

HP_TUNNEL_301	Gamme Opératoire Acquisition CAB	GOHP
Constructeur : VITRONIC	Type : Lecteur codes à barres	
Référence : HP_TUNNEL_301	Contrôle et Vérification _TUNNEL	



✚ Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	15/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiène Mekki	Rédaction complète
V0	15/07/2021	Achraf LAKRAD	Abdou Tidjani	

✚ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Mensuelle	1	00h30		
Systématique	X	X	X	X	X
Conditionnel	X	X	X	X	X

Equipement		Production	
Arrêt : oui	Dégradé : non	Arrêt : oui	Dégradé : non

HP_TUNNEL_301	Gamme Opératoire Acquisition CAB	GOHP
Constructeur : VITRONIC	Type : Lecteur codes à barres	
Référence : HP_TUNNEL_301	Contrôle et Vérification _TUNNEL	

↬ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Aspirateur Chiffons Outillage standard Produit de nettoyage	Miroir Caméra Fixations

↬ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

↬ Recommandations particulières/Informations

↬ Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti coupure



Casquette coquée

BALISER la zone de travail, CONSIGNER l'équipement ou la machine ou l'armoire électrique dans les règles de l'art.

↬ Risques liés à l'intervention



Risque d'entraînement



Risque d'écrasement engrenage



Ecrasement



Risque Electrique

HP_TUNNEL_301	Gamme Opératoire Acquisition CAB	GOHP
Constructeur : VITRONIC	Type : Lecteur codes à barres	
Référence : HP_TUNNEL_301	Contrôle et Vérification _TUNNEL	

✚ Liste des actions

Étape 1 : Contrôles en fonctionnement

- Vérifier le taux de lecture du tunnel et si besoin appliquer la procédure de calibrage disponible sur votre site
- Mettre l'équipement en marche (mode maintenance)
- Vérifier le fonctionnement du ventilateur de chaque caméra et leur fixation sur le bâti
- Procéder à l'allumage des caméras
- Vérifier le bon allumage des LEDs des périphériques.



Étape 2 : Vérification caméras et miroirs

Attention : Mettre le système hors tension.

- Aspirer les grilles des ventilateurs des caméras
- Nettoyer toutes les optiques des caméras et leurs grilles de ventilation.
- Nettoyer tous les miroirs

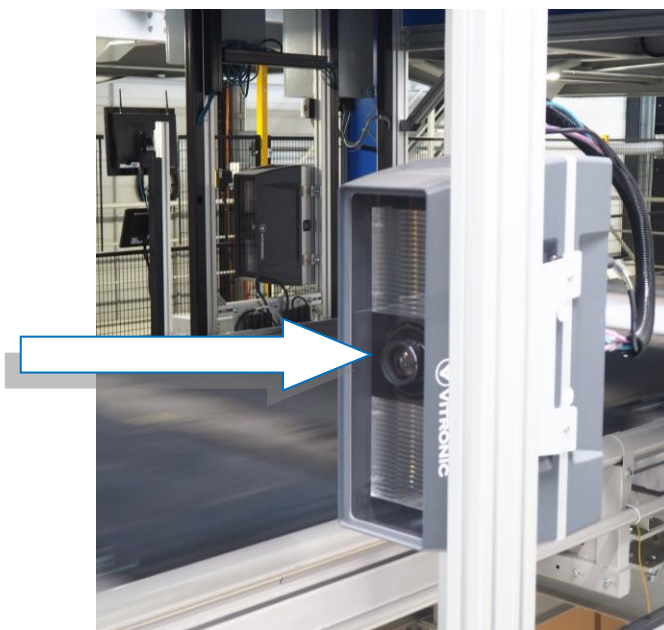


HP_TUNNEL_301	Gamme Opératoire Acquisition CAB	GOHP
Constructeur : VITRONIC	Type : Lecteur codes à barres	
Référence : HP_TUNNEL_301	Contrôle et Vérification _TUNNEL	

Attention : Utiliser impérativement un chiffon propre pour éviter tout risque de rayures pouvant impacter le taux de lecture.

Conseil : Si les miroirs sont encore sales après avoir utilisé les chiffons, utiliser un nettoyeur vitre avec un chiffon propre pour éviter tout risque de rayures.

- d. Vérifier la fixation et l'orientation de chaque périphérique au bâti
- e. Contrôler le bon serrage des capots de tous les éléments
- f. Contrôler l'état des câbles et des connexions
- g. Aspirer la poussière accumulée dans les montants du bâti et nettoyer les alentours



Étape 3 : Nettoyage et vérification fixations

- a. Aspirer les grilles des ventilateurs des caméras.
- b. Nettoyer toutes les optiques des caméras et la cellule ainsi que le réflecteur en amont du tunnel.

Attention : Utiliser impérativement un chiffon propre pour éviter tout risque de rayures pouvant impacter le taux de lecture.

- c. Vérifier la fixation et l'orientation de chaque périphérique au bâti.
- d. Contrôler le bon serrage des capots de tous les éléments.
- e. Contrôler l'état des câbles et des connexions.
- f. Aspirer la poussière accumulée dans les montants du bâti et nettoyer les alentours.

HP_TUNNEL_301	Gamme Opératoire Acquisition CAB	GOHP
Constructeur : VITRONIC	Type : Lecteur codes à barres	
Référence : HP_TUNNEL_301	Contrôle et Vérification _TUNNEL	

Étape 4 : Vérification têtes volumétriques

- Contrôler le réglage des lasers.
- Vérifier la fixation et l'orientation de tous les éléments.
- Procéder à l'allumage des têtes de volumes et vérifier les alignements
- Nettoyer les têtes volumétriques et les miroirs.

Attention : Utiliser impérativement un chiffon propre pour éviter tout risque de rayures pouvant impacter le taux de lecture.



Étape 5 : Mise en service

- Procéder à l'arrêt de toutes les caméras et les têtes volumiques.

Étape 6 : Contrôles de fin

- Remettre l'équipement en marche et vérifier son bon fonctionnement durant la production et contrôler le taux de lecture.
- Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour pallier les défauts constatés.