**浪潮济南M05车间项目会议纪要**

时间：2019年4月11日星期四

地点：浪潮产业园

参会人员：邢瑞，刘柏，卢宏玉，王荣江，吴亚芳，张以俊，于尚民，李坤仑，展志杰

会议议题：浪潮M05车间AGV改造项目流程布局确认

决定事项如下：

1. 组装下线点至老化区两种触发模式：
2. 通过呼叫器触发自动搬运至老化区自动点位;//不指定点
3. 通过PDA界面人工选择老化区点位，触发至老化区指定点位搬运任务。
4. 二楼不设置手动点位；三楼设置两个手动点位（根据实际布局情况设置）。
5. 通过PDA界面人工选择检测区点位，触发老化区至检测区指定点位搬运任务。
6. 老化区至检验区的自动触发逻辑：
7. 8个工位每相邻两个为一组分成4组，优先搬运至2个工位全空的组位；
8. 无全空组位时，优先搬运至近老化区的检测工位；
9. 检测工位全满时，搬运至检测区暂存位；
10. 检测工位有空位时，自动触发由暂存位搬运至检测位任务。
11. 检测区至提升机缓存区的任务日常由呼叫器触发，也支持PDA触发。
12. 二楼、三楼货架与楼层绑定，不混用。
13. 一楼满料缓存区两个工位分别绑定二楼、三楼料架。
14. 一楼提升机外设置一个空料架缓存位，二楼、三楼提升机外设置二个缓存位。
15. 二楼、三楼组装下线点位外依照实际情况设置尽量多空料架缓存位。
16. 当组装下线点外缓存位满时，将空货架运输至老化区并记录点位状态。////