de 1 cm.
- Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne

HP_TEL_BAN_701	<p align="center">Gamme Opératoire Télescopique</p>		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande		
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique		

Étape 8 : La motorisation

- a. Démonter les deux trappes pour accéder à l'ensemble des motorisations.
- b. Aspirer la poussière accumulée autour et sur l'ensemble des motorisations et du télescopique.

Conseil : En profiter pour vérifier l'absence de fuites d'huile au niveau des réducteurs.

- c. Vérifier le serrage des fixations des motoréducteurs.
- d. Contrôler l'état des pignons et de la chaîne de l'entraînement bande.
- e. Vérifier le serrage de chaque pignon
- f. Contrôler l'état du tambour vulcanisé et des paliers. (Graissage tous les 6 mois)
- g. Contrôler la fixation du support codeur ainsi que le bon serrage du codeur sur l'arbre moteur.
- h. Contrôler le serrage et l'état des palier d'arbres de transmission de déploiement des flèches ainsi que le serrage des pignons. (Graissage tous les 6 mois)



HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

Étape 9 : Dispositif hydraulique de montée et descente du télescopique

- Démonter la grille de protection et nettoyer le groupe hydraulique et son bac de rétention.
- Contrôler l'absence de fuite au niveau des flexibles et des raccords jusqu'aux vérins.
- Vérifier la fixation du vérin et l'absence de fuite d'huile et la présence de la goupille inférieure
- Graisser les deux paliers de la partie supérieure des vérins. (1 fois par an)
-



- Contrôler l'absence de fuite et le niveau d'huile du groupe et compléter s'il en manque. (Télescopique en position basse)



HP_TEL_BAN_701	Gamme Opératoire Télescopique	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type: Bande	
Référence : HP_TEL_BAN_701	Vérification mécanique _ Télescopique	

Étape 10 : La bande

- a. Contrôler l'état et le centrage de la bande sur l'ensemble de sa longueur.

Attention : Faire bien attention à l'état de la jonction

- b. Contrôler la tension de la bande.

Conseil : Charger le convoyeur et observer s'il y a patinage

Étape 11 : Nettoyage du télescopique

- Aspirer l'intérieur du télescopique et le sol.
- Nettoyer et retirer les étiquettes collées sur l'ensemble du télescopique.
- Nettoyer la cellule du télescopique.
- Nettoyer le réflecteur du télescopique.
- Remonter tous les carter de protection.
- Enlever la consignation mécanique. (Sangle)

Étape 12 : Contrôles de fin

- Enlever la consignation électrique.
- Remettre sous tension le convoyeur télescopique et vérifier son bon fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés.