

<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <i>HP_SMALL_601</i>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	



## ✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	02/10/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène MEKKI	Rédaction complète

## ✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Semestriel	2	03:00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non	Arrêt : <b>oui</b>	Dégradé : non

<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <i>HP_SMALL_601</i>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

## ↬ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Brosse de nettoyage PIR Outillage standard Clé dynamométrique Fréquencemètre Tachymètre Dégrippant Graisse Chiffon	Courroie crantée Roue d'entraînement Adiprène Poulie / Ressort Roues pivotantes/génératrices Roues de guidage Antenne/Carte CS186 Câblage chariot Moteur de cellule Poulies d'entraînement Arbre et tambour cellule

## ↬ Documents liés

Titre du document	Référence
Remplacement roue génératrice	
Remplacement Roulement Roue Motrice	

## ↬ Recommandations particulières/Informations

**ATTENTION** : Cette gamme ne concerne que chariot trieur Géni Belt SD-A500

## ↬ Règles de sécurité

**Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE**



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunette anti projection

**BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.**

## ↬ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



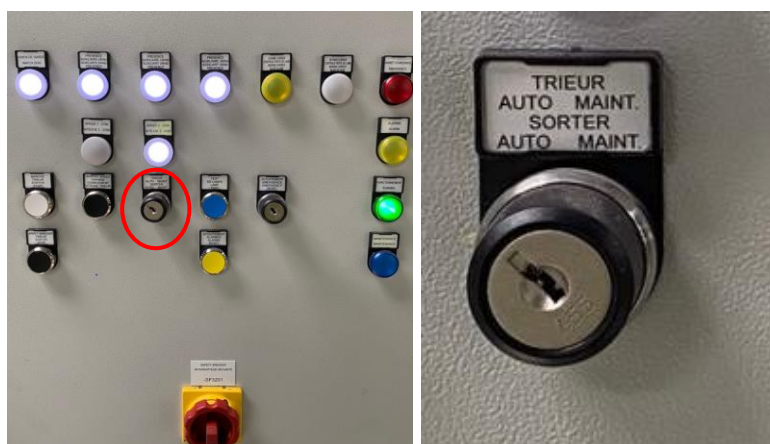
Risque Electrique

<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <i>HP_SMALL_601</i>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

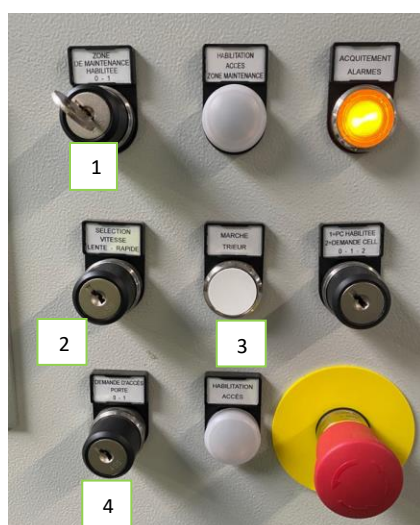
## ✚ Liste des actions

### Étape 1 : Accès zone maintenance

- Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale du trieur bas et/ou haut



- Activer la console maintenance en tournant la clé « zone de maintenance habilitée » sur la position (Etape 1).
- Sélectionner la vitesse lente (Etape 2).
- Appuyer et maintenir le bouton marche trieur (Etape 3).
- Arrêter le trieur et activer la demande d'accès (Etape 4).





<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_601</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

#### Étape 1 : Relevés des défauts SCADA

- a. Noter les cellules inhibées

**Rappel :** La station magnétique actionne les cellules vides, la rotation interne et externe est contrôlée par le champ magnétique exercé par les aimants fixés sur le tambour du cross-belt.

#### Étape 2 : Vérification des cellules transporteuses

- a. Déposer l'aillette de protection
- b. Vérifier la fixation de cellules sur l'unité transporteuse
- c. Vérifier les connexions électriques
- d. Vérifier à l'aide de la pédale de maintenance la vitesse des cellules.

**Attention :** La vitesse de cellule doit être comprise entre 1.8 m/s et 2.2m/s



- e. Vérifier l'usure, l'alignement et l'état du profil de guide de la bande.
- f. Vérifier l'état et la fixation des poulies sur l'arbre et le moteur.
- g. Contrôler l'état et l'alignement du tambour et de l'arbre.
- h. Vérifier la tension de la bande, graisser la vis si besoin.
- i. Nettoyer la bande si cela est nécessaire.

<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_601</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

### Étape 3 : Vérifications électriques du chariot

- Contrôler l'état et les branchements de l'antenne réceptrice
- Vérifier le parallélisme et la distance antenne-inducteur qui doit être de 15 mm
- Pour les chariots équipés, vérifier l'état et les câbles des roues génératrices.
- Vérifier l'état et le branchement des groupes câblages X07.
- Pour le chariot début de train, contrôler la carte CS 186.



<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <i>HP_SMALL_601</i>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

#### Étape 4 : Inspection des roues

- Déposer la rive de maintenance pour accéder au rail
- Inspecter l'état, la mobilité et la fixation des roues de direction pivotantes/génératrices.



**Attention :** Remplacez la roue d'appui simple ou génératrice lorsque le diamètre est  $\leq 118$  mm pour éviter les chocs entre les pièces fixes et celles mobiles.

- Vérifier que les roues génératrices sont connectées à l'antenne et contrôler l'intégrité des câbles.
- Inspecter l'état, la mobilité et la fixation des roues de guidage fixes.



**Attention :** Remplacez la roue de contraste lorsque le diamètre est  $\leq 88$  mm

- Nettoyer les roues si besoin.

<b>TS_601</b>	<b>Gamme Opératoire Trieur Small</b>	<b>GOHP</b>
Constructeur : FIVES	Type: Geni Belt SD-A500	
Référence : <b>HP_SMALL_601</b>	<b>Vérification cellule cross-belt + chariot</b>	

#### Étape 5 : Vérifications mécaniques du chariot

- Contrôler l'état, le serrage et la mobilité de la tête à rotule.
- Contrôler l'état et le serrage de la lame d'entraînement.
- Vérifier le serrage de tous les écrous du chariot.
- Contrôler l'efficacité des brosses de nettoyage.
- Nettoyer le chariot.
- Remettre en place la rive de protection

#### Étape 6 : Nettoyage

- Dépoussiérer l'ensemble, particulièrement les poulies, roulements, courroies, roues, etc.
- Essuyer l'ensemble si besoin
- Remonter les éléments démontés.

#### Étape 7 : Contrôles de fin

**Conseil :** Si vous rencontrez un défaut sur un chariot, s'assurer qu'il n'est pas redondant sur d'autres chariots.

- Remettre en production le trieur et contrôler son bon fonctionnement, l'absence de bruit, de vibrations.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés