

SAP Bridge 系統

DeGEN 使用者操作手冊

異動日期	異動人員	異動內容
2025/4/30	廖子億	初版

目錄

系統資訊	4
選單說明	4
編碼原則	5
新增	6
作業流程	6
說明	6
特別說明	7
建立步驟	8
開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半成品 (ZH03)	8
開發底樣品 (ZH00)	10
底半成品 (EVA) (ZH01)	12
底半成品 (ZH01)	14
配方 (ZH04)	16
造粒 (ZH05)	18
製工具 (ZT01)	20
製工具 (模具編號) (ZT02)	22
原料 (ZR01) (非 DS、YY 品牌)	24
原料 (ZR01) (DS、YY 品牌)	26
包裝材料 (ZR02)	28
品牌服務類 (ZEXX)	30
庶務用品 (ZEXY)	32
庶務費用類 (ZEXZ)	34

機器設備 (ZM01)	36
基本欄位	38
建立完成畫面	39
特性值	40
鋪貨工廠	43
尺寸鋪貨	44
物料附件管理	45
查詢	46
修改	47
刪除	48
物料審核	49
系統卡控說明	53
編碼已存在	53
不可輸入特殊字元	54
物料長文必需填寫	55
物料長文已存在，不可上傳	55
物料上傳至 SAP 成功訊息	56
常見問題 Q&A	57

系統資訊

正式主機：10.1.1.202:3050

測試主機：10.1.1.202:3070

系統：SAP Bridge

作業：Degen/各廠別物料建立

The screenshot shows the SAP Bridge application interface. On the left, there is a navigation menu with options like SAP 附件管理, 包裝單, DeGEN (selected), 物料審核, 台灣總處(TW00)物料..., FVN(T012)物料建立, FVNS(T013)物料建立, FVBS(T015)物料建立, FVB(T018)物料建立, YMUV(T019)物料建立, YMU(T020)物料建立, FVI-II(T022)物料建立, FVOS(T059)物料建立, 各品牌類別LIB維護, Dev 模式, and 編碼中心(DCC). The main area has search fields for 物料編號 and 長文, and dropdowns for 審核狀態 (Select...) and 物料類型 (Select...). A blue button labeled '建立物料' is visible. Below these, a table titled '台灣區總處' lists columns: NO, 物料類型, 物料編號, SAP狀態, 審核否, 審核狀態, 建立人員, 修改日期, and 建立日期. It shows 'No rows'. At the bottom, there are pagination controls for Rows per page: 10, 0-0 of 0, and navigation arrows.

選單說明

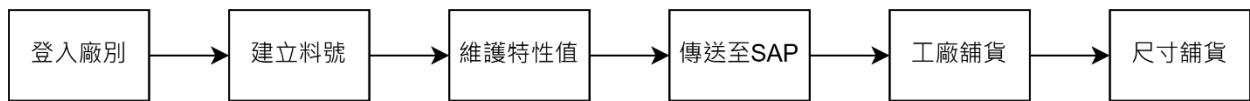
1. 左側選單已設定權限控管，使用者僅可於有權限的廠別建立物料。
2. 物料審核作業由資材（ZC）單位負責，針對特定廠別與物料類型進行審核。僅於審核通過後，方可上傳至 SAP 系統。
3. 編碼中心 (DCC) 由台灣編碼中心單位進行庶務用品、庶務費用類料號建立。
4. 台灣總處 (TW00) 物料建立，建立機器相關物料。

編碼原則

物料類型		編碼原則																																																																		
開發樣品 (ZF00)	品牌 (2) 前綴 (2)	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 鞋型 (n) 型號 (n) </div> <div style="margin-top: 10px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">底半品大類 (1)</td> <td style="width: 20%;">-</td> <td style="width: 20%;">模具編號 (n)</td> <td style="width: 20%;">-</td> <td style="width: 20%;">流水號 (6)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">模具 編號 (n)</td> <td>-</td> <td>規格碼 (3)</td> <td>-</td> <td>顏色編號 (4)</td> </tr> <tr> <td>部位 (1)</td> <td>-</td> <td colspan="2">顏色編號 (4)</td> </tr> <tr> <td>種類 (2)</td> <td>-</td> <td>配方號碼 (n)</td> <td>配色編號 (n)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>種類 (2)</td> <td>L/M/S</td> <td>-</td> <td>配方號碼 (n)</td> <td>配色編號 (n)</td> </tr> <tr> <td>中分類 (n)</td> <td>-</td> <td colspan="3">流水號 (5)</td> </tr> <tr> <td>中分類 (n)</td> <td>-</td> <td>模具編號 (n)</td> <td>部位 (1)</td> <td>-</td> <td>流水號 (4)</td> </tr> <tr> <td>材料中類 (5)</td> <td>-</td> <td colspan="3">流水號 (5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">流水號 (6)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>材料中類 (5)</td> <td>-</td> <td colspan="3">流水號 (5)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">流水號 (4)</td><td></td><td></td></tr> </table> </div>	底半品大類 (1)	-	模具編號 (n)	-	流水號 (6)	模具 編號 (n)	-	規格碼 (3)	-	顏色編號 (4)	部位 (1)	-	顏色編號 (4)		種類 (2)	-	配方號碼 (n)	配色編號 (n)		種類 (2)	L/M/S	-	配方號碼 (n)	配色編號 (n)	中分類 (n)	-	流水號 (5)			中分類 (n)	-	模具編號 (n)	部位 (1)	-	流水號 (4)	材料中類 (5)	-	流水號 (5)				流水號 (6)							材料中類 (5)	-	流水號 (5)					流水號 (4)										
底半品大類 (1)	-	模具編號 (n)	-	流水號 (6)																																																																
模具 編號 (n)	-	規格碼 (3)	-	顏色編號 (4)																																																																
	部位 (1)	-	顏色編號 (4)																																																																	
種類 (2)	-	配方號碼 (n)	配色編號 (n)																																																																	
種類 (2)	L/M/S	-	配方號碼 (n)	配色編號 (n)																																																																
中分類 (n)	-	流水號 (5)																																																																		
中分類 (n)	-	模具編號 (n)	部位 (1)	-	流水號 (4)																																																															
材料中類 (5)	-	流水號 (5)																																																																		
流水號 (6)																																																																				
材料中類 (5)	-	流水號 (5)																																																																		
流水號 (4)																																																																				
成品鞋 (ZF01)																																																																				
拖鞋 (ZF02)																																																																				
鞋面半成品 (ZH02)																																																																				
組底半成品 (ZH03)																																																																				
開發底樣品 (ZH00)																																																																				
底半成品 (EVA) (ZH01)																																																																				
底半成品 (ZH01)																																																																				
配方 (ZH04)																																																																				
造粒 (ZH05)																																																																				
製工具 (ZT01)	前綴 (2)																																																																			
製工具 (模具編 號) (ZT02)																																																																				
原料 (ZR01) (非 DS、YY 品 牌)																																																																				
原料 (ZR01) (DS、YY 品牌)																																																																				
包裝材料 (ZR02)	前綴 (2)																																																																			
品牌服務類 (ZEXX)																																																																				
庶務用品 (ZEXY)																																																																				
庶務費用類 (ZEXZ)																																																																				
機器設備 (ZM01)		機器功能 (4)			流水號 (4)																																																															

新增

作業流程



說明

點擊「建立物料」按鈕可進行物料建立。

查詢

建立物料

物料編號 長文 審核狀態 物料類型

Select... 無資料

下圖為物料建立畫面，品牌、物料類型、物料群組欄位皆依照廠別、品牌選項進行過濾，並根據編碼原則進行各欄位維護。

儲存 取消

品牌 資料不可為空!
無資料

物料類型 資料不可為空!
無資料

物料群組 資料不可為空!
無資料

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單...

物料號碼：
前綴 品牌

舊料號

物料描述
物料短文(繁中) 限40字 資料不可為空!

特別說明

1. 廠別 T013, T015, T022, T059，底半品 (ZH01) “顏色編號”欄位，由使用者自行維護，其餘廠別需透過九大特性進行選擇維護。

建立步驟

開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半成品 (ZH03)

1. 先選擇“品牌”->“物料群組”選擇「開發樣品」->“物料類型”。

註：上述類別維護方式一致，下方以開發樣品鞋為例。

品牌
NB
N1

物料類型
開發樣品
ZF00

物料種類
同種類物料

物料群組
NB
FN1

組態類別 資料不可為空!

物料號碼：FDN1-

前綴 品牌 鞋型 / 型號 / 顏色 資料不可為空!
FD N1

2. 當“物料類型”為「開發樣品鞋」時，“物料種類”預設會帶入「同種類物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌
NB
N1

物料類型
開發樣品
ZF00

物料種類
同種類物料

物料群組
NB
FN1

組態類別
NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸複寫類別
ZC_U_UN_N1

物料號碼：FDN1-

前綴 品牌 鞋型 / 型號 / 顏色 資料不可為空!
FD N1

3. 維護物料號碼編碼欄位。

品牌

物料類型

物料種類

物料號碼 : FDN1-U9060JR-D

前綴 品牌 鞋型 / 型號 / 顏色

FD	N1	- U9060JR-D
----	----	-------------

物料群組

組態類別

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

開發底樣品 (ZH00)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「開發底樣品」->“物料群組”。

The screenshot shows a software interface for material entry. At the top, there are three main sections: '品牌' (Brand) with 'CROCS' selected, '物料類型' (Material Type) with '開發底樣品' (Development Sample) selected, and '物料群組' (Material Group) with '開發底樣品' (Development Sample) selected. Below these, a red box highlights the '物料種類' (Material Type) section, which displays '資料不可為空!' (Data cannot be empty!). A search bar below it contains the text '查詢條件選單...'. Further down, the '物料號碼' (Material Number) is listed as 'HKC1--'. The '前綴' (Prefix) is 'HK', '品牌' (Brand) is 'C1', and '底半品大類' (Bottom Half Category) is '無資料' (No Data). The '模具編號' (Mold Number) field is empty.

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

This screenshot shows the same software interface as the previous one, but with a different selection in the '物料種類' (Material Type) dropdown. The red box highlights the dropdown menu, which now shows '單一物料' (Single Material) selected. The other options in the dropdown are '同種類物料' (Same Type Material) and '複合物料' (Composite Material). The rest of the interface remains the same, including the '開發底樣品' (Development Sample) selection in the material type and group sections.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material codes. At the top, there are sections for 'Brand' (CROCS C1), 'Material Type' (Development Sample ZH00), and 'Material Group' (Development Sample HK). Below these, under 'Material Category', is a dropdown menu set to 'Single Material'. A note indicates the material code is HKC1-A-0164. The main area contains four input fields with a red border around them:

Prefix	Brand	Bottom Half Product Category	Mold Number
HK	C1	- HA	0164

Each field has a search icon and a delete icon.

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

底半成品 (EVA) (ZH01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「底半成品」->“物料群組”選擇「EVA」。

The screenshot shows a search interface for materials. At the top, there are three main sections: '品牌' (Brand) with a search icon and a result 'ON O1'; '物料類型' (Material Type) with a search icon and a result '底半成品 ZH01'; and '物料群組' (Material Group) with a search icon and a result 'EVA HV'. Below these, a red box highlights the '物料種類' (Material Type) section, which contains the text '資料不可為空!' (Data cannot be empty!). A search bar below it has the placeholder '查詢條件選單...' (Query condition selection...). Further down, there are dropdown menus for '前綴' (Prefix) set to 'HV', '品牌' (Brand) set to 'O1', '模具編號' (Mold Number) with a red error message '資料不可為空!', '規格碼' (Specification Code) with a red error message '資料不可為空!', '顏色編號' (Color Code) with a red error message '資料不可為空!', and a search button with the text '無資料' (No data).

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

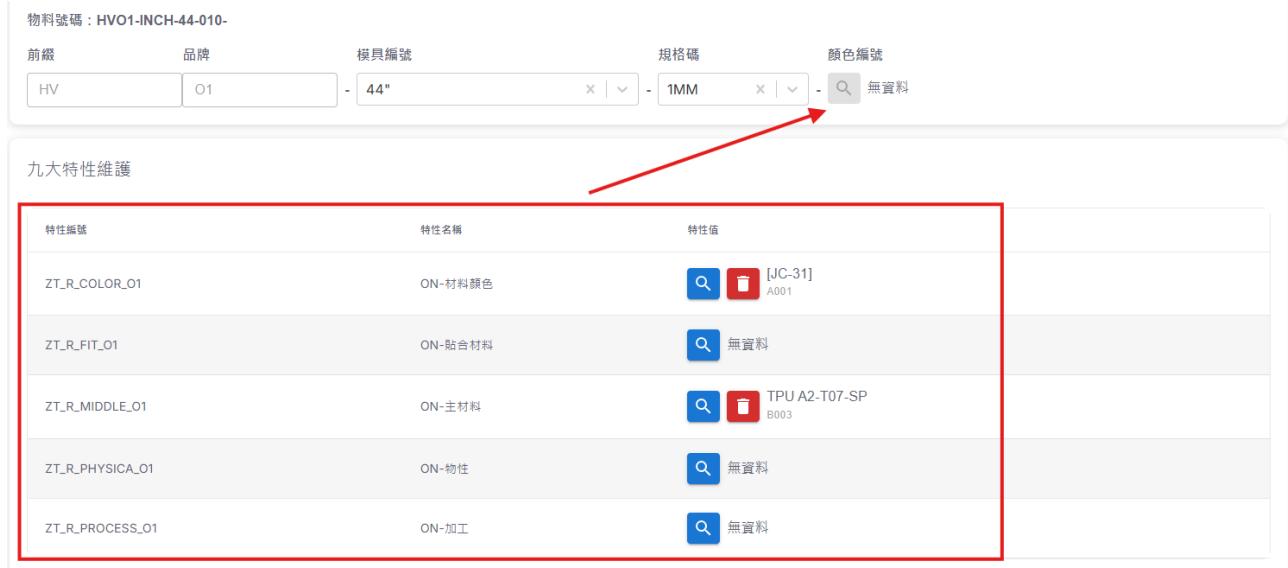
This screenshot is similar to the one above but focuses on the 'Material Type' selection. The 'Material Type' dropdown is highlighted with a red box and contains the text '單一物料' (Single Material). The other fields and error messages are identical to the first screenshot.

3. 維護物料號碼編碼欄位。

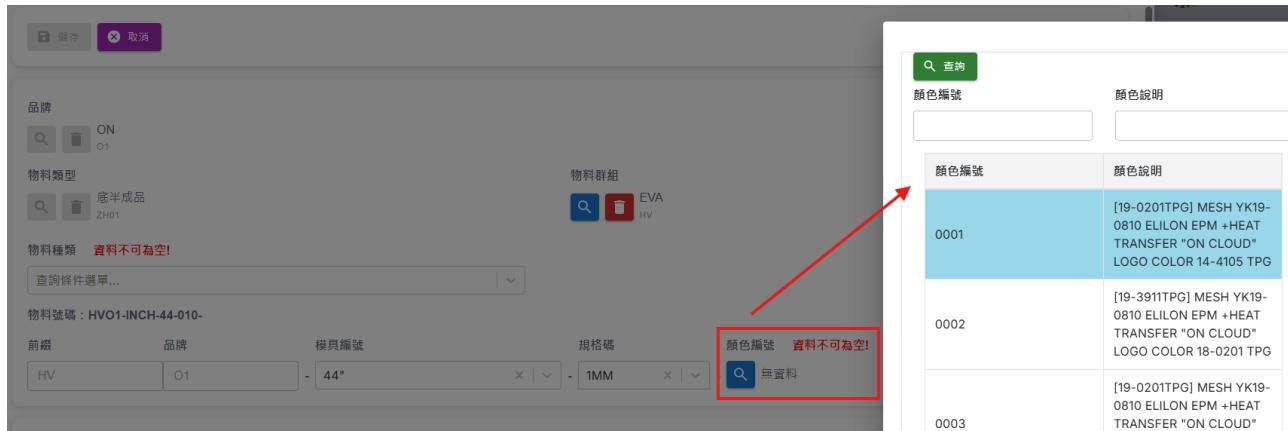
註：

若為 T013/T015/T022/T059 廠別，“顏色編號”欄位直接開窗選擇。顏色不存在則需請指令組人員進各品牌類別 LIB 維護作業進行建立。

非上述廠別則需透過維護九大特性(下圖)，系統會判是底半品顏色是否存在，若不存在會進行顏色建立。



下圖為直接開窗維護“顏色編號”欄位示意圖。



4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

底半成品 (ZH01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「底半成品」->“物料群組”。

The screenshot shows a search interface for materials. At the top, there are sections for 'Brand' (NB, N1), 'Material Type' (Bottom Half-finished Product, ZH01), and 'Material Group' (Combination Bottom, HA). A red box highlights the 'Material Type' section. Below these are fields for 'Material Category' (不可为空!, empty field), 'Search Conditions' (Search...), 'Material Number' (HAN1--), and search filters for 'Prefix' (HA), 'Brand' (N1), 'Mold Number' (empty field), 'Part' (empty field), 'Color Code' (empty field).

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the material category maintenance interface. It features sections for 'Brand' (NB, N1), 'Material Type' (Bottom Half-finished Product, ZH01), and 'Material Group' (Combination Bottom, HA). A red box highlights the 'Material Category' section, which contains the option 'Single Material'. Below this are fields for 'Material Number' (HAN1--), and search filters for 'Prefix' (HA), 'Brand' (N1), 'Mold Number' (empty field), 'Part' (empty field), 'Color Code' (empty field).

3. 維護物料號碼編碼欄位。

註：

若為 T013/T015/T022/T059 廠別，“顏色編號”欄位直接開窗選擇。顏色不存在則需請指令組人員進各品牌類別 LIB 維護作業進行建立。

非上述廠別則需透過維護九大特性(下圖)，系統會判是底半品顏色是否存在，若不存在會進行顏色建立。

物料號碼：HAN1-BB2WYV2A-

前綴	品牌	模具編號	部位	顏色編號
HA	N1	- BB2WYV2	X A	[無資料]

九大特性維護

特性編號	特性名稱	特性值
ZT_R_COLOR_N1	NB-材料顏色	[[NB 1000018 + 12-5202TCX] 0001]
ZT_R_FIT_N1	NB-貼合材料	[無資料]
ZT_R_MIDDLE_N1	NB-主材料	[無資料]
ZT_R_PHYSICA_N1	NB-物性	[(SWI-S-100) A0060]
ZT_R_PROCESS_N1	NB-加工	[無資料]

下圖為直接開窗維護“顏色編號”欄位示意圖。

物料號碼：HAC1-0164A-

前綴	品牌	模具編號	部位	顏色編號
HA	C1	- 0164	X A	[無資料] 資料不可為空!

顏色編號開窗示意圖

顏色編號	顏色說明
0001	泥灰色/灰泥色 <STUCCO>FICU50CR6
0002	黑色<BLACK>2 FICU50CR6
0003	火焰紅<FLAME> FICU50CR6
0004	亮藍色<Bright Cobalt> FICU50CR6
0005	黑色<BLACK>2 FICU63CR1

4. 維護基本欄位，請閱(基本欄位)

配方 (ZH04)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「配方」->“物料群組”。

The screenshot shows the material search interface. A red box highlights the 'Material Type' section where 'Formula (phantom)' is selected. Another red box highlights the 'Material Group' section where 'HZ04' is selected. Below these, the 'Material Category' dropdown is set to 'Single Material'. The search criteria at the bottom include 'Prefix: H9', 'Brand: O1', 'Formula Type: [empty]', 'Formula Number: [empty]', and 'Color Code: [empty]'. Error messages in red indicate that 'Formula Type' and 'Formula Number' are required fields.

2. 當“物料類型”為「配方 (phantom)」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the material search interface. A red box highlights the 'Material Category' dropdown, which is set to 'Single Material'. The rest of the interface is identical to the previous screenshot, showing the selection of 'Formula (phantom)' as the material type and 'HZ04' as the material group.

3. 維護物料號碼編碼欄位。

品牌

物料類型

物料群組

物料種類

單一物料

物料號碼 : H9O1-RB-FV030F-0135

前綴	品牌	配方種類	配方號碼	配色編號
H9	O1	- 大底	x FV030F	- 0135

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

造粒 (ZH05)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「造粒」->“物料群組”。

The screenshot shows a software interface for material selection. At the top left, there are search and delete icons for '品牌' (Brand), with 'ON' and '01' displayed. Below it, there are search and delete icons for '物料類型' (Material Type), with '造粒' (Pellet) selected and 'ZH05' displayed. To the right, there are search and delete icons for '物料群組' (Material Group), with '造粒' (Pellet) selected and 'H8' displayed. A red box highlights the '物料類型' section. Below these, there is a dropdown menu for '物料種類' (Material Type) set to '單一物料' (Single Material). Further down, the '物料號碼' (Material Number) is listed as 'H8O1--'. At the bottom, there are fields for '前綴' (Prefix) 'H8', '品牌' (Brand) '01', '配方號碼' (Formula Number) which has a red error message '資料不可為空!' (Data cannot be empty!), and '配色編號' (Color Code) which also has a red error message '資料不可為空!' (Data cannot be empty!).

2. 當“物料類型”為「造粒」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

This screenshot is identical to the one above, showing the same material selection interface. The 'Material Type' section is highlighted with a red box, and the dropdown menu below it is also set to '單一物料' (Single Material). The other fields and error messages are the same.

3. 維護物料號碼編碼欄位。

The screenshot shows a software interface for managing material records. At the top, there are sections for 'Brand' (ON), 'Material Type' (造粒 ZH05), and 'Material Group' (造粒 H8). Below these are sections for 'Material Category' (Single Material) and 'Material Number' (H8O1-ON003-17-1361TPG). A red box highlights the 'Formula Number' field, which contains 'ON003-17'. To the right of this field is the 'Color Code' field, which contains '1361TPG'.

前綴	品牌	配方號碼	配色編號
H8	O1	- ON003-17	- 1361TPG

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

製工具 (ZT01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「造粒」->“物料群組”。

The screenshot shows a software interface for selecting materials. At the top, there are three main sections: 'Brand' (品牌), 'Material Type' (物料類型), and 'Material Group' (物料群組). Under 'Brand', 'ON' and 'O1' are listed with search and delete icons. Under 'Material Type', 'ZT01' is selected from 'Tool' (製工具) with search and delete icons. Under 'Material Group', 'TC' and 'TC' are listed with search and delete icons. A red box highlights the 'Material Type' section. Below these sections, a message says 'Material Type Category: Material Type cannot be empty!' (物料種類 資料不可為空!). There is a search bar labeled 'Search conditions selection...' (查詢條件選單...) with a dropdown arrow. Further down, it shows 'Material Number: TCO1-' (物料號碼：TCO1-) and a search field for 'Prefix' (前綴) with 'TC' and 'Category' (品牌) with 'O1'. A blue search button is next to the category field, and a note says 'No data' (無資料). Another red box highlights the 'Material Type Category' field.

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

This screenshot shows the same software interface as the previous one, but with a different selection in the 'Material Type Category' field. The 'Material Type Category' field now contains 'Single Material' (單一物料), which is highlighted by a red box. The other fields ('Brand', 'Material Type', 'Material Group') and their respective icons ('ON', 'O1', 'ZT01', 'TC', 'TC') remain the same. The message 'Material Type Category: Material Type cannot be empty!' (物料種類 資料不可為空!) is still present. The search bar and the 'Prefix'/'Category' fields are also visible.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material codes. At the top, there are sections for 'Brand' (品牌), 'Material Type' (物料類型), and 'Material Group' (物料群組). Below these are sections for 'Material Category' (物料種類) and 'Single Material' (單一物料). A search bar contains the text 'TC01-01'. A red box highlights a specific row in a table under the 'Basic Segment' (基本欄位) heading. This row contains fields for 'Prefix' (前綴) with value 'TC', 'Brand' (品牌) with value '01', and 'Tool Type Sub-category' (製工具中分類) with value 'Shoe Head' (鞋頭). There are also search and delete icons for this row.

前綴	品牌	製工具中分類
TC	01	鞋頭

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

製工具(模具編號) (ZT02)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「造粒」->“物料群組”。

The screenshot shows the ZT02 tooling management interface. At the top, there are four main sections: 品牌 (Brand), 物料類型 (Material Type), 物料群組 (Material Group), and 部位 (Location). Under 品牌, 'ON' is selected. Under 物料類型, 'ZT02' is selected. Under 物料群組, 'TC' is selected. A red box highlights the 'ZT02' selection in the Material Type section. Below these sections is a search bar labeled '查詢條件選單...' (Search Conditions Selection). Further down, there are input fields for '前綴' (Prefix) 'TC', '品牌' (Brand) 'O1', '製工具中分類' (Tool Category) which has a red error message '資料不可為空!' (Data cannot be empty!), '模具編號' (Mold Number) which also has a red error message '資料不可為空!', and '部位' (Location) which is empty. A blue search button is located between the brand and category fields.

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

This screenshot shows the same ZT02 interface as above, but with a different focus. The 'ZT02' selection in the Material Type section is now highlighted with a red box. Below it, the '單一物料' (Single Material) option is selected in the '物料種類' (Material Type) dropdown menu, also highlighted with a red box. The other interface elements remain the same, including the error messages for the category and mold number fields.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material codes. At the top, there are sections for 'Brand' (品牌) with a search icon and trash bin, showing 'ON' and '01'; 'Material Type' (物料類型) with a search icon and trash bin, showing '製工具(模具編碼)' and 'ZT02'; and 'Material Group' (物料群組) with a search icon and trash bin, showing '斬刀' and 'TC'. Below these is a section for 'Material Type' (物料種類) labeled 'Single Material' (單一物料). A red box highlights the 'Code Prefix' (前綴) field containing 'TC', the 'Brand' (品牌) field containing '01', and the 'Search' (尋找) button. To the right, it shows 'Tool Code' (模具編號) '11-004', a dropdown menu, and a 'Part' (部位) field containing 'A'.

物料號碼 : TCO1-01-11-004A

前綴	品牌	製工具中分類	模具編號	部位
TC	01	- 搜尋 鞋頭 01	11-004	x A

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

原料(ZR01)(非 DS、YY 品牌)

1. 先選擇“品牌”「非 DS/YY」->“物料類型”選擇「原料」->“物料群組”。

The screenshot shows the search interface for materials. In the top left, under '品牌' (Brand), there are search and delete icons, followed by 'ON' and 'O1'. In the top right, under '物料群組' (Material Group), there are search and delete icons, followed by '真皮類' (Leather Type) and 'RA'. Below these, under '物料類型' (Material Type), there are search and delete icons, followed by '原料' (Raw Material) and 'ZR01'. A red box highlights the '原料' (Raw Material) section.

物料種類 資料不可為空!

查詢條件選單...

物料號碼：RAO1-

前綴 品牌 材料中類 資料不可為空!
RA O1 - 無資料

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the search interface for materials. It includes sections for '品牌' (Brand), '物料類型' (Material Type), '物料群組' (Material Group), and '物料種類' (Material Type). The '物料種類' section is highlighted with a red box and contains the option '單一物料' (Single Material). Below this, the material number 'RAO1-' is listed, along with fields for '前綴' (Prefix), '品牌' (Brand), '材料中類' (Material Category), and a search button with the message '無資料' (No Data). A yellow box highlights the '單一物料' (Single Material) option.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material codes. At the top, there are sections for 'Brand' (ON O1), 'Material Type' (Raw material ZR01), and 'Material Group' (Leather RA). Below these, a dropdown menu indicates 'Single Material'. A red box highlights the 'Barcode Prefix' field, which contains 'RA' and 'O1'. To the right of this field is a search icon and a trash icon. Further to the right, the material code is shown as '020 55C Bornewables IU (ON112) 00005'.

品牌

ON
O1

物料類型

原料
ZR01

物料群組

真皮類
RA

物料種類

單一物料

物料號碼 : RAO1-00005

前綴	品牌	材料中類
RA	O1	- 020 55C Bornewables IU (ON112) 00005

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

原料 (ZR01) (DS、YY 品牌)

1. 先選擇“品牌”「DS/YY」->“物料類型”選擇「原料」->“物料群組”。

The screenshot shows the material management interface. A red box highlights the top section where the brand 'DS' is selected under 'Brand'. To the right, 'Material Type' is set to 'Raw Material' (原料) and 'Material Group' is set to 'Ink/Paint' (油墨/油漆). Below this, a message states 'Material Type 資料不可為空!' (Material Type cannot be empty!). A search bar contains the query '查詢條件選單...' (Search conditions menu...). Further down, the material number 'RIDS' is entered, and the prefix 'RI' and brand 'DS' are selected under 'Prefix' and 'Brand' respectively.

2. 維護“物料種類”。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the material management interface. A red box highlights the 'Material Type' section where 'Single Material' (單一物料) is selected. Above it, the brand 'DS' is selected under 'Brand'. To the right, 'Material Group' is set to 'Ink/Paint' (油墨/油漆). Below this, the material number 'RIDS' is entered, and the prefix 'RI' and brand 'DS' are selected under 'Prefix' and 'Brand' respectively.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material master data. It includes sections for 'Brand' (DS), 'Material Type' (原料 ZR01), 'Material Category' (單一物料), and 'Material Group' (油墨/油漆 RI). A red box highlights the 'Prefix' and 'Brand' fields, which contain 'RI' and 'DS' respectively.

前綴	品牌
RI	DS

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

包裝材料 (ZR02)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「包全材料」->“物料群組”。

The screenshot shows a software interface for material selection. A red box highlights the 'Material Type' section where 'Packaging Material' (ZR02) is selected. Below this, the 'Material Category' section is also highlighted with a red box, showing 'Single Material' selected. The 'Material Group' section is visible on the right.

品牌

ON
01

物料類型

包裝材料
ZR02

物料群組

RP

物料種類

單一物料

物料號碼：RPO1-

前綴 品牌 材料中類 資料不可為空!

RP O1 - 無資料

2. 當“物料類型”為「包裝材料」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the same software interface as the previous one, but with a different selection. A red box highlights the 'Material Category' section where 'Single Material' is selected. The 'Material Type' and 'Material Group' sections are also visible.

品牌

ON
01

物料類型

包裝材料
ZR02

物料群組

RP

物料種類

單一物料

物料號碼：RPO1-

前綴 品牌 材料中類 資料不可為空!

RP O1 - 無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for managing material codes. At the top, there are sections for 'Brand' (ON O1), 'Material Type' (Packaging Material ZR02), and 'Material Group' (Packaging RP). Below these, there is a section for 'Material Type' labeled 'Single Material'. A yellow-highlighted box encloses a row of fields: 'Prefix' (RP), 'Brand' (O1), and 'Material Category' (020 50C NEOSOLE 2000 IP(ON080) 00003). The entire row is highlighted with a red border.

品牌

ON
O1

物料類型

包裝材料
ZR02

物料群組

包裝類
RP

物料種類

單一物料

物料號碼：**RPO1-00003**

前綴	品牌	材料中類
RP	O1	020 50C NEOSOLE 2000 IP(ON080) 00003

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

品牌服務類 (ZEXX)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「品牌服務類」->“物料群組”。



物料種類

單一物料

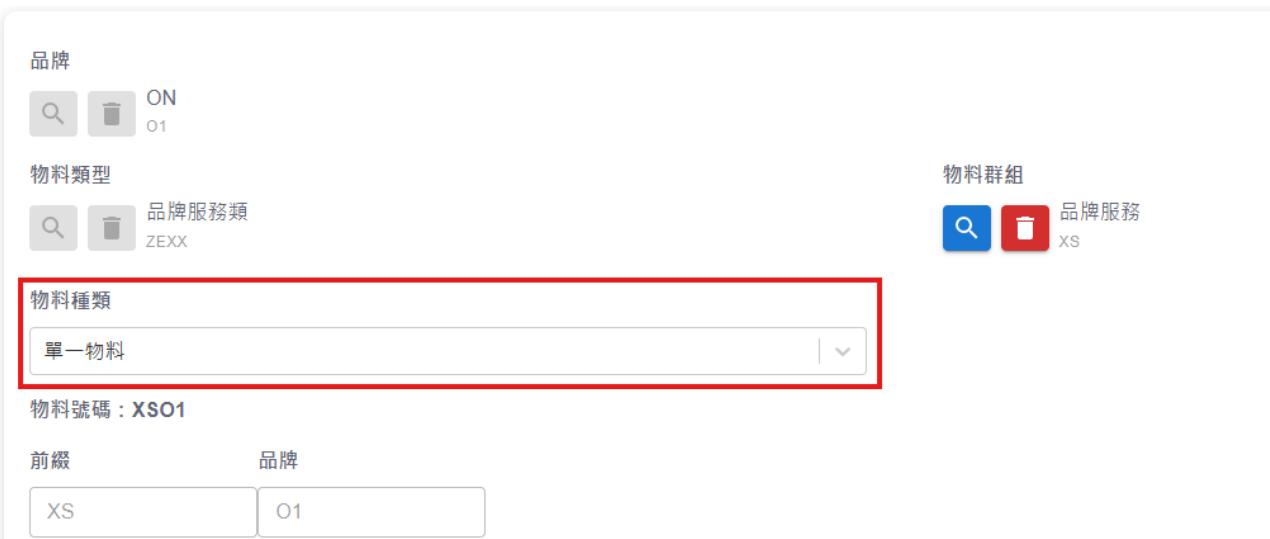
物料號碼 : XSO1

前綴 品牌

XS O1

2. 當“物料類型”為「品牌服務類」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。



3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌

ON
01

物料類型

品牌服務類
ZEXX

物料群組

品牌服務
XS

物料種類

單一物料

物料號碼 : XS01

前綴	品牌
XS	01

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

庶務用品 (ZEXY)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「庶務用品」->“物料群組”。

註：由編碼中心 (DCC) 同仁進行建立。

The screenshot shows the material classification interface. A red box highlights the 'Material Type' section. Under 'Material Type', 'Business Supplies' (庶務用品) is selected. To the right, under 'Material Group', 'Stationery' (文具用品) is selected. Other options like 'Single Material' (單一物料) and 'Business Classification' (庶務中分類) are also visible.

2. 當“物料類型”為「庶務用品」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

The screenshot shows the material classification interface. A red box highlights the 'Material Type' section. Under 'Material Type', 'Business Supplies' (庶務用品) is selected. To the right, under 'Material Group', 'Stationery' (文具用品) is selected. Below, under 'Material Category', 'Single Material' (單一物料) is selected. Other options like 'Business Classification' (庶務中分類) are also visible.

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌

DS DS

物料類型

庶務用品 ZEXY

物料群組

文具用品 Y1

物料種類

單一物料

物料號碼 : Y1-A001

前綴

Y1

庶務中分類

筆類 A001

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

庶務費用類 (ZEXZ)

- 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「庶務費用類」->“物料群組”。

註：由編碼中心 (DCC) 同仁進行建立。

品牌

[] [] DS
DS

物料類型

[] [] 庶務費用類
ZEXZ

物料群組

[] [] 資訊修繕費用
Z10

物料種類

單一物料

物料號碼：Z10

前綴

Z10

- 當“物料類型”為「庶務費用類」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

[] [] DS
DS

物料類型

[] [] 庶務費用類
ZEXZ

物料群組

[] [] 資訊修繕費用
Z10

物料種類

單一物料

物料號碼：Z10

前綴

Z10

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

品牌

DS DS

物料類型

庶務費用類 ZEXZ

物料群組

資訊修繕費用 Z10

物料種類

單一物料

物料號碼 : **Z10**

前綴

Z10

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

機器設備 (ZM01)

1. 先選擇“品牌”->“物料類型”選擇「機器設備」->“物料群組”。

註：由台灣總處 (TW00) 資材同仁進行建立。

品牌

DS

物料類型

機器設備

ZM01

物料群組

灌注機

M0001

物料種類

單一物料

物料號碼：MA

前綴

機器功能 資料不可為空!

MA

無資料

2. 當“物料類型”為「機器設備」時，“物料種類”預設會帶入「單一物料」。

註：若物料需要區分尺寸，則需要選擇「同種類物料」、選擇組態類別；若不需要區分尺寸則選擇「單一物料」。

品牌

DS

物料類型

機器設備

ZM01

物料群組

灌注機

M0001

物料種類

單一物料

物料號碼：MA

前綴

機器功能 資料不可為空!

MA

無資料

3. 維護物料號碼編碼欄位，系統自動會加上流水號。

The screenshot shows a software interface for material management. At the top, there are sections for 'Brand' (DS), 'Material Type' (Machine Equipment, ZM01), and 'Material Group' (Filling Machine, M0001). Below these, a dropdown menu is open, showing 'Single Material' selected. A red box highlights a specific row in a table. This table has two columns: 'Prefix' (MA) and 'Machine Function' (Filling Machine, ID 0001). The material number 'MA0001' is displayed prominently in yellow at the top of the page.

前綴	機器功能
MA	灌注機 0001

4. 維護基本欄位，請閱 (基本欄位)

基本欄位

1. 舊料號用於對應 ERP 舊料號使用。

舊料號

舊料號

2. 物料描述，用於記錄物料短文。

物料描述

物料短文(繁中) 限40字 **資料不可為空!**

物料短文(英文) 限40字 **資料不可為空!**

3. 物料基本屬性，請依照物料基本資訊進行填寫。

物料基本屬性

基本單位 **資料不可為空!** 訂購單位 基本量單位轉換的分子 / 基本計量單位轉換的分母

無資料 = 無資料 *

⚠️ 如果訂購單位與基本單位一樣，訂購單位可不選擇

ⓘ **範例：** 1KG = 1000g * (1/1000)

毛重 淨重 重量單位

無資料

ⓘ 毛淨重有值時，重量單位必填

產品階層 定價參考物料

無資料 無資料

EAN/UPC EAN類別

無資料

剩餘儲存期(天) 總儲存期限(天)

長度 寬度 高度 長度單位

無資料

ⓘ 長寬高有值時，長度單位必填

異動人員 建立人員 建立日期

建立完成畫面

傳送至SAP

■ 物料基本值

■ 特性值

■ 補貨工廠

■ 尺寸

■ 物料附件管理

■ 剪除 ■ 修改 ■ 賴存 ■ 取消

品牌 NB N1

物料類型 成品鞋 ZF01

物料種類 同種類物料

物料群組 NB FN1

組態類別 NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸楦寬類別 ZC_U_UN_N1

物料號碼 : FGN1-AUSTIN-DEMO

前綴 品牌 鞋型 / 型號 / 顏色

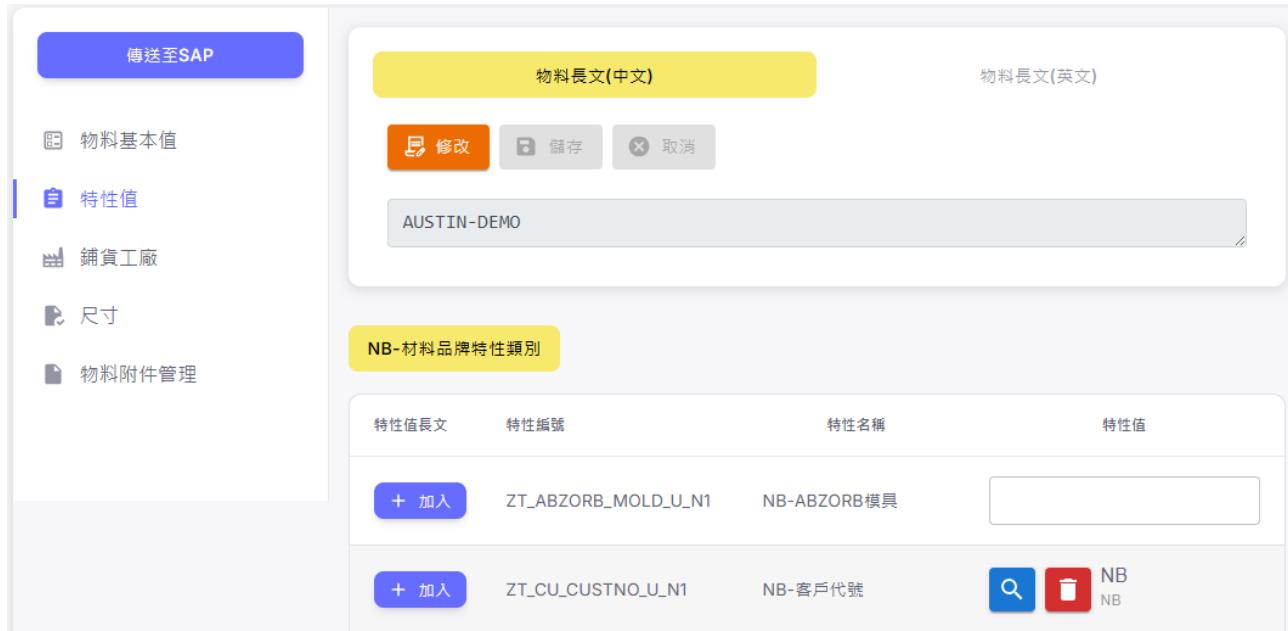
FG N1 - AUSTIN-DEMO

舊料號

舊料號

特性值

物料建立完成後在左側有“特性值”頁籤，物料長文需維護，此處提供使用者自行輸入，也可透過下方特性值加入按鈕維護長文。



下方為物料特性值維護，請根據物料特性維護。



部份物料類型會有 2 個特性值頁籤進行維護，會根據 SAP 上品牌、物料類型設定有所不同，請依物料特性進行維護。

註：非 T013、T015、T022、T059 廠別建立的底半品顏色，因顏色特性需透過九大特性維護，所以在特性值頁籤會將**材料顏色、主材料、加工、物性、貼合材料**欄位鎖住。

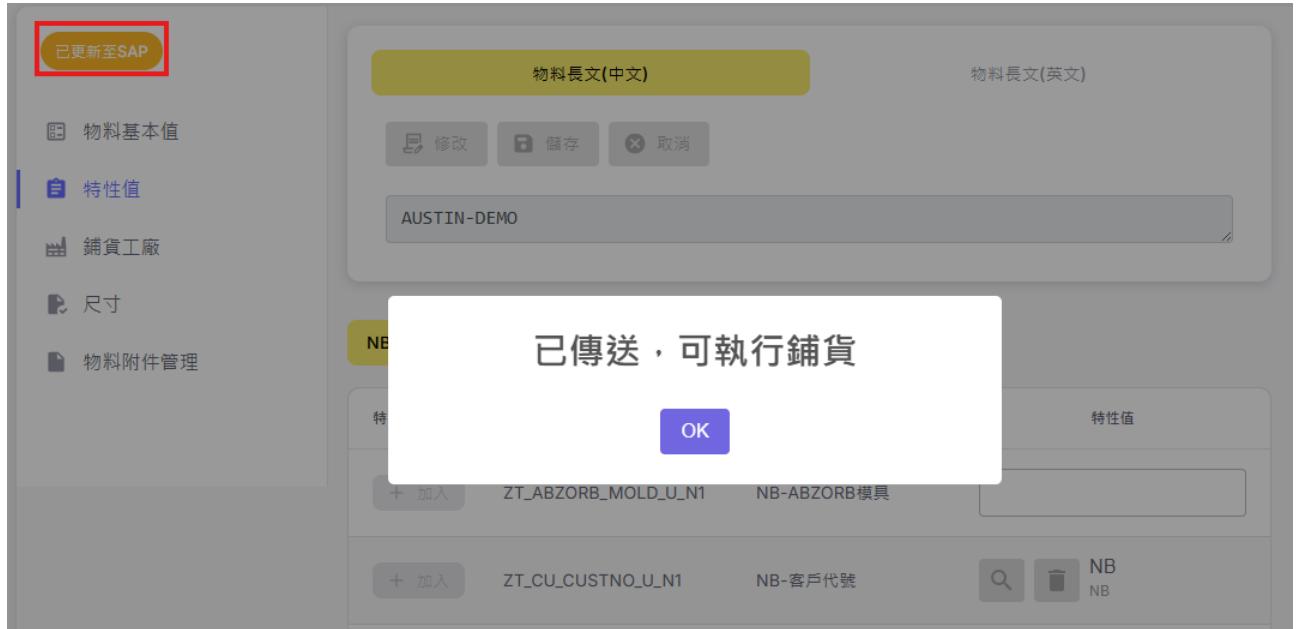
特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
+ 加入	ZT_LIFNR	供應商	無資料
+ 加入	ZT_R_COLOR_O1	ON-材料顏色	[11-4001TPG] K03U
+ 加入	ZT_R_COMPOUND_O1	ON-配方	

特性值維護完成後，可傳送至 SAP。

註：當物料成功傳送至 SAP 後，將無法在 DeGEN 修改物料，若需修改物料，請至 SAP 調整，修改後的資料會於隔天同步回 DeGEN。

特性值長文	特性編號	特性名稱	特性值
+ 加入	ZT_ABZORB_MOLD_U_N1	NB-ABZORB 模具	
+ 加入	ZT_CU_CUSTNO_U_N1	NB-客戶代號	NB

成功上傳至 SAP 後，系統提示「已傳送，可執行鋪貨」，且狀態會改為「已更新至 SAP」。



鋪貨工廠

待物料上傳至 SAP 後才可進行鋪貨到各廠，SAP 上才可選到建立料號。



工廠鋪貨完成後會顯示「已傳送」訊息。



尺寸鋪貨

待物料上傳至 SAP 後才可進行鋪貨到各廠，SAP 上才可選到尺寸料號。



尺寸鋪貨完成後會顯示「已傳送」訊息。



物料附件管理

用於物料相關附件上傳。

已更新至SAP

- 物料基本值
- 特性值
- 鋪貨工廠
- 尺寸
- 物料附件管理



拖曳檔案至此或點擊上傳。
Drop files here or click to upload.

查詢

檔案名稱	下載網址	上傳時間	操作

查詢

透過 SAP Bridge 系統>DeGEN 選擇物料建立選項，可進行物料建立查詢。

註：系統僅開放只能查詢自己建立的料號。

The screenshot shows the SAP Bridge interface with the 'DeGEN' selection active. A search bar at the top has '長文' (Long Description) entered. Below it, a table displays a single record for 'FVN(T012)物料建立' (Material Creation). The table columns include NO, 物料類型 (Material Type), 物料編號 (Material Number), SAP狀態 (SAP Status), 審核否 (Review No), 審核狀態 (Review Status), 建立人員 (Creator), 修改日期 (Last Modified Date), and 建立日期 (Creation Date). The record shows NO: 1, 物料類型: 成品鞋, 物料編號: FGN1-AUSTIN-TEST, SAP狀態: 未上傳 (Not uploaded), 審核否: 無無審核 (No review), 審核狀態: 無無審核 (No review), 建立人員: AUSTIN,LIAO, 修改日期: 2025/04/29, 建立日期: 2025/04/29.

點擊要查看的料號後，會顯示詳細頁面。

This screenshot shows the detailed view for material FGN1-AUSTIN-TEST. On the left, a sidebar lists navigation options: 物料基本值 (Material Basic Values), 特性值 (Characteristics), 鋪貨工廠 (Delivery Factory), 尺寸 (Dimensions), and 物料附件管理 (Material Attachment Management). The main area contains several input fields and dropdown menus. At the top right are buttons for 檢索 (Search), 刪除 (Delete), 編輯 (Edit), 儲存 (Save), and 取消 (Cancel). The fields include: 品牌 (Brand) set to NB; 物料類型 (Material Type) set to ZF01; 物料群組 (Material Group) set to FN1; 組態類別 (Configuration Category) set to ZC_U_UN_N1; 物料種類 (Material Type) dropdown showing '同種類物料' (Same Type Material); 前綴 (Prefix) set to FG; 品牌 (Brand) set to N1; 鞋型 / 型號 / 顏色 (Shoe Type / Model / Color) set to AUSTIN-TEST.

修改

系統僅開放未上傳 SAP 物料修改舊料號、物料描述、物料基本屬性欄位修改。

傳送至SAP

刪除 **修改** 儲存 取消

物料基本值

特性值
鋪貨工廠
尺寸
物料附件管理

品牌 NB N1
物料類型 開發樣品 ZF00
物料種類 同種類物料
物料號碼 : FDN1-AUSTIN-DEMO
前綴 FD 品牌 N1 鞋型 / 型號 / 顏色 AUSTIN-DEMO

物料群組 NB FN1
組態類別 NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸楦寬類別 ZC_U_UN_N1

舊料號

舊料號

物料描述

物料短文(繁中) 限40字
AUSTIN-DEMO

物料短文(英文) 限40字
AUSTIN-DEMO

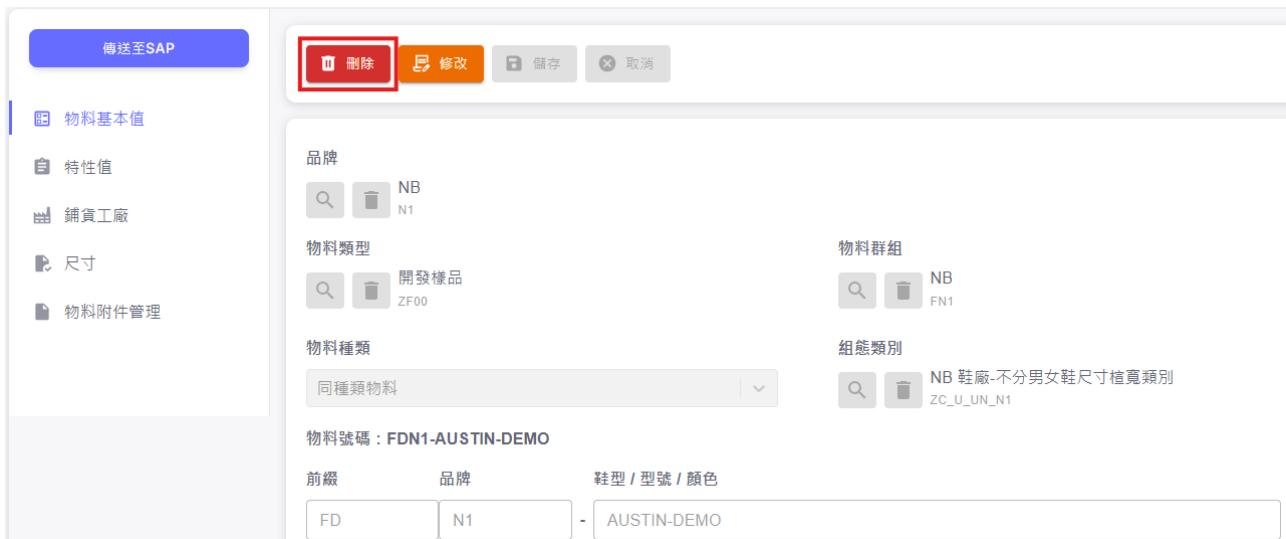
物料基本屬性

基本單位 PR = 訂購單位 無資料 * 基本量單位轉換的分子 / 基本計量單位轉換的分母
⚠️ 如果訂購單位與基本單位一樣，訂購單位可不選擇 **ⓘ 範例：1KG = 1000g * (1/1000)**

毛重 淨重 重量單位 無資料
 ⓘ 毛淨重有值時，重量單位必填

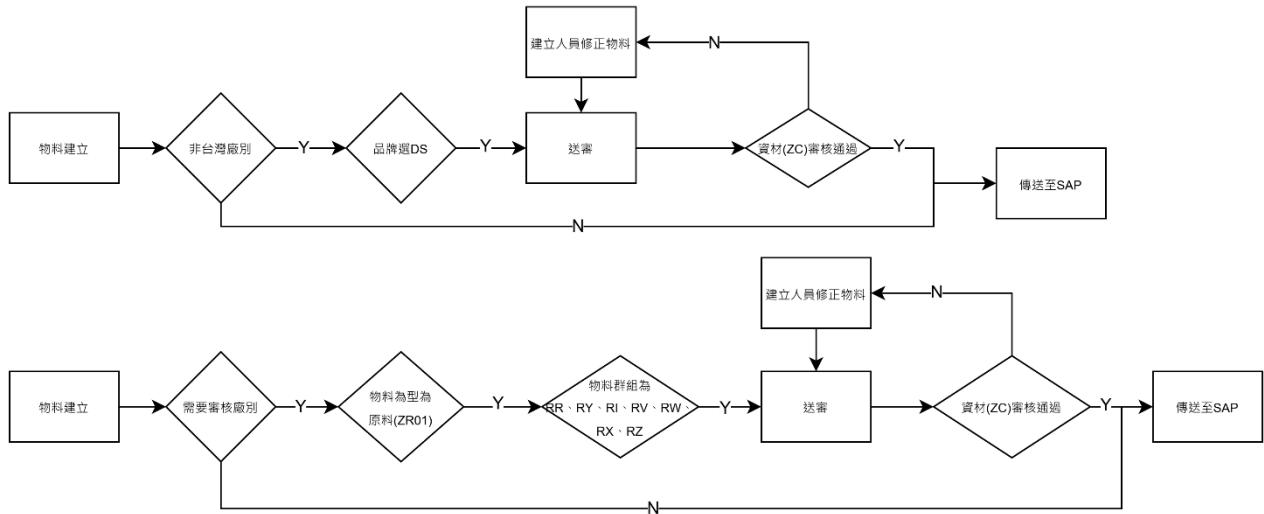
刪除

系統僅開放未上傳 SAP 物料刪除。



物料審核

物料建立審核流程圖



註：

- 需送審廠別TW00、T013、T015、T022、T059

若物料建立後需審核，請點擊“待審核(點擊送審)”按鈕。

待審核 (點擊送審)

刪除 修改 儲存 取消

物料基本值

特性值

鋪貨工廠

尺寸

物料附件管理

品牌 DS

物料類型 原料 ZR01

物料群組 油墨/油漆 RI

物料種類 單一物料

物料號碼：RIDS-000125

前綴 品牌

RI DS

送審後狀態會改為「審核中」，且無法修改資料。

Material Basic Value screen showing the status bar with '審核中' (Under Review) and the top toolbar buttons: 刪除 (Delete), 修改 (Edit), 儲存 (Save), and 取消 (Cancel).

Material Information:

- Brand: DS
- Material Type: Raw Material (ZR01)
- Material Group: Ink/Paint (RI)
- Material Type Category: Single Material
- Material Number: RIDS-000125
- Prefix: RI
- Brand: DS

審核人員透過左側物料審核選單查詢待審核物料。

SAP Bridge SIT4 interface showing the 'Review' option selected in the navigation menu.

Search filters:

- Material Number: RIDS-000125
- Description: AUSTIN-物料審核DEMO
- Status: Not uploaded (未上傳)
- Type: Raw Material (ZR01)
- Group: Ink/Paint (RI)

Table of reviewed materials:

NO	物料類型	物料編號	短文	SAP狀態	審核狀態	建立人員	建立廠區	修改日期	建立日期
1	RIDS-000125	AUSTIN-物料審核DEMO	未上傳	待審核	未審核	AUSTIN.LIAO	T022	2025/04/30	2025/04/30

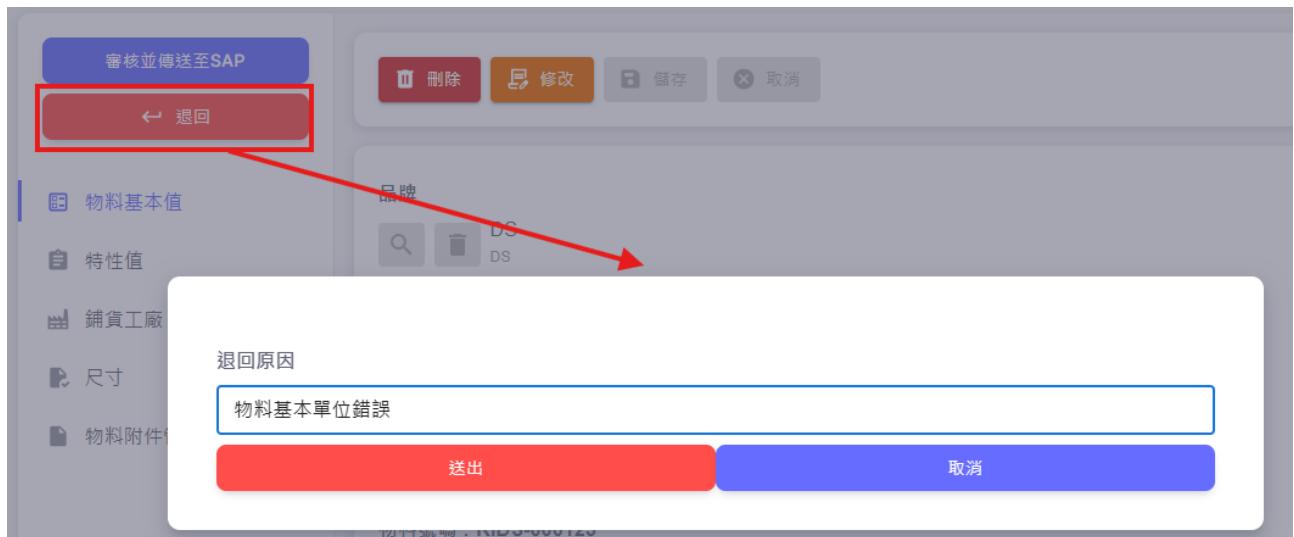
審核人員可進行物料審核並傳送至 SAP、退回功能。

Material Basic Value screen showing the 'Review and Send to SAP' and 'Return' buttons highlighted.

Material Information:

- Brand: DS
- Material Type: Raw Material (ZR01)
- Material Group: Ink/Paint (RI)
- Material Type Category: Single Material
- Material Number: RIDS-000125
- Prefix: RI
- Brand: DS

退回物料需填寫退回原因。



退回後狀態會改為「退回」，並顯示退回原因。



使用者可看到被退回物料

The screenshot shows a search interface for materials. At the top, there are fields for 'Material Number' (物料編號), 'Description' (長文), 'Review Status' (審核狀態), and 'Material Type' (物料類型). A search button ('查詢') and a 'Create Material' button ('建立物料') are also present. Below the search bar, a table lists a single material record:

NO	Material Type	Material Number	SAP Status	Review Status	Establishment Person	Modification Date	Establishment Date
1	Raw Material	RIDS-000125	Not uploaded	Rejected	AUSTIN.LIAO	2025/04/30	2025/04/30

修正退回原因後即可重新送審。

This screenshot shows the detailed view of the material record from the previous screen. The top navigation bar includes buttons for 'Delete' (刪除), 'Edit' (修改), 'Save' (儲存), and 'Cancel' (取消). A prominent blue button labeled 'Reject (Click to re-submit)' (審核退回 (點擊重新送審)) is highlighted with a red box. On the left, a sidebar lists various material management modules. The main form displays the following details for the material RIDS-000125:

- Material Basic Value**: Shows the brand 'DS'.
- Material Type**: Raw Material (ZR01).
- Material Category**: Shows 'Single Material'.
- Material Number**: RIDS-000125.
- Prefix**: RI.
- Brand**: DS.

A red box highlights the error message 'Review rejection reason: Material basic unit unit error' (審核退回原因：物料基本單位錯誤) located above the material type section.

系統卡控說明

編碼已存在

開發樣品 (ZF00)、成品鞋 (ZF01)、拖鞋 (ZF02)、鞋面半成品 (ZH02)、組底半成品 (ZH03)、底半成品 (ZH01)、配方 (ZH04)、造粒 (ZH05) 有提供備註碼，用於已上傳至 SAP 料號建立錯誤使用。

註：若物料尚未上傳至 SAP 可直接於 DeGEN 將物料刪除重建即可；若已上傳至 SAP 則需先將 SAP 物料進行刪除標記後，待系統同步回 DeGEN 系統，系統即可進行備註碼 (A-Z) 接續編碼。

下圖為系統自動判斷料號備註碼建立示意圖。

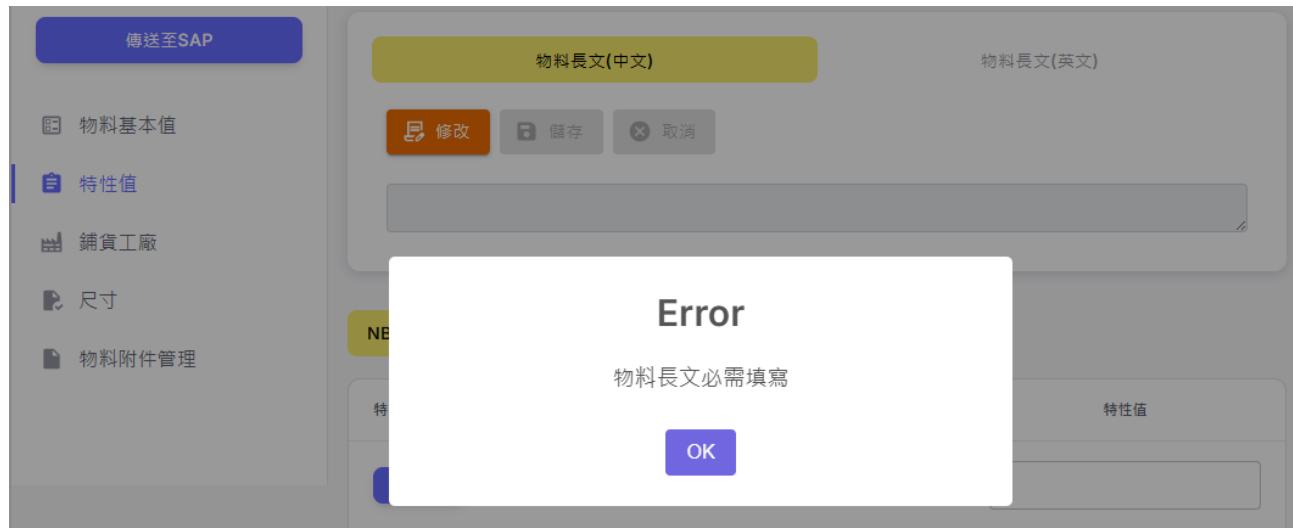
不可輸入特殊字元

物料編碼相關維護欄位僅允許輸入 a-z、A-Z、0-9、-。

The screenshot shows a material master data entry interface. It includes sections for Brand (NB N1), Material Type (成品鞋 ZF01), Material Category (NB FN1), and Group Category (NB 鞋廠-不分男女鞋尺寸組別 ZC_U_UN_N1). A search bar for '同種類物料' is also present. The material code is FGN1-. The 'Material Description / Model / Color' field contains the text '不可輸入特殊字元!' (Special characters are not allowed!), which is highlighted with a red border. Below this field, there are input fields for 'Prefix' (FG) and 'Brand' (N1).

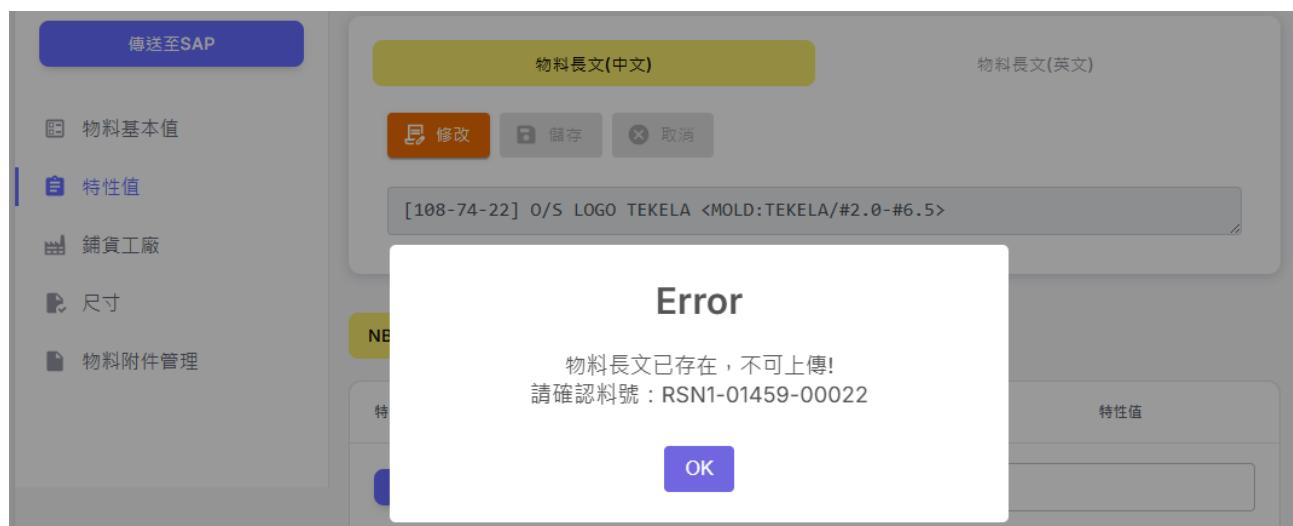
物料長文必需填寫

系統卡控物料長文為必填。



物料長文已存在，不可上傳

系統會檢核物料長文是否已存在，可根據系統提示的料號至 SAP 查詢。



物料上傳至 SAP 成功訊息



鋪



常見問題 Q&A

Question	Answer
在 SAP 修改物料後，多久會同步到 DeGEN?	每天的凌晨同步一次。
點擊傳送至 SAP 後，系統彈出錯誤訊息怎麼處理？	請先針對系統提示錯誤訊息進行排除，若不清楚處理方式，可將錯誤訊息反饋給顧問，會協助確認問題並提供排除方式。
如何查詢物料是誰建立的？	每位使用者僅可查詢自己建立的物料，若需要確認物料建立人員，請將物料號碼提供給 IT 進行查詢。