

HP_SMALL_502	Gamme Opératoire Trieur SMALL		GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : HP_SMALL_502	Contrôle et Vérification Station de Recentrage		



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	16/04/2025	Hicham LAKRAD	Jean Marc ESDRAS	Rédaction complet

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestriel	1	00h15		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_SMALL_502	Gamme Opératoire Trieur SMALL		GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500		
Référence : HP_SMALL_502	Contrôle et Vérification Station de Recentrage		

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Chiffon doux PIR Outillage standard	Boîte de monitoring Transducteur test cellules

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
-------------------	-----------

✚ Recommandations particulières/Informations

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement

HP_SMALL_502	Gamme Opératoire Trieur SMALL	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : HP_SMALL_502	Contrôle et Vérification Station de Recentrage	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Accès zone maintenance

Ouvrir la porte de maintenance et la verrouiller à l'aide d'un cadenas.

Étape 2 : Cellule de recentrage

- Vérifier l'état général.
- Vérifier le serrage de la connectique.
- Vérifier le bon fonctionnement des cellules en les occultant manuellement.
- Nettoyer la station avec une soufflette à air comprimé.
- Vérifier avec une cal le seuil minium pour la détection du colis.



Étape 2 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.