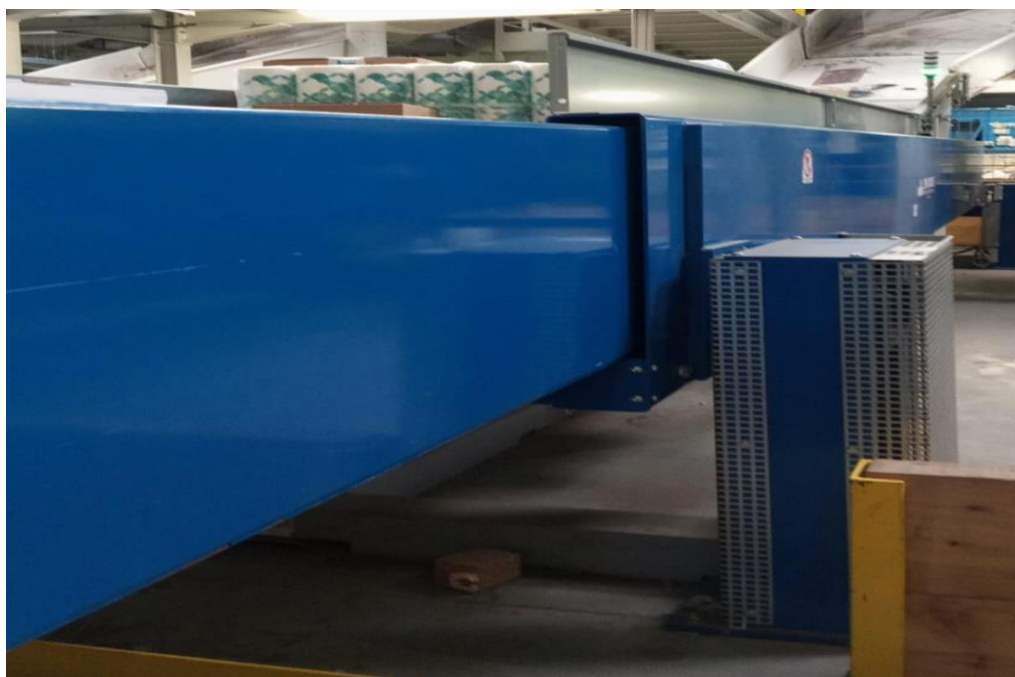


HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin		
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète		



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	10/08/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène Mekki	Rédaction complété

Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Annuelle	2	03h00		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement

Arrêt : **oui** Dégradé : non

Production

Arrêt : **oui** Dégradé : non

Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires

Lampe
Aspirateur
Chiffons
Outillage standard

Pièces de rechange

Composant du télescopique

HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète	

Brosse métallique
 Crics
 Pompe à graisse (Type EP2)
 Brosse métallique
 Lubrifiant pour chaîne/ Solvant mécanique
 Sangle
 Cadenas de consignation
 Chaîne de signalisation

🔗 Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

🔗 Recommandations particulières/Informations

Cette gamme s'applique aux télescopiques BUDDE à rouleaux.

🔗 Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussure de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée



Lunette anti-projection



Masque

RISQUE



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète	

✚ Liste des actions

Étape 1 : test de bon fonctionnement

- a. Contrôler le bon fonctionnement général du télescopique dans cet ordre :
 1. Etat des bandes.
 2. Montée et descente du télescopique déployé à fond (Test avec les 2 tulipes).
 3. Sortie et entrée du télescopique (Test avec les 2 tulipes).
 4. Contrôle éclairage.
 5. Contrôle arrêt d'urgence.
 6. Test du système anti-écrasement.

Étape 2 : Armoire électrique

- a. Contrôler l'état général des coffrets électriques.
- b. Procéder au dépoussiérage extérieur des coffrets et des filtres.
- c. Contrôler le serrage de la connectique de l'armoire et du panneau de commande en façade.
- d. Contrôler la présence des schémas électriques.
- e. Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur.



Attention : Bien refermer l'armoire électrique avant toute manipulation du télescopique car la porte peut être abîmée.

HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète	

Étape 3 : Contrôles de sécurité

- a. Effectuer un contrôle de serrage des fixations au sol.

Attention : Très important à l'arrière du bâti.

- b. Contrôler la présence des protections anti-coupure du bâti.

Étape 4 : Vérification galets +flèche

- a. Vérifier l'état, le serrage et le fonctionnement de l'ensemble cellule/réflecteur du télescopique.
b. Démonter les carters grillagés de protection inférieurs.
c. Démonter les carters avant des flèches
d. Positionner les crics (un par coté) une flèche après l'autre. Décollé simplement le galet avant inferieur de la flèche (ne pas trop levé au risque d'endommagé la flèche)
e. Contrôler les galets avant ainsi que le serrage des bagues et l'absence de la bague téflon qui ressort.



- f. Contrôler les galets latéraux en bout de chaque flèche.



HP_TEL_RLX_701	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center">Télescopique à vis sans fin</p>		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin		
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète		

- g. Contrôler les galets arrière supérieurs des flèches 3 types différents avec le télescopique en position rentrée partiellement (40cm entre le tréteau et la première flèche sortie) et droit permettant de les libérer de toute contrainte. Puis consigner électriquement



Étape 5 : vérification galet arrière-inferieur + consignation

- a. Positionner le télescopique en position incliné et sorti. Balisé les swaps



- b. Mettre hors tension le convoyeur.

HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète	

- c. Consigner mécaniquement le télescopique. (Sangle entre chaque flèche) puis électriquement



- h. Contrôler les galets arrière inférieurs des flèches avec le télescopique en position sortie permettant de les libérer de toute contrainte.



- i. Contrôler le bon état et la fixation des deux capteurs de position fin de course télescopique (sortie/entrée). Un capteur se trouve au fond du bâti à gauche de l'enrouleur et un capteur se trouve à l'avant du télescopique.

HP_TEL_RLX_701	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center">Télescopique à vis sans fin</p>		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin		
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète		

Étape 6 : Enrouleur électrique du télescopique

- a. Vérifier l'état de l'enrouleur en tirant à la main le câble.
- b. Vérifier l'état du câble.
- c. Contrôler la rotation libre des petits rouleaux rouge en plastique sur chaque guide.
- d. Vérifier la fixation du câble sur la flèche.



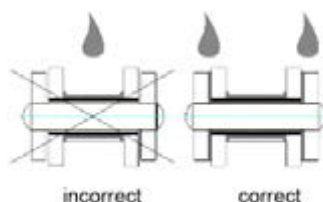
HP_TEL_RLX_701	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center">Télescopique à vis sans fin</p>		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin		
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète		

Étape 7 : Les chaînes

- a. Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- b. Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

Attention : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée.

Conseil : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- c. Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.



- d. Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement de 1 cm.
- e. Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne

HP_TEL_RLX_701	<p align="center">Gamme Opératoire</p> <p align="center">Télescopique à vis sans fin</p>		GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin		
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète		

Étape 8 : vis sans fin

- a. Démonter la grille de protection.



- b. Vérifier la fixation du réducteur
c. Graisser l. (1 fois par an)
d. Contrôler les liaisons des arbres



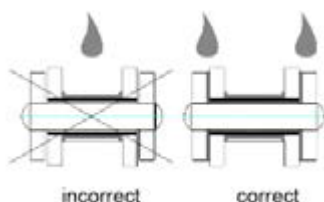
HP_TEL_RLX_701	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin	GOHP
Constructeur : BUDDE	Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : HP_TEL_RLX_701	Vérification mécanique complète	

Étape 9 : Chaînes

- Contrôler la tension, l'état et le graissage des six chaînes de déploiement du télescopique.
- Vérifier l'absence de rouille sur les chaînes et de chaîne vrille (procédé au remplacement le cas échéant)

Attention : Graisser la chaîne que si cela est vraiment utile, car un surplus de graisse provoque aussi une usure prématurée

Conseil : Si les chaînes présentent un niveau d'encrassement élevé, nettoyer-la à la brosse métallique et effectuer un rinçage au diluant avant de réaliser la lubrification à l'huile comme suit.



- Contrôler l'état et le bon serrage et des tendeurs de chaîne.
- Tendre les chaînes qui présentent un fléchissement supérieur à 1cm.
- Contrôler le serrage et l'état des pignons des renvois de chaîne

Conseil : Dépoussiérer au pinceau les paliers avant le graissage

Étape 10 : Nettoyage du télescopique

- Aspirer l'intérieur du télescopique et le sol.
- Nettoyer et retirer les étiquettes collées sur l'ensemble du télescopique.
- Nettoyer la cellule du télescopique.
- Nettoyer le réflecteur du télescopique.
- Remonter tous les carters de protection.
- Enlever la consignation mécanique. (Sangle)

Étape 11 : Contrôles de fin

- Enlever la consignation électrique.
- Remettre sous tension le convoyeur télescopique et vérifier son bon fonctionnement.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés.

<i>HP_TEL_RLX_701</i>	Gamme Opératoire Télescopique à vis sans fin		GOHP
Constructeur : BUDDE		Type : Rouleaux à vis sans fin	
Référence : <i>HP_TEL_RLX_701</i>		Vérification mécanique complète	