

Desde 1964 diseñamos y fabricamos toda nuestra gama: lavavasos, lava-vajillas frontales, de capota, de arrastre, de cinta, lava-objetos y lava-cestos. Todos ellos son sometidos a pruebas rigurosas de ensayo y funcionamiento, y cumplen las normativas de seguridad vigentes.

Actualmente somos una empresa líder en el mercado del lavado profesional europeo. A lo largo de la última década hemos producido más de 200.000 lava-vajillas en nuestra fábrica de 15.000 m 2 situada en Pioltello (Milán).



CALIDAD CERTIFICADA





Desde el año 2.009 hemos introducido la marca GS-TUV como garantia de nuestros lava-vajillas porque la calidad se ha de certificar y garantizar.

Nuestra idea de calidad busca resultados perfectos de lavado pero también y, sobre todo, la garantia de seguridad para los lavavajillas. Y además GS-TUV garantiza la seguridad del producto bajo todos los aspectos: seguridad mecánica y eléctrica, toxicidad e inflamabilidad.

FABRICACIÓN ROBOTIZADA

El equipo diseñado representa una innovación absoluta, no solamente para el sector de los lavavajillas industriales ya que se ha creado una línea completa de producción de nivel tecnológico muy alto con el fin de realizar productos con un rendimiento elevado en tiempos extremadamente contenidos. Sistema innovador robotizado de 90 m de largo para la producción de lavavajillas compuesto por:

- 2 equipos de corte al láser
- 4 prensas plegadoras sincronizadas
- 6 robot de plegado y robot de sor ting
- 7 islas de soldadura al plasma robotizadas
- 1 punzonadora rollforming
- 3 prensas hidráulicas

Todo ello integrado con un almacén inteligente con 120 cajones y funcionamiento sin vigilancia y lanzadera de distribución con luces apagadas.

ECOLOGIA SOSTENIBLE

La sostenibilidad ecológica de una empresa comprometida con el medio ambiente se ha de demostrar con hechos concretos. Esta filosofía ha desembocado en la instalación en nuestras naves de producción de un sistema fotovoltaico de producción de electricidad con una potencia nominal de de 273 Kw; lo cual equivale a un total de 308.000 Kw./anuales que cubre el 100 % de nuestra demanda energética.

Así mismo un sistema de calentamiento mediante paneles solares nos permite producir toda el agua caliente necesaria para comprobar nuestras máquinas en la salida de la linea de producción.

Naturalmente hemos desarrollado sistemas para evitar el consumo eléctrico, de agua y de los productos de lavado y también dispositivos para la recuperación de calor y energia (bombas de calor, condensa-vapores, CRV, etc).





Lava-Vajillas Industriales

Desde hace 50 años Silanos fabrica lava-vajillas industriales. La experiencia, la tecnología de vanguardia y la búsqueda del más alto nivel de calidad, han permitido, la realización de nuestro producto.

3 lineas de lavado para cubrir todas las necesidades:

Una gama completa y versátil de lava-vasos y lava-vajillas concebidos para profesionales de hosteleria.

Resultados impecables de lavado, elevadas prestaciones y consumos reducidos.

Programas de lavado distintos para responder a todas las exigencias y optimizar los tiempos de lavado y los consumos de agua, detergente y energía eléctrica.

Serie E ECO

Gama Mono-pared

Los lava-vasos y lava-vajillas de la serie E ECO se han creado dando prioridad a los conceptos de robustez y facilidad de uso. Versátiles, intuitivos, compactos y eficientes. Conjugan prestaciones elevadas aunque reducen los consumos de energía, de agua y de los productos químicos.

Cuba de lavado fabricada en acero lnox Aisi 304, con sistema de doble filtro para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado

Puerta con doble pared. Bomba de lavado directa, circuito de lavado sin manguitos (30% mas de rendimiento). Dosificador de abrillantador peristáltico regulable.





Serie DIGIT

Gama con DOBLE PARED

Aseguran prestaciones superiores con consumos contenidos y una completa fiabilidad. Son lavavasos y lava-vajillas fáciles de usar pero con tecnologías avanzadas con una serie de opciones para pesonalizar el aparato y convertirlo en el producto ideal. (Descalcificador incorporado, bomba de desagüe, aclarado en frio adicional para enfriar vasos, etc).

Cuba de lavado en acero lnox Aisi 304, con sistema doble de filtros para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado. Guias porta cestas embutidas con cantos redondeados. Carroceria y puerta en doble pared. Ciclos electrónicos de 1, 2, 3 u 8 minutos según necesidad.

Serie EVO-2 HY-NRG

Con Doble pared, Electrónica, con pantalla TFT, con sistema HY-NRG

La nueva electrónica EVO 2 presenta una mayor fiabilidad y calidad, el panel de mandos con pantalla TFT donde se leen fácilmente las funciones activas, las temperaturas, las opciones del menú, la gestión del sistema y las anomalías.

Ciclos de lavado personalizados, con distintos tiempos y temperatura de lavado y aclarado,

Sistema termostático con sondas para el control de temperaturas y función termo-stop.

Arranque gradual de la bomba de lavado "soft start". Ciclo automatico de limpieza de la cuba al final del servicio. Ciclo desinfectante con lavado a 65 ° y aclarado a 85 ° C.

Función "agua limpia": desagüe automático del agua de la cuba después de 3 horas del apagado con llenado automático. Descalcificador incorporado con regeneración automatica y aviso de falta de sal. Sistema HY-NRG: está compuesto por un calderín atmosférico aislado, un break-tank y una bomba de aumento de presión que garantiza un aclarado con la presión del agua ideal y constante. Mº N50 OSMO, Sistema de OSMOSIS INVERSA integrado para un lavado perfecto.







Lava-Vajillas Cúpula

Doble pared

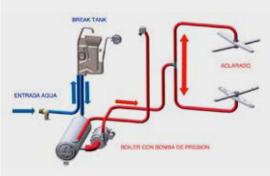
- Panel de mandos electromecànico (excepto Mº N 1300 S EVO-2)
- Construcción en acero inox
- Doble pared con aislamiento térmico y acústico (inferior a 69 dBA)
- Bomba de lavado vertical con autovaciado, garantizando máxima higiene y eficiencia en el lavado
- Brazos lavado y aclarado independientes
- Doble filtro intercambiable y fácilmente extraible
- Dosificador abrillantador peristáltico regulable
- Dotación: 2 cestas de platos / 1 cesta de vasos
- Bajo pedido se pueden suministrar con potencias de 9,75 / 10,10 y
 14,3 kw, incremento de precio ... + 2%



Mod. NE 1300 HY-NRG

SISTEMA HY-NRG con:

Bomba de aclarado, break tank y calderín atmosférico (excepto Mod. NE-1000)



SISTEMA HY-NRG

El proceso de lavado, las temperaturas y las presiones se gestionan mediante el sistema innovador HY-NRG y se combinan con la dosificación de los productos químicos. La presión es controlada por la bomba de aclarado integrada independientemente de la presión de la red externa mientras que la temperatura se mantiene constante a lo largo de toda la fase del ciclo mediante el calderín atmosférico asociado al break tank.

La bomba de aumento de presión interna proporciona en cada ciclo la misma cantidad de agua de aclarado, constantemente a la misma presión. Por consiguiente, el lavavajillas es autónomo y no está sometido a problemas causados por la ausencia de presión o una temperatura insuficiente por anomalías en el abastecimiento.

Accesorios



PANELES DE MANDO





Panel NE-1000

Panel NE-1300



Panel N 1300 S EVO

Mod. N 1300 S EVO-2



Con mesas A

Con mesas A y mesa prelavado 1200



Con mesas B en ángulo

Interior cuba N 1300 S

Estampada, autolimpiante con ángulos redondeados sin soldaduras y doble filtro (inox)



Modelo	NE 1000 / NE 1000 HY-NRG	NE 1300 HY-NRG	N 1300 S EVO HY-NRG
Dimensiones	640 x 750 x 1480 (1930)	640 x 750 x 1480 (1930)	655 x 785 x 1500 (1950)
Dimensiones Cesta	500 x 500	500 x 500	500 x 500
Potencia Total (kw)	6,75 (9,75)	7,10 (10,10)	11,5 (14,3)
Puerta (H) útil	405	405	405
Voltaje	1 x 230 / 3 x 400 / 230	3 x 400 / 230	3 x 400 / 230
Sistema HY-NRG	NO / SI	SI	SI

Capacidad cuba (litros)	27	35	35,5
Capacidad calderín (litros)	9	9	12
Consumo agua/ciclo (litros)	3	3	3
Resistencia calderín (kw)	6	6	10
Resistencia cuba (kw)	3	3	4,8
Bomba lavado (kw) / Aclarado	0,75 / - / 0,18	1,1 / 0,18	1,1 / 0,18
Duración ciclo	120" - 180"	60" - 120" -180"	P-1, P-2, P-3 y P-4
Presión alimentación (Kpa)	200 · 400	200 · 400	200 · 400
Peso Neto (kg)	112	112	123
Capacidad cesta	18 platos	18 platos	18 platos
Dotación	2 platos 1 vasos	2 platos 1 vasos	2 platos 1 vasos



Lava-Vajillas Cúpula N-1300 Evo-2

Doble pared

CARACTERISTISTICAS CONSTRUCTIVAS

- Doble pared con aislamiento, garantiza ahorro de energia y reducción del ruido a menos de 70 dBA.
- Cuba de lavado completamente estampada con ángulos redondeados y fondo inclinado hacia los filtros.
- Brazos de lavado y aclarado estampados en acero inox.
- Triple filtro en la cuba que garantiza la protección de la bomba de lavado.
- Bomba de desagüe automática incorporada, se activa al desconectar la máquina
- Dosificador de abrillantador y detergente peristaltico regulable.
- Seguridad apertura capota (micro magnetico).
- Función ahorro energético en modalidad stand-by
- Sistema de condensación de vapores y recuperador de calor CRV.

CONDENSADOR VAPORES Y RECUPERADOR DE CALOR CRV

El sistema de condensador de vapores y recuperador de calor CRV transforma el vapor creado durante el ciclo de lavado en energía para calentar el agua fría de alimentación del lavavajillas.

Junto a las ventajas energéticas el sistema CRV mejora también notablemente el impacto laboral del operador pues casi todo el vapor es aspirado y no se difunde en el entorno de trabajo cuando la capota se abre al final del ciclo de lavado. Se impide la formación de humedad alrededor del lavavajillas y no precisa campana extractora.

El sistema CRV permite utilizar nuestros lavavajillas de capota **alimentados con agua fría**, reducir **la potencia de la máquina 4 kW** y asegurar **un ciclo de lavado de 118"** incluida la fase de aspiración de vapores al final del ciclo. (25 segundos)

El CRV garantiza, por consiguiente, una gran reducción de los costes energéticos y de funcionamiento.

Alimentación agua a 15/18 °C.

Resistencia calderín 6 kw (respecto a los 10 kw tradicionales)

Tiempo de restablecimiento calderín 75".

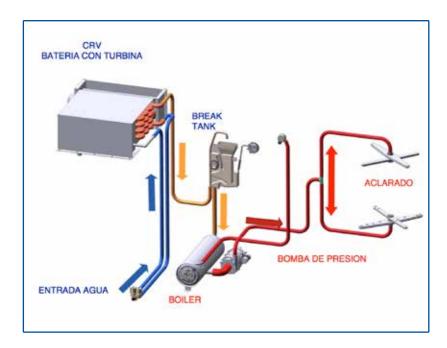




Mod. N-1300 EVO green CRV

Ejemplo ciclos N-1300 EVO green

Mandos electrónicos con display TFT	Segundos	Cestas/Hora	Platos/Hora	Vasos/Hora
P-1 Vasos (Lavado 55º / Aclarado 65-70º)	80	-	-	-
P-2 Cubiertos y Tazas (Lavado 55º / Aclarado 70-75º)	120	32	576	1.152
P-3 Platos (Lavado 55º / Aclarado 75-80º)	180	20	360	720
P-2 para Vasos Cerveza, con 8" aclarado frío final	128	30	540	1.080
P-4 Vajilla difícil (Lavado 55º / Aclarado 80-85º)	480	8	140	288
Ciclo higienizante	180	-	-	-



Condensador de vapores y recuperación de calor CRV y Sistema HY-NRG

Bomba de aclarado, break tank y calderín atmosférico

CARACTERISTISTICAS N-1300 EVO

- Panel de MANDOS ELECTRÓNICO con teclas sensitivas y pantalla TFT, a baja tensión, con visualización de funciones del menú, ciclo en curso, temperaturas y eventuales anomalías.
- Sistema termostático para el control de la temperatura de aclarado a 85° C, mediante sondas y con función termo-stop.
- **Sistema HY-NGR**: se compone de un calderín atmosférico aislado, un break-tank, y una bomba de aumento de presión hídrica constante, con temperatura de 85° C, y estable durante toda la duración del ciclo.
- Ciclo higienizante con lavado a 65° C y aclarado final a 85° C.
- Ciclo de limpieza cuba automático al final del servicio.
- Función "agua limpia": vaciado automático del agua de la cuba después de 3 horas de haber parado la maquina, con el inminente rellenado de agua limpia.

Sistema APS:

- Bomba de desagüe integrada automática: se activa al desconectar la máquina.
- Descalcificador incorporado con ciclo automático. Señalización de falta de sal.

Modelo	N-1300 EVO GREEN	
Dimensiones	655 x 790 x 1680 (2130)	
Dimensiones Cesta	500 x 500	
Potencia Total (kw)	7,1	
Puerta (H) útil (mm)	405	
Voltaje (v)	3 x 400 N / PE / 50Hz	

Resistencia calderín (kw)	6
Resistencia cuba (kw)	4,8
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	1,1 / 503
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	0,18 / 130
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	55° / 200-400kPa / 7-12°F
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 85 °C
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	12 / 5'5 / 2'5 .
Capacidad cesta platos	18



Brazos Lavado y Aclarado en acero inox. Doble filtro en acero inox Cuba estampada, cantos redondeados



Lava-Vajillas Doble Cúpula N-1300 EVO 2 HY-NRG

- Sistema HY-NRG con:
 Bomba de aclarado, Break-Tank y calderín atmosférico
- Control de la temperatura de aclarado (Termo Stop)
- Novedoso Panel de Mandos Electrónico:
 Con gan pantalla TFT 45 x 60 mm con colores
 Con animación gráfica de alta resolución que permite un simple e intuitivo manejo y visualización de las temperaturas, fases de trabajo, etc.

Registro de ciclos efectuados Cuatro cilcos de lavado modificables Menú de programación para usuario y técnico

- Sistema de vaciado de la cuba externo (grifo exterior)
- Opcional:

CRV: Condensador de vapores y Recuperador de calor Transforma el vapor creado durante el ciclo de lavado y alcarado en energía, para calentar el agua fría de alimentación del lavavajillas.

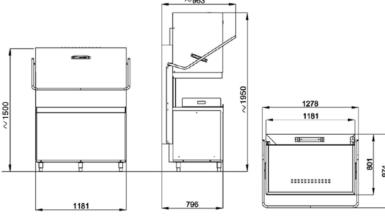






Accesorios	PVP
Mesas entrada y salida €	
Consulte página	22

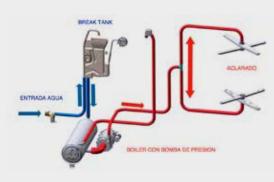




Mod. N-1300 Doble Cúpula

SISTEMA HY-NRG con:

Bomba de aclarado, break tank y calderín atmosférico



SISTEMA HY-NRG

El proceso de lavado, las temperaturas y las presiones se gestionan mediante el sistema innovador HY-NRG y se combinan con la dosificación de los productos químicos. La presión es controlada por la bomba de aclarado integrada independientemente de la presión de la red externa mientras que la temperatura se mantiene constante a lo largo de toda la fase del ciclo mediante el calderín atmosférico asociado al break tank.

La bomba de aumento de presión interna proporciona en cada ciclo la misma cantidad de agua de aclarado, constantemente, a la misma presión. Por consiguiente, el lavavajillas es autónomo y no está sometido a problemas causados por la ausencia de presión, una temperatura insuficiente o por anomalías en el abastecimiento.

Ejemplo ciclos N-1300 EVO 2 Doble Cúpula

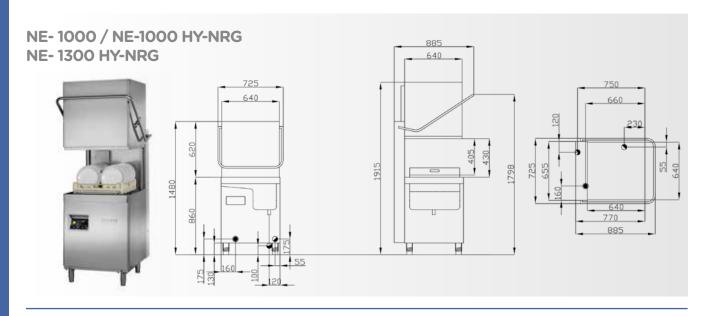
Mandos electrónicos con display TFT	Segundos	Cestas/ Hora
P-1 (62" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	80	90
P-2 (102" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	120	60
P-3 (162" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	180	40
P-4 (437" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	480	14

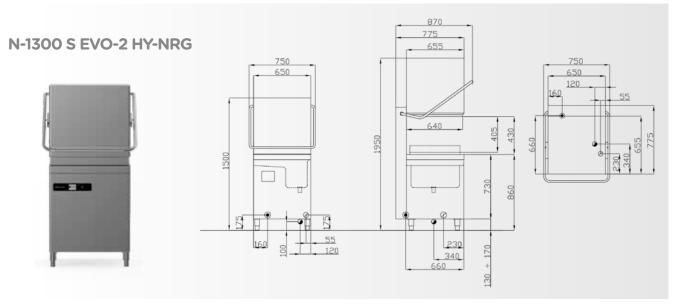
Modelo	N-1300 EVO 2 Doble Cúpula	
Dimensiones	1181 x 796 x 1500 (1950)	
Dimensiones Cesta	500 x 500 x 2	
Potencia Total (kw)	20,2	
Puerta (H) útil (mm)	450	
Voltaje (v)	3 x 400 N / PE / 50Hz	

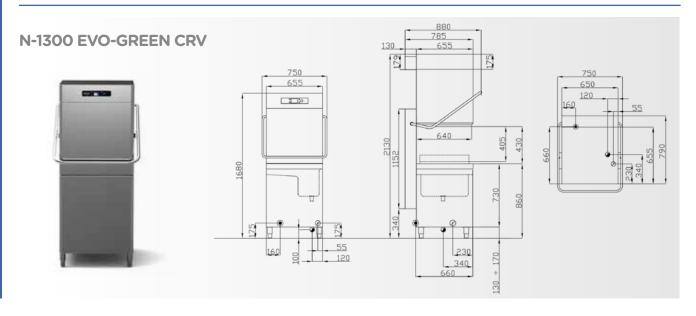
Resistencia calderín (kw)	18	
Resistencia cuba (kw)	6	
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	2 x 1,1 / 503	
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	2 x 0,20 / 130	
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	55° / 200-400kPa / 7-12°F	
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 80 °C	
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	60 L. / 24 L. / 6 L.	



MEDIDAS INSTALACIÓN LAVAVAJILLAS DE CÚPULA



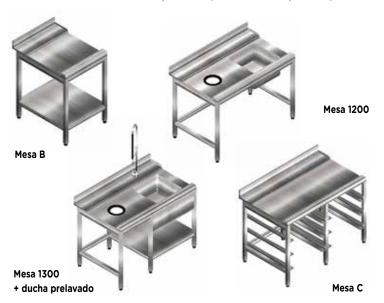


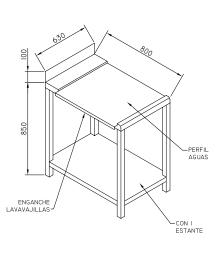


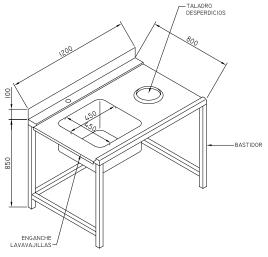
Accesorios Lava-Vajillas

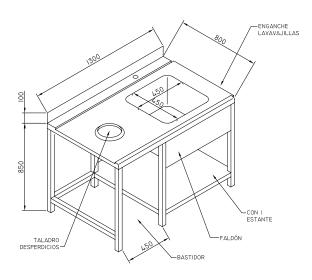
MESAS PARA LAVA-VAJILLAS DE CÚPULAS	Medidas	
Mesa Alerón A	600 x 520	
Mesa Mod. B	630 x 800 x 850	
Mesa C	1300 x 800 x 850	
Mesa prelavado 1200	1200 x 800 x 850	
Mesa prelavado 1300	1300 x 800 x 850	
Ducha prelavado	950	

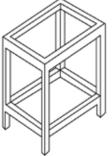
Indicar sentido entrada en pedido (derecha - izquierda)











SOPORTE LAVA-VASOS	Medidas	
Soporte máquinas 35x35	435 x 450 x 500	
Soporte máquinas 40x40	490 x 500 x 500	
Soporte máquinas 45x45	540 x 545 x 500	
Soporte máquinas 50x50	590 x 605 x 500	



CESTAS PARA LAVA-VAJILLAS







Cesta vasos 50 x 50

Cesta 18 platos 50 x 50

Cesta cubiertos 50 x 50









Cesta vasos 35 x 35 y 40x 40

Cesta vasos 45 x 45

Cesta 14 platos 45 x 45

Cesta 50 x 50 para bandejas









Cesta vasos inclinada 40 x 40, 45 x 45 y 50 x 50

Cestillo cubiertos túneles

Cestillo cubiertos

Insertador platillos

CESTAS	Medidas	
Cesta vasos 35 x 35	35 x 35 x 12	
Cesta vasos 40 x 40	40 x 40 x 12	
Cesta platos 40 x 40	40 x 40 x 10	
Cesta vasos 45 x 45	45 x 45 x 12	
Cesta platos 45 x 45	45 x 45 x 10	
Cesta vasos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11	
Cesta platos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11	
Cesta bandejas 50 x 54	50 x 54 x 11	
Cestillo cubiertos lava-vasos	13 x 16 x 10	
Cestillo cubiertos lava-vajillas	Ø11 x 13	
Cestillo cubiertos cúpula	18 x 15 x 12	
Inserto platillos	27 x 12 x 10	

DESCALCIFICADORES	Medidas	
Descalcificador 8 litros	415 x 190	
Descalcificador 12 litros	519 x 190	
Descalcificador 16 litros	615 x 190	
Descalcificador 20 litros	915 x 190	

VARIOS	Medidas
Bomba aumento presión Lava-vajillas	
Bomba desagüe Lava-vajillas	