**Key User 操作手冊**

MM-MA-0010

物料主檔建檔

文件修改紀錄

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **版本** | **修改內容** | **作者** | **日期** |
| 1.0 | 新建立 | Mark | 2025/10/14 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**目錄**

[**1、建立物料主檔(鋪貨)MM42** 3](#_Toc213838613)

[**2、更改物料主檔(單一物料)MM42** 6](#_Toc213838614)

[**3、更改物料主檔(同種類物料)MM42** 12](#_Toc213838615)

[**4、物料清單 MM60** 20](#_Toc213838616)

[**5、查詢類別與特性 CL02** 22](#_Toc213838617)

[**6、更改物料主檔(分類) MM42** 26](#_Toc213838618)

[**7、批量建立物料生產儲位 ZMM42\_SLOC** 29](#_Toc213838619)

[**8、批量凍結物料(可還原) ZMM\_MAT\_LOCK** 30](#_Toc213838620)

[**9、刪除物料(不可還原) MM06、WRF\_DIS\_SEL** 31](#_Toc213838621)

[**10、九大特性特性值維護 ZMM912** 34](#_Toc213838622)

[**11、顯示物料主檔更改記錄MM43** 35](#_Toc213838623)

| **課程主題** | **1、建立物料主檔(鋪貨)MM42** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM42 | |
| **路徑** | W10M 🡺 主檔資料 🡺 物料資料 🡺 物料 🡺MM42 – 更改 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 點選鋪貨。 | |  |
| 1. 鋪貨程序: 都放02。 2. 手動維護: 打勾。 3. 新列示核查:打勾。 4. 執行鋪貨列表。 | |  |
| 1. 點選要鋪貨的廠區。 2. 執行。 | |  |
| 1. 按則完成。 | |  |
| 1. 系統顯示更改訊息。 | |  |

| **課程主題** | **2、更改物料主檔(單一物料)MM42** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM42 | |
| **路徑** | W10M 🡺 主檔資料 🡺 物料資料 🡺 物料 🡺MM42 – 更改 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 物料: 輸入物料。 2. 配銷中心: 輸入廠區。 3. 點選基本資料與配銷中心。 | |  |
| 1. 基本單位(庫存單位): 不允許修改。 2. 其餘的基本資料欄位則可以修正，含物料短文與物料長文與毛淨重….等欄位。 3. 物料群組:物料大分類，不允許修改。 4. 物料類型:區分物料是屬於成品/半品/原物料…等，不允許修改。 5. 定價參考物料:可以填入另一物料作為採購單價參考依據 | |  |
| 1. 點選。 2. 系統會從DSDC鋪貨直接把參數帶入，如果有差異則需要去修正配銷中心的參數。 3. 捨入值:採購單會以此數值取整 4. 計畫交貨時間:廠商接到訂單到送貨到達所需天數。系統會以此天數推算預計的早交貨日期 | |  |
| 1. 可維護工廠的對應的參數   採購群組:區分此材料的採購員  狀態:控制此物料在該工廠的使用狀態:  00: Initial status 新建物料未估價(不能庫存異動/建 立工單)  20:已完成成本估算  ZZ:作廢  自動採購單:固定勾選  批次管理:需要作批次管理的物料要勾選 | |  |
| 1. 儲存地點:在此填入的儲位地點會自動建立物料的儲位地點資料。 | |  |
| 1. 點選。 | |  |
| 1. 利潤中心: 維護對應的利潤中心。 | |  |
| 1. 點選。 | |  |
| 1. 價格單位:印尼/越南固定1;其它國家 固定1000，檢查集團幣別也是一致。 | |  |
| 1. 按 儲存物料主檔。 | |  |
| 1. 系統示更改成功訊息。 | |  |

| **課程主題** | **3、更改物料主檔(同種類物料)MM42** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM42 | |
| **路徑** | W10M 🡺 主檔資料 🡺 物料資料 🡺 物料 🡺MM42 – 更改 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 物料: 輸入物料。 2. 點選基本資料與配銷中心。 | |  |
| 1. 基本單位(庫存單位): 不允許修改。 2. 其餘的基本資料欄位則可以修正，含物料短文與物料長文與毛淨重….等欄位。 3. 按   可增加不同的尺寸x楦寬。 | |  |
| 1. 特殊品牌用到尺寸轉換，需要填入物料轉換ID | |  |
| 1. 選擇增加的尺寸特性與楦寬。 | |  |
| 1. 按，可儲存增加的或修改物料主檔。 | |  |
| 1. 按。 | |  |
| 1. 按，則可以增加上述所增加的尺寸x楦寬。 | |  |
| 1. 點選。 2. 系統會從DSDC鋪貨直接把參數帶入，如果有差異則需要去修正配銷中心的參數。 | |  |
| 1. 可維護工廠的對應的參數。 | |  |
| 1. 點選。 | |  |
| 1. 利潤中心: 維護對應的利潤中心。 2. 成本控制範圍: DS00。 | |  |
| 1. 點選。 | |  |
| 1. 生產儲存地點:   工單入庫和扣料的預設儲位   1. 外部採購的儲存地點:採購入庫的預設儲位. 此填入的儲位地點會自動建立物料的儲位地點資料。 | |  |
| 1. 點選。 | |  |
| 1. 價格單位:固定1000，檢查集團幣別也是一致。 | |  |
| 1. 按 儲存物料主檔。 | |  |
| 1. 系統顯示更改成功的訊息，並同步更新下階有尺寸x 楦寬的物料。 | |  |

| **課程主題** | **4、物料清單 MM60** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM60 | |
| **路徑** | 後勤系統🡺 物料管理🡺 物料主檔 🡺 其他 🡺MM60 – 物料清單 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 物料: 可輸入物料。 2. 工廠: 可輸入廠區。 | |  |
| 1. 顯示ALV 的清單。 | |  |

| **課程主題** | **5、查詢類別與特性 CL02** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | CL02 | |
| **路徑** | 跨應用程式元件🡺 分類系統🡺 主檔資料 🡺 CL02 – 類別 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 類別: 維護類別，編碼原則為ZC\_XXXXX\_N1，ZC 開頭，尾碼為品牌碼。 2. 類別類型: 001物料   300 尺寸表  022 批次   1. 按顯示類別 | |  |
| 1. 查看類別說明。 | |  |
| 1. 按。 2. 查看類別下的特性清單，並任意雙擊一筆資料進入特性畫面。 | |  |
| 1. 查看特性說明。 | |  |
| 1. 按 2. 查看該特性所設定的清單 | |  |
| 1. 如看到的清單為函式WRF\_CHECK\_CHAR\_VAL 2. 按環境 3. 按特性值維護(E) | |  |
| 1. 查看該特性所設定的清單 | |  |

| **課程主題** | **6、更改物料主檔(分類) MM42** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM42 | |
| **路徑** | W10M 🡺 主檔資料 🡺 物料資料 🡺 物料 🡺MM42 – 更改 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 物料: 輸入物料。 2. 點選分類。 | |  |
| 1. 維護特性欄位 | |  |
| 1. 按可儲存物料。 | |  |
| 1. 如果是同種類物料，系統會提示是否下階物料也要一併產生分類特性。 2. 按。 | |  |
| 1. 系統顯示更改的成功訊息，並把同種類物料會一併更改。 | |  |

| **課程主題** | **7、批量建立物料生產儲位 ZMM42\_SLOC** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | ZMM42\_SLOC | |
| **路徑** | 直接輸入T-Code | |
| 1. 直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 填入選擇條件，讀取物料主檔中的生產儲存地點，建立物料工廠儲位主檔。 | |  |
| 1. 列出處理結果 | |  |

| **課程主題** | **8、批量凍結物料(可還原) ZMM\_MAT\_LOCK** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | ZMM\_MAT\_LOCK | |
| **路徑** | 直接輸入T-Code | |
| 1. 直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 輸入物料編號與工廠 鎖料打勾為鎖定，反之解鎖 2. 按執行 | |  |
| 1. 查看執行完成後清單 S:成功。 E:失敗，後方會顯示失敗訊息。 | |  |

| **課程主題** | **9、刪除物料(不可還原) MM06、WRF\_DIS\_SEL** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM06、WRF\_DIS\_SEL | |
| **路徑** | 直接輸入T-Code | |
| 1. 直接輸入T-code MM06。 | |  |
| 1. 物料: 輸入要刪除的料號確認料號是否已經標記刪除。 | |  |
| 1. 檢查料號是否有勾選刪除旗標。 | |  |
| 1. 如果有未標記刪除旗標，則執行T-code:WRF\_DIS\_SEL   物料: 輸入要刪除的料號，GA料號就只要輸入GA料號，系統會自動帶入VA料 | |  |
| 畫面會顯示目前料號是否能標記刪除旗標，以此範例這料號已經有被BOM使用   1. 打勾 2. 按 | |  |
| 如果是GA料號則系統會顯示GA與VA料號打勾   1. 按 2. 按 | |  |
| 1. 執行完畢再去MM06抽查GA跟VA物料 | |  |

| **課程主題** | **10、九大特性特性值維護 ZMM912** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | ZMM912 | |
| **路徑** | 直接輸入T-Code | |
| 1. 直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 輸入內部特性號碼 直接新增特性值:直接進入新增模式   顯示ALV報表:報表模式，不可編輯   1. 按執行 | |  |
| 新增   1. 按 2. 輸入中英文說明。 3. 按存檔 | |  |
| 修改   1. 選一筆資料按 2. 輸入中英文說明。   按存檔 | |  |
| 刪除   1. 選一筆資料 2. 按 | |  |

| **課程主題** | **11、顯示物料主檔更改記錄MM43** | |
| --- | --- | --- |
| **交易代碼** | MM43 | |
| **路徑** | W10M 🡺 主檔資料 🡺 物料資料 🡺 物料 🡺MM43 – 顯示 | |
| 1. 展開路徑進入此功能或直接輸入T-code。 | |  |
| 1. 填入物料後，選擇基本資料 | |  |
| 1. 環境->顯示更改 | |  |
| 1. 點選要查看的更改記錄 | |  |
| 1. 顯示更改文件的內容 | |  |