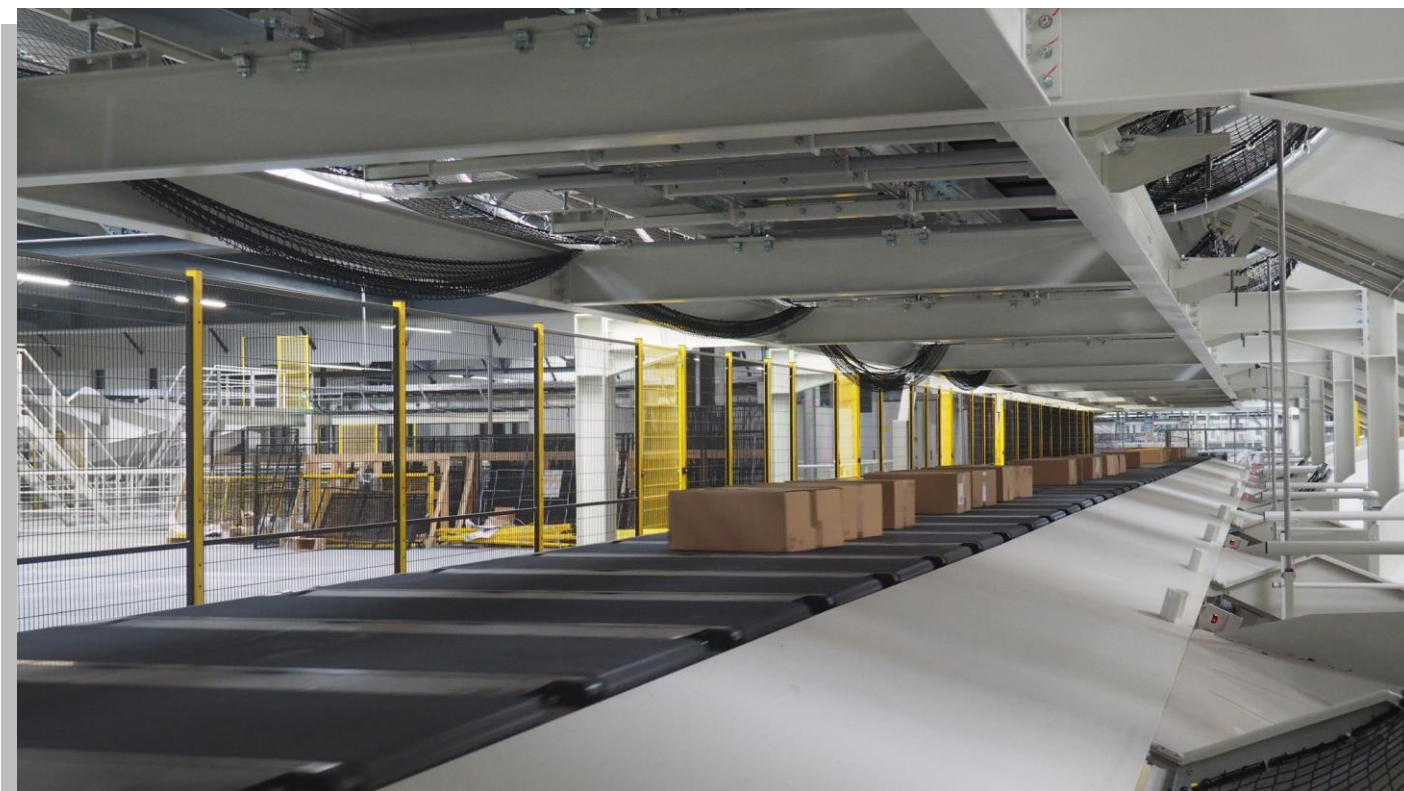


| | | |
|-----------------------------------|--|-------------|
| E5_607 | Gamme Opératoire Trieur | GOHP |
| Constructeur : FIVES | Type: Geni Belt MD-W800 | |
| Référence : <i>HP_TRI_FIV_607</i> | Contrôle et Vérification Température et bruit chariot | |



✚ Historique des versions

| Version | Date | Rédacteur | Valideur(s) | Modification(s) |
|---------|------------|---------------|---------------|-------------------|
| V1 | 12/07/2021 | Achraf LAKRAD | Sofiene MEKKI | Rédaction complet |

✚ Périodicité

| Type préventif | Mesure | MO | Durée | Référentiel | Rapport |
|----------------|------------|----|-------|-------------|---------|
| Périodique | Semestriel | 1 | 00h30 | | |
| Systématique | X | X | X | X | X |
| Conditionnel | X | X | X | X | X |

| Equipement | | Production | |
|--------------------|---------------|--------------------|---------------|
| Arrêt : oui | Dégradé : non | Arrêt : oui | Dégradé : non |

| | | |
|-----------------------------------|--|-------------|
| E5_607 | Gamme Opérateur Trieur | GOHP |
| Constructeur : FIVES | Type: Geni Belt MD-W800 | |
| Référence : <i>HP_TRI_FIV_607</i> | Contrôle et Vérification Température et bruit chariot | |

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

| Outillage / Accessoires | Pièces de rechange |
|---|---|
| Chiffon doux PIR Outillage standard | Boite de monitoring Transducteur test cellules |

✚ Documents liés

| Titre du document | Référence |
|-------------------|-----------|
| | |

✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque Electrique



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



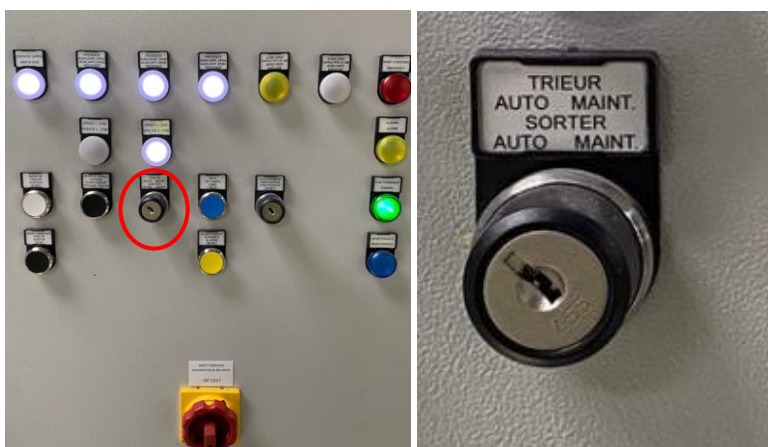
Ecrasement

| | | |
|-----------------------------------|--|-------------|
| E5_607 | Gamme Opérateur Trieur | GOHP |
| Constructeur : FIVES | Type: Geni Belt MD-W800 | |
| Référence : HP_TRI_FIV_607 | Contrôle et Vérification Température et bruit chariot | |

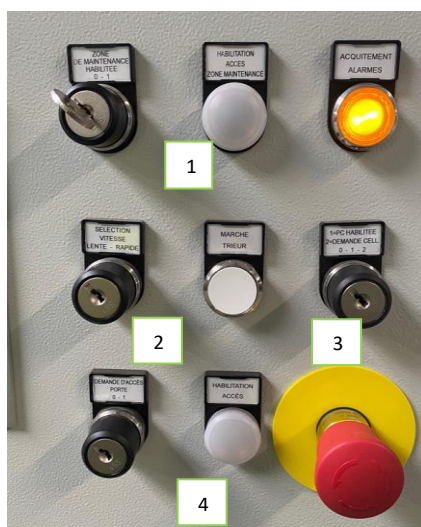
✚ Liste des actions

Étape 1 : Accès zone maintenance

- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale
Du trieur bas et/ou haut



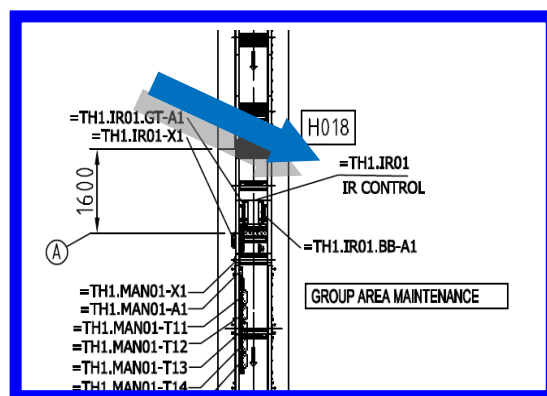
- Activer la console maintenance en tournant la clé « zone de maintenance habilitée » sur la position (Etape 1).
- Sélectionner la vitesse lente (Etape 2).
- Appuyer et maintenir le bouton marche trieur (Etape 3).
- Arrêter le trieur et activer la demande d'accès (Etape 4).



| | | |
|-----------------------------------|--|-------------|
| E5_607 | Gamme Opératoire Trieur | GOHP |
| Constructeur : FIVES | Type: Geni Belt MD-W800 | |
| Référence : HP_TRI_FIV_607 | Contrôle et Vérification Température et bruit chariot | |

Étape 2 : Boîte de monitoring/test bus

- Nettoyer la/les boîte(s) de monitoring/test bus IR
- Vérifier l'état et le serrage de la connectique.dd
- Contrôler le niveau de tension du câblage/bus via l'état des voyants.



Zone maintenance

Étape 3 : Contrôles de fin

- Remettre le trieur sous tension et vérifier l'absence de défauts.
- Saisir l'intervention et GMAO et planifier une action corrective pour les défauts non corrigés.