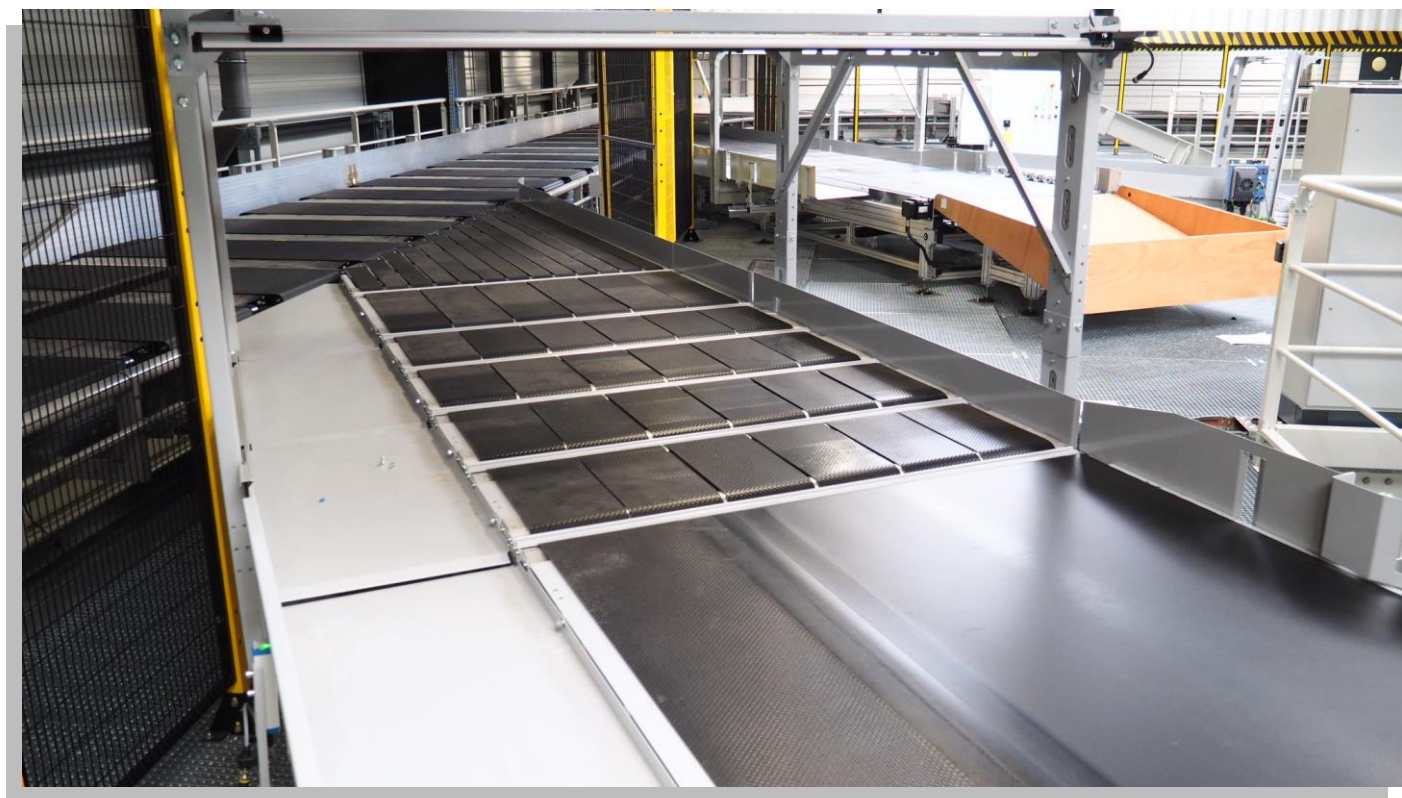


HP_INJ_101	Gamme Opératoire Injection Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Injection	
Référence : HP_INJ_101	Vérifications et nettoyage des injections	



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	21/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédacteur complète
V1	211/07/2021	Achraf LAKRAD	Abdou Tidjani	Validation QSE

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Hebdomadaire	1	00h20		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_INJ_101	Gamme Opérateur Injection Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Injection	
Référence : HP_INJ_101	Vérifications et nettoyage des injections	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Outillage standard Chiffon doux	Cellules/barrière de détection

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
-------------------	-----------

✚ Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique à un injecteur du trieur GEN BELT

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée



Lunette anti projection

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

✚ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_INJ_101	Gamme Opératoire Injection Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Injection	
Référence : HP_INJ_101	Vérifications et nettoyage des injections	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Mise en mode en maintenance

- a. Mettre le trieur en maintenance.

Étape 2 : Contrôles auditifs et visuels

- b. Faire tourner les convoyeurs pour contrôler l'absence de tous bruits suspects (frottement de bande, au niveau des tambours, au niveau du moteur...)
- c. Contrôler visuellement l'état des bandes et les bandes triangulaires (centrage)

Conseil : Vérifier le niveau d'usure des jonctions des bandelettes : elles peuvent être endommagées. Vérifier aussi qu'elles ne frottent pas entre elles.

- d. Consigner électriquement l'injecteur et le trieur.
- e. Faire le tour des convoyeurs pour vérifier l'absence de limaille ou d'huile au sol
- f. Vérifier la tension des bandes triangulaires.



- g. Vérifier visuellement l'état du panier de rejet



HP_INJ_101	Gamme Opérateur Injection Trieur	GOHP
Constructeur : FIVES	Type: Injection	
Référence : HP_INJ_101	Vérifications et nettoyage des injections	

Étape 3 : Nettoyage cellules

- h. Nettoyer les trois barrières de l'injection.
- i. Contrôler la fixation et le branchement des barrières.
- j. Nettoyer les cellules photoélectriques
- k. Contrôler les fixations

Étape 4 : Contrôles de fin

- l. Remettre la ligne en fonction et vérifier son bon fonctionnement.
- m. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés