

SAP Bridge 系統

DeGEN 使用者操作手冊

異動日期	異動人員	異動內容
2025/4/30	廖子億	初版

目錄

系統資訊	4
選單說明	4
編碼原則	5
新增	6
作業流程	6
說明	6
特別說明	7
建立步驟	8
開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半 成品 (ZH03)	8
開發底樣品 (ZH00)	10
底半成品 (EVA) (ZH01)	12
底半成品 (ZH01)	14
配方 (ZH04)	16
造粒 (ZH05)	18
製工具 (ZT01)	20
製工具 (模具編號) (ZT02)	22
原料 (ZR01) (非 DS、YY 品牌)	24
原料 (ZR01) (DS、YY 品牌)	26
包裝材料 (ZR02)	28
品牌服務類 (ZEXX)	30
庶務用品 (ZEXY)	32
庶務費用類 (ZEXZ)	34

機器設備 (ZM01)	36
基本欄位	38
建立完成畫面	39
特性值	40
鋪貨工廠	43
尺寸鋪貨	44
物料附件管理	45
查詢	46
修改	47
刪除	48
物料審核	49
系統卡控說明	53
編碼已存在	53
不可輸入特殊字元	54
物料長文必需填寫	55
物料長文已存在，不可上傳	55
物料上傳至 SAP 成功訊息	56
常見問題 Q&A	57

系統資訊

正式主機：10.1.1.202:3050

測試主機：10.1.1.202:3070

系統：SAP Bridge

作業：Degen/各廠別物料建立

SAP Bridge

SAP 附件管理

包裝單

DeGEN

- 物料審核
- 台灣總處(TW00)物料...
- FVN(T012)物料建立
- FVNS(T013)物料建立
- FVBS(T015)物料建立
- FVB(T018)物料建立
- YMU(VT019)物料建立
- YMU(T020)物料建立
- FVI-II(T022)物料建立
- FVOS(T059)物料建立
- 各品牌類別LIB維護
- Dev 模式
- 編碼中心(DCC)

查詢

物料編號

長文

審核狀態

物料類型

Select...

無資料

建立物料

台灣區總處

NO	物料類型	物料編號	SAP狀態	審核否	審核狀態	建立人員	修改日期	建立日期
No rows								

Rows per page: 10 0-0 of 0

選單說明

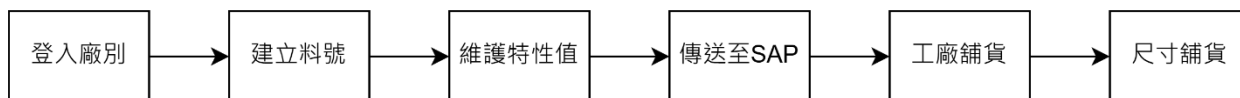
1. 左側選單已設定權限控管，使用者僅可於有權限的廠別建立物料。
2. 物料審核作業由資材（ZC）單位負責，針對特定廠別與物料類型進行審核。僅於審核通過後，方可上傳至 SAP 系統。
3. 編碼中心 (DCC) 由台灣編碼中心單位進行庶務用品、庶務費用類料號建立。
4. 台灣總處 (TW00) 物料建立，建立機器相關物料。

編碼原則

物料類型			編碼原則												
開發樣品 (ZF00)	前綴 (2)	品牌 (2)	-	鞋型 (n)				型號 (n)							
成品鞋 (ZF01)															
拖鞋 (ZF02)															
鞋面半成品 (ZH02)															
組底半成品 (ZH03)															
開發底樣品 (ZH00)				底半品大類 (1)		-		模具編號 (n)		-		流水號 (6)			
底半成品 (EVA) (ZH01)				模具 編號 (n)	-		規格碼 (3)		-		顏色編號 (4)				
底半成品 (ZH01)					部位 (1)		-		顏色編號 (4)						
配方 (ZH04)				種類 (2)		-		配方號碼 (n)			配色編號 (n)				
造粒 (ZH05)				種類 (2)		L/M/S		-		配方號碼 (n)		配色編號 (n)			
製工具 (ZT01)				中分類 (n)			-			流水號 (5)					
製工具 (模具編號) (ZT02)				中分類 (n)	-	模具編號 (n)		部位 (1)		-		流水號 (4)			
原料 (ZR01) (非 DS、YY 品 牌)				材料中類 (5)			-			流水號 (5)					
原料 (ZR01) (DS、YY 品牌)				流水號 (6)											
包裝材料 (ZR02)				材料中類 (5)			-			流水號 (5)					
品牌服務類 (ZEXX)				流水號 (4)											
庶務用品 (ZEXY)	-	中類 (4)					流水號 (5)								
庶務費用類 (ZEXZ)	流水號 (5)														
機器設備 (ZM01)	機器功能 (4)					流水號 (4)									

新增

作業流程



說明

點擊「建立物料」按鈕可進行物料建立。

下圖為物料建立畫面，品牌、物料類型、物料群組欄位皆依照廠別、品牌選項進行過濾，並根據[編碼原則](#)進行各欄位維護。

特別說明

1. 廠別 T013,T015,T022,T059，底半品 (ZH01) “顏色編號”欄位，由使用者自行維護，其餘廠別需透過九大特性進行選擇維護。

建立步驟

開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半成品 (ZH03)

1. 先選擇「品牌」->「物料群組」選擇「開發樣品」->「物料類型」。

註：上述類別維護方式一致，下方以開發樣品鞋為例。

品牌

物料類型

物料種類

物料號碼: FDN1-

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

資料不可為空!

2. 當「物料類型」為「開發樣品鞋」時，「物料種類」預設會帶入「同種類物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

物料類型

物料種類

物料號碼: FDN1-

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

資料不可為空!

3. 維護物料號碼編碼欄位。

品牌

🔍

🗑️

NB
N1

物料類型

🔍

🗑️

開發樣品
ZF00

物料種類

同種類物料

物料號碼

FDN1-U9060JR-D

物料群組

🔍

🗑️

NB
FN1

組態類別

🔍

🗑️

NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸楦寬類別
ZC_U_UN_N1

前綴	品牌	鞋型 / 型號 / 顏色
FD	N1	- U9060JR-D

4. 維護基本欄位，請閱（基本欄位）

開發底樣品 (ZH00)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「開發底樣品」->“物料群組”。

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌

CROCS
C1

物料類型

開發底樣品
ZH00

物料群組

開發底樣品
HK

物料種類

單一物料

物料號碼：HKC1-A-0164

前綴

品牌

底半品大類

組合大底
HA

模具編號

HK

C1

-

-

0164

x

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

底半成品 (EVA) (ZH01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「底半成品」->“物料群組”選擇「EVA」。



品牌

物料類型

物料群組

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單...

物料號碼: HVO1---

前綴 品牌 模具編號 資料不可為空! 規格碼 資料不可為空! 顏色編號 資料不可為空!

HV O1 模具編號 規格碼 無資料

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。



品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料

物料號碼: HVO1---

前綴 品牌 模具編號 資料不可為空! 規格碼 資料不可為空! 顏色編號 資料不可為空!

HV O1 模具編號 規格碼 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位。

註：

若為 T013/T015/T022/T059 廠別，"顏色編號"欄位直接開窗選擇。顏色不存在則需請指令組人員進各**品牌類別 LIB 維護作業**進行建立。

非上述廠別則需透過維護九大特性(下圖)，系統會判是底半品顏色是否存在，若不存在會進行顏色建立。

物料號碼：HVO1-INCH-44-010-

前綴 品牌 模具編號 規格碼 顏色編號

HV O1 - 44" x 1MM - 無資料

九大特性維護

特性編號	特性名稱	特性值
ZT_R_COLOR_01	ON-材料顏色	[JC-31] A001
ZT_R_FIT_01	ON-貼合材料	無資料
ZT_R_MIDDLE_01	ON-主材料	TPU A2-T07-SP B003
ZT_R_PHYSICA_01	ON-物性	無資料
ZT_R_PROCESS_01	ON-加工	無資料

下圖為直接開窗維護"顏色編號"欄位示意圖。

品牌 ON O1

物料類型 底半成品 ZH01

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選擇...

物料號碼：HVO1-INCH-44-010-

前綴 品牌 模具編號 規格碼 顏色編號 資料不可為空!

HV O1 - 44" x 1MM - 無資料

查詢

顏色編號	顏色說明
0001	[19-0201TPG] MESH YK19-0810 ELILON EPM +HEAT TRANSFER "ON CLOUD" LOGO COLOR 14-4105 TPG
0002	[19-3911TPG] MESH YK19-0810 ELILON EPM +HEAT TRANSFER "ON CLOUD" LOGO COLOR 18-0201 TPG
0003	[19-0201TPG] MESH YK19-0810 ELILON EPM +HEAT TRANSFER "ON CLOUD"

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

底半成品 (ZH01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「底半成品」->“物料群組”。

品牌

NB

N1

物料類型

底半成品

ZH01

物料群組

組合大底

HA

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單...

物料號碼: HAN1--

前綴

品牌

模具編號 資料不可為空!

部位

顏色編號

HA

N1

- 模具編號

- 無資料

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

NB

N1

物料類型

底半成品

ZH01

物料群組

組合大底

HA

物料種類

單一物料

物料號碼: HAN1--

前綴

品牌

模具編號 資料不可為空!

部位

顏色編號

HA

N1

- 模具編號

- 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位。

註：

若為 T013/T015/T022/T059 廠別，"顏色編號"欄位直接開窗選擇。顏色不存在則需請指令組人員進各**品牌類別 LIB 維護作業**進行建立。

非上述廠別則需透過維護九大特性(下圖)，系統會判是底半品顏色是否存在，若不存在會進行顏色建立。

物料號碼：HAN1-BB2WYV2A-

前綴 品牌 模貝編號 部位 顏色編號

HA N1 - BB2WYV2 x A - 無資料

九大特性維護

特性編號	特性名稱	特性值
ZT_R_COLOR_N1	NB-材料顏色	[NB 1000018 + 12-5202TCX] 0001
ZT_R_FIT_N1	NB-貼合材料	無資料
ZT_R_MIDDLE_N1	NB-主材料	無資料
ZT_R_PHYSICA_N1	NB-物性	(SWI-S-100) A0060
ZT_R_PROCESS_N1	NB-加工	無資料

下圖為直接開窗維護"顏色編號"欄位示意圖。

品牌 物料類型 物料種類 物料號碼：HAC1-0164A-

前綴 品牌 模貝編號 部位 顏色編號 資料不可為空!

HA C1 - 0164 x A - 無資料

物料群組 組合大底 HA

顏色編號 顏色說明

顏色編號	顏色說明
0001	泥灰色/灰泥色 <STUCCO>FICU50CR6
0002	黑色<BLACK>2 FICU50CR6
0003	火焰紅<FLAME> FICU50CR6
0004	亮藍色<Bright Cobalt> FICU50CR6
0005	黑色<BLACK>2 FICU63CR1

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

配方 (ZH04)

1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「配方」->「物料群組」。



品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料

物料號碼：H9O1---

前綴 品牌 配方種類 資料不可為空! 配方號碼 資料不可為空! 配色編號 資料不可為空!

H9 O1 配方種類

2. 當「物料類型」為「配方 (phantom)」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。



品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料

物料號碼：H9O1---

前綴 品牌 配方種類 資料不可為空! 配方號碼 資料不可為空! 配色編號 資料不可為空!

H9 O1 配方種類

3. 維護物料號碼編碼欄位。

品牌





ON
O1

物料類型





配方(phantom)
ZH04

物料群組





配方(phantom)
H9

物料種類

單一物料

▼

物料號碼 : **H9O1-RB-FV030F-0135**

前綴	品牌	配方種類	配方號碼	配色編號
H9	O1	- 大底 x ▼	- FV030F	- 0135

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

造粒 (ZH05)

1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「造粒」->「物料群組」。

品牌

物料類型

物料群組

物料種類

物料號碼：H8O1--

前綴 品牌 配方號碼 資料不可為空! 配色編號 資料不可為空!

2. 當「物料類型」為「造粒」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

物料類型

物料群組

物料種類

物料號碼：H8O1--

前綴 品牌 配方號碼 資料不可為空! 配色編號 資料不可為空!

3. 維護物料號碼編碼欄位。

品牌

ON

O1

物料類型

造粒

ZH05

物料種類

單一物料

物料號碼

H8O1-ON003-17-1361TPG

物料群組

造粒

H8


前綴	品牌	配方號碼	配色編號
H8	O1	- ON003-17	- 1361TPG

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)


製工具 (ZT01)



1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「造粒」->“物料群組”。

品牌

 ON
O1

物料類型

 製工具
ZT01

物料群組
 斬刀
TC

物料種類 **資料不可為空!**

查詢條件選單... | ▾

物料號碼：TCO1-

前綴
TC

品牌
O1

製工具中分類 **資料不可為空!**
 無資料

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

 ON
O1

物料類型

 製工具
ZT01

物料群組
 斬刀
TC

物料種類

單一物料 | ▾

物料號碼：TCO1-

前綴
TC

品牌
O1

製工具中分類 **資料不可為空!**
 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌



ON
O1

物料類型



製工具
ZT01

物料種類

單一物料

物料號碼：TCO1-01

前綴

品牌

製工具中分類

TC

O1

- 

鞋頭
01

物料群組



斬刀
TC

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

製工具(模具編號) (ZT02)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「造粒」->“物料群組”。

品牌

Q

ON

O1

物料類型

Q

製工具(模具編號)

ZT02

物料群組

Q

斬刀

TC

物料種類

資料不可為空!

查詢條件選單...

物料號碼: TCO1--

前綴

品牌

製工具中分類

資料不可為空!

模具編號

資料不可為空!

部位

TC

O1

-

Q

無資料

模具編號

↓

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

Q

ON

O1

物料類型

Q

製工具(模具編號)

ZT02

物料群組

Q

斬刀

TC

物料種類

單一物料

物料號碼: TCO1--

前綴

品牌

製工具中分類

資料不可為空!

模具編號

資料不可為空!

部位

TC

O1

-

Q

無資料

模具編號

↓

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌

ON

O1

物料類型

製工具(模具編碼)

ZT02

物料種類

單一物料

物料號碼：TCO1-01-11-004A

前綴

品牌

製工具中分類

模具編號

部位

TC

O1

-

鞋頭

O1

11-004

x

A

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

原料 (ZR01) (非 DS、YY 品牌)

1. 先選擇“品牌”「非 DS/YY」->“物料類型”選擇「原料」->“物料群組”。

品牌

 ON
O1

物料類型

 原料
ZR01

物料群組

 真皮類
RA

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單... | ▾

物料號碼: RAO1-

前綴

品牌

材料中類 資料不可為空!

RA

O1

-  無資料

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

 ON
O1

物料類型

 原料
ZR01

物料群組

 真皮類
RA

物料種類

單一物料 | ▾

物料號碼: RAO1-

前綴

品牌

材料中類 資料不可為空!



RA

O1

-  無資料



3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌



ON
01

物料類型





原料
ZR01

物料種類

單一物料

物料號碼：RA01-00005

前綴	品牌	材料中類
RA	01	-   020 55C Bornewables IU (ON112) 00005

物料群組



 真皮類
RA

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

原料(ZR01) (DS、YY 品牌)



1. 先選擇“品牌”「DS/YY」->“物料類型”選擇「原料」->“物料群組”。

品牌





DS
DS

物料類型



原料
ZR01

物料群組



油墨/油漆
RI

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單...

▼

物料號碼：RIDS

前綴

品牌



RI

DS

2. 維護“物料種類”。



註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌





DS
DS

物料類型



原料
ZR01

物料群組



油墨/油漆
RI

物料種類

單一物料

▼

物料號碼：RIDS

前綴


品牌


RI

DS

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。


品牌






DS
DS

物料類型





原料
ZR01

物料種類

單一物料

▼

物料號碼：RIDS

前綴	品牌
RI	DS

物料群組



油墨/油漆
RI

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

包裝材料 (ZR02)

1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「包全材料」->「物料群組」。

品牌

 ON
O1

物料類型

 包裝材料
ZR02

物料群組

 包裝類
RP

物料種類

單一物料

物料號碼：RPO1-

前綴

品牌

材料中類

資料不可為空!

RP

O1

 無資料

2. 當「物料類型」為「包裝材料」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

 ON
O1

物料類型

 包裝材料
ZR02

物料群組

 包裝類
RP

物料種類

單一物料

物料號碼：RPO1-

前綴

品牌

材料中類

資料不可為空!


RP


O1

 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。


品牌






ON
O1

物料類型






包裝材料
ZR02

物料種類

單一物料

▼

物料號碼：RPO1-00003

前綴	品牌	材料中類
RP	O1	- <div><div></div><div></div>020 50C NEOSOLE 2000 IP(ON080) 00003</div>

物料群組



包裝類
RP

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

品牌服務類 (ZEXX)

1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「品牌服務類」->「物料群組」。

品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料

物料號碼：XSO1

前綴 品牌

XS O1

2. 當「物料類型」為「品牌服務類」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料


物料號碼：XSO1


前綴 品牌

XS O1

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。


品牌






ON
01

物料類型





品牌服務類
ZEXX

物料種類

單一物料

物料號碼 : XS01

前綴	品牌
XS	O1

物料群組

  品牌服務
XS


4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

庶務用品 (ZEXY)

1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「庶務用品」->「物料群組」。

註：由編碼中心 (DCC) 同仁進行建立。

品牌

  DS
DS

物料類型

  庶務用品
ZEXY

物料群組

  文具用品
Y1

物料種類

單一物料

物料號碼：Y1-

前綴

Y1

庶務中分類

資料不可為空!

 無資料

2. 當「物料類型」為「庶務用品」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

  DS
DS

物料類型

  庶務用品
ZEXY

物料群組

  文具用品
Y1

物料種類

單一物料

物料號碼：Y1-

前綴

Y1

庶務中分類

資料不可為空!

 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌





DS
DS

物料類型





庶務用品
ZEXY

物料種類

單一物料

▼

物料號碼 : Y1-A001

前綴

Y1

庶務中分類

-





筆類
A001

物料群組

  文具用品
Y1



4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

庶務費用類 (ZEXZ)



1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「庶務費用類」->「物料群組」。

註：由編碼中心 (DCC) 同仁進行建立。



品牌

 DS
DS

物料類型

 庶務費用類
ZEXZ

物料群組

 資訊修繕費用
Z10

物料種類

單一物料 | ▾

物料號碼：Z10



前綴

Z10



2. 當「物料類型」為「庶務費用類」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。



品牌

 DS
DS

物料類型

 庶務費用類
ZEXZ

物料群組

 資訊修繕費用
Z10

物料種類

單一物料 | ▾



物料號碼：Z10

前綴

Z10



3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌



DS
DS

物料類型



庶務費用類
ZEXZ

物料種類

單一物料



▼

物料號碼：Z10

前綴

Z10

物料群組



資訊修繕費用
Z10



4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

機器設備 (ZM01)


1. 先選擇「品牌」->「物料類型」選擇「機器設備」->「物料群組」。

註：由台灣總處 (TW00) 資材同仁進行建立。


品牌

 DS
DS

物料類型

 機器設備
ZM01

物料群組

 灌注機
M0001

物料種類

單一物料


物料號碼：MA

前綴

機器功能

資料不可為空!


MA

 無資料



2. 當「物料類型」為「機器設備」時，「物料種類」預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。



品牌

 DS
DS

物料類型

 機器設備
ZM01

物料群組

 灌注機
M0001

物料種類

單一物料

物料號碼：MA

前綴

機器功能

資料不可為空!

MA

 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。


品牌





DS
DS

物料類型





機器設備
ZM01

物料種類


單一物料


▼

物料號碼：MA0001

前綴

MA





機器功能

灌注機
0001

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

基本欄位

1. 舊料號用於對應 ERP 舊料號使用。

舊料號

舊料號

2. 物料描述，用於記錄物料短文。

物料描述

物料短文(繁中) 限40字 資料不可為空!

物料短文(英文) 限40字 資料不可為空!

3. 物料基本屬性，請依照物料基本資訊進行填寫。

物料基本屬性

基本單位 資料不可為空!

訂購單位

基本量單位轉換的分子

基本計量單位轉換的分母

無資料

=

無資料

*

/

如果訂購單位與基本單位一樣，訂購單位可不選擇

範例：1KG = 1000g * (1/1000)

毛重

淨重

重量單位

無資料

毛淨重有值時，重量單位必填

產品階層

定價參考物料

EAN/UPC

EAN類別

剩餘儲存期(天)

總儲存期限(天)

無資料

無資料

長度

寬度

高度

長度單位

無資料

長寬高有值時，長度單位必填

異動人員

異動日期

建立人員

建立日期

__/__/__

__/__/__

建立完成畫面

傳送SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

刪除

修改

儲存

取消

品牌

🔍

🗑

NB

N1

物料類型

🔍

🗑

成品鞋

ZF01

物料種類

同種類物料

物料號碼：FGN1-AUSTIN-DEMO

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

FG

N1

-

AUSTIN-DEMO

物料群組

🔍

🗑

NB

FN1

組態類別

🔍

🗑

NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸楦寬類別

ZC_U_UN_N1

舊料號

舊料號

特性值

物料建立完成後在左側有“特性值”頁籤，物料長文需維護，此處提供使用者自行輸入，也可透過下方特性值加入按鈕維護長文。

傳送至SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

物料長文(中文)

物料長文(英文)

修改

儲存

取消

AUSTIN-DEMO

NB-材料品牌特性類別

特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
<div>+ 加入</div>	ZT_ABZORB_MOLD_U_N1	NB-ABZORB模具	
<div>+ 加入</div>	ZT_CU_CUSTNO_U_N1	NB-客戶代號	<div><div>🔍</div><div><div>NB</div><div>NB</div></div></div>

下方為物料特性值維護，請根據物料特性維護。

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

NB-材料品牌特性類別

特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
<div>+ 加入</div>	ZT_ABZORB_MOLD_U_N1	NB-ABZORB模具	
<div>+ 加入</div>	ZT_CU_CUSTNO_U_N1	NB-客戶代號	<div><div>🔍</div><div><div>NB</div><div>NB</div></div></div>
<div>+ 加入</div>	ZT_CU_MODEL_U_N1	NB-客戶型體	
<div>+ 加入</div>	ZT_EVA_MOLD_U_N1	NB-EVA模號	
<div>+ 加入</div>	ZT_FAMILY_U_N1	NB-系列	

部份物料類型會有 2 個特性值頁籤進行維護，會根據 SAP 上品牌、物料類型設定有所不同，請依物料特性進行維護。

註：非 T013、T015、T022、T059 廠別建立的底半品顏色，因顏色特性需透過九大特性維護，所以在特性值頁籤會將**材料顏色、主材料、加工、物性、貼合材料欄位鎖住**。

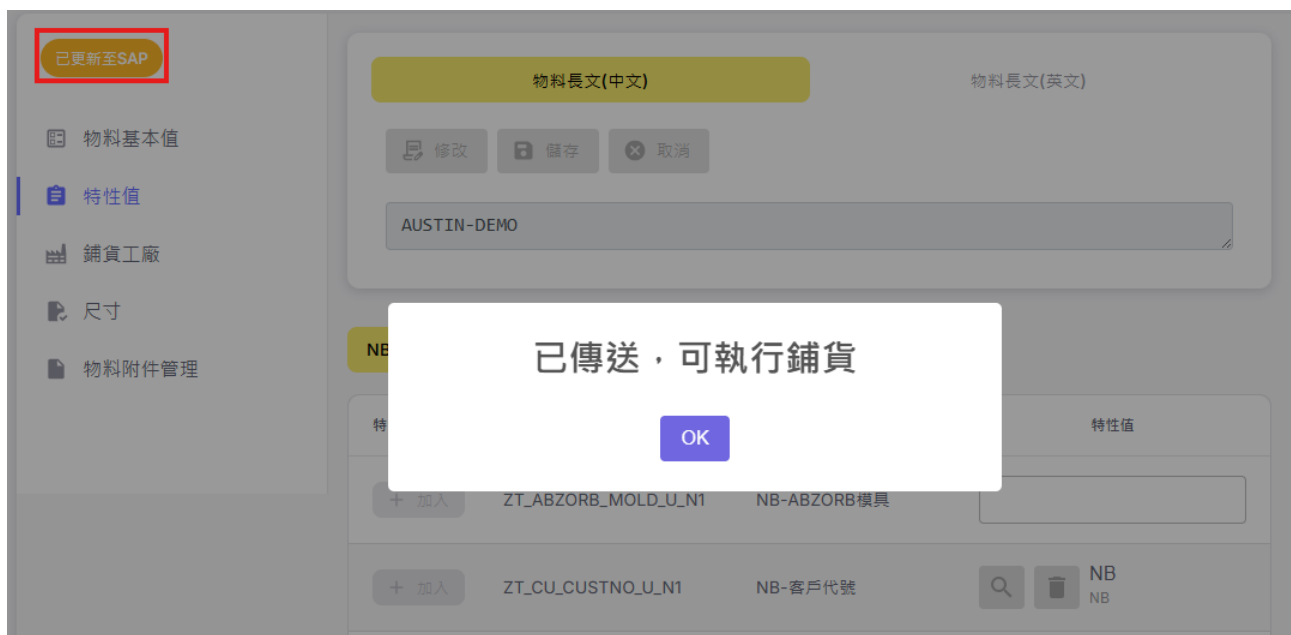
特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
+ 加入	ZT_LIFNR	供應商	無資料
+ 加入	ZT_R_COLOR_01	ON-材料顏色	[11-4001TPG] K03U
+ 加入	ZT_R_COMPOUND_01	ON-配方	

特性值維護完成後，可傳送至 SAP。

註：當物料成功傳送至 SAP 後，將無法在 DeGEN 修改物料，若需修改物料，請至 SAP 調整，修改後的資料會於隔天同步回 DeGEN。

特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
+ 加入	ZT_ABZORB_MOLD_U_N1	NB-ABZORB模具	
+ 加入	ZT_CU_CUSTNO_U_N1	NB-客戶代號	NB NB

成功上傳至 SAP 後，系統提示「已傳送，可執行鋪貨」，且狀態會改為「已更新至 SAP」。



鋪貨工廠

待物料上傳至 SAP 後才可進行鋪貨到各廠，SAP 上才可選到建立料號。

已更新至SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

鋪貨

工廠代號	工廠名稱	全選/全不選
T012	T012	<input checked="" type="checkbox"/>
TW02	TW02	<input checked="" type="checkbox"/>
TW05	TW05	<input checked="" type="checkbox"/>

工廠鋪貨完成後會顯示「已傳送」訊息。

←

已更新至SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

鋪貨

工廠代號	工廠名稱	全選/全不選
T012	T012	<input checked="" type="checkbox"/>

✔ 已傳送

尺寸鋪貨

待物料上傳至 SAP 後才可進行鋪貨到各廠，SAP 上才可選到尺寸料號。



尺寸鋪貨完成後會顯示「已傳送」訊息。



物料附件管理

用於物料相關附件上傳。

已更新至SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

拖曳檔案至此或點擊上傳。
Drop files here or click to upload.

檔案名稱

上傳日期

查詢

檔名

下載網址

上傳時間

操作

查詢

透過 SAP Bridge 系統>DeGEN 選擇物料建立選項，可進行物料建立查詢。

註：系統僅開放只能查詢自己建立的料號。

The screenshot shows the SAP Bridge DeGEN interface for material creation. On the left is a sidebar with navigation options: SAP 附件管理, 包裝單, DeGEN (selected), and a list of material creation tasks including FVN(T012)物料建立 (highlighted). The main area has a search bar with a '查詢' button and a '建立物料' button. Below the search bar are input fields for '物料編號', '長文', '審核狀態' (with a 'Select...' dropdown), and '物料類型'. A table titled 'FVN貿易廠' displays a single row of data. The table has columns: NO, 物料類型, 物料編號, SAP狀態, 審核否, 審核狀態, 建立人員, 修改日期, and 建立日期. The row shows NO 1, 成品鞋, FGN1-AUSTIN-TEST, 未上傳, 無需審核, 無需審核, AUSTIN.LIAO, 2025/04/29, and 2025/04/29. At the bottom right, it indicates 'Rows per page: 50' and '1-1 of 1'.

NO	物料類型	物料編號	SAP狀態	審核否	審核狀態	建立人員	修改日期	建立日期
1	成品鞋	FGN1-AUSTIN-TEST	未上傳	無需審核	無需審核	AUSTIN.LIAO	2025/04/29	2025/04/29

點擊要查看的料號後，會顯示詳細頁面。

The screenshot shows the detailed material information page for 'FGN1-AUSTIN-TEST'. The left sidebar contains a '傳送SAP' button and a list of tabs: 物料基本值 (selected), 特性值, 鋪貨工廠, 尺寸, and 物料附件管理. The main area has action buttons: 刪除, 修改, 儲存, and 取消. It displays various material attributes: 品牌 (NB N1), 物料類型 (成品鞋 ZF01), 物料種類 (同種類物料), 物料群組 (NB FN1), and 組態類別 (NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸檔寬類別 ZC_U_UN_N1). At the bottom, the '物料號碼' is 'FGN1-AUSTIN-TEST', and a breakdown shows '前綴' (FG), '品牌' (N1), and '鞋型 / 型號 / 顏色' (AUSTIN-TEST).

修改

系統僅開放未上傳 SAP 物料修改舊料號、物料描述、物料基本屬性欄位修改。

傳送至SAP

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

刪除

修改

儲存

取消

品牌

NB

N1

物料類型

開發樣品

ZF00

物料種類

同種類物料

物料號碼: FDN1-AUSTIN-DEMO

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

FD

N1

- AUSTIN-DEMO

物料群組

NB

FN1

組態類別

NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸檔寬類別

ZC_U_UN_N1

舊料號

舊料號

物料描述

物料短文(繁中) 限40字

AUSTIN-DEMO

物料短文(英文) 限40字

AUSTIN-DEMO

物料基本屬性

基本單位

PR

訂購單位

無資料

基本量單位轉換的分子

基本計量單位轉換的分母

如果訂購單位與基本單位一樣，訂購單位可不選擇

範例: 1KG = 1000g * (1/1000)

毛重

淨重

重量單位

無資料

毛淨重有值時，重量單位必填

刪除

系統僅開放未上傳 SAP 物料刪除。

傳送至SAP

刪除

修改

儲存

取消

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

品牌

NB

N1

物料類型

開發樣品

ZF00

物料種類

同種類物料

物料號碼 : FDN1-AUSTIN-DEMO

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

FD

N1

- AUSTIN-DEMO

物料群組

NB

FN1

組態類別

NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸植寬類別

ZC_U_UN_N1

傳送至SAP

刪除

修改

儲存

取消

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

品牌

C

物料

C

物料

同

物料

前

物料群組

組態類別

警告

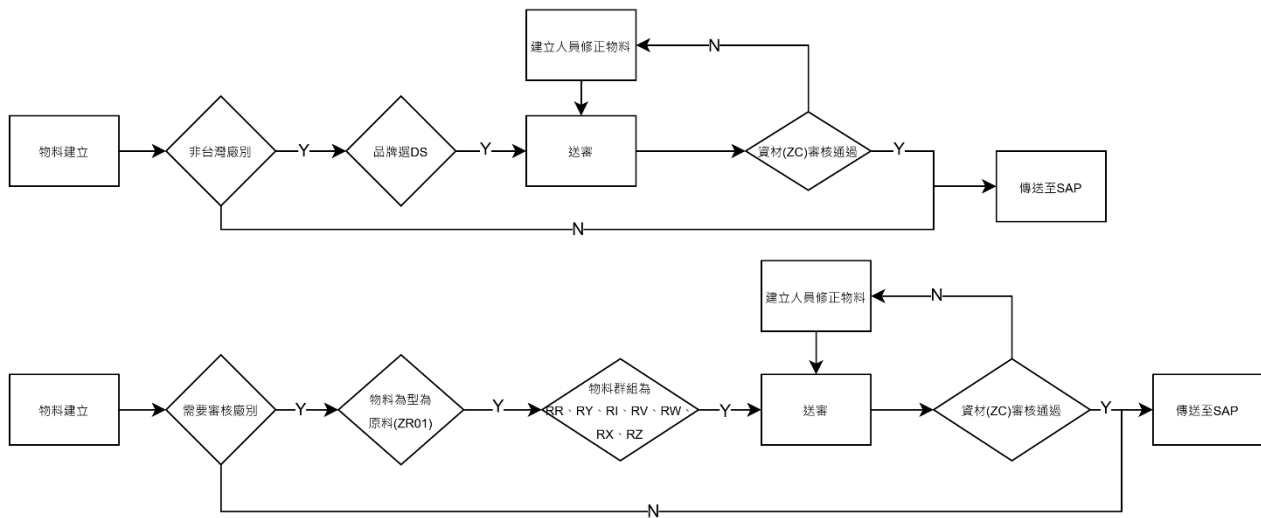
確認刪除資料?

是

否

物料審核

物料建立審核流程圖



註：
1.需送審廠別TW00、T013、T015、T022、T059

若物料建立後需審核，請點擊“待審核(點擊送審)”按鈕。

待審核 (點擊送審)

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

刪除 修改 儲存 取消

品牌

DS

物料類型

原料

物料群組

油墨/油漆

物料種類

單一物料

物料號碼

RIDS-000125

前綴

RI

品牌

DS

送審後狀態會改為「審核中」，且無法修改資料。

The screenshot shows the SAP Bridge interface. On the left, a sidebar contains navigation links: '物料基本值' (Material Basic Value), '特性值' (Characteristic Value), '鋪貨工廠' (Distribution Plant), '尺寸' (Dimensions), and '物料附件管理' (Material Attachment Management). The main area displays the '審核中' (Under Review) status. Below this, there are buttons for '刪除' (Delete), '修改' (Modify), '儲存' (Save), and '取消' (Cancel). The material details section shows the '品牌' (Brand) as 'DS', '物料類型' (Material Type) as '原料' (Raw Material), and '物料種類' (Material Category) as '單一物料' (Single Material). The material number is 'RIDS-000125'. The '前綴' (Prefix) is 'RI' and the '品牌' (Brand) is 'DS'.

審核人員透過左側物料審核選單查詢待審核物料。

SAP Bridge SIT4 <<

SAP 附件管理

包裝單 >

DeGEN >

物料審核

台灣總處(TW00)物料...

FVN(T012)物料建立

FVNS(T013)物料建立

FVBS(T015)物料建立

查詢

物料編號

長文

審核狀態

物料類型

建立廠區

Select...

無資料

無資料

NO	物料類型	物料編號	短文	SAP狀態	審核狀態	建立人員	建立廠區	修改日期	建立日期
1	RIDS-000125	AUSTIN-物料審核DEMO	未上傳	待審核	AUSTIN.LIAO	T022	2025/04/30	2025/04/30	

審核人員可進行物料審核並傳送至 SAP、退回功能。

The screenshot shows the SAP Bridge interface with the '審核並傳送至SAP' (Review and Send to SAP) and '退回' (Return) buttons highlighted. The material details section shows the '品牌' (Brand) as 'DS', '物料類型' (Material Type) as '原料' (Raw Material), and '物料種類' (Material Category) as '單一物料' (Single Material). The material number is 'RIDS-000125'. The '前綴' (Prefix) is 'RI' and the '品牌' (Brand) is 'DS'.

退回物料需填寫退回原因。



退回後狀態會改為「退回」，並顯示退回原因。



使用者可看到被退回物料

查詢

建立物料

物料編號

長文

審核狀態

物料類型

Select...

無資料

FVI-II來料廠

NO	物料類型	物料編號	SAP狀態	審核否	審核狀態	建立人員	修改日期	建立日期
1	原料	RIDS-000125	未上傳	贈送審	退回	AUSTIN.LIAO	2025/04/30	2025/04/30

修正退回原因後即可重新送審。

審核退回 (點擊重新送審)

刪除

修改

儲存

取消

審核退回原因：物料基本單位錯誤

品牌

DS

物料類型

原料

物料種類

單一物料

物料號碼：RIDS-000125

前綴

RI

品牌

DS

物料群組

油墨/油漆

RI

系統卡控說明

編碼已存在

開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半成品 (ZH03)、底半成品 (ZH01)、配方 (ZH04)、造粒 (ZH05) 有提供備註碼，用於已上傳至 SAP 料號建立錯誤使用。

註：若物料尚未上傳至 SAP 可直接於 DeGEN 將物料刪除重建即可；若已上傳至 SAP 則需先將 SAP 物料進行刪除標記後，待系統同步回 DeGEN 系統，系統即可進行備註碼 (A-Z) 接續編碼。

品牌: ON O1

物料類型: 配方(phantom) ZH04

物料群組: 配方(phantom) H9

物料種類: 單一物料

物料號碼: H901-RB-FV030F-0034 物料編號已存在!

❗ 料號 H901-RB-FV030F-0034 並未刪除，請確認該料號是否需要刪除，若已傳至SAP請連線SAP系統確認料號是否需要標示刪除旗標並重建。

前綴: H9 品牌: O1 配方種類: 大底 配方號碼: FV030F 配色編號: 0034 備註碼: X

下圖為系統自動判斷料號備註碼建立示意圖。

品牌: NB N1

物料類型: 成品鞋 ZF01

物料群組: NB FN1

物料種類: 單一物料

物料號碼: FGN1-U9060911-A

✅ 料號 FGN1-U9060911 已存在，系統將自動編制備註碼。若需重新編制料號，請點擊"備註碼"欄位X後，再進行維護。

前綴: FG 品牌: N1 鞋型 / 型號 / 顏色: U9060911 備註碼: A X

不可輸入特殊字元

物料編碼相關維護欄位僅允許輸入 a-z、A-Z、0-9、-。

品牌

🔍

🗑️

NB

N1

物料類型

🔍

🗑️

成品鞋

ZF01

物料種類

同種類物料

▼

物料號碼：FGN1-

前綴

品牌

鞋型 / 型號 / 顏色

不可輸入特殊字元!

FG

N1

-

物料群組

🔍

🗑️

NB

FN1

組態類別

🔍

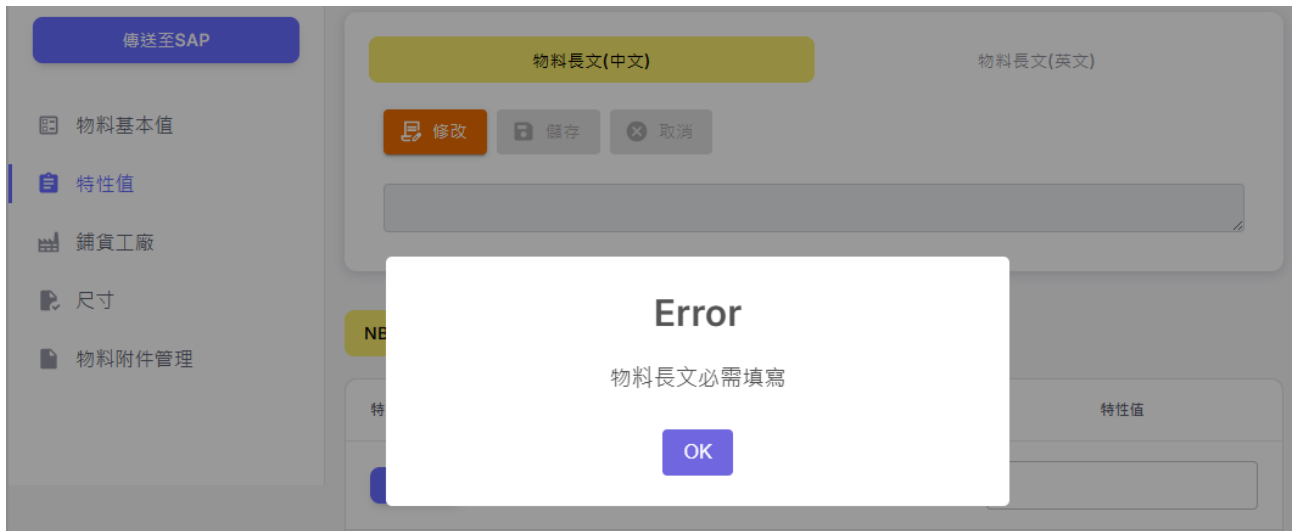
🗑️

NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸楦寬類別

ZC_U_UN_N1

物料長文必需填寫

系統卡控物料長文為必填。



物料長文已存在，不可上傳

系統會檢核物料長文是否已存在，可根據系統提示的料號至 SAP 查詢。



物料上傳至 SAP 成功訊息



鋪



常見問題 Q&A

Question	Answer
在 SAP 修改物料後，多久會同步到 DeGEN?	每天的凌晨同步一次。
點擊傳送至 SAP 後，系統彈出錯誤訊息怎麼處理?	請先針對系統提示錯誤訊息進行排除，若不清楚處理方式，可將錯誤訊息反饋給顧問，會協助確認問題並提供排除方式。
如何查詢物料是誰建立的?	每位使用者僅可查詢自己建立的物料，若需要確認物料建立人員，請將物料號碼提供給 IT 進行查詢。