弊社は加工承認図をご提出させていただいております。
レイアウトに相違がないかご確認のうえ、ご捺印をお願い致します。

シートが複数枚ある場合は必ず全ての内容をご確認ください。
承認印は全てを確認したものとさせていただきます。

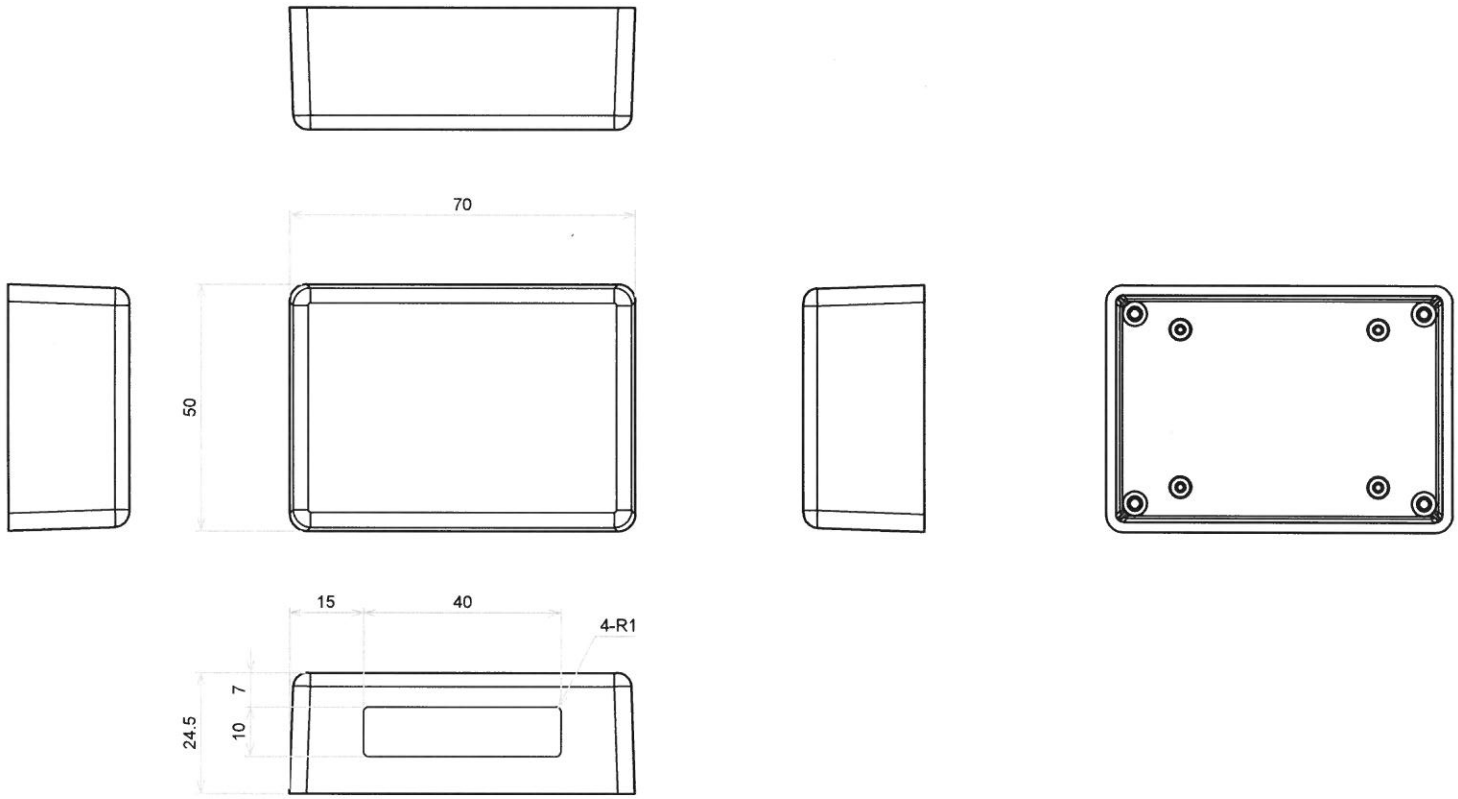
■加工承認図は穴加工に関する図で印刷等は含まれません。
■加工公差は当社基準となり、各部材ごとの加工公差になります。別紙「当社基準寸法公差」をご参照ください。
■加工は部材ごとに行いますので、組図外形やボス位置等、部材原点以外から出ている寸法は参考値とさせていただきます。
■加工機は角部を原点と認識する為、センター振分けでのご指示の場合は当社寸法公差内での誤差が生じる場合がございます。
■プレス加工は金型サイズにより、ご指定寸法の近似になる場合がございます。寸法を変更した穴の箇所はMagenta色で穴の色を変更しております。
■板金製品についてはフライス加工からプレス加工に変更した場合、角穴は角部が直角になり追い抜き跡が発生します。
■承認後の図面変更は再度加工承認図をご提出させていただきます。

承認印欄

20.12.29

日付

ボディー



符号	変更記事	年/月/日	担当
5			
4			
3			
2			
1			

TAKACHI 株式会社タカチ電機工業
TAKACHI ELECTRONICS ENCLOSURE CO., LTD.

尺度/Scale 1:1
検図/Checked グエン
製図/Created 武江

見積番号/Quotation number 308040
型番/Product number TW5-3-7□
作成日/Date 2020/12/24
シート/Sheet 1 / 1