"货到人"拣选系统机器人任务分配的鲁棒双层规划模型

李 腾, 冯 珊, 宋 君, 刘金芳

(哈尔滨商业大学 管理学院,黑龙江 哈尔滨 150028)

摘 要:在电商"货到人"拣选系统中,如何调度系统中的机器人并对任务进行合理地分配决定着整个系统的运行效率与成本。分析"货到人"拣选系统作业流程,建立机器人数量配置、机器人调度与机器人任务分配的双层规划模型。上层模型以批量订单完成总成本最小为目标函数,以机器人调度为决策变量,构建整数规划模型;下层模型以机器人完成所有任务的平均空闲率最小为目标函数,以任务分配为决策变量,考虑机器人在完成任务过程中由于调度、避障、路径规划等导致的行走距离不确定因素,构建鲁棒优化模型。上层的调度结果制约了下层的最小平均空闲率,下层的任务分配结果影响上层的最小成本,上下层结果共同决定机器人配置决策。利用遗传算法求解模型,通过实例仿真验证了模型的有效性。

关键词:"货到人"拣选系统;多机器人任务分配;机器人调度;鲁棒双层规划;遗传算法

中图分类号: C930 文章标识码: A 文章编号: 1007-3221(2019)12-0025-10 doi: 10. 12005/orms. 2019. 0269

Robust Bi-level Programming Model for Robot Task Assignment of "Rack-to-Picker" Picking System

LI Teng, FENG Shan, SONG Jun, LIU Jin-fang (School of Management, Harbin University of Commerce, Harbin 150028, China)

Abstract: In the e-commerce "rack-to-picker" picking system, how to schedule robots in the system and distribute tasks reasonably determines the operating efficiency and cost of the whole system. Through the analysis of the operation process in "rack-to-picker" picking system, a two-layer planning model for robot number configuration, robot scheduling and robot task assignment is established. The upper model calculates the integer programming model by taking the minimum total cost of the bulk order as the objective function and the robot scheduling as the decision variable. The lower model uses the minimum average idle rate of the robot to complete the tasks as the objective function, and the task assignment as the decision variable. Considering the uncertainties of the walking distance caused by the robot in the process of completing the task due to scheduling, obstacle avoidance and path planning, the robust optimization model is established. The upper layer scheduling results constrain the lowest average idle rate of the lower layer, and the lower layer task assignment result affects the minimum cost of the upper layer. The upper and lower layer results together determine the robot configuration decision. The genetic algorithm is used to solve the model, and the effectiveness of the model is verified by an example simulation. Key words: "rack-to-picker" picking system; multi-robot task assignment; robot scheduling; robust bi-level programming; genetic algorithm

0 引言

随着互联网经济的发展,电子商务行业在订单 呈现多品类、小批量,高频次特点的背景下,为了提 高消费者对配送时效的需求,越来越关注高效的物 流体系。拣选作业是占整个物流作业时间最多的 环节,拣选效率的提高更加受到企业的重视,传统的拣选方式是人工主导型,这种"人到货"的拣选方式效率较低,因此新型的"货到人"的拣选方式越来越受到青睐^[1]。目前,应用最广泛的"货到人"拣选系统为美国亚马逊的 Kiva 系统。本文主要研究以 Kiva 为代表的基于移动机器人的"货到人"拣选系统。其机器人任务分配是指将每个任

务分别分配给系统中的机器人执行,由机器人将货物所在的货架搬运至拣选台以供拣选,即货动人不动,在这种多机器人、多任务、并行作业的系统中如何调度机器人并将任务合理地分配给机器人决定着整个系统的运行效率与成本^[2]。

近年来,很多学者对不同应用领域的机器人调度与任务分配问题进行了研究。Nielsen 等^[3]对配送能力约束下的机器人调度问题进行了研究,利用改进的遗传算法解决了机器人每次的配送量。周炳海等^[4]考虑机器人之间的协同调度,以最小化机器人数量和降低能耗成本为目标,利用聚类启发式方法与自适应大邻域搜索算法验证了协同调度的优势。沈博闻等^[5]将物流任务进行分解,考虑了路径成本与等待时间成本,对机器人调度进行研究并验证了智能调度的有效性。

多机器人任务分配主要分为集中式任务分配与分布式任务分配,集中式任务分配不适于解决大规模任务分配问题,所以许多学者分别利用基于市场机制方法、拍卖算法与群合作法等分布式任务分配方法解决该问题。苏丽颖等^[6]提出了一种基于分布式的任务分配方法,利用组合拍卖的理论建立模型,证明了这种方法能够得到合理的任务分配结果。周菁与慕德俊^[7]针对多机器人系统任务分配问题,通过设计分布式的多机器人系统,实现了以负载平衡为优化目标的任务分配。Arif 等^[8]将多机器人任务分配问题表示为多旅行商问题的一个推广,并利用 EA 算法进行最优任务分配。Janati 等^[9]提出了一种基于聚类的多机器人任务分配方法,利用遗传算法与模仿学习算法相结合进行求解,节省了运行时间。

从上述文献可知,将机器人调度与任务分配问 题相结合的研究较少,现有研究多数以时间或运行 成本为优化目标,没有考虑机器人的空闲成本,并 且上述文献都是在确定的环境下进行决策,对不确 定环境下的机器人调度与任务分配问题尚未解决, 而"货到人"拣选系统中的环境往往是不确定的, 系统中的不确定因素必须加以考虑。因此,本文将 机器人的平均空闲率作为目标函数进行任务分配, 参考了车辆调度问题^[10,11],将二者结合建立了双 层规划模型,在机器人完成所有任务平均空闲率最 小的同时,通过机器人调度使其成本最小化,既可 以解决机器人的调度问题,同时也可以实现机器人 的任务分配。考虑了机器人在完成任务过程中由 干调度、避障、路径规划等导致的行走距离不确定 因素,利用鲁棒优化的相关理论建立鲁棒双层规划 模型。进而强智索统的鲁棒性,降低成本。

I 问题描述及符号定义

"货到人"拣选系统机器人的任务分配问题可以描述为:系统接受订单后,将订单按照一定规则分批处理,系统需要确认每个订单中货物所在货架的位置,然后调度系统中一定数量的机器人,并将任务进行分配。在机器人完成任务的过程中,机器人首先从初始位置移动到货架所在位置并将其搬运至拣选台,拣选人员根据货物的信息在该货架上拣选货物,将其放在指定的区域。当系统中所有排及等待,直到被拣选完毕。拣选完成后,机器人将货架搬运到该货架的原来位置,在此位置等待下一次任务的分配。要求每个机器人同时只可以搬运一个货架,每个货架同时只能由一个机器人进行搬运。图1为机器人完成单个任务的流程,可以分解为3个步骤。

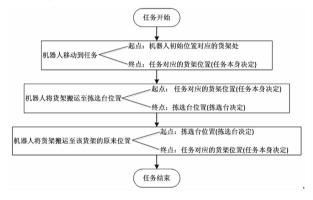


图 1 机器人完成单个任务的流程图

为了便于构建模型,本文做出以下假设:

- (1)初始时刻,系统中所有的机器人处于空闲状态。
- (2)完成任务时,所有机器人的电量一直大于20%。
 - (3)系统中所有机器人的初始位置是随机的。
- (4)系统中所有的任务分布在不同的货架中, 并且不存在缺货现象。
- (5)机器人将货架搬回后,在该货架位置等待下一个任务的分配。
 - (6)忽略机器人在拣选台的等待时间。 符号定义如下:
- (1) R 为机器人集,n 为拣选系统中机器人的数量, R_i 表示拣选系统中的第i 个机器人,其中 $i \in [1,n]$;Z 为任务集,m 为拣选系统中任务的数量, Z_j 表示拣选系统中的第j 个任务,其中 $j \in [1,m]$;P 为拣选台集,p 为拣选系统中拣选台的数量, P_k 表示拣选系统中的第k 个拣选台,其中 $k \in [1,p]$;

- $(2)(x_{Ai},y_{Ai})$ 表示机器人 R_i 的位置坐标, (x_{Bj},y_{Bj}) 表示任务 Z_j 的位置坐标, (x_{Pk},y_{Pk}) 表示拣选台 P_k 的位置坐标;
- (3) d_{1ioj} 表示机器人 R_i 从初始位置到任务 Z_j 所行走的距离的标称值, d_{2ijk} 表示机器人 R_i 从任务 Z_j 到拣选台 P_k 时所行走的距离的标称值, d_{3ikj} 表示机器人 R_i 从拣选台 P_k 回到任务 Z_j 时所行走的距离的标称值,本文所有距离计算均采用曼哈顿距离,即

$$d_{1ioj} = |x_{Ai} - x_{Bj}| + |y_{Ai} - y_{Bj}| \tag{1}$$

$$d_{2ijk} = |x_{Bj} - x_{Pk}| + |y_{Bj} - y_{Pk}| \tag{2}$$

$$d_{3ikj} = |x_{Pk} - x_{Bj}| + |y_{Pk} - y_{Bj}| \tag{3}$$

 $(4)D_{ij}$ 为机器人 R_i 完成任务 Z_j 所行走的总距离,即

$$D_{ij} = d_{1ioj} + d_{2ijk} + d_{3ikj} \tag{4}$$

- (5) W 为所有机器人 R_i 和所有任务 Z_j 之间距离段集合;
 - $(6)V_i$ 表示机器人 R_i 的行走速度;
 - (7) T_0 为所有机器人完成任务的时间;
- $(8)T_{ij}$ 为机器人 R_i 完成任务 Z_j 所花费的时间,即

$$T_{ij} = \frac{D_{ij}}{V_i} \tag{5}$$

 $(9)\alpha_i$ 表示机器人 R_i 的空闲率,则

$$\alpha_{i} = 1 - \frac{\sum_{j=1}^{m} T_{ij}}{T_{0}}$$
 (6)

 $(10)^{-}_{\alpha}$ 表示所有机器人的平均空闲率,即

$$\bar{\alpha} = \frac{1}{n} \times \sum_{i=1}^{n} \alpha_{i} \tag{7}$$

- (11) D_i 表示机器人 R_i 完成所有任务的行走 距离:
- (12) 决策变量 Y_i 表示是否调度机器人 R_i 来完成任务,则

$$Y_i = \begin{cases} 1, & 调度机器人 R_i \\ 0, & 否则 \end{cases}$$
 (8)

- (13) C_r 为机器人行走单位距离所花费的成本, C_r 为单位时间每台机器人的空闲成本, C_p 为每台机器人的固定成本即购买成本,C 为n 个机器人完成m 个任务所花费的总成本;
- (14)决策变量 X_{ij} 表示机器人 R_i 是否完成任务 Z_j ,则

$$X_i$$
 X_i X_i

2 模型构建与求解

2.1 不考虑距离变化的任务分配双层规划模型

双层规划模型具有主从递阶结构,最早由 Bracken 和 McGill^[12]提出。其上层问题的决策变 量制约下层问题的最优结果,下层问题的决策变量 影响上层问题的最优结果[13]。双层规划具有层次 性、冲突性、独立性、优先性、自主性、制约性等特 点,其研究的系统是分层的,上层决策者首先进行 决策,下层决策者需要对其决策结果做出反应并且 具有一定的自主决策权,上层决策者需要根据下层 的反应再次进行决策[14]。双层优化能很好地描述 分层系统优化问题,该方法多用于解决设施选址、 生产计划以及应急物资运输等问题。如 Yegane 等[15]针对配送中心选址问题建立双层规划模型, 提出了自适应双层蚁群算法进行求解,实现了利润 最大化。Calvete 等[16] 对生产分配问题进行研究, 考虑了不同决策者分别控制生产与分配问题,以成 本最小为目标建立双层规划模型,利用蚁群算法进 行求解,解决了生产分配问题。Camacho-Vallejo 等[17]针对应急物资运输问题建立双层规划模型, 对运输成本进行优化,解决了灾难后国际救援分配 的决策问题。

由于"货到人"拣选系统中的机器人调度与任务分配之间的决策存在着上述层次关系,所以本节借鉴庆艳华等^[18]利用此方法研究选址问题的模型,考虑了机器人调度与机器人任务分配问题,建立双层规划模型,以机器人完成所有任务的总成本为目标函数,机器人调度为决策变量,建立上层模型;考虑机器人在完成任务过程中处于空闲状态时所花费的成本,以机器人的平均空闲率为目标函数,任务分配为决策变量,建立下层模型。上层的机器人调度结果制约下层的机器人平均空闲率,下层的任务分配结果影响上层的总成本,上下层结果共同决定了机器人的配置决策。

上层模型:

$$\min C = \overline{D_i} \times Y_i \times C_r + \overline{\alpha} \times n \times C_f + n \times C_p$$
(10)

s. t.
$$\sum_{i=1}^{n} Y_i \le n$$
 (11)

$$Y_i \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n$$
 (12)

上层模型中,Y,为决策变量,表示是否调度机

器人 R_i ,其目标函数将机器人完成任务所花费的 总成本分为三部分,其中 $D_i \times Y_i \times C_r$ 为机器人的 运行成本, $\alpha \times n \times C_f \times T_0$ 为机器人的空闲成本, $n \times C_p$ 为购买所有机器人所花费的成本,即固定成 本。式(11)表示机器人的配置数量不能超过系统 中机器人的最大数量。

下层模型:

$$\min \bar{\alpha} = \frac{1}{n} \times \sum_{i=1}^{n} \alpha_{i} = \frac{1}{n} \times \sum_{i=1}^{n} \left\{ 1 - \left(\frac{\sum_{j=1}^{m} T_{ij} \times X_{ij}}{T_{0}} \right) \right\}$$

$$= \frac{1}{n} \times \sum_{i=1}^{n} \left\{ 1 - \left\{ \frac{\sum_{j=1}^{m} \sum_{k=1}^{p} \left\{ \left[(d_{1ioj} + d_{2ijk} + d_{3ikj})/V_{i} \right] \times X_{ij} \right\} \right\}}{T_{0}} \right\} \right\}$$
(13)

s. t.
$$X_{ij} \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n; j = 1,2,3,\dots,m$$
 (14)

$$\sum_{i=1}^{n} X_{ij} = 1, j = 1, 2, 3, \dots, m$$
 (15)

$$\sum_{j=1} X_{ij} \times Y_i \ge Y_i (i = 1, 2, 3, \dots, n)$$
 (16)

下层模型中, X_{ij} 为决策变量,表示机器人 R_i 是否完成任务 Z_j , α_i 表示在单批订单完成的时间内,机器人 R_i 的空闲率,式中将机器人完成一个任务所行走的距离分为三个部分。式(15)表示一个任务只允许由一个机器人完成,式(16)表示被调度的机器人至少完成一个任务。

2.2 考虑距离变化的任务分配鲁棒双层规划模型

在现实的优化问题中,一些数据往往是具有不 确定性的,传统的不确定优化方法通常采用先验知 识和不确定数据的分布假设解决不确定性问题,但 数据发生变化时,最优解也会变化。鲁棒优化是针 对传统的不确定优化方法的不足而提出的一种更 有效的不确定优化方法,对不确定数据的分布没有 规定,其关键在于构建不确定参数的集合,可用于 解决最坏情况下的最优绩效[19,20]。当参数在集合 范围内发生变化时,最优解不发生变化,使得优化 的模型具有一定的鲁棒性,对参数的变化不敏感, 最优解具有一定的稳健性[21]。目前鲁棒优化方法 被应用到各个领域,如 Bertsimas 等[22]研究了呼叫 中心人员配置问题,考虑了呼叫中心顾客到达的不 确定性,建立人员配置的鲁棒优化模型,实现了人 员的合理配置并降低了系统的成本。Leung 等^[23] 对多站点生产计划问题进行研究,考虑了生产过程 中各个站点的需求、劳动成本等不确定因素,以成 本最小为优化目标,利用鲁棒优化方法解决了不确 定环境下的多站点生产计划问题。Akbari^[24]等对 供应链网络进行优化,利用鲁棒优化方法解决了生 产过程中的不确定因素,降低了运输与库存成本。

Soyster^[25]提出了鲁棒优化理论,用来解决具有不确定性的线性优化问题。之后 Ben-Tal、Nemirovski^[26-28]深入研究了鲁棒优化理论,但提出的鲁棒优化方法增加了求解的复杂度。Bertsimas等^[29]提出的鲁棒优化理论可以解决线性问题与离散型问题,其最终的鲁棒对等式仍为线性优化问题,便于求解且控制了优化解的保守程度。因此,本文利用了 Bertsimas 的鲁棒离散优化理论将不确定问题进行转换。

Bertsimas 将不确定性组合优化问题进行如下转换:

$$\min c^T x \tag{17}$$

s. t.
$$x \in X$$
 (18)

其中式 (17) 为目标函数 , x 为决策变量 , $x \in X \subseteq \{0,1\}^n$, c 为不确定参数集 , 因其不确定性 , 引入参数 J_0 表示不确定参数的集合 , \tilde{c}_r 为 c 中的不确定参数,其取值范围为 $\tilde{c}_r \in [c_r,c_r+d_r]$, $r \in N = \{1,2,\cdots,n\}$, c_r 为标称值 , d_r 为相对 c_r 的偏差值。

上述模型不能直接求解,需要进行鲁棒对等转换,因此引入鲁棒控制参数 Γ_0 表示不确定参数的个数, Γ_0 通常取整数,因此,组合优化问题的鲁棒模型为:

$$Z_0^* = \min c^T x + \max_{|S_0| S_0 \subseteq N, |S_0| \le \Gamma_0|} \sum_{r \in S_0} d_r x_r$$
 (19)

s. t.
$$x \in X$$
 (20)

假定 $d_1 \ge d_2 \ge \cdots \ge d_n$,令 $d_{n+1} = 0$,Bertsimas 将式(19)转化为对 n+1个标称问题进行求解,其目标函数为:

$$G^{l} = \Gamma_{0} d_{l} + \min_{x \in X} (c^{T} x + \sum_{r=1}^{l} (d_{r} - d_{l}) x_{r})$$
 (21)

$$x \in X$$
s. t. $x \in X$

$$(22)$$

其中, $l=1,2,\dots,n+1,x^l$ 为问题的解,令 $l^*=\arg\min G^l,Z_0^*=G^{l^*},x^*=x^{l^*}$,因此 x^* 为组合优化问题鲁棒模型的最优解。

在机器人完成任务的过程中,如果多个任务同时聚集在一定的区域内,会使得多个机器人之间的行走路径发生冲突,为了减少机器人之间发生碰撞或减少机器人的等待时间,调度系统会调度机器人行走其他路径完成任务,无论机器人选择等待还是改变路径,都会影响任务的完成时间,进而影响机器人完成任务的效率,因此考虑了机器人在完成任务过程中由于调度、避障、路径规划等导致的行走距离不确定因素,将机器人等待的时间与路径的改变转换为行走距离的增加,由此可见,机器人完成任务的实际行走距离不一定是机器人完成任务的实际行走距离。

记 d_{ii} 为机器人 R_{i} 完成任务 Z_{i} 时的实际行走 距离相对于其标称值的偏差,将偏差分为三段,其 中 $\hat{d}_{_{1ioj}}$ ($\hat{d}_{_{1ioj}}$ ≥0)、 $\hat{d}_{_{2ijk}}$ ($\hat{d}_{_{2ijk}}$ ≥0)、 $\hat{d}_{_{3ikj}}$ ($\hat{d}_{_{3ikj}}$ ≥0)分别 表示机器人从初始位置到任务、机器人从任务到拣 选台以及机器人从拣选台回到任务的实际行走距 离相对于其标称值的偏差;记 \tilde{d}_{ii} 为机器人 R_{ii} 完成 任务 Z_{j} 时所行走的不确定距离,其中 \tilde{d}_{1ioj} (\tilde{d}_{1ioj} \in $\begin{bmatrix} d_{1ioi} + \hat{d}_{1ioi} \end{bmatrix}$), \tilde{d}_{2iik} ($\tilde{d}_{2iik} \in \begin{bmatrix} d_{2iik} + \hat{d}_{2iik} \end{bmatrix}$), \tilde{d}_{3iki} $(\tilde{d}_{3iki} \in [d_{3iki} + d_{3iki}])$ 分别表示机器人从初始位置 到任务、机器人从任务到拣选台以及机器人从拣选 台回到任务所行走的不确定距离。

引入参数 J.J 表示受不确定距离影响的路段 集合, | J | 表示受不确定距离影响的路段的个数, $|J| \in [0, |W|]_{\circ}$

引入参数 Γ , $\Gamma \in [0, |J|]$, 用来控制不确定距 离的保守度,这里令 Γ 取整数,当 Γ =0时,不考虑 距离偏差的影响,此时任务分配模型与2.1节中模 型一致,对不确定距离最敏感;随着 Γ 值的增大, 增加了鲁棒性,模型对不确定距离的敏感程度会下 降;当 $\Gamma = |W|$ 时,所有路段的距离均为不确定距 离,这时模型对不确定距离最不敏感,其任务分配 结果最保守。

机器人任务分配鲁棒双层规划模型:

上层模型:

$$\min C = \overline{D}_i \times Y_i \times C_r + \overline{\alpha} \times n \times C_f \times T_0 + n \times C_p$$
 (23)

s. t.
$$\sum_{i=1}^{n} Y_i \le n \tag{24}$$

$$Y_i \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n$$
 (25)
下层模型:

$$\min \overline{\alpha} = \frac{1}{n} \times \sum_{i=1}^{n} \left\{ 1 - \left\{ \frac{\sum_{j=1}^{m} \sum_{k=1}^{p} \left\{ \left[\left(d_{1ioj} + d_{2ijk} + d_{3ikj} \right) / V_{i} \right] \times X_{ij} \right\} \right\} + \\ \frac{\max \left\{ \prod_{j:j} \sum_{k=1}^{n} \left\{ 1 - \left\{ \frac{\sum_{j=1}^{m} \sum_{k=1}^{p} \left\{ \left[\left(d_{1ioj} + d_{2ijk} + d_{3ikj} \right) / V_{i} \right] \times X_{ij} \right\} \right\} \right\} \\ \text{s. t. } X_{ij} \in \left\{ 0, 1 \right\}, i = 1, 2, 3, \dots, n, j = 1, 2, 3, \dots, m \\ \sum_{i=1}^{n} X_{ij} = 1, j = 1, 2, 3, \dots, m$$

$$(26)$$

s. t.
$$X_{ii} \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n, j = 1,2,3,\dots,m$$
 (27)

$$\sum_{i,j}^{n} X_{ij} = 1, j = 1, 2, 3, \dots, m$$
 (28)

$$\sum_{i=1}^{m} X_{ij} \times Y_{i} \ge Y_{i} (i = 1, 2, 3, \dots, n)$$
(29)

式(26)考虑了机器人在完成任务时不确定距 离的偏差,表示在不确定距离偏差最大的情况下进 行任务分配,进而使得机器人的平均空闲率最小。 目标函数中含有 max 项,不能直接求解,本文利用

鲁棒离散转换规则,将下层模型的目标函数进行如 下转换:

下层模型:

$$H^{IJ} = \frac{1}{n} \min \left\{ \sum_{\substack{i=1;(i,j) \in W \\ |i=1;(i,j) \in W|}}^{|I;(I,j) \in W|} \left\{ 1 - \left\{ \sum_{\substack{|j=1;(i,j) \in W | \\ |i=1;(i,j) \in W|}}^{|J;(i,j) \in W|} \sum_{k=1}^{p} \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) / V_i \right] \times X_{ij} \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right] \times X_{ij} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_i \right\} \right\} + \frac{1}{n} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat$$

$$\frac{1}{n} \left[1 - \Gamma \frac{(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJ})/V_i}{T_0} \right]$$
 (30)

因此平均空闲率最优目标值 $Z^* = \min_{(I,I) \in W} H^{II}$

上层模型:

由此可得机器人任务分配鲁棒双层规划模型:

$$\min C = D_i \times Y_i \times C_r + \overline{\alpha} \times n \times C_f \times T_0 + n \times C_p$$
(31)

$$s.t. \sum_{i=1}^{n} Y_i \le n \tag{32}$$

$$Y_i \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n$$
 (33)

$$Z^{*} = \min_{(I,J) \in W} H^{IJ}$$

$$H^{IJ} = \frac{1}{n} \min \left\{ \sum_{|i=1;(i,j) \in W|}^{|I;(I,J) \in W|} \left\{ 1 - \left\{ \sum_{|j=1;(i,j) \in W|}^{|J;(i,J) \in W|} \sum_{k=1}^{p} \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) / V_{i} \right] \times X_{ij} \right\} \right\} +$$

$$\sum_{|I:(I,J) \in W|}^{|I;(I,J) \in W|} \left\{ 1 - \left\{ \sum_{|j=1;(i,j) \in W|}^{|J:(i,J) \in W|} \sum_{k=1}^{p} \left\{ \left[\left(\hat{d}_{1ioj} + \hat{d}_{2ijk} + \hat{d}_{3ikj} \right) - \left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJi} \right) / V_{i} \right\} \times X_{ij} \right\} \right\} +$$

$$\frac{1}{n} \left[1 - \Gamma \frac{\left(\hat{d}_{1IOJ} + \hat{d}_{2IJK} + \hat{d}_{3IKJ} \right) / V_{i}}{T} \right]$$

$$(35)$$

s. t.
$$X_{ii} \in \{0,1\}, i = 1,2,3,\dots,n; j = 1,2,3,\dots,m$$
 (36)

$$\sum_{i=1} X_{ij} = 1, j = 1, 2, 3, \dots, m$$
 (37)

$$\sum_{j=1} X_{ij} \times Y_i \ge Y_i (i = 1, 2, 3, \dots, n)$$
 (38)

2.3 模型求解

遗传算法是模拟生物自然选择与遗传进化过程的一种优化算法,该算法是在初始种群中根据适应度函数选择较优的个体,通过对染色体进行交叉变异等操作,按照优胜劣汰的原则更新种群,最终得到适应度值最高的染色体^[30]。遗传算法具有并行性、高效性与自适应等特点,便于求解组合优化问题^[31]。鉴于多机器人调度与任务分配问题为NP-hard 问题,当任务的数量增加时,精确算法所需求解时间增加,遗传算法在求解该类问题时,绩效表现良好。因此利用双层遗传算法与迭代相结合进行模型求解。

模型的求解具体计算步骤如下:

Step 1 确定机器人调度的最小数量。

Step 2 确定所调度的机器人的序号,采用机器人序号对调度问题进行编码产生初始种群,计算这些机器人到所有任务的平均距离。

Step 3 在上层确定机器人调度数量及调度结果的基础上,利用遗传算法对下层模型进行求解。首先设置控制参数;采用所调度的机器人序号对任务分配情况进行编码来产生初始种群,即每条染色体中的元素值都是所调度机器人的序号,代表该序号的机器人完成该位置的任务,并保证所调度机器人的序号在染色体中至少出现一次;计算种群中每个个体的适应度值,适应度值为机器人完成所有任务所行走的总距离的倒数,即机器人完成所有任务所行走的总距离越小,该个体的适应度值越大;选择一定数量的优良个体进入下一代种群作为父代;按照交叉概率选择两个父代个体,并使染色体的随机

按照变异概率对选择个体进行变异,变异时只可以将染色体的某个基因变异成所调度的某个机器人的序号;如果达到了设置的最大迭代次数,则停止迭代并输出机器人完成所有任务所行走的最短距离、任务的分配结果以及机器人的平均空闲率,否则继续计算。

Step 4 将 Step 2 得到的计算结果与 Step 3 得到的机器人平均空闲率带入上层模型,求出机器人完成所有任务所花费的总成本。直到最小成本不再发生变化,找到调度该数量机器人下的最小总成本,并得到了任务的调度结果与任务分配结果。

 Step 5
 将机器人的调度数量增加一个,返回 Step 1。

 Step 6
 机器人的调度数量等于系统中机器

人的最大数量,停止计算,输出历史最优成本作为 最终结果。

模型的求解流程如图 2 所示:

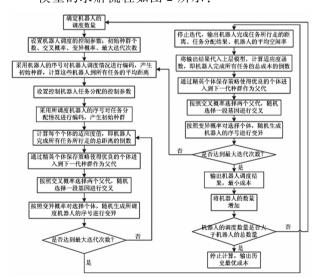


图 2 双层遗传算法求解流程图

3 实例仿真与分析

3.1 实例描述

仿真环境设定为一个某 50m×50m 的仓库,如

图 3 所示。机器人的速度为 1 米/秒,按照每台机器人的折旧费用为 2 万/年计算得出,每台机器人在单位时间内的空闲成本为 0.0006 元/秒,按照每台机器人的功率为 100w/小时,电费为 0.86 元/千瓦时计算得出,其行走单位距离所花费的成本为 0.00083 元/米,每台机器人的固定成本为 7 万元,机器人的最大数量为 8 个,模拟单批订单,其任务数量为 30 个,拣选台的位置为(20,10),随机指定机器人的初始位置如表 1 所示,任务所在的货架位置如表 2 所示。

表 1 机器人坐标

机器人	R_1	R_2	R_3	R_4
位置	9,26	43,3	14,20	5,21
机器人	R_5	R_6	R_7	R_8
位置	30,17	43,13	9,46	19,30

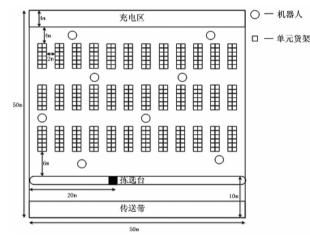


图 3 仿真仓库布局

3.2 双层规划模型的机器人任务分配仿真结果与 分析

首先,对双层规划模型的机器人任务分配问题进行仿真,遗传算法参数中,初始种群个数为700个,最大迭代次数设为100次,交叉概率与变异概率分别为0.9和0.8。调度3~8个机器人来完成所有任务,由于机器人数量较少,所以本节将上层模型采用遍历方式进行仿真,由于机器人的固定成本相同,因此以下仿真结果只包括机器人的运行成本以及空闲成本。仿真结果如图4所示。

通过图 4 可以得出调度不同数量的机器人,其最小成本不同,当调度 6 个机器人时,机器人完成所有任务所花费的总成本最小,此时,得到的不同调度结果对应的成本如图 5 所示,图 4 中调度 7 个或 8 个机器人时所花费的成本高于调用 6 个机器人的成本,更都据随着机器人调度的数量增加,机

器人的平均空闲率增大,所花费的成本增加。

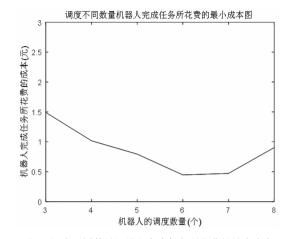


图 4 调度不同数量机器人完成任务所花费的最小成本

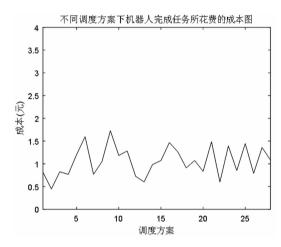


图 5 不同调度方案下机器人完成任务所花费的成本

图 5 表示调度 6 个机器人时,不同调度方案下机器人完成任务所花费的成本,其中横坐标表示调度方案共 28 种,纵坐标表示成本。仿真结果显示调用第 1、2、3、4、5、7 个机器完成任务时,所花费的成本最小,此时机器人行走的总距离如图 6 所示。

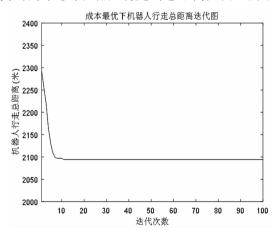


图 6 成本最优下机器人行走总距离

因此,双层规划模型的机器人任务分配问题得到 的机器人配置、调度以及任务分配结果如表 3 所示。

表 2 任务坐标

任务	Z_1	Z_2	Z_3	Z_4	Z_5	Z_6	Z_7	Z_8	Z_9	Z_{10}
位置	45,5	11,13	30,43	50,41	2,50	17,11	13,42	5,11	25,5	14,10
任务	Z_{11}	Z_{12}	Z_{13}	Z_{14}	Z_{15}	Z_{16}	Z_{17}	Z_{18}	Z_{19}	Z_{20}
位置	33,50	11,23	31,6	22,31	34,8	23,36	7,9	29,17	4,16	46,41
任务	Z_{21}	Z_{22}	Z_{23}	Z_{24}	Z_{25}	Z_{26}	Z_{27}	Z_{28}	Z_{29}	Z_{30}
位置	4,35	50,12	3,11	13,22	2,11	19,18	49,22	31,27	22,12	5,3

表 3 双层规划模型的机器人配置、调度以及任务分配结果

Γ	最小成本	调用机器人数量	调用机器人	任务分配结果
0	0. 4466	6	1,2,3,	1 - 6 - 9 - 17 - 25 - 30 2 - 15 - 18 - 19 - 22 - 27 3 - 2 - 8 - 10 - 12 - 13 - 23 4 - 1 - 4 - 20
				5 - 3 - 11 - 14 - 28 , 7 - 5 - 7 - 16 - 21 - 24 - 26 - 29

表中任务分配结果的第一个数字代表调度的 机器人序号,后面数字则代表该机器人所完成的任 务序号。

3.3 鲁棒双层规划模型的机器人任务分配仿真结 果与分析

设三段距离标称值的偏差 $d_{ioj}(0 \le d_{ioj} \le 0.5d_{ioj})$ 、 $\hat{d}_{ijk}(0 \le d_{ijk} \le 0.5d_{ijk})$ 、 $\hat{d}_{ikj}(0 \le d_{ikj} \le 0.5d_{ikj})$ 为在此范围内 随机生成的数,标称值和偏差组成不确定距离矩阵;

将不确定距离分为三段,在本仿真实例中,机器人完成任务可能行走的距离共 1200 段, Γ 表示不确定距离的个数,当 Γ = 0 时,所有距离不变,与原来模型计算结果一致,这里分别取 Γ = 0,40,80,120,160,200,300,表 4 为机器人配置、调度及任务

刀刀数胎

分配结果,图7为对应的成本。

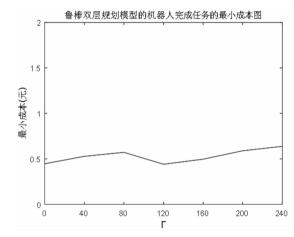


图 7 鲁棒双层规划模型的机器人完成任务的最小成本

表 4 鲁棒双层规划模型的机器人的配置、调度以及任务分配结果

Γ	最小成本	调用机器人数量	调用机器人	任务分配结果
			1,2,3,	1 -6 -9 -17 -25 -30 ,2 -15 -18 -19 -22 -27
0	0. 4466	6	4,5,7	3 - 2 - 8 - 10 - 12 - 13 - 23 ,4 - 1 - 4 - 20
				5 - 3 - 11 - 14 - 28 ,7 - 5 - 7 - 16 - 21 - 24 - 26 - 29
		_	1,3,4,5,	1 - 17 - 23 - 25 - 26 ,3 - 2 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 2
40	0. 5282	7	6,7,8	4 - 19 - 24 - 28 ,5 - 9 - 13 - 15 - 22 - 27
				6 - 1 - 4 - 11 - 18,7 - 3 - 5 - 7 - 29,8 - 21 - 30
		_	1,2,3,5,	1 - 2 - 10 - 17 - 23 - 25 - 29 , 2 - 1 - 9 - 12 - 24 - 26 - 2
80	0. 5720	7	6,7,8	3 - 3 - 4 - 7 - 11 ,5 - 14 - 16 - 19 - 21
				6 - 13 - 15 - 20 - 27 ,7 - 6 - 18 - 22 ,8 - 5 - 8 - 30
		_	1,2,4,5,	1 - 8 - 10 - 13 - 15 - 22 - 27 ,2 - 17 - 19 - 23 - 25
120	0. 4409	7	6,7,8	4 - 3 - 11 - 21 - 24 , 5 - 9 - 18 - 26 - 29 , 6 - 1 - 4 - 20
				7 - 5 - 7 - 12 - 14 - 16 - 28 ,8 - 2 - 6 - 30
		_	1,2,4,5,	1 - 2 - 10 - 13 - 15 - 22 - 27 ,2 - 1 - 9 - 12 - 16 - 20
160	0. 4968	6	6.8	4 - 3 - 14 - 17 - 23 - 30 5 - 6 - 8 - 19 - 25 - 26 - 28
				6 - 4 - 5 - 21 - 24 \ 8 - 7 - 11 - 18 - 29
		_	1,3,4,5,	1 - 5 - 11 - 15 - 18 ,3 - 6 - 7 - 16 - 21 - 24 - 26 - 29
200	0. 5893	6	6.8	4 - 8 - 19 - 23 - 25 - 30 , 5 - 1 - 9 - 10 - 14 - 28
			6 - 2 - 12 - 13 - 17 - 22 、8 - 3 - 4 - 20 - 27	
		_	1,2,3,5,	1 - 3 - 9 - 13 - 28 ,2 - 1 - 6 - 18 - 26 - 29 ,
240	0. 6382	7	6,7,8	3 - 12 - 14 - 21 - 25 ,5 - 16 - 20 - 27 ,
240	0. 6382			6 - 4 - 11 - 15 - 22 7 - 5 - 7 - 10 - 17 - 23 - 30
_	- 七 粉 セ			8 - 2 - 8 - 19 - 24

从表中看出,发生变化的距离个数不同,机器 人完成所有任务所花费的成本不同、其数量配置、 调度方案、以及任务的分配结果也会发生变化。

在本仿真实例中,完成 30 个任务需要行走 90 段距离,为了验证鲁棒双层规划模型的有效性,使机器人的行走距离在指定范围内随机发生变化,取,表示从 1 段距离发生变化直到 30 段距离发生变化,两个模型的仿真结果如图 8 所示。

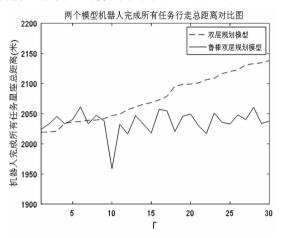


图 8 两个模型下机器人完成所有任务行走总距离

图 8 中横坐标为不确定距离段的个数,纵坐标为机器人完成所有任务行走的总距离,虚线为双层规划模型的机器人完成所有任务行走的总距离,实线为鲁棒双层规划模型的机器人完成所有任务行走的总距离。随着不确定距离数量的增加,使用双层规划模型得到的机器人完成所有任务行走的总距离并且呈上升趋势,而鲁棒双层规划模型的曲线波动范围较小,相对稳定;图中开始部分,鲁棒双层规划模型的优势不明显,对不确定距离比较敏感,随着不确定距离数量的增加,降低了模型对不确定距离的敏感程度,其行走距离比较稳定,意味着此时的分配结果比较保守,但增加了解的鲁棒性。

4 结论

在"货到人"拣选系统中,提高作业效率的关键取决于如何调度机器人并进行任务分配,进而影响着整个系统的运行效率与成本,本文考虑了机器人在完成任务过程中由于调度、避障、路径规划等导致的行走距离不确定因素,建立了基于行走距离不确定性的管理,及层规划模型,以机器人完成任务

成本最小作为上层模型目标函数,以机器人平均空 闲率最小为下层目标函数,通过双层遗传算法对模 型进行求解,解决了机器人的调度问题,并同时实 现了机器人的任务分配。通过算例研究,验证了鲁 棒双层规划模型的有效性,得到鲁棒双层规划模型 的机器人调度结果与任务分配结果使得机器人完 成所有任务的总成本对不确定距离因素不敏感,也 就意味着这种情况下的分配结果最为保守,在一定 程度上提高了系统的运行效率,降低了系统的运作 成本。

参考文献:

- [1] 徐贤浩,郭依,邹碧攀.基于最短取货时间的仓储机器 人待命位策略研究[J].工业工程与管理,2016,21 (4):35-42,49.
- [2] 袁瑞萍,王慧玲,孙利瑞,李俊韬.基于物流 AGV 的 "货到人"订单拣选系统任务调度研究[J].运筹与管理,2018,27(10);133-138.
- [3] Nielsen I, Do N A D, Banaszak Z A, et al. Material supply scheduling in a ubiquitous manufacturing system [J]. Robotics and Computer - Integrated Manufacturing, 2017, 45: 21-33.
- [4] 周炳海,徐佳惠. 混流装配线物料配送机器人协同调度方法[J]. 控制与决策,2018,33(11):1959-1966.
- [5] 沈博闻,于宁波,刘景泰. 仓储物流机器人集群的智能 调度和路径规划[J]. 智能系统学报,2014,9(6):659-664.
- [6] 苏丽颖, 么立双, 李小鹏, 杜峰. 多机器人系统任务分配问题的建模与求解[J]. 中南大学学报(自然科学版), 2013, 44(S2):122-125.
- [7] 周菁,慕德俊. 多机器人系统任务分配研究[J]. 西北大学学报(自然科学版),2014,44(3);403-410.
- [8] Arif M U, Haider S. An evolutionary traveling salesman approach for multi-robot task allocation [C]//ICAART (2). 2017; 567-574.
- [9] Janati F, Abdollahi F, Ghidary S S, et al. Multi-robot task allocation using clustering method[M]//Robot Intelligence Technology and Applications 4. Springer, Cham, 2017: 233-247.
- [10] 殷脂,叶春明. 多配送中心物流配送车辆调度问题的 分层算法模型[J]. 系统管理学报, 2014, 23(4): 602-606.
- [11] 缪朝炜,苏瑞泽,张杰. 越库配送车辆调度问题的自适应遗传算法研究[J]. 管理工程学报,2016,30(4): 166-172.
- [12] Bracken J, McGill J T. Mathematical programs with

- optimization problems in the constraints[J]. Operations Research, 1973, 21(1); 37-44.
- [13] Taniguchi E, Noritake M, Yamada T, et al. Optimal size and location planning of public logistics terminals [J]. Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review, 1999, 35(3): 207-222.
- [14] 吕一兵,万仲平,胡铁松. 初始排污权分配及定价的 双层多目标规划模型[J]. 运筹与管理,2014,23(6): 17-22.
- [15] Yegane B Y, Kamalabadi I N, Farughi H. A non-linear integer bi-level programming model for competitive facility location of distribution centers [J]. International Journal of Engineering-Transactions B: Applications, 2016, 29(8): 1131.
- [16] Calvete H I, Galé C, Oliveros M J. Bilevel model for production-distribution planning solved by using ant colony optimization [J]. Computers & operations research, 2011, 38(1): 320-327.
- [17] Camacho-Vallejo J F, González-Rodríguez E, Almaguer F J, et al. A bi-level optimization model for aid distribution after the occurrence of a disaster[J]. Journal of Cleaner Production, 2015, 105: 134-145.
- [18] 庆艳华,左小德. 考虑服务惩罚的配送中心选址的双层规划模型[J]. 华南理工大学学报(社会科学版), 2014,16(3);56-62.
- [19] 彭春,李金林,冉伦,王珊珊.需求不确定下应急医疗服务站鲁棒配置模型与算法[J].运筹与管理,2017,26(9):21-28.
- [20] Ma C, Hao W, He R, et al. Distribution path robust optimization of electric vehicle with multiple distribution centers[J]. PloS one, 2018, 13(3); e0193789.
- [21] Wang L, Fang M. Robust optimization model for uncertain multiobjective linear programs [J]. Journal of inequalities and applications, 2018, 2018(1): 22.

- [22] Bertsimas D, Doan X V. Robust and data-driven approaches to call centers [J]. European Journal of Operational Research, 2010, 207(2): 1072-1085.
- [23] Leung S C H, Tsang S O S, Ng W L, et al. A robust optimization model for multi-site production planning problem in an uncertain environment [J]. European journal of operational research, 2007, 181(1): 224-238.
- [24] Akbari A A, Karimi B. A new robust optimization approach for integrated multi-echelon, multi-product, multi-period supply chain network design under process uncertainty[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2015, 79(1-4): 229-244.
- [25] Soyster A L. Convex programming with set-inclusive constraints and applications to inexact linear programming [J]. Operations research, 1973, 21 (5): 1154-1157.
- [26] Ben-Tal A, Nemirovski A. Robust convex optimization[J]. Mathematics of operations research, 1998, 23(4): 769-805.
- [27] Ben-Tal A, Nemirovski A. Robust solutions of uncertain linear programs[J]. Operations research letters, 1999, 25(1): 1-13.
- [28] Ben-Tal A, Nemirovski A. Robust solutions of linear programming problems contaminated with uncertain data [J]. Mathematical programming, 2000, 88 (3): 411-424.
- [29] Bertsimas D, Sim M. The price of robustness [J]. Operations research, 2004, 52(1): 35-53.
- [30] 邰世文,商剑平. 煤炭码头卸车调度问题多目标优化模型及算法[J]. 运筹与管理,2018,27(6):91-99.
- [31] 张建强,方卫国. 有时间窗约束车辆路径问题的改进 遗传算法[J]. 计算机工程与应用,2010,46(32): 228-231,240.