

HP_CON_RLX_501	Gamme Opératoire Convoyeur à Rouleaux	GOHP
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : HP_CON_RLX_501	Vérification et nettoyage des convoyeurs à rouleaux	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	04/04/2025	Hicham LAKRAD	Jean Marc ESDRAS	Rédaction complète

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Trimestrielle	1	00h15		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_CON_RLX_501	Gamme Opératoire Convoyeur à Rouleaux	GOHP
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : HP_CON_RLX_501	Vérification et nettoyage des convoyeurs à rouleaux	

✚ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Décolle étiquette Solvant Eau savonneuse Outillage standard	Rouleaux Courroies

✚ Documents liés

Titre du document	Référence
-------------------	-----------

✚ Recommandations particulières/Informations

Sans objet

✚ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

HP_CON_RLX_501	Gamme Opérateur Convoyeur à Rouleaux	GOHP
Constructeur : Tous constructeurs	Type: Tous types	
Référence : HP_CON_RLX_501	Vérification et nettoyage des convoyeurs à rouleaux	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Consignation du convoyeur

- Consigner l'équipement.

Étape 2 : Nettoyage des rouleaux libres

- Décoller les étiquettes présentes sur les rouleaux.
- Vérifier l'intégrité des rouleaux et les échanger si besoin
- Nettoyer le revêtement des rouleaux.

Étape 3 : Contrôle de motricité

Rouleaux libres :

- Faire un test balistique en vérifiant que tous les rouleaux sont bien mobiles.

Étape 4 : Contrôle du poste opérateur

- Contrôler le bon état du mobilier

Étape 8 : Contrôles de fin

- Mettre l'équipement en marche et vérifier le bon fonctionnement
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés