Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Пермский национальный исследовательский политехнический университет»

Электротехнический факультет

Кафедра «Информационные технологии и автоматизированные системы»

**ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА**

**“** **IDEF0 на примере работы цикла разработки и реализации предметов одежды”**

Выполнили:

студенты группы ИВТ-23-2б

Умарова Ангелина

Аликин Антон

Жигалов Владислав

Калинин Александр

Проверила:

доцент кафедры ИТАС

О. А. Полякова

2024 г.

**Постановка Задачи:**

Реализовать работу по пошиву одежды. Описать и визуализировать все процессы производства. Построить IDEF0 таблицу, написать код для работы с цехом.

**Реализация Задачи:**

Для реализации задачи были построены IDEF0 диаграммы:

**Описание задач, входящих в диаграмму:**

**Бюджет:** основной фактор во всех этапах реализации пошива одежды.

**Выбор материала:** конечное качество одежды в значительной степени зависит от качества материала, из которого она изготавливается, поэтому подготовка материала является важным этапом в процессе производства.

1. Стоит обратить внимание на состав материала. Он влияет на свойства и качество ткани, а также влияет на то, как она выглядит и чувствуется на ощупь.
2. Выбор ткани зависит от внешних факторов, таких как: температурный режим, время года.

**Выбор фасона:**

Фасон зависит от ориентированности на клиентскую базу, актуальности в текущее время.

**Пошив:**

Качество пошива зависит от нескольких факторов: высокая квалификация исполнителей; точное соблюдение всех технических условий и режимов обработки; исправность и качество оборудования, инструментов и приспособлений; ритмичное поступление кроя и полуфабрикатов. За выпуск высококачественной продукции отвечают мастер и все рабочие, осуществляющие в процессе самоконтроль и взаимоконтроль.

**Проверка качества одежды:**

Основными показателями, обязательными для всех видов швейных изделий, являются: соответствие основному функциональному назначению; возможность химической чистки, стирки, глажения; статическое соответствие; соответствие изделия современному направлению моды; уровень обработки и отделки изделия; четкость и выразительность исполнения товарных знаков и ярлыков. На данном этапе производится проверка изделия на брак, если он обнаруживается, изделия отправляются на этап пошива.

**Отправка на склад:**

Ссылаясь на логистический план, товар отправляется на тот или иной склад, который ближе к заказчику, после чего производится дальнейшая транспортировка, которой занимаются ретейлеры.

**Отправка ретейлерам:**

1. Заказы от ретейлеров: Ретейлеры размещают заказы на нужные им товары у поставщиков или дистрибьюторов.

2. Подготовка к отправке: Товары собираются со склада в соответствии с заказами ретейлеров.

3. Отправка товаров: Товары упаковываются для отправки и доставляются ретейлерам с помощью различных транспортных средств, таких как грузовики, почтовые службы или курьерские службы.

4. Прием товаров ретейлерами: Ретейлеры получают отправленные товары и проверяют их на соответствие заказам и качество.

5. Распределение товаров в магазинах: Ретейлеры распределяют полученные товары по своим магазинам или складам для дальнейшей продажи потребителям.

