

# LeBit Kontingente

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Kontingente	LeBit Contingents	60	80	120	140	160	200

## Zweck

Der Grundgedanke der Kontingente ist, der Maschinenplanung gewisse Konstanten zu geben, da in der Prozessfertigung bestimmte Eigenschaftswchsel sehr zeit- und kostenaufwändig sind. Um den Bedarf zu planen, sollen Artikel aus dem Verkauf Kontingenten zugeordnet werden. Die Zuordnung an Kontingente hat keine Auswirkung auf die Fertigungsplanung, sondern nur auf die Bedarfstermine.

# LeBit Etiketten

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Etiketten und Begleitdaten	LeBit Labels	30	40	60	70	80	100

## Zweck

Mit der LeBit Etiketten App lassen sich individuelle Belege für Artikelverfolgungen und Kunden erstellen, was eine präzise Nachverfolgung von Warenströmen ermöglicht. Zusätzlich können Lageretiketten für einzelne Artikel generiert werden, was eine strukturierte und geordnete Lagerhaltung unterstützt. Die Etiketten lassen sich flexibel anpassen, sodass Barcode, QR-Code, Artikelnummer oder andere relevante Informationen integriert werden können. So kann die Artikelverwaltung im Lager vollständig digitalisiert werden.

# LeBit Umbuchung

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Umbuchung	LeBit Reposting	30	40	60	70	80	100

## Zweck

Die Umbuchung kann für Chargen, Pakete und Serien verwendet werden. Dabei kann einer Charge, einem Paket oder einer Serie ein anderer Artikel zugeteilt werden oder der gleiche Artikel kann einer anderen Charge oder Paket zugeteilt werden. Zusätzlich ist es möglich Umlagerungen zu vollziehen.

# LeBit Überlieferung

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Überlieferung	LeBit Over-Shipment	30	40	60	70	80	100

## Zweck

Durch einen Ausgangsüberschuss kann die Liefermenge eines Artikels nach der Freigabe des Verkaufsbeleges geändert werden. Zuvor muss ein Ausgangsüberschusscode eingerichtet und in der betroffenen Artikelkarte oder der Karte des betroffenen Debtors angewählt sein.

# LeBit Reklamationsmanagement

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Reklamationsmanagement	LeBit Complaints	60	80	120	140	160	200

## Zweck

Um die kaufmännischen Funktionen von Business Central um eine bessere interne Verwaltung zu erweitern, wurden die Reklamationsvorgänge erschaffen. Diese bilden eine Grundlage aus Mehrinformationen, welche dann für innerbetriebliche Workflows genutzt werden können. Außerdem wurden erste Schritte getätigt, um 8D Reporting abzubilden.

# LeBit Transportplanung

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Ausgehende Transportplanung	LeBit Transport Planning	60	80	120	140	160	200
LeBit Eingehende Transportplanung	LeBit Transport Planning	60	80	120	140	160	200

## Zweck

Mit Hilfe der Transportplanung lassen sich Versendungen von ausgehenden und eingehenden Herkunftsbelegzeilen leichter organisieren und planen. Die ausgehende Transportplanung unterstützt dabei die Herkunftsbelege Verkaufsauftrag, Umlagerungsauftrag, Serviceaufträge sowie die Einkaufsreklamation. Die eingehende Transportplanung unterstützt die Herkunftsbelege Einkaufsbestellung, Umlagerungsauftrag und Verkaufsreklamation.

Es werden alle Logistikbelege im ausgehenden und eingehenden Warenverkehr unterstützt.

Um mehrere Herkunftsbelegzeilen bzw. Lagerbelegzeilen in einen übergeordneten Beleg zu sammeln, wurde der Beleg Transportauftrag neu geschaffen. Dieser bildet die Grundlage für eine vollständige Integration mit Versandpartnern über eine nachrüstbare Schnittstelle zwischen Business Central und einem Drittsystem.

# LeBit Parameter & Qualitätssicherung

## Preise

Name	Name ENG -AppSource	bis 5	bis 10	bis 20	bis 50	bis 100	Über 100
LeBit Parameter	LeBit Parameter and Quality Assurance	60	80	120	140	160	200
LeBit Qualitätssicherung	LeBit Parameter and Quality Assurance	60	80	120	140	160	200

## Parameter Zweck

Mit Parametern werden Eigenschaften von Artikeln, Chargen & Co. definiert. Damit können unterschiedliche Ausprägungen, Abhängigkeiten und Wirkungen gekennzeichnet werden. Durch die Übergabe in Belegzeilen können die Änderungen von variablen Parametern im gesamten Prozess nachverfolgt werden.

## Qualitätssicherung Zweck

Um die Qualität von Produkten sowie Eigenschaften gewährleisten zu können, müssen diese geprüft werden. Produkten können Parameter mit zu prüfenden Werten zugeordnet werden. Diese Werte werden in Prüfaufträgen und Proben erfasst und am entsprechenden Objekt gespeichert. Die App unterstützt das Erstellen von Prüfungen bei gängigen Business Central Prozessen, die eine Prüfung auf Produkteigenschaften festlegen. Durch die mehrstufige Aufteilung der einzelnen Bestandteile wird die individuelle Einrichtung auf verschiedene Prozesse gewährleistet. Wird ein Produkt als nicht weiterverwendbar festgestellt, kann dieses automatisch für weitere Prozesse gesperrt werden.

# LeBit Produktion

## Preise

<b>Name</b>	<b>Name ENG - AppSource</b>	<b>bis 5</b>	<b>bis 10</b>	<b>bis 20</b>	<b>bis 50</b>	<b>bis 100</b>	<b>Über 100</b>
LeBit Feinplanung	LeBit Manufacturing	60	80	120	140	160	200
LeBit Kombination	LeBit Manufacturing	60	80	120	140	160	200

## Feinplanung Zweck

Die Feinplanung dient dazu, eine Reihenfolge für den Ablauf der bestehenden Fertigungsaufträge festzulegen. Damit kann das Start- und Enddatum berechnet werden und so Arbeitsgänge unterschiedlicher Fertigungsaufträge mit gleichen Eigenschaften zusammenfassen und in der geplanten Reihenfolge durchlaufen. Die Feinplanung basiert auf den Auftragsvorräten der einzelnen Arbeitsplatzgruppen.

## Kombination Zweck

Kombinationen werden für die bessere Planung von Fertigungsaufträgen einer Arbeitsplatzgruppe/ eines Arbeitsplatzes verwendet. Dabei können mehrere Fertigungsaufträge, mit gleichen Eigenschaften, parallel ablaufen, um die Effizienz in der Produktion zu steigern.