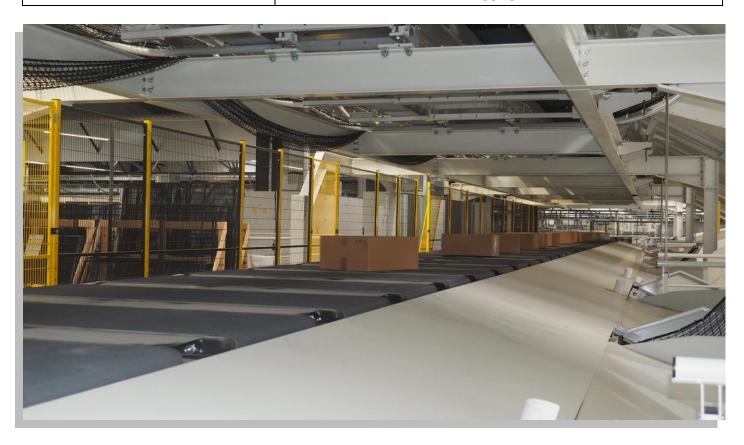
Gamme Opératoire **Trieur**

GOHP

Constructeur : FIVES Type: GENI Belt MD-W800

Référence : HP_TRI_FIV_001 Vérification colis inter cellules cross belt et ramassage

colis



Historique des versions

Version	Date	Rédacteur	Valideur(s)	Modification(s)
V0	12/07/2021	Achraf LAKRAD	Sofiene Mekki	Rédaction complète

→ Périodicité

Type préventif	Mesure	MO	Durée	Référentiel	Rapport
Périodique	Journalière	1	00h30		
Systématique	Х	Х	Х	Х	Х
Conditionnel	Х	X	Х	Х	Х

Equipement Production

Arrêt : oui Dégradé : non Arrêt : oui Dégradé : non

Gamme Opératoire **Trieur**

GOHP

Type: GENI Belt MD-W800 Constructeur: FIVES

Vérification colis inter cellules cross belt et ramassage Référence : HP_TRI_FIV_001

colis

→ Moyens d'exécution et pièces de rechange

Outillage / Accessoires	Pièces de rechange
Trousseau de clés	

→ Documents liés

Titre du document	Référence
Documentation constructeur	

→ Recommandations particulières/Informations

Règles de sécurité

Le PORT des EPI adaptés est OBLIGATOIRE



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants anti-coupure



Casquette coquée

Risques liés à l'intervention



Risque Electrique Ecrasement



Chute de hauteur



Risque d'entrainement



Risque d'écrasement engrenage



Gamme Opératoire **Trieur**

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: GENI Belt MD-W800
constructed in the	i i per eliti bert me mode

Référence : HP_TRI_FIV_001

Vérification colis inter cellules cross belt et ramassage colis

→ Liste des actions

Étape 1: Accès zone maintenance

 Basculer le sélecteur du mode de fonctionnement en mode maintenance sur l'armoire principale du trieur bas et/ou haut



- Activer la console maintenance en tournant la clé « zone de maintenance habilitée » sur la position (Etape
 1).
- c. Sélectionner la vitesse lente (Etape 2).
- d. Appuyer et maintenir le bouton marche trieur jusqu'à la présence du chariot avec le colis à cheval dans la zone maintenance (Etape 3).



Gamme Opératoire **Trieur**

GOHP

Constructeur : FIVES	Type: GENI Belt MD-W800
	1700.00.00

Référence : HP_TRI_FIV_001

Vérification colis inter cellules cross belt et ramassage colis

Étape 2 : Extraction des colis à cheval

- a. A l'approche du colis à cheval, lâcher le bouton en anticipant l'inertie et enlever le colis.
- b. Tourner la clés « demande d'accès porte » sur la position 1 pour accéder à la zone de maintenance. (Etape



4)

- c. Ouvrir la porte.
- d. Extraire le colis.

Attention: Ne pas extraire les colis à cheval trieur en fonctionnement

e. Répéter l'opération jusqu'à avoir fait le tour complet du trieur.

Étape 3 : Comptage

- a. Compter les colis et les transporter vers la chute rejet la plus proche.
- b. Saisir le nombre de colis ramassés dans la fiche de suivi Teepee.

Étape 4: Restitution

- a. Fermer la porte.
- b. Au pupitre, actionner dans l'ordre, les commutateurs (Remettre le commutateur en mode AUTO).
- c. Appuyer sur le bouton acquittement alarmes.

Étape 5 : Contrôles de fin

- a. Faire un tour complet du trieur et contrôler son bon fonctionnement.
- b. Vérifier que les colis à cheval sont bien acquittés à la supervision.
- c. Saisir l'intervention en GMAO et planifier une action corrective pour les défauts constatés.