

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN DE OBRA

VIALETA SOLAR

Resiste 20 hasta toneladas. Sus bordes redondeados reducen el impacto y no es peligroso para las llantas. Cuenta con fácil adherencia al pegamento epóxico también tiene como orificios opción para

clavos o tornillos.

DESCRIPCIÓN

Vialeta con páneles solares de alta calidad.

MATERIAL

El reflejante se encuentra incrustado en el aluminio para evitar que se rompa con los impactos.

DIMENSIONES

Largo: 11.3 cm

Ancho: 10.3 cm

Alto: 2.1 cm

ESPECIFICACIONES:

Resiste hasta 20 toneladas.

Su reflejante cumple con las normas nacionales e internacionales.

COLORES:



Azul









33 1963 8201



ventas@urbafix.com.mx